

Etat des Werkes

I. Unkosten-Vergleich 1943 1942 Verschiebung gegen 1942

1.) Gesamt-Werksunkosten

u + s + a + z	RM 1.100.247,--	RM 1.088.141,--	+ 12.106,--	+ 1,1%
u + s	" 1.015.927,24	" 899.920,33	+ 116.006,91	+ 12,9%

2.) Personal-Kosten zu Werkslasten (auschl. soz. Beiträge, Fürsorgefonds und Weihnachtsbeihilfe)

a) Angestellte:	RM 186.140,54	RM 209.601,68	- 23.461,14	- 11,2%
b) Arbeiter:	" 257.269,52	" 269.184,24	- 11.914,72	- 4,4%
c) Gesamt:	RM 443.410,06	RM 478.785,92	- 35.375,86	- 7,4%

2a) Durchschnitts-Stundenlohn

Lohnsatz für Arbeiter	RM 0,99	RM 0,93	+ RM 0,06	+ 6,4%
soz. Aufw. f. Arbeiter	" 0,07	" 0,07		
	RM 1,06	RM 1,00	+ RM 0,06	+ 6,0%
Lohnsatz für Fahrbetrieb	RM 1,26	RM 1,16	+ " 0,10	+ 8,6%
soz. Aufw. f. Fahrbetrieb	" 0,07	" 0,07		
zusammen	RM 1,33	RM 1,23	+ RM 0,10	+ 8,1%

3.) Personal-Kosten zu Werkslasten (inschl. soz. Beiträge, Fürsorgefonds und Weihnachtsbeihilfe)

a) Angestellte:	RM 220.859,41	RM 247.886,52	- 27.027,11	- 10,9%
b) Arbeiter:	" 286.031,52	" 304.463,68	- 18.432,16	- 6,0%
c) Gesamt:	RM 506.890,93	RM 552.350,20	- 45.459,27	- 8,2%

4.) Produktions-Spesen:

u + s + a + z	RM 488.562,00	RM 434.816,00	+ 53.746,--	+ 12,4%
---------------	---------------	---------------	-------------	---------

[Handwritten mark]

a) Kosten je Tonne Durchsatz:

	u + s + a + z-Kosten		u + s-Kosten		Verschiebung im Durchsatz gegen 1942 in %
	1943 RM	1942 RM	1943 RM	1942 RM	
Destillation	10,03	9,05	9,48	7,82	+ 3,6 %
Raffination	2,53	3,05	2,36	2,53	+ 30,6 %
Ethyl-Benzin	1,18	0,70	0,89	0,47	- 56,3 %

b) Kosten je Tonne verkaufsfertiger Fabrikate:

					Verschiebung im Anfall gegen 1942 %
	1943 RM	1942 RM	1943 RM	1942 RM	
Destillation	12,84	10,98	12,13	9,49	- 1,9 %
Raffination	2,57	3,09	2,39	2,56	+ 30,5 %
Ethyl-Benzin	1,18	0,70	0,89	0,47	- 56,3 %

c) Kosten je Tonne Umschlag Schmieröl:

RM 8,57 -- RM 8,23 -- --

5.) Lager- und Versandspesen (u + s + a + z)

	1943	1942	Verschiebung gegen 1942	
	RM	RM	RM	%
Gesamtkosten:	611.685	653.325	- 41.640	- 6,4
Kosten je Tonne abgelieferte Produkte	7,89	6,83	+ 1,06	+ 15,5

hergestellte und verkaufsfertige Produkte:

im Jahre	1943	1942	Verschiebung gegen 1942	
	41.289,460 kg	44.525.187 kg	- 3.235.727 kg	= 7,3 %

6.) Energie-Kosten:

je 1 Tonne Dampf

	1943	1942	Verschiebung	
u + s + a + z	4,49 RM	4,51 RM	- 0,02	- 0,4 %
u + s	4,44 "	4,35 "	+ 0,09	+ 2,1 %

W

006720

- 32 -

7.) Reparatur-Kosten des Werkes

	<u>1943</u> RM	<u>1942</u> RM	<u>Verschiebung gegen 1942</u>	
			RM	%
Eigene Reparatur-Löhne	44.155,30	39.064,85	+ 5.090,45	+ 13,0
Reparatur-Material	14.926,90	18.598,96	- 3.672,06	- 19,7
Reparatur-Kosten fr. Firmen	20.474,33	13.248,00	+ 7.226,33	+ 54,5
Regie	55.069,19	55.484,44	- 415,25	- 0,7
Gesamt:	134.625,72	126.396,25	+ 8.229,47	+ 6,5

II. Stand des Werks-Magazins.

(incl. Fabrikationsmaterial, Kohlen u. sonstige Vorräte)	60.678,43	58.434,28	+ 2.244,15	+ 3,8%
---	-----------	-----------	------------	--------

III.) Kasino (Wrs und Adü)

ausgegebene Portionen, Anzahl:	21.675	20.440	+ 1.235	+ 6,0%
Gesamt-Kosten in RM	14.911,85	14.299,52	+ 612,33	+ 4,3%
Preis je Portion RM	0,69	0,70	- 0,01	- 1,4%

an den ausgegebenen
Portionen waren beteiligt:

Wrs mit	73 %	75 %	- 2 %	--
Adü mit	27 %	25 %	+ 2 %	--

110

K.) Durchschnittsleistungen der Arbeiter im Versand einschl.
Reinigen, Abdichten und Füllen:

a) für Kesselwagen	1943	1942	Verschiebung gegen 1942	
Gesamt-Arbeitsstunden	5.523	8.534	- 3.011	- 35,3 %
Versand in Stück	1.999	3.205	- 1.206	- 37,6 %
Versand in tons	32.562	49.837	-17.275	- 34,6 %
Leistung des Arbeiters je Stunde in Stückzahl	0,35	0,37	- 0,02	- 5,4 %
Leistung des Arbeiters je Stunde in Kilo	5.903	5.840	+ 63	+ 1,1 %
=====				
b) für Tankwagen				
Gesamt-Arbeitsstunden	784	1.015	- 231	- 22,7 %
Versand in Stück	2.033	3.272	- 1.239	- 37,9 %
Versand in tons	5.589	9.661	- 4.072	- 42,1 %
Leistung des Arbeiters je Stunde in Stückzahl	2,56	3,22	- 0,66	- 20,5 %
Leistung des Arbeiters je Stunde in Kilo	7.000	9.518	- 2.518	- 26,4 %
=====				
c) für Fässer und Kannen:				
Gesamt-Arbeitsstunden	4.480	10.992	- 6.512	- 59,2 %
Versand in Stück	20.972	46.984	-26.012	- 55,4 %
Versand in tons	3.412	7.123	- 3.711	- 54,9 %
Leistung des Arbeiters je Stunde in Stückzahl	4,71	4,27	+ 0,44	+ 10,3 %
Leistung des Arbeiters je Stunde in Kilo	7,60	6,48	+ 1,12	+ 17,3 %
=====				
Versand und Produktion in Tonnen je Angestellten und Arbeiter zu Werkslasten:				
a) für Gesamt-Versand:				
je Angestellter in tons	1.845	2.124	- 279	- 15,1 %
je Arbeiter in tons	871	986	- 115	- 11,7 %
=====				
b) für Destillation:				
je Angestellter in tons	929	838	+ 91	+ 10,8 %
je Arbeiter in tons	438	389	+ 49	+ 12,6 %
=====				
c) für Raffination :				
je Angestellter in tons	827	591	+ 236	+ 39,9 %
je Arbeiter in tons	390	274	+ 116	+ 42,3 %
=====				

W

006722

Durchschnitts-Leistungen der Arbeiter

a) in der Destillation	1943	1942	Verschiebung gegen 1942	
Gesamt-Arbeitsstunden	13.647	13.306	+ 341	+ 2,6 %
Gesamt-Beschickung in tons	39.000	37.710	+ 1.290	+ 3,4 %
Leistung eines Arbeiters je Stunde in Kilo	2.858	2.834	+ 24	+ 0,8 %

b) in der Raffination:

Gesamt-Arbeitsstunden	6.760	6.413	+ 347	+ 5,4 %
Gesamt-Beschickung in tons	34.738	26.605	+ 8.133	+30,6 %
Leistung eines Arbeiters je Stunde in Kilo	5.139	4.149	+ 990	+23,9 %

11

006723

- 35 -

L.) Produktions-Kosten:

a) für Destillation:	Unkosten 1943		Unkosten 1942		Verschiebung gegen 1942
	RM	RM je % kg	RM	RM je % kg	
Direkte Löhne	19.796,76	0,05	15.917,07	0,04	+ 3.879,69
Gehälter, Fürsorgefonds und soz. Lasten	6.831,61	0,02	3.691,14	0,01	+ 3.140,47
<u>Verbrauchsmaterial:</u>					
Dampf	129.149,75	0,33	118.477,89	0,31	+ 10.671,86
Wasser	26.113,11	0,07	26.453,53	0,07	- 340,42
Licht	24,44	0,01	33,73	0,01	- 9,29
Strom	--	--	--	--	--
Fabrikationsmaterial	--	--	--	--	--
Verschiedenes	21,82	0,01	104,61	0,01	- 82,79
Anteil Magazin	1.489,72	0,01	1.483,09	0,01	+ 6,63
Anteil Werkstätten	4.943,51	0,01	3.730,13	0,01	+ 1.213,38
Anteil Laboratorium	12.696,12	0,03	14.675,09	0,04	- 1.978,97
Anteil A B U	131.838,46	0,34	106.227,95	0,28	+ 25.610,51
Anteil Gefolgsch. Haus	1.374,75	0,01	1.034,89	0,01	+ 339,86
Anteil Sammelkonto f. Umlagen	21.398,54	0,05	14.977,55	0,04	+ 6.420,99
Anteil Zentral-Pumpen- Haus	6.570,99	0,02	5.566,26	0,01	+ 1.004,73
Anteil Pförtner und Werkschutz	2.092,51	0,01	1.958,29	0,01	+ 134,22
Zwischen-Addition:	364.342,09	0,93	314.331,22	0,83	+ 50.010,87
Reparatur-Löhne	3.551,29	0,01	2.877,48	0,01	+ 673,81
Reparatur-Material und fremde Firmen	6.565,59	0,01	5.902,19	0,01	+ 663,40
Allgem. Verbrauchsmaterial	182,42	0,01	600,86	0,01	- 418,44
Zwischen-Addition:	374.641,39	0,96	323.711,75	0,86	+ 50.929,64
Amortisation:	13.833,03	0,03	13.834,55	0,03	- 1,52
Zinsen	2.878,98	0,01	3.570,71	0,01	- 691,73
u + s + a + z	391.353,40	1,00	341.117,01	0,90	+ 50.236,39
<u>Beschickung: 1943</u>	39.000.000 kg		<u>1942:</u>	37.710.000 kg	
<u>x) Ausbeute:</u>	30.482.000 "			--	

x) = Benzine, ausschl. Vorlauf, Mischgasoline, Mischbenzin, einschl.
Rückstand für Kristalloel, reine Destillate ohne Absorber-Rückge-
winnung, Bestand und Rückstand für Gasol.-

006724

- 36 -

Produktions-Kosten:

b) für Raffination:	Unkosten 1943		Unkosten 1942		Verschiebung gegen 1942
	RM	RM je % kg	RM	RM je % kg	
Direkte Löhne	9.043,98	0,03	11.925,73	0,04	- 2.881,75
Gehälter, Fürsorgefonds und soz. Lasten	3.173,98	0,01	973,01	0,01	+ 2.200,97
<u>Verbrauchsmaterial:</u>					
Dampf	2.199,47	0,01	2.768,36	0,01	- 568,89
Wasser	205,72	0,01	159,45	0,01	+ 46,27
Licht	--	--	67,65	0,01	- 67,65
Strom	2.721,08	0,01	3.177,21	0,01	- 456,13
Fabrikationsmaterial	13.666,04	0,04	12.233,71	0,04	+ 1.432,33
W. verschiedenes	631,09	0,01	963,51	0,01	- 1.594,60
Anteil Magazin	1.022,92	0,01	1.435,48	0,01	- 412,56
Anteil Werkstätten	1.110,35	0,01	1.614,69	0,01	- 504,34
Anteil Laboratorium	937,18	0,01	1.225,27	0,01	- 288,09
Anteil A B U	26.256,77	0,07	21.612,95	0,08	+ 4.643,82
Anteil Gefolgsch. Haus	671,35	0,01	521,89	0,01	+ 149,46
Anteil Sammelkonto f. Umlagen	10.252,83	0,03	7.331,66	0,02	+ 2.921,17
Anteil Zentral-Pumpen- Haus	6.171,98	0,01	4.101,92	0,01	+ 2.070,06
Anteil Förtner und Werkschutz	1.002,30	0,01	969,45	0,01	+ 32,85
Anteil Rangierbetrieb	146,31	0,01	71,57	0,01	+ 74,74
Zwischen-Addition:	77.951,17	0,22	71.153,51	0,27	+ 6.797,66
Reparatur-Löhne	774,94	0,01	1.245,82	0,01	- 470,88
Reparatur-Material und fremde Firmen	1.200,99	0,01	546,42	0,01	+ 654,57
Allgem. Verbrauchsmaterial	437,82	0,01	210,75	0,01	+ 227,07
Zwischen-Addition:	80.364,92	0,23	73.156,50	0,27	+ 7.208,42
Amortisation:	6.382,11	0,01	6.384,68	0,02	- 2,57
Zinsen:	1.194,42	0,01	1.513,65	0,01	- 319,23
	87.941,45	0,25	81.054,83	0,30	+ 6.886,62
<u>Durchsatz 1943</u>	34.738.000 kg		<u>1942:</u>	26.605.000 kg	
<u>angefallene Raffinate:</u>	34.259.000 "		<u>1942:</u>	26.251.000 "	

006725

- 37 -

M.) Selbstkostenberechnung Wra / Gesamtkosten 1943 (und 1942) nach Gruppen.

Kosten für eine Tonne

Gruppe:	Menge: Kilo	u/s/a		Summe		u/s/a		Summe		Verschiebung gegen 1942	
		RM	RM	RM	RM	RM	RM	RM	RM	%	
1.) Einlagerung	77.900,500 (96.664,000)	85.393,11 (121.109,64)	3.084,25 (3.377,25)	88.477,34 (124.486,89)	1,09 (1,26)	0,04 (0,03)	1,15 (1,29)	- 0,16	12,4		
2.) Lagerung	63.520,500 (89.860,000)	221.784,60 (209.825,21)	17.479,60 (22.825,85)	239.264,20 (232.651,06)	3,49 (2,34)	0,28 (0,25)	3,77 (2,59)	+ 1,18	45,5		
3.) Versand	77.478,800 (95.600,600)	—	—	—	2,86 (2,20)	0,23 (0,24)	3,09 (2,44)	+ 0,65	26,6		
4.) Destillation (Beschickung)	38.999,922 (37.710,222)	377.692,47 (327.210,98)	13.660,93 (13.906,03)	391.353,40 (341.117,01)	9,68 (8,68)	0,35 (0,37)	10,03 (9,05)	+ 0,98	10,8		
5.) Destillation (Ausbeute)	30.482,120 (31.061,283)	377.692,47 (327.210,98)	13.660,93 (13.906,03)	391.353,40 (341.117,01)	12,39 (10,53)	0,45 (0,45)	12,84 (10,98)	+ 1,86	16,9		
6.) Raffination (Durchsatz)	34.738,175 (26.604,541)	84.309,80 (77.110,56)	3.631,65 (3.944,27)	87.941,45 (81.054,83)	2,43 (2,90)	0,10 (0,15)	2,53 (3,05)	- 0,52	17,0		
7.) Raffination (angef. Raffinate)	34.259,443 (26.250,940)	84.309,80 (77.110,56)	3.631,65 (3.944,27)	87.941,45 (81.054,83)	2,46 (2,994)	0,11 (0,15)	2,57 (3,09)	- 0,52	16,8		
8.) Ethyl-Benzin	7.842,336 (17.955,639)	7.426,97 (10.496,30)	1.840,67 (2.147,83)	9.267,64 (12.644,13)	0,95 (0,58)	0,23 (0,12)	1,18 (0,70)	+ 0,48	68,6		
9.) Ablieferung Schiff	35.916,300 (28.980,000)	4.608,47 (7.442,83)	180,08 (262,88)	4.788,55 (7.625,71)	0,15 (0,25)	0,01 (0,01)	0,14 (0,26)	- 0,12	46,1		
10.) Ablieferung Kessel- wagen	32.561,700 (49.836,800)	80.126,59 (91.324,44)	3.507,36 (3.538,98)	83.633,95 (94.863,42)	2,46 (1,84)	0,11 (0,07)	2,57 (1,91)	+ 0,66	34,5		
11.) Ablieferung Tankwagen	5.589,000 (9.660,900)	28.656,33 (35.675,85)	227,29 (205,15)	28.883,62 (35.881,00)	5,13 (3,69)	0,04 (0,02)	5,17 (3,71)	+ 1,46	59,3		
12.) Ablieferung Fässer u. Kamen	3.411,700 (7.122,900)	131.327,85 (149.640,77)	7.189,06 (8.176,23)	138.516,91 (157.817,00)	38,49 (21,00)	2,11 (1,15)	40,60 (22,15)	+ 18,45	83,3		
13.) Umschlag f. Schmieröl	3.280,037 (—)	27.154,46 (—)	965,94 (—)	28.120,40 (—)	8,28 (—)	0,29 (—)	8,57 (—)	—	—		
Summe: 1943: (1942)		1048.480,65 (1029.756,58)	51.766,81 (58.384,47)	1.100.247,46 (1.088.141,05)							
Energie-Kosten:											
Dampfkosten	31.729 ts (30.725) "	142.054,12 (137.899,23)	506,01 (682,37)	142.560,13 (138.581,60)	4,47 (4,49)	0,02 (0,02)	4,49 (4,51)	- 0,02	0,4	Kosten je Tonne	
Gleichstromkosten	224.069 KW (237.036) "	21.728,05 (21.992,54)	711,81 (883,23)	22.439,86 (22.875,77)	9,69 (9,28)	0,32 (0,37)	10,01 (9,65)	+ 0,36	3,7	Kosten je 100 KW	

- Erläuterungen hierzu s. Seite 37a.

