

005803

Fabrikation der Raffinerien

ton

8000

7500

7000

6500

6000

5500

5000

4500

4000

3500

3000

2500

2000

1500

Jan.

Febr.

März

Apr.

Mai

Juni

Juli

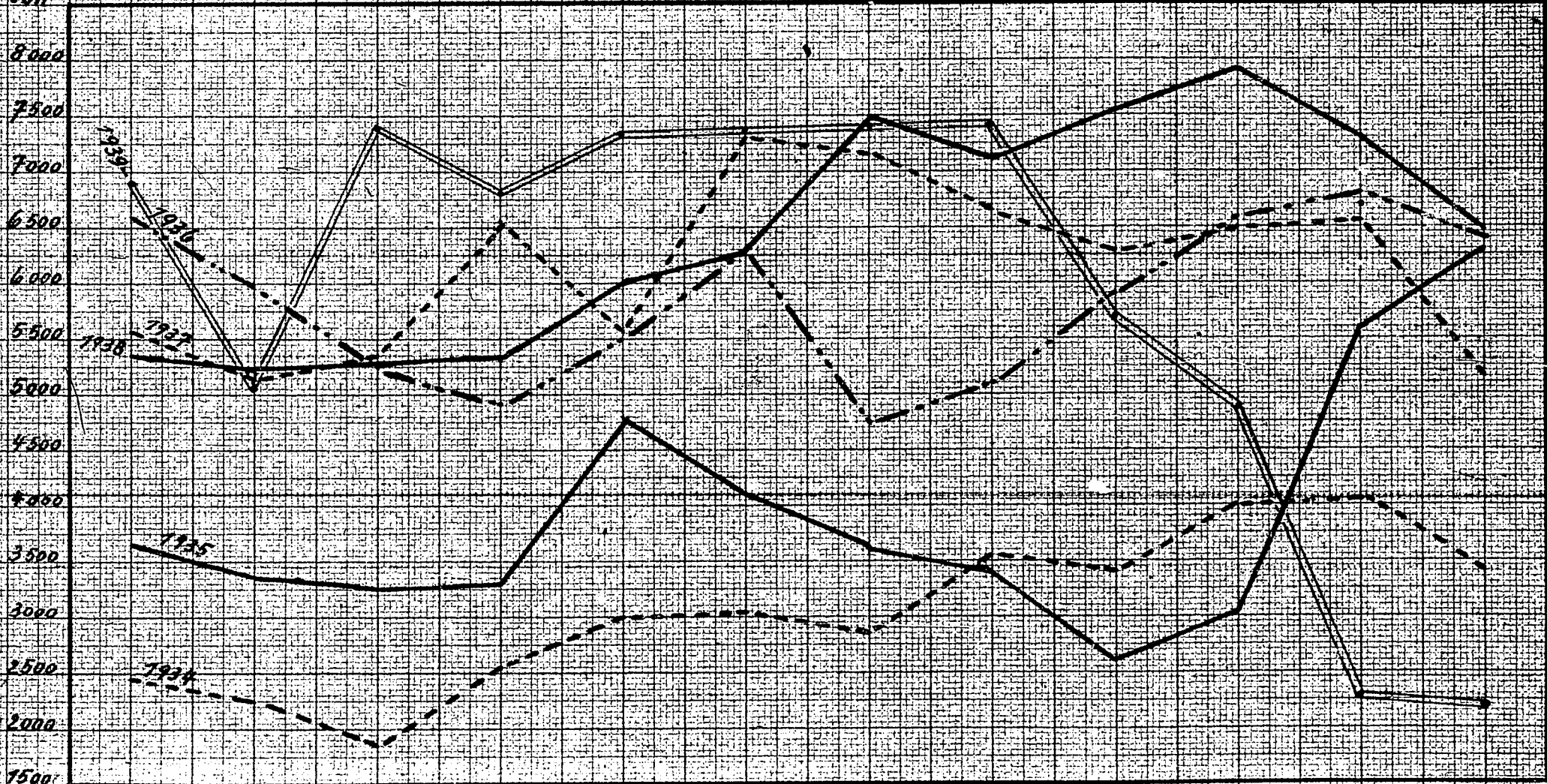
Aug.

Sept.

Okt.

Nov.

Dez.



Raffinerie/Fabrikation nach Qualitäten

Gruppe	1938		1939		Veränderung gegen	
	Gesamt ts.	Jan-Aug. ts.	Sept-Dez. ts.	Gesamt ts.	1938 %	
<u>241 = Medicinalöle</u>						
64138	59	-	-	-		
24139	449	222	63	285		
65	299	321	38	359		
75	104	12	-	12		
98	278	195	38	233		
	1.189	750	139	889	289	- 25,2
<u>242 = Weissöle</u>						
24210	571	546	13	559	559	- 2,1
<u>244 = Weissöle</u>						
24401	11	-	37	37		
02	56	60	-	60		
64406	250	207	12	219		
24411	1291	686	-	686		
13	1632	1079	191	1270		
18	583	72	-	72		
24	1585	751	58	809		
	5408	2855	298	3153	289	- 41,7
<u>245 = Halbweissöle</u>						
24502	132	48	158	206		
03	2155	599	74	673		
07	207	37	-	37		
	2494	684	232	916	2494	- 63,3
<u>245 = Turbinenöle</u>						
24543	2940	2208	482	2690		
44	-	68	-	68		
45	-	208	-	208		
49	1057	858	129	987		
Versuche	-	-	163	163		
	3997	3342	774	4116		+ 3,-

<u>G r u p p e</u>	<u>1938</u> <u>Gesamt</u> <u>ts</u>	<u>Jan.-Aug.</u> <u>ts</u>	<u>1 9 3 9</u> <u>Sept.-Dez.</u> <u>ts</u>	<u>Gesamt</u> <u>ts</u>	<u>Veränderung</u> <u>gegen 1938</u> <u>%</u>
<u>245 = Dieselmotorenöle</u>					
24530	1388	984	236	1220	
31	9938	6815	7365	14180	
35	2845	2434	781	3215	
73	-	-	210	210	
74	-	-	83	83	
85	923	46	-	46	
95	31188	23941	1049	24990	
99	-	130	-	130	
Versuch	-	-	340	340	
	46282	34350	10064	44414	- 4.-
<u>246 = Transformatorenöle</u>					
24616	678	695	1995	2690	
37	10900	10154	1202	11356	
60	639	379	-	379	
64	4210	1376	135	1511	
Versuche	56	-	-	-	
	16483	12604	3332	15936	- 3.3
<u>247/48 = Abfallöle</u>					
24703	853	502	210	712	
91	-	10	-	10	
24824	46	110	38	148	
	899	622	248	870	- 3.2
<u>232 = Maschinenöle</u>					
23211	-	-	80	80	+ 100.-
<u>Gesamt</u>	77323	55753	15180	70933	- 8.3

Die insgesamt hergestellte Menge verteilt sich auf Raff.I und II.
wie folgt:

	<u>ts</u>	<u>%</u>					
Raff.I	11200	= 14.5	9541	3740	13281	= 18.7	
Raff.II	66123	= 85.5	46212	11440	57652	= 81.3	
	77323	= 100.-	55753	15180	70933	= 100.-	

005806

-16 -

Werk Grasbrook
JAHRESBERICHT 1939

<u>Gruppe</u>	<u>1938</u> <u>Gesamt</u> <u>ts</u>	<u>Jan.-Aug.</u> <u>ts</u>	<u>1 9 3 9</u> <u>Sept.-Dez.</u> <u>ts</u>	<u>Gesamt</u> <u>ts</u>	<u>Veränderung</u> <u>gegen 1938</u> <u>2</u>
<u>249 = Sulfoseife</u>					
berechnet auf 100%ige Ware	1100	751	208	959	- 12.8
<u>206 = Extrahierte Öle</u>					
aus ölhaltiger Erde	875	1297	581	1878	+ 114.6

Fabrikationsmaterial

Angewendete Menge:

Schwefelsäure	3014	1747	492	2239
Oleum	8023	5307	1073	6380
Natronlauge	843	474	111	585
" Sprit	1793	1007	243	1250
Erde	2860	2159	601	2760
Marmoralk- hydrat	712	528	137	665

Raffinerie-Mischungen (in den Fabrikationszahlen nicht enthalten).

<u>Gruppe</u>	<u>1938</u> <u>Gesamt</u> <u>ts.</u>	<u>Jan.-Aug.</u> <u>ts</u>	<u>1 9 3 9</u> <u>Sept.-Dez.</u> <u>ts</u>	<u>Gesamt</u> <u>ts</u>	<u>Veränderung</u> <u>gegen 1938</u> <u>%</u>
<u>244 = Weissöle</u>					
64412	27	58	-	58	
25	121	47	35	82	
75	-	5	-	5	
	<u>148</u>	<u>110</u>	<u>35</u>	<u>145</u>	- 2.-
<u>245 = Halbweißöle</u>					
24501	354	-	14	14	
02	1274	416	29	445	
	<u>1628</u>	<u>416</u>	<u>43</u>	<u>459</u>	- 71,8
<u>245 = Turbinenöle</u>					
24544	1369	1024	100	1124	
45	570	804	256	1060	
46	234	130	12	142	
64547	2	-	-	-	
50	23	59	-	59	
62	256	182	34	216	
	<u>2454</u>	<u>2199</u>	<u>402</u>	<u>2601</u>	+ 6.-
<u>245 = Motorenöle</u>					
24513	-	53	-	53	
14	-	230	-	230	
27	744	882	1300	2182	
28	45	-	-	-	
86	1301	57	-	57	
99	872	805	-	805	
	<u>2962</u>	<u>2027</u>	<u>1300</u>	<u>3327</u>	+ 12.3
<u>246 = Transformatoren- und Spezialöle</u>					
24623	575	415	349	764	
24	-	-	129	129	
64625	12	-	-	-	
59	151	12	-	12	
	<u>738</u>	<u>427</u>	<u>478</u>	<u>905</u>	+ 22.6
<u>Gesamt</u>	<u>7930</u>	<u>5179</u>	<u>2258</u>	<u>7437</u>	- 6.2

F A B R I K A T I O N

f) Fabrikation der Raffinerien 1931 - 1939

		P.L.	Weiss- öle	Halbw. öle	CY 2	Turb. öle	Transf. öle	Gesamt
		1	2	3	4	5	6	7
<u>1931</u>	to. Ges.to. %	970 3,9	4236 7402 29,5	3166	4449 6376 25,4	1927	10354 41,2	25102 100
<u>1932</u>	to. Ges.to. %	924 3,8	5458 8942 36,9	3484	5393 6916 28,6	1523	7435 30,7	24217 100
<u>1933</u>	to. Ges.to. %	930 3,4	5281 8442 31,-	3161	7559 9439 34,7	1880	8386 30,9	27197 100
<u>1934</u>	to. Ges.to. %	1146 3,1	5366 8095 22,2	2727	11388 16363 44,8	2475	10950 29,9	36552 100
<u>1935</u>	to. Ges.to. %	1246 2,6	8263 11328 24,-	3065	19014 22192 37,-	3178	12479 26,4	47245 100
<u>1936</u>	to. Ges.to. %	1288 1,8	7741 11535 16,5	3794	37955 41357 59,1	3402	15848 22,6	70028 100
<u>1937</u>	to. Ges.to. %	957 1,3	9747 14006 19,-	4259	37156 41555 56,4	4399	17220 23,3	73738 100
<u>1938</u>	to. Ges.to. %	1189 1,5	5979 8473 11,-	2494	46282 50279 65,-	3997	17382 22,5	77323 100
<u>1939</u>	to. Ges.to. %	889 1,3	3712 4628 6,5	916	44494 48610 68,5	4116	16806 23,7	70933 100

Von den Raffinerien an andere Werksabteilungen gelieferte Oele.W e r k G r a s b r o o k
JAHRESBERICHT 1939

An	Fettfabrik	Bohrölabt.	Knochenölfabrik	Vaseline	Oelmishherei	1939	1938
	ts.	ts.	ts.	ts.	ts.	Gesamt ts.	Gesamt ts.
4402			5	17		22	
06			3			3	
11				33		3	33
13				36		36	109
18				14		14	26
24501				2		2	2
02	515	26	9	46	79	675	1015
03	23			7	11	41	
13					48	48	
14					97	97	
30					1090	1090	995
31					11134	11134	9572
35		18			2456	2474	2871
43	9	7				16	12
44		15	1			16	49
95		38			13205	13243	13090
4616		2		2	16	18	
37		2			54	56	3
4703					515	515	232
24824					138	138	
6061					62	62	
	547	106	18	127	28905	29703	27009

Zum Spülen von Fässern und Kesselwagen wurden ferner 139 tons Fertigraffinate verwendet (Oelwertminderung).

Durchsatz und Ausbeute der E.-Anlage in Tonnen.

	D u r c h s a t z					E d e l e a n u - R a f f i n a t								
	Jan-Aug. Jan 39 tons	Sept-Dez. 39 tons	Gesamt tons	Gesamt tons	1939 Gesamt tons	1938 Gesamt tons	Fabr. bez.	Jan-Aug. 39 tons	Sept-Dez. 39 tons	Gesamt tons	Gesamt tons	%	1939 Gesamt tons	1938 Gesamt tons
<u>Spindelöl-Dest.</u>														
22801	15.014	2.687	-	17.701	36.260	-	25801	9.802	1.765	-	11.567	65,3	-	-
22106	15.801	2758	-	18.559	36.260	47.857	25806	10.299	1.815	-	12.114	65,3	23.681	30.
<u>Schwere Dest.</u>														
a) <u>3-4/50</u>														
22235	3.537	1.011	4.548	-	-	-	25835	2.425	698	3.123	-	68,7	-	-
22245	-	299	299	-	-	-	25845	-	212	212	-	70,8	-	-
22545	-	571	571	-	-	-	25845D	-	456	456	-	79,9	-	-
22655	5.791	1.057	6.848	12.266	-	-	25655	3.725	669	4.394	8.185	64,2	-	-
b) <u>14-18/50</u>														
22213	34.254	1.417	35.671	-	-	-	25813	25.202	1.054	26.256	-	73,6	-	-
22217	12.088	12.364	24.452	-	-	-	25817	8.962	9.200	18.162	-	74,3	-	-
22515	-	726	726	-	-	-	25815D	-	538	538	-	74,1	-	-
22517	-	804	804	-	-	-	25817D	-	619	619	-	77,-	-	-
22660	1.542	271	1.813	-	-	-	25660	1.081	189	1.270	-	70,-	-	-
23211	-	284	284	63.750	-	-	25811D	-	225	225	47.070	79,4	-	-
c) <u>Öl a/Bleierde</u>														
20628	-	434	-	434	76.450	78.318	25828	-	392	-	392	90,4	55.647	56.
<u>Zylinderöl-Dest.</u>														
22455	1.578	304	-	-	1.882	2.351	25830	1.155	222	-	727	73,1	1.377	1.
	89.605	24.987		114.592	124.598	128.526		62.651	18.054				80.705	89.

Verbr. an schwefliger Säure:

Gesamt	1939	1938
.....	181,3 ts.	196,1 ts.
auf 1 to eingearb. Destillat	1,58 kg	1,53 kg
" 1 " E-Raffinat	2,25 "	2,19 "

Dampfverbrauch:

	1939	
Gesamt-Verbrauch	66581	ts. 6
auf 1 to. eingearb. Destillat	0,58"	
" 1 " E-Raffinat	0,82"	
Dampfkosten für		
1 to eingearb. Destillat	RM 1,70	RM
1 " E-Raffinat	" 2,41	"

Werk Grasbrook
JAHREBERICHT 1939

E.-Anlage in Tonnen.

E.-Raffinat.

E.-Raffinat.								L u b e x						
Jan.-Aug. 39	Sept.-Dez. 39	Gesamt tons	Gesamt tons	%	1939 Gesamt tons	1938 Gesamt tons	Fabr. bez.	Jan.-Aug. 39 tons	Sept.-Dez. 39 tons	Gesamt tons	Gesamt tons	%	1939 Gesamt tons	1938 Gesamt tons
802	1.765	-	11.567	65,3	-	-	25001	5.212	922		6.134	34.7		
299	1.815	-	12.114	65,3	23.681	30.935	25006	5.502	943		6.445	34.7	12.579	16.922
425	698	3.123	-	68,7	-	-	25035							
-	212	212	-	70,8	-	-	25045	1.112	313	1.425		31.3		
-	456	456	-	79,9	-	-	25045	-	87	87		29.2		
725	669	4.394	8.185	64,2	-	-	25055	2.066	115	115	4.081	20.1		
									388	2.454		35.8		
202	1.054	26.256	-	73,6	-	-	25013							
962	9.200	18.162	-	74,3	-	-	25017	9.052	363	9.415		26.4		
-	538	538	-	74,1	-	-	25015	3.126	3.164	6.290		25.7		
-	619	619	-	77,-	-	-	25017	-	188	188		25.9		
081	189	1.270	-	70,-	-	-	25060	-	185	185		23.-		
-	225	225	47.070	79,4	-	-	25011	461	82	543		30.-		
									59	59	16.680	20.6		
-	392	-	392	90,4	55.647	56.803	25028	-	42		42	9.6	20.803	21.515
155	222	-	222	73,1	1.377	1.711	25030	423	82		505	26.9	507	640
651	18.054				80.705	89.449		26.954	6.933				33.887	39.077

Dampfverbrauch:

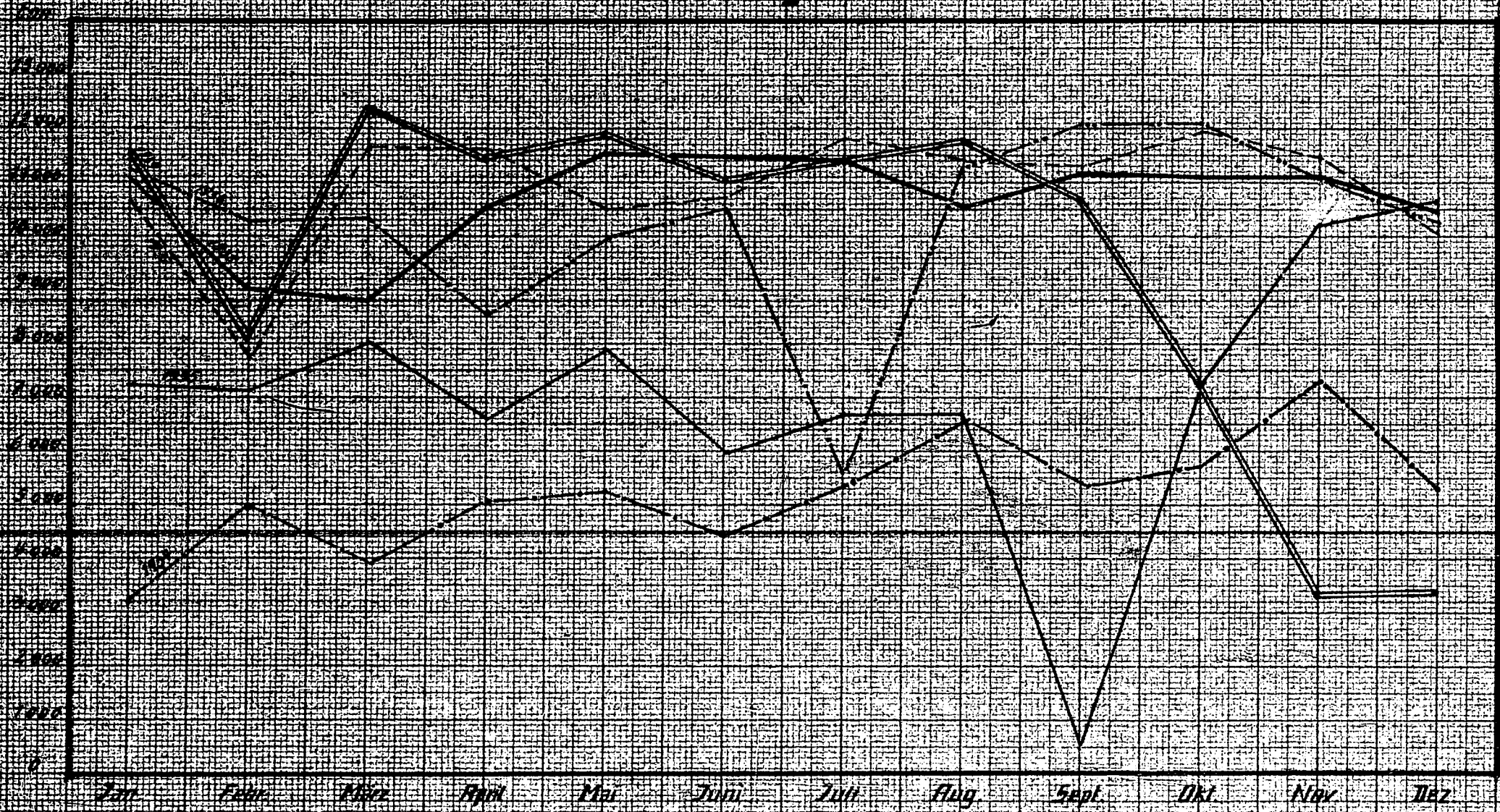
	1939	1938
Gesamt-Verbrauch	66581 ts.	69194 t.
auf 1 to. eingearb. Destillat	0,58"	0,54 "
" 1 " E.-Raffinat	0,82"	0,77 "
Dampfkosten für		
1 to eingearb. Destillat RM	1,70	RM 1,52
1 " E.-Raffinat "	2,41	" 2,40

Arbeitsstunden

	1939	1938
Gesamt-Stunden	7.074 Std.	7.851 Std.
Durchsatz an Destillat		
je Arbeitsstunde	16.199 kg	16.371 kg
Ausbeute an E-Raffinat		
je Arbeitsstunde	11.409 "	11.393 "
Dampfverbrauch je Arbeitsstunde	9.412 "	8.813 "

005811

Durchsatz E-Anlage



CHEMISCHE ABTEILUNG RI. Lubex-Neutralisation und -Ablieferung
a) Neutralisation

Einarbeitung:	Jan.- Aug.	954 Ts.	Ausbeute:	954 ts.
	Sept.- Dez.	178 "		178 "
	Gesamt	1.132 ts.		1.132 ts.

b) AblieferungenI.) Mit NaOH neutralisiert

<u>Qualität</u>	<u>Jan.-Aug.</u>	<u>Sept.-Dez.</u>	<u>Gesamt</u>
	ts.	ts.	ts.
25441	289	85	374
45	79	6	85
47	416	64	480
49	-	-	-
	784	155	939

II.) Nicht mit NaOH neutralisiert

<u>Qual.</u>	<u>Kunden</u>		<u>Kesselhaus</u>		<u>P'hafen</u>		<u>W m</u>		<u>W h r</u>		<u>Ge- samt</u>
	<u>Jan- Aug.</u>	<u>Sept. Dez.</u>	<u>Jan- Aug.</u>	<u>Sept. Dez.</u>	<u>Jan- Aug.</u>	<u>Sept- Dez.</u>	<u>Jan- Aug.</u>	<u>Sept- Dez.</u>	<u>Jan- Aug.</u>	<u>Sept- Dez.</u>	
25005	-	-	2167	896	-	-	-	-	-	-	3063
09	346	233	8206	3295	4	149	-	176	-	-	12409
13	29	3	-	-	-	-	399	-	2	-	433
17	-	3	-	-	-	-	309	222	-	15	549
40	88	-	-	-	-	-	-	-	-	-	88
41	11	1	-	-	-	-	2665	-	-	-	2677
50	-	-	-	-	-	-	-	81	-	-	81
90	-	-	-	-	-	-	-	218	-	-	218
25109	4520	248	-	-	5794	54	-	-	-	-	10616
41	2711	292	-	-	649	-	997	944	-	-	5593
	8.485		14.564		6.650		6.011		17		35727

CHEMISCHE ABTEILUNG O .a) Fettfabrik.

Kapazität ca. 8.000 ts jährlich bei 3 - Schichtenbetrieb.

Es wurden durchschnittlich 33 Mann beschäftigt.

Im Berichtsjahr wurden

4 Mindestmengenqualitäten

neu eingeführt.

Apparative Veränderungen wurden nicht vorgenommen.

Die Fabrikation betrug im Berichtsjahr 5.986 ts gegenüber 7.233 ts im Vorjahr, was einer Abnahme von 17,3% entspricht. Die monatlichen Fabrikationszahlen bewegten sich zwischen 221 ts im September 1939 (gleich nach Kriegsausbruch) Minimum und 772 ts im Juli 1939. Die Anlage war bis Kriegsausbruch gleichmassig sehr gut beschäftigt, nach Kriegsausbruch ging die Fabrikation stark zurück. Der prozentuale Fabrikationsrückgang in den hochwertigen Qualitäten der Gruppen 262.. und 264.. war geringer als in den anderen Sorten. Die Fettkleinabfüllung war durchweg sehr gut beschäftigt.

