Hydrierwerke Pölitz A-G.

DHD - Kammer Nr. 22

Produktanalysen der Gesamtperioden

Periode Nr.	Herkunft	Frischprodukt d 20	A.P. I	A.P. II	Siedebeginn °C	10 Vol.%	50 Vol.%	90 Vol.%	Endpunkt °C	Aromaten u. Ungés. Vol.%	Naphthene Vol.%	Paraffine Vol.%	Abstreifer d 20	Siedebeginn °C	50 Vol.%	-165 °C	Endpunkt °C
51	40 a 15 d 45 g	.777	47.8	58.0	107	120	142	167	180	11.5	34.5	54.0	.798	41	135	84.2	207
52	15 d 15 g 70 b	.777	49.0	55.3	98	114	141	171	185	8.0	44.0	48.0	.801	40	131	84.6	220
53	40 a 10 d 50 g	.778	47.3	57.2	109	120	140	167	181	10.0	38.0	52.0	.800	40	132	88.6	220
54	10 a 50 b 20 g 20 d	.773	48.6	57.0	102	113	148	169	178	10.0	39.0	51.0	.796	36	135	86.6	212
55	40 b 40 g 20 d	.772	51.0	57.0	107	115	137	167	180	7.0	40.0	53.0	.799	41	137	86.0	225
56	40 a 40 g 20 d	.773	51.9	58.8	111	120	140	167	181	8.5	34.0	57.5	.798	40	140	86.4	213
57	60 a 25 g 15 d	.763	51.8	60.7	105	121	135	155	169	11.0	27.0	62.0	.792	40	135	86.0	225
58	50 a 30 g 20 d	.766	51.7	60.2	108	121	137	157	168	10.5	27.0	62.5	.793	42	134	87.1	227
59	40 a 60 g	.768	50.8	60.2	109	121	136	156	168	10.5	29.5	60.0	.793	34	130	91.3	202
60	15 a 65 b 10 g 10 d	.774	48.1	55.6	100	113	136	165	176	8.5	42.5	48.0	.795	68	129	89	223
61	80 b 20 d	.772	47.9	53.8	93	107	129	166	178	7.5	49.5	43.0	.796	34	120	88.0	222
62	90 b 10 d	.777	47.3	54.0	100	110	132	168	179	8.0	49.0	43.0	.798	40	122	86.7	214
63	70 b 20 g 10 d	.777	47.2	54.6	98	110	136	165	179	8.0	47.0	45.0	.798	38	128	86.7	228
64	70 b 20 g 10 d	.774	48.8	54.5	105	113	134	168	179	8.0	45.0	47.0	.796	39	126	87.0	225
65	70 b 20 g 10 d	.773	50.5	56	100	114	138	169	179	7.0	43.0	50.0	.795	35	127	83.3	232
66	60 b 25 g 15 d	.773	50.1	56.3	100	114	138	167	178	7.5	42.5	50.0	.795	37	127	84.2	224
67	5 y 60 b 25 g 15 d	.772	50.6	56.0	100	114	138	167	180	7.0	43.0	50.0	.796	40	127	84.5	228
68	5 y 60 b 25 g 10 d	.773	50.1	56.5	103	115	137	165	178	8.5	41.0	50.5	.799	35	124	86.5	216
69	5 y 65 b 20 g 10 d	.773	49.0	56.5	101	114	137	167	178	8.0	51.0	51.0	.800	41	126	86.8	229
70	70 b 20 g 10 d	.771	49.6	56.0	102	112	135	163	175	7.5	42.5	50.0	.798	41	126	87.1	212
71	Übergang	.765	50.1	56.0	93	107	130	161	172	6.0	43.0	51.0	.797	41	122	88.6	217
72	10 y 90 b 30 d	.770	49.0	56.0	95	107	129	163	174	7.0	45.0	48.0	.795	37	119	89.3	226
73	10 y 60 b 30 g	.776	46.6	55.0	103	110	133	165	177	7.0	47.0	46.0	.805	45	124	86.8	216
74	10 y 85 b 5 d	.775	46.4	52.5	99	107	129	163	174	8.0	53.0	39.0	.804	40	120	89.1	217
75	5 y 80 b 10 g 5 d	.770	47.5	54.0	96	110	135	166	178	7.5	49.5	43.0	.808	40	133	86.5	216

Periode Nr.	Benzin d 20	A.P. I	A.P. II	Siedebeginn °C	-70 °C	-100 °C	Endpunkt °C	Aromaten u. Ung. Vol.%	Naphthene Vol.%	Paraffine Vol.%	Jodzahl	O.Z. I	O.Z. II	Rückstand d 20	A.P. I	Siedebeginn °C	50 Vol.%	Endpunkt °C
51	.788	-0.5	62.2	59	6.5	27.5	172	58.0	11.0	31.0	0.9	81.1	92.5	.970	—	192	213	350
52	.790	-1.5	62.3	49	8.0	31.0	172	58.0	11.0	31.0	0.9	81.6	92.2	.965	—	190	210	350
53	.795	-2.5	62.3	51	5.0	25.0	172	59.5	10.5	30.0	1.2	81.8	93.0	.965	—	196	215	350
54	.792	-5.1	60.8	49	8.0	34.5	172	59	12.5	28.5	0.8	82.3	93.1	.976	—	189	218	341
55	.794	-4.2	62.3	58	6.0	30.0	172	60	10.0	30.0	0.9	82.0	93.2	.970	—	190	213	320
56	.797	-4.1	63.7	50	8.0	30.0	172	61	8.0	31.0	1.2	--	--	.961	—	186	208	328
57	.786	-2.9	64.5	46	8.0	27.5	172	60	7.5	32.5	—	82.5	93.1	.969	—	181	220	358
58	.789	-3.1	63.2	50	10.0	30.0	172	60	9.0	31.0	1.1	83.2	93.4	.960	—	188	213	350
59	.795	-6.3	64.3	52	8.0	27.0	172	62	7.0	31.0	—	83.5	93.3	.991	—	202	229	350
60	.792	-4.9	62.7	47	7.5	30.0	172	59.5	10.0	30.5	0.9	82.2	93.0	.981	—	200	225	350
61	.791	-5.1	62.0	44	8.0	37.0	172	59	11.0	30.0	0.6	82.9	93.6	.984	—	206	223	350
62	.794	-5.9	61.5	53	6.5	32.5	172	60.5	11.0	28.5	0.6	82.5	93.0	.972	—	196	214	350
63	.797	-4.9	62.2	48	6.5	30.0	172	60.5	10.0	29.5	0.6	82.6	92.7	.968	—	196	215	350
64	.794	-4.6	62.0	51	5.5	30.0	172	60.0	11.0	29.0	0.6	81.6	92.4	.977	—	196	216	350
65	.792	-4.7	59.8	55	8.0	33.0	172	59.0	12.5	28.5	0.6	83.9	94.0	.976	—	186	214	340
66	.797	-3.6	60.8	48	7.0	25.5	172	59.0	12.5	28.5	0.6			.969	—	198	216	350
67	.785	-2.6	62.0	48	10.0	45.5	172	59.0	11.0	30.0	0.3	83.7	93.3	.978	—	192	218	350
68	.793	-6.0	62.0	47	9.5	33.0	172	59.0	11.0	30.0	0.6	82.7	93.1	.972	—	198	220	350
69	.789	-2.1	61.5	51	7.5	32.5	172	60.0	11.0	29.0	0.6	82.7	94.0	.978	—	196	217	350
70	.790	-1.2	62.0	51	5.0	30.0	172	60.0	11.0	29.0	0.6	81.5	90.9	.961	—	192	216	350
71	.795	-5.0	63.0	53	6.0	32.5	172	60.0	9.5	30.5	0.6	82.1	91.2	.977	—	200	220	350
72	.791	-5.0	63.8	48	7.5	35.0	172	60.0	8.0	32.0	0.4	82.1	93.9	.973	—	196	208	340
73	.795	-3.4	63.0	54	3.5	30.0	172	61.0	9.0	30.0	0.6	81.2	92.8	.974	—	201	214	340
74	.797	-5.8	62.5	54	4.0	34.0	172	59.0	10.0	31.0	0.5	81.2	91.1	.978	—	202	218	348
75	.797	-5.0	62.0	50	4.5	29.5	172	59.5	11.0	29.5	0.5	80.7	91.2	.970	—	198	215	342

Periode Nr.	Überschußgas Spez. Gew.	m^3/to Frischprodukt	Wasserstoff Vol.%	Kohlenoxyd Vol.%	Stickstoff Vol.%	Zusammen	K.W. Vol.%	C-Zahl	Cn Hn Vol.%	gC_5/m^3 Gas	Reichgas m^3/to Frischprodukt	Wasserstoff Vol.%	Kohlenoxyd Vol.%	Stickstoff Vol.%	Zusammen	K.W. Vol.%	C-Zahl	Cn Hn Vol.%	gC_5/m^3 Gas	Spez. Gew.	Bemerkungen	Produktbasis
51		255								20	47								200			40 E 60 K + P
52	.41	290	65.9	0.3	0.4	21.1	33.4	1.63	—	19.8	42	5.3	2.0	0.9	151.7	90.8	2.67	—	254.8	1.53		" "
53	.41	268	67.1	—	0.9	16.2	31.8	1.51	0.2	15.4	45	7.1	0.5	0.2	155.4	91.6	2.70	0.6	206.1	1.53		" "
54	.43	280	62.8	0.6	1.4	19.2	34.8	1155	0.4	10.9	52	6.0	0.8	0.2	155.4	92.2	2.72	0.8	165	1.57		40 E 60 K + P
55	.425	280	58.8	0.6	0.5	24.0	39.2	1.61	0.9	6.3	54	6.9	0.5	1.7	153.8	89.9	2.71	1.0	179	1.52		50 E 50 K + P
56	.45	266	55.4	0.3	0.1	28.2	43.7	1.64	0.5	21.2	54	4.1	0.4	1.6	162.6	93.0	2.74	0.9	187	1.59		50 E 50 "
57	.53	246	52.2	0.2	0.7	35.0	46.7	1.71	0.2	19.1	74	3.1	0.9	2.0	175.0	92.9	2.88	1.1	180	1.69		45 E 55 "
58	.50	272	53.2	0.3	0.7	31.4	45.4	1.69	0.4	19.2	66	3.5	1.2	2.3	168.6	91.8	2.84	1.2	194.6			35 E 65 K + P
59	.48	268	53.2	1.0	0.7	30.8	43.9	1.70	0.9	14.0	60	5.1	0.2	0.5	166.0	93.5	2.78	0.6	203			35 E 65 K + P
60	.426	265	62.5	0.2	1.1	23.6	36.2	1.65	—	17.3	53	5.6	0.2	1.1	152.7	93.1	2.64	-	187			30 E 70 K + P
61	.425	275	58.6	0.8	0.8	22.8	39.8	1.57	—	18.5	53	7.2	0.3	0.9	152.2	91.1	2.67	0.5	189.9	—		40 E 60 K + P
62	.41	232	61.2	0.3	0.9	23.2	37.6	1.62	—	16.9	48	5.7	0.2	0.9	151.1	93.2	2.62	—	171.6	1.53		35 E 65 K + P
63	.42	235	61.9	0.2	0.1	22.4	37.5	1.54	0.1	25.1	53	7.2	0.5	0.1	147.3	91.8	2.61	0.4	128.1	1.49		40 E 60 K + P
64	.46	232	53.0	0.8	0.0	21.0	46.2	1.45	—	12.7	50	4.0	0.8	0.7	148.9	94.5	2.58	—	177.6	1.53		50 E 50 K + P
65	.46	230	57.2	0.5	0.0	24.1	42.2	1.57	0.1	15.0	60	4.6	0.8	0.4	155.3	93.4	2.66	0.7	160.5	1.55		50 E 50 K + P
66	.48	228	49.1	0.2	0.0	25.4	50.7	1.50	—	17.8	61	4.5	0.1	0.0	146.8	95.4	2.54	—	149.6	1.50		50 E 50 K + P
67	.46	222	56.1	0.5	1.4	25.1	42.0	1.60	—	19.2	59	5.7	0.6	0.0	150.6	92.9	2.62	0.8	142.0	1.52		45 E 55 K + P
68	.465	216	54.0	0.2	0.0	24.0	45.8	1.52	—	15.2	65	4.3	0.2	0.0	155.5	95.5	2.63	—	169.5	1.45		45 E 55 K + P
69	.433	212	57.9	0.4	0.4	22.6	41.0	1.55	0.3	17.4	63	6.5	0.3	0.7	159.7	92.1	2.73	0.4	151.0	1.56		40 E 60 K + P
70	.40	260	67.0	0.2	0.2	16.8	32.5	1.52	0.1	14.0	63	6.9	1.0	0.4	154.0	91.1	2.60	0.6	170.5	1.53		45 E 55 K + P
71	.43	290	60.2	0.4	0.0	21.3	39.3	1.54	0.1	16.1	53	4.4	0.3	0.0	161.0	94.7	2.70	0.6	191.0	1.58		Übergang
72	.40	310	63.5	0.2	1.2	17.0	35.1	1.48	—	14.6	48	5.6	0.6	1.1	148.1	92.7	2.44	—	199.0	1.58		30 E 70 K + P
73	.32	350	71.7	0.2	0.1	13.3	27.9	1.48	—	10.4	37	9.1	0.6	0.3	147.6	89.4	2.65	0.6	175.5	1.40		25 E 75 K + P
74	.322	314	70.7	0.2	0.8	12.9	28.3	1.45	—	13.8	38	12.7	0.5	1.6	103.8	85.2	2.22	—	122.4	—		25 E 75 K + P
75	.348	290	67.6	0.4	0.1	16.6	31.9	1.52	—	11.3	46	9.4	1.3	0.0	—	88.6	2.59	0.7	193.8	—		30 E 70 K + P

Bemerkungen:

a = 5058
b = 5058/7046
c = 6434
y = Reichgaskondensat
d = 6434 Schwerbenzin
e = Rohbenzin, rum.
f = Hygas Kondensat
g = 5058/7046 Schwer[illegible]

Produktbasis:

E = Erdöl
K = Kohle
BT = Brauner Teer
P = Steinkohlenteerpech

Bag Target
1 -30/4.13

00100

Hydrierwerke Pölitz A.-G. — D H D Kammer Nr. 22 — Mittelwerte der Betriebsperioden

Dehydrierung

Periode Nr.	Datum 1942/43	Betriebsstunden	Frischprodukt to/h	Kreislaufgas 1000 m³/h	Kreislaufgasqualität	Abstreiferdruck atü	Druckdifferenz atü	Druck a. Ofen IV atü	Abstreifer A.P.I.	Kontaktbelastung kg/ltr/h	Ofen I Eingang °C	Ofen I Ausgang	Ofen I Mittel	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen II Mittel	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen III Mittel	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang	Ofen IV Mittel	Raffinationsofen Mittel
26	9.-14.10.	128	12.5	11 500	.40-.44	25	19	36	-2.2		529	466	488	533	509	520	529	527	527				305
27	15.-21.10.	150	12.3	11 500	.38-.40	25	19	36	-2.5		527	461	485	533	509	519	527	525	527				305
28	22.-24.10.	67	12.1	11 500	.35-.37	25	19	36	-3.3		523	457	481	529	503	509	520	520	520				305
29	8.-14.11.	133	11.5	13 500	.35-.37	30	19	37	-2.8	.35	509	459	479	529	495	507	509	505	507	499	501	500	305
30	15.-22.11.	197	13.6	14 000	.33-.40	30	21	38	-2.8	.41	515	461	481	530	497	511	513	507	509	501	503	502	305
31	23.-30.11.	174	13.8	14 000	.32-.37	30	21	39	-3.0	.	520	453	477	529	493	507	517	507	511	505	507	506	305
32	2.-10.12.	202	13.0	14 000	.38-.41	30	21	39	-3.0	.40	513	455	477	530	493	507	513	507	509	503	509	505	305
33	11.-18.12.	177	10.9	14 000	.39-.46	30	19	38	-3.1	.33	513	455	477	530	499	509	515	511	513	505	509	507	305
34	19.-29.12.	247	13.5	14 000	.40-.42	30	22	39	-3.5	.41	513	451	475	530	503	511	520	513	515	509	511	510	305
35	30.12.-9.1.	244	12.4	14 000	.36-.33	30	20	38	-3.9	.38	509	449	473	525	488	501	517	507	509	509	513	511	305
36	9.-19.1.	246	12.4	14 000	.28-.31	30	19	38	-3.8	.38	511	447	469	529	481	497	513	497	501	497	498	497	305
37	20.-31.1.	271	8.3	14 000	.24-.28	30	14	36	-5.3	.25	498	432	455	513	466	481	505	488	493	491	491	491	305
38	1.-11.3.	250	10.7	14 000	.29-.37	30	18	37	-4.7	.32	508	437	463	519	473	487	509	498	501	498	509	501	305
39	12.-24.2.	272	8.2-11.0	14 000	.29-.37	30	16	37	-4.6	.25-.33	499	441	463	517	466	481	503	489	495	493	507	495	305
40	25.2.-8.3.	271	10.0	14 000	.31-.43	30	18	37	-3.4	.30	508	451	473	520	479	493	511	501	503	501	513	505	305
41	9.-23.3.	343	9.1	11 000	.34-.30	30	14	33	-4.2	.28	503	435	461	520	479	493	513	499	503	499	501	500	305
42	24.-31.3.	195	10.0	12 000	.32-.46	30	17	35	-3.2	.30	505	441	466	517	479	491	509	498	499	497	515	503	305
43	1.-10.4.	199	11.5	12 000	.40-.37	30	18	35	-3.5	.35	508	441	466	525	489	501	515	508	511	505	313	508	305
44	11.-18.4.	198	11.5	11-12000	.38-.42	30	18	35	-3.4	.35	513	451	467	527	491	501	519	513	515	509	521	515	305
45	19.-27.4.	179	11.4	11-12000	.39.-.52	30	18	35	-1.8	.35	517	467	487	529	507	513	523	519	520	515	521	518	305
46	28.4.-4.5.	146		11-12000	.44-.51	30	19	36	-1		519	472	491	527	503	509	525	521	523	519	523	521	305
47	5.-11.5.	148	11.9	11000	.38-.48	30	18	36	-0.8	.36	511	463	483	520	491	499	517	508	513	507	513	509	305
48	12.-18.5.	149	10.8	10000-11000	.42-.52	30	16	36	-2.3	.33	515	463	483	525	501	508	520	517	518	509	513	510	305
49	19.-23.5.	111	11.6	11000	.42-.46	30	17	36	-2.3	.35	513	455	477	520	493	501	519	515	516	509	519	513	305
50	4.-10.6.	184	11.9	12000	.38-.46	30	19	34	-2.4	.36	509	459	481	515	481	495	511	503	505	508	510	509	305