Erläuterungen zu den erhöhten Kosten für eine Tonne (M = Selbstkostenberechnung Wrs) auf Blatt 37.

2.) Lagerung.

Gegenüber dem Jahre 1942 erfolgte eine Senkung der im Durchschnitt gelagerten Menge um 29,3 %. Ferner ist der Kauf von zusätzlichen Chemikalien für die Schaumlöschanlage zu berücksichtigen. (siehe Seite 5 unter I.)

3.) Versand.

Im Vergleich zum Berichtsjahr 1942 ging der Versand um ca. 19% zurück. Die Steigerung der Kosten je Tonne um 26,6 % wird weiterhin damit begründet, dass die Errechnung des Tonnenpreises gegen die Kosten der Lagerung vorgenommen wird. Wir verweisen bezüglich dieser Kostpreiserhöhung ebenfalls auf die Erklärung unter I auf Blatt 5.

4.) Destillation (Beschiekung).

Siehe Seite 2, Pos. 4) = Destillation.

5.) Destillation (Ausbeute).

Siehe Seite 2, Pos. 4) = Destillation. Ausserdem fielen im Jahre 1943 weniger Fertigfabrikate an, dafür aber mehr Rückstände.

8.) Ethyl-Benzin.

Während die ständigen Kosten bestehen blieben, fiel die Produktion um 56,3 %.

10.) Ablieferung Kesselwagen.

Die Erhöhung der Kosten für eine Tonne erklären wir damit, dass der Versand im Berichtsjahre um 34,7 % gegenüber dem Jahre 1942 zurückgegangen ist, hingegen die ständigen Kosten bestehen blieben.

11.) Ablieferung Tankwagen.

Der Versand sank um 42,2 % gegenüber dem Vorjahre, während die ständigen Kosten bestehen blieben.

12.) Ablieferung Fässer und Kannen.

Eine Erklärung zu dieser Steigerung der Kosten pro Tonne gaben wir bereits auf Seite 6 unter M. Die ständigen Kosten blieben.

006727

- 38 -

N.) Selbstkosten-Berechnung Wrs.
Gesamt-Kosten nach Arten :

A r t	1943		1942		Verschiebung gegen 1942	
	RM	%	RM	%	RM	%
<u>Personal-Kosten</u>						
Gehälter und BSF	215.168,29		231.024,28		- 15.855,99	- 6,9
freiw.soiz.Leistungen	26.697,83		33.765,64		- 7.067,81	- 26,9
Allgemeine Löhne	216.396,78		226.711,23		- 10.314,45	- 4,5
soziale Lasten	27.455,25		28.000,68		- 545,43	- 1,9
Reisespesen u. Fahrgeld	3.780,40		3.906,79		- 126,39	- 3,2
Unfall und Berufsgenossenschaftsbeiträge	4.101,20		3.408,16		+ 693,04	+ 20,3
	493.599,75	50,34	526.816,78	55,20	- 33.217,03	- 6,3
<u>Material-Kosten</u>						
Kohlen	97.073,37		95.167,02		+ 1.906,35	+ 2,0
Strom	18.086,32		17.718,62		+ 367,70	+ 2,1
W. verschiedenes	47.191,13		26.891,40		+ 20.299,73	+ 75,5
	162.350,82	16,56	139.777,04	14,64	+ 22.573,78	+ 16,1
<u>Fabrikationsmaterial</u>	13.702,12	1,40	12.233,71	1,28	+ 1.468,41	+ 12,0
<u>Reparatur u. Unterhaltg.</u>						
Löhne	44.155,30		39.064,65		+ 5.090,65	+ 13,0
Material	14.926,90		18.598,96		- 3.672,06	- 19,7
fremde Firmen	20.474,33		13.248,41		+ 7.225,92	+ 54,5
	79.556,53	8,11	70.912,22	7,43	+ 8.644,31	+ 12,2
<u>Versicherung</u>	18.620,90	1,90	18.389,90	1,93	+ 231,-	+ 1,3
<u>Steuern und Abgaben</u>	49.651,53	5,06	35.484,44	3,72	+ 14.167,09	+ 39,9
<u>Post-Spesen</u>	7.598,34	0,77	9.200,94	0,96	- 1.602,60	- 1,7
<u>Shell-Altersfonds</u>	12.781,53	1,30	12.832,59	1,34	- 51,06	- 0,4
<u>Unterstützg. f. Angest.</u>	22.656,36	2,31	22.495,08	2,36	+ 161,28	+ 0,7
<u>Teilige Ze-Kosten</u>	62.270,42	6,36	48.033,62	5,03	+ 14.236,80	+ 29,6
<u>Verschiedene Kosten</u>						
Büromaterial	2.117,84		3.026,43		- 908,59	- 30,0
Beförderg. u. Sped. Kosten	--		--		--	--
Zoll-Aufsicht	2.353,89		3.837,75		- 1.483,86	- 38,7
Allgemeines	53.241,88		51.417,85		+ 1.824,03	+ 3,5
	57.713,61	5,89	58.282,03	6,11	- 568,42	- 1,0
<u>Gesamt:</u>	980.501,91	100	954.458,35	100	+ 26.043,56	+ 2,7
Amortisation	131.200,12		131.460,17		- 260,05	- 0,2
Zinsen	52.040,89		59.312,90		- 7.272,01	- 12,3
Gutschriften	63.495,46		57.090,37		+ 6.405,09	+ 11,2
<u>T o t a l :</u>	1.100.247,46	100	1088.141,05	100	+ 12.106,41	+ 1,1%

W
17

- 39 -

006728

Kesselhaus-Betrieb Monat Jahr 194 3

Termin
521
(früher 601)

	Gesamt	täglich	Durchschnitt
Anzahl der Kesselstunden in Betrieb.....	17.129	46,9	27,9 %
..... außer	44.191	121,1	72,1 %
	61.320	168	100%
Nettoverdampfungsanzahl.....	7,3		
Kesselspannung in atü	10,1		
Speisewasser vor Ekonomiser	60°		
..... hinter	--		
Kesselhaus	21°		
überhitzter Dampf	325°		
Abgase vor Ekonomiser	--		
..... hinter	--		
Brennstoffverbrauch..... in tons	4934		
Erzeugter Dampf..... in tons	33397		
Zur Erzeugung waren notwendig tons Dampf	1668		
KWH	--		
Dampfverteilung			
Kesselhaus..... tons	1668		
Maschinenhaus.....	25		
Einlagerung Schiff	398		
" Kesselwagen	251		
Lagerung	558		
Destillation.....	27420		
Raffination	473		
Wasserhaltung	20		
Benzin Pumpenhäuser.....	--		
Ablieferung Kesselwagen	220		
" Schiff	6		
" Tankwagen	30		
" Fässer.....	116		
Div. Verbrauchstellen	2212		
(Dampfheizung)			
	tons	33.397	

RHEINANIA-OSAG
 MINERALÖLWERKE AKT.-GES.

Versandregel
 100 Blatt
 Ablageregul.
 0 u. 1. D ZC 10J
 2. D ZKS 5J
 3. D ZTK 5J
 4-6. D-W 3J

7132
1041 A

W
17

006729

- 40 -

Maschinenhaus und elektrische Anlagen:

	1943	1942
insgesamt wurden an Gleichstrom erzeugt:	224.069 KW	237.036 K W
<u>Stromverbrauch:</u>		
für Licht	17.191 KW	24.373 K W
" Schreinerei	169 "	345 "
" Raffination	25.845 "	31.972 "
" Säure-Pumpenhaus	528 "	673 "
" Fass-Reinigung	424 "	460 "
" Wasserhaltung	178.570 "	176.747 "
" Schlosserei	542 "	1.070 "
" Luftschutzkeller	800 "	1.396 "
G e s a m t :	224.069 KW	237.036 K W
Drehstrom bezogen lt. Zähler	266.120 KW	286.600 KW
Drehstrom in Gleichstrom umgeformt	266.120 "	286.600 "
Erzeugter Gleichstrom	224.069 "	273.036 "
Verbrauch an Blindstrom	185.230 "	192.890 "
Wirkungsgrad	84,2 %	82,7 %
Gleichrichter in Betrieb	8.616 Stunden	8.736 Stunden
Preis je Kwh (u + s + a + z)	RM 0,10	RM 0,097
Preis je Kwh (u + s)	" 0,093	" 0,074
<u>Wasserförderung</u>	718.620 m ³	657.950 m ³
hiervon Eigenverbrauch	69.845 m ³	41.990 m ³
Preis je cbm (u + s + a + z)	RM 0,037	RM 0,041
Preis je cbm (u + s + a)	" 0,035	" 0,038
Dampf-Erzeugung insgesamt in tons	33.397 tons	32.229 tons
Kohlenverbrauch in tons	4.834 tons	4.715 tons
Kohlenverbrauch in RM	97.128,69	94.815,89
Preis je t Dampf in RM (u + s + a + z)	4,49	4,51
" " " " " (u + s)	4,44	4,35

3996
30/3.31
253

006730

Ratgeberbericht April 1942
Werk Harburg

GEHEIMI

1. Dies ist ein Staatsgeheimnis im Sinne des § 88 R. St. G. B. in der Fassung des Gesetzes vom 24. 4. 1934 (R. G. Bl. I S. 341 ff)
2. Weitergabe nur verschlossen, bei Postbeförderung als „Einschreiben“.
3. Empfänger haftet für sichere Aufbewahrung.

	<u>Seite</u>
<u>PRODUKTIONS-UND VERSANDBLEISTUNGEN</u>	1
<u>GEFOLGSCHAFTSSTAND</u>	2
<u>ZUFÜHREN UND ABLIEFERUNGEN</u>	3
<u>ROHÖLÜBERSICHT</u>	4
<u>FABRIKATION</u>	
Übersicht über die Fabrikation	5
Betriebsdaten (Top-Anlage)	6
Betriebsdaten (Destillat.)	6 u. 7
<u>HARTASFALTDESTILLATION</u>	
Betriebsdaten	7
Übersicht über die Fabrikation	7
<u>BLASBITUMEN-ANLAGE</u>	
Übersicht über die Fabrikation	8
<u>ENTPARAFFINIERUNGSANLAGE I</u>	
Übersicht über die Fabrikation	9
Analysendaten	10
Betriebsdaten	11
<u>ENTPARAFFINIERUNGSANLAGE II</u>	
Übersicht über die Fabrikation	12
<u>SYNTHESE-ANLAGE</u>	13 - 15
<u>RAFFINERIE</u>	16
Übersicht über die Fabrikation	16
<u>BLEICHERDE-EXTRAKTION</u>	17
<u>SLOPSÜBERSICHT</u>	17
<u>KOHLLENBESTAND</u>	17
<u>KESSELHAUSBERICHT I</u>	18
<u>KESSELHAUSBERICHT II</u>	19
<u>DAMPFT-, STROM- UND WERKWASSERVERBRAUCH</u>	20
<u>NEUEAU-BERICHT</u>	21
<u>LABORATORIUM</u>	22 - 26

006731

Produktions- und Versandleistungen des Werkes Harburg im Zeit-
raum Jan.- April-1944 gegen Jan.- April-1943 (Angabe in tons)

	1944	1943
1. Fabrikation		
Top-Anlage	25.012	24.304
Destillation	67.246	68.035
Hartasfalt-Destillation	11.214	14.551
Blasbitumen-Anlage	9.025	7.642
Raffination	10.119	10.986
Texaco-Entparaffinierung	24.685	22.416
Spalt-Anlage	5.500	5.115
Polymerisations-Anlage	5.885	4.104
Atm.-und Vakuu-Dest.	8.183	7.581
Edeleanu-Anlage	-	-
Edeleanu-Entparaffinierung	12.434	5.587
2. Abfüllung		
Asfalt auf Trommeln	11.517	12.682
3. Ablieferungen		
a) Asfalt		
Kesselwagen	3.829	4.999
Trommeln an Kunden	7.994	10.953
Trommeln an Läger	4.093	3.415
lose gepumpt	2.536	1.738
b) Benzin		
Leichter	561	153
Kesselwagen	507	613
c) Gasöl		
Leichter	50.340	53.892
Kesselwagen	2.687	4.099
d) Gasöl		
Leichter	4.041	5.416
Kesselwagen	-	-
4. Schiffs- und Waggonverkehr		
(Angabe in Stück)		
a) eingehende Wasserfahrzeuge	19	76
b) ausgehende Wasserfahrzeuge	142	155
c) ausgehende Kesselwagen	480	648
d) ausgehende Staatsbahnwagen	316	583

006732

- 2 -

April 1944

Gefolgschaftsstand

Abteilung:	Angestellte:				Lohnempfänger:			Ost-Kriegs- arb. Gefangene
	insg.	Deutsche männl.	Ausl. weibl.	männl.	Deutsche männl.	Ausl. weibl.	männl.	
<u>Fabrikleitung</u>	2	2						
<u>Chem. Betriebe:</u>								
Destillation	73	10			43		11	9
Z.P.H.	74	3			43		15	8
A.P.H.	12	1			3		5	
E.P.-Anlage	31	4			22		8	
Synthese-Anlage	58	6			38		14	
Erde-Extrakt.	15	2			13			
Raffinerie	36	2			20	2	8	
Edeleanu-Anl.	39	7			21		11	4
<u>Techn. Betriebe</u>								
Techn. Büro	15	9	6					
Werkst. allg.	170	11			113		46	
Elektro-Werk- statt	23	3	1		4		11	
Rangier-Betr.	9				9			
Kesselhaus	57	5			46	2		4
Magazin	10	1			4	4	1	
Hofkolonne	42	1			21		2	18
<u>Hptlabor und Musterzimmer</u>	67	7	7	4	34	10	5	
<u>Asfalthalle</u>	27	1			15	1	1	9
<u>Kaufm. Verwltg.</u>	43	22	21					
Registrator	8	1			3	4		
Telefonistin	1		1					
<u>Allg. Betrieb</u>								
Kasinn	15		1		1	13		
Putzfrauen	40		1			39		
Werksschutz	22	2			20			
Sanit. Anlg.	9	1	1		6	1		
Betr. arzt, Betr. Obm, S.B.	3	1	1		1			
Lg. Lindenhof	12	1			1	3	7	
Handwerks-Lehrb.	14				14			
Labor-Lehrlg.	16		2		6	8		
	943	103	42	4	505	87	145	17
Z...L.	12	3	2	1	5	1		
Z.E...	32	7	9	5	6	3	2	
Z.M.P.	15	4	1		10			
Neubau	54	10	4		29		11	
Gesamt:	1056	127	58	10	555	91	158	17
Einberufene	242	59			183			40
Dienstverpfl.	10	3			7			
Insgesamt:	1308	189	58	10	745	91	158	17
Abgänge:		2	1		5	3	5	
Zugänge:		2	4	1	7	4	5	

