

BAG No 1

30/4.13

V

GASIFICATION

6. Flow Diagrams

Albr.
Gas-Schema
6

Firma

Hydrierwerke Pölitz AG.

Ludwigshafen / Rhein
Friesenheimerstr. 38

Masch. Techn.

Gas
Hy

MEA/G/Stett

14. Oktober 1938. Kl/Sc.

Stettin I - Gas-Schema.

Wir haben uns bemüht, nach den hier be-
findlichen Gastabellen vom

16.8., 19.8. und 21.9.1938

mit den Ergänzungen vom 5.10.1938 ein Gas - Schema für die vor-
kommenden Betriebsfälle zu entwickeln und teilen Ihnen mit, dass
uns dies nur teilweise möglich war, da in den uns übermittelten
Tabellen einzelne Angaben vollständig fehlen.-

In der Anlage erhalten Sie 5 Abzüge unserer Zeichnung Nr. 3359/1
Wir bitten Sie, alle darin fehlenden Zahlen von sich aus ein-
zutragen und uns ein Exemplar der Zeichnung mit den Eintragun-
gen zurückzugeben.-


Wir machen noch besonders darauf aufmerksam, dass wir alle Gas
zahlen, bezogen auf $0^{\circ} + 760$ Hg eingetragen haben.-

Wir bitten höfl. um umgehende Erledigung.-

Heil Hitler !
Mineralöl-Baugesellschaft mbH.,

Anlagen:

5 Zeichnungen
Nr. 3359/10/ 29.78.36.

HYDRIERWERKE PÖLITZ	
	
Name:	
Reg. Nr.	
Firma: <i>Albr.</i>	
12962	

Achtung!

Die Zahlen beziehen sich auf
die Angaben der Tabellen vom
9. 8. und 16. 8. 38 sowie der v.
21. 8. 38 mit den Änderungen vom
5. 10. 1938.

Zahlen offen : $A_r + E$ vom 9. 8. und 16. 8. 38

Zahlen (): $A_a + E$ vom 21. 8. 38

Zahlen [] : max. Fall vom 21. 8. 38

f
n
m
m

Wassergas-Generatorenanlage
Bau 129.

25 000
15 100
3650 Nm³
(15 100 Nm³) ✓
[25 000 Nm³] ✓

Nullwassergasbehälter
V = 20 000 m³
Bau 115.

6. 8. 38

II.

Desintegratoren für Wassergas.
Bau 112.

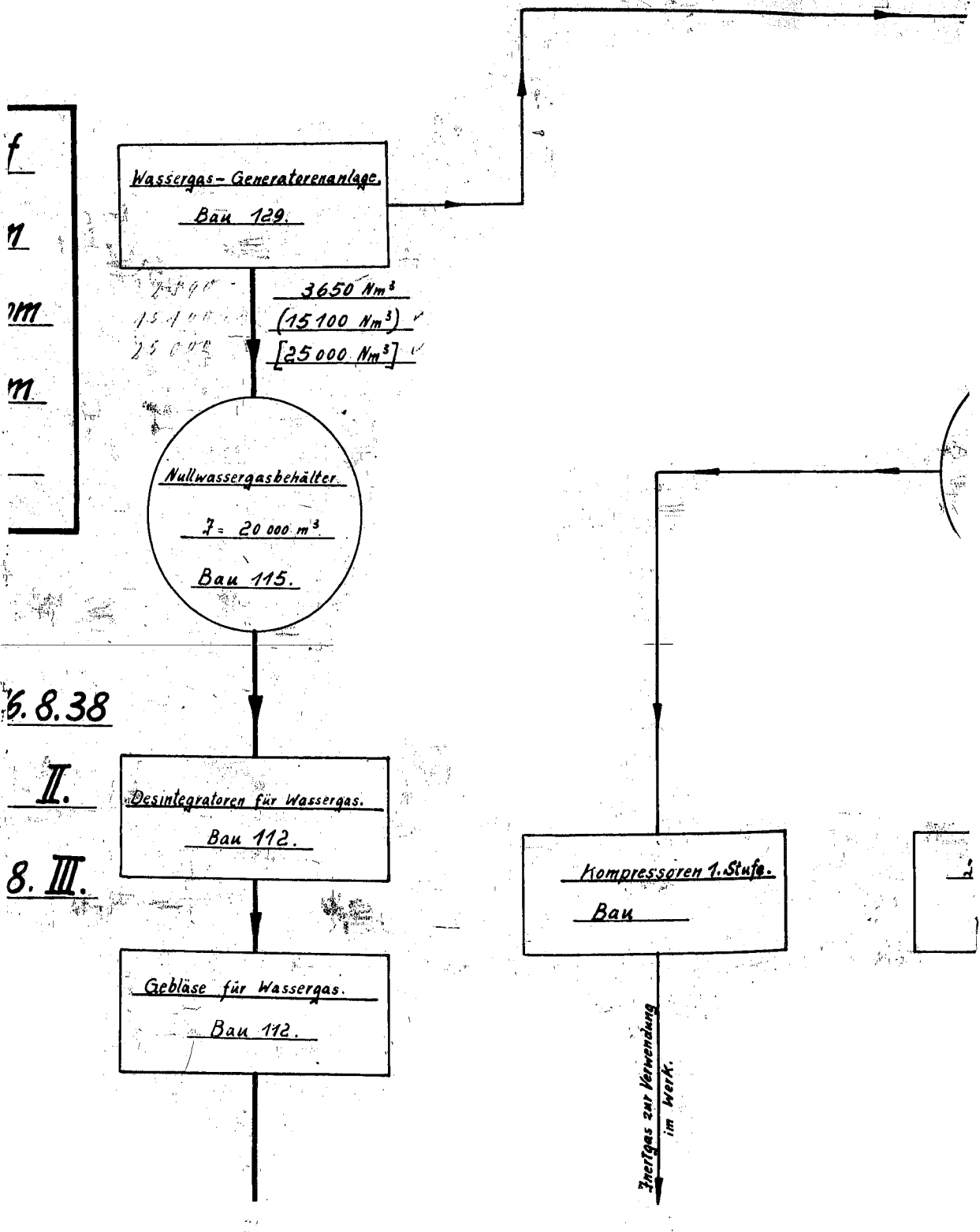
8. III.