Regeneration / Abstreifer-Untersuchung nach Öfen

Periode Nr.	Dauer in Stunden	m. Luft in Stunden	Ofen I Dauer Minuten	Ofen I Koks, to	Ofen II Dauer Minuten	Ofen II Koks, to	Ofen III Dauer Minuten	Ofen III Koks, to	Ofen IV Dauer Minuten	Ofen IV Koks, to	Raff. Ofen Dauer Minuten	Raff. Ofen Koks, to	Aromaten u. Ungesättigte Vol. % nach Ofen I	II	III	IV	Raffinationsofen
26	18	7	220	.36	215	.41	315	.66			255	0.15	36	51	62		61
27	16	7	230	.49	155	.38	230	.46			130	0.15	38	52	62		61
28	-.-	5	200	.38	100	.14	205	.44			180	0.10	40	54	64		63
29	16	5 1/2	200	.20	115	.17	200	.41	105	.15	50	.09	35	50	58	61	61
30	17	6 1/2	165	.35	140	.37	150	.30	90	.33	50	.12	32	49	57	61	60
31	15	5 1/2	165	.35	110	.20	185	.40	115	.20	85	.21	34	51	59	62	61
32	16	7	200	.50	145	.27	220	.45	130	.25	90	.12	31	49	57	61	60
33	17	7	195	.40	135	.25	220	.43	120	.25	60	.25	30	48	55	61	60
34	20	9	200	.62	185	.37	335	.70	255	.25	100	.12	31	49	59	63	62
35	19	7	225	.50	220	.18	255	.40	160	.25	110	.15	31	47	58	63	62
36	17	7	225	.45	130	.25	225	.37	165	.18	105	.12	29	47	57	62	61
37	15	5	185	.32	80	.17	250	.27	105	.15	50	.10	30.0	48	58.5	62	61
38	16	7	195	.37	85	.17	190	.30	70	.12	60	.12	30.0	48	58.5	63	62
39	17	6	200	.37	140	.11	190	.22	105	.13	90	.10	30.0	48	60	63.5	63.5
40	17	7	240	.42	150	.22	220	.31	90	.13	80	.06	28.0	47	58	62	61
41	20	7	210	.35	185	.19	250	.35	160	.15	80	.13	31.0	50	58	63	62
42	18	7	225	.45	170	.28	255	.47	125	.24	90	.12	33.0	50	60	64	63
43	19	9	285	.45	190	.21	315	.51	150	.14	85	.15	34.0	52	61	64	64
44	19	10	255	.51	200	.35	315	.62	150	.25	110	.15	32.0	49	60	65	63
45	22	11	250	.60	315	.50	420	.78	220	.34	110	.22	33.0	50	60	64	62
46	20	11	275	.55	225	.55	345	.75	175	.23	120	.25	34.0	51	62	67	65
47	20	9	235	.56	185	.40	275	.40	160	.30	110	.20	33.0	50	59	64	63
48	20	9	240	.62	220	.40	320	.75	200	.28	180	.28	34.0	52.	62	64	63
49	19	8	265	.62	175	.28	285	.62	180	.25	135	.15					
50	16	8	195	.47	155	.22	245	.41	210	.40	150	.17	34.0	50.0	59.0	65.0	0.0

Produktmengen, to pro Periode / Produktmengen, Gew.% der Einspritzung / Ausbeute Gew.% d. Frischproduktes

Periode Nr.	Einspritzung	Abstreifer	Benzin u. Gasbenzin	Mittelöl	Koks	Überschußgas	Heizgas	Abstreifgase	Benzin %	Gasbenzin %	Mittelöl %	Überschußgas %	Heizgas %	Abstreifgase %	Koks %	Verlust %	Ausbeute Benzin	Ausbeute Mittelöl	Ausbeute Gas	Ausbeute Verlust	Ausbeute Koks	Bemerkungen
26	1593.5	1319.3	1167.3	83.0	1.6	144.6	91.4	83.0	72.4	0.9	5.2	9.0	5.7	5.2	0.1	-1.5 ++)	73.3	5.2	21.4		0.1	
27	1841.6	1492.8	1339.1	75.0	1.5	152.9	98.8	94.0	72.0	0.8	4.1	8.3	5.4	5.1	0.1	-4.2	72.8	4.1	23.0		0.1	++)
28	811.6	694.0	619.6	34.8	1.0	63.2	43.6	46.5	75.5	0.8	4.3	7.8	5.4	5.7	0.1	-0.4	76.3	4.3	19.3		0.1	
29	1530.3	1273.8	1118.3	83.0	1.0	120.7	110.2	72.5	73.1	0.5	5.4	7.9	7.2	4.8	0.1	-1.0	73.6	5.4	20.9		0.1	
30	2707.7	2278.4	2090.7	108.0	1.5	198.6	166.2	111.0	76.0	1.2	4.0	7.3	6.1	4.1	0.1	-1.2	77.2	4.0	18.7		0.1	
31	2405.5	2018.2	1838.3	113.0	1.4	188.9	140.0	93.0	75.5	1.1	4.7	7.8	5.8	3.9	0.1	-1.1	76.6	4.7	18.6		0.1	
32	2629.9	2194.0	2007.0	114.0	1.6	233.6	164.4	107.0	75.0	1.3	4.4	8.9	6.2	4.1	0.1	0.0	76.3	4.4	19.2		0.1	
33	1931.6	1538.8	1402.5	91.0	1.8	182.7	150.8	80.0	70.8	1.8	4.7	9.5	7.8	4.1	0.1	-1.2	72.6	4.7	21.4		0.1	
34	3352.5	2741.4	2450.0	222.0	2.1	292.8	230.0	132.0	71.5	1.9	6.6	8.7	6.9	3.9	0.1	-0.4	73.4	6.6	19.9		0.1	
35	3031.8	2526.4	2212.6	227.0	1.5	262.9	174.8	122.0	71.7	1.2	7.5	8.7	5.8	4.0	0.1	-1.0	72.9	7.5	19.5		0.1	
36	3050.4	2602.1	3215.1	220.0	1.4	235.0	126.2	99.0	75.0	1.1	7.2	7.7	4.2	3.3	0.1	-1.4	76.1	7.2	16.6		0.1	
37	2250.0	1915.4	1746.6	108.0	1.0	171.4	108.7	65.5	77.4	1.1	4.8	7.6	4.9	2.9	0.1	-1.2	78.5	4.8	16.6		0.1	
38	2669.4	2173.4	2079.2	76.0	1.1	247.4	127.7	68.0	76.0	1.9	2.9	9.3	4.8	2.6	0.1	-2.4	77.9	2.9	19.1		0.1	
39	2656.6	2208.6	2078.6	86.0	0.9	200.0	118.0	93.0	78.4	1.9	3.2	7.5	4.5	3.5	0.1	-2.8	78.4	3.2	18.3		0.1	
40	2731.0	2256.5	2101.5	65.0	1.1	249.0	115.4	115.0	75.8	1.0	2.4	9.1	4.2	4.2	0.1	-3.2	76.8	2.4	20.7		0.1	
41	3100.6	2605.2	2410.6	125.0	1.2	272.6	129.6	97.5	76.8	0.9	4.1	8.8	4.2	3.1	0.1	-2.0	77.7	4.1	18.1		0.1	
42	1888.3	1594.1	1428.7	78.0	1.8	236.3	108.7	73.0	72.8	1.4	4.1	12.2	5.6	3.8	0.1	0.0	74.2	4.1	21.5		0.1	
43	2289.6	1848.5	1700.1	108.0	1.5	227.9	140.0	91.0	72.0	2.2	4.8	10.0	6.1	4.0	0.1	0.8	74.2	4.8	20.9		0.1	
44	2267.6	1827.4	1611.9	146.0	1.9	234.6	142.4	97.0	69.9	1.3	6.4	10.3	6.3	4.3	0.1	1.4	71.2	6.4	22.3		0.1	
45	2041.5	1659.1	1470.4	91.0	2.4	206.6	96.5	121.0	71.0	1.1	4.5	10.1	4.7	5.9	0.1	2.6	72.1	4.5	23.3		0.1	
46	1718.8	1388.4	1248.7	62.0	2.2	174.5	86.2	112.0	70.8	2.0	3.6	10.9	5.0	6.5	0.1	1.6	72.8	3.6	23.2		0.1	
47	1758.2	1437.6	1295.6	72.0	1.9	173.3	77.6	92.0	72.8	1.3	4.1	9.9	4.4	5.2	0.1	2.2	74.1	4.1	21.7		0.1	
48	1615.0	1257.4	1128.0	79.0	2.3	166.3	123.5	75.0	68.5	1.5	4.9	10.3	7.7	4.6	0.1	2.3	70.0	4.9	25.0		0.1	
49	1288.5	1010.3	905.9	65.5	1.9	138.7	90.0	61.5	68.7	1.8	5.1	10.7	7.0	4.8	0.1	1.8	70.5	5.1	24.3		0.1	
50	1592.6	1295.8	1143.8	91.0	1.7	161.9	100.0	83.0	70.5	1.4	5.7	10.1	6.3	5.2	0.1	0.7	71.9	5.7	22.9		0.1	

++) Der hohe Verlust ist auf ungenaue Messung d. Abstreifers zurückzuführen. Erstmalig wurde jede Ko. auf ein Amaisenal gefahren.

Bag 1 Target 30/4.13

00101

Hydrierwerke Pölitz A.-G. DHD - Kammer Nr. 22 Produktanalysen der Gesamtperioden

Frischprodukt

Periode Nr.	Herkunft (Rohprodukt)	d 20	A.P. I	A.P. II	Siedebeginn °C	10 Vol.%	50 Vol.%	90 Vol.%	Endpunkt °C	Aromaten u. Ungesätt. Vol.%	Naphthene Vol.%	Paraffine Vol.%
26	100 b	.772	45.0	55.4	98	108	129	170	178	11.5	42	46.5
27	5 e, 95 b	.774	43.8	55.6	95	106	130	166	178	11.5	42.5	46
28	15 e, 85 b	.780	40.5	55.0	96	109	129	168	179	16.0	41.5	42.5
29	25 e, 75 b	.777	41.6	55.6	95	109	130	166	180	16.0	40.0	44.0
30	25 e, 75 b	.775	42	54.8	98	108	130	170	181	15	42.5	42.5
31	80 b, 20 d	.774	42.7	54	96	107	131	170	182	14.5	45	41.5
32	50 b, 50 d	.771	45.3	54.8	95	107	132	168	179	12.5	44	43.5
33	" " "	.767	47.3	55.5	89	100	131	170	181	8.5	44	47.5
34	" " "	.777	45.8	55.3	98	110	136	175	183	11.0	43	46.0
35	Übergang auf	.781	44.9	54	102	111	135	174	183	11.0	45.0	44.0
36	100 b	.779	42.3	52	98	106	128	168	179	11.5	52.5	36.0
37	"	.774	44.0	51	83	102	125	165	176	7.0	58.5	34.5
38	20 d, 80 b	.774	45.4	51.5	89	113	145	174	177	8.5	56.0	35.5
39	" "	.778	43.7	51.2	93	116	130	173	176	10.0	56.0	34.0
40	Übergang auf	.772	44.0	51.3	91	102	125	164	176	10.0	55.0	35.0
41	50 b 50 d	.774	44.1	53.8	93	105	128	167	179	13.0	47.0	40.0
42	50 b 50 d	.772	46.9	55.0	94	108	128	168	181	12.5	44.5	43.0
43	70 b 30 d	.797	46.2	55.5	99	111	136	174	186	13.0	42.0	45.0
44	Übergang	.773	46.7	54.4	92	103	131	172	186	10.0	46.0	44.0
45	50 b 50 e	.768	45.6	56.8	92	104	126	164	180	14.0	37.5	48.5
46	50 b 50 e	.797	46.2	55.5	99	111	136	174	186	13.0	42.0	45.0
47	35 g 55 e 10 d	.773	47.1	58.5	100	119	139	165	180	13.5	33.0	53.5
48	25 g 50 e 25 d	.773	47.1	58.8	101	116	138	165	180	13.0	32.0	55.0
49	40 g 10 d 50 e	.776	47.0	58.8	105	118	139	165	179	13.5	32.0	54.5
50	40 e 15 d 45 g	.776	47.2	58.6	112	123	141	165	180	12.5	31.5	56.0

Abstreifer / Benzin

Periode Nr.	Abstreifer d 20	Siedebeginn °C	50 Vol.%	-165 °C	Endpunkt °C	Benzin d 20	A.P. I	A.P. II	Siedebeginn °C	-70 °C	-100 °C	Endpunkt °C	Aromaten u. Ung. Vol.%	Naphthene Vol.%	Paraffine Vol.%	Jodzahl	O.Z. I	O.Z. II
26	.798	56	126	82.5	217	.792	-3.9	61.2	46	5.0	31.5	172	58.5	12.0	29.5	1.2	80.3	91.2
27	.807	49	122	85.0	218	.793	-4.4	62.0	50	4.0	33.0	172	59.5	11.0	29.5	0.8	80.1	91.9
28	.799	40	128	87.8	212	.793	-4.6	62.6	50	5.5	30	172	61.0	10.0	29.0	0.8	80.4	91.0
29	.797	41	122	88.0	207	.795	-4.5	63.3	56	3.0	30	172	60	9	31	0.8	80.7	91.2
30	.798	43	120	-.-	202	.791	-2.5	62.8	58	4.0	32.5	172	58	10	32	0.8	80.7	91.1
31	.799	48	120	88.0	205	.789	-1.7	62	56	3.5	34	172	59	11	30	1.1	81.2	93.2
32	.800	48	122	86.9	210	.788	-0.1	63	58	3.5	34	172	58	10	32	1.1	81.0	92.1
33	.798	45	120	86.4	221	.786	-0.7	62.8	56	8.5	37.5	173	58	10.5	31.5	1.1	82.2	81.9
34	.804	47	128	80.0	218	.790	-0.2	62.7	50	10	33.5	172	58	11	32	1.1	80.8	91.9
35	.806	69	127	82.0	218	.793	-2.8	62.5	55.0	3	27.5	172	60	10	30	1.3	81.1	91.2
36	.804	56	125	85.0	220	.796	-2.1	60.2	63.0	1.5	27.5	172	58.5	13.5	28	1.1	79.9	91.1
37	.806	53	119	88.5	200	.779	-5.9	59.5	64.0	3.0	30.0	172	60.0	14	26	0.4	80.1	90.8
38	.799	46	120	88.8	207	.796	-6.5	62.0	63.0	3.5	34.0	172	61.5	10	28.5	0.8	80.3	90.3
39	.802	43	122	89.0	203	.798	-4.2	61.0	56.0	2.5	31.5	172	59.5	11.5	29.0	0.5	80.7	90.2
40	.795	41	117	89.6	205	.792	-5.1	61.6	50	6.5	38.0	172	59.0	11.5	28.5	0.8	81.7	91.6
41	.799	50	124	88.5	204	.796	-6.1	60.8	59	4.0	31.5	172	58.5	12.5	29.0		82.0	91.3
42	.797	49	125	88.4	213	.792	-1.5	62.3	58	5.0	32.0	172	60.0	10.0	30.0	0.8	81.8	92.8
43	.800	40	124	86.0	218	.791	-2.5	62.7	45	6.5	32.0	172	60.0	10.0	30.0	0.9	81.2	92.1
44	.791	39	122	85.0	223	.789	-3.1	62.5	58	8.0	38.0	172	59.5	10.0	30.5	0.9	80.6	92.1
45	.791	39	118	88.7	205	.786	-0.6	62.0	45	8.0	38.0	172	58.5	11.0	30.5	0.8	81.0	91.1
46	.792	33	122	88.8	195	.780	-4.0	63.0	49	10.0	34.0	172	60.0	9.5	30.5	0.9	81.2	92.6
47	.794	40	128	88.1	212	.791	-1.2	64.0	60	6.0	26.5	172	58.5	8.5	33.0	0.9	80.0	91.3
48	.795	39	136	87.1	212	.791	0.2	62.0	52	8.0	29.0	172	59.0	11.0	30.0	1.1	81.3	90.3
49	.799	34	133	87.0	220	.795	-3.8	62.2	50	5.5	26.0	172	60.0	10.5	29.5	1.1	82.0	92.2
50	.797	41	137	85.5	209	.794	-3.5	62.0	48	6.0	25.0	172	59.5	11.0	29.5	0.9	82.3	92.4