006732

- 2 -

April 1944

Gefolgschaftsstand

Abteilung:	<u>Angestellte:</u>				<u>Lehnenempfänger:</u>			Ost-Kriegs- Arb.Gefangene	
	insg.	Deutsche männl.	weibl.	Ausl. männl.	Deutsche männl.	weibl.	Ausl. männl.		
<u>Fabrikleitung</u>	2	2							
<u>Chem.Betriebe:</u>									
Destillation	73	10			43		11	9	
Z.P.H.	74	3			43		15	8	5
A.P.H.	12	1			3		8		
E.P.-Anlage	31	4			22		5		
Synthese-Anlage	58	6			38		14		
Erde-Extrakt.	15	2			13				
Raffinerie	36	2			20	2	8		4
Edeleanu-Anl.	39	7			21		11		
<u>Techn.Betriebe</u>									
Techn.Büro	15	9	6						
Werkst.allg.	170	11			113		46		
Elektro-Werk- statt	23	3	1		4		11		
Rangier-Betr.	9				9				
Kesselhaus	57	5			46	2			4
Magazin	10	1			4	4	1		
Hofkolonne	42	1			21		2		18
<u>Hptlabor und Musterzimmer</u>	67	7	7	4	34	10	5		
<u>Asfalthalle</u>	27	1			15	1	1		9
<u>Kaufm.Verwltg.</u>	43	22	21						
Registrator	8	1			3	4			
Telefonistin	1		1						
<u>Allg.Betrieb</u>									
Kasinn	15		1		1	13			
Putzfrauen	40		1			39			
Werksschutz	22	2			20				
Sanit.-Anlg.	9	1	1		6	1			
Betr.arzt, Betr., Obm, S.B.	3	1	1		1				
Lg.Lindenhof	12	1			1	3	7		
Handwerks-Lehrb.	14				14				
Labor-Lehrlg.	16		2		6	8			
	943	103	42	4	505	87	145	17	40
Z.A.L.	12	3	2	1	5	1			
Z.E.A.	32	7	9	5	6	3	2		
Z.M.P.	15	4	1		10				
Neubau	54	10	4		29		11		
<u>Gesamt:</u>	1056	127	58	10	555	91	158	17	40
Einberufene	242	59			183				
Dienstverpfl.	10	3			7				
<u>Insgesamt:</u>	1308	189	58	10	745	91	158	17	40
<u>Abgänge:</u>		2	1		5	3	5		
<u>Zugänge:</u>		2	4	1	7	4	5		

006733

- 5 -

April 1944

ZUFÜHREN UND ABLIEFERUNGEN

	Anzahl	mit zus. Menge in tons	Warengruppe
<u>Zuführen</u>			
Tankleichter	3	779.6	Destillate
Kesselwagen	98	1.449.2	Destillate
	248	4.135.-	Brigitta Rohöl
	789	17.931.1	Top-Rückst.par.
lose gepumpt(Ebano)		<u>1.882.6</u>	Extrakt 30690
		<u>25.877.5</u>	

Ausserdem von dem erweiterten Werkslager auf Whr. eingelagert.

Tankleichter	1	<u>187.-</u>	Top-Rückst.par.
--------------	---	--------------	-----------------

Ablieferungen

Tankleichter	-	128.5	Benzin
	2	802.-	Gasöl
	14	7.843.5	Destillate
	11	2.579.8	Raffinate
Kesselwagen	11	183.3	Benzin
	41	617.6	Destillate
	25	401.7	Raffinate
	39	619.-	Bitumen
	3	47.5	Top-Rückstand
Fässer	1	-1	Destillate
Trommeln	13.126	2.465.-	Bitumen
lose gepumpt (Ebano)		881.7	HeiBwalzenfett
lose gepumpt(Ebano)	388	<u>670.3</u>	Bitumen
		<u>16.440.-</u>	

Ausserdem nach dem erweiterten Werkslager abgeliefert.

Tankleichter	1	<u>149.5</u>	Destillate
--------------	---	--------------	------------

Ausserdem von dem erweiterten Werkslager abgeliefert.

Kesselwagen	6	<u>101.9</u>	
-------------	---	--------------	--

006734

April 1944FABRIKATIONRohölübersicht

	Brigitta- Rohöl	Brigitta- Rückstand	Top-Rückstand paraffinös
<u>Bestand am 1.3.1944/Whr.</u> erweitertes Werkslager	2.537.3	337.6	3.811.2 6.983.-
<u>Zugänge:</u>			
Gewerkschaft Brigitta	4.201.9		
Lobau			12.340.1
D.E.A.Heide			3.042.3
W f l.			1.729.2
Fabrikation		3.786.7	
Diverse	234.5	104.7	578.2
Plusmengen			200.6
	6.973.7	4.229.-	28.826.6
<u>Abgänge:</u>			
Fabrikation	4.889.8	1.723.4	13.320.2
Diverse			
Minus-Mengen	131.2		
Versand			47.5
<u>Bestand am 1.4.1944/Whr.</u> erweitertes Werkslager	1.952.7	2.505.6	10.430.6 4.826.3

April 1944

000735 - - -

Destillation

Übersicht über die Fabrikation

	Top-Anlage		App.Prim.		App.VD 1	
	Mg. 1. ts	%	Mg. 1. ts	%	Mg. 1. ts	%
Beschickung						
Brigitta-Rohöl	4.889.8					
Top-Rückstd. Brigitta			1.723.4			
Top-Rückst. par.					13.320.2	
	4.889.8	100.-	1.723.4	100.-	13.320.2	100.-
Ausbeute						
Benzin	126.3	2.6				
Gasöl	329.1	6.7	65.2	3.8		
32201	509.-	10.4				
Top-Rückstand	3.786.6	77.4				
s. Spindelöl			244.4	14.2	1.759.9	13.2
1. Masch. Öl 45			201.3	11.7	2.673.4	20.1
1. Masch. Öl 46			74.5	4.3		
s. Masch. Öl					3.253.8	24.4
Cyl. Öl 2.8 90			368.5	21.4	702.1	5.3
Cyl. Öl 4.0					876.3	6.6
Cyl. Öl 7.0			241.6	14.-		
Bitumen			455.6	26.4	3.366.9	25.3
Fabrikations-Benzin			13.2	-0.8		
Slops (zum Fluxen)					231.1	1.7
Slops	32.9	-0.7	50.5	2.9	391.4	2.9
Verlust	105.9	2.2	8.6	-0.5	65.3	-0.5
	4.889.8	100.-	1.723.4	100.-	13.320.2	100.-

006736

- 5 -

April 1944

FABRIKATION
DestillationVerarbeitung von Brigitta-Rohöl, Qual. 30704, in der Topanlage in der
Zeit vom 19.4. bis 24.4. 1944.

Qual.	Frakt.	d/20	Siedeanalyse				Viskosität		Flpkt. °C		N.Z.	E.P.
			°C	% bis °C	225	275	E/°C	100	c.T.	P.M.		
Benzin	1	0,794	66	198	-	-	-	-	-	-	0,11	-
Gasöl	2	0,846	203	251	76	-	-	-	-	-	0,64	-50fl.
32201	3	0,869	250	289	-	72	1,4	-	122	114	1,8	-50fl.
Gasöl	4	0,894	302	338	-	-	3,5	-	157	-	3,0	-19
30793	5	0,960	-	-	-	-	-	5,0	209	-	2,8	-2

Verarbeitung von Brigitta-Top-Rückstand, Qual. 30793 in den Apparaturen
Prim.Dest.I auf Halbprodukt und Prim.Dest.II auf Fertigbitumen in der
Zeit vom 27.4. bis 30.4. 1944.

Qual.	Frakt.	d/20	Viskosität			Flpkt. °C		Siedeanalyse		N.Z.	E.P.
			E/°C	20	50	100	c.T.	P.M.	Beginn		
32590	D 1	0,949	-	24	-	253	-	-	-	0,03	-9
32545	H 2	0,934	-	4.4	-	208	-	-	-	0,03	-19
32506	D 3	0,912	4.0	-	-	160	-	-	-	0,08	-35
88	RK1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32594	D 4	0,965	-	-	7.8	313	-	-	-	0,02	+9
32589	D 5	0,951	-	20	-	241	-	-	-	0,34	+15
32546	D 6	0,939	-	6.0	-	213	-	-	-	0,56	+17
88	RKII	0,867	-	-	-	57	181	62	-	0,9	-21

Halbprodukt : R + K = 32°C

Fertigbitumen : R + K = 59°C

006737

Verarbeitung von paraffinhaltigem Toprückstand, Qual. 30796
in der Vakuum-Destillation I in der Zeit vom 1.4. - 30.4.44.

Qual.	Frakt.	d/20	Viskosität		Flpkt. °C		Siedeanalyse		N.Z.	E.P.	
			E/°C	100	o.T.	P.M.	Beg.	Ende			°C
88	1	0,852	-	-	-	-	89	215	317	0,22	+33
32705	3	0,883	1,6	-	161	-	-	-	-	0,06	+11
32745	4	0,897	3,6	-	216	202	-	-	-	0,04	+27
32719	5	0,910	9,5	-	252	-	-	-	-	0,03	+39
32790	6	0,923	-	2,9	281	-	-	-	-	0,02	+41
32791	9	0,942	-	3,8	284	-	-	-	-	0,02	+43
32792	8	0,897	2,7	-	133	-	-	-	-	0,30	+23

Halbprodukt: Viskosität im Straßenbankonsistometer = 82 sec.

Fertichtumen: R + K = 50°C

VDI -Nebenturm in der Zeit vom 1.4. - 8.4. 44 und vom 23.4. - 24.4.44
ausser Betrieb)

Hartasfalt-Anlage

Verarbeitung von Qual. 30690 zu D 617 im ersten Durchlauf und zu
H.V.B.-Qualitäten im zweiten Durchlauf in der Hartasfalt-Apparatur
in der Zeit vom 1.4. - 30.4.44.

Qual.	Frakt.	d/20	Visk. E/°C	Flpkt. °C		Siedeanalyse		N.Z.	E.P.	
				o.T.	P.M.	Beg.	Ende			°C
35591	D.H.	0,990	40	243	-	-	-	0,03	+25	
35599	K.H.	0,925	1,3	122	-	-	38	1,3	+3	
88	B.K.	0,838	-	-	36	148	335	88	0,25	+36

D 617: R + K = 65°C

H.V.B.: R + K = 98°C

Übersicht über die Fabrikation

30690	3.637,7 ts	100,0 %
Extraktdestillat	1.138,2 ts	31,3 %
Bitumen D 617	1.460,7 "	40,2 "
Bitumen 95/105	560,2 "	15,4 "
Slops 35599	287,3 "	7,9 "
Slops 32599	28,9 "	0,8 "
Fabrikations-Benzin	42, - "	1,1 "
Verlust	120,4 "	3,3 "
	<u>3.637,7 ts</u>	<u>100,0 %</u>
Bitumen D 617	1.503,4 ts	100,0 %
Extraktdestillat	287,1 ts	19,1 %
Bitumen D95/105	1034,7 "	68,8 "
Slops 35599	110,7 "	7,4 "
Slops 32599	12,8 "	0,9 "
Fabrikations-Benzin	17,2 "	1,1 "
Verlust	40,9 "	2,7 "
	<u>1.503,4 ts</u>	<u>100,0 %</u>

006738

April 1944

- 2 -

FABRIKATION
Blasbitumen-AnlageÜbersicht über die Fabrikation

Asfalt-Gel-Gemisch		1.795.4 ts		
Bitumen D 45 paraff.		<u>706.3 "</u>		
		<u>2.501.7 ts</u>		<u>100 %</u>
Blasöl		198.1 ts		7.9%
Bitumen D 25	103.- ts		4.1 %	
" D 15	<u>111.2 "</u>	214.2 "	<u>4.5 %</u>	8.6
Bitumen D 75/40	119.7 "		4.8 %	
" D 75/30	276.9 "		11.0 %	
" D 65/25	767.4 "		30.7 %	
" D105/15	354.- "		14.2 %	
" D115/15	128.7 "		5.1 %	
" D135/25	80.7 "		3.2 %	
" D135/10	<u>249.1 "</u>	1.976.5 ts	<u>10.0 %</u>	79.0%
Verlust		<u>112.9 ts</u>		<u>4.5%</u>
		<u>2.501.7 ts</u>		<u>100.0%</u>

006739

April 1944

FABRIKATION
EP.I-Anlage

Im Berichtsmonat war die EP.I-Anlage 30 Tage mit allen 6 Filtern in Betrieb.

An Wärmeaustauschern fielen aus:

- * 18 wegen Undichtigkeit
- * 12 wegen Undichtigkeit u. wegen Einschaltens in die TI-Leitung
- * 24 zweimal undicht.

Es wurden durchgesetzt:

Spindelöl	2.409 ts	in 262 Stunden
l.Masch.Öl	3.328 ts	in 366 Stunden
s.Masch.Öl	848 ts	in 92 Stunden
	<u>6.585 ts</u>	<u>in 720 Stunden</u>

Die Ölgehalte lagen bei :

Spindelöl-Gatsch	auf 3,5 %
l.Masch.Öl-Gatsch	" 2,0 %
s.Masch.Öl-Gatsch	" 6,0 %

Belastung der Öl- und Paraffinrückgewinnung: 48.984 m³

Verlust Aceton 22.360 m³ = 17.687 ts

Verlust Benzol 25.640 " = 22.383 "

Lösemittelverlust auf eingearbeitete Menge in der Rückgewinnung:
0,10 Vol.-%

Übersicht über die Fabrikation

Öle	Totaldurchsatz	Ausbeuten			
		Mg.	F-Öl	Gatsch	Gewinn
s.Spindelöl	Mg. in tons	2.408,8	2.257,1	159,5	7,8
	%		93,7	6,3	-,3
l.Masch.Öl	Mg. in tons	3.328,4	2.926,-	413,2	10,8
	%		87,9	12,4	-,3
s.Masch.Öl	Mg. in tons	847,9	723,9	126,7	2,7
	%		85,4	14,6	-,3
		<u>6.585,1</u>	<u>5.907,-</u>	<u>699,4</u>	<u>21,3</u>

006740

April 1944

FABRIKATION
EP-AnlageAnalysendaten

Rohprodukt	Spindel	1. Masch.	2. Masch.	Zyl.
d/20	0,883	0,895		0,910
d/70				
Visk. E ^o	3,2-4/20	3,5/50		10,0/50
Visk. E/100				
Flpkt. OT	164	216		256
PM	145	200		238
EP				

Fertigöl

d/20	0,888	0,908		0,922
Visk. E/20	3,8-4,0			
Visk. E/50		4,2		13,8-14,2
Visk. E 100				
Flpkt. OT	156	212		250
PM	148	202		236
EP	-23	-27		-23

Fertig-Paraffin

d/70	0,772	0,781		0,804
Schmelzpunkt	+ 42	+ 52		+ 58,5
Flpkt. OT	194	228		261
PM	178	212		243
Ölgehalt (-23 ^o C St.p.)	3,5 %	2%		6%

006741

April 1944

- 12 -

EP-Anlage

Betriebsdaten

	Temp. °C
Einlaß-Vorkühler	+ 28°0
Einlaß-Tiefkühler	- 10°0
Auslaß-Tiefkühler	- 30°0
KW-Lösemittel s.d. Filter	- 28°0 (-26)
Schutzgas s.d. Filtern	- 29°0

Verhältnis Öl:Lösemittel		Spindel	1. Masch.	s. Masch.	Zyl.
1. Verdünnung	Rohprod. Lösemittel	53,2	53,8	61,8	
2. Verdünnung	Rohprod. Lösemittel	79,3	80,5	82,2	
Verhältnis	Rohprod. KW-Lösemittel	1:2,6	1:2,75	1:3,2	

Zusammensetzung Lösemittel-Gemisch Aceton Benzol Toluol

Vol. %	39 %
Filter vorhanden	4 + 2
in Betrieb	1 - 4 5+6

Vakuum Ölfiltratseite	360mm Hg.
Vakuum KW-Filtratseite	200mm Hg.
Eintauchtiefe Trommeln	50 %
Umdrehungszeit Trommeln	2 1/2-3 Min.
Ruchendicke	> 4 mm

006742

- 12 -

April 1944FABRIKATION
EP.II-Anlage

Im Berichtsmonat war die EP.II-Anlage vom 1.4. bis 12.4. und vom 16.4. bis 22.4., also insgesamt 18 Tage in Betrieb. Wegen Umbau der Verdampferstation- Einbau neuer Heizkörper am FKD II- wurde die Anlage am 22.4. stillgelegt.