Gesamtfabrikation:

1929	=	4.161 ts	=	+	20,10 %	Veränderung
1930	=	4.438 "	=	+	6,64 %	
1931	=	3.866 "	=	+	12,9 %	gegen
1932	=	3.703 "	=	+	4,2 %	
1933	=	3.741 "	=	+	1,.- %	das
1934	=	4.939 "	=	+	32,.- %	
1935	=	5.110 "	=	+	3,4 %	Vorjahr
1936	=	5.892 "	=	+	15,3 %	
1937	=	6.356 "	=	+	7,9 %	
1938	=	7.233 "	=	+	13,8 %	
1939	=	5.986 "	=	-%	17,3 %	

005814

W e r k G r a s b r o o k
JAHRESBERICHT 1939

- 23 -

CHEMISCHE ABTEILUNG Oa) FettfabrikFabrikationVerbrauch der wichtigsten Fettstoffe

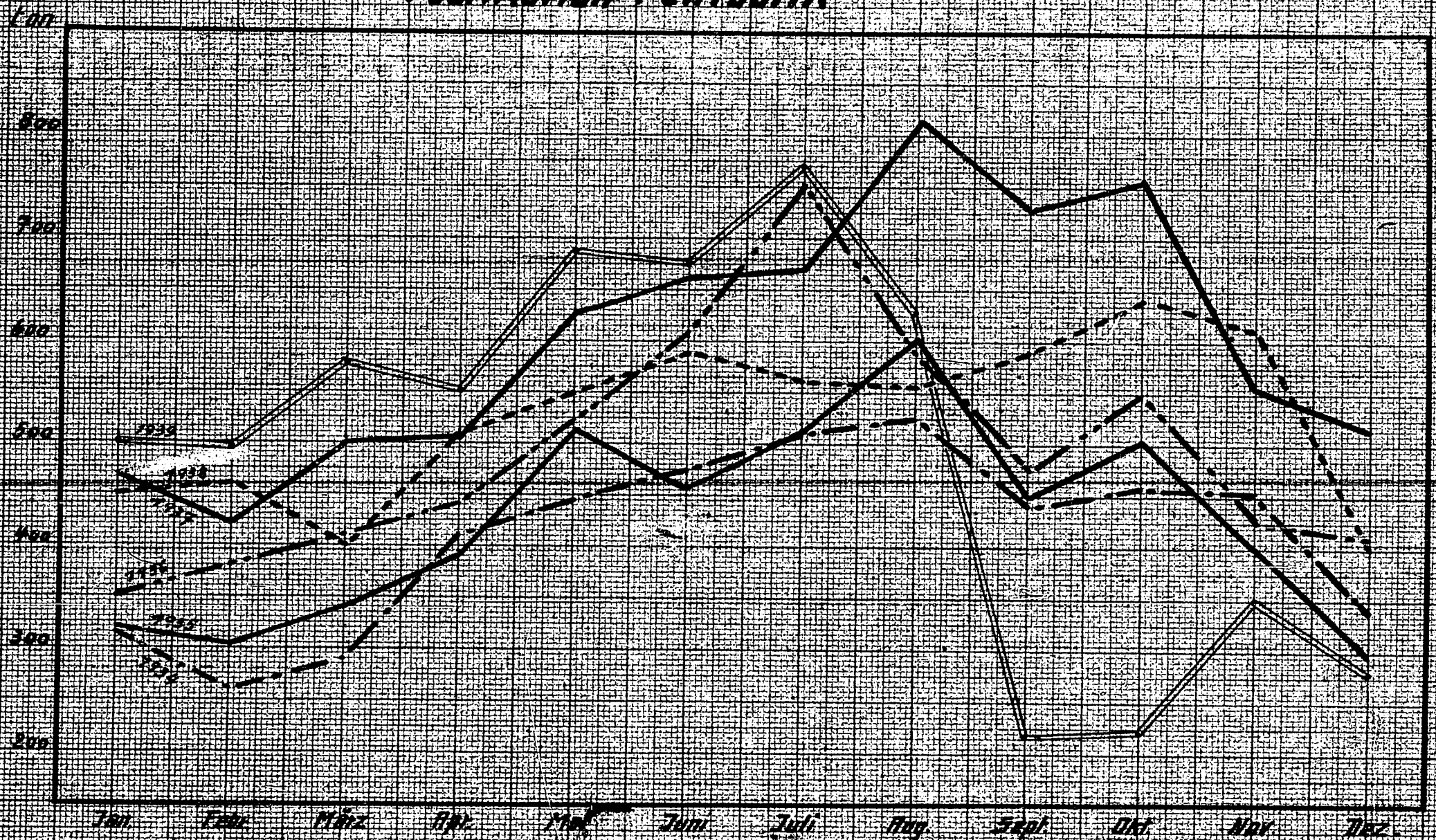
		Jan.- Aug.	Sept.- Dez.	Gesamt
Rüböl, geblasen	21201	45	2	47 ts
Rizinusöl I.Pr.	PE 0806	11	8	19 "
Pferdefett	PK 0602	16	2	18 "
Wollfett-Fettsäure	PL 0966/67	43	10	53 "
Olein	PS 0852	2	-	2 "
Stearin	PS 0853	10	44	14 "
Fettsäure Z 30	PS 0854	101	30	131 "
Cottonstearin	PS 0856	79	4	83 "
Tranfettsäure, hell	PS 0858	64	15	79 "
" , dunkel	PS 0859	64	19	83 "
Destillatfettsäure	PS 0861	92	21	113 "
Talg	PT 0655/79	70	10	80 "
Voltol	29652	12	-	12 "
Aluminiumstearat	26702	-	4	4 "

Verbrauch an Mineralölen

Spindelöl	20225	25	-	25 "
Continental	20403	7	-	7 "
Bright Stock	20412/80	57	7	64 "
Redestillat 6/20	22208	639	157	796 "
" 4/50	22245	510	148	648 "
Zylinderöl BD 4	22480	338	57	395 "
Raffinat 7-8/20	23208	844	222	1068 "
" 11/50	23211	196	76	272 "
" 15/50	23215	24	18	42 "
" 25/50	23225	4	1	5 "
" 3.5/50	23235	3	-	3 "
" 7/50	23270	659	140	799 "
" 4/100	23480	280	26	306 "
Altöl	20610/20	23	11	34 "
Vaselinöl P 32	24502	452	86	538 "
Turbinenöl BA 8	24543	9	-	9 "

005815

Fabrikation Fettfabrik



a) Fettfabrik

Gruppe	1938	1939		Veränderung gegen	1938
	Gesamt ts.	Jan.-Aug. ts.	Sept.-Dez. ts.	Gesamt ts.	
<u>261 = Kons.Fette</u>					
66101	20,9	7,4	3,3	10,7	
26107	22,2	13,6	7,9	21,5	
08	378,3	315,1	69,6	384,7	
66112	-	1,2	-	1,2	
15	33,2	15,2	-	15,2	
20	19,4	-	-	-	
29	144,-	32,7	21,-	53,7	
81	46,6	43,5	-	43,5	
26190	904,3	593,4	179,6	773,-	
66191	97,1	61,6	-	61,6	
93	8,8	7,7	-	7,7	
99	11,4	4,3	2,4	6,7	
	<u>1686,2</u>	<u>1095,7</u>	<u>283,3</u>	<u>1379,5</u>	- 18,2

262 = Spezialfette (Schmiermittel)

26202	122,3	106,9	18,8	125,7	
11	154,2	115,1	45,3	160,4	
66213	-	-	1,1	1,1	
16	2,1	1,-	-	1,-	
26220	41,8	6,5	-	6,5	
66221	1,-	1,1	-	1,1	
22	5,7	5,-	-	5,-	
24	1,4	-	-	-	
26225	8,3	3,6	2,3	5,9	
26	75,5	63,8	19,3	83,1	
27	270,6	199,3	161,3	360,6	
66229	-	4,-	1,-	5,-	
30	3,9	6,1	-	6,1	
31	2,4	2,4	1,1	3,5	
33	8,5	-	-	-	
26235	638,7	426,1	43,3	469,4	
66237	18,4	10,3	6,9	17,2	
38	356,8	233,6	7,5	241,1	
39	6,5	10,5	16,9	27,4	
40	5,2	2,4	-	2,4	
42	20,3	5,1	3,7	8,8	
26251	-	-	-1	-1	
66252	1,4	-,8	-,7	1,5	
26253	46,4	1,1	15,8	16,9	
55	22,2	6,4	2,7	9,1	
65	20,7	3,3	-,9	10,2	
66	6,7	6,7	-	6,7	
67	19,7	18,1	10,3	28,4	
69	95,8	67,3	18,3	85,5	
70	24,2	27,3	7,5	34,8	
83	723,-	521,-	27,3	548,3	
66284	5,3	22,2	-	22,2	
	<u>2709,4</u>	<u>1883,-</u>	<u>412,1</u>	<u>2295,1</u>	- 15,3

Gruppe	1938	1939		Veränderung gegen	
	Gesamt ts.	Jan.-Aug. ts.	Sept.-Dez. ts.	Gesamt ts.	1938 %
<u>263 = Kons. Fette</u>					
66301	5,2	1,7	1,-	2,7	
26314	51,6	48,6	-	48,6	
15	170,9	94,-	-	94,-	
20	-	17,1	75,4	92,5	
66327	126,7	74,5	-	74,5	
28	11,7	22,-	-	22,-	
29	32,-	20,8	-	20,8	
30	32,8	15,8	1,1	16,9	
72	1,1	-	-	-	
26375	510,6	349,8	71,2	421,-	
66377	1,-	-	-	-	
26379	221,9	110,8	-	110,8	
84	12,1	21,-	7,4	28,4	
85	92,7	32,-	23,5	55,5	
66386	1,1	1,2	-	1,2	
	<u>1271,4</u>	<u>809,3</u>	<u>179,6</u>	<u>988,9</u>	- 22,2
<u>264 = Ossagolfette</u>					
66401	1,3	2,3	-	2,3	
02	59,6	41,7	8,1	49,8	
03	47,7	37,7	5,1	42,8	
26405	149,6	125,9	-	125,9	
26410	24,6	17,1	-	17,1	
26429	981,-	760,2	164,9	925,1	
30	1,3	-	-	-	
	<u>1265,1</u>	<u>984,9</u>	<u>178,1</u>	<u>1163,-</u>	- 7,1
<u>265 = Wagenfette</u>					
66512	2,2	-	-	-	
14	23,1	3,2	-	3,2	
15	5,9	-	-	-	
16	13,1	5,-	-	5,-	
17	4,5	4,2	-	4,2	
18	135,2	54,2	19,8	74,-	
19	4,5	1,1	-	1,1	
21	82,4	36,4	-	36,4	
	<u>270,9</u>	<u>104,1</u>	<u>19,8</u>	<u>123,9</u>	- 54,3
<u>Verschiedenes</u>					
61235	16,6	14,7	4,1	18,8	
46	-	1,8	-	1,8	
Versuche	13,2	11,2	3,3	14,5	
	<u>29,8</u>	<u>27,7</u>	<u>7,4</u>	<u>35,1</u>	+ 17,8
Gesamt	<u>7232,8</u>	<u>4904,7</u>	<u>1070,8</u>	<u>5985,5</u>	- 17,3

W e r k G r a s b r o o k.
JAHRESBERICHT 1939.

CHEMISCHE ABTEILUNG O.

b) Bohröl-Abteilung.

<u>Kapazität:</u>	ca. 6.000 ts	f.	wasserlösliche Oele	} bei 1 Schicht- betrieb.
"	500 "	f.	Fettspaltung	
"	500 "	f.	sulfonierte Oele	

Es wurden durchschnittlich 9 Mann beschäftigt.

Neu eingestellt wurden

- 1 Standardqualität
- 5 Mindestmengenqualitäten.

Apparative Veränderungen.

Es wurde ein 20 ts fassender Mischbehälter aufgestellt zur Herstellung von Dope und anderen Mischungen. Zu Beginn des Krieges wurde die Fettspaltanlage wieder neu instandgesetzt und betriebsfähig gemacht.

Fabrikation.

Die Fabrikation nahm im Berichtsjahr um 8,7% gegen das Vorjahr zu. Sie betrug

1939	6.428 ts
1938	5.911 "
1937	4.798 "

Die Zunahme ist durch einige Hauptsorten,

29154,
29160,
29197

verursacht, während alle anderen Sorten abgenommen haben. Die Fabrikation von M 2 betrug 1939 3.546 ts. Hiervon wurden allein 1.087 ts in den letzten 4 Monaten des Jahres hergestellt. Die Produktion in Türkischrotöl und Astroyl ging stark zurück. Die monatliche Fabrikation schwankte zwischen 369 ts im September und 627 ts im Monat Juli 1939. Die Anlage war fast das ganze Jahr hindurch gleichmässig beschäftigt; die Produktion ging auch im Kriege nicht so stark zurück wie in den anderen Abteilungen.

Ausserdem wurde in einer, der Bohröl-Abteilung angegliederten Anlage gelbe und grüne Vaseline hergestellt. Diese Abteilung war bedeutend besser ausgenutzt als im Vorjahr, es war eine Produktionszunahme von 48,7% festzustellen, die hauptsächlich auf die Qualitäten 68459 und 28404 entfällt.

CHEMISCHE ABTEILUNGb) Bohrölabteilung.Gesamtfabrikation:

1930 = 1.103 ts	= + 8,22%	Veränderung
1931 = 949 "	= - 14,- %	gegen
1932 = 897 "	= + 5,5 %	das
1933 = 1.278 "	= + 42,5 %	Vorjahr
1934 = 2.141 "	= + 67,5 %	
1935 = 2.755 "	= + 28,6 %	
1936 = 4.011 "	= + 45,5 %	
1937 = 4.798 "	= + 19,6 %	
1938 = 5.911 "	= + 23,2 %	
1939 = 6.428 "	= + 8,7 %	

Verbrauch an Fettstoffen, Wachsen usw.:

		Jan.-Aug.	Sept.-Dez.	Gesamt
Rüböl	PECO 0803	3	-	3
Rizinusöl I Pr.	66	60	6	66
Wollfett-Clein	PL C959	75	11	86
Clein	PS 0852/65	16	1	17
Hailebertran	PT C671	62	25	87
Ceresin	PP C1117	10	3	13
Harz	01352	5	1	6
Tallöl	01360	4	-	4
Erdwachs	01580	-	9	9
Ozokerit GH U/V	01581	-	6	6
Mexphalt	01590	30	13	43
Paraffin	01705	54	17	71
Glykol	01811	5	3	8
Soapstock	27531	6	7	13
PreBlinge	27745	-	9	9
Naphtensäuren	29389/99	14	14	28
Sulfoseife 100%ig	24906/07	524	194	718

Verbrauch an Mineralölen/Vaselinen:

Altöl	20610/20	13	-	13
Straight, rum.	20701	5	-	5
Extra Amber	20856	47	-	47
Golden "	59	38	4	42
Grüne Vasel.F.11	81	29	30	59
Redestillat 3/20	22203	3	8	11
"- 6-7/20	06/08	2492	1187	3679
"- 4/50	45	8	5	13
"- 4/100	22480	70	52	122
Raffinat 7-8/20	23208	244	81	325
"- 11/50	11	2	5	7
"- 25/50	25	166	29	195
"- 3,5/50	35	8	-	8
"- 6,5-7/50	65/70	29	26	55
"- 4/100	23480	9	2	11
Destillat	85506	17	-	17
Cele aus d.Raff. Gr 245		99	7	106

b) Bohröl-Abteilung

Gruppe	1938	1939		Gesamt	Veränderung gegen 1938
	Gesamt	Jan.-Aug.	Sept.-Dez.		
291 - Wasserlösl. Öle	ts	ts	ts	ts	%
69102	52,2	18,4	7,2	25,6	
05	- .4	2,2	-	2,2	
29126	208,2	87,6	5,2	92,8	
69130	10,-	-	-	-	
44	56,3	8,6	11,3	19,9	
49	37,7	12,1	-	12,1	
29151	110,2	101,9	56,9	158,8	
69152	12,-	-	-	-	
29154	2938,-	2459,1	1087,5	3546,6	
55	643,3	391,-	318,-	709,-	
56	65,6	-	-	-	
69157	34,3	17,4	-	17,4	
59	6,2	22,8	-	22,8	
29160	137,2	135,8	98,6	234,4	
69180	55,5	31,6	-	31,6	
92	-	28,9	8,8	37,7	
29193	317,9	132,6	17,4	150,-	
69194	12,-	-	-	-	
97	-	41,8	68,2	110,-	
98	149,1	28,5	-	28,5	
Versuche	13,3	14,-	-	14,-	
	4859,4	3534,3	1679,1	5213,4	+ 7,3

293 - Diverse Produkte

69327	1,8	1,1	-	1,1	
29335	84,9	43,4	2,-	45,4	
69338	2,2	2,1	-	2,1	
69340	78,6	59,2	19,7	78,9	
44	1,5	3,-	-	3,-	
80	247,2	267,6	-	267,6	
81	-	15,-	-	15,-	
	416,2	391,4	21,7	413,1	- 0,7

294 - Türkischrotöle

29430	85,4	56,2	6,4	62,6	
31	40,-	14,8	-	14,8	
54	38,4	-	-	-	
55	35,3	16,5	-	16,5	
74	18,6	21,8	-	21,8	
	217,7	109,3	6,4	115,7	- 47,3

CHEMISCHE ABTEILUNG O.b) Bohrölabteilung:1) Ausbeute an Türkischrotöl (29430/31)

Rizinusöl I.Pr.	PE C806	65,7	ts. =	85,3	Tl.
Schwefelsäure	PP C1802	16,2	" =	21,-	"
Natronlauge	PP C1829	11,3	" =	14,7	"
Ammoniak	PP C1001	1,2	" =	1,6	"
Kalilauge	PP C1452	0,9	" =	1,2	"

Ausbeute 77 ts. = 100 Teile.

2) Ausbeute an sulf. Tran (297 20/29455)

Hailebertran	PT C671	86,2	ts. =	78,4	Tl.
Schwefelsäure	PP C1802	15,7	" =	14,3	"
Natronlauge	PP C1829	10,9	" =	9,9	"
Kalilauge	PP C1452	3,7	" =	3,4	"
Ammoniak	PP C1001	-,4	" =	-,3	"
Türkischrotöl	29430/31	1,4	" =	1,3	"
Olein	PS C852	-,5	" =	-,4	"

Ausbeute 110 ts. = 100 Teile.

3) Ausbeute an sulf. Olein (V 42408)

Olein	PS C852/C865	9,6	ts. =	80,-	Tl.
Schwefelsäure	PP C1802	1,9	" =	16,-	"
Natronlauge	PP C1829	1,-	" =	8,5	"
Kalilauge	PP C1452	-,7	" =	6,-	"

Ausbeute 12 ts. = 100 Teile.

Gruppe	1938	1939		Veränderung gegen	
	Gesamt ts.	Jan.-Aug. ts.	Sept.-Dez. ts.	Gesamt ts.	1938 %
<u>295 = Fettspaltung</u>					
29544	7,3	5,-	6,4	11,4	
45	-	-	13,4	13,4	
	<u>7,3</u>	<u>5,-</u>	<u>19,8</u>	<u>24,8</u>	+ 239,7
<u>282 = Techn. Vaseline</u>					
28250	-	-	43,6	43,6	+ 100,-
<u>283 = Vaseline-Ersatz</u>					
28301	132,-	205,5	37,8	243,3	+ 50,2
<u>284 = Naturvaseline-Mischungen, gelbe und dunkle</u>					
28403	5,4	7,8	-	7,8	
68404	1,1	12,7	86,3	99,-	
06	3,5	12,8	-	12,8	
20	30,6	9,8	5,-	14,8	
23	47,6	5,7	-	5,7	
24	1,-	-	-	-	
28425	29,1	22,4	-	22,4	
68427	9,5	-	-	-	
34	2,2	1,1	-	1,1	
49	15,5	-	-	-	
50	-	35,9	-	35,9	
56	49,8	64,2	-	64,2	
59	34,5	93,8	9,9	103,7	
68	2,1	-	-	-	
72	11,2	-	-	-	
90	2,2	2,2	-	2,2	
Versuch	3,2	-	-	-	
	<u>248,5</u>	<u>268,4</u>	<u>101,2</u>	<u>369,6</u>	+ 48,7
<u>262 = Kipphebfett</u>					
26253	-	4,7	-	4,7	+ 100,-
Gesamt	<u>5911,1</u>	<u>4518,6</u>	<u>1909,6</u>	<u>6428,2</u>	+ 8,7

CHEMISCHE ABTEILUNG 0 .e) Knochenölfabrik.

<u>Kapazität</u> :	Klauenöle (abgepresstes Öl ohne Mischungen)	ca. 600 ts	} 3 Schichtenbetrieb
	Degras und Mischungen	1200 "	
	geblasene Fettöle	600 "	} 1 Schichtbetrieb.
	geschwefeltes Fettöl	250 "	

Es wurden durchschnittlich 19 Mann beschäftigt.

Apparative Veränderungen: k e i n e .

Fabrikation.

Die Fabrikation in der Knochenölfabrik hat sich gegenüber dem Vorjahr nicht nennenswert verändert. Die Produktion von 27138 nahm bedeutend zu (+ 60%). Diese Zunahme entfiel hauptsächlich auf die Zeit von September bis Dezember 1939. Eine erhebliche Zunahme war auch in der Herstellung von gebleichtem Rüböl zu verzeichnen (27604). Es wurden 160% mehr als im Vorjahr hergestellt. In der alten Polynolanlage wurde weiterhin betrieblich Brightstock geschwefelt. Die Anlage ist teilweise sehr reparaturbedürftig und musste zeitweise wegen Fabrikationsstörungen ganz stillgelegt werden.

Die Gesamtfabrikation der Knochenöl-Abteilung betrug 1.558 ts (im Vorjahr 1.439 ts), die Erhöhung betrug 8,2% .

Gesamtfabrikation.

1929	=	602 ts	=	+	9,8%	Veränderung gegen das Vorjahr
1930	=	518 "	=	-	13,9%	
1931	=	601 "	=	+	16,-%	
1932	=	732 "	=	+	21,8%	
1933	=	767 "	=	+	4,8%	
1934	=	844 "	=	+	3,9%	
1935	=	1009 "	=	+	19,5%	
1936	=	1134 "	=	+	12,4%	
1937	=	1197 "	=	+	5,5%	
1938	=	1439 "	=	+	20,3%	
1939	=	1558 "	=	+	8,2%	

CHEMISCHE ABTEILUNG O.c) Knochenölfabrik.

<u>An Fettstoffen wurden verarbeitet:</u>				Jan-Aug	Sept-Dez	Gesamt	
rohes Klauenöl	PA 0501	=		315	190	505	ts.
"	PK 0601 a	=		23	-	23	"
rohes Rüböl	PE 0803	=		635	169	804	"
hohwollfett	PL 0953	=		1	-	1	"
deutscher Fischtran	PT 0660	=		156	10	166	"
spez. Fettöl	27501/02/03	=		60	4	64	"
Destillatfettsäure	PS 0861	=		2	-	2	"

Verbrauch der wichtigsten Grundöle:

Weiss- und Halbweissöle für Cottonöle	=	19	1	20	ts.
caff. 11/50 - 23211	=	34	4	38	"
Bright Stock fin V 42271	=	22	-	22	"

Gesamt-Klauenölausbeute.

<u>Einarbeitung:</u>	PK 0601	=	505	ts.
+ Bestand 1.1.39 an				
Halbfabrikaten +	27635	=	71	"
			576	"
- " 31.12.39 an			85	"
			421	ts.

Ausbeute

- 10er Öl - 27125	196,3	ts.	=	40,1%
- 5er " - 27142	114,2	"	=	23,2%
+ 0er " - 27150	102,6	"	=	20,9%
Presslinge-27745	70,9	"	=	14,4%
Verlust -	7,-	"	=	1,5%
	421	ts.	=	100,0%

Einarbeitung: PK 0601a 23 ts.

Ausbeute

- 5er Öle - 27110	14,6	ts.	=	62,7%
Presslinge- 27743a	7,5	"	=	32,3%
Verlust -	9	"	=	5,-%
	23,-	ts.	=	100,0%

005825

- 33 -

Werk Grasbrook
JAHRESBERICHT 1939

CHEMISCHE ABTEILUNG 0.

c) Knochenölfabrik.

1) <u>Fabrikation</u>	1938	1939		Veränderung		
		ts.	Jan-Aug.	Sept-Dez.	Gesamt	gegen 1938
<u>Gruppe</u>		ts.	ts.	ts.	ts.	%
<u>271=Knochenöle</u>						
27110	44,1	14,7	-	14,6		
25	185,3	127,9	68,4	196,3		
42	112,1	77,2	37,-	114,2		
50	113,1	65,8	36,8	102,6		
	<u>454,6</u>	<u>285,6</u>	<u>142,2</u>	<u>427,7</u>		- 5,9

274=Geschwefelte
und
(212) geblasene Öle

21200	193,-	174,7	-	174,7		
01	254,8	150,5	38,2	188,7		
27442	291,7	220,1	69,1	289,2		
80	-,8	-,2	-	-,2		
V42271	4,5	23,6	-	23,3		
	<u>744,8</u>	<u>569,1</u>	<u>107,3</u>	<u>676,4</u>		- 9,2

276= Küböl, gebleicht

27604	138,4	281,8	77,5	359,3		+ 159,6
-------	-------	-------	------	-------	--	---------

277=Presslinge

27743 a	20,1	7,5	-	7,5		
45	72,4	44,9	26,-	70,9		
	<u>92,5</u>	<u>52,4</u>	<u>26,-</u>	<u>78,4</u>		- 15,2

275=Abfallprodukte

27531	8,7	6,3	9,5	15,8		+ 81,6
-------	-----	-----	-----	------	--	--------

<u>Gesamt</u>	<u>1439,-</u>	<u>1195,2</u>	<u>362,5</u>	<u>1557,7</u>		<u>+ 8,2</u>
---------------	---------------	---------------	--------------	---------------	--	--------------

CHEMISCHE ABTEILUNG O.c) Knochenölfabrik2) Mischungen (in den Fabrikationszahlen nicht enthalten)

Gruppe	1938	1939		Gesamt ts.	Veränderung gegen 1938 %
	ts.	Jan-Aug ts.	Sept-Dez. ts.		
<u>271 = Knochenöl-Mischungen</u>					
27102	12,8	27,5	-	27,5	
06	8,7	35,3	4,3	39,6	
11	105,5	83,2	14,7	97,9	
30	4,4	-	-	-	
32	136,4	52,3	25,2	77,5	
34	-	-	-	-	
38	163,2	135,7	143,5	279,2	
67144	7,7	-	-	-	
27151	28,2	12,-	-	12,-	
52	103,9	79,-	5,2	84,2	
56	9,-	1,8	-	1,8	
67157	-	5,8	-	5,8	
27158	5,5	-	-	-	
	591,-	432,6	192,9	625,5	+ 5,8
<u>272 = Knochenöl-Weissöl-Mischungen</u>					
67236	1,-	-	-	-	
37	15,7	11,4	-	11,4	
41	-	1,2	-	1,2	
43	13,8	12,2	2,2	14,4	
88	2,2	5,7	-	5,7	
Versuch	1,5	-	-	-	
	34,2	30,5	2,2	32,7	- 4,4
<u>273 = Degras</u>					
67310	2,5	-	-	-	
88	2,4	2,-	-	2,-	
	4,9	2,-	-	2,-	-59,2
<u>275 = Synth Klauenöle</u>					
67511	38,4	-	-	-	
21	5,5	-	-	-	
	43,9	-	-	-	-100,-
<u>277 = Presslinge-Mischungen</u>					
27745	2,5	-	-	-	
62	100,3	61,6	6,1	67,7	
	102,8	61,6	6,1	67,7	-34,1
<u>212 = Hydraulisches Öl</u>					
21209	1,1	1,4	-	1,4	+27,3
Gesamt	776,9	528,1	201,2	729,3	- 6,1

005827

W e r k G r a s b r o o k .
JAHRESBERICHT 1939.

- 35 -

CHEMISCHE ABTEILUNG O .

d) Vaselineabteilung.

Kapazität ca. 2.400 ts jährlich bei 1 Schichtbetrieb.

Es wurden durchschnittlich 1 - 2 Mann beschäftigt.

Neu eingeführte Qualitäten im Berichtsjahr: keine.

Apparative Veränderungen: keine.

Fabrikation .

In der Anlage wurde weisse Naturvaseline und gestreckte Vaseline hergestellt; die Fabrikation ging gegenüber dem Vorjahr um 46,5 % zurück. Es wurden 228 ts produziert (im Vorjahr 426 ts).

Gesamtfabrikation: -

1929 =	772 ts	= ÷ 2,39 %	Veränderung
1930 =	478 "	= +38,08 %	
1931 =	477 "	= -	gegen
1932 =	418 "	= -12,4 %	
1933 =	403 "	= - 3,6 %	das
1934 =	471 "	= +16,9 %	
1935 =	337 "	= -28,5 %	Vorjahr
1936 =	782 "	= +132,3 %	
1937 =	387 "	= -50,6 %	
1938 =	426 "	= +10,3 %	
1939 =	228 "	= -46,5 %	

005828

- 36 -

Werk Gräsbrook
JAHRESBERICHT 1939CHEMISCHE ABTEILUNG Od) Vaselineabteilung

	<u>1938</u> <u>Gesamt</u> <u>ts.</u>	<u>Jan.-Aug.</u> <u>ts.</u>	<u>1 9 3 9</u> <u>Sept.-Dez.</u> <u>ts.</u>	<u>Gesamt</u> <u>ts.</u>	<u>Veränderung</u> <u>gegen 1938</u> <u>%</u>
<u>Gruppe 281</u>					
= <u>Naturvaseline-Mischungen, weiss</u>					
28101	27.6	42.7	2.1	44.8	
68102	2.3	-	-	-	
28105	53.-	20.2	1.-	21.2	
68114	-	7.-	-	7.-	
28118	12.7	4.1	-	4.1	
20	64.-	34.2	1.8	36.-	
30	106.3	23.9	-	23.9	
68134	50.8	5.2	-	5.2	
Versuch	<u>-0.7</u>	<u>1.-</u>	<u>1.-</u>	<u>2.-</u>	
	<u>317.4</u>	<u>138.3</u>	<u>5.9</u>	<u>144.2</u>	- 54.6
<u>Gruppe 282</u>					
= <u>Technische Vaseline, weiss</u>					
68201	2.-	6.4	-	6.4	
28202	4.3	6.5	-	6.5	
68234	2.-	-	-	-	
	<u>8.3</u>	<u>12.9</u>	<u>-</u>	<u>12.9</u>	+ 55.4
<u>Gruppe 215</u>					
= <u>Vaselinöl-Mischung</u>					
61521	<u>100.5</u>	<u>65.6</u>	<u>5.3</u>	<u>70.9</u>	- 29.5
<u>Gesamt :</u>					
	<u>426.2</u>	<u>216.8</u>	<u>11.2</u>	<u>228.-</u>	- 46.5

c) Oelmischerei:

Kapazität ca. 120.000 ts bei 1 - 2 Schichtenbetrieb.