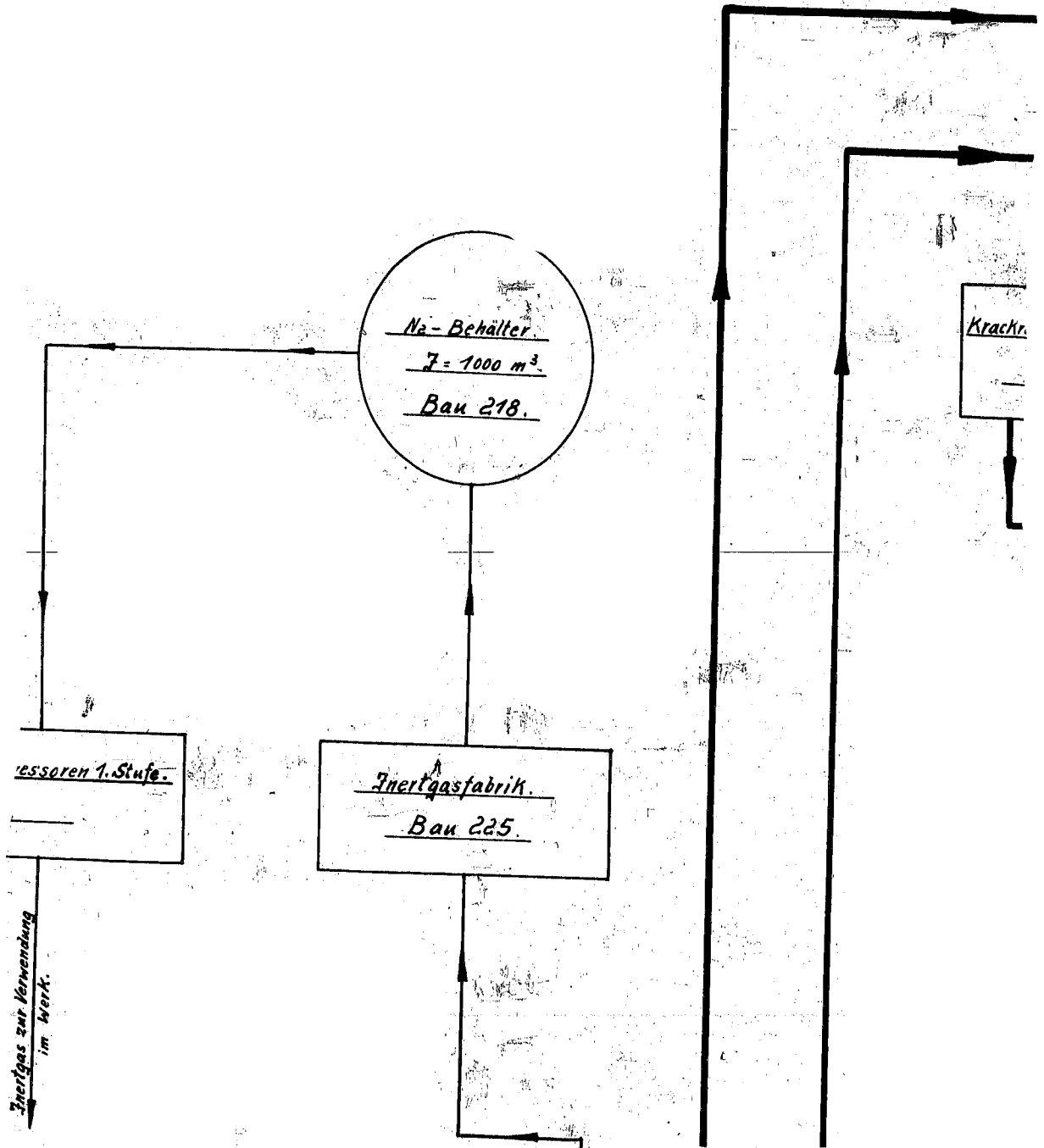
Gebläse für Wassergas.
Bau 112.

Kompressoren 1. Stufe.
Bau

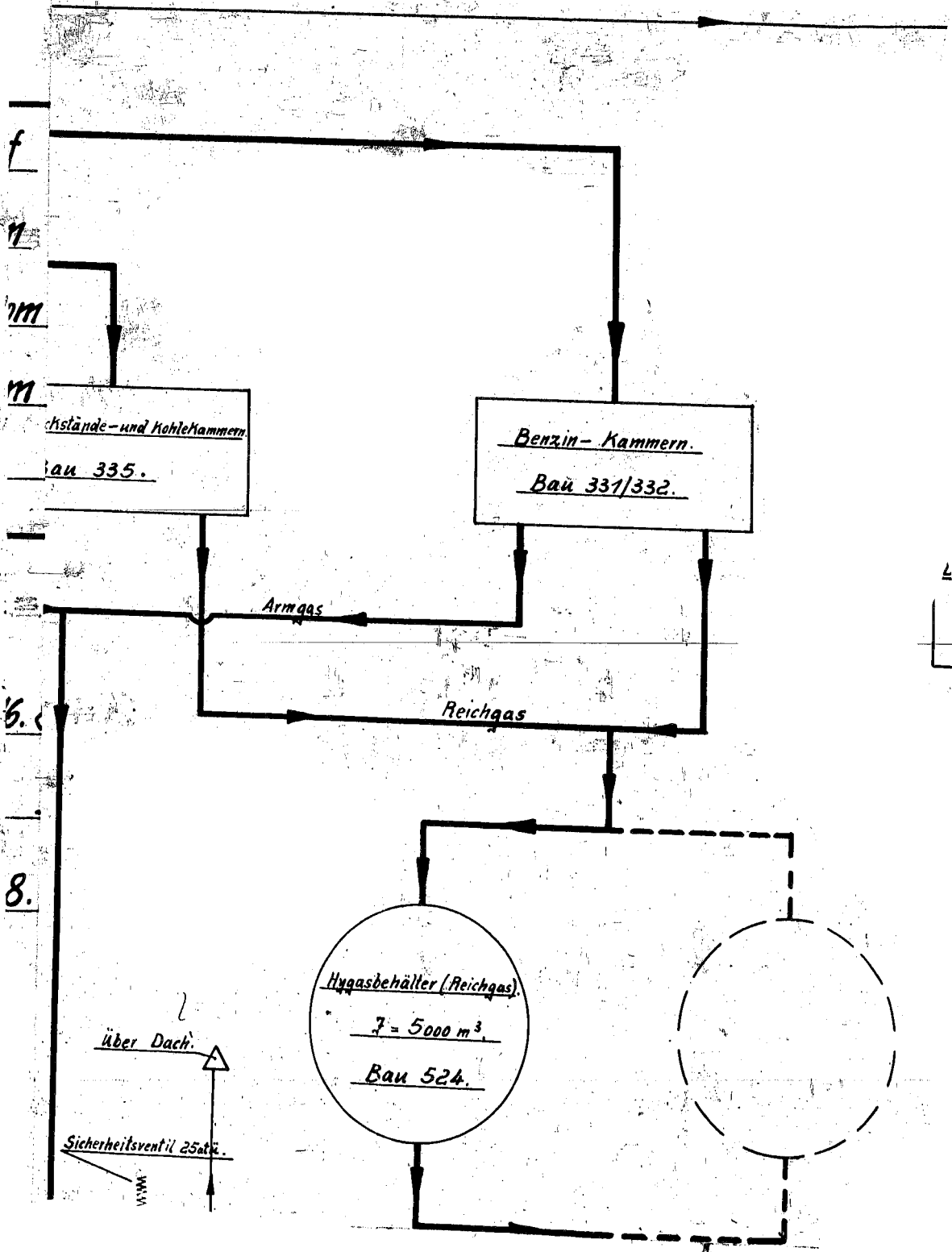
Zweitgas zur Verwendung
im Werk.