Es wurden verarbeitet:

		<u>Ausbeuten</u>			
		<u>Öl</u>	<u>Gatsch</u>	<u>Gewinn</u>	
s.Masch.Öl	Mg. in ts	2.381,6	2.010,4	409,8	38,5
	%		84,4	17,2	1,6
Cyl.Öl	2,8 Mg. in ts	383,5	332,4	56,4	5,3
	%		86,7	14,7	1,4
Gesamt :		2.765,1	2.342,8	466,2	43,9

000743 - 13 -

April 1944

FABRIKATION
Spaltanlage

Die Spaltanlage war während des ganzen Berichtsmonats in Betrieb, und zwar wurde die Betriebsperiode des Vormonats fortgesetzt. Im Berichtsmonat wurden gespartene

1.489.980 ts (72902, 32907 + 30711).

Paraffingatsch-Einarbeitung	1.608.589 ts	
Paraffin-Rückstand	118.609 "	
	<u>1.489.980 ts</u>	<u>100,0 %</u>
Spaltdestillat-Ausbeute	995.817 ts	66,8 %
Gas und Verlust	494.163 "	33,2 "
	<u>1.489.980 ts</u>	<u>100,0 %</u>

Verarbeitet wurde:

Paraffingatsch	72902	32907 + 30711
d/70 Ölgehalt ca.	0,785	0,778 5 %

Allgemeine Betriebsdaten, Temperaturen und Drucke wie im vorhergehenden Monatsbericht.

Analysendaten der Spaltprodukte:

	72902	32907 + 30711
d/20	0,754	0,754
Bromzahl ca.	120	112
Siedeanfang °C	42	50
-100°C	21	16
-200°C	54	48
Siedende °C	317	318

Rückstand:

d/70	0,850	0,830
------	-------	-------

000744

- 14 -

April 1944

FABRIKATION
Poly-Anlage

Die Poly-Anlage war während des ganzen Berichtsmonats in Betrieb.

Gesamt-Einsatz	1.845.420 ts	100,0 %
Spaltdestillat	993.098 ts	53,8 %
Gasöl	140.249 "	7,6 "
Benzin	70.485 "	3,8 "
S.Spindelöl	147.440 "	8,0 "
1.Masch.öl	63.999 "	3,5 "
Poly-Rückstandsöl + Gasöl-Gemisch	424.478 "	23,0 "
Bodenrückstand A	5.671 "	0,3 "
	<u>1.845.420 ts</u>	<u>100,0 %</u>
Ausbeute Rohpolymerisat	1.780.570 ts	96,5 %
Poly-Rückstandsöl	219.009 "	11,9 "
./. Fabrikationsgewinn	1.999.669 ts	108,4 %
	<u>154.249 "</u>	<u>8,4 "</u>
	<u>1.845.420 ts</u>	<u>100,0 %</u>

Analysendaten des Rohpolymerisats:

d/20	0,857 - 0,862
Bromzahl	0
N.Z.	4 - 6
E/50	3 - 5
Stockpunkt	- 20°C
Flpkt. o.T.	ca. 130°C

000745

- 75 -

April 1944FABRIKATIONAtmosphärische Destillation

Die Atmosphärische Destillation war während des ganzen Berichtsmontats in Betrieb.

Die Temperatur Ofen-Austritt betrug 250 - 260°C.

Übersicht über die Fabrikation:

Einsatz Rohpolymerisat	1.924.349 ts	100,0 %
Ausbeute Bodenrückstand A	1.526.950 ts	79,4 %
Benzin	54.439 "	2,8 "
Verlust	342.960 "	17,8 "
	<u>1.924.349 ts</u>	<u>100,0 %</u>

Analysendaten:

d/20	0,852
E/50	4 - 5
Flpkt.o.T.	ca. 135 °C
Farbe Union	-2 bis +2

Vakuum-Destillation

Die Vakuum-Destillation war vom 1. - 5.4. und vom 13.4.1944 bis Monatsende in Betrieb.

Einsatz Bodenrückstand A	1.585.413 ts	100,0 %
Ausbeute Bodenrückstand V	778.392 ts	49,1 %
Gasöl	380.338 "	24,0 "
s.Spindelöl	327.923 "	20,7 "
l.Masch.öl	14.679 "	0,9 "
Verlust		
	<u>1.585.413 ts</u>	<u>100,0 %</u>

Analysendaten des Bodenrückstands V:

d/20	0,870
E/50	43,1
E/100	5,5
Flpkt.o.T.	314
Brennpunkt	340
N.Z.	0,03
V.Z.	0,056
Asche	0,-
Conradson	0,37
Verdampfungs-	
verlustr	0,5
Farbe Union	+ 3
V.I.	112
V.P.	1,63
m	2,98
n _D 20	1,4840

April 1944

006746

- 16 -

FABRIKATION
Raffination/Säurebehandlung

Qualität	Einarbeitung kg	Säure	Ausbeute an ges. Öl kg	Verlust kg	%
Säure-Behandlung					
32513 Säure-Agit.	291.837	2.4	276.669	15.168	5.2
32806 " "	472.020	1.2	465.966	6.054	1.3
32845 " "	657.980	2.2	635.888	22.092	3.5
32813 " "	180.643	3.6	168.269	12.374	6.8
32813 Separatoren	455.387	3.4	421.813	33.574	7.4
32890 Säure-Agit.	115.007	5.5	98.354	16.653	14.5
32891 Separatoren	728.693	5.-	587.178	141.515	19.4
35813 Säure-Agit.	251.877	2.5	242.365	9.512	3.8
35913	532.461	2.8	498.672	33.789	6.3
Säure-Agit.	2.501.825		2.386.183	115.642	
Separatoren	1.184.080		1.008.991	175.089	
Erde-Behandlung					
	Einarbeitung	behandelt mit Kalk Erde	Ausbeute Raffinat	Verlust kg	%
32513 s	273.735	2.2 -0.7	265.316	8.419	3.1
32806 s	345.085	1.1 -0.8	338.098	6.988	2.-
32845 s	489.283	1.3 -0.7	471.446	17.837	3.6
32845 nachbehandelt	75.372	1.2 -0.9	72.825	2.547	3.4
32813 s	600.301	2.5 -0.7	569.303	30.998	5.2
32890 s	109.746	3.9 -0.6	104.659	5.087	4.6
32891 s	465.408	11.1 1.7	403.113	62.295	13.4
35813/35913 s	739.701	3.1 -0.8	701.431	38.270	5.2
35990	175.573	4.1 -0.9	165.477	10.096	5.8
	3.198.833		3.018.843	179.990	
nachbehandelt	75.372		72.825	2.547	
Gesamtverlust auf Einarbeitung Separatoren Säure-Agitatoren					
32513			-	8.1 %	
32806			-	3.3 %	
32845			-	7.- %	
32813			12.2 %	11.6 %	
32890			-	18.4 %	
32891			30.3 %	-	
35813			-	8.8 %	
35913			-	11.2 %	

006747

April 1944

- 17 -

FABRIKATION
 Bleicherde-Extraktion
 Slopsübersicht
 Kohlenbestand

	<u>Synthese</u>		<u>Raffination</u>	
Einsatz Filtererde	257.5 ts	100.-%	241.3 ts	100.-%
Extrahiertes Öl	103.5 "	40.2%	79.4 "	32.9%
Gesamt Benzinverlust			17.4 ts	3.5 %
Anzahl Chargen			121	
Mittlerer Ölgehalt Filterkuchen	45.6 "		39.-	39.- %
Mittlerer Ölgehalt d. extrah. Erds			9.1 %	

	<u>Slopsübersicht</u>
Bestand am 1. April 1944	1.190.601 kg
Anfall aus der Destillation	277.683 "
aus div. Ölen	669.697 "
Bestand am 1. Mai 1944	<u>2.137.981 kg</u>

	<u>Kohlenbestand</u>
Bestand am 1. April 1944	5.291 ts
Zugang im April 1944	10.429 "
	<u>13.473 ts</u>

Kohlenverbrauch

a) Kesselhäuser	8.417 ts	
b) Top-Anlage	183 "	
c) Destillation	1.268 "	
d) Blasanlage	11 "	
e) Hartasfaltdest.	550 "	
		<u>10.429 ts</u>
Bestand auf Lager Wwr		3.044 ts
Bestand auf fremden Lagern		-
Gesamt-Kohlenbestand am 30.4.1944		<u>3.044 ts</u>

April 1944

006748

KESSELHAUSBERICHT
Kesselhaus I

- 18 -

	Kohlegefeuerte Kessel					Kohlegefeuerte Kessel			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Heizfläche:									
Kessel m ²	350	350	350	350	350	350	250	250	250
berhitzer "	102	102	102	102	102	133	133	133	133
Vorwärmer "	256	256	256	256	256	256	530	449	449
Restfläche:									
Verhältnis R:H	1:31,1	1:31,1	1:31,1	1:31,1	1:31,1	1:31,1	1:21,3	1:21,3	1:21,3
Befahrene Betr. Std.	608	618	686	720	426				
nicht in Betrieb	112	102	34	-	254	Reserve	408	610	136
Zeitanutzung in %	84,5	86,0	95,5	100,0	59,2	720	312	110	584
Betr. Std. s. d. l. d. R.	8040	8547	6641	10417	96	-	56,8	84,7	18,9
" " " " " 1.0	17296	8547	12864	10417	16557	1273	850	236	136
						11422	2712	6960	136
Brennstoffe:									
Brennerg. Sorten		westf. Gasfl.-u. Fettm. Kohle 3-5					westf. Gasfl.-u. Fettm. Kohle 3-5		
mittl. unt. Heizwert		7 225							
verh. im ganzen		3 343 952							
" l. d. Std.		1 270							
" p. m. R.		112							
Speisewasser:									
resp. Wassermenge		31 163			4 734				
Abschl. d. Kessel		2 636			432				
Kondensatrücklauf		3 120			470				
Roßwasserverbrauch		25 407			3 832				
mittl. Temp. v. d. Vorw.		84			84				
" " h. d. Vorw.		128			128				
Erzeugte Dampfmenge:		28 527			4 302				
" l. d. Std.		10 838			10 893				
" p. m. R.		31,0			28,5				
" bez. 640		32,3			29,7				
Dampf-Überdruck		13,0			13,0				
" Temp. h. d. berh.		349			345				
Wärme i. Kessel		666,0-128,0 = 538,0			666,0-128,0 = 538,0				
" "berhitzer		750,8-666,0 = 84,8			748,7-666,0 = 82,7				
" "vorwärmer		128,0-84,0 = 44,0			128,0-84,0 = 44,0				
" "insges.		666,8			664,7				
Rauchgastemp. h. d. Eko		233			240				
CO ₂ -Gehalt		11,0			11,0				
Kühlwasser f. Fendeltauer		7400			1200				
Verdampfungsziffer		8,53			8,17				
" bez. d. Norm. D.		8,89			8,48				
Kesselwirkungsgrad		78,7			-				

In Betrieb waren 5,84 Kessel
 Im Kesselhaus I erzeugte Dampfmenge 45 710 t aus
 5 282,828 t Kohle
 37,800 t Erde
 Ohne Dampferzeugung wurden verbr. 436,155 t Säureharz

Gesamterzeugte Dampfmenge 75 589 t aus
 8 416,828 t Kohle
 37,800 t Erde
 8 454,628 t Brennst.

006749

- 19 -

April 1944

KESSELHAUSBFRICHT
Kesselhaus II

	Kohlegefeuerte Kessel			
	10	11	12	13
Heizfläche: m ²				
Kessel	250	250	250	500
"berhitzer	170	170	170	310
Vorwärmer	449	449	449	1056
Rostfläche:	11,76	11,76	11,76	22,4
Verhältnis R : H	1:21,3	1:21,3	1:21,3	1:21,3
gefahrene Betr.Std.	572	720	600	258
nicht in Betrieb	148	-	120	462
Zeitausnutzung in %	58,6	100,0	83,3	35,9
Betr.Std.s.d.l.A.R.	9111	9732	10705	7186
" " " " " i."	9111	9732	10705	7186
Brennstoffe:				
E.vertr.gelängte Sorten		westf.Fettmaß- u. Gasflammkohle		
mittl.unt.Heizwert		7 463		
verh.im ganzen		3 134 000		
" i.d.Std.		1 457		
" " " " " p.m ² R		112		
Speisewasser				
gesp.Wassermenge		32 217		
Abschlämmen d.Kessel		2 338		
Kondensatrücklauf		3 740		
Rohwasserverbrauch		21 497		
mittl.Temp.v.d.vorw.		99		
" " " h.d. "		179		
Erzeugte Dampfmenge		29 879		
" " i.d.Std.		13 897		
" " " p.m ² H.		49,7		
" " " bez.640		50,0		
Dampf-"berdruck		30,0		
" " Temp.h.d."berh.		335		
Erz.wärme 1.Kessel		669,7 - 179,0 = 490,7		
" " " 1."berhitzer		743,1 - 669,7 = 73,4		
" " " 1.vorwärmer		179,0 - 99,0 = 80,0		
" " " insgesamt		644,1		
Rauchgastemp.h.d.gko		175		
CO ₂ -Gehalt		12,0		
Kühlwasser f.Pendelst.		-		
Verdampfungsziffer		9,53		
" bez.a.Norm.D.		9,59		
Kesselwirkungsgrad		82,2		

In Betrieb waren 2,99 Kessel

Im Kesselhaus II erzeugte Dampfmenge 29 879 t aus
3 134 t Kohle.

006750

- 20 -

KESSELHAUSBERICHT
April 1944

Dampf-, Wasser- und Strom-Verteilung

	Dampf ts	Wasser cbm	Strom kWh
Gesamterzeugte bzw. geförd. Menge:	75 589	2 560 515	1 744.050
Der Verbrauch verteilt sich wie folgt:			
1. Primär-Destillation I und II	2 643	97 170	7 220
2. " " III	3 738	194 515	29 900
3. Hartasfalt-Apparatur	686	35 500	6 600
4. Focanlage	330	95 000	11 300
5. Blasbitumenanlage	1 249	28 800	46 800
6. Raffinerie	605	1 340	15 500
7. EP Anl. (Dampf mit 30 atü) (Dampf mit 12 atü)	6 940	1 058 420	38 040
8. Spaltanlage	10 311	-	-
9. Polymerisation	1 671	204 000	15 000
10. A- u. V. Anlage	174	830	68 950
11. EP II	861	148 850	13 000
12. Filtererde-Aufbereitung	5 958	539 890	-
13. Asfalttank-Anlage	902	12 100	-
14. Kesselhaus I	7 785	50 000	-
15. Kesselhaus II	1 021	56 600	56 840
16. Zentralspumpenhaus	2 950	25 000	82 300
17. Wasserpumpenhaus I - IV	354	7 200	100 990
18. Benzinpumpenhaus	380	-	720 020
19. Asfaltpumpenhaus	30	-	-
20. Laboratorium	160	-	17 300
21. Versuchslaboratorium (ZEA)	187	-	3 560
22. Laboratorium (ZAL)	164	2 160	1 450
23. ZMP	40	-	500
24. Neubau	54	-	2 690
25. Werkstätten, Magazin	200	-	-
26. Rangierbetrieb	192	-	2 390
27. Kesselwagenbeheizung	307	-	-
28. Dampfer	1 138	-	-
29. Asfalttransportbahn	337	-	-
30. Verw. Geb., Gef. Geb., Küche	-	-	1 650
31. Platz-u. Str. Anl., Ges. Werksbel.	385	-	1 150
32. Wäscherei	-	3 000	29 200
33. Lagerung der Produkte (Neub.)	35	160	-
34. " " " (Alt.)	13 616	-	-
	10 178	-	-
Gesamt:	75 589	2 560 515	1 744.050

006751

- 21 -

Baubericht (April)

EP II-Anlage:

Die bereits im Vorbericht genannten Vorbereitungsarbeiten für einen größeren Umbau der Anlage mußten in diesem Monat unterbrochen werden, um den Kondensator der Trockenkolonne, die Trockenkolonne selbst und die Waschlösungsmittelleitungen zu reinigen. In den ersten beiden Apparaten hatten sich Korrosionsprodukte festgesetzt und die Waschlösungsmittelleitungen mußten von Paraffin gereinigt werden. Nachdem diese Arbeiten fertiggestellt waren, gingen dann die Vorarbeiten für den Umbau weiter und es wurde am 24.4.ds.Js. der Stillstand eingeleitet. Die zur Vergrößerung der Kapazität notwendigen Arbeiten werden etwa 14 Tage in Anspruch nehmen und somit in der ersten Dekade des nächsten Monats fertiggestellt sein.

