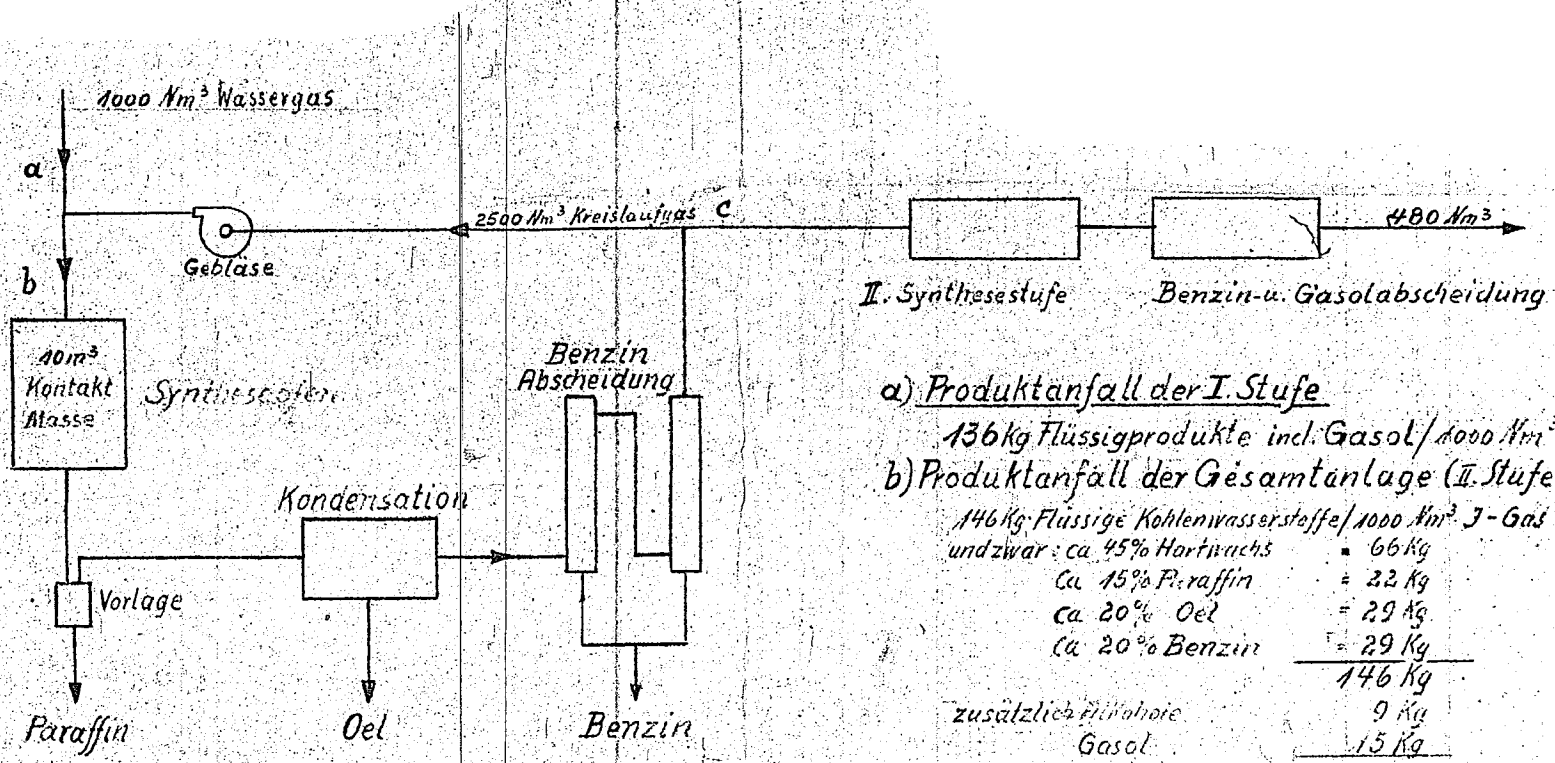


Mitteldrucksynthese von Kohlenwasserstoffen LURGI-Kreislaufverfahren mit Eisenkontakten



a) Produktanfall der I. Stufe
 136 kg Flüssigprodukte incl. Gasol / 1000 Nm³ J-Gas

b) Produktanfall der Gesamtanlage (II. Stufe errechnet)
 146 kg Flüssige Kohlenwasserstoffe / 1000 Nm³ J-Gas
 und zwar: ca. 45% Hartwachs = 66 kg
 ca. 15% Paraffin = 22 kg
 ca. 20% Oel = 29 kg
 ca. 20% Benzin = 29 kg
 146 kg
 zusätzlich Paraffin = 9 kg
 Gasol = 15 kg
 Gesamtprodukte = 170 kg

Olefine im Benzin = 60%
 Olefine im Oel = 45%

Reaktionsbedingungen:

Druck: 20 atü
 Temperatur: 230°
 Katalysator: 100 Fe · 25 Cu · 9 Al₂O₃ · 2 K₂O · 30 SiO₂

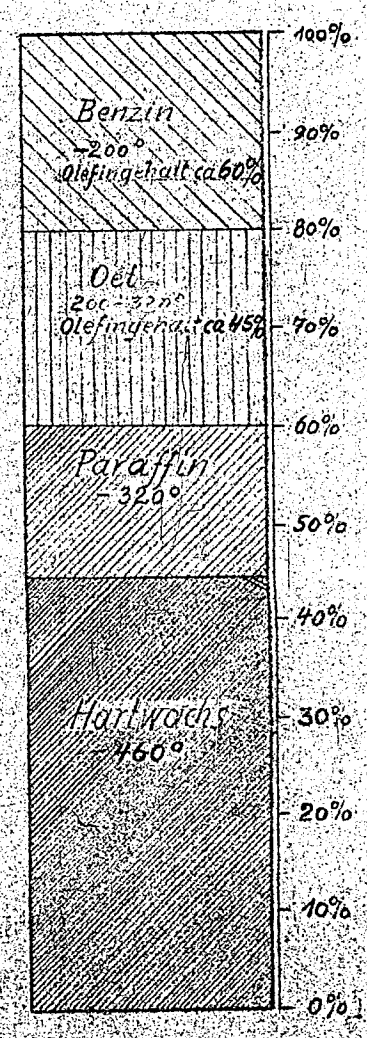
Gasanalysen:

Frischgas a
 CO₂ = 5.8
 CO = 37.6
 H₂ = 48.1
 CH₄ = 0.1
 N₂ = 8.4

Ofeneintrittsgas b
 CO₂ = 22.9
 C_nH_m = 1.4
 CO = 26.9
 H₂ = 31.8
 CH₄ = 2.0
 N₂ = 15.0

Restgas I c
 CO₂ = 28.2
 C_nH_m = 1.9
 CO = 22.6
 H₂ = 27.0
 CH₄ = 2.7
 N₂ = 17.6

Zusammensetzung der flüssigen Produkte



Kohlenwasserstoffbilanz bez. auf 1 Nm³ amgesetztes C₂+H₂