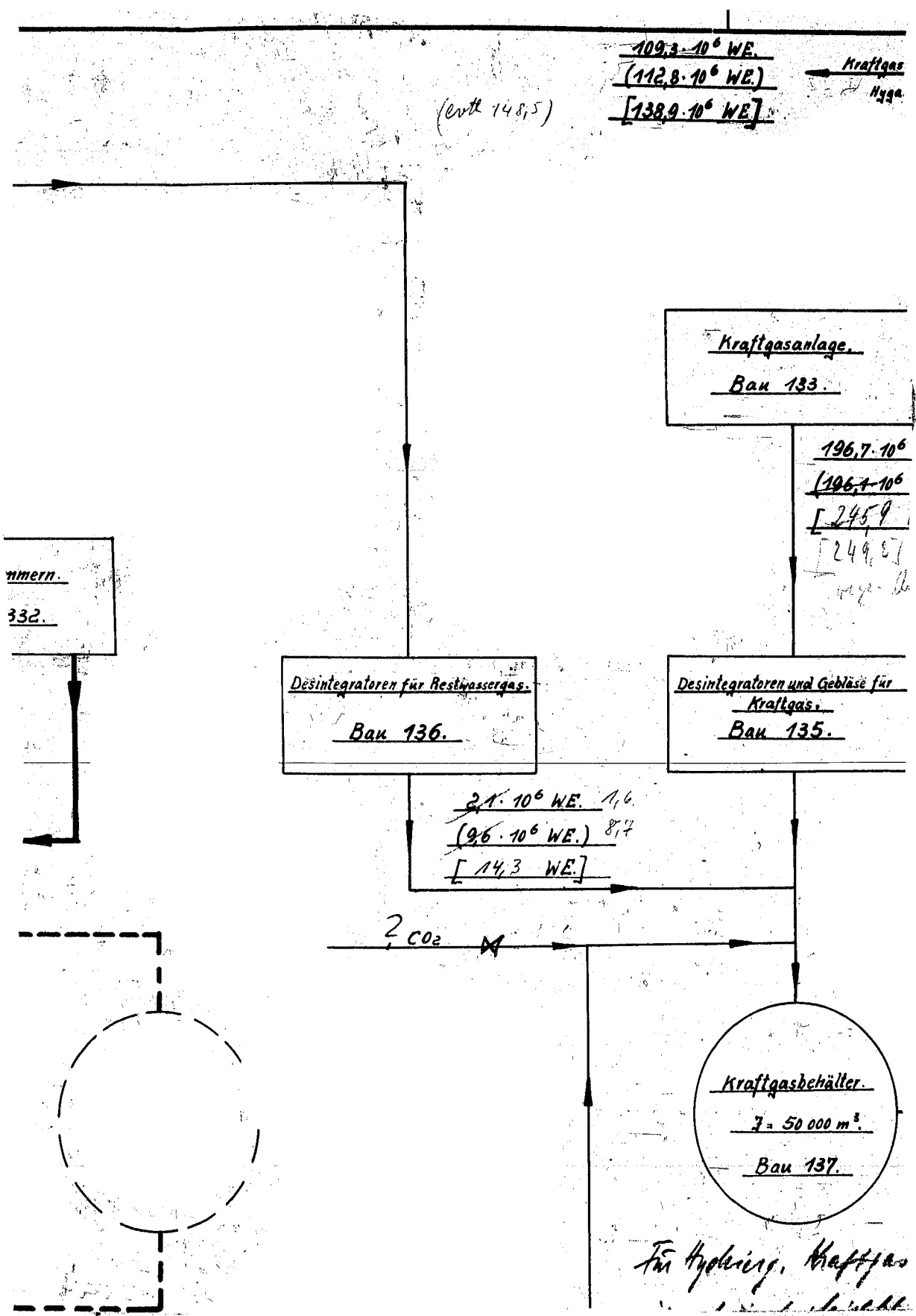
Bau





Inertgas zur Verwendung
im Werk.





zur Verwendung in der
- Spaltanlage.

Kraftgas zur Verwendung
in der Hydrierung.

37,4 $87,4 \cdot 10^6$ WE
(37,9) (83,3 $\cdot 10^6$ WE.)
[58,9] [~~WE.~~]

Kraftgas zum Feststoffmotor

44,1
(46,5)
[53,1] (Ba...)

Kraftgas für Sauerzeuger

7,9
(7,9)
[7,1]

Gebälgeschans für Kraftgasnetz.

Bau 136.

Fachbes.

f
n

WE

III WE.) 195,6

VE.]

(evtl. 260,2)

n

f.c

B.

Handwritten notes at the bottom left of the diagram.

~~37.8 87.6 10° WE.~~
~~(37.9) (83.3 10° WE.)~~
~~[54.9] [WE.]~~

44.1
(46.5)
[53.1] (B...

7.9 156
(7.9)
[7.9]

Hygas-Spaltanlage I und II.
Bau 207/208.

2.500 Nm³
(20.500 Nm³)
[32.500 Nm³]

70.000
106.000
170.000

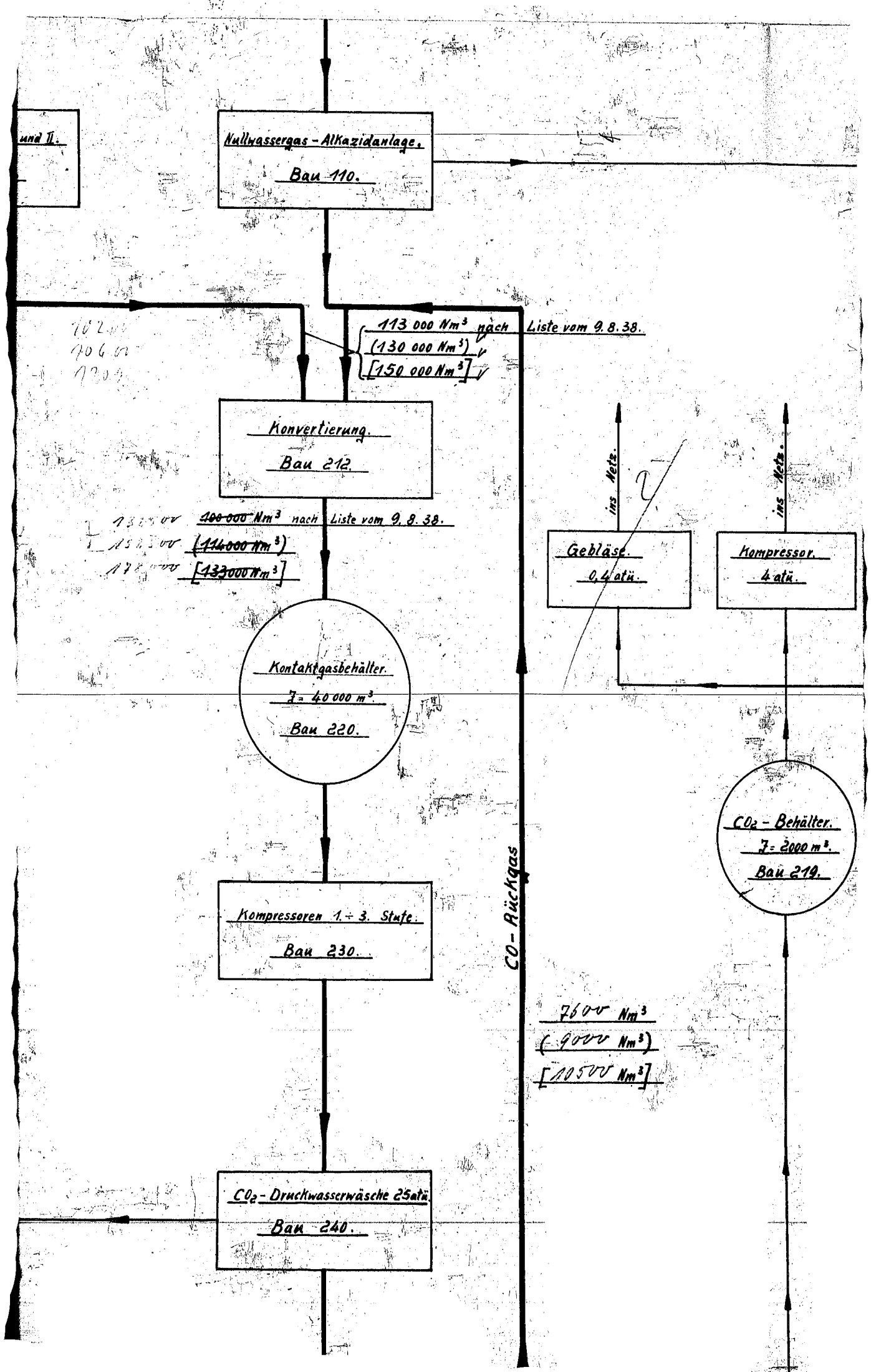
132.500 400.000
157.500 446.000
170.000 433.000

Organische Schwefelreinigung.
Bau 210.

Turmreinigung (Luzmasse).
Bau 213.

Kom

CO₂-D
B



und II.

Nullwassergas - Alkazidanlage.
Bau 110.

702 000
706 000
700 000

113 000 Nm³ nach Liste vom 9. 8. 38.
(130 000 Nm³)
[150 000 Nm³]

Konvertierung.
Bau 212.

730 000 100 000 Nm³ nach Liste vom 9. 8. 38.
150 000 (116 000 Nm³)
170 000 [133 000 Nm³]

Gebläse.
0,4 atü.