Es wurden durchschnittlich 26 Mann beschäftigt.

Neu eingestellt wurden

10 Standardqualitäten ,

23 Mindestmengenqualitäten.

Apparative Veränderungen.

Für Mischung wurden zwei Behälter à 60 ts Arbeitsinhalt und fünf Behälter à 10 ts Arbeitsinhalt neu aufgestellt.

Fabrikation.

Die Fabrikation der Oelmischerei fiel im Berichtsjahr um 1,9% gegenüber dem Vorjahr. Sie schwankte zwischen 5.531 ts im Dezember und 14.088 ts im März 1939, wodurch noch die bisherigen Bestleistungsmonate überboten wurden.

(August 1938	13.051 ts
Juni 1937	12.250 "
Oktober 1936	11.000 ")

In der Zeit von Januar bis August 1939 war die Anlage durchweg mit ca. 10.000 / 13.000 ts pro Monat beschäftigt. Nach Kriegsausbruch ging die Beschäftigung durch Wegfall des Exportes um ca. 40% zurück. Die Fabrikation der Automobile 21732/35 und Flugmotorenöl 21455 stieg erheblich, hauptsächlich infolge der Anforderungen der Wehrmachtsstellen. Die Zahl der Operationen fiel von 6.298 ts im Jahre 1938 auf 5.283 ts im Jahre 1939.

CHEMISCHE ABTEILUNG O.e) Ölmischerei.Fabrikation:Gesamtfabrikation:

1929 =	59.190	ts = +	25.-	% Veränderung
1930 =	53.947	" = -	8,9	% gegen
1931 =	54.724	" = +	1,5	% das
1932 =	53.730	" = -	1,8	% Vorjahr
1933 =	53.140	" = +	8,2	%
1934 =	84.848	" = +	45,9	%
1935 =	85.119	" = +	0,3	%
1936 =	111.371	" = +	30,8	%
1937 =	109.621	" = -	1,6	%
1938 =	124.070	" = +	13,2	%
1939 =	121.691	" = -	1,9	%

Verbrauch der wichtigsten Fettsöle:

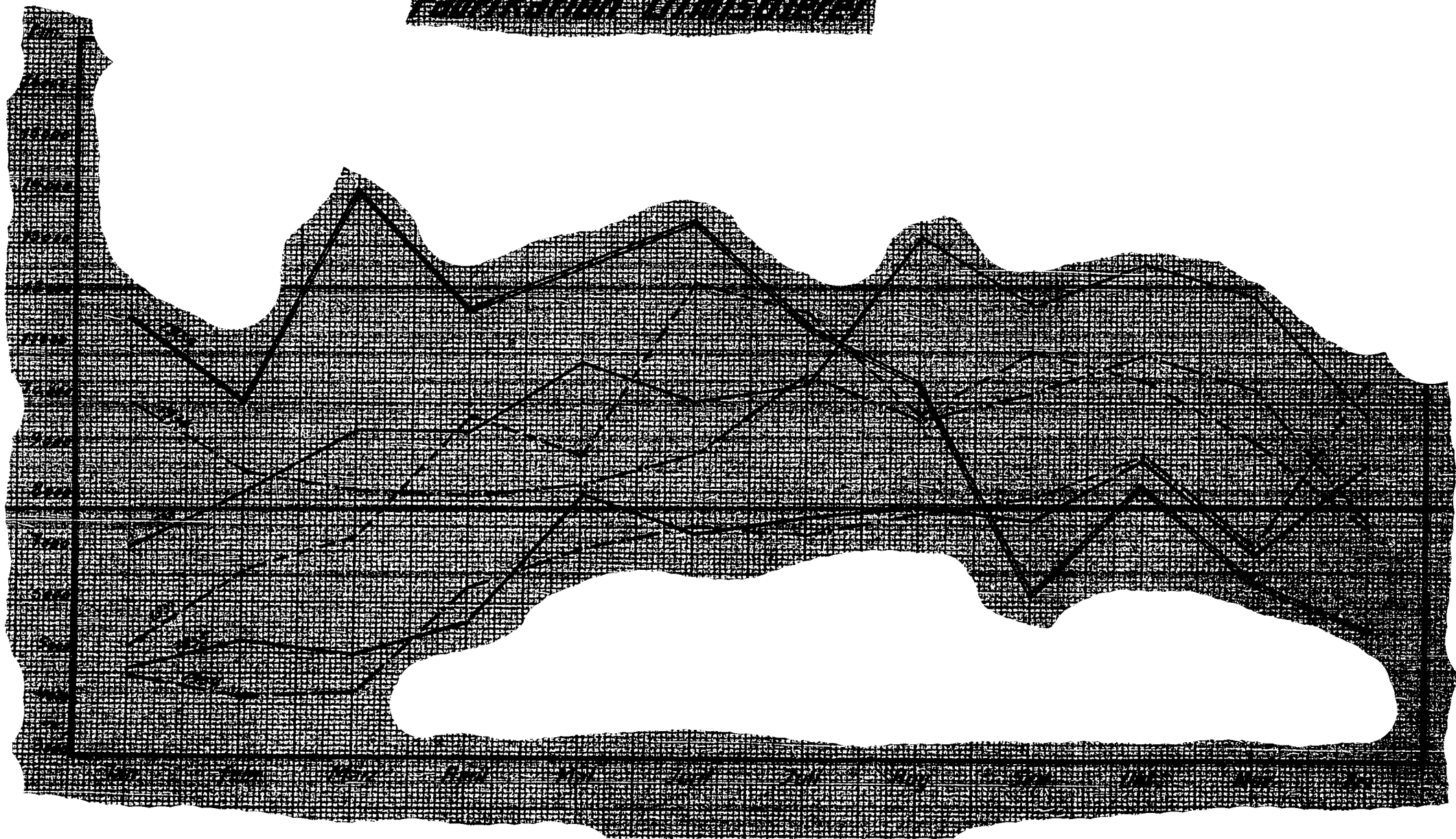
		1939		Gesamt
		Jan.-Aug.	Sept.-Dez.	
		ts	ts	ts
Knochenöl, roh	PK 0601	13	3	16
" raff.	27132/50	31	10	41
Rüböl, roh	PE 0803	34	8	42
" raff.	PE 0804/27604	252	46	298
Rizinusöl, DAB 8	PE 0808	7	-	7
Olein	PS 0852+865	12	2	14
Dorschtran	PT 0681	92	46	138
Triolein	27501	23	2	25
Voltol	29611/30/52	1355	758	2113
Tran, geblasen	21200	158	13	171
Rüböl, "	21201	112	37	149
Fettöl, geschw.	27442	199	56	255

Werk Grasbrook
JAHRBERICHT 1939

Gruppe	1938		1939		Veränderung gegen	
	Gesamt ts.	Jan-Aug.- ts.	Sept-Dez. ts.	Gesamt ts.	1938 %	
1) Zylinderöle						
203 Zylinderöl, dkl.	5098,4	3533,4	353,5	3886,9		
204 - " - , hell	2231,7	2212,4	1,8	2214,2		
224/25 - " - , Dest.	3917,-	3144,5	1247,5	4392,-		
234 - " - , Raff.	1628,8	1041,8	82,9	1124,7		
213 - " - , cpd.	2113,-	943,5	25,6	969,1		
	<u>14938,9</u>	<u>10875,6</u>	<u>1711,3</u>	<u>12586,9</u>		- 16,-
2) Dunkle Oele						
222 Destillate	1353,8	1048,3	293,6	1341,9		
210 Achsenöle	1512,7	1783,2	26,8	1810,-		
254 Lubex, neutr.	1456,7	1023,4	178,3	1221,7		
293 Spezialprod.	-	506,3	2344,7	2951,-		
	<u>4333,2</u>	<u>4481,2</u>	<u>2843,4</u>	<u>7324,6</u>		+ 69,-
3) Raffinate und compd. Oele						
209 Deutsche Oele	78,4	7,1	-	7,1		
202 Import-Oele	2423,-	1848,1	5,5	1853,6		
232 Raffinate pur	10869,3	8474,7	2404,4	10879,1		
232 - " - Mischg.	24444,3	14447,1	4628,5	19075,6		
233 - " - grün	3738,5	2983,3	-	2983,3		
211 Mischungen	14238,6	11006,7	944,5	11951,2		
212 Oele, compd	7172,2	6204,3	2343,-	8547,3		
214 Voltol-Gleitöle	3247,1	3019,2	-	3019,2		
214 Flugmotorenöl usw	12883,8	8858,4	5325,4	14183,8		
215 Raffinat-Mischg	826,3	222,6	-	222,6		
217 Motorenöle	22840,4	19925,3	5196,5	25121,8		
	<u>102761,9</u>	<u>76996,8</u>	<u>20847,8</u>	<u>97844,6</u>		- 4,8
4) Diverses						
Diverse Oele/	1986,5	2845,-	1090,-	3935,-		+101,5
Versuche						
Gesamt	<u>124070,5</u>	<u>95198,6</u>	<u>26492,5</u>	<u>121691,1</u>		- 1,9

005832

ENCLOSURE



005833

- 4 0 -

CHEMISCHE ABTEILUNG O Werk Grasbrook

JAHRESBERICHT 1939

e) Ölmischerei

Gruppe	1938	1939		Veränderung gegen	
	Gesamt ts.	Jan - Aug. ts.	Sept-Dez. ts.	Gesamt ts.	1938 %
<u>203 Dunkle Zylinderöle</u>					
20301	43,6	55,-	-	55,-	
10	917,6	520,7	-	520,7	
14	7,3	-	-	-	
15	7,1	203,7	-	203,7	
24	15,5	4,7	-	4,7	
25	-	-	4,2	4,2	
32	187,6	192,-	-	192,-	
51	719,2	504,7	105,3	610,-	
53	2722,5	1870,-	148,9	2018,9	
61	409,-	167,6	95,1	262,7	
66	69,-	15,-	-	15,-	
	<u>5098,4</u>	<u>3533,4</u>	<u>353,5</u>	<u>3886,9</u>	- 23,8
<u>204 = Helle Zylinderöle</u>					
20403	135,1	9,7	-	9,7	
04	13,3	-	-	-	
10	631,2	244,9	-	244,9	
11	355,2	146,-	-	146,-	
12	620,9	397,-	1,8	398,8	
13	175,5	290,3	-	290,3	
35	82,7	557,6	-	557,6	
36	24,-	38,5	-	38,5	
41	53,4	169,9	-	169,9	
80	140,3	358,5	-	358,5	
	<u>2231,7</u>	<u>2212,4</u>	<u>1,8</u>	<u>2214,2</u>	- 0,8
<u>224/225 = Zylinderöl-Destillate</u>					
22480	3917,-	3144,5	1005,1	4149,6	
22591	-	-	9,5	9,5	
92	-	-	21,-	21,-	
94	-	-	211,9	211,9	
	<u>3917,-</u>	<u>3144,5</u>	<u>1247,5</u>	<u>4392,-</u>	+12,1
<u>234 = Zylinderöl-Raffinat</u>					
23480	1628,8	1041,8	82,9	1124,7	-30,9

Werk Grasbrook

JAHRESBERICHT 1939

CHEMISCHE ABTEILUNG

Gruppe	1938		1939		Veränderung gegen 1938 %
	Gesamt	Jan-Aug.	Sept-Dez.-	Gesamt	
	ts.	ts.	ts.	ts.	
<u>213 = Zylinderöl compd.</u>					
21313	14,6	14,6	-	14,6	
61333	8,5	12,5	-	12,5	
21340	897,4	229,8	1,1	230,9	
61341	2,7	-	-	-	
42	7,3	-	-	-	
21358	58,3	51,-	-0,9	51,9	
61360	61,1	39,7	-	39,7	
21368	237,4	143,1	13,5	156,6	
70	296,2	196,7	2,2	197,1	
78	529,-	255,9	7,9	263,8	
	<u>2113,-</u>	<u>943,5</u>	<u>25,6</u>	<u>969,1</u>	- 54,1
<u>209 = Deutsche Öle</u>					
20948	78,4	7,1	-	7,1	- 90,9
<u>222 = Destillate</u>					
22206/08	687,6	824,2	164,2	988,4	
62215	-	11,9	-	11,9	
36	45,7	25,5	11,-	36,5	
45	210,7	95,7	35,3	131,-	
46	124,8	56,7	48,5	105,2	
65	100,7	34,3	34,6	68,9	
96	133,3	-	-	-	
	<u>1353,8</u>	<u>1048,3</u>	<u>293,6</u>	<u>1341,9</u>	- 0,9
<u>202 = Import-Maschinen- und Spindelöle</u>					
20204	64,1	-	-	-	
25	2248,5	1828,6	5,5	1834,1	
26	-	19,5	-	19,5	
32	110,4	-	-	-	
	<u>2423,-</u>	<u>1848,1</u>	<u>2,2</u>	<u>1872,6</u>	- 55,-
<u>232 = Raffinate, par</u>					
23200/03	536,5	526,6	99,2	625,8	
08	6759,1	5272,9	1837,5	7110,4	
11	1388,7	959,-	167,-	1126,-	
25	511,2	230,9	8,9	239,8	
35	1673,3	1485,3	291,8	1777,1	
	<u>10869,3</u>	<u>8474,7</u>	<u>2404,4</u>	<u>10279,1</u>	+ 0,09

CHEMISCHE ABTEILUNG O

Gruppe	1938		1939		Veränderung gegen 1938
	Gesamt ts	Jan.-Aug. ts	Sept.-Dez. ts	Gesamt ts	
<u>232 = Raffinat-Mischungen</u>					
63204	82,9	69,8	6,6	76,4	
06	760,8	413,6	76,6	490,2	
07	140,-	15,-	-	15,-	
09	137,5	116,6	101,5	218,1	
23210	416,5	239,6	18,2	257,8	
12	640,9	293,5	10,6	303,9	
15	1147,1	808,4	46,4	854,8	
16	17,8	-	-	-	
17	-	-	6,9	6,9	
18	141,3	199,7	2,2	201,9	
20	394,5	264,-	5,5	269,5	
23	126,6	46,-	-	46,-	
63227	5,8	-	-	-	
28	-	10,2	1,5	11,7	
30	363,3	283,4	128,5	411,9	
31	61,9	11,8	11,8	23,6	
23240	722,8	392,3	244,-	642,3	
45	3578,7	1908,3	1117,1	3025,4	
63247	126,3	92,9	45,9	138,8	
23255	2131,-	1395,-	283,-	1678,-	
65	9750,5	5311,8	2162,1	7473,9	
70	837,2	697,-	158,1	855,1	
80	2154,9	1459,9	159,6	1629,5	
63282	5,4	-	-	-	
23290	700,6	402,5	42,4	444,9	
	<u>24444,3</u>	<u>14447,1</u>	<u>4628,5</u>	<u>19075,6</u>	- 22,-
<u>233 = Grüne Raffinate</u>					
63310	-	5,5	-	5,5	
23311	528,4	531,6	-	531,6	
63312	127,8	66,9	-	66,9	
14	24,5	-	-	-	
23315	828,6	660,7	-	660,7	
63316	15,3	-	-	-	
18	54,6	73,2	-	73,2	
19	21,1	-	-	-	
20	333,6	252,-	-	252,-	
22	276,7	-	-	-	
24	30,9	-	-	-	
25	217,8	252,8	-	252,8	
28	-	15,4	-	15,4	
32	109,-	118,7	-	118,7	
37	6,2	17,6	-	17,6	
23345	173,4	123,8	-	123,8	
65	269,5	178,8	-	178,8	
80	692,6	686,3	-	686,3	
63381	18,4	-	-	-	
82	10,1	-	-	-	
	<u>3738,5</u>	<u>2983,3</u>	-	<u>2983,3</u>	- 20,2

CHEMISCHE ABTEILUNG O

Gruppe	1938		1939		Veränderung gegen 1938	
	Gesamt ts.	Jan.-Aug. ts.	Sept.-Dez. ts.	Gesamt ts.	%	
<u>210 = Achsenöle</u>						
61001	56,8	5,8	-	5,8		
04	15,3	-	-	-		
05	-	14,9	-	14,9		
13	24,6	22,6	-	22,6		
36	129,6	148,-	-	148,-		
37	5,7	37,8	-	37,8		
38	22,4	10,2	-	10,2		
56	-	459,1	-	459,1		
70	776,6	40,9	-	40,9		
83	67,-	31,4	-	31,4		
84	6,1	-	-	-		
21085	397,2	445,4	26,8	472,2		
86	678,9	511,7	-	511,7		
61098	32,5	55,4	-	55,4		
	<u>1512,7</u>	<u>1783,2</u>	<u>26,8</u>	<u>1810,-</u>	<u>+ 19,7</u>	

211 = Mischungen mit Zylinderöl

61101	103,7	173,6	-	173,6	
03	305,3	212,6	-	212,6	
04	22,8	57,2	-	57,2	
05	25,6	24,8	-	24,8	
07	93,-	56,5	-	56,5	
13	142,-	266,8	-	266,8	
14	6,1	-	-	-	
21117	240,7	309,9	306,-	615,9	
18	436,9	684,7	137,2	821,9	
19	348,9	188,-	-	188,-	
61124	14,5	5,7	-	5,7	
25	22,6	26,1	-	26,1	
26	109,8	46,6	-	46,6	
21127	992,5	587,7	-	587,7	
28	2553,4	1520,4	-	1520,4	
30	203,7	102,4	-	102,4	
61131	78,5	72,6	-	72,6	
37	-	-	32,1	32,1	
56	-	6,1	-	6,1	
59	29,8	-	31,6	31,6	
21171	1718,5	1165,2	27,1	1192,3	
61172	243,6	352,-	-	352,-	
73	37,6	40,3	-	40,3	
21174	5669,8	4296,9	312,-	4608,9	
61176	252,6	-	-	-	
21178	189,1	464,3	98,5	562,8	
79	315,7	178,5	-	178,5	
61180	6,1	15,6	-	15,6	
81	-	106,9	-	106,9	
82	11,6	8,-	-	8,-	
83	-	5,4	-	5,4	
85	-	4,-	-	4,-	
86	-	20,6	-	20,6	
87	3,2	7,3	-	7,3	
	<u>14238,6</u>	<u>11006,7</u>	<u>944,5</u>	<u>11951,2</u>	<u>- 16,1</u>

005837

CHEMISCHE ABTEILUNG C

e) Ölmischerei

Gruppe 212 = Cele compd.	1938	Jan.-Aug. ts	1939	Gesamt ts	Veränd. gegen 38 %
	Gesamt ts		Sept.-Dez. ts		
61202	8,4	-	-	-	
07	219,3	98,7	-	98,7	
21210	573,3	455,-	5,1	460,1	
11	207,6	170,7	3,2	173,9	
12	19,-	15,6	5,1	20,7	
61215	6,-	-4	-	-4	
18	12,7	11,4	-	11,4	
21220	411,7	350,5	-	350,5	
21	100,4	93,4	16,6	110,-	
61222	-	-	114,5	114,5	
23	70,-	82,4	-	82,4	
21225	182,9	86,3	202,5	288,8	
26	126,2	72,3	-	72,3	
28	64,5	52,-	-	52,-	
61231	184,2	32,6	-	32,6	
34	30,-	43,3	-	43,3	
21236	4,6	7,7	-	7,7	
61237	141,1	136,2	30,7	166,9	
39	109,4	67,8	-	67,8	
40	1,8	-	-	-	
21241	115,7	90,7	3,6	94,3	
61244	21,7	15,5	6,1	21,6	
45	8,4	-	-	-	
46	20,7	-	-	-	
21247	38,5	31,3	5,6	36,9	
61250	10,5	20,5	10,2	30,7	
52	-	4,3	-	4,3	
53	11,4	8,-	-	8,-	
54	29,-	39,1	-	39,1	
56	5,8	5,6	-	5,6	
21257	72,6	102,8	30,9	133,7	
61258	-3	-	-	-	
21259	80,8	37,7	5,8	43,5	
60	31,3	19,-	-	19,-	
61	1929,2	1478,1	608,5	2086,6	
63	312,7	187,8	105,9	293,7	
64	974,1	699,6	500,2	1199,8	
65	618,8	400,-	48,9	448,9	
66	12,1	86,4	9,-	95,4	
61267	4,5	6,-	-	6,-	
21268	43,4	45,6	19,7	65,3	
61269	2,4	-6	-	-6	
21270	274,2	181,5	41,6	223,1	
71	-	179,1	50,9	230,-	
72	-	497,9	77,5	575,4	
75	80,6	250,-	119,9	369,9	
76	-	-	65,7	65,7	
77	-	-	234,6	234,6	
81	-	-	2,2	2,2	
82	-	-	18,5	18,5	
85	-	40,9	-	40,9	
99	-4	-	-	-	
	<u>7172,2</u>	<u>6204,3</u>	<u>2343,-</u>	<u>8547,3</u>	+ 19,2

005838

CHEMISCHE ABTEILUNG O

e) Ölmischerei

	1938 Gesamt ts	Jan.-Aug. ts	Sept.-Dez. ts	Gesamt ts	Verändg. gegen 1938 %
<u>Gruppe 214</u>					
<u>= Voltol-Gleitöle</u>					
21402	1101,9	1155,1	-	1155,1	
03	588,7	527,3	-	527,3	
05	284,2	223,8	-	223,8	
10+12	328,1	315,2	-	315,2	
11	782,8	640,6	-	640,6	
14	140,3	151,5	-	151,5	
61416	14,9	5,7	-	5,7	
29	6,2	-	-	-	
	<u>3247,1</u>	<u>3019,2</u>	-	<u>3019,2</u>	- 7,-

* Gruppe 214= Flugmotorenöl/Getriebeöl/Autovoltol

21446	14,9	16,2	-	16,2	
61447	64,4	28,3	-	28,3	
21448	2824,5	1581,4	130,3	1711,7	
50	-	639,8	333,5	973,3	
61454	-	12,-	-	12,-	
21455	6905,3	4617,2	4811,-	9428,2	
58	2621,2	1404,8	50,6	1455,4	
61460	415,8	532,1	-	532,1	
80	37,7	26,6	-	26,6	
	<u>12883,8</u>	<u>8858,4</u>	<u>5325,4</u>	<u>14183,8</u>	+ 10,1

Gruppe 215= Raffinat-Mischungen

61502	13,1	28,8	-	28,8	
11	24,5	3,3	-	3,3	
15	52,-	-	-	-	
18	81,7	101,1	-	101,1	
20	10,1	-	-	-	
22	10,8	11,3	-	11,3	
21526	106,4	32,6	-	32,6	
61535	34,6	-	-	-	
45	10,9	5,4	-	5,4	
55	40,-	22,1	-	22,1	
65	23,3	18,-	-	18,-	
81	76,7	-	-	-	
90	67,1	-	-	-	
92	6,-	-	-	-	
94	27,1	-	-	-	
95	5,3	-	-	-	
96	83,6	-	-	-	
97	85,2	-	-	-	
99	67,9	-	-	-	
	<u>826,3</u>	<u>222,6</u>	-	<u>222,6</u>	- 73,1

CHEMISCHE ABTEILUNG O

e) Oelmischerei

Gruppe 217	1938	1939		Gesamt ts.	Veränderung gegen 1938 %
	Gesamt ts.	Jan.-Aug. ts.	Sept.-Dez. ts.		
<u>Motorenöle</u>					
61701	11.1	14.5	-	14.5	
02	5.6	120.-	-	120.-	
03	-	5.6	-	5.6	
04	5.6	73.6	-	73.6	
05	-	54.6	-	54.6	
21706	116.9	13.7	-	13.7	
08	-	6.5	-	6.5	
09	176.5	38.9	-	38.9	
11	2.114.-	127.9	-	127.9	
61712	-	7.7	-	7.7	
13	60.5	32.2	-	32.2	
21714	490.8	209.9	-	209.9	
61715	-	11.2	-	11.2	
16	9.1	-	-	-	
21717	48.6	23.4	-	23.4	
18	-	10.7	-	10.7	
19	280.8	152.2	-	152.2	
61720	9.3	26.9	-	26.9	
24	34.3	65.6	-	65.6	
25	85.8	97.5	-	97.5	
26	53.-	117.9	-	117.9	
27	19.5	48.3	-	48.3	
28	12.6	-	-	-	
29	325.8	35.6	-	35.6	
31	-	11.5	-	11.5	
21732	1.733.8	1.462.7	736.8	2.199.5	
33	3.763.4	4.867.4	487.9	5.355.3	
34	5.464.3	4.816.9	141.6	4.958.5	
35	2.460.9	1.124.2	2.676.2	3.800.4	
37	47.7	13.9	-	13.9	
38	80.8	24.2	-	24.2	
39	12.4	-	-	-	
40	413.4	497.3	-	497.3	
61741	5.6	-	-	-	
49	-	4.9	-	4.9	
50	373.7	-	-	-	
51	9.2	-	-	-	
52	955.3	788.6	-	788.6	
59	5.5	-	-	-	
60	12.2	-	-	-	
61	22.5	-	-	-	
62	51.2	36.5	-	36.5	
63	40.3	58.6	-	58.6	
64	13.2	-	-	-	
65	48.7	39.1	-	39.1	
66	-	35.6	298.4	334.-	
67	-	1.096.5	498.6	1.595.1	
68	-	340.9	-	340.9	
69	32.1	20.5	-	20.5	
70	46.2	17.6	-	17.6	

Übertrag: 19.452.8 16.551.8 4.839.5 21.301.3

005840

CHEMISCHE ABTEILUNG O

JANUAR 1939

e) Oelmischerei

Gruppe 217 = <u>Motorenöle</u>	1938	1939			Veränderung gegen 1938 %	
	Gesamt ts.	Jan.-Aug. ts.	Sept.- ts.	Dez. ts.		Gesamt ts.
Übertrag:	19.452.8	16.551.8	4.839.5		21.301.3	
61771	26.6	19.-	-		19.-	
72	37.6	37.5	-		37.5	
73	21.-	-	-		-	
74	19.1	9.-	-		9.-	
76	5.5	-	-		-	
77	34.4	24.4	6.7		31.1	
79	120.2	63.7	14.6		78.3	
21780	416.9	131.8	23.4		155.2	
81	457.4	296.6	13.-		309.6	
82	578.6	387.8	4.9		392.7	
61783	6.1	3.9	-		3.9	
21784	269.8	256.6	5.3		261.9	
61785	57.2	28.2	-		28.2	
86	166.7	183.5	16.-		199.5	
87	324.2	497.-	9.-		506.-	
88	15.9	143.8	-		143.8	
89	220.4	302.3	-.8		303.1	
90	39.5	367.6	-		367.6	
21791	89.-	34.2	-		34.2	
92	391.4	581.3	-		581.3	
61796	5.1	-	-		-	
97	5.5	5.3	-		5.3	
98	6.2	-	263.3		263.3	
99	73.3	-	-		-	
	22.840.4	19.925.3	5.196.5		25.121.8	+ 10.-

Gruppe 254= Lubex neutralisiert

25441	584.-	424.7	144.3	569.-	
65445	120.7	89.2	-	89.2	
25447	741.7	507.2	34.-	541.2	
65449	20.3	22.3	-	22.3	
	1.466.7	1.043.4	178.3	1.221.7	- 16.7

Gruppe 293= Spezialprodukte

29305	-	176.8	276.5	453.3	
69313	-	-	14.1	14.1	
14	-	-	38.1	38.1	
29315	-	225.6	537.6	763.2	
16	-	128.5	555.5	684.-	
69317	-	31.7	125.1	156.8	
19	-	-	169.2	169.2	
21	-	28.1	168.3	196.4	
22	-	-	19.9	19.9	
23	-	-	417.2	417.2	
24	-	-	23.2	23.2	
70	33.2	15.6	-	15.6	
	33.2	606.3	2.344.7	2.951.-	+ 7885.5

005841

- 48 -

Werk Grasbrook
JAHRESBERICHT 1939

CHEMISCHE ABTEILUNG O

e) Ölmischerei

	1938		1939		Veränderung Gegen 1938 %
	Gesamt ts.	Jan.-Aug. ts.	Sept.-Dez. ts.	Gesamt ts.	
<u>Diverse Oele</u>					
24527	-	13.9	121.9	135.8	
30	-	1.1	-	1.1	
31	-	-	919.5	919.5	
35	-	1.4	-	1.4	
96	1.551.4	2.601.6	-	2.601.6	
97	299.1	-	-	-	
25507	-	12.2	20.8	33.-	
27604	-	15.-	-	15.-	
29630	-	13.2	-	13.2	
52	82.7	67.9	-	67.9	
29942	-	1.6	-	1.6	
23512	-	92.8	-	92.8	
Versuche	20.1	24.3	27.8	52.1	
	<u>1.953.3</u>	<u>2.845.-</u>	<u>1.090.-</u>	<u>3.935.-</u>	+ 101.5

Gesamt : 124.070.5 95.198.6 26.492.5 121.691.1 - 1.9

005842

W e r k G r a s b r o o k
JAHRESBERICHT 1939

- 49 -

CHEMISCHE ABTEILUNG

f) Pure abgelieferte Oele ab Lager
(In Vaseline und Oelmischerei nicht enthalten)

	<u>1 9 3 8</u> ts.	<u>Jan.-Aug.</u> 1939 ts.	<u>Sept.-Dez.</u> 1939 ts.	<u>Gesamt</u> 1939 ts.	<u>Verände-</u> <u>rungen</u> <u>gegen 38</u>
a) <u>Zylinderoele</u>					
20301	212.3	156.5	8.4	164.9	
03/4	58.3	26.6	5.3	31.9	
66	167.3	230.4	16.7	247.1	
	437.9	413.5	30.4	443.9	+ 1.8%
b) <u>Pure Vaselinen</u>					
20801	279.6	137.7	4.4	142.1	
56	337.9	175.8	2.4	178.2	
59	279.7	152.4	2.2	154.6	
80/81	624.6	252.-	8.5	260.5	
	1.521.8	717.9	17.5	735.4	- 51.7
Total:	1.959.7	1.131.4	47.9	1.179.4	- 39.8

HAUPTLABORATORIUM.MUSTERUNTERSUCHUNGEN:

Eingegangene Muster von Jan.- Dez. 1939	5149
angesetzte Versuchsmischungen	493
	(V.42358 bis V.42470)
	(V.45716 bis V.46097)

RAFFINERIE:

Die beiden Transformatoröle 24637 und 24616 auf Basis Venezuela entsprachen den Bedingungen der verschiedenen Länder, die Qualität 24616 jedoch nicht den englischen Bedingungen. In der Aufarbeitung wurde die Qualität 24616 auf 15% Oleum umgestellt (früher 20% Schwefelsäure).