Rückstand (Werte der Redestillation) / Überschußgas

Periode Nr.	Rückstand d 20	A.P. I	Siedebeginn °C	50 Vol.%	Endpunkt °C	Spez. Gew.	m³/to Frischprodukt	Wasserstoff Vol.%	Kohlenoxyd Vol.%	Stickstoff Vol.%	Zunahme	K.W. Vol.%	C-Zahl	Cn H2n Vol.%	g C5/m³ Gas
26	.974	-.-	199	224	358	.43	220	64.3	0.3	0.7	21.1	34.7	1.61	0.0	14.1
27	.974	-.-	200	223	356	.39	220	62.1	0.3	1.4	18.3	36.2	1.51	0.0	10.0
28	.975	-.-	200	223	356	.37	220	71.7	0.0	0.0	14.9	28.3	1.53	0.0	12.7
29	.952	-.-	184	220	331	.36	220	67.2	0.5	0.1	13.8	32.2	1.43	0.0	3.8
30	.946	-.-	185	218	327	.36	222	64.4	0.3	1.7	17.1	33.6	1.50	0.0	18.0
31	.950	-.-	181	215	332	.34	244	65.4	0.3	5.3	++)			0.3	15.0
32	.956	-.-	192	217	337	.39	238	62.5	0.2	1.4	13.4	35.8	1.37	-.-	15.0
33	.972	-.-	190	212	337	.43	246	60.9	0.2	1.7	18.4	37.2	1.49	-.-	20.5
34	.970	-.-	192	220	345	.40	236	61.8	0.5	1.0	18.7	36.7	1.51	-.-	23.0
35	.966		195	215	334	.34	252	62.3	0.1	1.7	—	-.-	1.69	-.-	16.4
36	.964	-.-	190	212	314	.290	284	74.6	0.6	-.-	-.-	-.-	1.63	-.-	17.6
37	.955	-.-	190	212	295	.264	300	79.5	0.1	-.-	9.6	20.4	1.47	-.-	13.7
38	.973	-.-	192	217	324	.345	290	65.0	0.4	0.2	11.8	34.2	1.34	0.2	24.3
39	.952	-.-	194	212	304	.35	272	75.4	0.0	0.3	8.9	23.3	1.38	1.0	36.1
40	.969	-.-	198	223	341	.368	256	56.5	0.2	1.4			1.41		13.2
41	.965		208	218	334	.308	290	71.4	0.0	1.3			1.31		8.6
42	.977		205	233	325	.41	300	58.00							10.6
43	.966		202	218	338	.39	228	60.6	0.4	0.0	14.4	39.0	1.37	—	42.0
44	.963		201	215	327	.46	260	53.4	1.0	1.2	—	—	1.38	—	13.4
45	.970	—	195	217	350	.45	228	56.3	0.2	0.8	22.7	42.6	1.53	0.1	10.2
46	.982	—	195	224	350	.47	224	54.0	0.2	0.8	26.1	44.4	1.59	0.6	21.7
47						.435	235	59.8	0.8	0.6	15.6	38.8	1.4		13.4
48						.445	240	58.4	0.8	0.4	21.0	40.4	1.52		16.0
49						.460	200	60.1	0.4	0.8	20.1	38.4	1.52	0.3	19.9
50	.972	—	193	217	326	.425	256	59.5	0.1	1.3	24.3	39.0	1.62	0.1	29.7

Reichgas / Bemerkungen

Periode Nr.	m³/to Frischprodukt	Wasserstoff Vol.%	Kohlenoxyd Vol.%	Stickstoff Vol.%	Zunahme	K.W. Vol.%	C-Zahl	Cn H2n Vol.%	g C5/m³ Gas	Spez. Gew.	Bemerkungen	Produktbasis
26	41.5	10.3	0.5	0.2	147.6	89.0	2.65	0.0	130	0.0		30 E, 25 BT, 45 K
27	38	6.6	0.0	0.7	134.5	92.7	2.45	0.0	142.5	0.0		35 E, 20 BT, 45 K
28	38	11.8	0.7	1.9	152.4	85.6	2.78	0.0	146.0	0.0		40 E, 20 BT, 40 K
29	50	9.4	-.-	0.3	137.0	90.3	2.52	-.-	91	-.-		50 E, 20 BT, 30 K
30	46	11.5	-.-	-.-	142.6	88.5	2.61	-.-	180	1.42		" " "
31	43	13.4	0.6	0.4	+++)		2.35	-.-	170	-.-	+) Übergang auf Gemisch 1 Teil Vorhydrier BT, 1 " 6434 BT	35 E, 20 BT, 45 K
32	48	8.1	0.2	0.1	14.5	91.6	2.58	0.0	197	1.51	++) C_1 18.5, C_2 7.8, C_3 2.0, C_4 0.3	
33	59	7.9	-.-	0.0	156.1	92.1	2.69	0.0	222	1.52	+++) C_1 21.4, C_2 24.8, C_3 27.6, iC_4 6.3, nC_4 5.5	
34	53	10.7	-.-	0.0	158.2	89.3	2.77	-.-	255	1.52	Produktbasis der P. 32-34: 20 E 30 B 50 K	
35	42	10.3	-.-	1.0	-.-	-.-	2.46	-.-	181.9	-.-		15 E 30 B 55 K
36	30	10.9	0.2	16.2	-.-	-.-	2.59	-.-	181.5	-.-		5 E 35 B 60 K
37	35	14.3	0.7	1.2	127.6	83.8	2.52	-.-	179.2	1.23		40 B 60 K
38	38	7.8	0.3	0.5	135.2	90.7	2.49	0.7	307	1.30		30 K 70 B
39	34	10.5	0.6	-.-	131.4	88.4	2.48	0.5	246	-.-		" "
40	31	5.2	0.4	1.6			2.50		184			
41	31	8.9	0.4	1.5	137.5	88.4	2.55	0.8	208			40 K 60 BT
42	43	6.0	1.2	5.6	—	—	—	—	224			20 E 30 K 50 B
43	46	10.4	0.9	0.7	136.0	87.1	2.56	0.9	228	1.40		30 E 70 K + P
44	47	6.1	0.2	0.6	- -	- -	2.49	- -	197.4	1.44		Übergang
45	53	6.0	0.9	0.2	140.4	92.2	2.52	0.7	170	1.44		65 E 35 K + P
46	61	5.1	0.4	1.3	144.5	93.2	2.55	—	243	1.48		
47	51	6.1	0.8	0.8	140.0	91.8	2.62	0.5	183.0	-.-		35 E 65 K + P
48	57	6.4	1.0	0.8	147.6	91.1	2.62	0.7	201.9	1.5		35 E 65 K + P
49	62	8.1	1.3	0.1	141.7	90.0	2.57	0.5	234.6			35 E 65 K + P
50	49	6.0	0.7	1.3	148.6	91.4	2.63	0.6	130.0	—		40 E 60 K + P

Bemerkungen:
a = 5058
b = 5058/7846
c = 6434
d = 6434 Schwerbenzin
e = Rohbenzin, rum.
f = Hygas Kondensat
g = 5058/7846 Schwerbl.

E = Erdöl
K = Kohle
BT = Brüxer Teer
P = Steinkohlenteerpech.

Bag 1 Target -30/4.13

00102

Hydrierwerke Pölitz A-G. — OHO Kasser Nr. 22 — Mittelwerte der Betriebsperioden

Periode Nr.	Datum 1942	Dehydrierung: Betriebsstunden	Frischprodukt to/h	Kreislaufgas 1000 m³/h	Kreislaufgasdichte	Abstreiferdruck, ata	Druckdifferenz, ata	Druck n. Ofen IV, ata	Abstreifer K.P. I	Kontaktbelastung kg/ltr/h	Temperaturen °C Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen I Mittel	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen II Mittel	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen III Mittel	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang	Ofen IV Mittel	Raffinationsofen Mittel
1	16.-19.5.	68	7.8	14 000	.35-.37	30	13	36	-3.8		503	452	471	517	495	503	503	503	503				305
2	20.-26.5.	175	9.9	14 000	.36-.38	30	15	37.5	-3.7		507	453	469	515	493	501	509	508	509				305
3	28.-30.5.	55	10.2	14 000	.33-.36	27	15	35.5	-2.1		503	447	467	513	485	495	503	499	501				305
4	3.-6.6.	75	11.4	12 000-14 000	.45-.59	29	19	38-41	-2.6		503	455	473	525	505	516	517	517	517				305
5	7.-11.6.	102	12.1	11 000	.47-.60	25	19	36	-2.6		515	457	476	531	515	520	523	525	524				305
6	12.-17.6.	130	12.9	11 000	.42-.52	25	18	35	-2.4		515	455	473	531	505	515	517	517	517				305
7	18.-22.6.	98	13.2	11 000	.37-.45	25	17	35	-2.7		509	441	463	527	491	503	508	508	508				305
8	23.-27.6.	128	12.9	12 000	.37-.45	25	18	36	-2.3		513	447	467	530	499	510	515	515	515				305
9	28. 6.-3.7.	104	11.9	11 000	.38-.47	25	16	35	-2.6		511	447	467	529	498	509	513	513	513				305
10	4.-8.7	104	10.7	11 000	.42-.52	25	15	33	-2.2		511	455	476	529	501	509	511	511	511				305
11	8.-12.7.	80	12.6	12 000	.45-.54	25	19.5	36	-1.4		517	461	481	533	509	517	521	521	521				305
12	13.-18.7.	127	12.8	12 000	.46-.56	25	19	36	-0.5		519	457	479	531	517	521	519	521	520				305
13	19.-23.7.	103	12.6	12 000	.45-.54	25	19	36	-0.6		517	457	477	533	515	521	519	523	520				305
14	24.-30.7.	159	11.3	12 000	.43-.49	25	19	36	-0.8		519	451	475	533	509	519	521	523	521				305
15	31.-4.8.	94	9.8	12 000	.43-.51	25	17	34.5	-1.0		515	453	473	530	511	517	515	517	516				305
16	5.-12.8.	174	12.8	12 000	.42-.50	25	19	36	-2.2		528	458	481	534	513	522	528	532	530				305
17	13.-18.8.	130	13.3	11 500	.40-.50	25	19	36	-2.8		525	463	485	533	509	519	531	532	531				305
18	19.-25.8.	142	12.3	11 500	.41-.51	25	19	36	-2.2		526	458	483	534	510	520	528	530	529				305
19	26.-31.8.	133	10.9	11 500	.42-.47	25	18	35	-2.2		523	455	479	530	505	513	525	525	525				305
20	1.-8.9.	177	11.1	11 500	.43-.47	25	18	35	-1.8		523	455	483	530	505	515	525	527	526				305
21	9.-14.9.	128	11.4	11 500	.42-.47	25	18	35	-1.8		523	453	476	531	498	513	523	523	523				305
22	15.-22.9.	177	11.7	11 500	.40-.45	25	18	35	-2.7		521	455	479	530	503	513	523	523	523				305
23	23.-27.9.	101	11.7	11 500	.40-.50	25	18	35	-2.7		523	459	485	531	507	515	523	523	523				305
24	28.9.-2.10.	102	11.7	11 500	.42-.44	25	17	35	-2.6		525	461	487	530	503	511	523	523	523				305
25	3.-8.10.	126	11.8	11 500	.41-.45	25	18	35	-2.2		530	467	491	533	507	517	527	523	524				305

Periode Nr.	Regeneration: Dauer in Stunden n. Luft in Stunden	Ofen I Dauer Minuten	Ofen I Koks, to	Ofen II Dauer Minuten	Ofen II Koks, to	Ofen III Dauer Minuten	Ofen III Koks, to	Ofen IV Dauer Minuten	Ofen IV Koks, to	Raff. Ofen Dauer Minuten	Raff. Ofen Koks, to	Abstreifer-Untersuchung nach Ofen: Gesättigte u. Ungesättigte Vol. % nach Ofen I	II	III	IV	Raffinationsofen
1	17 4	145	.24	110	.16	105	.22			50	0.01	39.0	56.0	64.5		64.0
2	17 6	220	.40	235	.19	190	.36			45	0.09	38.0	54.0	61.5		61.0
3	17 5	135	.16	95	.13	130	.22			60	0.14	38.0	54.0	60.0		60
4	17 8	185	.32	210	.26	330	.65			145	0.15	33.0	49.0	-		59
5	20 13	340	.51	495	.69	540	1.00			240	0.30	33.0	50.0	60.0		-
6	20 10	310	.56	415	.29	370	.86			175	0.34	34	52	61.5		60
7	13 4	175	.29	160	.22	230	.38			105	0.12	35	51	59		59
8	16 6/2	190	.40	140	.26	190	.43			130	0.15	33	51.5	61		60
9	17 6	190	.41	155	.22	180	.46			150	0.19	34	54	62.5		61.5
10	17 5/2	190	.36	160	.21	295	.50			110	0.18	34.5	52	61		60.5
11	16 7	275	.43	155	.26	360	.68			155	0.18	33.5	50	61		61
12	17 7/2	190	.37	240	.41	445	.81			180	0.20	32.5	52	62.5		61.5
13	17 7	240	.43	230	.33	240	.68			95	0.11	32.5	53.5	63.5		63.5
14	17 8	225	.56	325	.31	435	.78			200	0.23	31.5	51	62.5		62.5
15	18 6/2	180	.35	240	.41	240	.56			130	0.14	34.5	54,5	63.0		61.5
16	22 12	380	.74	360	.52	420	1.04			180	0.24	35	53	63.0		62.5
17	18 8	280	.60	315	.51	470	.99			155	0.20	34	51	62.0		60.5
18	19 8/2	260	.45	265	.45	385	.86			175	0.16	37	55	65.0		63.5
19	15/2 6	190	.36	135	.31	270	.56			145	0.13	35	54	64.0		62.0
20	16 6/2	205	.29	180	.26	360	.58			95	0.13	34.5	52.5	62.0		62.0
21	17 6/2	170	.29	185	.26	265	.50			105	0.11	33	51	62.5		61.5
22	19 7	205	.46	170	.26	295	.61			165	0.20	37.5	53.5	63.0		62.0
23	16 6/2	220	.40	210	.32	225	.46			125	0.14	36	52.5	62.0		61.5
24	16 7	235	.34	165	.27	195	.52			120	0.13	37	53	63		62
25	16 6	250	.51	140	.29	310	.64			140	0.19	36	51	62		62

Periode Nr.	Produktmengen, to pro Periode: Einspritzung	Abstreifer	Benzin u. Gasbenzin	Mittelöl	Koks	Überschußgas	Reichgas	Abstreifergas	Produktmengen, Gew. % der Einspritzung: Benzin	Gasbenzin	Mittelöl	Überschußgas	Reichgas	Abstreifergas	Koks	Verlust	Ausbeute Gew. % d. Frischproduktes: Benzin	Rückstand	Gas	Verlust	Koks	Bemerkungen
1	557+)	472	423	26	0.6	27	57	26	75.5+)	0.5	4.7	10.8	4.5	4.6	0.1	-.-	76.0+)	4.0		20.0		+) Nur ungefähre Werte, da Abstr.-Reichgas zus. mit analogen Werten der Ka 21 gemessen werden.
2	1722.3+)	1471.6	1312.3	84	1.0	127	97.7	88	75.6+)	0.7	4.9	7.4	5.8	5.1	0.1	0.4	76.3+)	4.9		18.8		
3	562.7+)	490.2	459.2	22.1	0.6	37.2	26	22.6	79.4+)	0.7	3.9	6.7	4.6	4.0	0.1	0.6	80.1+)	3.9		16.0		
4	849.2+)	664.2	581.6	38.6	1.4	91.5	66.6	55	67.5+)	1.3	4.6	10.8	7.9	6.5	0.2	1.2	68.8+)	4.6		26.6		
5	1229.8+)	958.2	839.5	70.0	2.5	140.8	108.3	62	67.5+)	1.0	5.7	11.4	8.8	5.1	0.2	0.3	68.5+)	5.7		25.8		
6	1676.7+)	1330.4	1147.1	104.0	2.1	165.1	121.7	98.5	67.4+)	1.2	6.2	9.9	7.3	5.8	0.1	2.1	68.6+)	6.2		25.2		
7	1288+)	1081.3	961.1	67.3	1.0	111.4	73.9	58.5	74.5+)	0.4	5.2	8.7	5.7	4.5	0.1	0.9	74.9+)	5.2		19.9		
8	1647+)	1362.3	1232.0	71.0	1.2	151.5	90.2	75.0	74.1+)	1.0	4.3	9.2	5.5	4.6	0.1	1.2	75.1+)	4.3		20.6		
9	1239.8+)	1006.2	919.6	50.0	1.3	116.8	76.7	56.0	72.5+)	1.6	4.0	9.4	6.2	4.5	0.1	1.7	74.1+)	4.0		21.9		
10	1106.2	912.2	823.3	50	1.2	113.8	75.2	57.5	72.5	1.7	4.5	10.3	6.8	5.1	0.1	1.0	74.2+)	4.5		21.3		
11	1011.8	829.1	734.5	44	1.6	95.3	78.5	60.5	71.5	1.0	4.3	9.4	7.8	5.9	0.1	-.-	72.5+)	4.3		23.2		
12	1635.0	1292.9	1167.8	65	1.8	171.2	135.0	92	69.5	2.0	4.0	10.5	8.3	5.6	0.1	-.-	71.5+)	4.0		24.5		
13	1300.0	1036.5	937.5	57	1.5	129	116	60	70.5	1.4	4.4	9.9	8.9	4.6	0.1	0.2	71.9+)	4.4		23.7		
14	1792.0	1479.0	1260.1	162.0	1.9	166	121	81	69.0	1.3	9.1	9.2	6.8	4.5	0.1	-.-	69.3+)	9.1		21.6		
15	919.0	751.6	641.8	71.5	1.5	85.9	68.6	49	69.0	1.2	7.7	9.2	7.5	5.2	0.2	-.-	70.2+)	7.7		22.1		
16	2230.0	1805.9	1544.4	175.0	2.5	207.5	181.0	119.0	68.0	1.5	7.8	9.3	8.0	5.3	0.1	-.-	69.5	7.8		22.7		
17	1734.1	1414.0	1255.6	114.0	2.3	153.1	115.3	74	70.8	1.7	6.6	8.8	6.6	4.3	0.1	1.1	72.5	6.6		22.9		
18	1746.1	1370.0	1197.9	123.0	1.9	164.0	116.1	71	67.5	1.3	7.1	9.4	6.7	4.1	0.1	3.8	68.8	7.1		24.1		
19	1441.3	1169.4	1068.6	60.4	1.4	125.0	97.4	64	72.6	1.6	4.2	8.7	6.7	4.4	0.1	1.7	74.2	4.2		21.6		
20	1955.7	1566.0	1416.4	94.0	1.3	185.6	125.8	86	71.0	1.6	4.8	9.5	6.5	4.4	0.1	2.1	72.6	4.8		22.6		
21	1454.3	1154.0	1041.0	63.0	1.2	132.1	100.9	69	70.5	1.3	4.4	9.1	7.0	4.7	0.1	2.9	71.8	4.4		23.8		
22	2075.6	1697.1	1528.8	93.0	1.5	167.8	128.5	108	72.2	1.6	4.5	8.1	6.2	5.2	0.1	2.1	73.8	4.5		21.7		
23	1179.6	947.8	844.9	57	1.3	105.9	82.0	61	70.5	1.3	4.8	9.0	7.0	5.2	0.1	2.1	71.8	4.8		23.4		
24	1187.5	968.5	869.8	53	1.3	97.4	76.3	64	71.8	1.5	4.5	8.2	6.5	5.4	0.1	2.0	73.3	4.5		22.2		
25	1481.0	1218.5	1064.0	76.5	1.6	129.0	87.5	93.5	71.0	1.0	5.1	8.7	5.9	6.3	0.1	1.9	72.0	5.1		22.9		

