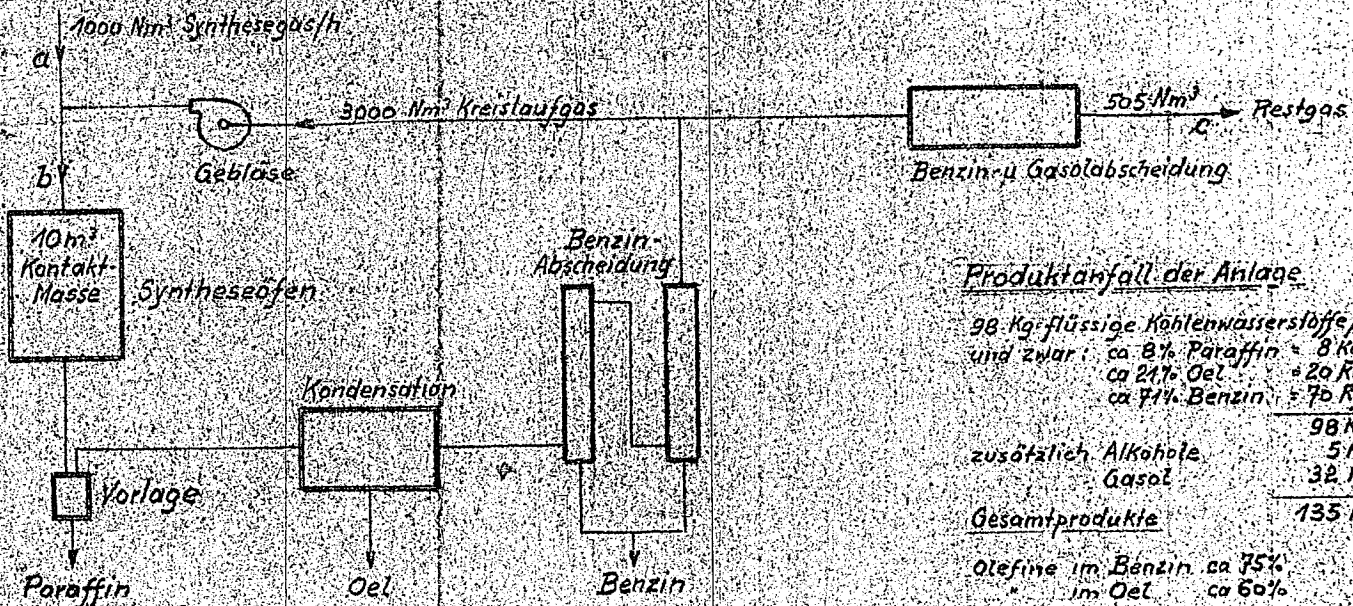


000005

Mitteldrucksynthese von Kohlenwasserstoffen LURGI-Kreislaufverfahren

(mit Spezialeisenkontakten zur Erzeugung von vorwiegend Benzin)



Produktanfall der Anlage

98 Kg flüssige Kohlenwasserstoffe / 1000 Nm³ J-Ga
und zwar:

ca 8% Paraffin	= 8 Kg
ca 21% Oel	= 20 Kg
ca 71% Benzin	= 70 Kg
Gesamtprodukte	135 Kg

zusätzlich Alkohole 5 Kg
Gasöl 32 Kg

Olefine im Benzin ca 75%
" im Oel ca 60%

Reaktionsbedingungen

Druck	20 atü
Temperatur	275°C
Katalysator	Lautmasse imprägn. mit 3% Cu

Gasanalysen

Frischgas a

CO ₂	2,8
CO	53,2
H ₂	35,6
CH ₄	0,1
N ₂	8,3

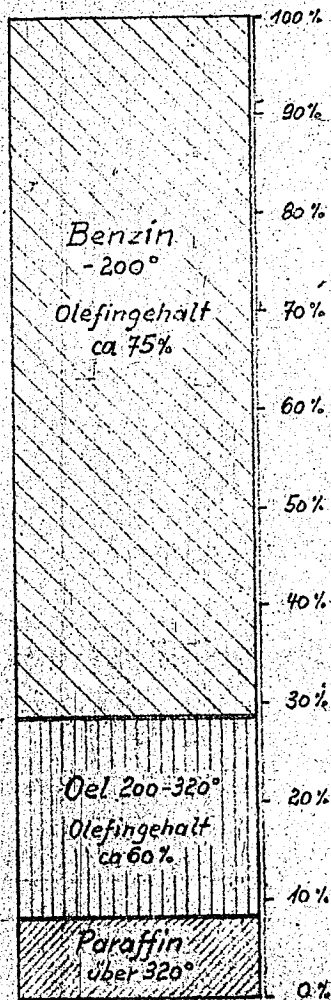
Kontakteneintrittsgas b

CO ₂	48,0
C _n H _m	2,2
CO	16,7
H ₂	11,3
CH ₄	5,3
N ₂	16,5

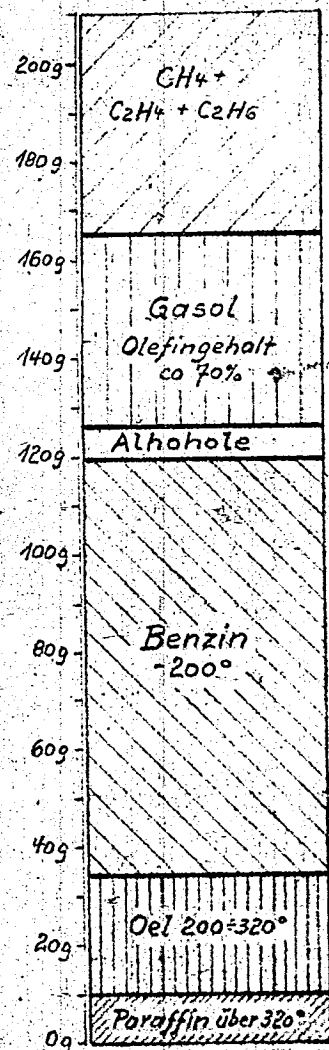
Restgas c

CO ₂	31,6
C _n H _m	1,3
CO	29,0
H ₂	19,6
CH ₄	3,5
N ₂	14,0

Zusammensetzung der flüssigen Produkte (Kohlenwasserstoffe)



Kohlenwasserstoffbilanz bez. auf 1 Nm³ umgesetztes CO+H₂



000005