Kompressor.
4 atü.

Kontaktgasbehälter.
V = 40 000 m³.
Bau 220.

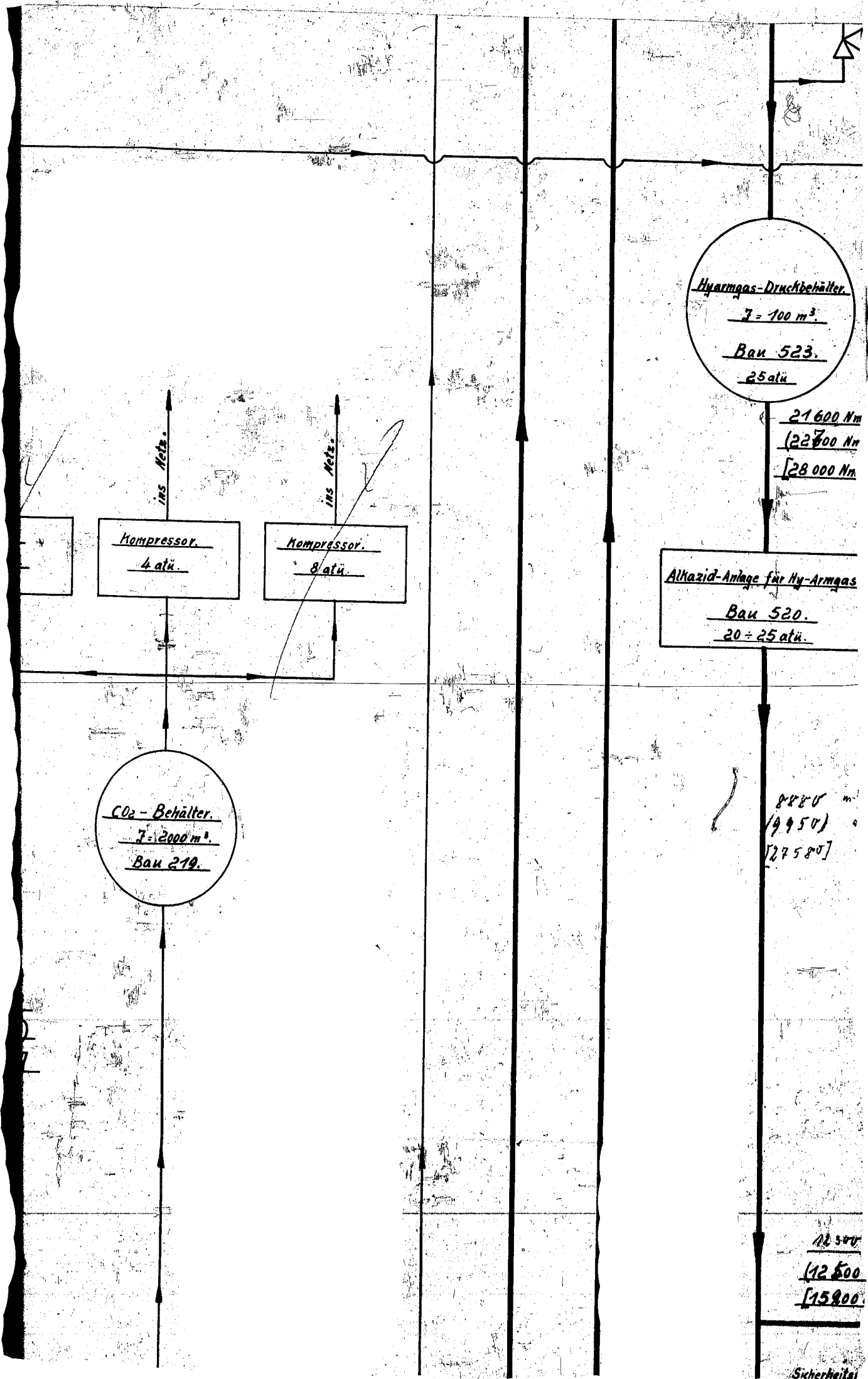
Kompressoren 1.-3. Stufe.
Bau 230.

CO-Rückgas

CO₂-Behälter.
V = 2000 m³.
Bau 219.

760 000 Nm³
(900 000 Nm³)
[1050 000 Nm³]

CO₂-Druckwasserwäsche 25 atü.
Bau 240.



CO₂-Behälter.
V = 2000 m³.
Bau 219.

Kompressor.
4 atü.

Kompressor.
8 atü.

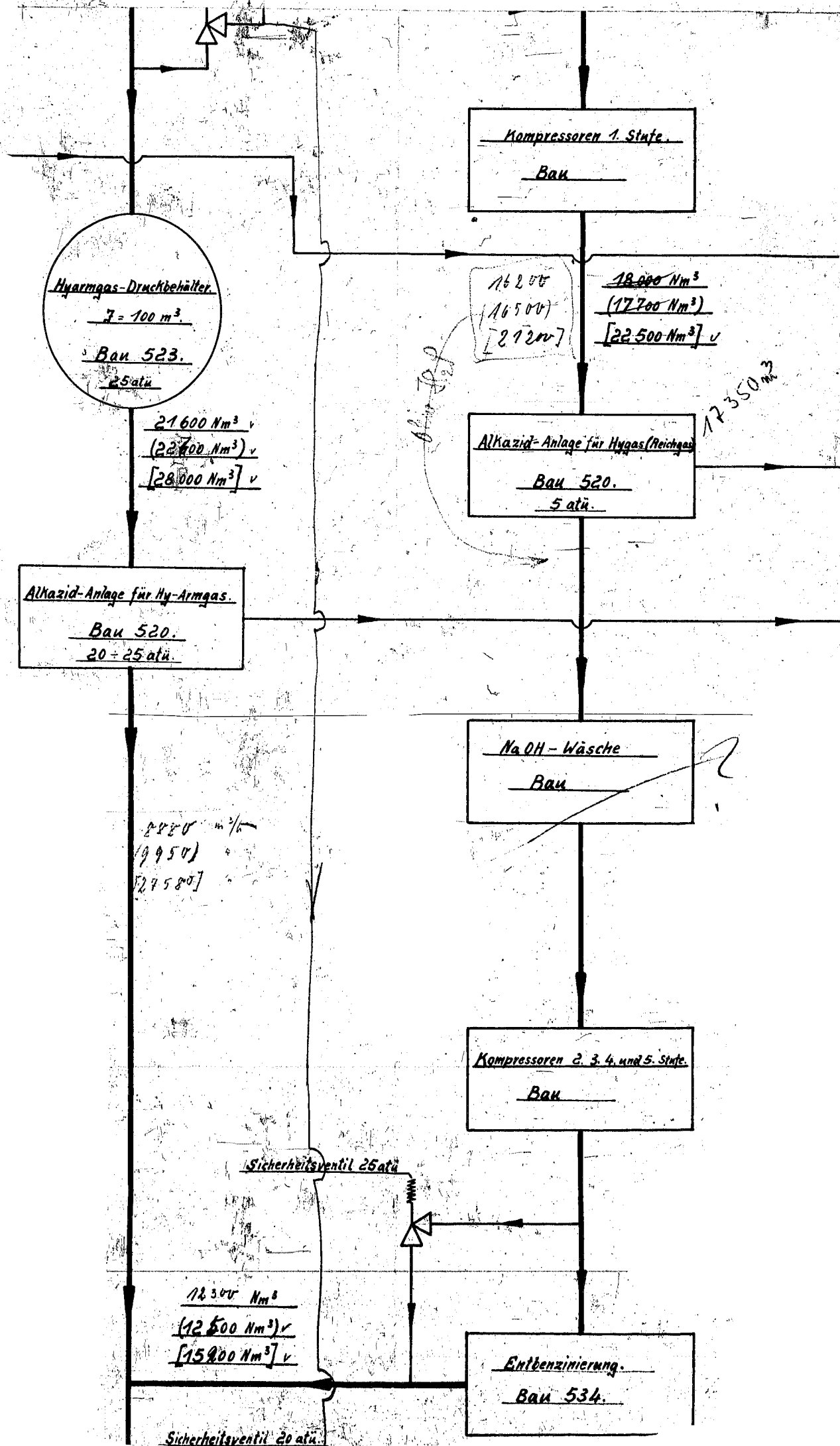
Hyargas-Druckbehälter.
V = 100 m³.
Bau 523.
25 atü

Alkazid-Anlage für Hy-Armgas
Bau 520.
20 - 25 atü.