Die aus den Versuchen Wgr stammenden Reitbrooker Spindelöldestillate wurden im Laboratorium auf Transformatoröl raffiniert. Der endgültige Vorschlag entsprach dem Aufarbeitungsgang des aus Venezuela-Spindelöl hergestellten Transformatoröles 24616:

50% E - Raff. 200% SO₂
50% Spindelöl-Dest.
 + 15% Oleum .

Im Betrieb sind die Reitbrooker Destillate auf Transformatoröl zu Ende des Berichtsjahres noch nicht verarbeitet.

Von den PL'a und den Weissölen wurden in Wgr nur folgende Qualitäten hergestellt: 24198, 24165, 24210, 24402 (für Australien), 24411, 24413 (Export, mit Ausnahme Tschechei), 24424 (Export mit Ausnahme Tschechei), 24418 (nur für Tschechei). Die anderen Weissölqualitäten wurden bei MAC raffiniert.

Die Lichtbeständigkeit der Weissöle unter der Uviollampe wurde untersucht. Die zur Nacherdung der Weissöle benutzte amerikanische Bleichvorversuchen im Laboratorium konnte als vollwertiger Ersatz die Bleicherde Carlonit der Lanzer Gewerkschaft, Altrohlau/Mähr. eingesetzt werden.

In der Aufarbeitung der Turbinenöle aus rumänischem Grundöl trat gegenüber dem Vorjahre keine Änderung ein.

Regenerierungs-Raffinationsversuche wurden an verschiedenen Mustern gebrauchter Turbinenöle durchgeführt.

Reitbrooker leichtes und schweres Maschinenöl-Destillat wurde im Laboratorium auf Turbinenöl verarbeitet. Die Versuche ergaben, dass das leichte Turbinenöl durch Raffination mit 200% SO₂ und 18% H₂SO₄, das schwere Turbinenöl durch Raffination mit 200% SO₂ und 25% H₂SO₄ auf den Standardbedingungen entsprechende Turbinenöle zu raffinieren waren. Die Fabrikation im Betrieb ist noch nicht aufgenommen, da vorerst noch genügendes Rohmaterial aus rumänischem Destillat vorhanden ist.

Die aus den bei Spangenberg extrahierten Bleicherden angefallenen Öle wurden auf Geeignetheit von Transformator- bzw. Turbinen- bzw. Dieselmotorenöl geprüft.

Es zeigte sich, dass die durch Extraktion gewonnenen Oele teilweise recht dunkel und durch eine leichte Nachraffination nicht auf die betreffenden Ausgangsöle aufzuarbeiten waren. Um ein einwandfreies Raffinat herzustellen, wurde meistens soviel Säure benötigt, dass die gesäuerten Oele noch auf nassem Wege weiterverarbeitet werden mussten. Insbesondere galt dieses für die schwereren Qualitäten (Turbinenöl) .

Um bei der Herstellung der Dieselmotorenöle von CY - Typ eine Kapazitätssteigerung in der E - Anlage zu erreichen, wurden Untersuchungen durchgeführt, ob bei Anwendung von weniger Lösungsmittel, i.e. schweflige Säure, aus dem Venezuelaöl ein standardgemässes Dieselmotorenöl zu erhalten war. Eine Ersparnis von 50% SO₂ war möglich, d.h. es wurde nun raffiniert mit 150% SO₂ gegenüber früher 200% SO₂. Die Versuche, aus Reitbrooker Destillat ein entsprechendes Dieselmotorenöl herzustellen, waren bei Jahresabschluss noch nicht beendet.

Differenzen in den Alterungswerten nach der BAM-Methode in SHELL CEL CY 2 mit dem Laboratorium der APC, London, waren Veranlassung, die Methode auf ihre Zuverlässigkeit zu überprüfen. Es ergab sich die Wichtigkeit einer guten Temperaturkonstanz, während die beim Versuch benötigte Luftmenge nach oben und unten in etwa schwanken durfte, ohne dass das Resultat der BAM-Alterung wesentlich beeinflusst wurde.

OELMISCHEREI:

Im Berichtsjahr wechselten, angesichts der zur Verfügung stehenden Grundöle, die einzelnen Kompositionen stark in ihrer Zusammensetzung. Die Umstellung auf andere Komponenten wurde erst vorgenommen, nachdem die Austauschqualitäten -- dies gilt besonders für Motorenöle, Getriebeöle, Metallbearbeitungsöle --, in jeder Richtung, also auch insbesondere auf Alterungsbeständigkeit, Verschleissverhalten im VKA, Korrosionsverhalten auf Metalle etc. untersucht waren.

Im letzten Quartal des Berichtsjahres fielen die Venezuela-Grundöle nach und nach aus. An ihre Stelle traten die entsprechenden Reitbrooker Oele. Die Vergleichsdaten der Reitbrooker Grunddestillate mit denen der entsprechenden Venezuela-Qualitäten, sind aus beiliegender Zusammenstellung ersichtlich.

SONDERUNTERSUCHUNGEN:

Die von DRE, bzw. ZC, DLA, ZOD, ZOI, gewünschten Versuchsarbeiten wurden in üblicher Weise durchgeführt. Sie können im einzelnen aus Raummangel und sonstigen Gründen hier nicht aufgezählt werden. Einige Arbeiten seien hier erwähnt:

Beständigkeit von Buna-Qualitäten gegen Mineralöle;

Verwendbarkeit von rumänischer Naphtensäure;

Alterungsversuche von Oelen in Gegenwart einer Reihe von Lagermetallen;

Messung der Leitfähigkeit und der dielektrischen Verluste von Kabelöl (Versuchsarbeiten Whr-Wmo); Einfluss der Alterung von Kabelölen auf die genannten Daten;

Schweflung von Oelen und Verhalten der geschwefelten Oele gegen Metalle;

005845

- 52 -

W e r k G r a s b r o o k .
JAHRESBERICHT 1939

Ersatz der geschwefelten Fettöle durch Grandelfaktis-Pasten,
Möglichkeit der Herstellung eines brightstockähnlichen Zylinder-
ölraffinats aus Reitbrooker Cylinderöl bzw. SHELL OEL B 4 (20351).
Von allen Reitbrooker Grunddestillaten wurden Raffinationsver-
suche durchgeführt und die Eigenschaften der aus ihnen erhaltenen
Raffinate mit denen der Venezuela-Qualitäten verglichen.

Analysendaten - Vergleich Destillate Venezuela/Reitbrook.

Komposition:	22106 / 32506		22245 / 32545		22213 / 32515		22455 / 32591		22480 / 32592		32594
Rohöl	Venez.	Reitbr.	Venez.	Reitbr.	Venez.	Reitbr.	Venez.	Reitbr.	Venez.	Reitbr.	Reitbr.
d/20	0,918	0,908	0,935	0,925	0,944	0,942	0,952	0,947	0,958	0,954	0,966
Flp. o.T. °C ...	160	175	195	215	225	235	255	270	280	295	310
Flp.P.M. °C ...	150	165	180	200	215	225	240	250	260	270	266
E 20	5,8	6,0	27	25	135	-	-	-	-	-	-
E 50	1,9	2,0	4,0	4,5	13,0	12,7	36-38	25	75	58	106
E 100	-	-	-	-	2,0	2,1	2,8	2,8	4,8	4,8	6,7
Ip	4,2	-	4,2	2,7	4,0	2,8	4,4	3,1	4,2	2,7	-
ep °C	- 45	-45	-32	-23	-20-	-10	-8	-3	-3	+3	± 0
NZ	4,5	0,03	u.0,1	u.0,1	u.0,1	u.0,1	u.0,1	u.0,1	u.0,1	u.0,1	-
Asche %	u.0,03	u.0,01	u.0,01	u.0,01	u.0,03	u.0,01	u.0,1	Sp.	u.0,1	u.0,1	0,03
Nbzu %	Spur	0	Spur	-	Spur	Spur	u.0,03	u.0,03	u.0,03	u.0,03	-
Schwefel %	1,6	2,2	1,8	2,6	2,0	2,1	2,0	2,6	2,0	-	2,8
Sonradson %	-	-	-	0,20	-	-	-	2,3	2,4	3,5	6,0
Ges.Arom.	51	60	52	70	60	73	66	81	-	-	-
SO ₂ "	28	23	26	19	24	16	21	16	-	-	-

M e n g e n b e w e g u n ga) Zuführen von Rohmaterial1. Unterteilt nach Qualitäten

<u>I. Harburger</u> <u>Oele</u>	<u>Qualität</u>	<u>1 9 3 8</u> <u>ts.</u>	<u>Jan.-Aug.</u> <u>1939</u> <u>ts</u>	<u>Sept.-Dez.</u> <u>1939</u> <u>ts</u>	<u>Gesamt</u> <u>1939</u> <u>ts</u>
I. <u>Harburger</u> <u>Oele</u>	20606	319	1.292	153	1.445
	20701	-	9	-	9
	22106	24.361	15.317	3.807	19.124
	22200	29	-	-	-
	03	-	11	166	177
	06	6.405	1.788	-	1.788
	08	-	2.544	692	3.236
	13	31.040	26.784	1.729	28.513
	17	3.742	-	3.898	3.898
	35	1.231	3.239	-	3.239
	45	1.094	349	763	1.112
	22380	-	216	135	351
	22455	2.382	2.047	415	2.462
	80	3.737	1.035	496	1.531
	22508	-	-	1.250	1.250
	15	-	-	954	954
	17	-	-	1.043	1.043
	45	-	-	605	605
	91	-	-	10	10
	92	-	-	711	711
	93	-	-	625	625
	94	-	-	2.393	2.393
	23208	6.408	3.879	358	4.237
	11	9.081	4.540	365	4.905
25	8.552	5.576	320	5.896	
35	15.748	12.041	1.048	13.089	
71	25	15	-	15	
23480	2.378	1.509	166	1.675	
23708	-	-	2.032	2.032	
11	-	-	1.967	1.967	
25	-	-	571	571	
35	-	-	2.427	2.427	
24531	430	-	-	-	
Gesamt:	116.962	82.191	29.099	111.290	
II. <u>Monheimer</u> <u>Oele</u>	20303	-	-	6	6
	04	9	25	-	25
	20412	-	-	1.423	1.423
	80	-	-	1.059	1.059
	20609	18	-	-	-
	21455	75	-	-	-
22213	17.639	7.381	644	8.025	
<u>Übertrag:</u>	17.741	7.406	3.132	10.538	

M e n g e n b e w e g u n ga) Zufuhren von Rohmaterial1. Unterteilt nach Qualitäten

	<u>Qualität</u>	<u>1 9 3 8</u> <u>ts.</u>	<u>Jan.-Aug.</u> <u>1939</u> <u>ts.</u>	<u>Sept-Dez.</u> <u>1939</u> <u>ts.</u>	<u>Gesamt</u> <u>1939</u> <u>ts.</u>
II. <u>Monheimer</u> <u>22217Oele</u>	<u>Übertrag</u>	17.741	7.406	3.132	10.538
	14.438	11.799	7.468		
	22217	14.438	11.799	7.468	19.267
	35	2.126	555	-	555
	22480	3.365	3.471	-	3.471
	23200	1.258	131	-	131
	03	-	1.043	91	1.134
	08	4.339	2.951	-	2.951
	11	1.844	2.656	-	2.656
	25	1.405	1.593	231	1.824
	35	3.494	1.205	-	1.205
	23480	-	93	-	93
	23512	153	501	197	698
	24500	-	2	-	2
	29	113	-	-	-
	31	259	-	-	-
	35	214	-	-	-
	25506	45	-	18	18
	29305	-	106	-	106
	07	-	186	-	186
	99	28	-	-	-
	29652	21	-	-	-
	29997/9	5	-	12	12
	V 46094	-	-	2	2
	95	-	-	1	1
	50867	-	-	3	3
	Gesamt:	50.848	33.698	11.155	44.853
III. <u>Freitaler</u> <u>Oele</u>	20230	2	-	2	2
	20620	13	-	-	-
	29611	13	64	-	64
	30	9	47	15	62
	52	2.101	1.397	824	2.221
	Gesamt:	2.136	1.508	841	2.349
IV. <u>Oele von Z</u>	20225	-	-	167	167
	22106	-	-	989	989
	22213	-	-	196	196
	22593	-	-	4	4
	diverse	3.828	2.371	189	2.560
	Gesamt:	3.828	2.371	1.545	3.916

Mengenbewegunga) Zufuhren von Rohmaterial1. Unterteilt nach Qualitäten

	<u>Qualität</u>	<u>1 9 3 8</u> <u>ts.</u>	<u>Jan.-Aug.</u> <u>1939</u> <u>ts.</u>	<u>Sept-Dez.</u> <u>1939</u> <u>ts.</u>	<u>Gesamt</u>
V. <u>Gruppen-</u> <u>destillate</u>	22655	8.967	4.476	-	4.476
	60	2.648	1.003	-	1.003
	22801	23.946	17.684	-	17.684
	Gesamt:	35.561	23.163	-	23.163
VI. <u>Importe</u>	Oele	30.297	25.934	-	25.934
	Vaselinen	1.445	1.079	-	1.079
	Gesamt:	31.742	27.013	-	27.013
VII. <u>Inlandoele</u>	Neragoele	7.557	2.847	309	3.156
	Regenerate	1.242	812	231	1.043
	Altoel	85	425	4	429
	Spangenberg	-	250	96	346
		8.884	4.334	640	4.974
VIII. <u>Zusatz-</u> <u>material</u>		4.311	3.287	828	4.115
	T o t a l :	254.272	177.565	44.108	221.673

Mengenbewegunga) Zufuhren von Rohmaterialien.2. Unterteilt nach Lieferanten.

	<u>1938</u>	<u>Jan. Aug.</u> <u>1939</u>	<u>Sept. Dez.</u> <u>1939</u>	<u>Gesamt</u> <u>1939</u>
<u>Harburg.</u>				
Destillate Ausld. Herkunft	74.021	54.631	12.254	66.885
" inld. "			7.591	7.591
Raffinate ausld. "	42.941	27.560	2.257	29.817
" inld. "			6.997	6.997
<u>Monheim.</u>				
Destillate ausld. "	37.568	23.206	8.112	31.318
Raffinate " " "	12.340	9.672	322	9.994
sonstige Oele " "	787	319	2.524	2.843
Regenerate inld. "	153	501	197	698
<u>Freital</u>	221.175	1.508	841	2.349
<u>Gruppendedillate</u>	35.561	23.163		23.163
<u>Importe</u>				
Oele	30.297	25.934		25.934
Vaselinen	1.445	1.079		1.079
<u>Nerag</u>	7.557	2.847	309	3.156
<u>Regenerate</u>	1.242	812	231	1.043
<u>Spangenberg</u>		250	96	346
<u>Altöl</u>	85	425	4	429
<u>Albrecht & Co.</u>	3.828	2.371	1.545	3.916
<u>Zusatzmaterialien</u>	4.311	3.287	828	4.115
	254.272	177.565	44.108	221.673

3. Unterteilt nach Transportarten.

	<u>1938</u>	<u>Jan-Aug</u> <u>1939</u>	<u>Sept.-Dez.</u> <u>1939</u>	<u>Gesamt</u> <u>1939</u>
<u>Dampfer, Leichter etc.</u>				
<u>Tankdampfer von Übersee</u>				
Ossag	14.209	5.644		5.644
Max Albrecht	4.292			
Deodata	1.014			
Hermann Andersen	815			
<u>Eigene Tankleichter.</u>				
Rival aus Tankdampfer	16.846	14.740		14.740
von Whr	70.305	41.008	17.800	58.808
" fremden Firmen	2.529	918	2.283	3.201
<u>Übertrag</u>	110.010	62.310	20.083	82.393

	<u>1938</u>	<u>Jan/Aug 1939</u>	<u>Sept/Dez. 1939</u>	<u>Gesamt 1939</u>
Übertrag :	110.010	62.310	20.083	82.393
<u>Stellin:</u> aus Tankdampfer	19.804	11.665		11.665
von Whr	41.171	26.942	3.120	30.062
" fremden Firmen	1.941	1.660		1.660
<u>Fremde Leichter bzw. Tankleichter</u>				
<u>von Whr:</u> Shell III	56	284		284
MAC III		913	948	1.861
Shell II		10.917	787	11.704
" IV			3.744	3.744
" 156			1.128	1.128
<u>aus Tankdampfer</u>				
Shell II		6.241		6.241
MAC III		330		330
Ostsee		152		152
Nassar Wieck		633		633
<u>von fremden Firmen :</u>				
W 78		505		505
MAC II	397			
Hermann Andersen	200			
DAPG 4		130		130
MAC IV		616	294	910
Shell II		922	167	1.089
Eva VI		599		599
Nussia		310		310
<u>von WMO</u>				
Ossag	9.247	2.429		2.429
Marianne	1.121	1.315		1.315
Hermann Andersen	19.972	8.875		8.875
John A.Essberger	3.325	2.401		2.401
Eva V	1.623	280		280
Unkas	1.188	2.609		2.609
Sund	4.377	1.164		1.164
Ostsee	333	336		336
Kassar Wieck	10.575	4.519	613	5.132
Lisa Essberger	1.685	6.489		6.489
Ellen	931	1.842		1.842
Julier			314	314
Westphalia			580	580
Patria			1.303	1.303
Inger Benedicte		396		396
Nussia			1.614	1.614
MAC IV			990	990
Oberalp			934	934
Marengo			1.438	1.438
Grimsel			701	701
Sicilia			1.281	1.281
<u>Käufe im Tank</u>				
bei Z	172	51		51
" MOIG	200			
Übertrag	228.288	157.835	40.039	197.874

005852

- 59 -

W e r k G r a s b r o o k
JAHRESBERICHT 1939

	<u>1938</u>	<u>Jan.-Aug.</u> 1939	<u>Sept.-Dez.</u> 1939	<u>Gesamt</u> 1939
<u>Übertrag:</u>	228.288	157.835	40.039	197.874
Kesselwagen	15.320	9.335	3.343	12.678
Eisenfässer	3.397	2.995	111	3.106
Holzfässer	4.796	3.331	251	3.582
Drums	1.470	3.181	91	3.272
Trommeln		21	14	35
Säcke	995	867	259	1.126
Kisten	6			
	254.272	177.565	44.108	221.673

b) expedierte Mengen, unterteilt nach Fabrikabteilungen.

1939	Inland									Ausland						Gesamt	
	Januar - August 1939			Sept. - Dezember 1939			Gesamt			Januar - August 1939			Sept. - Dezember 1939				
	to	%v. Vers. d. Abtl.	%v. Inl. Vers.	to	%v. Vers. d. Abtl.	%v. Inl. Vers.	to	%v. Vers. d. Abtl.	%v. Inl. Vers.	to	%v. Vers. d. Abtl.	%v. Ausl. Vers.	to	%v. Vers. d. Abtl.	%v. Ausl. Vers.		
Fettfabrik	3.374	70,3	3,8	1.064	98,3	3,-	4.438	75,4	3,5	1.429	29,7	2,5	18	1,7	2,8	1.447	2,8
Bohroel	3.979	89,7	4,4	2.028	97,7	5,6	6.007	92,2	4,8	459	10,3	0,8	48	2,3	7,4	507	7,4
Dope	304	100,-	0,3	9	100,-	0,3	313	100,-	0,3								
Knochenoel	391	91,4	0,4	169	99,4	0,5	560	93,7	0,5	37	8,6		1	0,6	0,2	38	0,6
Vaseline	616	87,-	0,7	192	99,-	0,5	808	89,6	0,7	92	13,-	0,1	2	1,-	0,3	94	1,0
Raff.i.Emblig.	13.380	36,8	14,9	5.992	93,4	16,7	19.372	45,3	15,4	22.965	63,2	39,8	426	6,6	66,-	23.391	54,6
Raff.i.Nebenprod.	2	0,7					2	0,7		299	99,3	0,5				299	99,3
Oele i.Emblig.	57.548	65,-	64,1	24.388	99,4	67,8	81.936	72,1	65,1	31.520	35,-	54,6	139	0,6	21,6	31.659	27,6
E-Raff.i.Emblig.	926	67,7	1,-	14	100,-		940	68,1	0,7	441	32,3	0,8				441	31,3
Lubex i.Emblig.	767	92,8	1,3	1.008	100,-	2,8	1.775	96,-	1,7	88	7,2	0,1				88	0,5
Oele i.Bulk	81.287			34.864		96,9	116.151		92,7	57.330		99,2	634		98,3	57.964	
Raff.i.Bulk	4.825	91,6	5,4	120	91,6	0,3	4.945	91,6	3,9	442	8,4	0,8	11	8,4	1,7	453	9,1
E-Raff.i.Bulk	3.175	100,-	3,5	586	100,-	1,8	3.761	100,-	3,-								
	198	100,-	0,2	355	100,-	1,-	553	100,-	0,4								
pure i.Emblig.	89.485		100,	35.925		100,	125.410		100,-	57.772		100,	645		100	58.417	
pure i.Bulk	745			48			793			386						386	
pure lose	2.687			1.066			3.753										
	190						190										
Lubex i.Bulk	93.107			37.039			130.146			58.158			645			58.803	
Eigenverbrauch	17.637			1.633			19.270										
	10.376			4.191			14.567										
Gesamt	121.120			42.864			163.983			58.158			645			58.803	
1938																	
Fettfabrik							4.930	69,8	4,2							2.129	
Bohroel							4.783	89,-	4,1							593	
Knochenoel							504	93,-	0,4							37	
Vaseline							683	86,1	0,6							110	
Raff.i.Emblig.							16.628	35,2	14,2							30.673	
Raff.i.Nebenprod.							13	2,5								489	
Oele i.Emblig.							77.336	66,3	65,8							39.252	
E-Raff.i.Emblig.							290	14,5	0,2							1.714	
Lubex i.Emblig.							235	23,7	0,2							755	
Oele i.Bulk							105.402		89,7							75.752	
Raff.i.Bulk							4.363	89,1	3,7							532	
E-Raff.i.Bulk							6.166	100	5,3								
							1.494	100	1,3								
pure i.Emblig.							117.425		100							76.284	
pure i.Bulk							1.453									548	
pure lose							7.186										
							1.865										
Lubex i.Bulk							127.929									76.832	
Eigenverbrauch							25.727										
							14.429										
Gesamt							168.085									76.832	

Werk Grasdorck
JAHRESBERICHT 1939

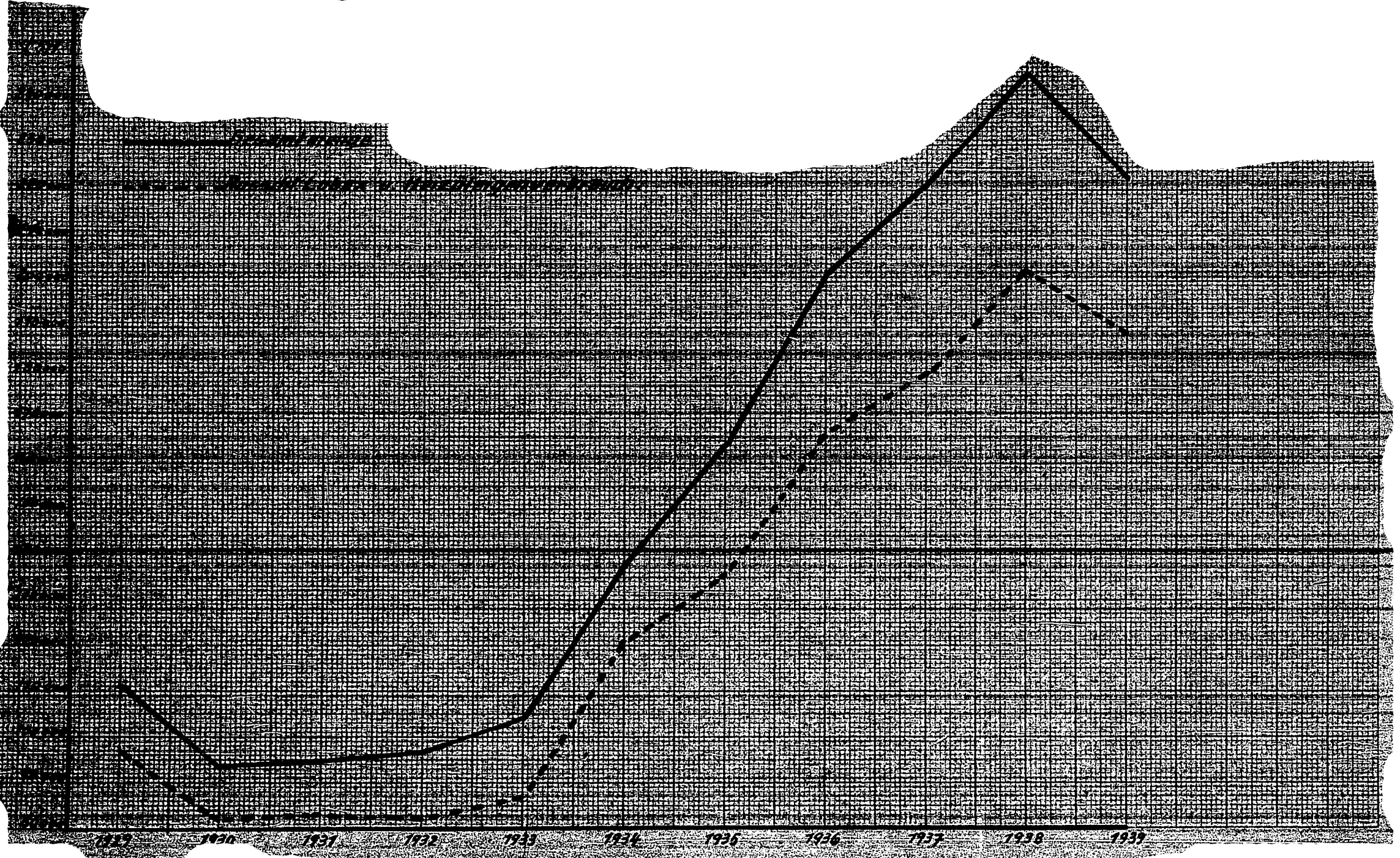
MENGENBEWEGUNG

Waren unterteilt nach Fabrikabteilungen.