Bag Target
1 -30/4.13

00103

Hydrierwerk Pölitz A-8. BHD - Kerner Nr. 22 Produktanalysen der Gesamtperioden

Partie-Nr.	Frischprodukt: Herkunft / Rohprodukt	d 20	A.P. I	A.P. II	Siedebeginn °C	10 Vol. %	50 Vol. %	90 Vol. %	Endpunkt °C	Aromaten u. Ungas. Vol.%	Naphthenen Vol.%	Paraffine Vol.%	Abstreifer: d 20	Siedebeginn °C	50 Vol. %	-165 °C	Endpunkt °C
1	100 a	.776	35.6	52.5	79	96	123	166	170	20.0	46.0	35.0	.796	45	112	88.4	200
2	"	.776	35.8	52.5	82	98	122	160	171	20.0	44.5	35.5	.796	46	116	86.0	208
3	"	.777	36.0	53.3	84	98	118	156	170	20.0	46.0	34.0	.793	40	112	89.7	195
4	55 b, 45 c	.762	46.8	55.3	77	97	123	162	173	9.5	44.9	46.5	.797	50	116	87.4	196
5	"	.7 65	47.4	55.0	82	100	126	164	176	8.0	45.5	46.5	.794	40	120	86.1	208
6	85 b, 15 c	.770	45.3	54.8	88	102	128	165	175	10.5	45.0	44.5	.799	42	121	86.0	214
7	10 d, 90 b	.779	43.2	53.0	90	102	129	163	173	11.0	50.0	39.0	.797	47	129	85.7	210
8	"	.774	42.5	53.0	88	103	125	163	173	11.0	46.5	42.5	.796	43	125	87.1	210
9	90 b + 10 d	.769	44.8	54.7	85	101	127	163	176	11.5	45.0	43.5	.793	43	127	87.3	212
10	"	.769	44.8	56.5	91	104	121	151	171	12.5	39.0	48.5	.797	37	118	89.1	200
11	"	.763	48.4	56.6	90	103	124	162	173	9.5	39.0	51.5	.795	39	122	86.7	214
12	"	.763	50.3	56.9	92	102	129	169	175	8.5	40.0	51.5	.793	39	120	84.3	208
13	"	.762	50.7	57.6	95	104	129	163	175	7.5	38.0	54.5	.795	39	122	81.3	220
14	"	.770	48.8	56.0	98	120	133	162	184	8.5	42.0	49.5	.799	40	125	84.2	218
15	100 b + f	.769	51.7	58.0	96	112	137	171	182	7.0	37.0	56.0	.803	40	127	81.9	223
16	"	.777	48	57.8	103	112	134	175	192	9.5	45.0	45.5	.807	42	132	79.0	228
17	"	.775	45.9	56.8	98	108	133	172	181	11.5	38.0	50.5	.802	48	132	83.0	226
18	"	.770	49.2	55.8	100	110	128	170	185	10.0	48.0	47.0	.805	47	123	81.0	222
19	"	.765	48.7	55.8	102	107	126	165	179	9.5	42.5	48.0	.806	54	125	82.5	223
20	"	.768	48.3	55.8	97	103	127	172	182	8.5	47.0	44.5	.796	42	123	84.0	218
21	"	.768	47.3	55.7	96	105	124	165	178	8.5	47.0	44.5	.796	42	122	85.0	215
22	12 e, 88 b	.774	45.7	55.6	100	108	127	168	179	11.0	42.5	46.5	.800	40	122	84.0	220
23	25 e, 75 b	.776	45.8	55.8	96	104	126	165	179	11.0	42	47	.801	40	126	83.0	224
24	"	.771	45.3	55.6	101	107	129	-.-	179	11.0	42	47	.798	40	127	82.0	220
25	100 b	.775	45.5	55.7	103	111	130	167	183	11.0	42	47	.798	46	124	81.5	212

Partie-Nr.	Benzin: d 20	A.P. I	A.P. II	Siedebeginn °C	- 70 °C	-180 °C	Endpunkt °C	Aromaten u. Ung. Vol.%	Naphthene Vol.%	Paraffine Vol.%	Jodzahl	O.Z. I	O.Z. II	Rückstand: d 20	A.P. I	Siedebeginn °C	50 Vol.%	Endpunkt °C
1	.794	- 7.4	61.7	56	4.0	40	165	61.5	12	26.5	1.4	81.3	92.8	.922	-42.4	174	202	310
2	.792	- 4.4	61.4	59	4.0	39	165	61.5	11	27.5	0.6	83.5	92.8	.906	-45	170	186	309
3	.793	- 3.4	60.6	60	2.0	38	165	58.0	13	29.0	0.6	82.2	91.6	.907	-43.6	170	184	300
4	.787	- 3.6	63.0	49	8.0	38.5	167	59.5	10	30.5	1.1	81.6	91.6	.913	-53.4	167	186	310
5	.795	- 5.8	61.3	55	4.0	35.0	165	60.0	12	28.0	1.1	82.9	91.7	.928	-54	173	193	325
6	.791	-2.8	61.8	49	5.0	35.5	165	58.0	12	30.0	0.9	82.3	92.0	.905	-49	167	182	318
7	.791	-3.0	61.8	50	5.0	36.0	165	59.0	11	30.0	0.9	83.0	92.5	.913	-54	172	189	318
8	.791	-4.2	62.0	55	4.0	35.0	166	59.5	11	29.5	0.9	81.5	92.6	.911	-52.6	170	189	312
9	.791	-3.7	61.8	50	7.0	36.0	165	60.5	11	28.5	0.9	82.6	92.7	.910	-50.5	165	184	285
10	.790	-2.5	62.9	50	6.0	36.0	165	60.0	10	30.0	0.8	82.0	92.5	.903	-52.3	167	183	244
11	.794	-5.9	63.2	43	12.5	40.0	166	61.0	9	30.0	1.2	82.6	92.8	.920	-50.9	170	187	338
12	.789	-3.3	62.6	48	7.5	33.5	165	60.0	9.5	30.5	1.0	82.4	92.2	.917	-55.7	170	189	278
13	.786	-0.3	63.5	49	8	37.5	165	58.5	9.0	32.5	0.9	81.9	93.5	.910	-52.1	166	188	295
14	.789	-1.1	62.0	52	5	32.5	166	59.5	11.0	29.5	0.8	81.9	91.7	.919	-49.5	169	197	306
15	.791	-1.3	63.5	54	4.5	31.5	165	58.5	9.0	31.0	0.8	82.7	92.6	.919	-50.9	171	195	270
16	.790	-4.0	61.6	50	4.5	29.0	166	58.5	12.0	22.5	1.2	80.7	92.0	.927	-49.2	168	196	280
17	.786	-0.5	60.8	52	4.5	33.5	165	57.0	13.0	30.0	1.6	80.8	91.7	.929	-50.3	168	192	270
18	.787	-0.1	62.6	55	6.0	35.0	165	59.0	10.0	31.0	1.0	-.-	-.-	.932	-51.8	174	198	293
19	.789	-0.8	63.8	53	4.5	33.5	166	59.5	9.0	31.5	0.96	81.6	92.4	.921	-55.2	169	192	271
20	.791	-1.4	63.6	52	5.0	30.0	175	60.5	8.5	31.0	0.96	80.2	92.8	.978	-.-	196	218	341
21	.790	-3.1	63.3	48	5.0	35.0	172	60.0	9.0	31.0	1.1	81.4	93.4	.987	-.-	196	225	331
22	.795	-4.5	63.0	52	5.0	32.0	172	60.0	9.0	31.0	1.1	81.4	-	.980	-.-	199	220	345
23	.793	-3.9	62.5	56	5.0	32.0	172	59.5	10.0	30.5	0.96	80.3	92.0	.988	-.-	201	224	305
24	.791	-3.7	63.0	51	5.0	34.0	172	58.5	9.5	32.0	1.4	-.-	-.-	-.-	-.-	-.-	-.-	-.-
25	.793	-2.7	60.0	47	6.5	32.5	172	58.0	14.0	28.0	2.0	81.0	91.2	.984	-.-	200	218	350

Partie-Nr.	Überschußgas: Spez. Gew. g/to Frischprodukt	Wasserstoff Vol.%	Kohlenoxyd Vol.%	Stickstoff Vol.%	Zusammen	K.W. Vol.%	C-Zahl	C_n Ha Vol.%	g C_5/m^3 Gas	Reichgas: m^3/to Frischprodukt	Wasserstoff Vol.%	Kohlenoxyd Vol.%	Stickstoff Vol.%	Zusammen	K.W. Vol.%	C-Zahl	C_n Ha Vol.%	g C_5/m^3 Gas	Spez. Gew.	Bemerkungen: a = 5058; b = 5058/7846; c = 6434; d = 6434 Schwerbenzin; e = Rohbenzin, rum.; f = Hygas Kondensat. E = Erdöl; K = Kohle; BT = Brauner Teer; P = Steinkohlenteerpech. Produkt-Basis
1											9.5									30 E, 70 K
2	.365	202	70.0	0.1	1.4	16.2	27.8	1.58	0.7	1.2	43	8.2						168.0	1.50	" "
3	.335	199	72.7	0.0	1.8	14.0	25.5	1.55	0.0	2.2	34	10.7	C_1 14.7	C_2 34.1	C_3 26.9	C_4 10.2	C_5 3.1	180.0	1.50	" "
4	.465	240	52.1	1.1	2.0	24.2	44.5	1.54	0.3	20.2	56	4.3	CO 0.3	Ne 1.2	-	KW 89.0	C-Zahl 2.6	-	145.3	1.60
5	.55	206	53.5	0.3	2.4	27.8	43.6	1.64	0.2	14.0	61	7.2				92.5	2.59		126.8	1.55
6	.46	224	59.2	0.1	3.9	22.4	36.3	1.62	0.5	20.9	55	7.3				88.1	2.55	0.0	65.2	1.42
7	.40	220	63.3	0.0	0.9	17.9	35.5	1.50	0.0	7.3	39	8.3	0.3	3.3	137.0	88.4	2.62	0.8	191.0	1.51
8	.41	226	68.3	0.2	1.2	16.3	30.3	1.54	0.0	8.0	41	10.6	0.0	0.1	143.4	88.7	2.66	0.0	265	1.47
9	.44	222	63.6	0.4	0.8	21.2	35.2	1.60	0.0	13	48	10.3	0.0	0.3	147.3	88.3	2.91	0.0	204	1.64
10	.46	242	59.1	0.3	4.8	26.2	35.8	1.73	0.0	31	50	7.0	0.0	4.7	168.4	87.3	2.77	0.0	93	1.55
11	.49	194	56.6	0.1	2.0	26.8	40.6	1.66	0.7	18	50	7.1	0.1	5.5	154.3	93.1	2.71	0.0	251	1.55
12	.51	223	55.5	0.3	2.0	29.8	42.0	1.71	0.2	17	65	6.5	0.0	0.4	159.3	92.0	2.55	0.0	121	1.55
13	.50	208	53.1	0.1	2.8	27.6	43.4	1.64	0.0	30	63	8.0	0.0	0.0	142.9	90.3	2.67	0.0	162	1.50
14	.46	192	52.1	0.3	0.4	25.0	37.2	1.67	0.0	5	50	7.5	0.0	0.5	149.2	90.8	2.75	0.0	185.1	1.55
15	.48	215	59.0	0.1	1.4	25.8	39.5	1.65	0.0	17	58	9.2	0.3	0.6	154.4	89.9	2.71	0.0	155	1.52
16	.48	210	59.4	0.2	0.0	20.0	40.4	1.49	0.0	25.1	60	8.2	0.0	1.5	146.1	90.1	2.85	0.0	237	1.59
17	.44	210	63.8	0.1	0.5	24.9	35.6	1.79	0.0	36.6	49	7.9	0.0	1.3	158.4	92.5	2.81	0.0	166	1.60
18	.44	-.-	62.8	0.2	0.6	25.3	36.2	1.75	0.0	3		9.2	0.5	0.2	167.0	88.0	2.72	0.0	250	-.-
19	.44	215	64.7	0.6	0.5	26.1	34.2	1.76	0.0	39	49	6.9	0.4	0.2	167.4	91.9	2.67	0.0	180	1.52
20	-.-	-.-	61.9	0.6	1.1	24.0	36.4	1.66	0.0	15	-.-	11.2	0.3	0.5	151.0	87.8	2.65	0.0	187	0.0
21	.45	210	61.3	0.3	1.6	22.9	36.8	1.62	0.0	21.6	51	7.8	0.0	0.3	153.5	89.5	2.53	0.0	199	0.0
22	-.-	210	70.3	0.1	2.3	19.2	27.3	1.71	0.0	34.8	45	10.0	0.1	2.1	143.5	92.4	2.8	0.0	159	0.0
23	.435	210	56.2				40.8	-.-		12.5	51	14.1				92.0	2.62	0.0	240	1.48
24	.428	210	54.4				43.1	-.-		38.6	47	6.7				90.3	2.67	0.0	162	1.50
25	.43	220	65.4	0.0	0.9	21.5	33.7	1.64	0.0	15.4	43	7.8	0.0	2.0	152.7	90.8	2.75	0.0	185.1	1.55

30 E, 70 K
" "
" "
60 E, 40 K
" "
35 E, 65 K
" "
" "
60 E,25 BT, 15 K
" " "
65 E,25 BT, 10 K
" " "
" " "
50 E, 25 BT, 25 K
40 E, 15 BT, 45 K
45 E, 20 BT, 35 K
" " "
" " "
" " "
" " "
50 E, 20 BT, 30 K
40 E, 30 BT, 30 K
50 E, 25 BT, 25 K
" " "
" " "
40 E, 30 BT, 20 K

Bag Target
1 -30/4.13

00104

BAG No. 1

30/4.13

I. DHD PROCESS

3. Kammer No. 21

Operating Reports

0010E

Hydrierwerke Pölitz A-G. — **DHD-Kammer Nr.** 21 — **Monat:** Januar — **Jahr:** 1942

Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung to	Abstreifer to	Abstreifer-Ausbeute Gew.%	Fahrbedingungen: Einspritzung m³/h	Kreislaufgas m³/h	Dichte d. Kreislaufgas	Druck nach Ofen III	Druck n. Ofen III	Temperaturen mV: Mittel Ofen I	Mittel Ofen II	Mittel Ofen III	Mittel Ofen IV	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Frischprodukt: d 20	A.P. I	A.P. II	Siedebeginn °C	50 Vol% °C	Endpunkt °C	Naphtene Vol.%	Aromaten u. Ung. Vol.%	Abstreifer: d 20	A.P. I	Siedebeginn °C	50 Vol% °C	Endpunkt °C	Benzin: Gew.% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% 70 °C	Vol.% 100 °C	Endpunkt °C	Aromaten u. Ung. Vol.%	Jodzahl	A.P. I	A.P. II	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)	Mittelöl: Gew.% d. Abstreifer	d 20	A.P. I
23	16		115	-		10	12000	.34	8	-	25.6	25.9	27.3	15.0	27.2	24.5	26.5	25.5	27.5	27.3	.781	+34.9	+52.3	86	128	188	45.5	20.5	.793	-7.7	32	117	212	82.1	.800	55	3.0	35.0	161	62.5	1.9	-10.9	+58.3	83	93.4		.921	-50.1
24	24		186	-		10	12000	.35	8	-	25.5	26.0	26.5	15.0	27.0	24.5	26.4	25.7	26.4	26.6	.780	+34.2	+52.2	86	121	190	46.5	20.5	.793	-7.1	35	116	208	90.2	.799	48	5.0	39.0	161	63.0	1.6	- 9.3	+58.9	82.8			.940	-43.7
25	24		190	-		10	12000	.40	8	-	25.4	26.1	26.0	15.0	26.7	24.5	26.5	25.9	26.0	26.0	.780	+25.8	+52.8	63	117	200	40.5	28.5	.792	-6.5	36	116	212	88.6	.800	59	2.0	35.0	164	63.0		-10.3	+59.4	83.0			.934	-47.7
26	6		37	-		10	12000	.385	8	-																																							
27																																																	
28																																																	
29		24																																															
30																																																	
31																																																	
	70	24																																															

Bag 1 Target 1-30/4.13

PH A

00106

OHD-Kammer Nr. 21 — Monat: Januar — Jahr: 1942

HV			Frischprodukt								Abstreifer					Benzin											Mittelöl					Bilanz				Bemerkung
OHD II	OHD III																																			
Ausgang	Eingang	Ausgang	d 20	A.P. I	A.P. II	Siedebeginn °C	50 Vol % - °C	Endpunkt °C	Naphtene Vol %	Aromaten u. Ung. Vol %	d 20	A.P. I	Siedebeginn °C	50 Vol % - °C	Endpunkt °C	Gew % d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol % 70 °C	Vol % - 100 °C	Endpunkt °100	Aromaten u. Ung. Vol %	Jodzahl	A.P. I	A.P. II	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)	Gew % d. Abstreifer	d 20	A.P. I	Siedebeginn °C	Endpunkt °C	Kontakt-Kohlenstoff to	Benzin to	Rückstand to	Gasbildungs-Gew. %	
25.5	27.5	27.3	.781	+34.9	+52.3	86	128	188	45.5	20.5	.793	-7.7	32	117	212	82.1	.800	55	3.0	35.0	161	62.5	1.9	-10.9	+58.3	83	93.4		.921	-50.1	168	315					Periode 21-1
25.7	26.4	26.6	.780	+34.2	+52.2	86	121	190	46.5	20.5	.793	-7.1	35	116	208	90.2	.799	48	5.0	39.0	161	63.0	1.6	- 9.3	+58.9	82.8			.940	-43.7	168	370					
25.9	26.0	26.0	.780	+25.8	+52.8	63	117	200	40.5	28.5	.792	-6.5	36	116	212	88.6	.800	59	2.0	35.0	164	63.0		-10.3	+59.4	83.0			.934	-47.7	168	320					

Hatting 15.12.41

TEIL B

00107

ydrierwerke Pölitz A-G.