8880 m
 9950
 27500

12300
 12500
 15900

Sicherheit!



Kompressoren 1. Stufe
Bau

Hydrogen-Druckbehälter
V = 100 m³
Bau 523.
25 atü

Alkazid-Anlage für Hygas (Reichgas)
Bau 520.
5 atü

Alkazid-Anlage für Hy-Armgas.
Bau 520.
20 - 25 atü

NaOH-Wäsche
Bau

Kompressoren 2. 3. 4. und 5. Stufe
Bau

Entbenzinierung.
Bau 534.

16200
16500
[21200]

18000 Nm³
(17700 Nm³)
[22500 Nm³] v

21600 Nm³ v
(22000 Nm³) v
[28000 Nm³] v

12300 m³
(12500)
[15200]

17350 m³

Sicherheitsventil 25 atü

Sicherheitsventil 20 atü

1. Stufe

Mit ~~...~~
Heizwert
oder ohne

18.000 Nm³

(17.700 Nm³)

[22.500 Nm³]

17.350 Nm³

Hygas (Reichgas)

20.

Produkt-Beschwefelung
Bau

H₂S a 60%ig
3780 m³/h
3940

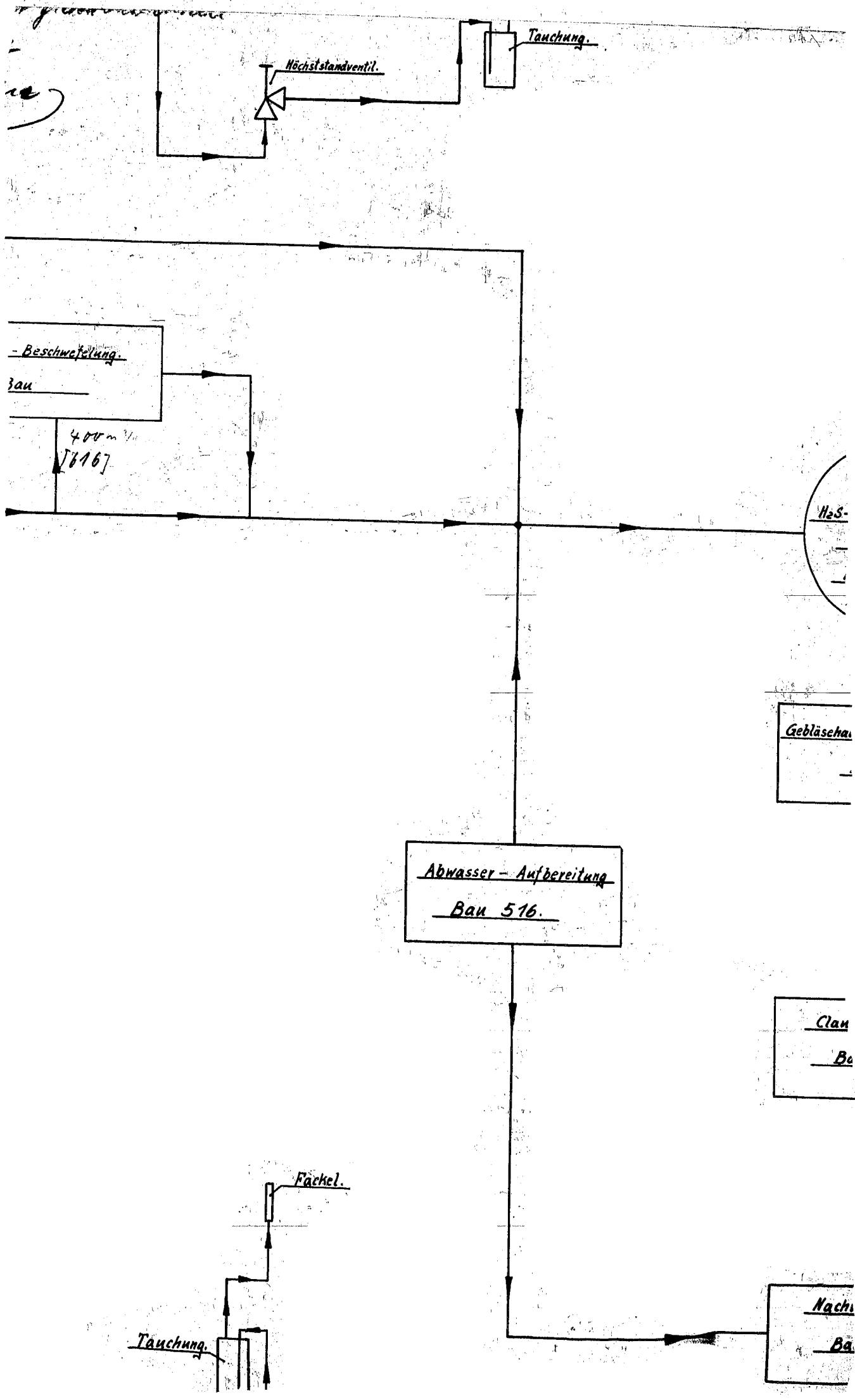
400 m³/h
[616]

che

4. und 5. Stufe

ng

Tauch



Höchststandventil.

Täuchung.

- Beschwefelung -

Bau

400 m³/h
[816]

HaS-

Gebläseha

Abwasser - Aufbereitung

Bau 516.