Inland						Ausland						Gesamt										
Sept. - Dezember 1939			Gesamt			Januar - August 1939			Sept. - Dezember 1939			Gesamt			Januar - August			Sept. - Dez.			Gesamt	
to	%v. Vers. d. Abtl.	%v. Inl. Vers.	to	%v. Vers. d. Abtl.	%v. Inl. Vers.	to	%v. Vers. d. Abtl.	%v. Ausl. Vers.	to	%v. Vers. d. Abtl.	%v. Ausl. Vers.	To.	%v. Vers. d. Abtlg.	v. Ausl. Vers.	To.	%v. Ges. Versd.	To.	%v. Ges. Versd.	To.	%v. Ges. Versd.	To.	%v. Ges. Versd.
1.064	98,3	3,-	4.438	75,4	3,5	1.429	29,7	2,5	18	1,7	2,8	1.447	24,6	2,5	4.803	81,6	1.082	18,4	5.885	3,2		
2.028	97,7	5,6	6.007	92,2	4,8	459	10,3	0,8	48	2,3	7,4	507	7,8	-,9	4.438	68,1	2.076	31,9	6.514	3,5		
9	100,-		313	100,-	0,3										304	97,1	9	2,9	313	-,2		
169	99,4	0,5	560	93,7	0,5	37	8,6		1	0,6	0,2	38	6,3	-	428	71,6	170	28,4	598	-,3		
192	99,-	0,5	808	89,6	0,7	92	13,-	0,1	2	1,-	0,3	94	10,4	0,2	708	78,5	194	21,5	902	-,5		
5.992	93,4	16,7	19.372	45,3	15,4	22.965	63,2	39,8	426	6,6	66,-	23.391	54,7	40,-	36.345	85,-	6.418	15,-	42.763	23,3		
24.388	99,4	67,8	81.936	72,1	65,1	299	99,3	0,5				299	99,3	0,5	301	100,-			301	-,2		
14	100,-		940	68,1	0,7	31.520	35,-	54,6	139	0,6	21,6	31.659	27,9	54,2	89.068	77,9	24.527	22,1	113.595	61,8		
1.008	100,-	2,8	1.775	96,-	1,7	441	32,3	0,8				441	31,9	0,8	1.367	99,-	14	1,-	1.381	-,7		
			88	7,2	0,1	88	7,2	0,1				88	4,-	0,1	855	45,4	1.008	54,6	1.863	1,-		
34.864		96,9	116.151		92,7	57.330		99,2	634		98,3	57.964		99,2	138.617		35.498		174.115			
120	91,6	0,3	4.945	91,6	3,9	442	8,4	0,8	11	8,4	1,7	453	8,4	-,8	5.267	97,6	131	2,4	5.398	2,9		
586	100,-	1,8	3.761	100,-	3,-										3.175	84,4	586	15,6	3.761	2,1		
355	100,-	1,-	553	100,-	0,4										198	35,8	355	64,2	553	-,3		
35.925		100,	125.410		100,-	57.772		100,	645		100	58.417		100	147.257		36.570		183.827			
48			793			386						386			1.131		48		1.179			
1.066			3.753												2.687		1.066		3.753			
			190												190				190			
37.039			130.146			58.158			645			58.803			151.265		37.684		188.949			
1.633			19.270												17.637		1.633		19.270			
4.191			14.567												10.376		4.191		14.567			
42.86			163.983			58.158			645			58.803			179.278		43.508		222.786			
			4.930	69,8	4,2							2.129	30,2	2,8					7.059	3,6		
			4.783	89,-	4,1							593	11,-	-,8					5.376	2,8		
			504	93,-	0,4							37	6,8	-					541	-,3		
			683	86,1	0,6							110	13,9	-,1					793	-,4		
			16.628	35,2	14,2							30.673	64,8	40,3					47.301	24,4		
			13	2,5	-							489	97,5	-,6					502	-,3		
			77.336	66,3	65,8							39.252	33,7	51,5					116.588	60,2		
			290	14,5	0,2							1.714	85,5	2,2					2.004	1,-		
			235	23,7	0,2							755	76,3	1,-					999	-,5		
			105.402		89,7							75.752		99,3					181.154	93,5		
			4.363	89,1	3,7							532	10,9	-,7					4.895	2,5		
			6.166	100	5,3														6.166	3,2		
			1.494	100	1,3														1.494	-,8		
			117.425		100							76.284		100					193.709	100		
			1.453									548							2.001			
			7.186																7.186			
			1.865																1.865			
			127.929									76.832							204.761			
			25.727																25.727			
			14.429																14.429			
			168.085									76.832							244.917			

005854

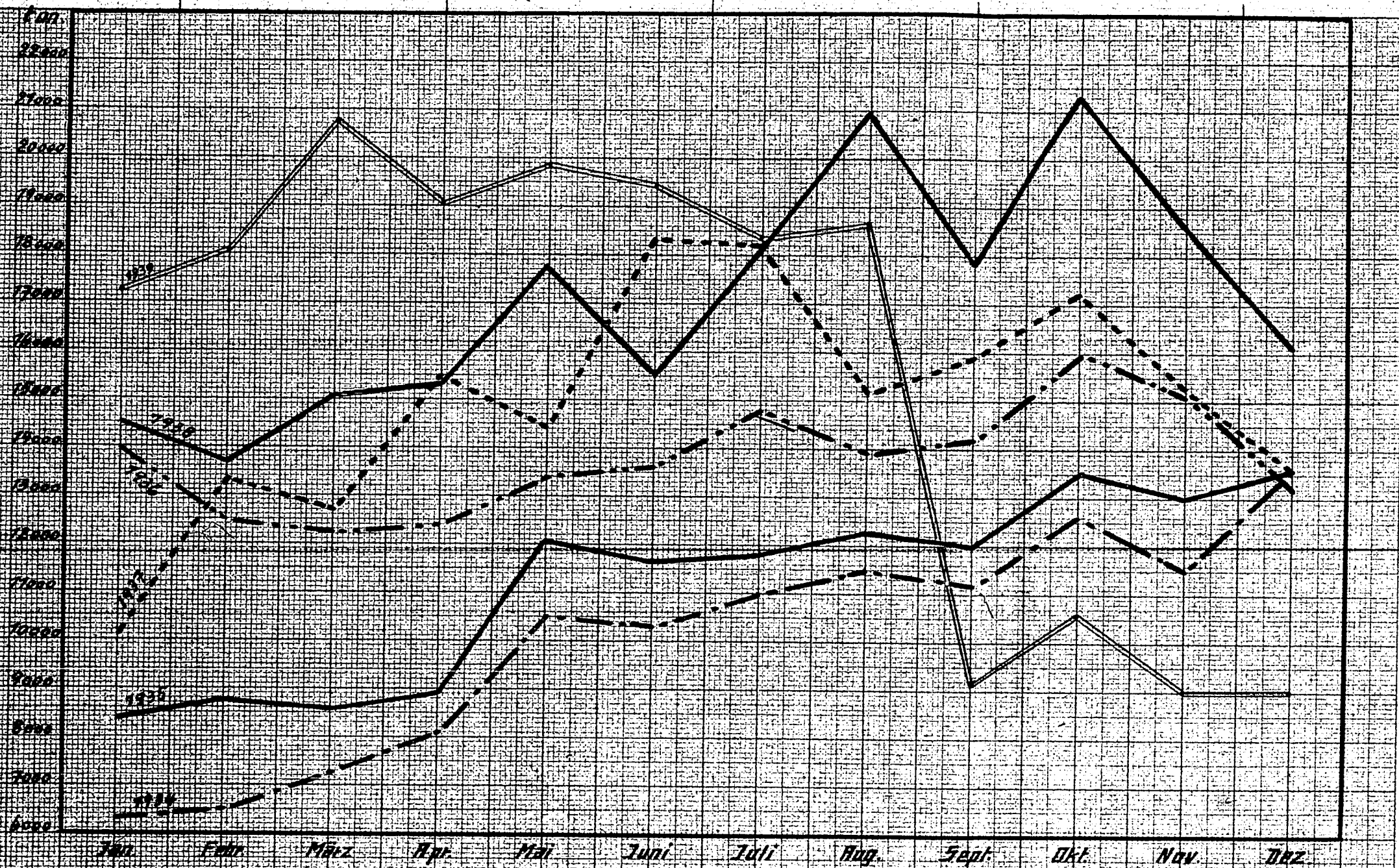
Abgebildet in München



005855

Abgelieferte Mengen

auschl. Lubex in Tankleitern und Heizöleigenverbrauch in den Monaten der Jahre 1934-39.



M E N G E N B E W E G U N Gb) 2. expedierte Mengen, unterteilt nach Abfüllarten

	abgefüllt in	1938 ts.	1939		Gesamt ts.	Veränderung gegen 1938 %
			Jan.-Aug. ts.	Sept.-Dez. ts.		
Fabrikate aller Produktionsab- teilungen	Emb.	181.154	138.617	35.498	174.115	
Pure Oele	"	2.001	1.131	48	1.179	
<u>T o t a l</u>	Emb.	183.155	139.748	35.546	175.294	- 4.3 %
Oele und Raffinate	bulk	12.555	8.640	1.072	9.712	
Pure Oele	" +lose	9.051	2.877	1.066	3.943	
<u>T o t a l</u>		21.606	11.517	2.138	13.655	- 36,9 %
Lubex	bulk	25.727	17.637	1.633	19.270	
- " -	Eigenverbr.	14.429	10.376	4.191	14.567	
<u>T o t a l</u>		244.917	179.278	43.508	222.786	- 9.- %

M E N G E N B E W E G U N Go) Anteil der Zweigniederlassungen etc. an den Ablieferungen.

Z N	1 9 3 8			1 9 3 9						Gesamt to	% v.d. Ges.Ab- lief.	% excl. Lubex u. E-Raff. in Tankleich- ter u. Eigen- verbr. Wgr
	to	% v.d. Ges.Ab- lief.	% excl. Lubex u. E-Raff. in Tankleich- ter u. Eigen- verbr. Wgr	Januar - August			September - Dezember					
				to	% v.d. Ges.Ab- lief.	% excl. Lubex u. E-Raff. in Tankleich- ter u. Eigen- verbr. Wgr	to	% v.d. Ges.Ab- lief.	% excl. Lubex u. E-Raff. in Tankleich- ter u. Eigen- verbr. Wgr			
Berlin	13.608	5,6	6,7	11.265	6,3	7,5	6.141	14,1	16,5	17.406	7,8	9,2
Bremen	2.758	1,1	1,3	1.989	1,1	1,3	542	1,2	1,5	2.531	1,1	1,3
Breslau	4.131	1,7	2,-	3.253	1,8	2,2	1.040	2,3	2,8	4.293	1,9	2,3
Dresden	4.361	1,8	2,-	3.429	1,9	2,3	1.193	2,7	3,2	4.622	2,1	2,4
Düsseldorf	4.529	1,8	2,2	2.791	1,6	1,9	2.290	5,3	6,1	5.081	2,3	2,7
Erfurt	2.372	1,-	1,2	1.420	-,8	-,9	784	1,8	2,1	2.204	1,-	1,2
Frankfurt	2.264	0,9	1,1	1.891	1,1	1,3	1.165	2,7	3,1	3.056	1,4	1,6
Hamburg	9.377	3,8	4,6	7.749	4,3	5,2	3.200	7,4	8,6	10.949	4,9	5,8
Hannover	5.403	2,2	2,7	3.799	2,1	2,5	1.832	4,2	4,9	5.631	2,5	3,-
Köln	2.440	1,-	1,2	1.510	-,9	1,-	1.078	2,5	2,9	2.588	1,2	1,4
Königsberg	2.082	0,8	1,-	2.477	1,4	1,7	460	1,1	1,3	2.937	1,3	1,6
Leipzig	7.379	3,-	3,6	5.944	3,3	4,-	2.331	5,3	6,2	8.275	3,7	4,4
Ludwigshafen	4.894	2,-	2,4	2.901	1,6	1,9	1.847	4,2	4,9	4.748	2,1	2,5
München	3.224	1,3	1,6	1.836	1,-	1,2	888	2,-	2,4	2.724	1,2	1,4
Nürnberg	3.062	1,3	1,5	1.994	1,1	1,3	948	2,2	2,5	2.942	1,3	1,6
Stettin	2.804	1,1	1,4	2.651	1,5	1,8	518	1,2	1,4	3.169	1,4	1,7
Stuttgart	1.981	0,8	1,-	1.290	-,7	0,8	784	1,8	2,1	2.074	0,9	1,1
S V G	27.970	11,4	13,8	15.393	8,5	10,2	5.219	12,1	13,9	20.612	9,3	10,9
Z O X	76.724	31,3	36,4	58.158	32,4	38,5	646	1,5	1,7	58.804	26,4	31,2
Z O V	17.107	7,-	8,4	14.753	8,2	5,5	3.734	8,6	5,4	18.487	8,3	8,-
Z A V	257	0,1	0,1	333	-,2	-,2	14	-	-	347	0,2	0,2
Z B V	7.773	3,3	-	5.221	2,9	-	-	-	-	5.221	2,3	-
Freital	1.546	0,6	0,8	1.546	-,9	-,9	675	1,6	1,8	2.221	1,-	1,2
Harburg	3.323	1,4	-	15	-	-	25	-	-	40	-	-
Monheim	6.237	2,5	3,-	8.159	4,6	5,4	1.641	3,8	4,4	9.800	4,4	2,9
p'hafen	12.883	5,3	-	6.447	3,6	-	207	0,5	-	6.654	3,-	-
Heizoel												
Eigenverbr.	14.428	5,9	-	10.375	5,8	-	4.198	9,6	-	14.573	6,5	-
Gew. Abr.												
D.A.P.G.	-	-	-	689	-,4	-,5	108	0,3	0,3	797	-,3	-,4
	244.917	100	100	179.278	100	100	43.508	100	100	222.786	100	100
Ablieferung i. To. excl. Lubex u. E-Raff. in Tankl. + Heizöl- Eigenverbr.	203.267			151.067			37.329			188.396		

M e n g e n b e w e g u n g .d) Ablieferung in tons, unterteilt nach Auftragsarten.

Lfd.Nr.	1937	1938	Zu-bezw. Abnahme in % geg. üb.1937	1939	Zu-bezw. Abnahme in % geg.üb	
					1937	1938
1. Kleinemballagen	7.117	8.316	+ 16,8	9.392	+ 31,9	+ 12,9
2. Eisenfässer....	63.789	72.773	+ 14,1	67.184	+ 5,5	- 7,6
3. Drums.....	65.877	59.792	- 9,2	51.642	- 21,6	- 13,6
4. Holzfässer.....	4.502	7.084	+ 57,4	6.191	+ 37,5	- 12,6
5. Kesselwagen....	28.331	35.190	+ 24,2	40.885	+ 44,3	+ 16,2
6. in Tankbooten..	399	1.215	+204,5	479	+ 20	- 60,6
7. in Tankleichtern	35.864	44.253	+ 23,3	32.256	- 10,3	- 27,1
8. l o s e	-	1.865	-	190	-	- 89,6
9. Eigenverbrauch.						
Heizöl Wgr.....	14.938	14.429	- 3,4	14.567	- 2,5	+ 1,-
	220.817	244.918	+ 11,1	222.786	+ 0,9	- 9,-
Abt. F. Lager exped.	2.111	4.774	+126,1	5.931	+180,9	+ 24,2

Die Gesamtablieferungen in Fässern und Kleinemballagen (also ohne Kesselwagen, Tankleichter und Eigenverbrauch, lfd.Nr.1-4) betragen prozentual

	1937	1938	1939
Kleinemballagen	5,-	5,6	7,-
Eisenfässer	45,2	49,2	50,-
Drums	46,6	40,4	38,4
Holzfässer	3,2	4,8	4,6
	100.-	100.-	100.-

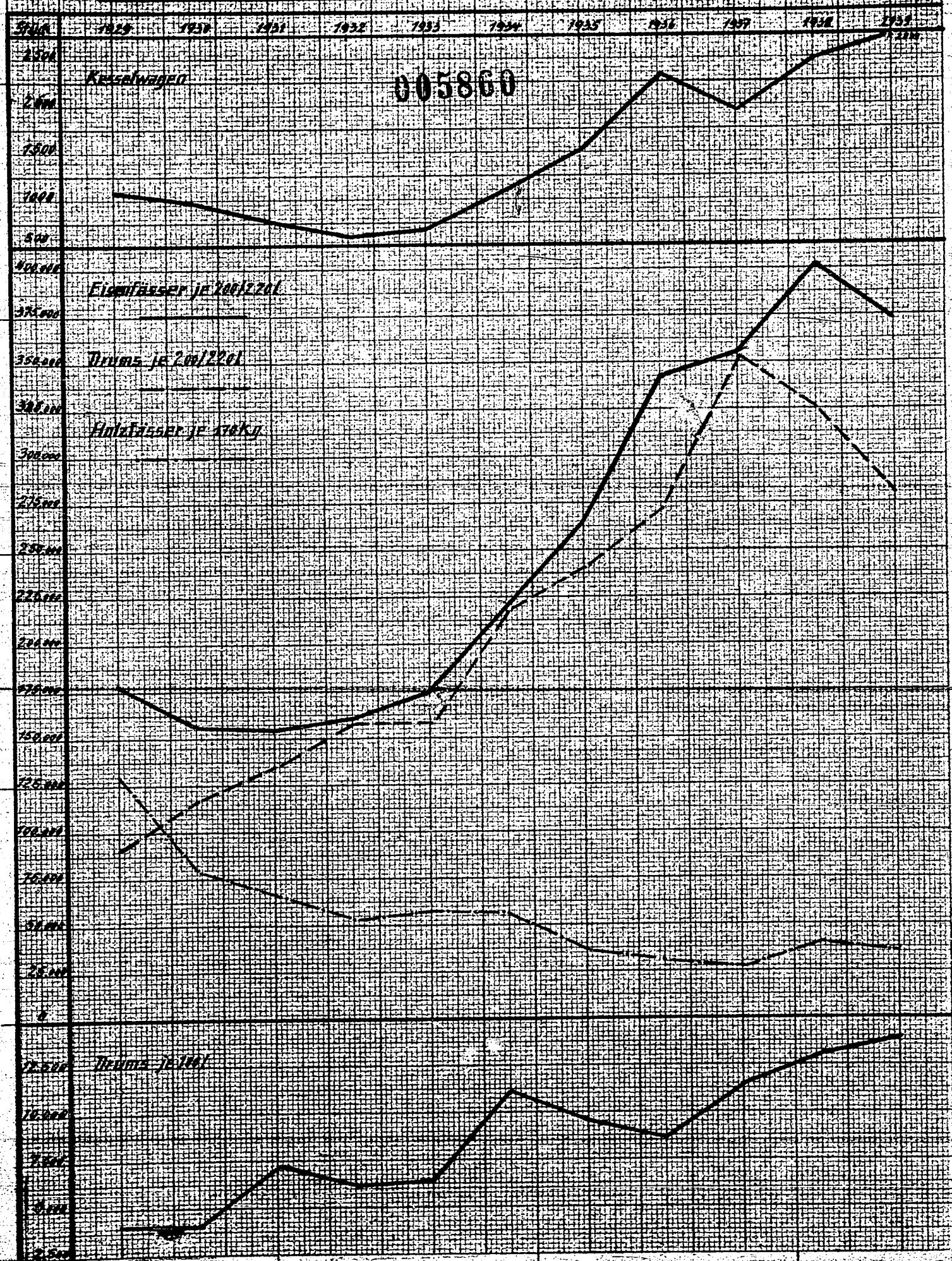
Werk Grasbrook
JAHRESBERICHT 1939

M E N G E N B E W E G U N G

e) Ablieferungen in Stückzahl Emballagen
1.) Grossemballagen.

	<u>1 9 3 8</u>		<u>1 9 3 9</u>	
<u>KESSELWAGEN</u>				
eigene Kesselwagen.....	1.754		2.544	
Käufers- "	1.693		2.895	
Abfallschwefelsäure.....				
Kesselwagen.....	<u>1</u>	2.448	<u>-</u>	2.839
Eisenf. à 200 ltr.....	352.773		330.582	
Käufers-Eisenfässer.....	52.974	405.747	<u>43.972</u>	374.554
Drums à 200-220 ltr....	247.635		211.180	
Leihdrums à 200 ltr....	10.231		15.941	
Käufers Drums.....	69.100	326.966	<u>54.212</u>	281.333
Drums à 100 ltr.....		13.056		13.974
Holzfässer à 170 kg....	34.973		33.297	
Käufers-" à 170 "	5.636	40.609	2.143	35.440
		786.378		705.301

Entwicklung des Versandes in Großemballagen.



W e r k G r a s b r ä o k

JAHRESBERICHT 1939

M E N G E N B E W E G U N G

e) Ablieferung in Stückzahl Emballagen

2.) Kleinamballagen

	<u>1 9 3 8</u>		<u>1 9 3 9</u>	
	<u>Stückzahl</u>		<u>Stückzahl</u>	
<u>Kleinemballagen, unverpackt.</u>				
Garagenf. je 50 ltr.....	75.668		78.390	
Käufers Garagenf. je 50 ltr....	893		2.250	
Drums je 100 lbs.	3.120		3.298	
Garagenf. je 20 ltr.....	89.746		95.455	
Holz f. je 50 kg	7.260		4.144	
" " 25 "	5.713		6.215	
Hobboks" 50 "	13.963		9.654	
" " 25 "	16.836		15.385	
" " 12 1/2 "	679		345	
Eimer " 5 "	700		770	
Kannen	14.271		2.320	
M-Kannen	-	224.849	9.762	227.988
<u>Kleinemballagen, verpackt.</u>				
Kisten u. Verschläge, enth.:	(50.892)		(81.870)	
Kanister je 25 kg	153		26	
" " 10 "	-		-	
" " 5 "	3.119		2.157	
" " 2 "	266.338		205.186	
" " 1 "	335		23.096	
" " 1 Imp.Gall	600		750	
" " 1 USA "	10.297		16.140	
" " 5 " "	660		1.524	
" " 1 lb.....	-		-	
" " 5 "	-		-	
Flasche " 1 ltr.	-		549.069	
Dosen je 25 kg	342		52	
" " 10 "	305		80	
" " 5 "	28.069		24.340	
" " 1 "	119.172		136.703	
" " 1/2 "	49.084		40.529	
" " 5 lb.....	-		-	
" " 2 "	-		-	
" " 1 "	53.016		19.340	
" " 1/2 "	-		-	
Tuben " 1/2 kg	320.744		206.700	
" " 1 lb	4.380		6.516	
Pappgussflaschen je 1/2 kg	-		41.120	
" " " 1 ltr	1.860		349.450	
Glasballon je 25 kg	4		1	
" " 5 "	6	858.484	5	1.622.775
Ferner wurden expediert:				
	137 Tankleichter		117 Tankleichter	
	74 Tankboote		49 Tankboote	
	mit 45.458 ts.		mit 32.743 ts.	

Entwicklung des Verkehrs in Kinnentalanlagen

Bahnfahrleistungen in

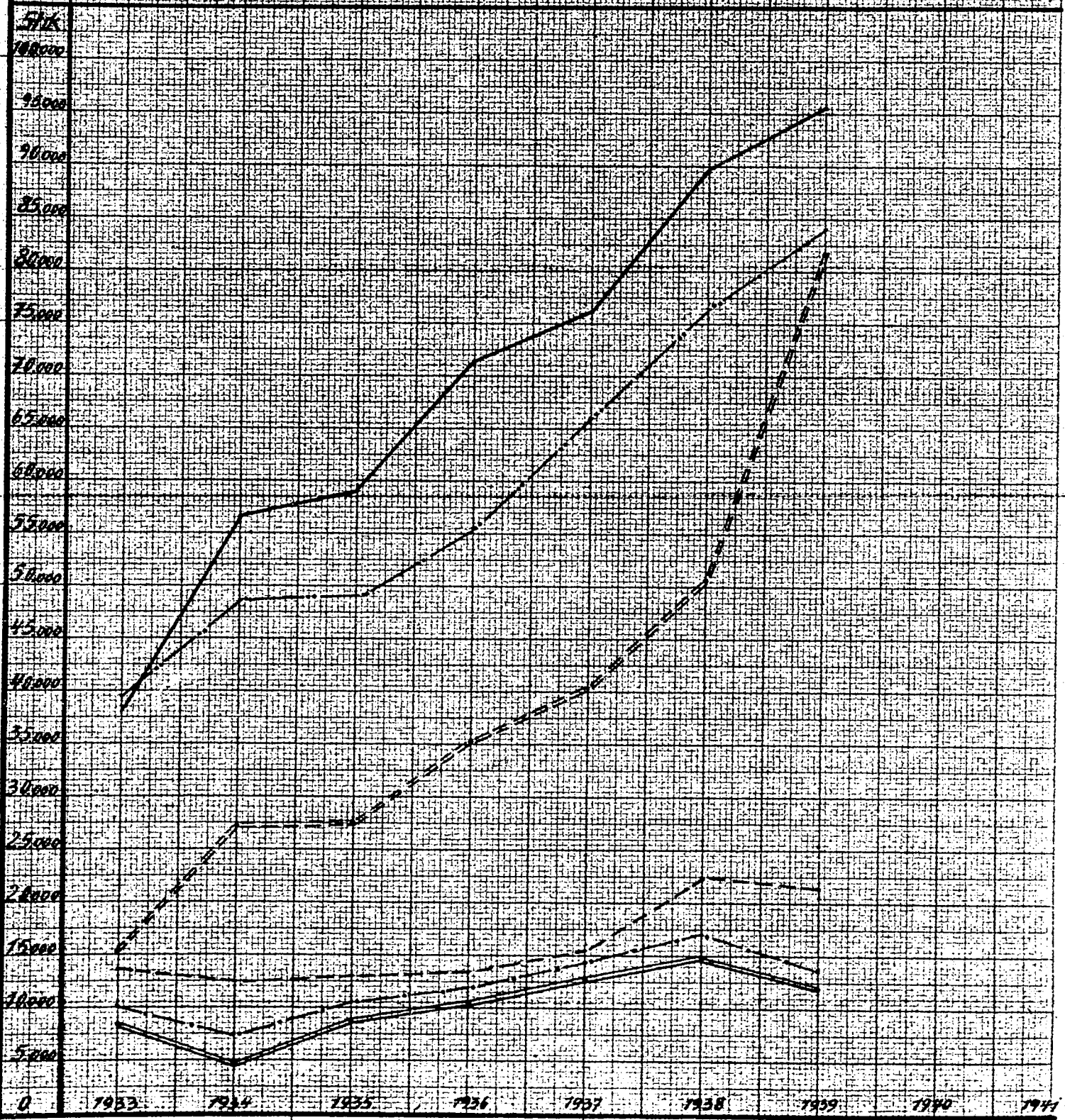
Milchfahrten u. Hühners 56 kg

Kartoffeln

Barwagenfahrten 241

Flurmaschinen u. Mähwerks 25 kg

Klein- u. Wertschläge



005863

- 66 -

Werk Grasbrook
JAHRESBERICHT 1939

M E N G E N B E W E G U N G

f) Anzahl der Versand-Aufgaben, unterteilt nach Auftragsarten.

