



Kohle 50,7 t/h
H₀ = 6000 Cal/kg

Dampferzeugung
~100 at 89 t/h 500°C

Energieerzeugung
6300 kW Geg.T. 6595 kW Kond.T.

Lurgi-Druckvergasung
44 t/h

Sauerstofferg. u. Verdichtung
9380 m³ O₂/h

CO₂ Wäsche

H₂ Herstellung

Kreislaufbetrieb
145 gr. Flussbeute/Nm³ Idealgas + 10 gr. Gasöl

150 kW Kreisf. Hydrierung
24 t Dampf/h

A.K. Ant. 8 t Dampf/h Benz.
1,5 t Dampf/h f. Gasolabsch.
8700 Nm³ Restgas/h 5960 Cal/HU

500 kW Kreisf. Gebläse

1100 Nm³/h Crackantl.

200 Nm³/h Gas-Desfil.

Krackanlage

Stabilisierung

185 kW Crackanlage

260 kW Stabil.

20 kW Raff.

30 kW Polymer.

Polymerisation

Benzinwäsche

300 kW Rückkühlwerk
400 kW Beleuchtung

6465 kg/h oder 54200 Liter Motorbenzin

3499-30/6.05-23 000127

Drucksyntheserchenand FT3/12
Projekt: Rumoi

Gesetzlich	Drum	None
Gepflicht	FT3/12	
Richtmaß	4	
Handbuch		

Gesellschaft für Wärmelehre m. B. H.
Frankfurt a. Main

LURGI

Kunde: JVA
Eisen-Druck