Clan

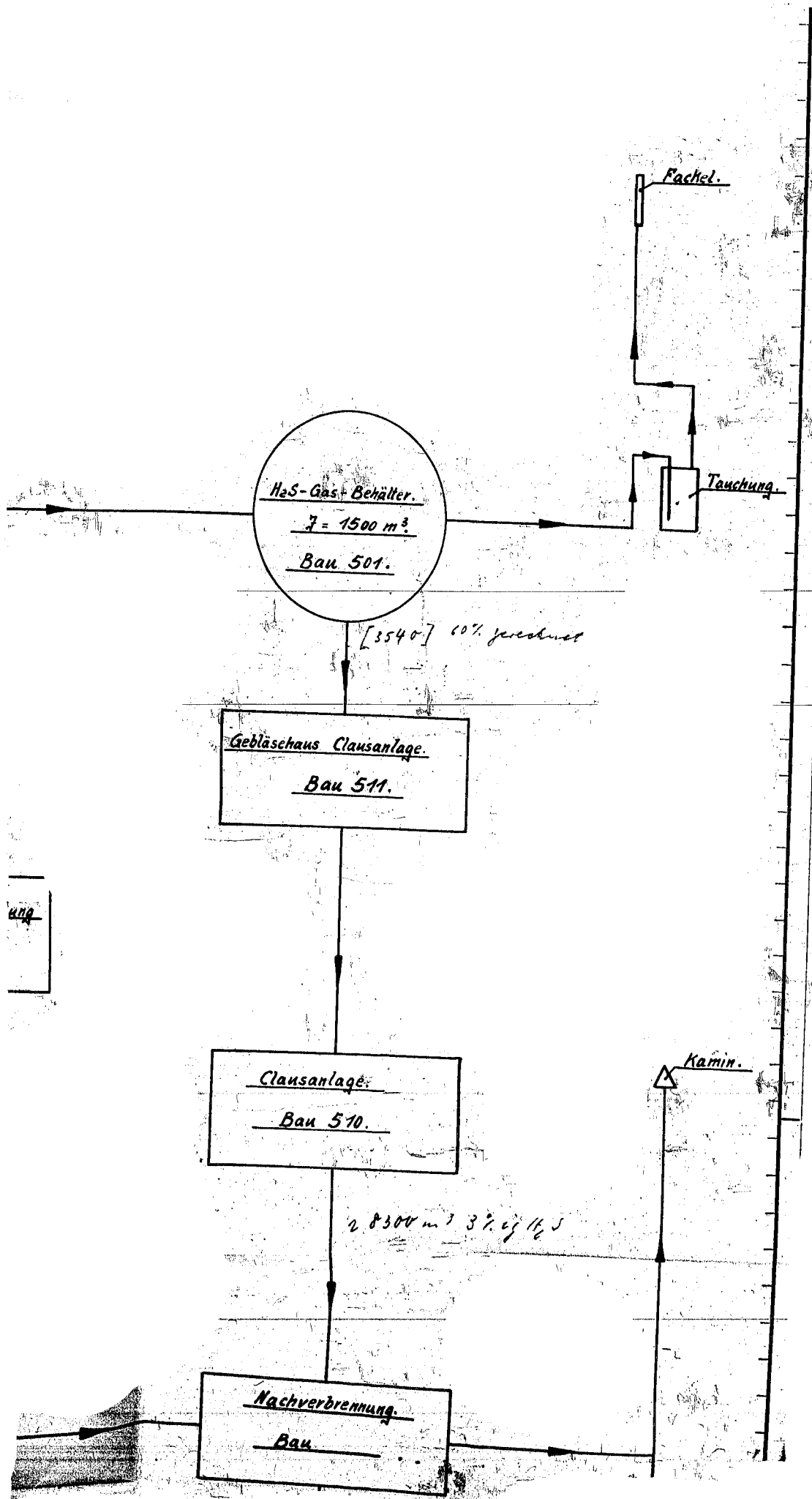
Be

Fäehel.

Täuchung.

Nach

Ba



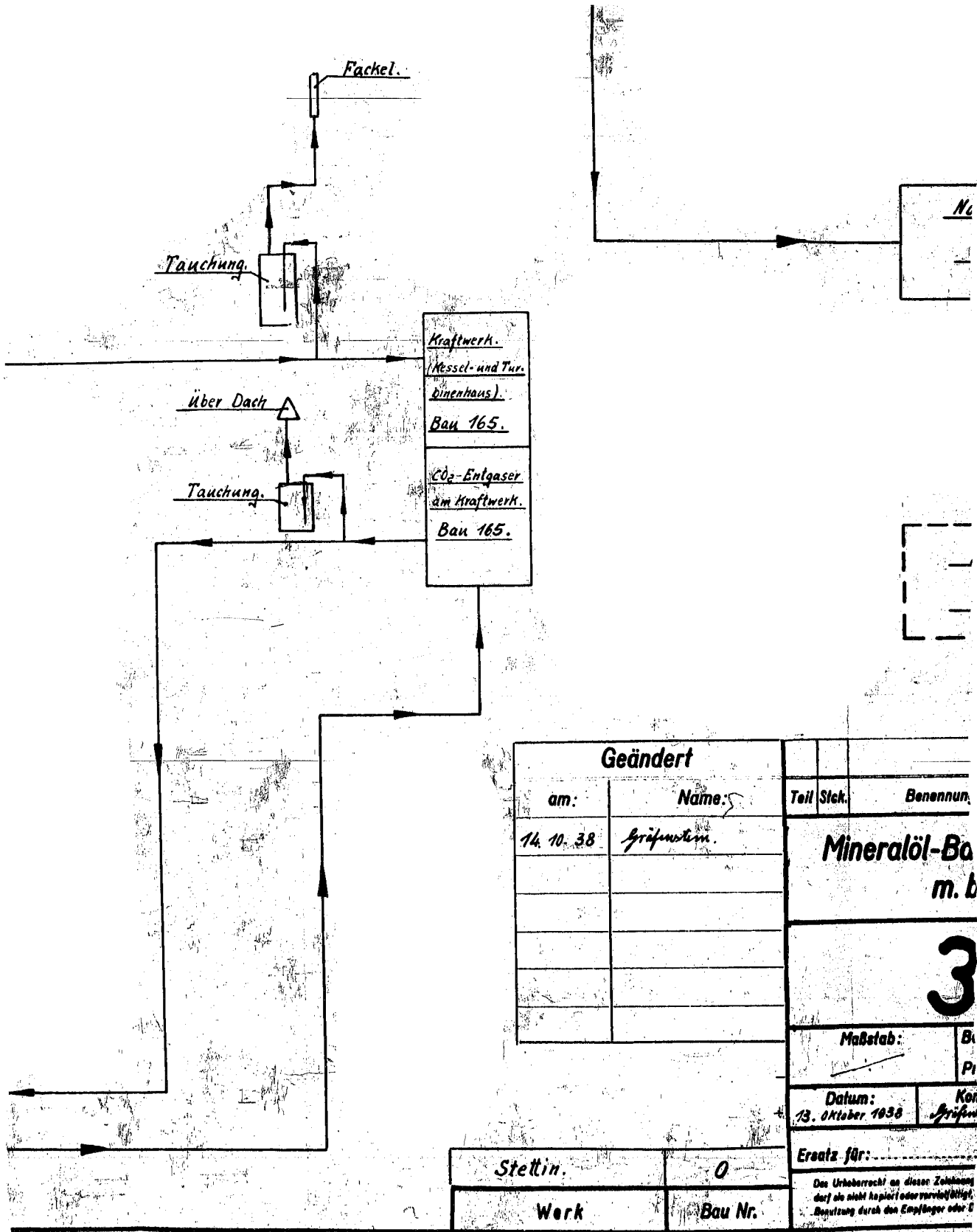
2 P 500 m 37 4/16 J

2 P 500 m 37 4/16 J

Nachverbrennung.
Bau

NaBkatalyse.
Bau 512.

Geändert							
Name:	Teil/Stck.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Mod.- od. Lager-Nr.	Gewicht	Bemerkung
<i>Prüfstein</i>		Mineralöl-Baugesellschaft m. b. H.			<u>Werks-Nr.</u> St 70		- 1
		3359					- 1
		Maßstab:	Betriebsdruck: at		Fachgruppe:		
			Probdruck: at				
		Datum: 13. Oktober 1938	Konstr.: <i>Prüfstein</i>	Kontr.:	Normgeprüft:	Genehmigt:	
		Ersatz für:		Ersetzt durch:			
		<small>Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns. Sie ist dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anvertraut. Ohne unsere Genehmigung darf sie nicht kopiert oder vervielfältigt, noch nicht dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. Widerrechtliche Benutzung durch den Empfänger oder Dritte hat zivil- und strafrechtliche Folgen. Die Zeichnung ist uns im Falle der Nichtbestellung sofort zurückzugeben.</small>					
		Bau Nr.					



Geändert			
am:	Name:	Teil Stck.	Benennung:
14. 10. 38	Grüfenstein		Mineralöl-Ba m. b

Maßstab:
 Datum: 13. Oktober 1938
 Kon. Grüfenstein

Stelln.	0
Werk	Bau Nr.