DHD-Kammer Nr. 21

Monat: April **Jahr:**

Datum	Stunden Dehydrierung	Stunden Regeneration	Einspritzung to	Abstreifer to	Abstreifer-Ausbeute Gew%	Einspritzung m³/h	Kreislaufgas 1000 m³/h	Dichte d. Kreislaufgas	Druckdifferenz atm	Druck n. Ofen III	Temperaturen mV Mittel Ofen I	Mittel Ofen II	Mittel Ofen III	Mittel Ofen IV	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang
1	12		178.2	148.9		19	14	.284	15		24.7	26.3	26.7	15.0	27.1	23.8	28.1	25.4	27.0	26.1
2	24		349.7	302.9	86.5	19.2	14	.310	14		25.3	26.6	27.4	15.0	27.2	23.7	28.3	25.5	27.5	27.4
3	24		346.4	298.1	86.2	19.1	14	.315	15		25.6	26.9	27.3	15.0	27.4	24.1	28.5	25.9	27.6	27.2
4	24		355.1	301.4	85	19	14	.325	14	35	25.8	27.1	27.5	15.0	27.6	27.4	28.6	26.0	27.6	27.5
5	24		348.9	296.9	85	19.3	14	.336	15		25.7	27.3	27.5	15.0	27.6	24.3	28.6	26.4	27.6	27.5
6	24		343.8	292.2	85	19.2	14	.357	15		26.0	27.6	27.5	15.0	27.7	24.6	28.7	26.7	27.7	27.5
7	4	20	38.7	24.5		19.2	14	.396	11		24.3	26.4	26.6	15.0	26.7	23.2	28.0	25.1	27.0	26.5
8	24		341.7	290.8	85	18.7	14	.340	14		25.4	27.0	27.0	15.0	27.6	24.0	28.6	26.5	27.2	27.1
9	24		340.4	786.2	84	18.7	14	.365	15		25.7	27.6	27.5	15.0	27.6	24.2	28.6	26.7	27.6	27.4
10	24		338.5	289.5	85	18.8	14	.360	15	34.5	25.7	27.5	27.5	15.0	27.6	24.5	28.6	26.8	27.5	27.4
11	24		352.5	298.3	85	19	14	.370	15		25.9	27.9	27.5	15.0	27.7	24.6	28.6	27.1	27.6	27.5
12	24		353.7	297.2	84	18.6	14	.375	15		25.9	27.9	27.6	15.0	27.6	24.6	28.6	27.6	27.6	27.5
13	14	10	237.5	199.8	84.5	19					26.0	28.0	27.6	15.0	27.7	24.6	28.6	27.6	27.6	27.5
14	13	11	107.2	92.7		12.6														
15	24		240.7	208.2	87	12	14	.305			24.6	26.4	26.6	15.0	26.6	23.2	27.6	25.5	26.6	26.4
16	24		240.2	210.	87[5]	12	14	.282			24.6	26.2	26.5	15.0	26.6	23.1	27.6	25.4	26.6	26.4
17	24		236.6	206.7	87.5	12	14	.277		32.9	24.6	26.3	26.4	15.0	26.6	23.2	27.6	25.5	26.6	26.2
18	24		235.1	204.7	87.5	12	14	.284			24.7	26.6	26.6	15.0	26.6	23.4	27.7	25.7	26.7	26.2
19	24		232.7	203.1	87.5	12.2	14	.297			24.8	26.7	26.5	15.0	26.7	23.5	27.6	25.5	26.6	26.5
20	24		231.7	200.8	87	12.2	14	.305	11	33.1	24.8	26.5	26.4	15.0	26.5	23.7	27.8	25.9	26.6	26.3
21	24		241.7	208.4	86	12.2	14	.310	11		24.9	26.8	26.6	15.0	26.9	23.8	27.9	26.0	26.7	26.6
22	8	16	81.5	64.4							Am 23. Kammer 3 Stunden ohne Einspritzung. Produktzufuhrleitung vom TK Lager undicht									
23	24		273.2	237.5	87	14.6	14	.310	13		24.8	26.6	26.5	15.0	27.0	23.4	28.0	25.8	26.9	26.6
24	24		256.5	217.3	85	14.6	14	.342	12		25.1	27.0	27.0	15.0	27.1	23.7	28.1	26.3	27.1	27.1
25	24		273.5	232.9	85	15	14	.334	13		25.4	26.8	27.4	15.0	27.4	24.0	27.9	26.2	27.4	27.2
26	24		322.3	235.2	86	15	14	.339	13	34	25.5	27.0	27.4	15.0	27.4	24.1	28.0	26.5	27.4	27.5
27	24		225.2	234.2	86	15	14	.340	13		25.4	27.1	27.3	15.0	27.5	24.1	28.0	26.5	27.4	27.3
28	9	15	120.8	105.7	87	15	14	.340	13		25.5	27.2	27.4	15.0	27.4	24.2	28.0	26.4	27.5	27.3
29	19	5	272.9	236.2		19	14	.325	15		24.8	26.8	27.0	15.0	27.2	23.4	28.1	26.0	27.1	27.0
30	24		352.2	299.1	85	19	14	.340	15	35	25.2	27.1	27.4	15.0	27.5	23.6	28.3	26.5	27.3	27.2
	631	77																		

Datum	Frischprodukt d 20	A.P. I	A.P. II	Siedebeginn °C	50 Vol% - °C	Endpunkt °C	Naphtene Vol%	Aromaten u. Ung. Vol%	Abstreifer d 20	A.P. I	Siedebeginn °C	50 Vol% - °C	Endpunkt °C
1													
2	.774	+37.5	+52.5	77	122	170	47.0	18.5	.796	-7.2	44	116	216
3	.776	+38.4	+52.0	80	121	170	50.0	16.5	.796	-6.4	42	117	218
4	.775	+38.5	+52.0	81	122	172	50.5	15.0	.795	-7.6	44	115	215
5	.776	+38.6	+52.5	82	122	172	49.5	14.5	.795	-5.4	40	116	214
6	.774	+38.8	+52.5	83	123	172	48.0	17.5	.794	-5.8	47	118	212
7													
8	.773	+38.8	+52.2	83	121	172	49.0	16.5	.794	-5.8	42	115	197
9	.775	+38.5	+52.5	79	121	174	47.0	18.5	.793	-5.4	38	112	204
10	.774	+38.1	+52.0	80	122	174	51.0	15.5	.794	-5.4	36	114	202
11	.775	+38.5	+52.0	78	123		51.0	15.5	.793	-2.4	36	112	205
12	.775	+38.8	+53.0	78	123	175	47.0	16.0	.794	-4.0	37	115	216
13	.775	+38.5	+52.6	82	123	174	48.0	16.5	.798	-6.0	43	120	213
14													
15	.777	+37.3	+52.9	80	126	175	46.0	19.0	.799	-7.2	48	120	206
16	.784	+36.1	+52.9	88	130	176	46.0	19.0	.803	-8.6	44	123	206
17	.785	+37.1	+52.8	90	130	175	46.0	19.0	.803	-6.2	86	124	204
18	.784	+37.6	+52.8	91	130	179	46.0	19.0	.804	-6.8	50	125	215
19	.783	+37.9	+53.5	91	131	178	44.5	18.5	.807	-7.0	49	123	216
20	.782	+38.3		91	129	180			.802	-5.8	45	122	207
21	.783	+38.7		90	130	180			.803	-6.2	48	122	216
22													
23	.781	+38.6		90	132	182			.804	-6.8	44	122	220
24	.778	+38.2	+53.4	85	126	178	45.5	17.0	.798	-6.2	43	120	218
25	.777	+37.5	+53.0	81	124	179	46.0	18.0	.798	-6.0	37	117	219
26	.777	+36.7	+53.0	88	124	178	47.5	19.0	.799	-6.4	40	118	213
27	.776	+36.3	+54.0	82	124	176	42.0	21.0	.796	-6.8	39	117	216
28	(28.4) Am Flansch vor Reg.II - Rückweg undicht.												
29	.774	+37.4	+54.0	83	123	172	42.5	20.0	.795	-5.0	44	116	195
30	.778	+36.7	+54.0	82	122	171	42.5	20.0	.792	-5.4	40	111	198

Datum	Benzin Gew% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol% 70°C	Vol% 100°C	Endpunkt °100	Aromaten u. Ung. Vol%	Jodzahl	A.P. I	A.P. II	OZ I (Motor)	OZ II (Motor)	Mittelöl Gew% d. Abstreifers	d 20	A.P.
1															
2	89.2	.796	57	4.0	37.0	165	61.0	1.1	-6.6	+62.0	82.7			.928	-56.4
3	88.1	.794	56	5.0	40.0	165	62.0	0.8	-5.4	+62.0	82.4			.918	-56.0
4	87.3	.793	52	6.5	42.5	165	60.5	0.9	-5.4	+61.4	83.0			.918	-54.0
5	87.1	.791	50	7.0	43.0	165	61.0	0.8	-5.0	+61.5	82.2			.919	-53.2
6	85.4	.793	53	6.0	43.0	165	61.5	0.6	-6.0	+61.0	83	93.5		.925	-55.2
7															
8	87.2	.790	51	5.0	41.5	165	60.5	0.8	-4.0	+61.2	82.8			.918	-55.2
9	86.9	.791	50	6.0	43.0	165	61.0	0.8	-6.2	+61.5	82.7			.920	-55.2
10	86.2	.790	48	8.0	46.0	165	59.5	0.8	-4.0	+61.0				.915	-52.8
11	85.7	.788	49	6.5	42.5	165	58.0	0.6	-4.6	+60.5	87.7			.925	-52.5
12	85.0	.788	48	8.0	44.0	165	58.5	0.6	-3.2	+60.0	81.8			.923	-53.2
13	86.0	.787	52	5.5	40.0	165	57.5	0.8	-2.8	+61.2	82.6			.916	-50.8
14															
15	85.1	.793	56	5.0	38.5	165	60.0	0.8	-5.2	+61.3	80.9			.906	-53.6
16	83.9	.795	57	3.5	33.0	165	59.0	0.8	-5.2	+61.3	81.7			.902	-50.2
17	84.7	.795	63	2.0	32.0	165	59.0	0.8	-3.0	+61.3	82.4			.902	-50.4
18	80.5	.793	63	2.0	32.0	166	59.0	0.8	-3.0	+62.0	81.8			.907	-52.0
19	82.2	.794	60	2.0	31.0	165	59.5	0.6	-3.8	+61.5	81.0			.908	-51.0
20	82.8	.791	58	3.0	34.0	165	59.0	0.8	-2.2	+62.0	82.2			.908	-51.2
21	83.1	.792	55	3.5	34.0	165	58.0	0.8	-2.2	+62.3	81.5			.911	-50.4
22															
23	83.5	.795	58	2.0	30.0	166	60.0	0.8	-4.2	+63.0	80.7			.917	-52.7
24	84.0	.793	54	3.0	36.0	165	60.0	0.6	-5.0	+62.0	81.8			.910	-49.2
25	86.3	.794	56	5.0	40.0	165	61.0	0.6	-5.8	+61.8	81.6			.911	-52.2
26	84.9	.793	56	3.5	40.0	165	60.5	0.6	-6.8	+62.0	82.5			.908	-52.2
27	85.1	.794	58	3.0	38.0	164	62.0	0.6	-7.0	+61.8	81.9			.911	-53.2
28															
29	86.4	.789	55	3.5	38.5	165	61.0	0.8	-2.6	+61.8	80.8			.904	-47.6
30	86.2	.783	52	5.0	44.0	165	60.5	0.8	-0.6	+61.8				.895	-49.2

Einsatz der Kammer: Dehydrierung : 631 Stunden = 87.6 der Zeit
Regeneration : 77 " = 10.7 "
Reparatur : 12 " = 1.7 "
720 100.0

Produktmengen: Einspritzung : 7867.4 to = 100.0 Gew.%
Abstreifer : 6723.8 " = 85.5 "
Benzin + C_5 : 5856.6 " = 74.5 "
Mittelöl : 572.3 " = 7.3 "

Bag Target
1 1-30/4.18

PART A

00108

DHD-Kammer Nr. 21 — Monat: April — Jahr: 1942

Temperaturen mV Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Frischprodukt d 20	Frischprodukt A.P. I	Frischprodukt A.P. II	Frischprodukt Siedebeginn °C	Frischprodukt 50 Vol % °C	Frischprodukt Endpunkt °C	Frischprodukt Naphtene Vol %	Frischprodukt Aromaten u. Ung. Vol %	Abstreifer d 20	Abstreifer A.P. I	Abstreifer Siedebeginn °C	Abstreifer 50 Vol % °C	Abstreifer Endpunkt °C	Benzin Gew % d. Abstreifers	Benzin d 20	Benzin Siedebeginn °C	Benzin Vol % - 70 °C	Benzin Vol % - 100 °C	Benzin Endpunkt °C	Benzin Aromaten u. Ung. Vol %	Benzin Jodzahl	Benzin A.P. I	Benzin A.P. II	Benzin O.Z. I (Motor)	Benzin O.Z. II (Motor)	Mittelöl Gew % d. Abstreifer	Mittelöl d 20	Mittelöl A.P. I	Mittelöl Siedebeginn °C	Mittelöl Endpunkt °C	Bilanz Kontakt-Kohlenstoff to	Bilanz Benzin to	Bilanz Rückstand to	Bilanz Gasbildungs-Gew. %	Bemerkung
27.1	23.8	28.1	25.4	27.0	26.1																																			
27.2	23.7	28.3	25.5	27.5	27.4	.774	+37.5	+52.5	77	122	170	47.0	18.5	.796	-7.2	44	116	216	89.2	.796	57	4.0	37.0	165	61.0	1.1	-6.6	+62.0	82.7			.928	-56.4	176	286					
27.4	24.1	28.5	25.9	27.6	27.2	.776	+38.4	+52.0	80	121	170	50.0	16.5	.796	-6.4	42	117	218	88.1	.794	56	5.0	40.0	165	62.0	0.8	-5.4	+62.0	82.4			.918	-56.0	172	266					Periode 21-13
27.6	27.4	28.6	26.0	27.6	27.5	.775	+38.5	+52.0	81	122	172	50.5	15.0	.795	-7.6	44	115	215	87.3	.793	52	6.5	42.5	165	60.5	0.9	-5.4	+61.4	83.0			.918	-54.0	170	268					Nur 5058 Benzin aus
27.6	24.3	28.6	26.4	27.6	27.5	.776	+38.6	+52.5	82	122	172	49.5	14.5	.795	-5.4	40	116	214	87.1	.791	50	7.0	43.0	165	61.0	0.8	-5.0	+61.5	82.2			.919	-53.2	172	269					35 % Erdöl, 65 % Kohle
27.7	24.6	28.7	26.7	27.7	27.5	.774	+38.8	+52.5	83	123	172	48.0	17.5	.794	-5.8	47	118	212	85.4	.793	53	6.0	43.0	165	61.5	0.6	-6.0	+61.0	83	93.5		.925	-55.2	173	267					
26.7	23.2	28.0	25.1	27.0	26.5																																			
27.6	24.0	28.6	26.5	27.2	27.1	.773	+38.8	+52.2	83	121	172	49.0	16.5	.794	-5.8	42	115	197	87.2	.790	51	5.0	41.5	165	60.5	0.8	-4.0	+61.2	82.8							1.3	1454.5	118	18.1	
27.6	24.2	28.6	26.7	27.6	27.4	.775	+38.5	+52.5	79	121	174	47.0	18.5	.793	-5.4	38	112	204	86.9	.791	50	6.0	43.0	165	61.0	0.8	-6.2	+61.5	82.7			.918	-55.2	172	276					Periode 21-14
27.6	24.5	28.6	26.8	27.5	27.4	.774	+38.1	+52.0	80	122	174	51.0	15.5	.794	-5.4	36	114	202	86.2	.790	48	8.0	46.0	165	59.5	0.8	-4.0	+61.0				.920	-55.2	169	282					Produkt wie zuvor
27.7	24.6	28.6	27.1	27.6	27.5	.775	+38.5	+52.0	78	123		51.0	15.5	.793	-2.4	36	112	205	85.7	.788	49	6.5	42.5	165	58.0	0.6	-4.6	+60.5	87.7			.915	-52.8	174	286					
27.6	24.6	28.6	27.6	27.6	27.5	.775	+38.8	+53.0	78	123	175	47.0	16.0	.794	-4.0	37	115	216	85.0	.788	48	8.0	44.0	165	58.5	0.6	-3.2	+60.0	81.8			.925	-52.5	176	292					
27.7	24.6	28.6	27.6	27.6	27.5	.775	+38.5	+52.6	82	123	174	48.0	16.5	.798	-6.0	43	120	213	86.0	.787	52	5.5	40.0	165	57.5	0.8	-2.8	+61.2	82.6			.923	-53.2	172	282					
																															.916	-50.8	172	297					
26.6	23.2	27.6	25.5	26.6	26.4	.777	+37.3	+52.9	80	126	175	46.0	19.0	.799	-7.2	48	120	206	85.1	.793	56	5.0	38.5	165	60.0	0.8	-5.2	+61.3	80.9							1.8	1496.7	106	18.9	**Periode 21-15**
26.6	23.1	27.6	25.4	26.6	26.4	.784	+36.1	+52.9	88	130	176	46.0	19.0	.803	-6.6	44	123	206	83.9	.795	57	3.5	33.0	165	59.0	0.8	-5.2	+61.3	81.7			.906	-53.6	170	245					**Produktbasis wie oben**
26.6	23.2	27.6	25.5	26.6	26.2	.785	+37.1	+52.6	90	130	175	46.0	19.0	.803	-6.2	86	124	204	84.7	.795	63	2.0	32.0	165	59.0	0.8	-3.0	+61.3	82.4			.902	-50.2	173	239					Siedet 90-180°C
26.6	23.4	27.7	25.7	26.7	26.2	.784	+37.6	+52.8	91	130	179	46.0	19.0	.804	-6.8	50	125	215	80.5	.793	63	2.0	32.0	166	59.0	0.8	-3.0	+62.0	81.8			.902	-50.4	169	259					In Ka 6 wird S' Bi
26.7	23.5	27.6	25.5	26.6	26.5	.783	+37.9	+53.5	91	131	178	44.5	18.5	.807	-7.0	49	123	216	82.2	.794	60	2.0	31.0	165	59.5	0.6	-3.8	+61.5	81.0			.907	-52.0	170	254					raffiniert.
26.5	23.7	27.8	25.9	26.6	26.3	.782	+38.3		91	129	180			.802	-5.8	45	122	207	82.8	.791	58	3.0	34.0	165	59.0	0.8	-2.2	+62.0	82.2			.908	-51.0	170	256					
26.9	23.8	27.9	26.0	26.7	26.6	.783	+38.7		90	130	180			.803	-6.2	48	122	216	83.1	.792	55	3.5	34.0	165	58.0	0.8	-2.2	+62.3	81.5			.908	-51.2	170	258					
Stunden ohne Einspritzung. Produktzufuhrleitung vom TK Lager undicht																															.911	-50.4	174	258					
27.0	23.4	28.0	25.8	26.9	26.6	.781	+38.6		90	132	182			.804	-6.8	44	122	220	83.5	.795	58	2.0	30.0	166	60.0	0.8	-4.2	+63.0	80.7							1.2	1385.1	168	14.8	
27.1	23.7	28.1	26.3	27.1	27.1	.778	+38.2	+53.4	85	126	178	45.5	17.0	.798	-6.2	43	120	218	84.0	.793	54	3.0	36.0	165	60.0	0.6	-5.0	+62.0	81.8			.917	-52.7	173	248					Periode 21-16
27.4	24.0	27.9	26.2	27.4	27.2	.777	+37.5	+53.0	81	124	179	46.0	18.0	.798	-6.0	37	117	219	86.3	.794	56	5.0	40.0	165	61.0	0.6	-5.8	+61.8	81.6			.910	-49.2	172	249					5058 Bi Siedet 80-175
27.4	24.1	28.0	26.5	27.4	27.5	.777	+36.7	+53.0	88	124	178	47.5	19.0	.799	-6.4	40	118	213	84.9	.793	56	3.5	40.0	165	60.5	0.6	-6.8	+62.0	82.5			.911	-52.2	171	253					30 % Erdöl
27.5	24.1	28.0	26.5	27.4	27.3	.776	+36.3	+54.0	82	124	176	42.0	21.0	.796	-6.8	39	117	216	85.1	.794	58	3.0	38.0	164	62.0	0.6	-7.0	+61.8	81.9			.908	-52.2	170	268					
27.4	24.2	28.0	26.4	27.5	27.3	Aromatensch vor Reg.II - Rückweg undicht.																									.911	-53.2	172	278					
27.2	23.4	28.1	26.0	27.1	27.0	.774	+37.4	+54.0	83	123	172	42.5	20.0	.795	-5.0	44	116	195	86.4	.789	55	3.5	38.5	165	61.0	0.8	-2.6	+61.8	80.8			.904	-47.6	170	292	1.1	1064.9	1263	17.9	
27.5	23.6	28.3	26.5	27.3	27.2	.778	+36.7	+54.0	82	122	171	42.5	20.0	.792	-5.4	40	111	198	86.2	.783	52	5.0	44.0	165	60.5	0.8	-0.2	+61.8			.895	-49.2	168	292					Periode 21-17
																																								Produkt wie oben.