Tankgruben:

In den Tankgruben wurden bauseitig zugunsten des Luftschutzes und rohrlösungssseitig zugunsten der obengenannten Arbeiten in der EP II keinerlei Arbeiten ausgeführt.

Destillationsöfen VII und VIII:

Die Montagearbeiten am Destillationsofen VII sind ebenfalls unterbrochen worden, um die genannten Vorbereitungsarbeiten in der EP II auszuführen. Daneben jedoch hat die Firma Babcock für die Montage der Feuerung einen Monteur hergeschickt, der seine Arbeiten aufgenommen hat. Der Schornsteinbau ging weiter und hat eine Höhe von nahezu 20 m erreicht. Auch die Umbauarbeiten in der zweiten Destillationsanlage sind nur mit schwachen Kräften weitergeführt worden. Es wurde jedoch mit dem Neubau der Fundamente im Pumpenhaus begonnen.

Gleisanlage:

Neben den schon im Vorbericht genannten Nachstopfarbeiten am 5. Gleis wurde nunmehr auch mit der Neuverlegung des zweiten Gleises am Kohlenkran und am Kesselhaus entlang begonnen.

Luft- und Splitterschutz:

Im Berichtsmonat wurden die aufgehenden Splitterschutzwände um die Lösungsmitteltankgrube fertig eingeschalt und geschüttet. In der Tankgrube der EP I sind nunmehr 7 Tanks mit Betonplatten umkleidet.

In der Crackanlage ist auch die zweite Hälfte des Fundamentes für die neuen Mauern fertiggestellt worden.

In der EP II wurde die Mauer vor den Kratzkühlern in der Filtrathalle fertiggestellt.

Vor der Kältestation in der Maschinenhalle konnte die Pfählung beendet werden und während der Stillstandszeit wurde der Betonbalken geschüttet.

Die Verstärkungsarbeiten im Luftschutzraum unter dem Gefolgschaftsgebäude sind bis auf Restarbeiten abgeschlossen. Im Gefolgschaftshaus selbst wurde ein Teil des Raumes abgekleidet als Unterkunft für fremde Baufirmen.

Ein weiterer Einzelbunker am Verwaltungsgebäude wurde fertiggestellt, ein neuer an der Verladebrücke 6 am Hafenbecken 3 geschüttet.

April 1944

006752

- 22 -

Labortafel Nr.

Datum	Wegkollede. bzw. Standard Erde	Wasser %	Im Labor m. 2,46 H ₂ SO ₄ gesäu- ertes I. Misch. Öl	L ₂	M ₂	M ₁	Im Labor m. 3,7% I. Misch. gesäu- ertes o. Misch. Öl	L ₃	M ₃	M ₃	Zeit- fabrig- keit
4.4.44	WG. 92555	1,02	1,0	-2	2	0,01	5,5	-3/2	3/2	0,02	185
4.4.44	I 80 Stand.		1,0	-2	2	0,01	5,5	-3/2	3/2	0,02	200
4.4.44	WG. 179133	3,08	1,0	-2	2	0,01	5,5	-3/2	3/2	0,02	195
4.4.44	I 80 Stand.		1,0	-2	2	0,01	5,5	-3/2	3/2	0,02	205
4.4.44	WG. 53579	2,03	1,0	-2	2	0,01	5,5	-3/2	3/2	0,02	200
11.4.44	I 80 Stand.		1,0	-2	2	0,01	5,5	-3/2	3/2	0,02	200
11.4.44	WG. 74373	3,91	1,0	+2	+2	0,01	5,5	-4	-5	0,01	810
11.4.44	VI Stand.		1,0	+2	+2	0,01	5,5	-4	-4	0,01	197
15.4.44	WG. 6594	2,41	1,0	+2	-2	0,02	5,5	-4	-4	0,02	420
17.4.44	I 80 Stand.		1,0	+2	+2	0,02	5,5	-4	-4	0,02	195
17.4.44	WG. 9370	3,46	1,0	+2	+2	0,02	5,5	-4	-4	0,02	171
17.4.44	I 80 Stand.		1,0	+2	+2	0,02	5,5	-4	-4	0,02	195
17.4.44	WG. 74373	4,35	1,0	+2	+2	0,02	5,5	-4	-4	0,02	195
17.4.44	I 80 Stand.		1,0	+2	+2	0,02	5,5	-4	-4	0,02	780
23.4.44	WG. 74373		1,0	+2	+2	0,02	5,5	-4	-4	0,02	840
23.4.44	I 80 Stand.		1,0	+2	+2	0,02	5,5	-4	-4	0,02	730
23.4.44	WG. 74373		1,0	+2	+2	0,02	5,5	-4	-4	0,02	512
23.4.44	I 80 Stand.		1,0	+2	+2	0,02	5,5	-4	-4	0,02	190
23.4.44	WG. 74373		1,0	+2	+2	0,02	5,5	-4	-4	0,02	193
23.4.44	I 80 Stand.		1,0	+2	+2	0,02	5,5	-4	-4	0,02	300
23.4.44	WG. 74373		1,0	+2	+2	0,02	5,5	-4	-4	0,02	195
23.4.44	I 80 Stand.		1,0	+2	+2	0,02	5,5	-4	-4	0,02	195

006753

April 1944.

Laboratorium

Tk.	Prod. D ²⁰	Visk. E.G.T.	P.M.	N.Z.	ep	Asche			
Bestandsanalysen der Rohware und Primärdestillate.									
3	30704	0,937	9,6/50	88		2,6	- 31	0,020	
2	30793	0,959	4,8/100	190		2,6	- 7	0,092	
4	30796	0,929	15,4/50	180		0,24	+ 31	0,018	
5	30796	0,931	18,6/50	193		0,10	+ 33	0,018	
6	30796	0,931	21,5/50	205		0,15	+ 29	0,026	
Bestandsanalysen der Gassole									
65	32201	0,876	1,5/20	118	113	1,8	- 70fl	0,-	Conr. E-100
3166	Gasöl	0,861	1,4/20		76	1,4	- 50fl	0,001	
3167	Gasöl	0,895	1,4/20		78	0,24	- 17	0,-	
11	32505	0,915	3,7/20	163	147	0,09	- 37	0,-	
95	32545	0,931	4,3/50	209	198	0,06	- 17	0,002	
15	32590	0,948	24,2/50	259		0,04	- 11	0,004	0,90 2,6
13	32594	0,967	7,8/100	315		0,03	+ 9	0,003	4,8
46	32598	0,918	10,7/50	200	178	0,03	- 12	0,15	
9	32599	0,858	1,3/20	85	57	0,7	- 9	0,004	
10	32599	0,897	3,9/20	68	35	0,7	- 45	0,52	
47	32845	0,910	4,2/50	206	168	0,04	- 27	0,-	
49	32891	0,963	5,3/100	285	214	0,06	- 3	0,005	4,3
92	35591	0,992	46,7/50	234		0,03	+ 17	0,-	5,5
93	35591	0,991	44,4/50	242		0,8	+ 17	0,003	
7	35599	0,918	3,0/20	130	109	1,0	+ 1	0,-	
Bestandsanalysen der Raffinate									
54	33629	0,946	54,1/50	270		0,02	- 7	0,-	+8+8 1:1 50 3,
53	33706	0,914	4,4/20	167	148	0,05	+ 27	0,-	-2-2 2 30
55	33806	0,894	4,5/20	165	139	0,02	- 21	0,-	-2-2 2 2 4
56	33835	0,926	6,3/50	219	206	0,03	- 21	0,-	2 2 + 3 3/2 22
99	33811	0,914	11,7/50	252		0,04	- 21	0,-	-4+4+4 2 u.1200
98	33890	0,925	21,0/50	259		0,06	- 19	0,-	+5+5-6 u.1200
57	33891	0,939	35,9/50	270		0,02	- 15	0,-	+8+8 1:1 300 5,5
96	34575	0,926	15,8/50	252		0,02	- 7	0,001	+3+3+3 2 150
4 R	34971	0,895	3,9/50	214	189	0,03	- 19	0,-	-2 2 -2 2 -2 2 70
Bestandsanalysen der Polymerisate									
3430	32928	0,848	3,8/20	83		5,4	- 3	0,26	
3422	32991	0,868	1,9/100	162	111	0,03	+ 41	0,002	
2 R	32992	0,822	1,8/20	65	37	0,03	- 3	0,011	
3415	32992	0,863	3,2/50	128	55	0,42	- 3	0,20	
3432	32992	0,848	2,3/50	46	u.30	0,04	- 3	0,22	
3434	32992	0,860	3,8/50	82		0,22	- 3	0,24	Synthese-Anlage
Bestandsanalysen der Fertig-Polymerisate									
3643	32942	0,849	8,0/20	195	175	0,03	- 5	0,-	1
3623	32938	0,849	4,3/50	125	68	0,03	- 5	0,002	+ 2
3653	32938	0,849	4,3/50	102	65	0,03	- 5	0,001	-2 2
3663	32947	0,867	44,4/50	315		0,03	- 27	0,-	0,34 +2 2 112 5,9
3673	32947	0,874	43,1/50	305		0,03	- 27	0,001	0,40 - 4 11 5,5
3613	Gasöl	0,809	1,5/20		48	0,02	+ 1	0,-	- 1

006754

- 24 -

April 1944

Laboratorium

Tk.	Prod.	d_{20}^4	Visk. °E	o.T.	P.H.	N.Z.	sp. Asche
Bestandsanalysen der paraffinösen Destillate (E.P.-Anlage)							
3203	32745	0,898	3,3/80	220	202	0,03	+ 35 0,003
3301	32706	0,881	3,0/20	163	145	0,08	+ 9 0,001
3302	32706	0,885	3,3/20	163	143	0,08	+ 9 0,001
3706	32075	0,897	3,5/50	220	205	0,03	+ 25 0,-
3702	32713	0,876	9,1/50	252		0,02	+ 39 0,-
3802	32713	0,880	9,6/50	253		0,02	+ 37 0,-
3803	32713	0,880	10,1/50	257		0,04	+ 39 0,001
3804	32713	0,870	10,1/50	255		0,03	+ 39 0,001
3805	32713	0,880	9,2/50	257		0,03	+ 39 0,001
3806	32713	0,876	9,8/50	255		0,03	+ 39 0,005
3807	32750	0,889	2,9/100	275		0,03	+ 41 0,003
3808	32750	0,890	2,9/100	281		0,04	+ 47 0,-
1 R	32791	0,908	4,1/100	294		0,02	+ 43 0,002
50	32791	0,909	4,1/100	294		0,02	+ 47 0,011
3713	32791	0,907	3,6/100	290		0,03	+ 45 0,002
3717	32791	0,909	4,0/100	294		0,06	+ 41 0,-
3719	32791	0,908	3,6/100	287		0,03	+ 49 0,008
3716	32794	0,909	6,2/100	315		0,02	+ 49 0,002
3718	32794	0,907	5,5/100	313		0,02	+ 51 0,003
3720	32794	0,911	5,7/100	320		neutr.	+ 51 0,002 E.P.I.
Bestandsanalysen der entparaffinierten Destillate							
3323	32806	0,892	3,8/20	160	145	0,12	- 26 0,002
3322	32845	0,911	4,3/50	217	199	0,10	- 27 0,002
3321	32813	0,926	14,2/50	246	225	0,03	- 23 0,-
3328	32813	0,926	15,1/50	252	234	0,03	- 23 0,002
3329	32813	0,925	13,5/50	247	222	0,03	- 25 0,-
Bestandsanalysen der Produkte der Ex-Anlage							
3721	32813	0,925	13,7/50	255	190	0,04	- 21 0,003
3723	32813	0,925	14,6/50	256	186	0,08	- 23 0,002
3725	32890	0,935	36,6/50	265	255	0,03	+ 1,6 0,004
3724	32891	0,961	5,5/100	284	245	0,03	- 3 0,003
3726	32891	0,960	5,7/100	281	250	0,03	- 3 0,002
3728	32894	0,970	10,9/100	312	284	0,05	+ 5 0,003
Bestandsanalysen der Paraffin-Gatsche							
3325	30711	0,775	1,3/100	216	204	Gal.E.P.	+ 55 0,-
3703	32903	0,834	2,9/100	288		0,14	+ 53 0,005
3708	32903	0,823	1,6/100	255	215	0,04	+ 56 0,005
3710	32903	0,822	1,6/100	251	200	0,04	+ 58 0,005
3810	32903	0,829	1,9/100	282	249	0,02	+ 62 0,003
3822	32903	0,854	1,7/100	256	188	0,08	+ 51 0,005
3713	32904	0,831	1,9/100	284	231	0,03	+ 59 0,020
3801	32904	0,819	1,6/100	267	233	0,08	+ 59 0,002
3808	32904	0,826	2,0/100	294	246	0,02	+ 64 0,003
3326	32908	0,788	1,3/100	216	186	0,03	+ 51 0,-
3327	32908	0,778	1,3/100	204	193	0,02	+ 48 0,-
3324	72906	0,779	1,5/50	185	172	0,06	+ 41 0,-

006755

April 1944

- 25 -

Laboratorium

Tk.	Prod. D ²⁰	S.B.	200°	225°	250°	275°	300°	350°	°C	bis	%	
<u>Siedeanalysen der Gasöle</u>												
3167	Gasöl	216	6	33	59	76	94		362		97	
65	322öl	252			67				295		97	
3613	Gasöl	172	7	12	18	33	55	95	372		98	
Tk.	Prod. D.15	Bg.	50	100	150	200	250	300	350	E. A.	Bromzah!	
<u>Siedeanalysen der Spaltdestillate</u>												
3416	32018	0,756	41	1	18	31	47	61	83	326	96	107,2
3600	Benzin	0,736	38	2	29	62	83	94		267	97	
3601	Benzin	0,729	44	1	26	60	83	95		260	97	

006756

- 26 -

April 1944

Laboratorium

Eingang Rohoel

	30704 Rode- Wald	30794 Thüren Heide	30795 Lobau	39992 Beute- oel leicht	72902 Beute- oel schwer	72901 Gatsch N	72901 Gatsch S	30711 TH- Paraf.
d/20	0,942	0,945	0,937	0,925	0,894	0,968		
d/70							0,750	0,770
E 50°	10,4	19,2	21,3	19,5	2,2	5,2		1,4
E 100°							1,3	1,3
o.T.	70	125	181	205	93	123	231	173
P.M.	39	98			66	101		
ep	- 07	- 19	+ 15	+ 31	- 13	+ 5	+ 47	+ 33
N.Z.	2,7	0,70	0,11	0,09	0,81	0,18	0,61	0,07
Asche	0,058	0,33	0,17		0,054	0,080		
Schwefel	1,0	0,9	1,0		0,2	0,3		
NaCl	0,068	0,34	0,16		0,045	0,079		
B.U.	0,07	0,34	0,17		0,053	0,098		
H ₂ O	0,6	2,4	1,0		Spuren	0,2		
Siede- analyse	197°	235°			202°	212°		
- 30c	18	11			42	30		

Eingang Kalk

Datum	Wagen	CaO	Ca(OH) ₂
11.4.44	15546	75,4	99,6
19.4.44	Stett. 93412	74,6	98,6
21.4.44	80936	73,8	97,7
24.4.44	München 8076	74,0	97,8

Eingang Schwefelsäure

21.4.44 "Jutta" 7%

006757⁶

Werk Grasbrook
Monatsbericht JUNI 1943

3996-30/3.01 - 254

BERICHT
für den Monat JUNI 1943

Rhenania-Ossag
Mineralölwerke Aktiengesellschaft
Werk Grasbrook

006757

	<u>Seite</u>
<u>EINLEITUNG</u>	1
1.) <u>PERSONAL</u>	
<u>Personalbestand</u>	2
2.) <u>BELEGSCHAFT</u>	
<u>Belegschaftsbestand</u>	3/4
<u>Bewegung im Belegschaftsbestand</u>	5
3.) <u>GESAMTFABRIKATION</u>	6
4.) <u>EINLAGERUNG UND LAGERUNG</u>	
<u>Zuführen und Rohmaterialien</u>	7
5.) <u>CHEMISCHE ABTEILUNG R</u>	
<u>Tätigkeitsbericht a) E-Anlage</u>	8
<u> b) Raffinerien</u>	
<u> c) Apparatur C/S</u>	
<u>Durchsatz und Ausbeute der E-Anlage</u>	9
<u>Fabrikation der Raffinerien</u>	10
6.) <u>CHEMISCHE ABTEILUNG O</u>	11
7.) <u>CHEMISCHE ABTEILUNG LABORATORIUM</u>	12
8.) <u>ABLIEFERUNG</u>	
<u>Versand nach Emballagenarten</u>	13
<u>Versand nach Fabrikabteilungen</u>	14
<u>Expedierte Aufgaben</u>	
9.) <u>ENERGIE</u>	
<u>Tätigkeitsbericht</u>	15
<u>Dampf-, Strom-, Wasser- und Kälteversorgung</u> ..)	