Ersatz für:
 Das Urheberrecht an dieser Zeichnung darf nicht kopiert oder vervielfältigt, Benutzung durch den Empfänger oder E



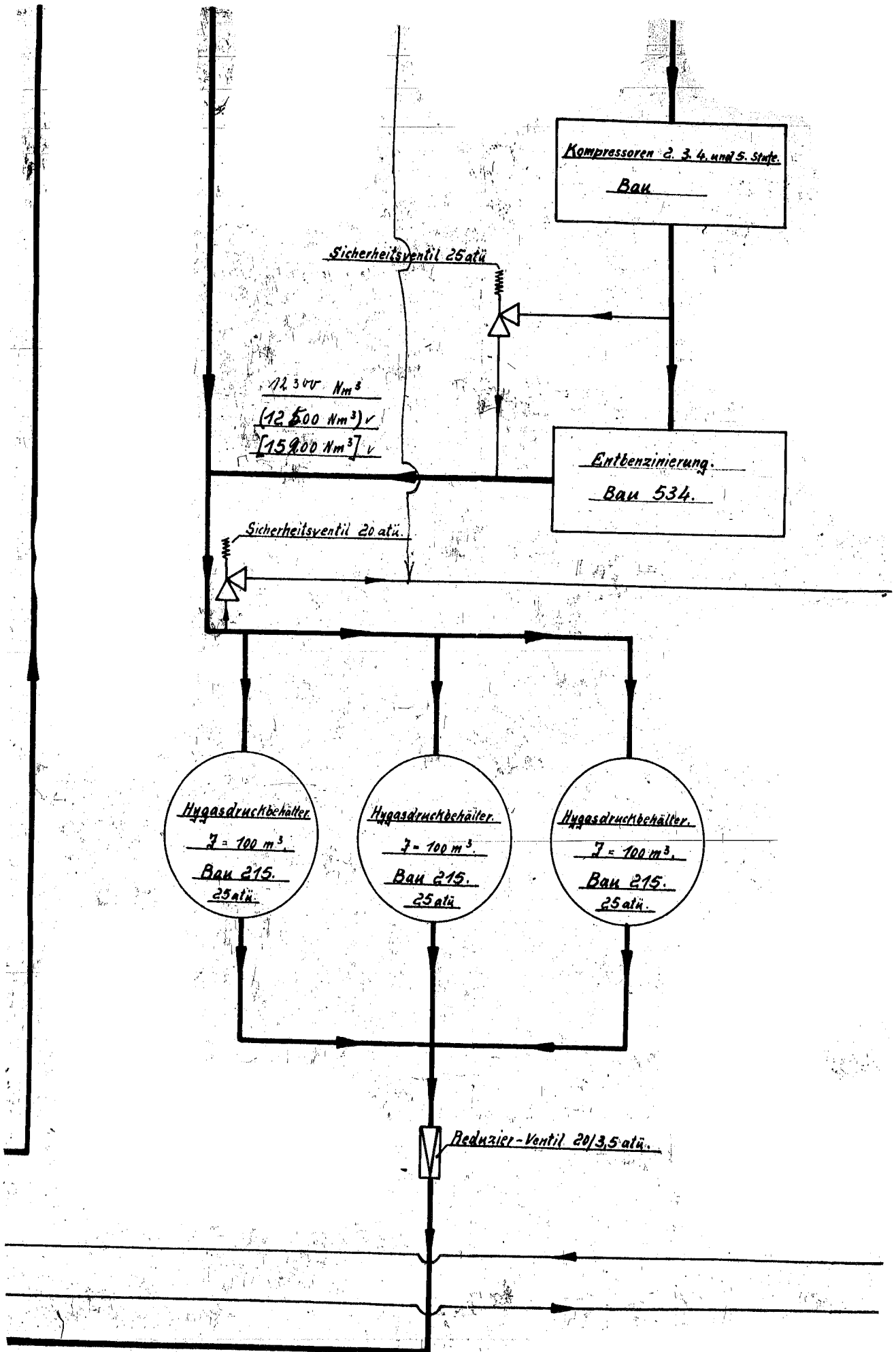
Tauchen

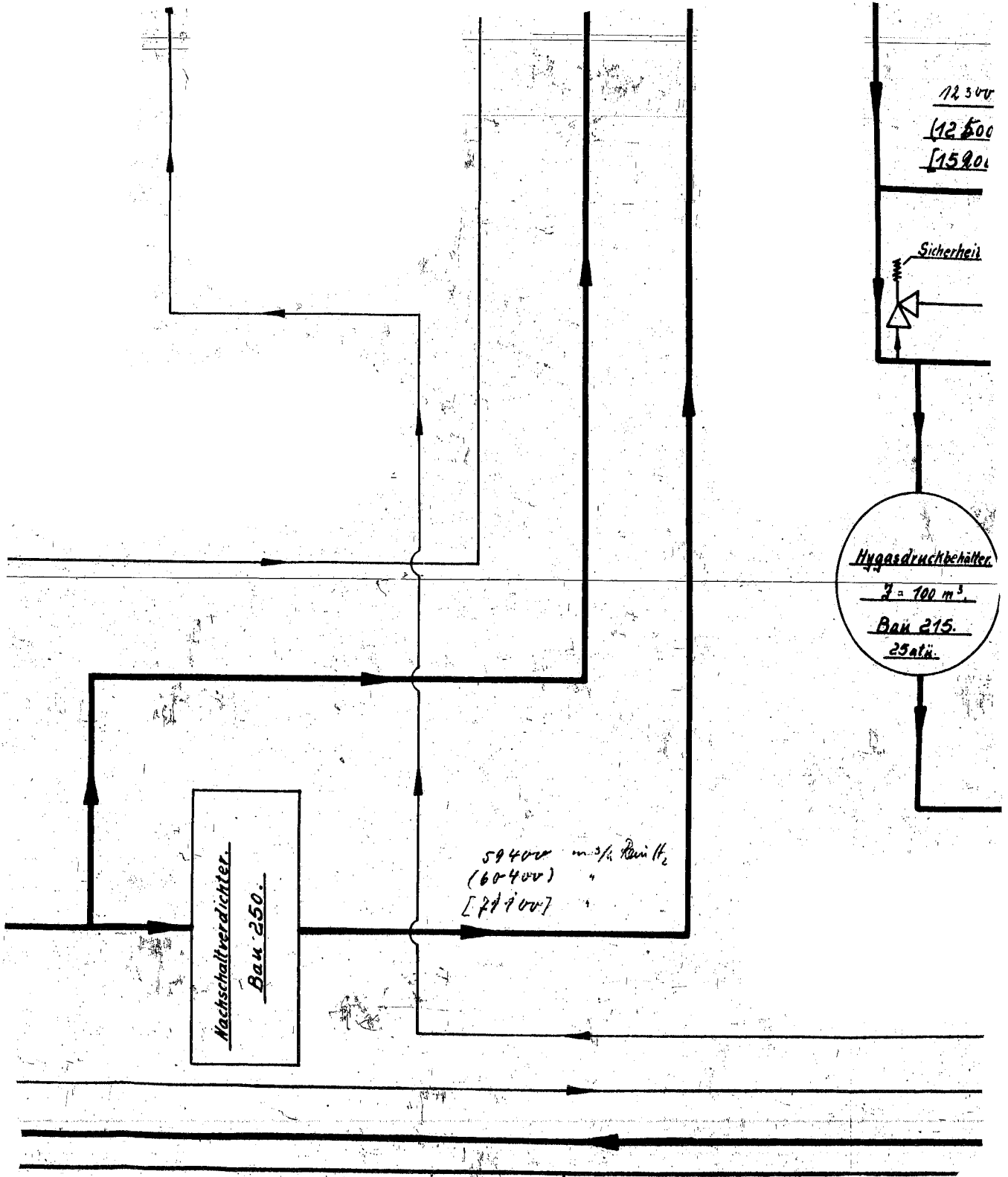
über

Tauchen

Alle Urheberrechte bleiben uns vorbehalten.
Die Zeichnung ist nur für Ihren Gebrauch
bestimmt. Sie ist vertraulich zu behandeln und
muß so verwahrt werden, daß sie Unbefugter
nicht zugänglich ist.

Mineralöl-Baugesellschaft m. b. H.