Kammer: Dehydrierung : 631 Stunden = 87.6 der Zeit
Regeneration : 77 " = 10.7 "
Reparatur : 12 " = 1.7 "
720 100.0

Produktmengen: Einspritzung : 7867.4 to = 100.0 Gew.%
Abstreifer : 6723.8 " = 85.5 "
Benzin + C_5 : 5856.6 " = 74.5 "
Mittelöl : 572.3 " = 7.3 "

11/5/42

Hartwig 15.12.42

PART B

00109

Hydrierwerke Pölitz A-G.

DHD-Kammer Nr. 21

Monat: Juni **Jahr:** 1943

Datum	Stunden Dehydrierung	Stunden Regeneration	Einspritzung to	Abstreifer to	Abstreifer-Ausbeute Gew.%	Fahrbedingungen: Einspritzung m³/h	Kreislaufgas 1000 m³/h	Dichte d Kreislaufgas	Druckdifferenz atm	Druck n. Ofen IV atm	Temperaturen Mittel: Ofen I	Ofen II	Ofen III	Ofen IV	Temperaturen Ofen I: Eingang	Ofen I: Ausgang	Temperaturen Ofen II: Eingang	Ofen II: Ausgang	Temperaturen Ofen IV: Eingang	Ofen IV: Ausgang
1	24		235.6	194.5		12.6	14	.380	12	35	25.5	27.0	27.0	15.0	27.4	24.0	28.0	26.2	27.1	27.1
2	24		239.6	194.0	81	13	14	.40	12		25.5	27.0	27.1	15.0	27.4	24.0	27.9	26.3	27.1	27.1
3	8	16	80.2	64.1		15	14	.385	12		25.2	26.6	27.4	15.0	27.1	23.6	27.9	25.7	27.4	27.3
4	24		310.6	245.3		17	14	.442	15	35	25.6	27.4	28.0	15.0	27.7	24.4	28.3	26.9	28.0	28.0
5	24		313.0	238.0		17	14	.495	16		26.0	27.9	28.3	15.0	27.8	24.5	28.5	27.3	28.3	28.4
6	24		300.0	225.8		17.4	14	.500	15	36	26.2	28.1	28.3	15.0	28.0	24.7	28.6	27.7	28.3	28.4
7	24		324.3	253.8	78	18	14	.500	16		26.3	28.2	28.4	15.0	28.0	24.8	28.6	27.8	28.4	28.4
8	5	19	84.0	65.0		13.8	14	.380	14		25.2	26.7	27.7	15.0	27.6	23.5	28.2	25.8	27.8	27.7
9	24		335.3	266.2		18.4	14	.430	14	355	25.8	27.4	28.2	15.0	28.0	24.1	28.4	26.7	28.2	28.2
10	24		340.7	267.6		18.4	14	.430	15		25.6	27.5	28.5	15.0	27.6	24.1	28.4	26.7	28.5	28.5
11	24		342.7	269.0		18.6	14	.440	16	36	26.1	27.8	28.7	15.0	28.1	24.6	28.6	27.0	28.7	28.7
12	24		346.0	276.0	79.5	18.6	14	.450	16		26.2	27.9	28.7	15.0	28.2	24.7	28.6	27.4	28.7	28.8
13	24		346.8	279.0		19	14	.455	16	36	26.3	28.3	28.7	15.0	28.2	24.6	28.6	27.5	28.6	28.8
14	24		345.1	278.0		19	14	.460	16		26.3	28.1	28.7	15.0	28.2	24.7	28.6	27.5	28.6	28.7
15	24		342.0	268.0		19	14	.470	16		26.5	28.3	28.7	15.0	28.2	25.0	28.6	27.7	28.6	28.8
16	3	21	42.6	24.0		15	14	.360	12		24.4	26.7	27.6	15.0	27.5	23.0	28.0	25.6	27.9	27.8
17	24		346.0	290.8		19	14	.348	16		25.1	26.7	27.6	15.0	27.5	23.4	28.0	25.9	27.6	27.6
18	24		335.7	282.2		19	14	.355	16		25.6	26.8	27.6	15.0	27.6	23.4	28.0	26.0	27.6	27.7
19	24		356.2	302.0		19.5	14	.365	15	35	25.6	26.8	27.6	15.0	27.7	23.3	28.1	26.0	27.6	27.6
20	24		359.4	302.9		19.5	14	.370	16		25.1	26.9	27.7	15.0	27.7	23.4	28.1	26.1	27.7	27.9
21	24		350.0	290.4	83	19.5	14	.392	16		25.3	27.2	27.8	15.0	27.7	23.6	28.1	26.4	27.8	28.0
22	24		361.3	297.2		19.5	14	.399	16		25.5	27.4	27.9	15.0	28.0	23.8	28.5	26.7	28.0	28.1
23	24		359.1	303.0		19.5	14	.415	16		25.7	27.5	28.1	15.0	27.9	23.9	28.4	26.7	28.0	28.1
24	6	18	85.5	69.4		17	12	.330	14		25.0	26.6	27.2	15.0	27.2	23.3	28.1	25.6	27.4	27.2
25	24		325.0	271.0	82	17	12	.321	13		24.7	26.6	27.3	15.0	27.2	23.0	28.2	25.5	27.3	27.2
26	24		319.0	264.4		17	12	.348	12	34	24.7	26.9	27.5	15.0	27.2	23.0	28.2	25.8	27.5	27.5
27	24		321.0	264.5		17	12	.360	13		24.8	26.9	27.8	15.0	27.3	23.1	28.3	25.8	27.8	27.8
28	24		320.0	261.0		17	12	.390	12		24.9	27.2	27.7	15.0	27.4	23.2	28.4	26.2	27.7	27.7
29	24		303.2	249.0		17	12	.410	12		25.1	27.5	27.8	15.0	27.5	23.5	28.5	26.6	27.8	27.9
30		18																		
			8469.9	6886.1																

Datum	Frischprodukt: d 20	A.P. I.	A.P. II.	Siedebeginn °C	50 Vol % °C	Endpunkt °C	Naphtene Vol %	Aromaten u. Ung. Vol %	Abstreifer: d 20	A.P. I.	Siedebeginn °C	50 Vol % °C	Endpunkt °C
1	.771	+39.5	+53.0	84	123	168	45.0	15.5	.787	-4.2	35	112	189
2	.771	+41.2							.791	-5.4			
3													
4													
5	.761	+46.2	+54.3	77	123	171	30.5	12.0	.785	-2.2	34	112	201
6	.757	+49.0	+56.5	78	124	174	41.0	8.0	.785	-4.6	38	118	208
7	.762	+48.9	+56.6	83	125	175	41.0	7.5	.791	-5.2	38	120	223
8	.765	+48.3	+56.5	87	127	177	41.0	8.0	.792	-3.4	37	125	212
9													
10	.757	+46.7	+55.5	84	127	176	43.5	9.5	.792	-5.4	37	117	212
11	.767	+45.9	+54.5	83	127	176	46.0	10.0	.792	-5.4	37	123	215
12	.770	+45.1	+	84	126	176			.794	-4.8	43	121	224
13	.770	+44.3	+55.0	87	122	175	45.5	8.0	.794	-5.8	38	122	220
14	.772	+43.8	+54.0	89	122	174	43.0	9.0	.794	-4.6	35	124	210
15	.773	+43.6	+54.0	91	127	174	46.5	12.0	.794	-4.8	37	123	220
16	.773	+43.8	+53.5	93	128	174	48.0	11.5	.795	-5.0	37	124	212
17													
18	.774	+43.1	+53.5	88	127	172	48.0	11.5	.797	-6.6	39	120	208
19	.774	+42.7	+53.0	89	124	173	49.5	11.5	.795	-5.4	40	120	203
20	.775	+42.4	+53.0	88	127	173	49.0	12.0	.795	-5.0	40	122	205
21	.774	+42.6	+53.0	93	128	173	49.5	11.5	.796	-5.0	41	123	205
22	.773	+42.8	+53.0	98	128	175	49.5	11.5	.793	-4.2	38	122	
23	.773	+43.1	+53.0	87	126	175	49.5	11.5	.794	-5.4	38	122	214
24	.773	+42.9	+53.0	91	125	173	49.5	11.5	.795	-6.6	38	120	204
25													
26	.774	+42.3	+52.8	88	126	173	50.0	11.0	.797	-5.2	39	118	210
27	.774	+42.1	+53.0	88	123	173	49.5	11.5	.795	-5.4	38	119	210
28	.773	+42.5	+53.0	88	125	173	49.5	11.5	.795	-4.8	38	120	210
29	.772	+43.4	+53.5	87	125	173	48.5	11.0	.794	-5.0	42	123	212
30	.770	+44.5	+54.4	87	125	172	46.0	11.0	.792	-4.8	34	117	202

Datum	Benzin: Gew.% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% 70 °C	Vol.% 100 °C	Endpunkt °C	Aromaten u. Ung. Vol.%	Jodzahl	A.P. I.	A.P. II.	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)	Mischöl: Gew.% d. Abstreifer	d 20	A.P. I.
1	89.2	.795	57	3.5	38.0	165	61.0				82.8			.895	-51
2	88.7	.789					60.0		-4.2		82.9			.894	-51.7
3															
4															
5	89.2	.783	50	10.0	43.0	165	57.5	0.96	-1.8		82.4			.905	-48.9
6	86.4	.784	43	12.0	43.0	165	60.0	1.0	-3.4	+62.2	83.3			.916	-49.0
7	86.6	.793	50	6.5	35.5	166	61.0	0.9	-7.2	+62.2	82.2			.921	-48.2
8	85.3	.791	53	6.0	35.0	166	58.5	0.96	-4.4	+60.2	81.4			.911	-47.8
9															
10	85.8	.788	49	8.0	38.0	165	59.5	0.96	-4.8	+61.0	82.2			.926	-54.8
11	85.6	.789	48	8.5	37.0	165	59.5	0.8	-4.2	+61.8	82.8			.913	-50.8
12	83.7	.794	53	4.5	35.5	165	61.0		-7.0	+60.5	82.0			.912	-50.4
13	84.4	.793	52	7.0	37.0	165	60.0	0.8	-6.4	+59.7	83.3			.923	-56.8
14	85.4	.792	56	5.5	36.0	165	59.5	0.8	-5.4	+60.0	82.8			.913	-46.6
15	85.8	.794	50	5.0	31.5	166	59.5	0.9	-5.2	+60.0	82.4			.912	-49.4
16	83.4	.789	47	6.5	34.5	165	58.0	0.8	-2.2	+60.2	82.0			.909	-48.8
17															
18	87.0	.792	50	5.0	35.0	165	60.5	0.9	-4.8	+61.0	80.0			.910	-49.2
19	86.2	.792	50	5.0	38.0	165	60.5	0.9	-3.4	+62.0	82.1			.909	-51.0
20	87.6	.794	52	4.0	33.0	166	59.5	0.9	-5.0	+61.3	83.4			.902	-49.8
21	88.0	.795	54	4.0	33.0	165	61.0	0.8	-4.4	+62.0	82.7			.903	-48.8
22	88.4	.795	56	4.0	36.0	165	60.5	0.6	-4.8	+62.0	82.6			.897	-46.0
23	83.9	.793	51	4.5	35.0	165	60.0	0.8	-5.0	+61.6	82.4			.904	-48.8
24	86.0	.793	56	4.0	35.0	166	60.5	0.8	-5.2	+62.0	83.0			.905	-49.2
25															
26	88.3	.791	55	3.5	36.0	166	59.0	0.8	-3.0	+62.0	82.5			.903	-48.8
27	86.9	.793	52	5.0	35.0	166	59.0	0.8	-4.6	+62.3	81.5			.911	-49.2
28	86.1	.796	56	3.0	33.0	166	61.0	0.8	-6.2	+62.6	81.6			.907	-49.0
29	85.9	.793	50	5.5	34.0	166	61.0	0.8	-6.0	+62.5	81.5			.914	-49.4
30	87.3	.793	52	1.0	37.0	165	61.0	0.8	-5.4	+62.4	82.0			.910	-51.6

Bag Target
1 30/4.13

Einsatz der Kammer:
Dehydrierung : 622 Stunden = 86.4 der Zeit.
Regeneration : 92 " = 12.8 " "
Reparatur : 6 " = 0.8 " "