006758

Werk Grumbrecht
Monatsbericht JUNI 1943

Allgemeine Bemerkungen.

Die Gesamtproduktion erreichte mit 16.994 to. ein günstiges Ergebnis. An Grossballagen wurden 35.849 expediert. Auch die Anzahl der expedierten Kesselwagen war mit 516 ausserordentlich hoch.

Verwaltungsrat
Mineralwerke Aktiengesellschaft
Werk Grumbrecht



006759

Werk Grasbrook
Monatsbericht JUNI 1943

PERSONALÜBERSICHT

	Angestellte insgesamt	davon zur Wehr- macht einberufen	
a.) zu Werkslasten			
1.) Fabrikleitung			
1 Fabrikleiter			
1 Betriebsleiter	2		
2.) Verwaltung			
1 Verwaltungsleiter			
81 Angestellte			
4 Anlernlinge	86	21	
3.) Laboratorium			
1 Laboratoriumsleiter			
2 Chemiker			
26 Laboranten			
3 Laborlehrlinge			
1 Schreibkraft	33	11	
4.) Betrieb			
1 Betriebsingenieur			
4 Abteilungsleiter			
1 Betriebsassistent			
4 Konstrukteure und Zeichner			
38 Betriebsangestellte	48	169	3
b.) nicht zu Werkslasten			
1.) ZEA			
1 Chemiker			
5 Laboranten			
1 Schreibkraft	7		
2.) ZGV			
1 Chemiker			
2 Laboranten	3		
3.) Musterzimmer			
1 Laborant			
1 Laborhelfer	2	12	
		181	35
Stand am 31.5.43	183		
Zugänge: Richter, Helga	1		
	184		
Abgänge: Haase, Ingeborg			
Hansen, Elfriede			
Hiese, Vera			
	181		

006760

Werk G. R. S. B. L. O. C. K.
Monatsbericht J. U. N. I. 1943

Belohnungsbestand

		II	III	IV	Effekt. Stundenzahl d. Stundenlöhner Std.		
	in Ange- stellten- verhältnis mittel im Std. Lohn		in Monats- mittel im Std. Lohn				
Fabrikation							
Fettfabrik	4		51	11	7.121		
Bohrabteilung			7	3	966		
Knochenölpabrik			7	2	773		
Vaseline							
Glascherei	3		56	16	5.358		
Apparatur S	1		22	6	3.156		
Apparatur I	2		29	2	4.532		
Raffinerie II	1		40	7	4.637		
Apparatur O/S							
Syntheschmelzschmelze	1		15	2	3.048		
Elektroherdextraktion	1		12		2.664	22.252	22.25
Einlagerung/Lagerung							
Kchw. lg. u. Pumpenhäuser	2		24	1	3.848		
Spannhaus O. u. Lager			3	1	528	4.376	3.02
Versand							
Okla	2	1	44	8	3.967		
Versandbüro					446		
Lieferung Emballagen			65	17	16.971		
" Schiff	3		7		16		
" Kesselwagen			1		1.874		
F. Lager					36	23.310	16.06
Fassvorbereitung							
Leertasslagerung	3		22		5.274		
Fassvorbereitung			82	29	6.954		
Kesselerei	2		8		386	12.614	8.69
Energie							
Kesselhaus 1-3	1		14	4	2.228		
Kesselhaus 4			6		1.855		
Maschinenhaus			10		1.452		
Wasserversorgung			1		348	5.883	4.05
Handwerker							
Reparaturen u. W. L.	6		85	39	12.544		
Neuanlagen			10		2.175		
Lehrlinge			11	1	1.622		
Magazin	1		6		939	17.280	11.91
Allgemeines							
Hof	1		23	4	1.761		
Reinmachefrauen			8	1	1.486		
San. Anlagen, Pfortner							
u. Wächter	5		64	17	9.610		
Laboratorium			44	14	4.638		
Küche	1		19		2.112		
Allgemeines			21	2	3.747		
Chem. Lehrlinge			11	3	1.240		
Bez. Urlauber					11.526		
Aus-) extra Feiertage					5.606		
(Teil) Betriebsunfälle					174		
(Teil) Sonstiges					116		
Gefangene					-	42.016	28.95

006761

1931-32
Monatsbericht J. U. 1. 1932

Belegschaftsbestand

- 2 -

	Im Ange- stellten- verhältnis	Belegsch. in Monats- mittel im Std. Lohn	Effekt-Stundenzahl in Stundenlohn Std.	Stundenzahl
<u>Nicht an Werktagen</u>	1			
Ischverhasstungen	7	7	1.975	
Wasschen	22	10	2.507	
Aufes	5	1	1.123	
Wartenzimmer	1		260	
Wartenschicht			147	
Sonstiges		5	1.575	1.231
	38	1	891	262.145,115
<u>Belegqualifikationsstunden</u>		14	14	1007
		905		

006762

Werk Grasbrook
Monatsbericht J. U. M. I. 1943Bewegung im Stand der Belegschaft

		Stundenlöhner	
Stand am 31.5.43	912		
Zugang Juni 1943	11		
Abgang "	18		
Stand am 30.6.43	905		
davon einberufen	202		
	<u>703</u>		

Lohn im Mittel je Stunde

	Std.	Rm	%
Lohn 1107 zu Werklasten	123.685	144.427,78	81,12
Reparaturlohn	14.196	19.308,24	10,84
Löhne nicht zu Werklasten	7.234	9.922,07	5,57
Soz.aufwendungen(1123/1124/25)	-	2.052,20	1,15
" " 1122	-	2.343,07	1,32
	<u>145.115</u>	<u>178.053,36</u>	<u>100,00</u>

abzüglich

Schmutz- und Schichtgeld	3.832,96		
Zuschuss f. Überstd. 25%	1.912,27		
Sonntagsstd. 50%	3.449,38		
Sonntagsstd. 75%	13,80		
Feiertagsstunden 10%	2.591,93	11.800,34	
Lehrlinge	-2863	1.243,07	
Kriegswaidienstmaiden 14		419,50	
Wehrmachtzuschuss (1122)		2.343,07	
Kriegsgefangene		4.500,--	
(1123) Krankenzuschuss	1.612,60		
(1124) Geb.u.Heir.Beih.	150,--		
(1125) Sonderzuwendungen und Sonderurlaub	289,60	2.052,20	
		<u>142.252</u>	<u>155.695,18</u>

	Juni	1942	1941	1940	1939	1938
Mittl. Std. Lohn I.094	1.001	0.983	0.968	0.962	0.956	
Ausserachtlassung d. Kriegsgef.				Rm 4.500,--		
Kriegshilfedienstmaiden				" 419,50		
und Kriegsgef. im II. Quart. 1943				Rm 10.065,69 insg.		

006763

Werk Grasbrook
Monatsbericht JUNI 1943

Fabrikation

	Juni 43		Jan.-Juni 43		Jan.-Juni 42		Vergleich 42/43	
	tons	%	tons	%	tons	%	tons	%
Gesamt-fabrikation	16.994	100.0	105.924	100.0	64.383	100.0	+41.541	+64.5
Fettfabrik ...	520	3.1	2.431	2.3	2.323	3.6	+ 108	+ 4.7
Bohrblechl. ...	378	2.2	2.621	2.5	3.308	5.1	+ 587	+ 20.8
Knochenmehl ...	12	0.1	150	0.1	322	0.5	+ 172	+ 50.4
Gelmischeröl ...	10.520	61.9	65.393	62.7	55.821	55.6	+30.572	+ 85.3
Raffinerieöl ...	5.397	31.6	33.244	31.4	21.370	33.3	+11.874	+ 55.6
App. S ...	28	0.2	233	0.2	255	0.4	+ 22	+ 8.6
Filtererde ...	139	0.9	852	0.8	984	1.5	+ 132	+ 15.4
		100.0		100.0		100.0		
<u>Raffinerie-Untergruppen:</u>								
Med. Öle	44	0.8	182	0.6	251	1.2	+ 69	+ 27.5
Weissöle	355	6.2	1.201	3.5	1.081	5.2	+ 120	+ 11.1
Halbweissöle ..	431	8.0	1.790	5.4	621	3.0	+ 1.169	+ 189.2
Turbinenöle ..	342	6.0	878	2.6	1.130	5.3	+ 252	+ 22.3
CY und MKA	1.973	37.0	18.923	57.0	11.154	52.1	+ 7.769	+ 69.7
Transföle ...	1.415	26.0	6.439	19.4	4.629	21.7	+ 1.810	+ 39.1
Abfallöl	-	-	181	0.5	237	1.1	+ 56	+ 25.6
Sonstiges	857	16.0	3.650	11.0	2.267	10.6	+ 1.383	+ 61.0
	5.397	100.0	33.244	100.0	21.370	100.0	+11.874	+ 55.6

006764

Werk Grabsbrook
Monatsbericht JUNI 1943Zuführen.

	Jan.-Mai 1943 to.	Juni 1943 to.	Jan.-Juni 1943 to.
<u>Eigene Tankleichter</u>			
Rival von Wbr	14.355	3.264	17.619
Stellin von Wbr	27.641	4.513	32.154
Shell 156	12.565	2.406	14.971
<u>Fremde Leichter bzw. Dampfer</u>			
Von Wbr, Kurt	8.488	1.367	9.855
Shell 159	213	.	213
<u>Von fremden Firmen</u>			
Eva 10	245	-	245
Eva 11	150	-	150
Mac IV	247	-	247
Einigkeit	363	-	363
DAFG 5	-	449	449
Westfalia	-	212	212
Fanto 9	-	244	244
<u>Emballagen</u>			
Kesselwagen	15.295	3.015	18.310
Eisenfässer	181	68	249
Holzfässer	207	29	236
Drums	182	12	194
Trommeln	8	2	10
Säcke	290	34	324
lose	282	35	317
	80.710	15.650	96.360

006765

Werk Grasdorf
Monatsbericht JUNI 1943TÄTIGKEITSBERICHT DER CHEM. ABTEILUNG B1.) E-Anlage

Mit Unterbrechungen arbeitete die Abteilung im Juni 1943 an 20 1/2 Arbeitstagen. Bei 6.774 To. Gesamtdurchsatz wurde ein Durchschnittstagesdurchsatz von 330 To. erzielt. Die Destillate teilten sich wie folgt auf:

Qualität	To. eingesetztes Destillat
22506	641
22806	1.307
22608 A	1.019
22845	315
22513	195
22813	2.342
22590	292
Gesamtdurchsatz	6.774 To. Destillate

Hiervon waren 2.968 To. (44%) leichtes Destillat, 3.806 To. (56%) schweres Destillat. Die Ausbeute betrug 5.349 To. Solvat und 1.425 To. Imber.

2.) Raffinerie I/II

Einsatz an Solvat und Destillat	Daraus hergestellt	
	Trockenraffinate	Nabraffinate
Raffinerie I 1.739,5 To.		1.345 To.
Raffinerie II 3.454, " "	3.260 To.	" "
1.021, " "	" "	835 "
6.214,5 To.	3.260 To.	2.180 To.

An Wbr wurden 841 To. Solvat zur Raffination gegeben, da die Kapazität von Wgr überlastet war.

An größeren Reparaturen und Überholungen wurden durchgeführt: Raff.I - Säureständer 402, 403 und 405 Soleschlagen und Segmente ausgewechselt. Leitung von Tank 248 (FL) zum Kesselwagen verlegt. Raff.II- Der Kompressor wurde gründlich erneuert. Die Vorgelege der Filterpressen neu eingebucht.

3.) Säureharzabteilung

An das Kesselhaus wurden 677 To. zur Verbrennung abgeliefert, davon 487 To. org. Material aus Säureharzspaltung - entsprechend 725 To. Säureharz/teer. 405 To. Säureteer mussten verdünnt werden, da ab Mitte des Monats die Beschaffenheit der Kessel im Kesselhaus Höchstverbrennung nicht mehr zuließ. Durch Spaltung wurden außerdem 8,1 To. 24854 für ZPC hergestellt.

Mischer 220 wurde revidiert und die Verbleiung ausgebessert. Montejs 210 war während des Juni 1943 in Reparatur.

006766

Werk Grashrook
Monatsbericht Juni 1945

- 9 -
(zweite Seite)

4.) Apparatur C/S

Bestand an sprithaltiger Abfallmenge am 1.6.45	139 To.
Anfall in Juni 1945	528 "
verarbeitet wurden	587 To.
Bestand am 1.7.45	331 To.

Bereitgestellt wurden im Juni 35,5 To. Sulfoseife mit 29,2 To. Reinseife (82,3%).

Die Fabrikation wurde erheblich verzögert, da infolge des unregelmäßigen Anfalls an Rohseife die im Umlauf befindliche Menge Sprit nicht ausreichte. Zusätzliche Beschaffung von Sprit wurde in die Wege geleitet.

5.) Filtererdeextraktion

Im Berichtsmonat wurden 142 Chargen mit insgesamt 424 To. ölhaltiger Bleicherde eingearbeitet. Die Ölausbeute betrug 142 To. = 33,5%. Die extrahierte Erde wies einen Gehalt von 9,5% (auf nassem Boden) auf. Benzolverbrauch: 7.175 kg = 1,67%, spez. Dampfverbrauch 0,911 To. pro Tonne eingearbeitetes Material. An Werkwasser wurden 20.339 cbm benötigt; an Strom 4.400 kW.

006767

Produktionsbericht

E. Anlagen

Juni 1943	Periode	Bezeichnung	Destillat		Rektifikat		Zahl
			Fabr. Bez.	einges. Menge / kg	Fabr. Bez.	Arbeitsstunden	
2.3.15.26.	43	Rum. Dest. 6-9/20	22608A	1.019,472	22608A	625,369	2500
4.7.10.15.	44	Redest. 4-5/50	22845	974,638	25345	825,260	2534
16.26.		"					
5.9.18.-20.	45	" 13-15/50	22813	2.342,175	25313	1.990,322	2531
24.25.		"					
6.	46	" 2,8/100	22590	294,346	25890	238,004	2539
7.8.21.22.	47	" 4-5/20	22806	1.386,857	25906	1.068,954	2590
10.23.30.	48	" 4-5/20	22506	441,169	25806	445,692	2580
7.	49	" 12-13/50	22513	194,995	25813	155,290	2581
Gesamt-Durchsatz							
		Januar- Juni 1943		6.773,668		5.547,950	
		Januar- Juni 1942		44.329,788		35.879,572	
		Januar- Juni 1942		28.319,418		21.798,666	

Gesamt	Arbeits-	durchges.	I. leichte Ols		Beh.m.	durchges.	II. schwere O
ts	stunden	Menge je	ts	ts	SO ₂	Menge je	ts
		kg/Std.				kg/Std.	
6.774	492	13.767	2.968	2.967	230	14.198	1.806

006768

CHEMISCHE ABTEILUNG 0

Fettfabrik

Die Fettfabrik hatte einen Durchsatz von 520 t, davon in der Heisslagerfettabteilung ca. 150 t, Emulsionsfett ca. 90 t.