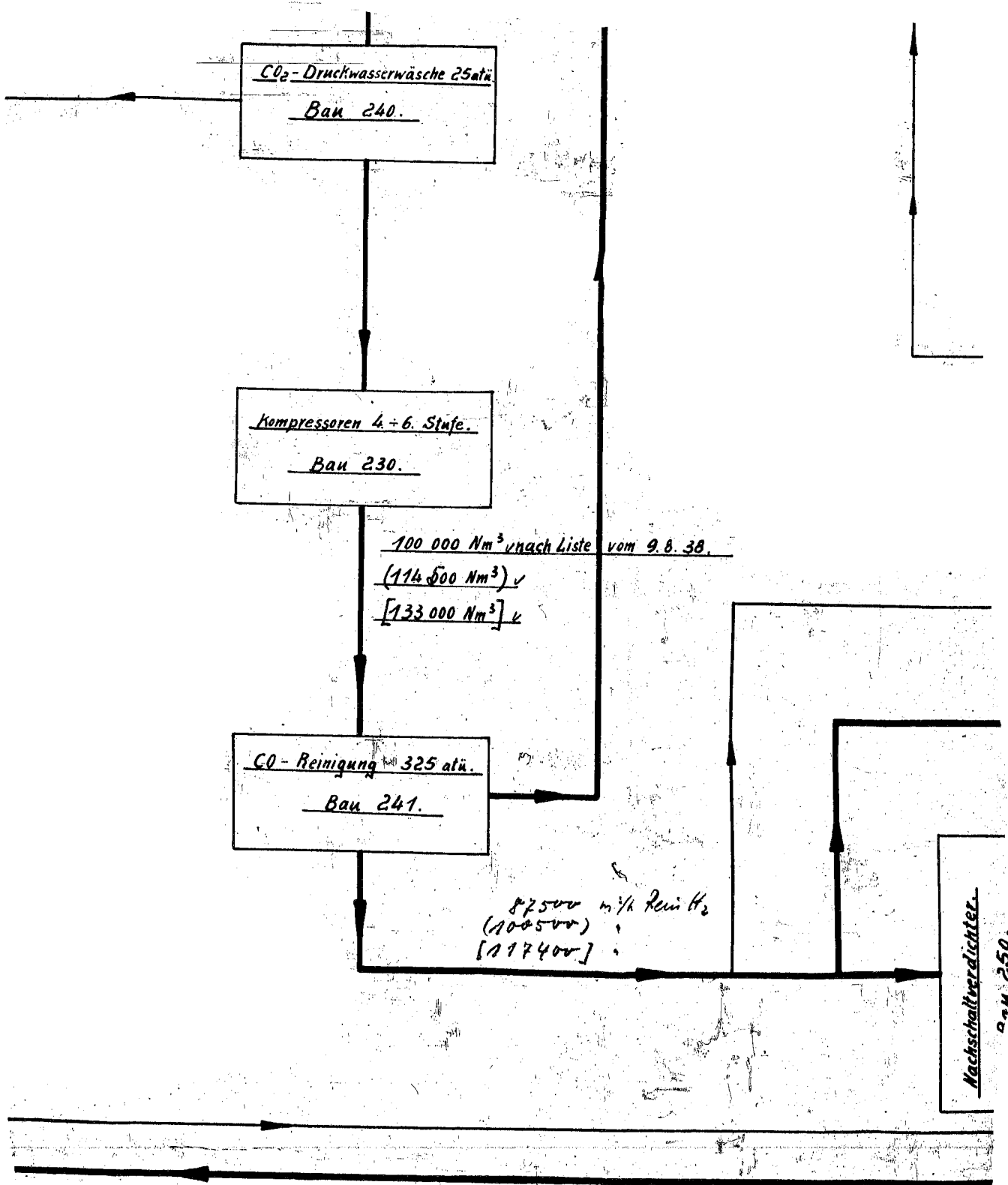
12.500
12.500
15.900

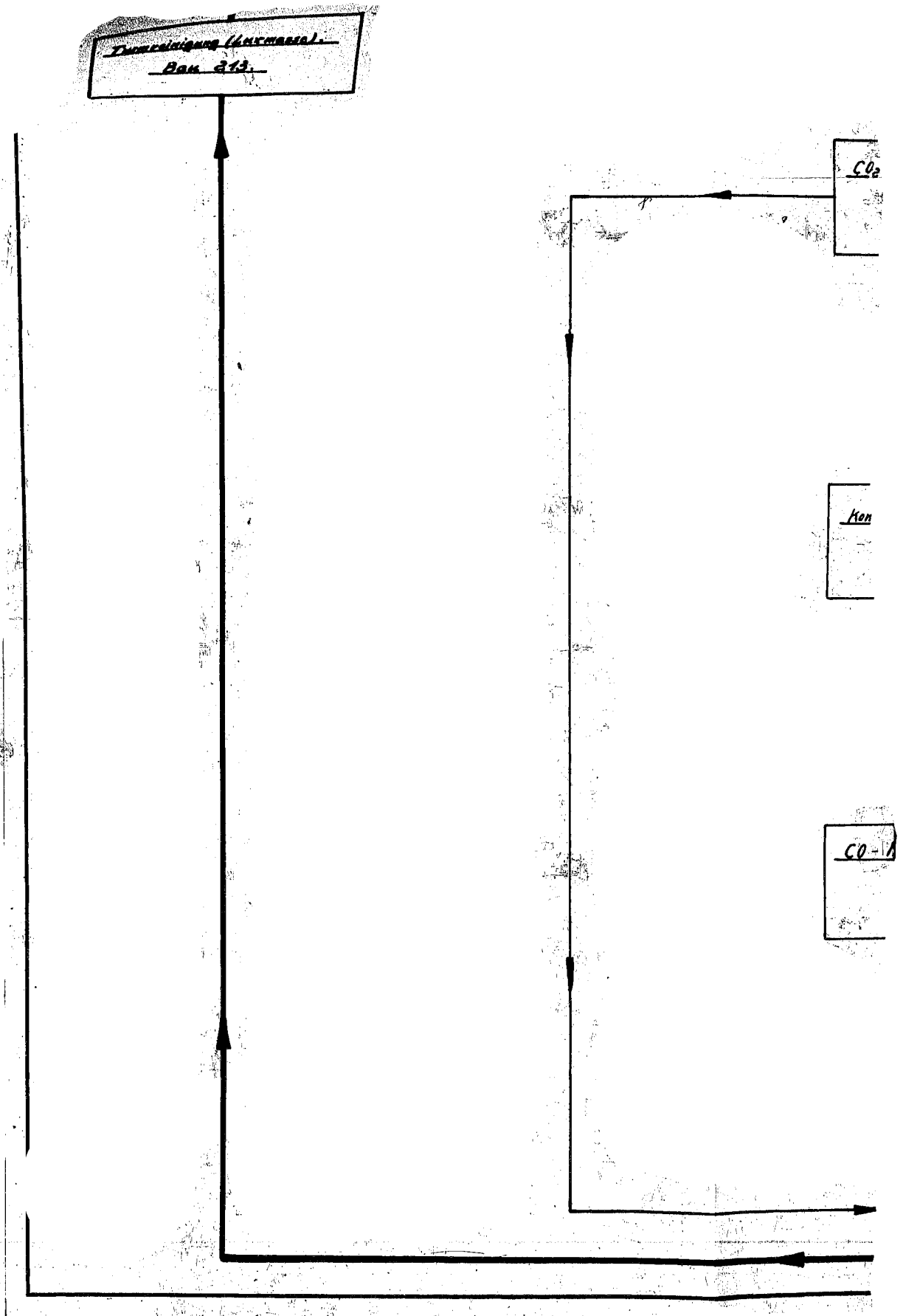
Sicherheit

Hygasdruckbehälter
V = 100 m³
Bau 215
25 atü

Nachschaltverdichter
Bau 250

59.400 m³/min Rein H₂
(60-400)
[27.700]





Gaschema für Hydrierwerk Stettin.