	1937	1938	Zunahme- Abnahme in % geg. über 1937	1939	Zu- bzw. Abnahme in % gegenüber	
					1937	1938
Kleinemballagen	22.705	26.234	+ 15,5	20.360	- 10,3	- 22,4
Fässer	56.855	61.672	+ 8,6	49.725	- 12,5	- 19,4
Kesselwagen....	2.134	2.890	+ 35,4	3.314	+ 55,3	+ 14,7
In Tankbooten..	28	76	+171,4	51	+ 82,1	- 32,9
In T'leichtern.	102	150	+ 47,1	137	+ 34,3	- 8,7
l o s e	-	8	-	6	+ 100	- 25
	81.824	91.030	+ 11,3	73.593	+ 10,1	- 19,2

M E N G E N B E W E G U N Gg) Durchschnittsleistungen der Versandhalle.

	1 9 3 4	1 9 3 5	1 9 3 6	1 9 3 7	1 9 3 8	Jan-Aug.39	Sept-Dez.39	Gesamt 1939
Gesamtzahl der exped.Kolli	670.207	716.415	855.569	982.169	1.062.129	824.560	193.338	1.017.898
Durchschnittl.Leistg.pro Tag	2.219	2.364	2.814	3.231	3.471	4.082	1.895	3.348
Veränderung gegen d.Vorjahr	+ 23,2%	+ 6,89%	+ 19,04%	+ 14,82%	+ 7,43 %	-	-	-3,54%
Höchste Leistung pro Tag	<u>Dezember</u> 3.132	<u>Mai</u> 2.840	<u>Juli</u> 3.113	<u>Juni</u> 3.898	<u>Oktober</u> 4.266	<u>April</u> 4.760	<u>Oktober</u> 2.100	<u>April</u> 4.760
Niedrigste " " "	<u>Januar</u> 1.253	<u>Januar</u> 1.514	<u>Januar</u> 1.999	<u>Januar</u> 2.210	<u>Januar</u> 2.220	<u>Februar</u> 3.518	<u>September</u> 1.574	<u>September</u> 1.574

h) Umsatz in Kessel und Güterwagen.

	1 9 3 4		1 9 3 5		1 9 3 6		1 9 3 7		1 9 3 8		Jan-Aug.39		Sept-Dez.39		Gesamt 1939	
	Stck.	%	Stck.	%	Stck.	%	Stck.	%	Stck.	%	Stck.	%	Stck.	%	Stck.	%
Kesselwagen (beladen ausgehend)	1.020	22.32	1.477	23.34	2.278	28.51	1.983	23.57	2.464	24.07	2.023	25.95	793	22.37	2.816	24.83
Vollgut-Waggons mit Rohwaren, Fabr.Mat. Kohlen eingehend ..	666	14.58	942	14.88	903	11.31	973	11.57	1.448	14.15	891	11.43	367	10.36	1.258	11.09
Vollgut-Waggons mit Fassvollgut ausgeh.	780	17.07	1.621	25.61	2.087	26.12	2.211	26.28	3.163	30.89	2.402	30.81	1.426	40.24	3.828	33.76
Güterwaggons mit Leeremballagen eing.	2.103	46.03	2.289	36.17	2.721	34.06	3.245	38.58	3.163	30.89	2.480	31.81	958	27.03	3.428	30.32
	4.569	100	6.329	100	7.989	100	8.412	100	10.238	100	7.796	100	3.544	100	11.340	100

MENGENBEWEGUNG

O e l k l e i n a b f ü l l u n g

1) Qualitäten

	<u>1938</u>	<u>1939</u> Jan.-Aug.	<u>1939</u> Sept.-Dez.	<u>1939</u> Gesamt
Anzahl d. abgelief. Qualitäten mit insgesamt	234 5.888 ts.	- -	- -	209 6.983
Davon 16 Qualitäten für 1938 und 20 " " 1939 über 50 Tonnen und zwar:				
20332	76	96	-	96
21119	110.-	51.-	-	51.
21241	98	67	4	71
21264	277	275	75	350
21265	159	114	16	130
21271	-	102	23	125
21272	-	219	22	241
21340	398	-	-	-
21448	430	373	11	384
21450	-	189	142	331
21455	417	371	13	384
21458	236	231	6	237
21732	283	289	83	372
21733	603	956	35	991
21734	774	677	37	714
21735	505	297	209	506
21766	-	10	196	206
21767	-	274	378	652
21768	-	77	-	77
21792	733	235	-	235
23208	176	150	4	154
23225	,64	-	-	-
restl. 218 Qualitäten	549	-	-	-
" 189 "	-	580	117	697
	5.888	5.633	1.371	7.004

M E N G E N B E W E G U N G

1. Oelkleinabfüllung
(nicht enthalten die in den Fabrikationsabteilungen
direkt in Kleinemballagen abgefüllten Mengen.)

Prw. No.	A r t	1938		Jan.- Aug.		Sept.- Dez.		Gesamt	
		Anzahl	kg	Anzahl	kg	Anzahl	kg	Anzahl	kg
75	20 ltr Exportdrums	5.895	116.919	3.067	60.644,5	453	7.710	3.520	68.354,5
76	50 " Garagenfässchen	54.499	2.561.498	40.073	1.883.431	13.708	644.276	53.781	2.527.707
79	50 " "	15.959	769.789	19.344	940.206	1.388	65.226	20.732	1.005.432
81	50 kg Exportdrums	2.331	116.550	220	11.000	-	-	220	11.000
82	20 ltr. Garagenfässchen	53.964	998.334	50.981	943.138,5	15.225	281.366,5	66.206	1.224.505
83	20 " "	18.432	341.327	13.872	256.632	2.775	89.299	16.647	345.931
84	50 kg "	-	-	120	6.000	-	-	120	6.000
118	50 kg Kanne	1.331	66.550	1.188	59.500	1.308	65.400	2.496	124.900
310	Verschlag 10x10x 1 kg Flasch.	-	-	510	51.000	-	-	510	51.000
314	Kiste je 10x2 ltr.Kan.	16.654	299.772	11.181	201.258	423	7.614	11.604	208.872
318	" " 20x2 " "	4.936	177.696	4.657	167.652	167	6.012	4.824	173.664
319	" " 40x1 " "	-	-	9.437	339.732	1.068	38.448	10.505	378.180
320	" " 20x1 " "	-	-	6.838	123.084	669	12.042	7.507	135.126
322	" " 10x1 USA Gall.Kan.	990	36.630	1.058	39.146	186	6.882	1.244	46.028
340	" " 10x1 ltr.Polyzell Fl.	-	-	14.688	146.880	13.270	132.700	27.958	279.580
	20 ltr. M-Kanne	8.575	162.925	8.020	152.380	485	9.215	8.505	161.595
	10 " "	2.852	27.094	798	7.581	139	1.376	937	8.957
	Kiste je 24x1 ltr.Pappfl.	72	1.584	-	-	-	-	-	-
	" " 2 x5 USA Gall.Kan.	325	12.025	967	35.172	-	-	967	35.172
	" " 10x1 Imp.Gall.Kan.	62	2.542	-	-	-	-	-	-
	" " 10x5 ltr. Kan.	8	376	-	-	-	-	-	-
	" " 2x25 " "	12	600	-	-	-	-	-	-
	" " 6 x5 " "	89	2.565	-	-	41	1.107	41	1.107
	" " 25x2 " "	1	45	-	-	-	-	-	-
	" " 13x1 " "	1	13	-	-	-	-	-	-
	50 kg Käufers-Fässchen	61	3.050	-	-	-	-	-	-
	Eisendrums 10 Imp.Gall.	52	2.132	-	-	-	-	-	-
	" " 12 " "	120	5.880	-	-	-	-	-	-
	50 kg R-Lumina-Drums	713	35.650	655	32.750	-	-	655	32.750
	40 kg Käufers-Kannen	4	160	-	-	-	-	-	-
	50 kg " "	4	200	206	10.300	43	2.150	249	12.450
	S-Drums je 100 lbs.	3.120	140.400	3.400	153.000	-	-	3.400	153.000
	Neue Lumina -Drums	10	500	-	-	-	-	-	-
	Kiste 2x25 kg Kan.	63	3.150	13	650	-	-	13	650
	" 10x1 ltr. Kan.	15	135	-	-	-	-	-	-
	" 43x1 kg "	2	86	-	-	-	-	-	-
	" 14x1 kg "	1	14	-	-	-	-	-	-
	" 6x5 kg "	23	690	22	660	-	-	22	660
	" 10x2 kg "	10	200	-	-	-	-	-	-
	" 25x2 kg "	8	400	-	-	-	-	-	-
	" 10x1 kg "	2	20	-	-	-	-	-	-
	" 50x1 kg "	8	400	-	-	-	-	-	-
	10 Imp.Gall.Drums	-	-	220	9.020	-	-	220	9.020
	12 " " "	-	-	10	500	-	-	10	500
	Kiste 6x4 kg Kan.	-	-	33	792	-	-	33	792
	Drum 46 kg	-	-	1	46	-	-	1	46
	" 15 kg	-	-	1	15	-	-	1	15
	Kiste 5x2 kg Kan.	-	-	1	10	-	-	1	10
	" 4x5 kg "	-	-	1	20	-	-	1	20
	4 kg Kan.	-	-	64	256	-	-	64	256
	Kiste 30x1 ltr. Kan.	-	-	1	27	-	-	1	27
	" 24x1 " quarter Kan.	-	-	4	104	-	-	4	104
	Drum 100 ltr.	-	-	5	470	-	-	5	470
	Karton 8 x 1 Imp.Gall.Kan.	-	-	19	627	-	-	19	627
	2 ltr.Kan.	-	-	-	-	32	64	32	64
	1 ltr. Flasche	-	-	-	-	107	107	107	107
		191.204	5.887.901	191.675	5.633.684	51.487	1370.994,5	243.162	7.004.678,5

M E N G E N B E W E G U N G

1. Oelkleinabfüllung
(nicht enthalten die in den Fabrikationsabteilungen
direkt in Kleinemballagen abgefüllten Mengen.)

Prw. No.	A r t	1938		Jan. - Aug.		Sept. - Dez.		Gesamt	
		Anzahl	kg	Anzahl	kg	Anzahl	kg	Anzahl	kg
75	20 ltr Exportdrums	5.895	116.919	3.067	60.644,5	453	7.710	3.520	68.354,5
76	50 " Garagenfässchen	54.499	2.561.498	40.073	1.883.431	13.708	644.276	53.781	2.527.707
79	50 " "	15.959	769.789	19.344	940.206	1.388	65.226	20.732	1.005.432
81	50 kg Exportdrums	2.331	116.550	220	11.000	-	-	220	11.000
82	20 ltr. Garagenfässchen	53.964	998.334	50.981	943.138,5	15.225	281.366,5	66.206	1.224.505
83	20 " "	18.432	341.327	13.872	256.632	2.775	89.299	16.647	345.931
84	50 kg "	-	-	120	6.000	-	-	120	6.000
118	50 kg Kanne	1.331	66.550	1.188	59.500	1.308	65.400	2.496	124.900
310	Verschlag 10x10x 1 kg Flasch.	-	-	510	51.000	-	-	510	51.000
314	Kiste je 10x2 ltr. Kan.	16.654	299.772	11.181	201.258	423	7.614	11.604	208.872
318	" " 20x2 " "	4.936	177.696	4.657	167.652	167	6.012	4.824	173.664
319	" " 40x1 " "	-	-	9.437	339.732	1.068	38.448	10.505	378.180
320	" " 20x1 " "	-	-	6.838	123.084	669	12.042	7.507	135.126
322	" " 10x1 USA Gall. Kan.	990	36.630	1.058	39.146	186	6.882	1.244	46.028
340	" " 10x1 ltr. Polyzell Fl.	-	-	14.688	146.880	13.270	132.700	27.958	279.580
	20 ltr. M-Kanne	8.575	162.925	8.020	152.380	485	9.215	8.505	161.595
10	" "	2.852	27.094	798	7.581	139	1.376	937	8.957
	Kiste je 24x1 ltr. Pappfl.	72	1.584	-	-	-	-	-	-
	" " 2 x5 USA Gall. Kan.	325	12.025	967	35.172	-	-	967	35.172
	" " 10x1 Imp. Gall. Kan.	62	2.542	-	-	-	-	-	-
	" " 10x5 ltr. Kan.	8	376	-	-	-	-	-	-
	" " 2x25 " "	12	600	-	-	-	-	-	-
	" " 6 x5 " "	89	2.565	-	-	41	1.107	41	1.107
	" " 25x2 " "	1	45	-	-	-	-	-	-
	" " 13x1 " "	1	13	-	-	-	-	-	-
	50 kg Käufers-Fässchen	61	3.050	-	-	-	-	-	-
	Eisendrums 10 Imp. Gall.	52	2.132	-	-	-	-	-	-
	" " 12 " "	120	5.880	-	-	-	-	-	-
	50 kg R-Lumina-Drums	713	35.650	655	32.750	-	-	655	32.750
	40 kg Käufers-Kannen	4	160	-	-	-	-	-	-
	50 kg "	4	200	206	10.300	43	2.150	249	12.450
	S-Drums je 100 lbs.	3.120	140.400	3.400	153.000	-	-	3.400	153.000
	Neue Lumina -Drums	10	500	-	-	-	-	-	-
	Kiste 2x25 kg Kan.	63	3.150	13	650	-	-	13	650
	" 10x1 ltr. Kan.	15	135	-	-	-	-	-	-
	" 43x1 kg "	2	86	-	-	-	-	-	-
	" 14x1 kg "	1	14	-	-	-	-	-	-
	" 6x5 kg "	23	690	22	660	-	-	22	660
	" 10x2 kg "	10	200	-	-	-	-	-	-
	" 25x2 kg "	8	400	-	-	-	-	-	-
	" 10x1 kg "	2	20	-	-	-	-	-	-
	" 50x1 kg "	8	400	-	-	-	-	-	-
	10 Imp. Gall. Drums	-	-	220	9.020	-	-	220	9.020
	12 " "	-	-	10	500	-	-	10	500
	Kiste 6x4 kg Kan.	-	-	33	792	-	-	33	792
	Drum 46 kg	-	-	1	46	-	-	1	46
	" 15 kg	-	-	1	15	-	-	1	15
	Kiste 5x2 kg Kan.	-	-	1	10	-	-	1	10
	" 4x5 kg "	-	-	1	20	-	-	1	20
	4 kg Kan.	-	-	64	256	-	-	64	256
	Kiste 30x1 ltr. Kan.	-	-	1	27	-	-	1	27
	" 24x1 " quarter Kan.	-	-	4	104	-	-	4	104
	Drum 100 ltr.	-	-	5	470	-	-	5	470
	Karton 8 x 1 Imp. Gall. Kan.	-	-	19	627	-	-	19	627
	2 ltr. Kan.	-	-	-	-	32	64	32	64
	1 ltr. Flasche	-	-	-	-	107	107	107	107
		191.204	5.887.901	191.675	5.633.684	51.487	1370.994,5	243.162	7.004.678,5

M E N G E N B E W E G U N GK/ Fettkleinabfüllung.

(nicht enthalten die in der Fettfabrik direkt in Kleinemballagen abgefüllten Mengen)

1) Emballagen.

Pow. Nr.	A r t	1 9 3 8		1 9 3 9		1939			
		Anzahl	kg	Jan. - Aug. Anzahl	kg	Sept. - Dez. Anzahl	kg	Gesamt Anzahl	kg
42	5 kg Eimer	900	4.500	170	850	600	3.000	770	3.850
322	Kisten m.10xl USA Gall.Kan.	-	-	10	370	-	-	10	370
328	" m.10x $\frac{1}{2}$ kg Dosen	1.204	6.020	1.336	6.680	230	1.150	1.566	7.830
329	" m.20x $\frac{1}{2}$ kg "	1.852	18.520	1.166	11.660	51	510	1.217	12.170
331	" m.4x1kg "	547	2.188	1.402	5.608	575	2.300	1.977	7.908
353	" m.6x5kg "	3.957	118.710	2.579	77.370	958	29.740	3.537	107.110
354	" m.10x1kg "	11.480	114.800	9.284	92.840	2.924	29.240	12.208	122.080
368	" m.36xl lbs."	1.520	24.320	615	9.840	-	-	615	9.840
371	50 kg Kiste	1.099	54.950	831	41.550	296	14.800	1.127	56.350
373	Kiste m.10x5kg Dosen	122	6.100	155	7.750	28	1.400	183	9.150
375	" m.10x $\frac{1}{2}$ kg Tuben	38	190	26	130	-	-	26	130
377	Verschl.m.10x10 $\frac{1}{2}$ kg Tuben	3.190	159.500	1.874	90.990	142	7.100	2.016	98.090
390	Kiste m.50x1kg Dosen	35	1.750	6	300	-	-	6	300
393	" m.20x $\frac{1}{2}$ kg Polyzell Dos	-	-	1.351	13.510	733	7.330	2.084	20.840
	" m.24xl lbs. Dosen	11	121	-	-	-	-	-	-
	5kg Dosen	15	75	64	320	42	210	106	530
	Kiste je 25 kg	1	25	-	-	-	-	-	-
	Kiste m.2x25kg Dosen	2	100	-	-	-	-	-	-
	Dosen je 1 kg	28	28	-	-	-	-	-	-
	Kiste m.2x4 kg Dosen	1	8	-	-	-	-	-	-
	5 kg Brikett	2	10	-	-	-	-	-	-
	Tuben je $\frac{1}{2}$ kg	35	17 ⁵	-	-	-	-	-	-
	Kiste m. 15xl kg Dosen	2	30	-	-	-	-	-	-
	" " 30xl kg Dosen	2	60	-	-	-	-	-	-
	" " 20x $\frac{1}{2}$ kg Tuben	-	-	1	10	-	-	1	10
	" " 24xl lbs.Tuben	-	-	6	66	-	-	6	66
	" 15 kg	-	-	1	15	-	-	1	15
	" 112xl lbs.Dosen	-	-	1	50	-	-	1	50
	" m. 76 kg	-	-	-	-	1	76	1	76
	" " 40 kg	-	-	-	-	1	40	1	40
		26.047	512.022	20.878	357.909	6.581	96.896	27.459	456.805

005868

W e r k G r a s b r o o k
JAHRESBERICHT 1939

- 71 -

MENGENBEWEGUNGk) Fettkleinabfüllung2) Qualitäten

	<u>1938</u>	<u>1939</u> Jan.-Aug.	<u>1939</u> Sept.-Dez.	<u>1939</u> Gesamt
Anzahl d. abgelief. Qualit. mit insgesamt	27 512 ts.			28 457 ts.
Davon 7 Qualitäten für 1938 und 6 " " " 1939 über 10 ts., und zwar:				
26211	17	13	4	17
26227	-	10	-	10
26235	198	112	4	116
26255	16	-	-	-
26267	15	18	9	27
26384	11	15	8	23
26429	181	139	56	195
26521	24	-	-	-
Restl. 20 Qualitäten	50	-	-	-
" 22 "	-	53	16	69
	512	360	97	457

E N E R G I E .a) ALLGEMEINES.I. Dampfversorgung.

Die Dampferzeugung im Jahre 1939 liegt mit rund 165.200 To. um 0.6% niedriger als im Vorjahr bei einer geringeren Einarbeitung des Werkes um etwa 7.35%. Dieses ungünstigere Verhältnis ist auf die wesentlich geringere Einarbeitung in den Monaten September bis Dezember zurückzuführen. Die Dampfkesselanlage war in den ersten Betriebsmonaten vollständig ausgenutzt. Die Kessel mussten teilweise mit Überlastung gefahren werden.

Der spez.Dampfverbrauch liegt für das ganze Berichtsjahr bei ca. 0.480 To.Dampf pro Tonne Einarbeitung, bezogen auf die ersten acht Monate mit normaler Produktion bei 0.445 To. und bei den letzten vier Monaten mit geringerer Produktion bei 0.615 To. Dampf pro Tonne Einarbeitung. Die Zahlen der Vorjahre sind

0.450 To.	für 1938 und
0.485 "	" " 1937

Der Heizölverbrauch fiel um ca. 2.8% und betrug 14.518 To. Die Heizflächenbelastung im Jahresdurchschnitt einschliesslich der vier schlechten letzten Monate betrug 12.9 kg Dampf pro qm Heizfläche und Stunde für die Flammrohrrauchröhrenkessel und 27.75 bei den Sektionalkesseln. Die Zahlen aus dem Jahre 1938 sind 14.9 und 27.7 kg.

Die Dampfkosten stiegen im Berichtsjahr auf RM 2.80 pro Tonne im Durchschnitt, bezogen auf die insgesamt erzeugte Dampfmenge, einschliesslich Eigenverbrauch der Energiebetriebe.

Die anteiligen Brennstoffkosten für das Berichtsjahr liegen, gerechnet auf den rein an die Fabrikationsbetriebe abgegebenen Nutzdampf, bei RM 1.71 gegenüber RM 1.68 im Jahre 1938 und RM 1.59 im Jahre 1937. Diese Erhöhung der Brennstoffkosten ist auf eine Preiserhöhung des Heizöles zurückzuführen. Die Gesamtkosten des Nutzdampfes liegen bei

RM	2.93	die Tonne gegenüber
"	2.81	" " im Jahre 1938.
"	2.87	" " " " 1937.

Der Eigendampfverbrauch der Energiebetriebe ist geringer als im Vorjahr. Voraussichtlich wird dieser Eigenverbrauch im kommenden Jahr ein wesentlich höherer sein, da bei der Weichpechverbrennung die zusätzliche hohe Beheizung der Lagerbehälter und sämtlicher Rohleitungen hinzukommt. Die Kosten für Verbrauchsmaterial sind in der Kostenart "Verschiedenes" erfasst. Durch Bestandsverschiebungen am Jahresanfang und -ende erhöhte sich der Satz um 1 Pf. pro Tonne. Die Erhöhung des Dampfpreises ist vor allem auf die indirekten und anteiligen Kosten mit 5 Pf., die Reparaturkosten mit 4 Pf. und die Lohnkosten mit 1 Pf. je Tonne zurückzuführen.

Bei diesen Kosten spielen wieder die letzten vier Monate eine ungünstige Rolle. Es war vor allen Dingen erforderlich, anstelle eingezogener und noch wehrfähiger Gefolgschaftsmitglieder andere anzulernen, sodass teilweise eine Doppelbesetzung vorhanden war. Die Kondensat-Rückgewinnung und - Verwertung arbeitete in diesem Jahr einwandfrei.

II. Stromversorgung.

Der Stromverbrauch war ungefähr der gleiche wie im Vorjahr und betrug 5.475.794 Kwh.

Der spez. Stromverbrauch war in den normalen ersten acht Monaten der gleiche wie im Vorjahr, in den letzten Monaten etwas ungünstiger. Die Kosten für 100 kwh betragen einschliesslich Werkskosten RM 4.94 gegenüber RM 5.29 im Vorjahr. Die HEW-Kosten allein betragen RM 3.32 gegenüber RM 3.75 im Vorjahr. Der günstigere HEW-Preis ist vor allen Dingen auf einen niedrigeren Tarif, der im Laufe des Jahres in Kraft trat, zurückzuführen.

III. Wasserversorgung.

Der Werkswasserverbrauch war um 4,2% niedriger als im Vorjahr und betrug 4.037.747 cbm. Der spez. Verbrauch ist wiederum gleich dem des Vorjahres, bis auf die letzten vier Monate, die etwas aus dem Rahmen fallen. Die Kosten betragen per 100 cbm RM 1.88 gegen RM 1.78 im Jahre 1938. Bei der ungünstigeren Gestaltung der Kosten spielen vor allen Dingen die vier letzten Monate eine grössere Rolle. Auch hier macht sich vor allem der erforderliche Einsatz von zusätzlichen Arbeitskräften zum Anlernen bemerkbar.

Der Stadtwasserverbrauch fiel gegenüber dem Vorjahr um 5,3% auf ungefähr 85.820 cbm.

E N E R G I E

Kesselhaus I, II und III.

b) Dampfversorgung.

Kessel :	Flammrohrkessel (Kesselhaus I u. II)				Wasserrohrkessel (Kesselhaus III)		Gesamt	Ruths- speicher
	I	II	III	IV	V	VI		
Heizfläche in m ²	250	250	250	250	225	225	1.450	1.450
Gefahrenre Betriebsstunden	6.435	6.161	7.413	7.558	5.752	6.567	39.886	
Nicht in Betrieb / std.	2.325	2.599	1.347	1.202	3.008	2.193	12.674	
Zeitausnutzung in %	73,5	70,4	84,6	87,4	65,7	75	76	
Temp. Speisewasser C	77	77	77	77	-	-	-	
Vor Oekonomiser C	-	-	-	-	82	82	-	
Hinter " "	-	-	-	-	106	108	-	
Verdampfungsziffer	Brutto- und Netto-Oel 11,04				Brutto-Oel 11,62 Netto-Oel 12,72			
Dampfdruck im Kessel	6 atü (164°C)		6-10 atü		12 atü (310°C)			
Mittl. Rauchgastemp. C			209		255			
" CO ₂			10,43		10,7			
" Wirkungsgrad			73,4%		79,6%			
Schornsteinverlust			10,92%		12,25			
Brennstoffverbrauch:								
Heizöl in kg	7.899.547				6.623.670			
Wasserverbrauch:								
	Speisewasser		Gebrauchswasser		Speisewasser		Gebrauchswasser	
a) Elbewasser / cbm	86.838		5.825		76.847		4.530	
b) Stadtwasser / cbm	528		495		-		450	
Erzeugte Dampfmenge:								
Durchschn. Dampferzeugung pro m ² Heizfläche u. Betr.Std. / kg	87.366				76.847			
Für Dampferzeugung wurden gebr.:	12.71				27.74			
a) Speisewasseraufber. / Wasserenthärtungsanl.	-				-			
b) Kesselspeisepumpen	2.032				1.941			
c) Oelverbrennung	1.761				1.417			
d) Filterspülung u. Russbl.	120				106			
An Ruthssp. abgegeb. Dampf	38.037				-			
Ins Netz abgegebener Dampf v. 6+10+12 atü (660.9 bzw. 668 bzw. 723 cal./kg)	45.416				73.383			38.037
Gesamtdampf					164.213			
Gesamtwasser					175.513			
davon Kondensat z. Kesselspeisung .					44.230			
" " " Goudronverd.					17.179			
Gesamtheizöl					14.189.217			
c) Stromversorgung.								
Energieerzeugung:								
Die elektrische Energie wird von den HEW als hochgespannter Drehstrom mit 6000 Volt Spannung geliefert und im Werk zum Teil auf Gleichstrom 220/110 Volt umgeformt, zum andern Teil auf 380/220 Volt bzw. 380/110 Volt heruntertransformiert.								
Energieverbrauch:								
Empfangen von den HEW:								
1.) Wirkverbrauch	5.482.121	1 Wstd., davon Tagstrom		3.651.161	Nachtstrom ..		1.830.960	
2.) Blindverbrauch	2.725.380	" ≠ 49,7%						
Werkkosinus	-.900	cap. cos. =		Wirkstrom		V (Wirkstrom) ² + (Blindstrom) ²		
Energieverteiler:								
1.) Maschinenhaus	1.308.330	kWstd.						
2.) Raff.-Kompressorenraum	994.513	"						
3.) Elektr. Station E	1.941.056	"						
4.) Oelmischerei	1.083.647	"						
5.) Daukosgelände	68.549	"						
6.) Labor. Neubau	86.106	"						
d) Wasserversorgung.								
Städtisches Wasser:								
Wasserverbrauch	85.819 cbm							
Elbewasser:								
Wasserverbrauch	4.037.247 "							

E N E R G I E

Kesselhaus I, II und III.

b) Dampfversorgung.