Die Bohrölabteilung hatte einen Durchsatz von 378 t.

Beide Abteilungen waren gut beschäftigt.

An Versuchsarbeiten wurden durchgeführt:

- 1.) Umstellung von 29197 von Harzbasis auf Basis Harz, Naphthensäure und Sulfoseife (an ZOD)
- 2.) Umstellung des Einheitsfettes von Raffinat auf Destillat (an ZOF)
- 3.) Verschiedene Austauschprodukte für Aohslagerfett für die Erprobungsstellen der Luftwaffe in Travemünde und Rechlin eingeführt (an ZCV)
- 4.) Zdm 17 von Sprit auf Hexalin zwecks Verbesserung des Flammpunktes umgestellt (an ZOI)
- 5.) Bohrfett 26107 von natürlichem Fettstoff auf Emulgator M umgestellt
- 6.) Versuche über Schaumdämpfung beim M 2 durch Zugabe von OT
- 7.) Entwicklung eines Einheitsfettes auf Basis von reiner Natronlauge ohne Essigsäure (an ZCV)
- 8.) Versuche zur Verminderung des Sulfoseifengehaltes in der neu eingestellten Komposition 29197 durchgeführt.
- 9.) Emulgator FFO als Emulgator für Bohrfette bzw. Bohröl eingesetzt und auf Verwendung geprüft.

Knochenölabteilung

Nachdem die Knochenölvorräte schon seit längerem abgepresst sind, ist die Anlage nur noch mit Restmengen in Betrieb. Durchsatz im lfd. Monat 12 t.

Die Ölmischerei hatte einen Durchsatz von 10.520 t und war hiermit sehr gut beschäftigt.

Fabrikation der Raffinerien

Handelsbezeichnung	Fabrikbezeichnung	Russ. I 20101.	E-Raffinat aus								Dest. -3/20	Moto- renöl	Oel a/ Filter- erde	Redest. - 6/20	Beute- öl	Ges. Erb. ta	Ausbeute		Schwe- fel	
			Rum-Destillat	Redestillat	8-12/50	6-8/20	5-6/20	13/50	4-5/50	2 1/2/100							5-6/20	12-17/50		4-5/50
			25610	25608	25606	25813	25845	25890	25906	25913	25945	20903	20955	20628	22506	22806	20992			
PL P 35	24139	26								9	18						53	23	42,9	33,6
P 34	65										32						32	21	66,6	51,9
Weissöl P 31	24413										328						345	248	71,7	55,9
" P 29	18										108						113	87	77,0	60,0
Raff. 4/20	24505			256							190						446	431	96,5	69,2
Raff. 4/50	40				13	157											170	145	85,3	64,0
" 4/50	71					187											187	182	97,3	73,0
" 9/50	73				192												192	174	90,1	70,3
" 12,5/50	74						243						59				282	255	90,6	74,2
" 14-16/50	75						95										95	86	90,6	71,6
Entspr. Öl K 9	24616			297													606	490	80,9	66,2
Entspr. Öl AB 11	23			41	59												100	83	83,8	54,8
Raff. 4,5/20	37				85								22				107	85	79,0	55,7
Entspr. Öl K 7	38							898									898	757	84,3	65,8
Raff. 4/50	24971												92				92	89	97,0	81,5
" 9,5/50	73								1280								1260	1187	92,7	77,9
" 3,5/50	83												170				170	135	79,6	66,9
" 8/50	89									87							87	62	71,8	60,3
Motorenöl	20955											212					212	208	98,0	98,0
Spindelöl	23806														187		187	176	94,3	94,3
Beuteöl	29992															481	481	473	98,3	98,3
			26	338	400	205	344	338	1556	1376	324	212	39	309	187	481	6135	5397	88,0	81,6

Nach-Lohnverarbeitung

P. Lu.	24198	40
Weissöl	24417	4
		44

entapr. Dest. Wgr

537	36	597	263	459	428	1995	1638	386	212	39	309	187	481	7517
-----	----	-----	-----	-----	-----	------	------	-----	-----	----	-----	-----	-----	------

Angewendete Mengen:

Schwefelsäure	317	ts
Oleum	33	ts
Natronlauge	80	ts
Sprit	180	ts
Erde	42	ts
Marmoralkhydrat		ts

006770

Werk Greasbrook
Monatsbericht JUNI 1943

Tätigkeitsbericht des Hauptlaboratoriums.

In Berichtsmonat wurden 165 eingegangene Muster untersucht. Die Versuchs-Kompositionen V. 42834 bis 42843 sowie V. 4694E bis 4693E wurden neu eingestellt.

Für ZCF, ZGV, ZGL, ZOP wurden folgende Versuchsarbeiten durchgeführt:

Flugmotorenöl	• Entwicklung,
Getriebeöl der Wehrmacht Winter	• " "
" " " " " "	• Kälteviskositäten,
Voltsleitöl	• Voltoliertes Ozokerit,
Rückstände in Voltolen	• Vorläufige Zusammenfassung,
Bleicherde "Tonsil" der SAG	• " "
chemie	• Vergleichende Raffinationen,
Herstellung von Vaselinen aus Rückstandsgatschen,	• Geschwefelter Rückstand in
Spanlose Formung	HDI und HDS.

ZGV-Versuchsarbeiten:

Korrosionsversuche an 29155,	• Konzentrate anstelle von
Emissionalentwicklung	emulgierbarem Öl,
Viskosität von Emulsion,	
Ausprobieren verschiedener Emulgatoren,	
Viskosität von Heindlen	• (Ringversuch).

006771

Werk Grasdöck
Monatsbericht Juni 1945

Versand nach Emballagenarten

Kesselwaren		
Eigene Kesselwagen	367	
Käufers Kesselwagen	149	516
Eigene Eisenfässer	24.731	
Käufers Eisenfässer	3.008	27.739
Verkaufsdrums je 100 Ltr	"	
" " 162,5 "	3.424	
" " 200 "	72	
Leihdrums " 200 "	"	
Verkaufsdrums " 212 "	"	
" " 220 "	"	
Käufersdrums " 200 "	3.856	7.292
Eigene Holzfässer je 170 Ltr	390	
Käufers " "	428	818
Kleinemballagen (verpackt)		
Kisten, Verschlüsse, Kartons enthaltend: 3835		
Kanister je 20 Ltr	"	
" " 5 "	23	
" " 2 "	2.570	
" " 1 "	"	
Flaschen " 1 " komb.	41.690	
" " 1 " Polyz.	4.320	
Dosen " 25 kg	"	
" " 10 "	1.650	
" " 5 "	2.602	
" " 1 "	4.210	
" " 1/2 " Polyz.	"	
" " 1/2 "	1.000	58.055
Kleinemballagen (unverpackt)		
Garagenfässer je 20 Ltr	2.540	
" " 50 "	1.994	
Käufers Kannen u. Fässer je 50 Ltr.	299	
Holzfläschchen	50 Ltr.	
" "	25 " 110	
" "	10 " 160	
Hobbocks	50 " 305	
" "	25 " 522	
" "	12,5 " 6	
Eimer	9 " 56	
Kannen	50 " 256	
" "	40 " "	
" "	25 " "	
Pulverfläschchen	50 " 25	
M-Kannen	20 " "	6.157

davon in Tankleichtern= 1.345.040 kg

Kunden Unterlagen verbrannt
Lager " "

15.691.206,5 kg

006772

Werk Grasbrook
Monatsbericht Juni 1943Abgelieferte Menge in tons

	Juni 1943	Jan.-Juni 1943	Jan.-Juni 1942	Vergleich 1943/42
Fettfabrik	345	2.318	2.196	+ 122
Bomöl/Vaseline	390	2.613	3.055	- 442
Knochenölfabrik	317	77	227	- 150
Ölmischerei	12.697	65.996	36.797	+ 29.199
Raffinerien	687	12.839	13.065	- 226
E-Raffinate	-	4.327	-	+ 4.327
Apparatur S	12	74	3	+ 71
Subst	1.353	6.112	4.081	+ 2.031
	15.501	94.356	59.424	+ 34.932
Heizöl Wgr	191	914	715	+ 199
	15.692	95.270	60.139	+ 35.131

EXPEDIERTE AUFGABEN

	Stück	%	Tonnen	%
Kleinballagen	389 349	17,1	268	1,7
Eisenfässer	1.015	45,9	4.927	31,4
Holzfässer	44	2,0	122	0,8
Drums	298	13,5	1.265	8,1
Kesselwagen	456	20,7	7.530	48,-
Tankboote	-	-	-	-
Tankleichter	6	0,3	1.345	8,6
Tankwagen	6	0,3	32	0,2
Eigenverbrauch a/Heizöl	-	-	190	1,2
lose	5	0,2	14	-
	2.209	100%	15.691	100%

Ab F-lager ca. 16 To. in: 58 Eisenfässern
15 Drums
26 Kleinballagen

006773

Werk Graabrook
Monatsbericht Juni 1943Tätigkeitsbericht der Energiebetriebe.

Der Brennstoffverbrauch war mit 1.373 t ungefähr gleich dem des Vormonats. Im Berichtsmonat wurden ca. 436 t organisches Material aus Säureharz und Säuretee verbrannt. Im Kesselhaus 4 wurden 636 t Kohle verfeuert. Der Weichschwammverbrauch betrug 140 t.

Der Dampfverbrauch war um ca. 100 t höher als im Vormonat und betrug 13.043 t.

Der spez. Dampfverbrauch betrug 0,515 t.

Der Stromverbrauch war mit 49.600 kWh um ca. 25.000 kWh höher als im Vormonat.

Der Stadtwasserverbrauch betrug 19.249 cbm und war um ca. 12.000 cbm höher als im Vormonat, bedingt durch einen Rohrbruch.

Der Werkswasserverbrauch war mit 368 ⁰⁷⁵ cbm um ungefähr 15.000 cbm höher als im Vormonat.

Die Kälteanlage war mit 60,3% gegenüber 60,6% des Vormonats im Monatsmittel ausgenutzt.

I. Dampfversorgung

Gesamt-Dampf	13.043 t
Gesamt-Wasser	15.215 m ³ 3452,43
Davon Kondensat zur Kesselspeisung	4.302 m ³
" " Goudronverdünnung ..	170 m ³
Gesamtbrennstoffverbrauch	1.373,400 t

Die Kessel waren im Monatsdurchschnitt zu 39,4% ausgenutzt.

II. StromversorgungEnergieverbrauch: Empfangen von der HW

Wirkverbrauch	496.000 kWh
Tagverbrauch	351.200 "
Nachtverbrauch	154.800 "
Blindverbrauch	318.000 "
Verhältnis Blindverbrauch zu Wirkverbrauch	64,1%

III. Wasserversorgung

Stadtwasserverbrauch	19.249 cbm
Werkswasserverbrauch	368.000 "

006775

- 1 -

Werk Grasdorck
Monatsbericht Juli 1944

Allgemeine Bemerkungen

Infolge der Ereignisse des 20. Juni lag das Werk bis zum 10. Juli still.

Die Fabrikationsabteilungen hatten eine Ausbeute von 8.771 to zu verzeichnen.

Expediert wurden 7.372 to.

Im Belegschaftsbestand waren nur geringfügige Bewegungen zu verzeichnen.

R h e n a n i a - O s s a g
Mineralölwerke Aktiengesellschaft
Werk Grasdorck

gez. Dr. Nörring

006776

- 2 - Werk Grabrock
Monatsbericht Juli 1944PERSONALBERICHT

a) zu Werklasten	Angestellte	davon zur Wehrmacht
1.) <u>Fabrikleitung</u>		
Fabrikleiter	1	
Betriebsleiter	1	2
2.) <u>Verwaltung</u>		
Verwaltungsleiter	1	
Angestellte	77	
Außerlinge	5	25
3.) <u>Laboratorium</u>		
Laborleiter	1	
Chemiker	2	
Laboranten	22	
Laborlehrlinge	22	
Schreibkräfte	2	10
4.) <u>Betrieb</u>		
Betriebsingenieur	1	
Abteilungsleiter	4	4
Betriebsassistent	1	
Konstrukt. u. Zeichner	4	
Betriebsangestellte	37	39
<u>b) nicht zu Werklasten</u>		
1.) <u>ZBA</u>		
Chemiker	3	
Laboranten	7	10
2.) <u>Masterzimmer</u>		
Laboranten	1	
Laborhelfer	1	2
	193	39
Bestand am 30. Juni 1944	189	
<u>Abgang:</u> Kleinfeldt, Friedrich	1	
	188	
<u>Zugang:</u> Bartels, Thea, Palisa, Karl, Mudra, Gisela, Ehlert, Emmi, Kaiser, Alfred	5	
Bestand am 1. August 1944	193	

006778

-4-

Werk Grasbrook
Monatsbericht Juli 1944

	im Angest. Verhältnis W	Belegsch. im Monats- mittel im Std.Lohn	Effektive Stundenzahl der Stungenlöhner-Std.	W
<u>nicht zu Werklasten</u>				
Leichter Besatzungen	8	1	2.049	8.
Barkassen	13	10	2.619	
Autos	5	1	1.924	
Musterzimmer	1		155	
Reparaturlöhne	-		223	
Sonstiges	-		1.850	8.820
	584	201	125.921	100%

Bewegung im Belegschaftsstand

Stand am 30.6.44	792	(incl. Wehrmacht)	
Zugang Juli	9		Stundenlöhner
Abgang Juli	16		
Stand am 31.7.44	785	(incl. Wehrmacht)	

davon einberufen 201

Bestand 584

Lohn im Mittel je Stunde

	Std.	RM	%
Lohn 1107 zu Werklasten	110.514	160.354.41	86.38
Reparaturlohn	6.809	9.912.37	5.34
Löhne nicht zu Werklasten	8.598	11.172.22	6.02
Soziale Aufwendung 1123/24/25	-	1.790.50	- .96
" " " 1122/1106/1109	-	2.411.23	1.30
	125.921	185.640.73	100 %
<u>abzüglich</u>			
Schutz- & Schichtgelde	2.949.90		
Zuschuss f. Überstd. 25%	2.531.01		
" " " 75%	96.77		
Sonntagsstunden 50%	4.704.31		
Fehlertagsstunden 100%	-	10.281.99	
	7.710.	233.55	
Lehrlinge		33.446.06	
Kriegsgefangene f. Juli 44			
Wehrmachts-Zuschuss (1122)	2.356.23		
Frankeng. (1123)	1.790.50		
geburts- u. Heiratsbeihilfe (1124)	-		
Sonderzuwendungen (1125)	-		
Sonderurlaubnis			
Prämienzahlung 1106	58.00	4.201.73	
	125.211	137.477.40	

mittlerer Stundenlohn Juli 1.098 1943/1942/1941/1940/1939/1938
1.073, 1.001, 0.985, 0.968, 0.962, 0.956Kriegsgefangene ausser: 33.446.06 x Ausserachtlassen
Italien