Kessel :	Flammrohrkessel (Kesselhaus I u. II)				Wasserrohrkessel (Kesselhaus III)		Gesamt	Ruths- speicher
	I	II	III	IV	V	VI		
Heizfläche in m ²	250	250	250	250	225	225	1.450	1.450
Gefahrenere Betriebsstunden	6.435	6.161	7.413	7.558	5.752	6.567	39.886	
Nicht in Betrieb / std.	2.325	2.599	1.347	1.202	3.008	2.193	12.674	
Zerstaunutzung in %	73,5	70,4	84,6	87,4	65,7	75	76	
Temp. Speisewasser C	77	77	77	77	-	-	-	
Vor Oekonomisier. C	-	-	-	-	82	82	-	
Hinter " "	-	-	-	-	106	108	-	
Verdampfungsziffer	Drutto- und Netto-Oel 11,04				Brutto-Oel 11,62 Netto-Oel 12,72			
Dampfdruck im Kessel	6 atü (164°C)		6-10 atü		12 atü (310°C)			
Mittl. Raubgastemp. C			209		255			
" CO ₂			10,43		10,7			
" Wirkungsgrad			73,4%		79,6%			
Schornsteinverlust			10,92%		12,25			
Brennstoffverbrauch:								
Heizöl in kg	7.899.547				6.623.670			
Wasserverbrauch:	Speisewasser		Gebrauchswasser		Speisewasser		Gebrauchswasser	
a) Elbewasser / cbm	86.838		5.825		76.847		4.530	
b) Städtewasser / cbm	528		495		-		450	
Erzeugte Dampfmenge:	87.366				76.847			
Durchschn. Dampferzeugung pro m ²								
Heizfläche u. Betr.Std. / kg	12.71				27.74			
Für Dampferzeugung wurden gebr.:								
a) Speisewasseraufber. / Wasserenthärtungsanl.	-				-			
b) Kesselspeisepumpen	2.032				1.941			
c) Oelverbrennung	1.761				1.417			
d) Filterspülung u. Russbl.	120				106			
An Ruthssp. abgegeb. Dampf	38.037				-			
Ins Netz abgegebener Dampf v. 6+10+12 atü (660.9 bzw. 668 bzw. 723 cal./kg)	45.416				73.383			38.037
Gesamtdampf					164.213			
Gesamtwasser					175.513			
davon Kondensat z. Kesselspeisung .					44.230			
" " " Goudronverd. ...					17.179			
Gesamtheizöl					14.183.217			
c) Stromversorgung.								
Energieerzeugung:	Die elektrische Energie wird von den HEW als hochgespannter Drehstrom mit 6000 Volt Spannung geliefert und im Werk zum Teil auf Gleichstrom 220/110 Volt umgeformt, zum andern Teil auf 380/220 Volt bzw. 380/110 Volt heruntertransformiert.							
Energieverbrauch:								
Empfangen von den HEW:								
1.) Wirkverbrauch	5.482.121 kWstd., davon Tagstrom							
2.) Blindverbrauch	2.725.380 " = 49,7%							
Werkskosinus	- .900 cap. cos. = $\frac{\text{Wirkstrom}}{\text{V (Wirkstrom)} + (\text{Blindstrom})^2}$							
Energieverteiler:								
1.) Maschinenhaus	1.308.330 kWstd.							
2.) Raff.-Kompressorraum	994.513 "							
3.) Elektr. Station E	1.911.036 "							
4.) Oelmischerei	1.083.647 "							
5.) Dankosgelände	68.549 "							
6.) Labor. Neubau	86.106 "							
d) Wasserversorgung.								
Städtisches Wasser:								
Wasserverbrauch	85.819 cbm							
Elbewasser:								
Wasserverbrauch	4.037.747 "							

UNKOSTEN

a) Gesamtkosten 1936/ 1939 und ihre Gliederung.

Spalte II
kalkulat.
Abschreibg.Spalte I
buchhalter.
Abschreibungen

Kostenart	1936		1937		1938		1938		Jan/Aug.39	Sept/Dez.39	Gesamt 1939
	RM	%	RM	%	RM	%	RM	%	RM	RM	RM
Personalkosten.....	1.965.792.59	33	2.131.327.84	36	2.461.967.29	40	2.461.967.29	42	1.916.605.04	881.211.82	2.797.816.86
Wachgebühren.....	20.532.60	-	20.397.96	-	10.181.16	-	10.181.16	-	-	-	-
Materialkosten.....	778.399.31	13	841.516.74	15	825.154.69	13	825.154.69	14	627.508.-	237.878.76	865.386.76
Verlust a/Altmaterial	837.82	-	1.476.08	-	-	-	-	-	-	-	-
Repar.u.Unterhaltung.	197.465.28	3	244.218.91	4	216.268.43	4	216.268.43	4	155.604.81	118.976.50	274.521.31
Zeitungen.....	596.99	-	1.262.01	-	1.192.28	-	1.192.28	-	.954.23	230.15	1.184.38
Postspesen.....	11.011.58	-	11.264.14	-	12.646.78	-	12.646.78	-	9.000.88	4.170.61	13.171.49
Abfuhr Bleicherde....	-	-	-	-	21.104.21	-	21.104.21	-	17.461.-	25.564.37	43.025.37
Verschiedenes.....	52.965.70	1	60.280.23	1	37.857.41	1	37.857.41	1	23.672.08	26.388.99	50.061.07
	3.027.601.87	50	3.311.743.91	56	3.586.372.25	58	3.586.372.25	61	2.750.806.04	1294.421.20	4.045.227.24
Versicherungen.....	85.058.39	2	87.811.81	2	84.627.07	1	84.627.07	2	51.969.96	25.871.94	77.041.90
Steuern und Abgaben..	40.674.62	2	49.507.95	1	54.951.01	1	54.951.01	1	46.758.54	17.041.82	63.300.36
Miete.....	135.489.20	2	141.284.58	3	159.741.57	3	159.741.57	3	122.989.69	66.069.21	189.058.90
Zollaufsicht.....	33.666.97	1/2	38.244.35	1	44.220.91	1	44.220.91	1	32.539.85	15.144.73	47.684.58
Fremdeinlagerungen...	1.611.80	-	60.859.17	1	111.074.65	2	111.074.65	2	95.359.82	33.379.35	128.739.17
Beförderungskosten...	239.281.22	4	257.483.45	4	61.838.02	1	61.838.02	1	-	-	-
	535.782.20	9	635.191.31	12	516.453.23	9	516.453.23	10	349.617.86	157.507.05	507.124.91
Fabrikationsmaterial.	1.561.667.27	26	1.361.289.81	23	1.259.049.61	20	1.259.049.61	20	841.567.01	246.662.53	1.088.229.54
Abschreibungen.....	898.492.97	15	532.139.31	9	800.493.--	12	537.072.42	9	534.350.--	279.538.--	813.888.--
Gesamtkosten.....	6.023.544.31	100	5.840.364.34	100	6.162.368.09	100	5.898.947.51	100	4.476.340.91	1.978.128.78	6.454.469.69
abzügl. Kostenaufwand, nicht zu Lasten des Werkes.....	182.994.10		179.931.05		215.124.05		208.406.--		177.202.46	45.468.58	222.671.04
GESAMT SELBSTKOSTEN..	5.840.550.21		5.660.433.29		5.947.244.04		5.690.541.51		4.299.138.45	1.932.660.20	6.231.798.65
Hiervon entfallen auf:											
unständig.....	3.065.931.62	52	3.440.792.66	61	3.555.014.80	60	3.555.014.80	63	2.672.600.63	1.288.220.44	3.960.821.07
ständig.....	331.223.13	6	340.474.25	6	349.935.17	6	349.935.17	6	262.003.88	125.353.84	387.357.72
Amortisation.....	882.128.19	15	517.876.57	9	783.244.46	13	526.541.93	9	522.966.93	272.423.39	795.390.32
Fabrikations - Material....	1.561.667.27	27	1.361.289.81	24	1.259.049.61	21	1.259.049.61	22	841.567.01	246.662.53	1.088.229.54
	5.840.550.21	100	5.660.433.29	100	5.947.244.04	100	5.690.541.51	100	4.299.138.45	1.932.660.20	6.231.798.65

U N K O S T E Nb.) Aufteilung der Personal-, Material- und Reparaturkosten

	<u>1 9 3 6</u>	<u>1 9 3 7</u>	<u>1 9 3 8</u>	<u>Jan-Aug.</u> <u>1939</u>	<u>Sept.-Dez.</u> <u>1939</u>	<u>Gesamt</u> <u>1939</u>		
<u>Personalkosten</u>								
Gehälter	455.290.02	482.498.81	541.711.95	403.674.34	186.786.07	590.460.41	+	48.748.46
Fürsorgefonds	57.537.58	75.859.97	51.227.89	37.085.80	19.354.70	56.440.50	+	5.212.61
Allgemeine Löhne ...	1235.295.17	1335.096.50	1482.468.95	1213.531.16	481.232.37	1694.763.53	+	212.294.57
Sonstige Vergütungen, Freiwillige soz. Leistungen	73.347.38	80.530.53	157.037.06	77.072.17	114.366.47	191.438.64	+	26.221.96
Reisespesen, Fahrgeld	15.680.38	14.487.58	60.068.29	44.626.86	22.282.29	66.909.15	+	6.840.86
Sozialversicherung	114.703.84	124.188.65	142.574.15	110.991.13	47.938.44	158.989.57	+	16.415.42
Berufsgenossenschaft	13.938.22	18.165.80	18.699.37	15.528.60	7.990.-	23.518.60	+	4.819.23
	1965.792.59	2131.327.84	2461.967.29	1916.605.04	881.211.82	2797.816.86	+	335.849.57
<u>Materialkosten</u>								
Brennstoffe	268.157.39	261.168.-	268.169.14	195.238.30	76.785.04	272.023.34	+	3.854.20
Strom	204.137.03	194.387.75	205.339.92	129.658.26	52.079.20	181.737.46	-	23.602.46
Wasser/Gas	12.659.67	28.100.72	16.397.02	10.482.80	4.868.78	15.351.58	-	1.045.44
Verbrauchsmaterial..	279.346.26	340.678.49	319.700.38	277.878.39	100.379.99	378.258.38	+	58.558.-
Büromaterial	14.098.96	17.181.78	15.548.23	14.250.25	3.765.75	18.016.-	+	2.467.77
	778.399.31	841.516.74	825.154.69	627.508.-	237.878.76	865.386.76		
<u>Reparaturkosten</u>								
Löhne	88.140.83	105.678.93	100.867.62	77.769.88	33.966.64	111.736.52	+	10.868.90
Material	76.658.72	55.448.18	67.586.84	44.494.07	19.212.86	63.706.93	-	3.879.91
Fremde Firmen	32.665.73	83.091.80	47.813.97	33.340.86	65.797.-	99.137.86	+	51.323.89
	197.465.28	244.218.91	216.268.43	155.604.81	118.976.50	274.581.31		

U N K O S T E N .

Die Gesamtkosten des Werkes sind gegenüber 1938 um RM 284.554.61 gestiegen.

In den unständigen Kosten weisen fast alle Kostenarten Steigerungen auf. Die Wachgebühren und die Beförderungskosten sind fortgefallen. Für die von der Harburger Wachgruppe gestellten Leute sind eigene Werkswachtrups zusammengestellt worden, deren Lohn - und Gehaltsaufwand unter Personalkosten erscheint. Die Beförderungskosten für Leeremballagen werden jetzt über die Zentralekonten verbucht.

Personalkosten	+ RM	335.849.57	
Wachgebühren	- "	10.181.16	
Material	+ "	40.232.07	
Reparatur und Unterhalt	+ "	58.312.88	
Zeitungen	- "	7.90	
Postspesen	+ "	524.71	
Abfuhr Bleicherde	+ "	21.921.16	
Verschiedenes	+ "	12.203.66	
			+ RM 458.854.99
Zollaufsicht	+ RM	3.463.67	
Fremdeinlagerung	+ "	17.664.52	
Beförderungskosten	- "	61.838.02	
			+ " 418.145.16

Fabrikationsmaterial

Bohröl	- RM	825.82	
Knochenöl	+ "	513.32	
Oelmischerei	+ "	88.95	
Apparatur E	+ "	3.458.51	
Raffinerie 1.	- "	31.558.62	
" 2.	- "	120.192.61	
Apparatur C & S	- "	22.303.80	
	- RM	170.820.07	
			+ " 247.325.09

Ständige Kosten

Versicherungen	- RM	6.785.17	
Steuern (teils unständig)....	+ "	8.849.35	
Miete	+ "	29.317.33	
kalk.Abschreibungen	+ "	13.395.--	
			+ " 292.101.60
nicht zu Werkslasten	- "		7.546.99
			+ RM 284.554.61

Personalkosten.

Gehälter	+ RM	48.748.46
Fonds	+ "	5.212.61

Die Mengensteigerung, die bis zum August des Berichtsjahres in fast allen Abteilungen zu verzeichnen war, verbunden mit einem Höchstmass von Verwaltungsarbeit, machte die Einstellung weiterer Arbeitskräfte notwendig. Die Durchschnittszahl der Tarifangestellten

betrug 148 gegen 138 im Jahr 1938. Zeitweilig war auch eine vorsorgliche Einstellung von Arbeitskräften notwendig. Das Durchschnittsgehalt ist gegenüber 1938 gefallen.

Löhne + RM 212.294.57.

Infolge der stark gestiegenen Anforderungen in der ersten Jahreshälfte wurde eine grössere Anzahl von Neueinstellungen erforderlich. Die Leistungswerte lagen zum Teil noch günstiger als die des Jahres 1938, die schon Rekord-Leistungen darstellten. Die Lohn-disposition in den letzten 4 Monaten 1939 bot angesichts der fallenden Produktionszahlen mancherlei Schwierigkeiten.

Nachstehend die hauptsächlichsten Stunden steigerungen.

Oelkleinabfüllung	+ 45.268	Stunden
Kesselwagenablieferung	+ 6.300	"
Fassvorbereitung	+ 31.275	"
Rohwarenlagerung u. Einlagerung	+ 9.258	"
Energierzeugung	+ 1.554	"
Reparaturen	+ 23.658	"
Gleisanlage	+ 4.696	"
Werksbewachung u. San. Anlagen	+ 35.942	"
Laboratorium	+ 3.833	"
Küche	+ 5.131	"
Allgemeines u. Lehrlingsstunden	+ 17.243	"
bezahlte Feiertage,		
Betriebsunfälle, Sonstiges,	+ 19.369	"
Urlaubsstunden	+ 2.351	"
Chemolehrlinge	+ 5.844	"

Freiwillige soziale Leistungen	+ RM 41.518.42
Reisespesen, Fahrgelder,	+ " 6.840.86
Sozialversicherung	+ " 16.415.42
Berufsgenossenschaft	+ " 4.819.23

Die Ursache für die Erhöhung in vorgenannten 4 Kostengruppen liegt in der Erhöhung der Kopfzahl der Belegschaft.

Materialkosten.

Brennstoffe + RM 3.854.20

Der Heizölpreis stieg im Oktober 1938 von RM 1.75 auf RM 1.85 je 100 kg.

Strom - RM 23.602.46

Durch die Kontrolle der Spitzenleistungen unseres Maschinenhauses sind die Belastungen seitens der HEW um RM 17.278.-- zurückgegangen. Ausserdem konnte noch eine Tarifiermässigung durchgesetzt werden.

Gas u. Wasser - RM 1.045.44.

Auch im Gas und Stadtwasserverbrauch war noch eine Einsparung möglich.

U N K O S T E N .Verbrauchsmaterial + RM 58.558.--

Den Hauptanteil an dieser Kostensteigerung haben die Filtertücher, deren Bestände aufgebraucht waren und von denen vorsorglich nun grössere Posten gekauft wurden. Auch in Reparaturkleinmaterial und in Magazinmaterial sind grössere Käufe getätigt worden, teils infolge der höheren Reparaturausgaben.

Büromaterial +

Der erhöhte Verbrauch in Essengutscheinen, Steckkarten für die Lohnkontrolle, Gewichtsnoten und Indexkarten ist als Ursache hierfür anzusprechen. Hinzu kommt die Neueinrichtung des Labors.

Verschiedenes + RM 12.203.66 .

Die Ausgaben für nichtaktiviertes Inventar sind durch erhöhte Käufe für den Luftschutz um ca. RM 8.000.-- gestiegen, der Unterhalt durch fremde Firmen um RM 2.800.--. Gestiegen sind ferner die Lebensmittelkäufe für die Kantine um ca. RM 3.000.-- infolge der Zunahme der Essenteilnehmer, sowie die Standgelder für Waggons, da die Rangier- und Gleisanlage zuweilen nicht ausreichte.

Reparaturen + RM 58.242.88.

Hiervon entfallen RM 45.000.-- auf den Bau und die Herrichtung von Luftschutzräumen im Keller des neuen Laboratoriums. Nachstehend grössere im Jahre 1939 ausgeführte Reparaturen:

<u>Fettfabrik:</u>	Heisslagerfett- Abt. Überholung eines Kochkessels, Bodenerneuerung von 2 Kochkesseln, RM	1.926.85
<u>Ölmischerei:</u>	Spaltfilter für Kesselwagen- und Leichter-Befüllung	" 1.260.20
<u>E-Anlage :</u>	Überholung	" 4.992.87
<u>Raffinerie I:</u>	Überholung Goudron Kocher	" 2.471.25
<u>Raffinerie II:</u>	Erneuerung von Heisschlangen	" 1.120.14
do II	do des Fussbodens	" 1.785.72
do II	Verbleiung am Ständer 303	" 1.775.--
<u>Lagerung E :</u>	Tankanstrich	" 1.466.16
<u>Rangieranlage:</u>	Gleiserneuerung	" 7.842.81
do	Kleinpflaster-Erneuerung	" 3.255.66
do	Gleisüberholung	" 3.602.08
<u>Kiperei</u>	Überholung und Anstrich	" 3.926.58
<u>Fassbetriebe</u>	do do	" 4.901.88
<u>Versandhalle:</u>	do der Kranschleifleitung	" 918.01
do	do der Aufständerung	" 2.025.45
<u>Kesselhaus</u>	do div. Pumpen	" 1.277.52
do	do des Daches	" 1.689.92
<u>Werkswasser-</u> <u>versorgung</u>	Erneuerung von Pumpensaugleitungen	" 3.671.25
<u>Kaianlage:</u>	Anstrich der Rampe	" 1.986.57
do	Überholung der Balkenlage und des Bohlenbelags	" 2.289.33
do	do der Aufständerung	" 3.274.50
do	Erneuerung von 2 Streichpfählen	" 1.185.--
<u>Gefolgschafts-</u> <u>haus</u>	Anstricharbeiten	" 1.082.82

005877

- 80 -

W e r k G r a s b r o o k .

JAHRESBERICHT 1939

U N K O S T E N .

Beförderungskosten - RM 61.838.02

Wie bereits im Vorjahr erwähnt, werden Leerfrachten für Emballagenrücksendungen nicht mehr dem Werk belastet.

Kosten für Fremdeinlagerung + RM 17.664.52.

Ausser Leereballagen wurde im Jahre 1939 auch Vollgut bei fremden Firmen eingelagert. Die Bestände sind gegen das Jahresende beträchtlich zurückgegangen.

Zollaufsicht + RM 3.463.67.

Infolge der Mengensteigerung im 1. Halbjahr sowie der sprunghaften Ablieferungen forderte die Zollstelle einen weiteren Beamten an. Ferner wurden vielfach Überstunden angesetzt.

UNKOSTEN .1.) Unständige Kosten im Vergleich mit der fabrizierten Menge:

	<u>1936</u>	<u>1937</u>	<u>1938</u>	<u>Jan.-August</u> <u>1939</u>	<u>Sept.-Dez.</u> <u>1939</u>	<u>Gesamt</u> <u>1939</u>
Unständige Kosten RM Fabrikation (Ausbeute) ausschliessl. E.-Anlage to.	3.065.931.62	3.440.792.66	3.555.014.80	2.672.600.63	1.288.220.44	3.960.821.07
Kosten je to. RM	194.376 15.71	197.462 17.43	217.745 16.33	163.116 16.38	46.545 27.68	209.661 18.89

2.) Unständige Kosten im Vergleich mit dem Versand in Emballagen
(ausschl. Bulk und Heizoelablieferungen):

	<u>1936</u>	<u>1937</u>	<u>1938</u>	<u>Jan.-August</u> <u>1939</u>	<u>Sept.-Dez.</u> <u>1939</u>	<u>Gesamt</u> <u>1939</u>
Unständige Kosten RM Versand to.	3.065.931.62	3.440.792.66	3.555.014.80	2.672.600.63	1.288.220.44	3.960.821.07
Kosten je to. RM	153.494 19.72	169.616 20.29	183.157 19.41	140.083 19.08	35.650 36.14	175.733 22.54

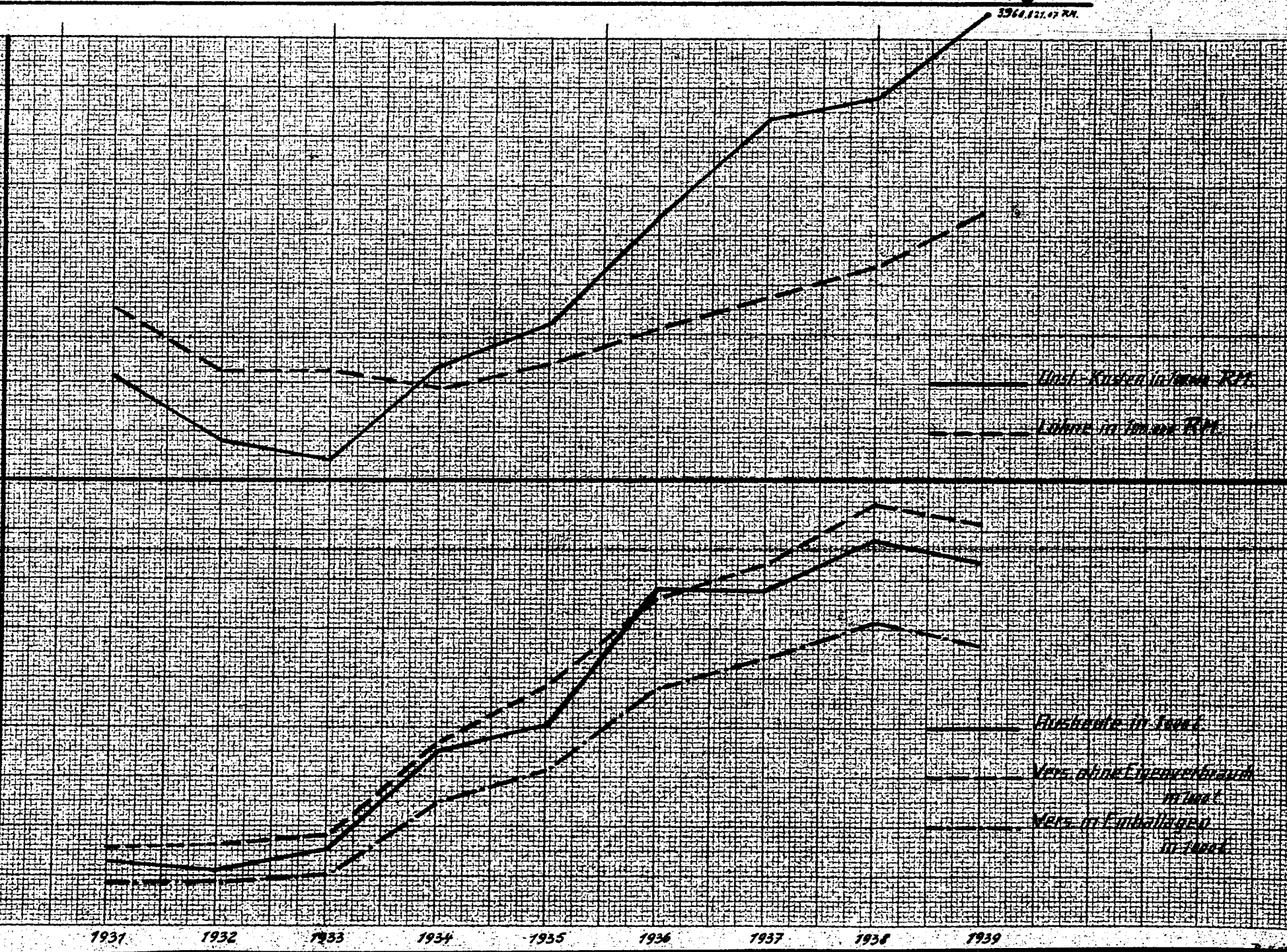
3.) Unständige Kosten im Vergleich mit dem Gesamtversand
ohne Eigenverbrauch:

	<u>1936</u>	<u>1937</u>	<u>1938</u>	<u>Jan.-August</u> <u>1939</u>	<u>Sept.-Dez.</u> <u>1939</u>	<u>Gesamt</u> <u>1939</u>
Unständige Kosten RM Versand to	3.065.931.62	3.440.792.66	3.555.014.80	2.672.600.63	1.288.220.44	3.960.821.07
Kosten je to. ... RM	192.052 15.96	205.879 16.71	230.489 15.42	168.899 15.82	39.321 32.76	222.786 17.78

005879

Unständige Kosten u. Löhne im Vergleich mit Fabrikation-Ausbeute u. Versand-Ges. u. in Emballagen.

36	
34	
32	18
30	16
28	14
26	12
24	10
22	8
20	6



356,821.67 RM.

Unst. Kosten in % von 1931

Löhne in % von 1931

Fabrikation-Ausbeute in % von 1931

Versand-Ges. in % von 1931

Emballagen in % von 1931

U N K O S T E N .

4.) Allgemeine Löhne im Vergleich mit der fabrizierten Menge:

		<u>1936</u>	<u>1937</u>	<u>1938</u>	<u>Jan.-Aug.39</u>	<u>Sept.-Dez.</u> 39	<u>Gesamt 1939.</u>
Allgem.Löhne	RM	1.235.295.17	1.355.096.50	1.482.468.96	1.213.531.16	481.232.37	1.694.763.53
Fabr.(Ausbeute)							
excl.E-Anlage	to	194.376	197.462	217.745	163.116	46.545	209.661
Kosten je to	RM	6.36	6.86	6.81	7.44	10.34	8.08

5.) Allgemeine Löhne im Vergleich mit dem Versand in Emballagen
(ausschl. Bulk- und Heizölablieferungen)

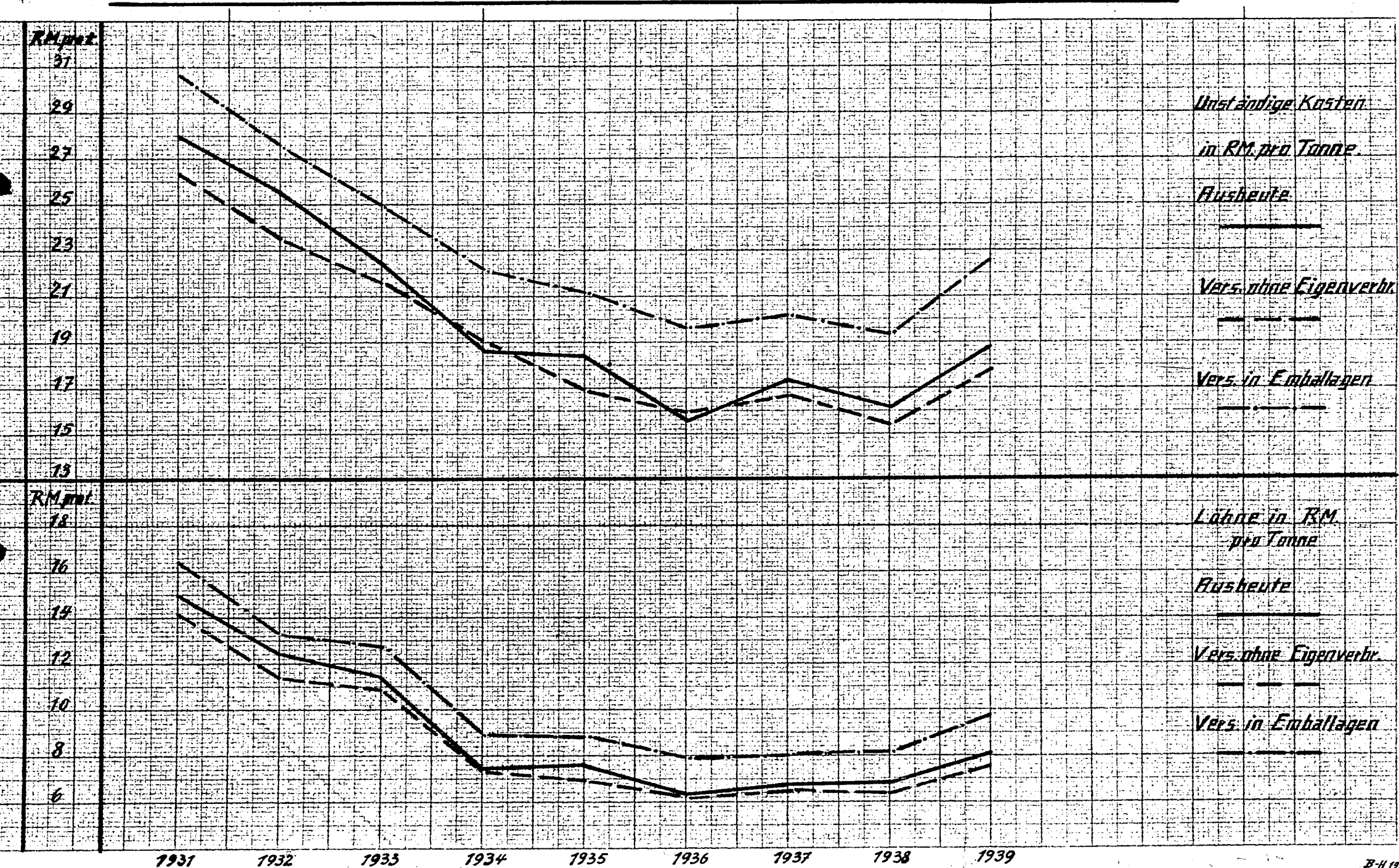
		<u>1936</u>	<u>1937</u>	<u>1938</u>	<u>Jan.-Aug.39</u>	<u>Sept.-Dez.</u> 39	<u>Gesamt 1939</u>
Allgem.Löhne	RM	1.235.295.17	1.355.096.50	1.482.468.96	1.213.531.16	481.232.37	1.694.763.53
Versand	to	155.494	169.516	183.157	140.083	35.650	175.733
Kosten je to.	RM	7.94	7.99	8.09	8.66	13.50	9.64

6.) Allgemeine Löhne im Vergleich mit dem Gesamtversand (ohne Eigenverbrauch) .

		<u>1936</u>	<u>1937</u>	<u>1938</u>	<u>Jan.-Aug.39</u>	<u>Sept.-Dez.</u> 39	<u>Gesamt 1939</u>
Allgem.Löhne	RM	1.235.295.17	1.355.096.50	1.482.468.96	1.213.531.16	481.232.37	1.694.763.53
Versand	to	192.052	205.879	230.489	168.899	39.321	222.786
Kosten je to	RM	6.43	6.58	6.43	7.18	12.24	7.61

005881

Unständige Kosten u. Allgemeine Löhne im Vergleich mit Ausbeute u. Versand je Tonne.



U N K O S T E N

Mittlere Kostensätze 1937/39 je to. Leistung, getrennt nach Arbeitsvorgängen.

	u + s		a		Gesamt		Kostensätze bezogen auf:	Jan.- Aug. 1939			Sept. -Dez. 1939			Gesamt - 1939			
	1937	1938	1937	1938	1937	1938		u	s	a	Ges.	u + s	a	Ges.	u + s	a	Ges.
<u>Produktion</u>																	
Fettfabrik	25.89	23.76	3.81	4.36	29.70	28.12	Durchsatz	25.28	4.32	29.60	57.48	11.11	68.59	30.96	5.51	36.47	
Bohröl-Abteilung	9.45	8.42	1.18	1.59	10.63	10.01	"	8.76	1.50	10.26	12.57	2.19	14.76	9.88	1.69	11.57	
Knochenölfabrik	1.21	81.77	10.14	12.57	101.35	94.34	Ausbeute	66.62	9.49	76.11	134.56	16.76	151.32	82.45	11.18	93.53	
Vaselineabteilg.	26.98	22.82	4.33	5.77	31.31	28.59	Durchsatz	30.08	7.36	37.44	206.65	76.32	282.97	38.68	10.72	49.40	
Oelmischerei	2.22	2.37	-.66	-.68	2.88	3.05	"	2.33	-.59	2.92	4.64	1.18	5.82	2.82	-.72	3.54	
E - Anlage	3.66	3.77	1.16	1.52	4.82	5.29	"	3.65	1.44	5.09	6.40	2.60	9.--	4.24	1.70	5.94	
Raffinerien	6.92	6.28	1.94	2.26	8.86	8.54	"	6.61	2.05	8.66	12.20	3.86	16.06	7.81	2.44	10.25	

Die allgemeinen Ursachen für die Kostensteigerungen, soweit sie schon in den ersten 8 Monaten zu verzeichnen sind, liegen in den erstmalig in Erscheinung tretenden erhöhten Kosten für das neue Laboratorium und in dem Aufwand für den Werkluftschutz. -

In einigen Abteilungen sind zusätzliche Einstellungen von chemischem und technischem Personal erfolgt. Ferner sind für einzelne Abteilungen grössere Mengen Verbrauchsmaterial, insbesondere Filtertücher, gekauft worden. -

Die für Wehrmachtsöle vorgenommenen Untersuchungen haben im zweiten Halbjahr einen grösseren Kostenaufwand verursacht, was ebenfalls zu einer Erhöhung der Kostensätze beigetragen hat. Die Ermittlung und Ausbuchung dieser Kosten erfolgte im Jahre 1940. .

U N K O S T E N.e) Gliederung der Kostensätze der Fabrikationsabteilungen.

1) Fettfabrik	1936		1937		1938		Jan.-Aug. 1939		Sept.-Dez. 1939		Gesamt 1939	
	Kosten		Kosten		Kosten		Kosten		Kosten		Kosten	
	RM	je to RM	RM	je to RM	RM	je to RM	RM	je to RM	RM	je to RM	RM	je to RM
Personalkosten	51.412.45	7.90	61.318.22	8.81	72.930.13	9.07	51.779.34	9.49	20.434.61	17.51	72.213.95	10.91
Materialkosten	3.489.34	-.54	4.359.83	-.63	5.123.65	-.64	4.668.71	-.86	1.124.80	-.96	5.793.51	-.87
Reparaturkosten	12.102.67	1.86	17.841.41	2.56	15.038.66	1.87	10.681.08	1.96	4.637.65	3.97	15.318.73	2.31
Dampf	9.230.65	1.42	12.067.51	1.73	13.110.70	1.63	8.212.21	1.50	4.381.63	3.76	12.593.84	1.90
Strom	6.899.35	1.06	7.229.69	1.04	6.955.89	-.86	4.426.42	-.81	1.740.17	1.49	6.166.59	-.93
Wasser	41.56	-.01	38.10	-.01	31.65	-.01	35.62	-.01	12.11	-.01	47.73	-.01
Abschreibg. dir.	27.581.58	4.23	18.897.29	2.72	25.971.--	3.23	17.874.--	3.27	9.052.--	7.76	26.926.--	4.07
indirekte Kosten	62.697.27	9.64	84,935.71	12.20	86.883.01	10.81	63.806.68	11.70	38.663.--	33.13	102.469.68	15.47
	173.454.85	26.66	206.687.76	29.70	226.044.69	28.12	161.484.06	29.60	80.045.97	68.59	241.530.03	36.47
		u a		u a		u a		u a		u a		u a
		21.54 5.12		25.89 3.81		23.76 4.36		25.28 4.32		57.48 11.11		30.96 5.51
Durchsatz	6.506 t		6.959 t		8.039 t		5.455 t		1.167 t		6.622 t	

2) Bohrlabtlg.	1936		1937		1938		Jan.-Aug. 1939		Sept.-Dez. 1939		Gesamt 1939	
	Kosten		Kosten		Kosten		Kosten		Kosten		Kosten	
	RM	je to RM	RM	je to RM	RM	je to RM	RM	je to RM	RM	je to RM	RM	je to RM
Personalkosten	16.495.93	3.24	19.314.61	3.20	18.614.48	2.53	18.416.46	3.25	9.189.43	3.93	27.605.89	3.45
Materialkosten	656.24	0,13	907.38	-.15	874.78	-.12	851.03	-.15	242.97	-.10	1.094.--	-.14
Reparaturkosten	6.937.33	1.36	8.252.35	1.37	10.470.75	1.42	5.238.25	-.93	2.322.23	-.99	7.560.48	-.94
Dampf	957.74	0,19	1.702.20	-.28	1.037.43	-.14	1.078.05	-.19	458.56	-.20	1.536,61	-.19
Strom	2.815.73	0.55	3.079.29	-.51	3.372.18	-.46	2.189.71	-.39	1.158.46	-.49	3.348.17	-.42
Wasser	87.19	0.02	48.46	-.01	60.48	-.01	53.48	-.01	12.45	-.01	65.93	-.01
Abschreibg. dir.	4.156.16	0.82	4.908,42	-.81	8.874.--	1.21	6.653.--	1.18	3.631.--	1.55	10.284.--	1.29
indirekte Kost.	19.697.34	3.87	25.960.86	4.30	30.260.90	4.12	23.537.35	4.16	17.527.25	7.49	41.064.60	5.13
	51.803.66	10.18	64.173.57	10.63	73.565.--	10.01	58.017.33	10.26	34.542.35	14.76	92.559.68	11.57
		u a		u a		u a		u a		u a		u a
		9.03 1.15		9.45 1.18		8.42 1.59		8.76 1.50		12.57 2.19		9.88 1.69
Durchsatz	5.091 t		6.036 t		7.352 t		5.656 t		2.341 t		7.997 t	

U N K O S T E N .

3) Knochenölfabrik.

Kostenart:	1936		1937		1938		Jan. - Aug. 1939		Sept. - Dez. 1939		Gesamt 1939	
	Kosten		Kosten		Kosten		Kosten		Kosten		Kosten	
	RM	je to RM	RM	je to RM	RM	je to RM	RM	je to RM	RM	je to RM	RM	je to RM
Personalkosten	54.718.62	48.25	53.169.61	44.42	57.673.77	40.08	42.781.44	35.80	21.913.42	60.37	64.694.86	41.52
Materialkosten	3.073.32	2.71	3.121.14	2.61	746.49	-.52	1.254.45	1.04	3.365.02	9.27	4.619.47	2.97
Reparaturkosten	4.098.22	3.61	3.469.38	2.90	6.917.41	4.81	1.821.29	1.52	694.91	1.92	2.516.20	1.62
Dampf	1.965.25	1.74	4.115.28	3.44	2.822.83	1.96	1.904.35	1.59	748.31	2.06	2.652.66	1.70
Strom	9.007.50	7.94	10.479.39	8.75	11.044.05	7.67	6.824.06	5.70	4.792.70	13.20	11.616.76	7.46
Wasser	883.10	-.78	391.54	-.33	77.72	-.05	47.54	-.03	11.83	-.03	59.37	-.03
Abschreibg.dir.	5.930.31	5.23	8.927.86	7.46	13.825.--	9.61	8.891.--	7.44	4.448.--	12.25	13.339.--	8.56
Indir.Kosten	29.964.77	26.43	37.636.38	31.44	42.651.60	29.64	27.474.53	22.99	18.955.71	52.22	46.382.70	29.77
	109.641.09	96.69	121.310.58	101.35	135.758.87	94.34	90.951.12	76.11	54.929.90	151.32	145.881.02	93.63
davon: unständig:		89.42		91.21		81.77		66.62		134.56		82.45
Amortisat.		7.27		10.14		12.57		9.49		16.76		11.18
Ausbeute i/Ts.	1.134		1.197		1.439		1.195		363		1.558	

4) Oelmischerei.

Kostenart:	1936		1937		1938		Jan. - Aug. 1939		Sept. - Dez. 1939		Gesamt 1939	
	Kosten		Kosten		Kosten		Kosten		Kosten		Kosten	
	RM	je to RM	RM	je to RM	RM	je to RM	RM	je to RM	RM	je to RM	RM	je to RM
Personalkosten	45.719.94	-.41	53.361.69	-.49	68.867.19	-.56	55.743.61	-.58	24.671.62	-.95	80.415.23	-.66
Materialkosten	3.600.63	-.03	3.743.20	-.03	3.287.05	-.03	3.350.12	-.03	1.264.27	-.05	4.614.39	-.04
Reparaturkosten	10.702.34	-.10	14.558.29	-.13	15.492.77	-.12	8.321.15	-.09	3.610.81	-.14	11.931.96	-.10
Dampf	20.632.42	-.19	34.108.39	-.31	31.949.44	-.26	27.331.43	-.29	14.208.46	-.55	41.539.89	-.34
Strom	11.235.35	-.10	14.169.88	-.19	15.553.36	-.12	9.825.35	-.10	4.922.18	-.19	14.747.53	-.12
Labor	33.771.17	-.30	35.034.10	-.32	64.251.55	-.52	44.187.61	-.46	27.582.90	1.06	71.770.51	-.59
Pumpenhäuser	31.855.55	-.29	42.420.75	-.39	49.089.83	-.39	38.139.12	-.40	18.801.12	-.73	56.940.24	-.47
Abschreibg.dir.	76.128.64	-.68	56.228.91	-.51	63.738.--	-.51	42.395.--	-.44	21.313.--	-.82	63.708.--	-.52
indir.Kosten	55.400.81	-.49	61.896.61	-.56	66.757.79	-.54	50.301.50	-.53	34.490.14	1.33	84.791.64	-.70
	289.046.05	2.59	315.521.82	2.88	378.986.98	3.05	279.594.89	2.92	150.864.50	5.82	430.459.39	3.54
davon: unständig:		1.80		2.22		2.37		2.33		4.64		2.82
Amortis.		-.79		-.66		-.68		-.59		1.18		-.72
Durchsatz i/Ts.	111.371-		109.621		124.071		95.768		25.923		121.691	

UNKOSTEN5) E.-Anlage

<u>Kostenart</u>	<u>1936</u>		<u>1937</u>		<u>1938</u>		<u>Jan.-Aug. 39</u>		<u>Sept.-Dez. 39</u>		<u>Gesamt 1939</u>	
	<u>Kosten</u>		<u>Kosten</u>		<u>Kosten</u>		<u>Kosten</u>		<u>Kosten</u>		<u>Kosten</u>	
	RM	je t. RM	RM	je t. RM	RM	je t. RM	RM	je t. RM	RM	je t. RM	RM	je t. RM
Personalkosten	74.782.21	-.61	76.278.08	-.58	79.863.68	-.62	56.513.40	-.63	24.954.31	1.-	81.467.71	-.71
Materialkosten	4.409.24	-.04	4.523.90	-.04	4.073.22	-.03	3.115.05	-.04	1.618.22	-.06	4.733.27	-.04
Reparaturkosten	19.333.32	-.16	23.620.36	-.18	19.956.91	-.16	7.381.61	-.08	7.370.20	-.30	14.751.81	-.13
Dampf	209.109.41	1.69	214.249.27	1.64	195.307.22	1.52	138.899.64	1.55	55.812.21	2.23	194.711.85	1.70
Strom	43.398.07	-.35	45.427.99	-.35	48.880.02	-.38	33.330.43	-.37	12.819.59	-.51	46.150.02	-.40
Wasser	54.613.35	-.44	50.307.40	-.38	56.366.22	-.44	36.140.34	-.40	13.079.30	-.52	49.219.64	-.43
Abschreib.direkt	243.123.54	1.97	106.089.74	-.81	141.334.-	1.10	93.565.-	1.05	47.209.-	1.89	140.774.-	1.23
Indir.Kosten	116.970.02	-.94	109.484.05	-.84	133.362.16	1.04	86.724.75	-.97	62.109.15	2.49	148.833.90	1.30
	765.739.16	6.20	629.980.79	4.82	679.143.43	5.29	455.670.22	5.09	224.971.98	9.-	680.642.20	5.94
davon: unständig		3.79		3.66		3.77		3.65		6.40		4.24
Amortisat.		2.41		1.16		1.52		1.44		2.60		1.70
Durchsatz i.To.	123.536.-		130.605.-		128.526.-		89.605.-		24.987.-		114.592.-	

6) Raffinerien

<u>Kostenart</u>	<u>1936</u>		<u>1937</u>		<u>1938</u>		<u>Jan.-Aug. 39</u>		<u>Sept.-Dez. 39</u>		<u>Gesamt 1939</u>	
	<u>Kosten</u>		<u>Kosten</u>		<u>Kosten</u>		<u>Kosten</u>		<u>Kosten</u>		<u>Kosten</u>	
	RM	je t. RM	RM	je t. RM	RM	je t. RM	RM	je t. RM	RM	je t. RM	RM	je t. RM
Personalkosten	162.088.58	1.93	172.250.53	1.96	164.046.15	1.83	112.685.05	1.76	50.366.99	2.87	163.052.04	2.-
Materialkosten	19.556.46	-.23	14.690.34	-.17	10.365.58	-.12	20.734.35	-.32	5.161.61	-.30	25.895.96	-.32
Reparaturkosten	44.266.99	-.53	56.647.84	-.65	36.396.47	-.40	25.275.32	-.40	10.427.60	-.60	35.702.92	-.44
Dampf	52.086.29	-.62	36.873.62	-.42	37.171.55	-.42	29.062.08	-.46	9.508.88	-.54	38.570.96	-.47
Strom	65.916.80	-.79	61.711.69	-.70	56.408.47	-.63	37.170.51	-.58	11.796.34	-.67	48.966.85	-.60
Wasser	7.646.67	-.09	4.142.-	-.05	3.790.36	-.04	1.408.86	-.02	3.068.08	-.18	4.476.94	-.06
Abschreibg.dir.	216.082.36	2.58	143.521.21	1.64	170.899.-	1.91	109.786.-	1.72	54.906.-	3.13	164.692.-	2.02
Indir.Kosten	281.469.07	3.36	286.064.94	3.27	284.909.13	3.19	217.097.44	3.40	136.128.91	7.77	353.226.35	4.34
	849.113.22	10.13	775.902.17	8.86	763.986.71	8.54	553.219.61	8.66	281.364.41	16.06	834.584.02	10.25
davon: unständig		7.22		6.92		6.28		6.61		12.20		7.81
Amortisat.		2.91		1.94		2.26		2.05		3.86		2.44
Durchsatz i.To.	83.850.-		87.595.-		89.434.-		63.873.-		17.523.-		81.396.-	

	u		a		Gesamt		Kostensätze bezogen auf:	u	a	Gesamt
	1937	1938	1937	1938	1937	1938				
<u>Einlagerung</u>										
Bulk	-.31	-.27	-.04	-.04	-.35	-.31	eingelagerte	-.36	-.06	-.42
Fassware	7.66	5.53	-.42	-.18	8.08	5.71	Menge	5.20	-.11	5.31
<u>Lagerung.</u>										
Bulk	-.67	-.82	-.23	-.27	-.90	1.09	auf 1 To. bei	1.45	-.33	1.78
Fassware	1.96	2.03	-.51	-.27	2.47	2.30	30 Tg.	2.40	-.13	2.53
E-Raffinat	-.37	-.41	-.28	-.25	-.65	-.66	Lagerung.	-.68	-.37	1.05
Lubex (Bulk)	1.32	1.63	-.45	-.50	1.77	2.13		1.63	-.43	2.06

Die Steigerungen der Kostensätze der Lagerungsabteilungen sind fast ausschliesslich mengenbedingt. Die Abteilungen Einlagerung und Lagerung-Bulk haben weniger eingelagert und der schnelle Abgang der Oele hat dazu geführt, dass auch die durchschnittlich gelagerte Menge niedriger war. In den Kosten der Abteilung Lagerung-Bulk sind allerdings auch Umlagerungskosten der Abteilung Spezial-Lagerung enthalten. Die Verteuerung des Satzes Lagerung Fass ist auf die erhöhten Fremdeinlagerungskosten von Vollgut zurückzuführen, da im eigenen Lager nichts mehr unterzubringen war. Die Abteilung Lagerung E hat im Berichtsjahr erheblich weniger gelagert, während in Lagerung Lubex noch eine Mengensteigerung zu verzeichnen war, wodurch die Ermässigung von 2,13 auf 2.06 zurückzuführen ist. Der Satz für Einlagerung Fass ist ebenfalls von 5.71 auf 5.31 gefallen. Im 4. Quartal sind keine Einlagerungen purer Qualitäten mehr erfolgt, sondern nur noch Oele und Zusatzmaterialien, die direkt in die Fabrikation gegangen sind, sodass die weniger günstigen Monate des 4. Quartals die Kosten Einlagerung - Fass nicht beeinflusst haben.

U N K O S T E N .

	Gesamt		Kostensätze bezogen auf:	Jan.-Aug	Sept.-Dez	Gesamt
	1937	1938		1939	1939	
<u>Ablieferung</u> <u>in</u>						
Leuchtern	-.10	-.15	je Tonne	-.13	-.42	-.16
Kesselwagen	1.80	1.79	abgelie-	1.90	2.43	2.05
Eisenfässern	15.16	12.08	ferte	12.22	20.29	14.37
Drums	7.76	8.85	Menge	8.84	23.24	9.76
Holzfässern	17.32	17.25		20.61	40.96	23.75
Kleinemballagen	36.35	38.07		39.20	66.11	44.94

Der Ermässigung der Quote Ablieferung Schiff in den ersten 8 Monaten steht eine infolge zurückgegangener Menge stark erhöhte Quote der letzten 4 Monate gegenüber.

Die Kesselwagenquote zeigt trotz Mengensteigerung auch in den ersten 8 Monaten schon eine Erhöhung. Die Ursache hierfür liegt einerseits in den gestiegenen Rangierkosten infolge erhöhter Waggonumstellungen, andererseits in erhöhten Reinigungskosten, da der Kesselwagenmangel viele Umdispositionen notwendig machte.

Die gegen 1938 um etwa 1% erhöhte Quote der Monate Jan.-Aug. für Eisenfässer hat in den letzten 4 Monaten eine beträchtliche Erhöhung erfahren. Die Fassbetriebe sind nur zum Teil ausgenutzt gewesen, wie auch die Einstellung neuer Arbeitskräfte sich leistungsmindernd auswirkte.

Die gleichen Momente kommen auch für die Beurteilung der Drumsquote in Betracht, nur dass die Menge der letzten 4 Monate verständlicherweise noch stärker gefallen ist.

Der Kostensatz für Holzfässer liegt schon in den ersten 8 Monaten um etwa 20% höher, verursacht durch die ständig steigende Zahl von Proviantfässern, die aus dem Inland zurückgekommen sind. Für die letzten 4 Monate gibt die verringerte Menge den Ausschlag.

Die Stückzahl der abgefüllten Kleinemballagen hat sich gegenüber 1938 um 70% erhöht. Die Steigerung des Kostensatzes um 1,13% kg. in den ersten 8 Monaten ist aus dieser Tatsache zu erklären. Trotz des Kostenanstiegs in den letzten 4 Monaten ist der Jahresdurchschnittssatz, angesichts der starken Zunahme der Kleinpackungen, als günstig anzusprechen.

U N K O S T E N .

f) Gestehungskosten für Dampf, Strom, Wasser.

	<u>1 9 3 6</u>	<u>1 9 3 7</u>	<u>1 9 3 8</u>	<u>Jan. - Aug.</u> <u>1939</u>	<u>Sept. - Dez.</u> <u>1939</u>	<u>Gesamt</u> <u>1939</u>
<u>1. Dampf</u>						
Nutzdampf to:	157.155	161.939	156.994	113.343	43.593	156.939
Kostenaufwand für:	Kosten je to RM Dampf	Kosten je to RM Dampf	Kosten je to RM Dampf	Kosten je to RM Dampf	Kosten je to RM Dampf	Kosten je to RM Dampf
Personal	47.451.50 --.30	45.153.34 --.28	50.018.65 --.32	34.362.81 .	17.586.76 --.40	51.949.57 --.33
Reparaturen	29.948.28 --.19	59.612.12 --.37	26.216.33 --.17	22.651.81 --.20	10.382.67 --.24	33.034.48 --.21
Brennstoffe	265.134.87 1.69	257.446.20 1.59	264.131.80 1.68	192.659.24 1.70	75.941.61 1.74	268.600.85 1.71
Verbr. Material	11.480.44 --.07	17.906.12 --.11	14.401.-- --.09	10.255.73 --.09	5.494.95 --.13	15.750.68 --.10
Allg.dir. Kosten	3.773.76 --.02	3.655.06 --.02	434.73 -	3.032.03 --.03	1.126.43 --.03	4.158.46 --.03
Indir. Kosten	30.263.98 --.19	27.039.10 --.17	30.242.49 --.19	20.781.60 --.18	9.571.94 --.22	30.353.54 --.19
Abschreibung	57.776.86 --.37	53.230.97 --.35	56.169.-- --.36	37.281.-- --.33	19.001.-- --.43	56.282.-- --.36
	445.829.71 2.83	464.042.91 2.89	441.614.-- 2.81	321.024.22 2.83	139.105.36 3.19	460.129.58 2.93
<u>2.) Strom</u>						
Verbr. kW	<u>5.400.917</u>	<u>5.443.839</u>	<u>5.471.190</u>	<u>4.058.038</u>	<u>1.417.756</u>	<u>5.475.794</u>
Gesamtkosten d. Masch'ns.-Betr.	RM 267.940.91	RM 269.057.09	RM 289.591.13	RM 190.002.45	RM 80.484.75	RM 270.487.20
Kost.f. 100 kW	4.96	4.94	5.29	4.68	5.68	4.94
dav. Preis HEW	3.78	3.57	3.75	3.20	3.67	3.32
<u>3.) Wasser.</u>						
Verbrauchte Menge Elbwasser cbm.	<u>4.500.510</u>	<u>4.158.696</u>	<u>4.318.797</u>	<u>2.915.738</u>	<u>1.122.009</u>	<u>4.037.747</u>
Kost.d. Werks-Wasserversorg.	RM 75.475.58	RM 67.732.65	RM 76.973.32	RM 54.549.25	RM 21.420.86	RM 75.970.11
Kosten für 100 cbm.	1.68	1.63	1.78	1.87	1.91	1.88
Verbrauchte Menge Stadtwasser cbm.	<u>69.237</u>	<u>163.825</u>	<u>90.643</u>	<u>59.894</u>	<u>25.925</u>	<u>85.819</u>
Kosten d. Stadtwasserversorg.	RM 11.077.52	RM 26.212.--	RM 14.674.--	RM 9.326.20	RM 4.148.32	RM 13.474.52
Kosten für 100 cbm.	16.--	16.--	16.19	15.57	16.--	15.70