006779

- 5 -

Werk Grashrook
Monatsbericht Juli 44Fabrikation

	ts	%	ts	%	ts	%	ts	%	
Gesamtfabrikation	8.771	100	87.861	100	119.096	100	31.235	100	
Fettfabrik Wgr	119								
Darns	76								
K'ruhe	84	279	3.2	2.709	3.1	2.772	2.3	63	2.0
Knochenblfabrik	-			92	1.0	166	0.1	74	0.2
Behroel-Abteilung	-			-		3.015	2.5	-	
Olmischerel Behroel	486	5.5	3.371	3.8	-	-	356	1.1	
Oels	4.170	47.5	50.605	57.7	74.699	62.8	24.094	77.0	
Raffinerien	3.716	42.4	29.923	34.1	37.116	31.2	7.193	22.7	
App.3 Sulfosäure	37	0.4	268	0.3	262	0.2	6	0.0	
Säure	-		193	0.2	11	0.0	187	0.6	
Filtererds	83	1.0	695	0.8	1.055	0.9	360	1.1	
<u>Raffinerie-Untergruppen</u>									
Medizinalsäure	65	1.7	347	1.2	205	0.5	144	0.4	
Weissäure	217	5.8	1.552	5.2	1.780	4.8	228	0.7	
Halbweissäure	-		266	0.9	1.412	3.8	1.146	0.3	
Turbinensäure	327	8.8	2.539	8.5	1.225	3.3	1.515	0.5	
Transf./Spezialöle	805	21.7	8.171	27.3	7.416	20.0	755	2.3	
Motorer-Grundöle	2.154	58.0	14.671	49.0	691	58.5	7.010	22.3	
Abfalleöle	13	0.4	34	0.1	83	0.2	49	0.1	
Masch./Spändeöle	85	2.3	1.297	4.3	1.168	3.1	129	0.4	
Filtration	50	1.3	50	0.2	1.472	4.0	1.422	0.4	
Verschiedenes	-		996	3.3	677	1.8	319	1.0	
	3.716	100	29.923	100	37.116	100	7.193	100	
<u>Lohnverarbeitung Raff.</u>									
MAC	-		344		1.114		770		
Benteoel	-		-		976		97		
	-		344		2.090		1.746		

006780 -6-

Werk Grasbrook
Monatsbericht ~~1944~~ 1944
*Juli*Zufahren

	Jan.-Juli ts	Juli ts	Jan.-Juli ts
<u>Eigene Tankleichter</u>			
Rival von Wbr	16.248	2.388	18.636
Stallik " "	32.351	-	32.351
Shell 156 von Wbr	13.278	194	13.472
Rival v. fr. Firmen	-	300	300
<u>Fremde Leichter</u>			
Gurt von Wbr	600	-	600
Shell I v. Wbr	1.629	-	1.629
Panto 24 v. Wmo	-	450	450
Nordmark II v. "	-	400	400
<u>Leichter v. fr. Firmen</u>			
Elbe II	275	-	275
Panto 32	203	-	203
Mac IV	247	-	247
" II	143	-	143
Luise Vera	209	-	209
Eva	451	-	451
<u>Verballagen</u>			
Kesselwagen	11.959	1.295	13.254
Eisenfässer	285	55	340
Drums	270	20	350
Holzfaßer	48	3	51
Kannen/Korbflaschen	8	3	11
Säcke/Papiertüten	370	67	437
lose	592	15	607
	<u>79.166</u>	<u>5.250</u>	<u>84.416</u>

006781

-7-

Werk Grasdorck
Monatsbericht Juli 1944Tätigkeitsbericht der Chem.-Abt. Raffinerien1.) E.-Anlage

Die E.-Anlage arbeitete regelmäßig wieder ab 10.7., an 21 Tagen wurden bei einem Tagesdurchschnitt von 287 To. 6.032 To. Destillat eingearbeitet. Die Destillatmenge gliederte sich wie folgt:

Qualität	To. eingearbeitetes Material
22506	537
22806	957
22609 A	612
22545	187
22845	644
22665 A	185
70938	291
22813	907
22590	1.030
22890	474

6.032 To. Destillat

Es wurden also 34,9% leichtes, 65,1% schweres Destillat eingearbeitet. Die Ausbeute ergab 4.838 To. Solvat.

2.) Raff. I und II.

	To. eingearbeitetes Destillat/Solvat	daraus hergestellt To. Trockenraff.	To. Nassraff.
Raff. I	1.450	-	1.180
II	459	-	327
	<u>2.525</u>	<u>2.290</u>	
	<u>4.414</u>	<u>2.290</u>	<u>1.427</u>

Nach Wkr wurden 142 To. zur Raffination geschickt.

3.) Säureharz-Abt.

Im Juli wurden 589 To. Säureharz und -Teer gespalten. Es wurden 395 To. organ. Material erhalten, die mit 60,8 To. Schlamm und 22,5 To. Siedöl zu 489 To. Einsatzmaterial für das Kesselhaus aufgemischt wurden. Es wurde mit zwei Kessel verbrannt.

4.) Apparatur C/S.

Bestand an sprithaltiger Abfallage am 1.7.	197 To.
Anfall im Berichtsmonat	216 "
	<u>413 To.</u>

Verarbeitet im Berichtsmonat	235 To.
Bestand an sprithaltiger Rohseifenlage am 1.8.	128 "

Aus 285 To. Rohseifenlage wurden 45,6 To. 24826 mit einem Gehalt von 80,9% Reinseife = 40,0 To. Sulfatseife hergestellt.

006782

-8- Werk Grabbrock
Monatsbericht Juni 1944

5.) Filtererde-Anlage.

Im Juli wurden 286 To. ölhaltige Bleicherde mit zweimaliger Wäsche in der Filtererde-Extraktionsanlage ausgenogen. Es wurden erhalten 82,8 To. Gel., entsprechend 29,9% auf ölhaltige Bleicherde berechnet. Der Benzolverbrauch war wegen der Verkommnisse im Juni und wegen des Nichtfunktionierens der Rückgewinnungsanlage in der Stillstandszeit anormal hoch und betrug 3,25%. Der Energieverbrauch konnte nicht einwandfrei festgestellt werden.

006783

-9-

E-Anlage/ Juli 1944

Werk Grasbrook

Monatsbericht Juli 1944

Juli 44	Periode	Destillat			Solvat - Raffinat			Lubex	
		Bezeichnung	Fabr. Bez.	eingearb. Menge kg	Fabr. Bez.	Ausbeute kg	W%	Fabr. Bez.	Ausbeute kg
5,16,20									
24,26	52	Redest4-6/20	22806	956.943	25906	788.057	82,4	25306	168.8
6-8,13,14	53	13-15/50	22813	906.759	25913	764.918	84,4	25313	141.8
9,10	54	2,8/100	22890	473.807	25990	405.572	85,6	25390	68,2
11,12,15,									
17	55	4-5/50	22845	844.347	25945	739.306	87,6	25345	105.3
18,26	56	Rum. Dest. 6-9 /50	22608	611.590	25608	421889	69,-	25008	189.7
19,28,30	57	Redest4-6/20	22506	537.976	25806	367.328	68,3	25206	170.6
20	58	" 4-5/50	22545	186.977	25845	128.470	68,7	25345	58.5
21	59	Rum. Dest.	22665	184.585	25665	140.964	76,4	25065	43.6
22,23,30									
31	60	Redest2,8/ 100	22590	1038.057	25890	846.847	81,6	25290	191.2
27	61	Dest.	20938	291.347	247083	234.376	80,4	247088	56.9
Gesamt-Durchsatz:		Juli 44		6.032.388		4.837.727			1.194
		Jan- Juli 44		43.676.329		35.291.086			8.385
		Jan- Juli 43		49.349.669		39.857.818			9.491
Gesamt	Arbeits-	durchges.	Leichte Öle	davon beh. in	durchges.	II Schwere	davon	beh. in	
ts	stunden	Menge je	ts	ts SO₂ %	Menge je	Öle ts	ts	ts SO₂ %	
		Std/kg			Std kg				
6032	504	11969	2106	2156 200	11.939	3926	2414 1512	200 250	

Grasbrook
 Monatsbericht Juli 1944

Nr.	Lubex		
	Fabrik Bes.	Ausbeute kg	%
4	25306	168.886	17,6
4	25313	141.841	15,5
6	25390	68.235	14,4
6	25345	105.041	12,4
-	25008	189.701	31,-
3	25206	170.648	31,7
7	25345	58.507	11,5
4	25065	43.621	23,6
6	25290	191.210	18,4
4	247088	56.971	19,6
		1.194.661	
		8.385.430	
		9.491.851	
davon	beh.in/	dazusess.	
ts	302%	Meße je	
2414	200	11,5	
1512	250	12,5	

006784

- 12 -

Werk Grasbrook
 Monatsbericht Juli 1944

Tätigkeitsbericht der Chemischen Abteilung G.

Fettfabrik.

Die Abteilungen der Fettfabrik hatten einen Durchsatz von 119 ts (Qualitäten 26215, 26225, 26267, 26238, 26691)

In der Anweichanlage Karlaruhe wurden 85 ts., in der von Isms 75 ts erledigt.

An Versuchsarbeiten wurden durchgeführt:

- 1) Entwicklung einer Gegenqualität zu H8 auf Basis 29154 (21.7.44. an 20).
- 2) Prüfung der Emulsion von Mischungen, bestehend aus H8 + 29715 bzw. 29155 und 22991, auf Korrosionsverhalten.
- 3) Erprobung verschiedener Emulgatoren von Gufelak, Gersons usw. zwecks Herstellung von Bohrlöten auf Basis von Bunkelöl (Heider-Rohöl, B-Rohstand, VCC-Öl usw.) (18.7.44. an 20).
- 4) Anarbeitung von Bedingungen für ZSM 21. (20.7.44).
- 5) Versuche zwecks Einarbeitung von nicht emparaffinierten Spindelöl in Bohrl M 2 und Einfluss verschiedener Zusätze von Paraffin, Endvölöl, Emulgator MO usw.

Gelfabrik.

Die Gelmischerei hatte einen Durchsatz von 4.660 ts., davon 485 ts. Bohrl.

006785

- 15 -

Werk Greasbrook
Monatsbericht Juli 44

Tätigkeitsbericht des Hauptlaboratoriums

Im Berichtsmonat wurden 129 eingegangene Muster untersucht. Die Versuchs-Mischungen V 43074 bis 43079 sowie V 47077 bis 47089 wurden neu eingeteilt.

Für 20/20P/22A/20I wurden folgende Versuchsarbeiten durchgeführt:

- Getriebeöl der Wehrmacht Winter - Entwicklung.
- GDW/Hitzeständigkeit - Indiana-Alterungsdaten von Konkurrenz-Getrieölen und eigenen Kompositionen mit verschiedenen Dopea.
- Voltel-Gleitöl II - Deklamation Kurbelwellenwerk.
- Voltel-Gleitöl II - vergleichende Alterungsprüfung E.-Raffinat und gewöhnliches Raffinat.
- Lubex - Lösungsvermögen für Rohrzuckerit.
- Paraffinöle Destillate, abgetropfte Schmelze - Stockpunktverbesserung.
- Henkel Emulgator - Stockpunktsenkung.
- Emulsion 21840 - Herstellung unter Verwendung der fettfreien Komposition.
- Emulsionsfett - Abnahmebedingungen.
- Kesselspeisewasser - Enthärtungsversuche zur Einsparung von Trinatriumphosphat.

006786

-14-

Herk Sanbrook
Monatsbericht Juli 1944

Versand nach Emballarten.

<u>Kesselwagen</u>			
Eigene Kesselwagen.....	121		
Mieters Kesselwagen.....	56	187	
<u>Eisenfässer.....</u>	12.237		
Mieters-Eisenfässer.....	1.484	13.771	
Verkaufsdrums je 100 ltr.....			
" 162 1/2 ltr.....	102		
" 200 ".....	3.173		
Leihdrums " 200 ".....	42		
Verkaufsdrums " 212 ".....			
" 220 ".....			
Mietersdrums " 200 ".....	2.114	2.437	
Holzfasser " 170 ".....			
Mieters-Holzfasser.....			
<u>Platteneballagen (Verpackt)</u>			
Kisten, verpackt mit Kartons 7.760, ent-			
haltend:			
Kanister je 20 ltr.....	1.290		
" 5 ".....	3		
" 2 ".....	2		
" 1 ".....			
" 1 ".....			
" 1 ".....	53.250		
" 1 ".....	5.000		
" 25 ".....			
" 5 ".....	2.133		
" 1 ".....	3.710		
" 1/2 ".....			
" 1/2 ".....			
" 1/2 ".....			
" 1 lb.....			
" 1 ".....		70.599	
<u>Platteneballagen (unverpackt)</u>			
Faragenflaschen je 20 ltr.....	402		
" 50 ".....	101		
" 100 ".....			
" 50 ".....			
" 50 ".....			
Holzflaschen " 50 ".....	61		
Holzflaschen " 25 ".....			
" 25 ".....	741		
" 12 1/2 ".....			
" 50 kg.....	26		
" 40 ".....			
" 25 ".....			
Holzflaschen a 50 kg (Mieters).....			
" 25 ltr.....			
" 25 ".....			
" 25 ".....	51	1.384	
<u>Zusammen.....</u>			
.....	2.177.722,5	von in	Emballarten 578.512,5
.....	1.061.215,-		
.....	7.257.637,5		

006787

- 15 -

Werk Grasdorck

Monatsbericht - Juli 1944

Expedierte Mengen in Tonnen, unterteilt nach Fabrikationsabt.

	Juli 1944	Januar b. Juli 1944	Januar b. Juli 1943	Vergleich 1944 / 1943
Fettfabrik	235	2.621	2.674	- 53
Drehölabteilung	-	-	-	-
Knochenölfabrik	-	47	108	- 61
Vaseline	-	-	8	- 8
Raff. i. Emb.	1.435	15.746	14.913	+ 833
" Nebenprodukte	12	261	85	+ 176
Öle i. Emb.	4.156	47.592	68.243	- 20.651
S-Raff. i. Emb.	-	9	-	+ 9
Lubex i. Emb.	690	4.448	3.827	+ 621
	6.518	70.724	89.858	- 19.134
Öle in Bulk	22	2.331	7.977	- 5.646
Raff. " "	185	760	1.264	- 504
S-Raff. in Bulk	-	4.553	4.327	+ 226
Lubex " "	229	534	2.630	- 2.096
	6.954	78.902	106.056	- 27.154
Pure i. Emb.	-	5	3	+ 2
" i. Bulk	142	625	275	+ 350
" lose	-	2	88	- 86
	7.096	79.534	106.406	- 26.872
Heizöl Wgr	276	607	1.052	- 245
	7.372	80.341	107.458	- 27.117

Expedierte Aufgaben

	Stück	%	to	%
Kleinballagen	304	31,0	139	1,9
Eisenfässer	428	43,7	2.448	33,8
Holzfässer	-	-	-	-
Drums	126	12,8	971	13,4
Kesselwagen	113	11,5	2.848	39,2
Tankboete	-	-	-	-
Tankleichter	7	0,7	578	7,9
Tankwagen	-	-	-	-
Eigenverbrauch	-	-	275	3,8
lose	3	0,3	-	-
	981	100,0	7.259	100,0

Ab Lager F ca. tons in
 27 Eisenfässern
 - Holzfässern
 - Drums
 11 Kleinballagen

006788

- 16 -

Werk Grasbrook
 Monatsbericht Juli 1944

Tätigkeitsbericht der Energiebetriebe.

Der Brennstoffverbrauch war mit 1414647 t um 225/57 t höher als im Vormonat. Im Berichtsmonat wurden 594700 t organisches Material aus Säureharz/teer verbrannt. Im Kesselhaus 4 wurden 776 t Kohle verfeuert. Der Weichgeschverbrauch betrug 137035 t.

Der Dampfverbrauch war um 2318 t höher als im Vormonat und betrug 11587 t.

Der spez. Dampfverbrauch betrug $\text{t Dampf pro Tonne Öl gegenüber } \text{t Dampf pro Tonne Öl}$.

Der Stromverbrauch war mit 387.000 kWh um 52.200 kWh höher als im Vormonat.

Der Stadtwasserverbrauch betrug 15319 cbm und war um 4482 cbm höher als im Vormonat.

Der Werkwasserverbrauch war mit 404.000 cbm um 46330 cbm höher als im Vormonat.

Die Hüllanlage war mit 39,5 % gegenüber dem Vormonat mit 32,7 % ausgenutzt.

I. Dampfversorgung.

Gesamt Dampf (vom Getriebeher 319 t)	11587 t ₃
Wasser	10093 m ₃
Davon Kondensat zur Kesselspeisung ...	1848 m ₃
" Kondensatverdunstung	450 m ₃
Gesamt Brennstoffverbrauch	1414647 t

Die Kessel waren im Monatsdurchschnitt zu 85,5 % ausgenutzt.

II. Stromversorgung.

Energieverbrauch: Empfangen von der H32

Wirkverbrauch	387000 kWh
Tagverbrauch	257400 kWh
Nachtverbrauch	129600 kWh
Blindverbrauch	21400 kWh

Verhältnis Blindverbrauch zu Wirkverbrauch %.

III. Wasserversorgung.

Stadtwasserverbrauch	15319 m ³
Werkwasserverbrauch	404000 m ³