Einspritzung : 8469.9 to
Abstreifer : 6886.1 "
Ausbeute : 81.0 Gew.%

00110

OHD-Kammer Nr. 21 — Monat: Juni — Jahr: 1942

mV Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang	Frischprodukt d 20	Frischprodukt A.P. I	Frischprodukt A.P. II	Frischprodukt Siedebeginn °C	Frischprodukt 50 Vol % - °C	Frischprodukt Endpunkt °C	Frischprodukt Naphtene Vol %	Frischprodukt Aromaten u. Ung. Vol %	Abstreifer d 20	Abstreifer A.P. I	Abstreifer Siedebeginn °C	Abstreifer 50 Vol % - °C	Abstreifer Endpunkt °C	Benzin Gew % d. Abstreifers	Benzin d 20	Benzin Siedebeginn °C	Benzin Vol % 70 °C	Benzin Vol % - 100 °C	Benzin Endpunkt - °100	Benzin Aromaten u. Ung. Vol %	Benzin Jodzahl	Benzin A.P. I	Benzin A.P. II	Benzin OZ. I (Motor)	Benzin OZ. II (Motor)	Mittelöl Gew % d. Abstreifer	Mittelöl d 20	Mittelöl A.P. I	Mittelöl Siedebeginn °C	Mittelöl Endpunkt °C	Bilanz Kontakt-Kohlenstoff to	Bilanz Benzin to	Bilanz Rückstand to	Bilanz Gasbildungs-Gew. %	Bemerkung
24.0	28.0	26.2	27.1	27.1	.771	+39.5	+53.0	84	123	168	45.0	15.5	.787	-4.2	35	112	189	89.2	.795	57	3.5	38.0	165	61.0				82.8			.895	-51							Periode 21-20
24.0	27.9	26.3	27.1	27.1	.771	+41.2							.791	-5.4				88.7	.789					60.0		-4.2		82.9			.894	-51.7							
23.6	27.9	25.7	27.4	27.3																																			Periode 21-21
24.4	28.3	26.9	28.0	28.0	.761	+46.2	+54.3	77	123	171	30.5	12.0	.785	-2.2	34	112	201	89.2	.783	50	10.0	43.0	165	57.5	0.96	-1.8		82.4			.905	-48.9							45 % 6434
24.5	28.5	27.3	28.3	28.4	.757	+49.0	+56.5	78	124	174	41.0	8.0	.785	-4.6	38	118	208	86.4	.784	43	12.0	43.0	165	60.0	1.0	-3.4	+62.2	83.3			.916	-49.0							55 % 5058/7846
24.7	28.6	27.7	28.3	28.4	.762	+48.9	+56.6	83	125	175	41.0	7.5	.791	-5.2	38	120	223	86.6	.793	50	6.5	35.5	166	61.0	0.9	-7.2	+62.2	82.2			.921	-48.2							Basis 60 % Erdöl.
24.8	28.6	27.8	28.4	28.4	.765	+48.3	+56.5	87	127	177	41.0	8.0	.792	-3.4	37	125	212	85.3	.791	53	6.0	35.0	166	58.5	0.96	-4.4	+60.2	81.4			.911	-47.8							
23.5	28.2	25.8	27.8	27.7																																			
24.1	28.4	26.7	28.2	28.2	.757	+46.7	+55.5	84	127	176	43.5	9.5	.792	-5.4	37	117	212	85.8	.788	49	8.0	38.0	165	59.5	0.96	-4.8	+61.0	82.2			.928	-54.8							Periode 21-22
24.1	28.4	26.7	28.5	28.5	.767	+45.9	+54.5	83	127	176	46.0	10.0	.792	-5.4	37	123	215	85.6	.789	48	8.5	37.0	165	59.5	0.8	-4.2	+61.8	82.8			.913	-50.8							15 % 6434 Frkt 135-180°C
24.6	28.6	27.0	28.7	28.7	.770	+45.1	+	84	126	176			.794	-4.8	43	121	224	83.7	.794	53	4.5	35.5	165	61.0		-7.0	+60.5	82.0			.912	-50.4							85 % 5058/7846
24.7	28.6	27.4	28.7	28.8	.770	+44.3	+55.0	87	122	175	45.5	8.0	.794	-5.8	38	122	220	84.4	.793	52	7.0	37.0	165	60.0	0.8	-6.4	+59.7	83.3			.923	-56.8							Basis 35 % Erdöl.
24.6	28.6	27.5	28.6	28.8	.772	+43.8	+54.0	89	122	174	43.0	9.0	.794	-4.6	35	124	210	85.4	.792	56	5.5	36.0	165	59.5	0.8	-5.4	+60.0	82.8			.913	-46.6							
24.7	28.6	27.5	28.6	28.7	.773	+43.6	+54.0	91	127	174	46.5	12.0	.794	-4.8	37	123	220	85.8	.794	50	5.0	31.5	166	59.5	0.9	-5.2	+60.0	82.4			.912	-49.4							
25.0	28.6	27.7	28.6	28.8	.773	+43.8	+53.5	93	128	174	48.0	11.5	.795	-5.0	37	124	212	83.4	.789	47	6.5	34.5	165	58.0	0.8	-2.2	+60.2	82.0			.909	-48.8							
23.0	28.0	25.6	27.9	27.8																																			
23.4	28.0	25.9	27.6	27.6	.774	+43.1	+53.5	88	127	172	48.0	11.5	.797	-6.6	39	120	208	87.0	.792	50	5.0	35.0	165	60.5	0.9	-4.8	+61.0	80.0			.910	-49.2							Periode 21-23
23.4	28.0	26.0	27.6	27.7	.774	+42.7	+53.0	89	124	173	49.5	11.5	.795	-5.4	40	120	203	86.2	.792	50	5.0	38.0	165	60.5	0.9	-3.4	+62.0	82.1			.909	-51.0							10 % 6434 Frkt 135-180°C
23.3	28.1	26.0	27.6	27.6	.775	+42.4	+53.0	88	127	173	49.0	12.0	.795	-5.0	40	122	205	87.6	.794	52	4.0	33.0	166	59.5	0.9	-5.0	+61.3	83.4			.902	-49.8							90 % 5058/7846
23.4	28.1	26.1	27.7	27.9	.774	+42.6	+53.0	93	128	173	49.5	11.5	.796	-5.0	41	123	205	88.0	.795	54	4.0	33.0	165	61.0	0.8	-4.4	+62.0	82.7			.903	-48.8							Basis 30 % Erdöl.
23.6	28.1	26.4	27.8	28.0	.773	+42.8	+53.0	98	128	175	49.5	11.5	.793	-4.2	38	122		88.4	.795	56	4.0	36.0	165	60.5	0.6	-4.8	+62.0	82.6			.897	-46.0							
23.8	28.5	26.7	28.0	28.1	.773	+43.1	+53.0	87	126	175	49.5	11.5	.794	-5.4	38	122	214	83.9	.793	51	4.5	35.0	165	60.0	0.8	-5.0	+61.6	82.4			.904	-48.8							
23.9	28.4	26.7	28.0	28.1	.773	+42.9	+53.0	91	125	173	49.5	11.5	.795	-6.6	38	120	204	86.0	.793	56	4.0	35.0	166	60.5	0.8	-5.2	+62.0	83.0			.905	-49.2							
23.3	28.1	25.6	27.4	27.2																																			
23.0	28.2	25.5	27.3	27.2	.774	+42.3	+52.8	88	126	173	50.0	11.0	.797	-5.2	39	118	210	88.3	.791	55	3.5	36.0	166	59.0	0.8	-3.0	+62.0	82.5			.903	-48.8							Periode 21-24
23.0	28.2	25.8	27.5	27.5	.774	+42.1	+53.0	88	123	173	49.5	11.5	.795	-5.4	38	119	210	86.9	.793	52	5.0	35.0	166	59.0	0.8	-4.6	+62.3	81.5			.911	-49.2							wie zuvor, Basis
23.1	28.3	25.8	27.8	27.8	.773	+42.5	+53.0	88	125	173	49.5	11.5	.795	-4.8	38	120	210	86.1	.796	56	3.0	33.0	166	61.0	0.8	-6.2	+62.6	81.6			.907	-49.0							50 % Erdöl.
23.2	28.4	26.2	27.7	27.7	.772	+43.4	+53.5	87	125	173	48.5	11.0	.794	-5.0	42	123	212	85.9	.793	50	5.5	34.0	166	61.0	0.8	-6.0	+62.5	81.5			.914	-49.4							
23.5	28.5	26.6	27.8	27.9	.770	+44.5	+54.4	87	125	172	46.0	11.0	.792	-4.8	34	117	202	87.3	.793	52	1.0	37.0	165	61.0	0.8	-5.4	+62.4	82.0			.910	-51.6							

Einsatz der Kammer:
Dehydrierung : 622 Stunden = 86.4 der Zeit.
Regeneration : 92 " = 12.8 " "
Reparatur : 6 " = 0.8 " "

Einspritzung : 8469.9 to
Abstreifer : 6886.1 "
Ausbeute : 81.0 Gew.%

A. 6/7/42

PART B

00111

[illegible] Pölitz A.-G.

DHD-Kammer Nr. 21

Monat: September   Jahr: 1942

Fahrbedingungen

Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-Ausbeute, Gew.%	Einspritzung, m^3/h	Kreislaufgas, 1000 m^3/h	Dichte d. Kreislaufgases	Druckdifferenz, atm	Druck nach Ofen IV, atm
1	5	19	30	22		18	14	.420	19	
2	24		112	91		18	14	.420	19	
3	24		334	266		18	14	.440	19	
4	24		331	262.6		18	14	.450	19	38.9
5	24		348.2	262.4		18	14	.440	20	
6	24		333.5	274.2		18	14	.440	20	39.1
7	24		333.9	273.2		18	14	.444	19	
8	24		333.3	263		18	14	.455	19	38.8
9	6	18	80.5	63.5		18	14	.408	19	
10	24		336	274		18	14	.416	19	39.1
11	24		337	274		18	14	.431	20	
12	24		336	273		18	14	.448	20	39.4
13	24		337	271		18	14	.450	20	
14	24		333	265		18	14	.447	20	39.2
15	24		338	277		18	14	.440	20	39.0
16	24		338	280		18	14	.420	19	
17	24		338	271		18	14	.410	19	
18	7	17	81	73		18	14	.465	16	
19	24		340	278		18	14	.391	19	39.1
20	24		340	276		18	14	.430	19	
21	24		340	272		18	14	.430	19	39.1
22	24		332	249		18	14	.440	19	
23	24		340	272		18	14	.450	20	38.7
24	24		342	275		18	14	.475	20	
25	24		340	270		18	14	.500	20	38.7
26	5	19	51.7	38.6		18	14	.400	19	
27	24		335	266		18	14	.415	19	38.0
28	24		336	268		18	14	.423	20	
29	24		346	278		18	14	.438	19	38.3
30	24		321	259		18	14	.433	19	

Temperaturen mV.

Datum	Mittel Ofen I	Mittel Ofen II	Mittel Ofen III	Mittel Ofen IV	Mittel Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1	27.7	26.6	27.4	27.5	15.0	27.6	23.3	27.9	25.8	27.6	27.5	27.5	27.8
2	25.1	26.7	27.5	27.6	15.0	27.6	23.4	28.0	25.9	27.6	27.4	27.4	27.7
3	25.0	26.8	27.4	27.5	15.0	27.6	23.4	28.0	26.0	27.5	27.3	27.4	27.7
4	25.1	27.0	27.5	27.7	15.0	27.6	23.5	28.2	26.2	27.6	27.4	27.4	28.0
5	25.1	27.0	27.3	27.6	15.0	27.6	23.7	28.1	26.5	27.6	27.3	27.4	27.6
6	25.2	27.0	27.4	27.6	15.0	27.6	23.7	28.1	26.5	27.6	27.3	27.4	27.6
7	25.5	27.4	27.5	27.6	15.0	27.7	23.8	28.3	26.8	27.5	27.5	27.4	27.5
8	25.4	27.4	27.5	27.6	15.0	27.7	23.8	28.3	26.8	27.6	27.5	27.4	27.7
9	24.8	26.6	27.3	27.4	15.0	27.6	23.4	28.0	25.8	27.5	27.1	27.3	27.5
10	25.0	26.5	27.3	27.6	15.0	27.6	23.4	28.0	25.7	27.5	27.2	27.3	27.9
11	25.0	26.9	27.3	27.7	15.0	27.7	23.6	28.2	26.2	27.4	27.2	27.3	27.8
12	25.4	27.0	27.5	28.8	15.0	27.7	23.7	28.2	26.3	27.7	27.5	27.5	28.0
13	25.4	27.2	27.6	27.9	15.0	27.8	23.7	28.3	26.4	27.8	27.6	27.6	28.1
14	25.6	27.3	27.7	28.0	15.0	27.8	23.7	28.3	26.5	27.8	27.7	27.7	28.0
15	25.6	27.3	27.7	27.9	17.0	27.9	23.9	28.4	26.7	27.8	27.6	27.7	28.0
16	25.6	27.3	27.6	27.9	17.0	27.8	23.8	28.3	26.5	27.8	27.6	27.7	28.0
17	25.7	27.4	27.8	27.9	17.0	27.8	24.0	28.4	26.7	27.9	27.7	27.8	28.1
18	24.9	26.8	27.3	27.3	15.0	27.4	23.3	27.9	25.9	27.4	27.1	27.2	27.1
19	25.1	26.7	26.9	27.1	15.	27.3	23.6	27.9	25.9	27.2	26.7	26.9	27.2
20	25.3	26.9	27.1	27.5	15.0	27.5	23.8	28.0	26.3	27.4	27.0	27.1	27.7
21	25.6	27.1	27.4	27.3	15.0	27.6	24.0	28.1	26.4	27.7	27.2	27.3	27.6
22	25.8	27.2	27.5	27.6	15.0	27.6	24.2	28.2	26.6	27.8	27.4	27.4	27.7
23	26.1	27.7	27.8	27.7	15.0	27.8	24.6	28.3	26.9	28.0	27.8	27.5	27.7
24	26.3	27.7	28.0	27.8	15.0	27.9	24.8	28.4	27.1	28.1	27.1	27.6	27.9
25	26.5	27.9	28.1	28.1	15.0	28.0	25.2	28.5	27.4	28.3	28.1	27.9	28.2
26	25.0	26.9	27.4	27.9	15.0	27.6	23.4	28.0	26.0	27.5	27.2	27.5	27.5
27	25.2	26.8	27.3	27.6	15.0	27.5	23.6	28.0	26.0	27.6	27.1	27.4	27.9
28	25.6	27.1	27.5	27.7	15.0	27.7	23.9	28.2	26.4	27.9	27.3	27.6	27.7
29	25.7	27.1	27.6	27.8	15.0	27.6	24.1	28.2	26.5	27.7	27.5	27.6	28.0
30	26.1	27.4	27.7	27.7	15.0	27.8	24.6	28.4	26.7	27.9	27.5	27.6	28.0

Frischprodukt / Abstreifer

Datum	Frischprodukt: d 20	A.P. I, °C	A.P. II, °C	Siedebeginn, °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	Aromaten + Unges. Vol.%	Abstreifer: d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C
1													
2	.765	+48.8	+55.6	98	128	178	43.0	9.0	.794	-3.6	46	121	217
3	.763	+49.6	+55.6	97	127	179	44.0	8.0	.793	-2.4	45	120	220
4	.765	+49.9	+55.8	97	127	176	43.0	9.0	.794	-3.6	47	123	215
5	.766	+49.4	+55.6	101	131	178	47.5	8.0	.795	-3.2	40	128	218
6	.770	+49.3	+55.8	104	132	181	43.0	9.0	.795	-2.6	42	128	215
7	.769	+48.8	+55.6	98	131	181	47.5	8.0	.794	-2.2	41	127	220
8	.767	+48.9	+55.6	97	130	183	43.5	8.5	.791	-2.0	41	124	214
9													
10	.769	+48.3	+55.6	95	128	184	47.5	8.0	.793	-4.2	39	121	220
11	.768	+48.3	+55.6	93	127	182	43.5	8.5	.793	-2.8	39	120	225
12	.768	+47.5	+55.6	93	126	181	43.5	8.5	.794	-3.8	38	121	218
13	.767	+47.1	+55.0	94	128	180	44.0	7.5	.794	-3.4	42	120	219
14	.768	+47.3	+56.0	96	125	178	41.0	10.5	.794	-4.1	38	122	214
15	.769	+46.9	+55.8	102	129	180	42.0		.797	-5.7	41	126	217
16	.771	+46.2	+55.8	101	124	179	42.5	9.5	.797	-5.7	42	128	215
17	.773	+45.7	+55.8	100	127	179	42.5	9.5	.796	-4.9	43	120	202
18													
19	.776	+44.5	+55.2	100	131	181	42.5	13.0	.799	-6.3	44	125	217
20	.776	+44.5	+55.2	101	131	185	42.5	13.0	.793	-3.1	36	130	220
21	.777	+44.8	+55.2	99	132	185	43.0	11.0	.801	-6.9	43	127	223
22	.777	+44.9	+55.8	100	132	184	41.5	12.0	.798	-4.5	41	129	221
23	.778	+45.1	+55.8	103	133	185	41.5	12.0	.801	-5.3	42	128	217
24	.776	+44.6	+55.6	97	131	184	42.0	11.5	.800	-4.7	39	127	218
25	.772	+45.0	+55.6	95	130	182	42.5	11.5	.797	-5.3	44	128	218
26													
27	.769	+45.5	+55.6	96	128	182	42.0	11.5	.792	-4.1	34	118	220
28	.768	+45.5	+55.6	95	127	181	42.0	11.5	.794	-5.3	37	108	215
29	.768	+45.3	+55.6	98	126	178	42.0	11.0	.795	-5.3	33	120	216
30	.769	+45.2	+55.6	100	128	179	42.0	11.5	.794	-4.5	38	122	218

Benzin

Datum	Gew.% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% -100 °C	Endpunkt - °C	Aromaten + Unges. Vol.%	Jodzahl	A.P. I, °C	A.P. II, °C	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)
1												
2	85.0	.788	55	5.5	36.0	173	60.0	1.1	-3.4	+63.8	82.6	
3	86.9	.788	49	6.0	35.0	172	60.0	0.96	-1.8	+63.8	81.6	
4	85.3	.789	45	6.5	35.0	172	60.5	0.96	-2.2	+64.5	82.2	
5	81.8	.788	50	5.5	32.0	172	60.0	0.96	-0.0	+63.8	82.0	
6	82.9	.784	45	7.5	36.0	172	60.5	0.96	-1.4	+63.8	81.2	
7	82.1	.787	41	8.0	35.0	175	59.0	0.8	-1.4	+63.4	81.4	
8	83.7	.784	44	8.5	38.0	172	59.0	0.97	-0.4	+63.1	81.1	
9												
10	85.7	.788	48	6.0	34.0	176	60.5	1.1	-2.4	+63.9	82.2	
11	86.7	.786	48	5.5	35.0	174	60.0	1.1	-0.8	+63.8	81.9	
12	88.1	.786	49	7.0	36.0	174	59.0	1.1	-0.8	+62.3	82.0	
13	86.4	.787	46	7.5	38.5	172	59.5	1.1	-2.2	+62.3	81.6	
14	85.2	.788	44	7.0	38.0	172	59.5	1.8	-2.5	+62.3	81.8	
15	83.0	.792	48	5.5	33.0	174	61.0	1.9	-3.7	+63.0	82.4	
16	82.8	.790	48	5.0	31.0	175	61.0	1.7	-1.3	+62.1	81.3	
17	87.3	.792	48	4.0	31.5	173	60.0	1.1	-3.3	+62.0	82.0	
18												
19	83.8	.789	49	5.5	32.0	172	59.0	1.1	-1.9	+61.3	81.0	
20	82.3	.790	47	5.0	32.0	173	59.0	1.2	-2.5	+63.0	81.1	
21	85.6	.790	48	6.0	31.5	172	60.0	1.6	-1.7	+62.5	81.3	
22	85.5	.788	49	5.5	32.0	173	58.5	1.4	-2.7	+62.5	81.6	
23	82.7	.783	49	4.5	30.0	173	58.0	1.6	-1.7	+62.0	80.5	
24	84.0	.789	48	5.0	30.0	174	58.5	1.7	-1.5	+61.8	81.4	
25		.788	46	6.0	33.5	172	58.0	1.7	-2.3	+61.0	81.6	
26												
27	86.5	.788	45	7.0	35.0	174	59.5	0.96	-2.2	+62.8	81.6	
28	86.6	.788	49	6.5	35.0	172	60.0	1.4	-3.5	+62.6	81.8	
29	87.2	.787	49	8.5	37.5	172	60.0	1.2	-2.8	+62.0	81.5	
30	86.1	.788	65	2.5	30.0	172	59.5	1.1	-2.8	+62.2	81.0	

Mittelöl: Gew.% d. Abstreifers | d 20 | A.P. I, °C | Siedebeginn °C …

Einsatz der Kammer:

Dehydrierung : 647 Stden 89.9 % der Zeit
Regeneration : 73 " 10.1 "
100.0

Einspritzung : 8898.0 to
Abstreifer : 7212.0 "
Abstreiferausbeute : 81.5 Gew.%

PAR A

Bag Target
1 -30/4.13

00112

DHD-Kammer Nr. 21 — Monat: September — Jahr: 1942

Betriebsbedingungen: Temperaturen mV. Mittel: Ofen III	Ofen IV	Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang	Frischprodukt: d 20	A.P. I, °C	A.P. II, °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	Aromaten + Unges. Vol.%	Abstreifer: d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C
27.4	27.5	15.0	27.6	23.3	27.9	25.8	27.6	27.5	27.5	27.8													
27.5	27.6	15.0	27.6	23.4	28.0	25.9	27.6	27.4	27.4	27.7	.765	+48.8	+55.6	98	128	178	43.0	9.0	.794	-3.6	46	121	217
27.4	27.5	15.0	27.6	23.4	28.0	26.0	27.5	27.3	27.4	27.7	.763	+49.6	+55.6	97	127	179	44.0	8.0	.793	-2.4	45	120	220
27.5	27.7	15.0	27.6	23.5	28.2	26.2	27.6	27.4	27.4	28.0	.765	+49.9	+55.8	97	127	176	43.0	9.0	.794	-3.6	47	123	215
27.3	27.6	15.0	27.6	23.7	28.1	26.5	27.6	27.3	27.4	27.6	.766	+49.4	+55.6	101	131	178	47.5	8.0	.795	-3.2	48	128	218
27.4	27.6	15.0	27.6	23.7	28.1	26.5	27.6	27.3	27.4	27.6	.770	+49.3	+55.8	104	132	181	43.0	9.0	.795	-2.6	42	128	215
27.5	27.6	15.0	27.7	23.8	28.3	26.8	27.5	27.5	27.4	27.5	.769	+48.8	+55.6	98	131	181	47.5	8.0	.794	-2.2	41	127	220
27.5	27.6	15.0	27.7	23.8	28.3	26.8	27.6	27.5	27.4	27.7	.767	+48.9	+55.6	97	130	183	43.5	8.5	.791	-2.0	41	124	214
27.3	27.4	15.0	27.6	23.4	28.0	25.8	27.5	27.1	27.3	27.5													
27.3	27.6	15.0	27.6	23.4	28.0	25.7	27.5	27.2	27.3	27.9	.769	+48.3	+55.6	95	128	184	47.5	8.0	.793	-4.2	39	121	220
27.3	27.7	15.0	27.7	23.6	28.2	26.2	27.4	27.2	27.3	27.8	.768	+48.3	+55.6	93	127	182	43.5	8.5	.793	-2.8	39	120	225
27.5	28.0	15.0	27.7	23.7	28.2	26.3	27.7	27.5	27.5	28.0	.769	+47.5	+55.6	93	126	181	43.5	8.5	.794	-3.8	38	121	218
27.6	27.9	15.0	27.8	23.7	28.3	26.4	27.8	27.6	27.6	28.1	.767	+47.1	+55.0	94	128	180	44.0	7.5	.794	-3.4	42	120	219
27.7	28.0	15.0	27.8	23.7	28.3	26.5	27.8	27.7	27.7	28.0	.769	+47.3	+56.0	96	125	178	41.0	10.5	.794	-4.1	38	122	214
27.7	27.9	17.0	27.9	23.9	28.4	26.7	27.8	27.6	27.7	28.0	.769	+46.9	+55.8	102	129	180	42.0		.797	-5.7	41	126	217
27.6	27.9	17.0	27.8	23.8	28.3	26.5	27.8	27.6	27.7	28.0	.771	+46.2	+55.8	101	124	179	42.5	9.5	.797	-5.7	42	128	215
27.8	27.9	17.0	27.8	24.0	28.4	26.7	27.9	27.7	27.8	28.1	.773	+45.7	+55.8	100	127	179	42.5	9.5	.796	-4.9	43	120	202
27.3	27.3	15.0	27.4	23.3	27.9	25.9	27.4	27.1	27.2	27.1													
26.9	27.1	15.	27.3	23.6	27.9	25.9	27.2	26.7	26.9	27.2	.776	+44.5+	+55.2	100	131	181	42.5	13.0	.799	-5.3	44	125	217
27.1	27.5	15.0	27.5	23.8	28.0	26.3	27.4	27.0	27.1	27.7	.776	+44.5	+55.2	101	131	185	42.5	13.0	.793	-3.1	36	130	220
27.4	27.3	15.0	27.6	24.0	28.1	26.4	27.7	27.2	27.3	27.6	.777	+44.8	+55.2	99	132	185	43.0	11.0	.801	-5.9	43	127	223
27.5	27.6	15.0	27.6	24.2	28.2	26.6	27.8	27.4	27.4	27.7	.777	+44.9	+55.8	100	132	184	41.5	12.0	.798	-4.5	41	129	221
27.8	27.7	15.0	27.8	24.6	28.3	26.9	28.0	27.8	27.5	27.7	.778	+45.1	+55.8	103	133	185	41.5	12.0	.801	-5.3	42	128	217
28.0	27.8	15.0	27.9	24.8	28.4	27.1	28.1	27.1	27.6	27.9	.776	+44.6	+55.6	97	131	184	42.0	11.5	.800	-4.7	39	127	218
28.1	28.1	15.0	28.0	25.2	28.5	27.4	28.3	28.1	27.9	28.2	.772	+45.0	+55.6	95	130	182	42.5	11.5	.797	-5.3	44	128	218
27.4	27.9	15.0	27.6	23.4	28.0	26.0	27.5	27.2	27.5	27.5													
27.3	27.6	15.0	27.5	23.6	28.0	26.0	27.6	27.1	27.4	27.8	.769	+45.5	+55.6	96	128	182	42.0	11.5	.792	-4.1	34	118	220
27.5	27.7	15.0	27.7	23.9	28.2	26.4	27.8	27.3	27.6	27.7	.768	+45.5	+55.6	95	127	181	42.0	11.5	.794	-5.3	37	120	215
27.6	27.8	15.0	27.8	24.1	28.2	26.5	27.7	27.5	27.6	28.0	.768	+45.3	+55.6	98	126	178	42.0	11.0	.795	-5.3	33	120	216
27.7	27.7	15.0	27.8	24.6	28.4	26.7	27.8	27.5	27.6	28.0	.769	+45.2	+55.6	100	128	179	42.0	11.5	.794	-4.5	38	122	218

Benzin: Gew.% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% -100 °C	Endpunkt - °C	Aromaten + Unges. Vol.%	Jodzahl	A.P. I, °C	A.P. II, °C	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)	Mittelöl: Gew.% d. Abstreifers	d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	Endpunkt °C	Bemerkung
85.0	.788	55	5.5	36.0	173	60.0	1.1	-3.4	+63.8	82.6							Periode 21-31
86.9	.788	49	6.0	35.0	172	60.0	0.96	-1.8	+63.8	81.6							Verhydrier-Benzin 50 % Erdöl, 30 % Kohle,
85.3	.789	45	6.5	35.0	172	60.5	0.96	-2.2	+64.5	82.2							20 % Brüxer Teer.
81.8	.788	50	5.5	32.0	172	60.0	0.96	-0.0	+63.8	82.0							
82.9	.784	45	7.5	36.0	172	60.5	0.96	-1.4	+63.8	81.2							
82.1	.787	41	8.0	35.0	175	59.0	0.8	-1.4	+63.4	81.4							
83.7	.784	44	8.5	38.0	172	59.0	0.97	-0.4	+63.1	81.1							
85.7	.786	48	6.0	34.0	176	60.5	1.1	-2.4	+63.9	82.2							Periode 21-32
86.7	.786	48	5.5	35.0	174	60.0	1.1	-0.8	+63.8	81.9							Wie zuvor, Basis 40 % Erdöl, 30 % Kohle
88.1	.786	49	7.0	36.0	174	59.0	1.1	-0.8	+62.3	82.0							30 % Brüxer Teer.
86.4	.787	46	7.5	38.5	172	59.5	1.1	-2.2	+62.3	81.6							
85.2	.788	44	7.0	38.0	172	59.5	1.8	-2.5	+62.3	81.8							
83.0	.792	48	5.5	33.0	174	61.0	1.9	-3.7	+63.0	82.4							
82.8	.790	48	5.0	31.0	175	61.0	1.7	-1.3	+62.1	81.3							
87.3	.792	48	4.0	31.5	173	60.0	1.1	-3.3	+62.0	82.0							
83.8	.789	49	5.5	32.0	172	59.0	1.1	-1.9	+61.3	81.0							Periode 21-33
82.3	.790	47	5.0	32.0	173	59.0	1.2	-2.5	+63.0	81.1							25 % Erdöl Bi roh
85.6	.790	48	6.0	31.5	172	60.0	1.6	-1.7	+62.5	81.3							25 % " Verhydr-Bi Erdöl
85.5	.788	49	5.5	32.0	173	58.5	1.4	-2.7	+62.5	81.6							25 % " Kohle
82.7	.788	49	4.5	30.0	173	58.0	1.6	-1.7	+62.0	80.5							25 % " Brüxer Teer.
84.0	.789	48	5.0	30.0	174	58.5	1.7	-1.5	+61.8	81.4							
	.788	46	6.0	33.5	172	58.0	1.7	-2.3	+61.0	81.6							
86.5	.788	45	7.0	35.0	174	59.5	0.96	-2.2	+62.0	81.6							Periode 21-34
86.6	.788	49	6.5	35.0	172	60.0	1.4	-3.5	+62.6	81.8							Produkt wie zuvor.
87.2	.787	49	8.5	37.5	172	60.0	1.2	-2.0	+62.0	81.5							Schwefel 0.003 %
86.1	.788	65	2.5	30.0	172	59.5	1.1	-2.0	+62.2	81.0							

Einsatz der Kammer:
Dehydrierung : 647 Stden 89.9 % der Zeit
Regeneration : 73 " 10.1 "
100.0

Einspritzung : 8898.0 to
Abstreifer : 7212.0 "
Abstreiferausbeute : 81.5 Gew.%

Target
-30/4.13

B

00113

Hydrierwerke Pölitz A.-G.

O H D Kammer Nr. 21 — Monat: Dezember — Jahr: 1942

Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-ausbeute, Gew.%	Fahrbedingungen: Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte d. Kreislaufgases	Druckdifferenz, atü	Druck nach Abstr., atü	Temperaturen mV, Mittel: Ofen I	Mittel: Ofen II	Mittel: Ofen III	Mittel: Ofen IV	Mittel: Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1.	24		339	260		18	14	.420	19		24,8	26,3	27,5	27,7	15,0	26,6	23,4	27,6	25,4	28,0	27,2	27,5	28,3
2.	24		341	260		18	14	.426	20	40	24,9	26,4	27,7	28,0	15,0	26,7	23,5	27,6	25,5	28,1	27,4	27,7	28,5
3.	24		338	261		18	14	.434	20		25,0	26,5	27,9	27,9	15,0	26,8	23,4	27,8	25,6	28,2	27,6	27,6	28,5
4.	24		335	258		18	14	.441	19		25,0	26,6	27,9	27,9	15,0	26,8	23,6	27,8	25,7	28,3	27,7	27,7	28,5
5.		16																					
6.																							
7.																							
8.																							
9.																							
10.																							
11.																							
12.																							
13.																							
14.	12		154	116		18	14	.410	18		25,2	26,7	27,1	27,0	15,0	27,4	23,6	28,3	26,1	27,5	26,8	27,0	27,1
15.	24		335	251		18	14	.480	20	40	25,7	27,1	27,8	27,7	15,0	27,8	24,0	28,0	26,7	28,0	27,6	27,7	27,9
16.	24		335	248		18	14	.510	20		26,0	27,2	28,0	27,8	15,0	28,0	24,2	28,0	26,8	28,2	27,9	27,7	28,0
17.	7	17	75	54		18	14	.380	17		24,8	26,7	27,2	26,9	15,0	27,4	23,4	28,0	26,2	27,6	26,8	27,1	27,1
18.	24		332	259		18	14	.425	19		25,0	27,0	27,3	27,0	15,0	27,3	23,4	27,8	26,6	27,7	27,0	27,0	27,0
19.	24		340	267		18	14	.450	19		25,0	27,1	27,5	27,1	15,0	27,0	23,2	28,0	26,9	27,9	27,3	27,1	27,1
20.	24		338	253		18	14	.457	20	40	24,8	27,1	27,5	27,0	15,0	26,9	23,3	28,0	26,9	28,6	27,1	27,0	27,0
21.	24		340	259		18	14	.452	20		25,0	27,6	27,4	26,6	15,0	27,2	23,4	28,2	27,4	27,7	27,0	26,6	26,6
22.	24		340	257		18	14	.466	20		25,1	27,7	27,5	27,0	15,0	27,2	23,5	28,2	27,5	27,9	27,2	27,1	27,0
23.	24		338	257		18	14	.473	20		25,2	27,8	27,6	27,1	15,0	27,2	23,6	28,2	27,8	28,0	27,4	27,1	27,2
24.	8	16	91	65		18	14	.390	19		24,5	26,8	27,2	27,3	15,0	27,0	23,0	28,0	26,0	27,4	26,9	27,2	27,2
25.	24		342	261		18	14	.415	19		24,6	26,9	27,1	27,0	15,0	26,8	22,9	28,0	26,5	27,5	26,8	27,0	27,0
26.	24		344	266		18	14	.420	20		24,5	27,0	27,1	27,0	15,0	26,8	22,9	28,0	26,7	27,5	26,9	27,0	27,0
27.	24		343	265		18	14	.430	20		24,5	27,0	27,2	27,1	15,0	26,8	23,2	28,0	26,8	27,6	27,1	27,1	27,1
28.	24		344	263		18	14	.440	20	39	24,8	27,1	27,3	27,3	15,0	26,8	23,1	28,0	26,9	27,7	27,1	27,3	27,3
29.	24		342	264		18	14	.440	20		24,9	27,1	27,6	27,4	15,0	26,8	23,3	28,0	26,9	27,9	27,3	27,5	27,4
30.	24		344	266		18	14	.420	20		25,0	27,1	27,6	27,5	15,0	26,8	23,4	28,0	27,0	28,0	27,6	27,5	27,5
31.	3/3	18	52	42		18	14	.420	20		25,0	27,2	27,6	27,5	15,0	26,8	23,4	28,0	27,0	28,0	27,5	27,5	27,5

Datum	Frischprodukt: d 20	A. P. I, °C	A. P. II, °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	Aromaten+Olefine Vol.%	Abstreifer: d 20	A. P. I °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% °C	Endpunkt °C
1.	.776	+44,6	+54,8	97	132	179	44,0	12,5	.799	-6,5	41	122	206
2.	.774	+45,0	+54,8	98	133	180	44,0	12,5	.800	-6,3	48	125	215
3.	.774	+45,0	+54,8	98	132	179	44,0	12,5	.799	-5,9	40	127	218
4.	.774	+45,8	+54,8	98	133	181	44,0	12,5	.798	-4,1	40	122	217
5.													
6.													
7.	Kammer in Reparatur. Ofen III Kaltgasrohr ausgebaut.												
8.	Ofen IV mit zwei Schwimmrösten versehen. Ofen II + IV umgestellt. Kontakte der Öfen III + IV ausgebaut und umgekehrt eingefüllt.												
9.	Laugekreislauf gelegt. Auf SO_2 Korrosion geprüft.												
10.	Jetziger Ofen II enthält Kat 7360 L.												
11.													
12.													
13.													
14.													
15.	.766	+47,8	+55,0	89	127	179	44,5	10,0	.790	-4,9	37	118	217
16.	.766	+47,8	+55,0	86	130	180	45,0	8,5	.791	-5,8	39	122	218
17.	Warmwasserrückführung in Betrieb genommen.												
18.	.776	+46,8	+55,5	96	134	182	44,0	10,0	.797	-4,5	38	125	217
19.	.773	+47,0	+55,5	95	135	182	44,0	10,0	.795	-4,1	43	126	220
20.	.775	+46,4	+55,5	97	138	184	43,0	10,5	.800	-6,5	42	127	222
21.	.776	+46,3	+55,3	100	138	182	43,0	11,0	.799	-4,7	41	128	219
22.	.776	+45,8	+55,3	98	138	185	43,0	11,0	.801	-4,9	44	128	224
23.	.780	+44,1	+55,2	97	138	188	42,0	14,0	.802	-4,5	40	130	228
24.													
25.	.781	+46,1	+55,3	101	137	192	43,0	11,0	.800	-5,0	42	127	221
26.	.779	+46,2	+54,5	102	139	188	46,0	10,5	.800	-4,3	38	128	223
27.	.780	+46,3	+54,5	101	140	189	46,0	10,0	.801	-5,2	38	131	222
28.	.780	+46,1	+55,0	100	138	186	44,0	11,5	.797	-4,7	43	130	225
29.	.780	+46,0	+55,3	99	142	182	43,0	11,5	.802	-6,0	39	131	219
30.	.779	+46,0	+55,0	99	137	184	44,0	11,5	.802	-5,4	43	132	217
31.	.780	+45,5	+54,7	98	136	180	44,0	12,5	.803	-8,0	38	130	220

Datum	Benzin: Gew.% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% - 100 °C	Endpunkt - °C	Aromaten +Unges. Vol.%	Jodzahl	A. P. I, °C	A. P. II, °C	O. Z. I (Motor)	O. Z. II (Motor)	Mittelöl: Gew.% d. Abstreifers	d 20	A. P. I, °C	Siedebeginn °C	Schwefelgehalt d. Einspritzung	Bemerkungen
1.	87,6	.791	51	5,0	30,0	173	58,5	2,1	-1,7	+61,4	81,0							Periode 21 - 41
2.	86,4	.789	49	5,5	29,0	172	58,5	1,6	-2,1	+61,5	81,8							50 % 6050/7846
3.	85,8	.789	49	7,0	32,0	173	59,0	1,7	-2,3	+61,3	81,8							50 % 6434. 81
4.	85,7	.791	50	6,0	31,5	173	58,5	1,9	-1,7	+61,0								15 % Erdöl, 55 % Kohle
5.																		30 % Brüxer Teer.
6.																		
7.																		
8.																		
9.																		
10.																		
11.																		
12.																		
13.																		
14.																		Periode 21 - 42
15.	88,1	.780	42	11,0	42,0	172	58,5	1,1	-1,1	+62,0								Produkt wie zuvor.
16.	86,1	.783	45	10,0	39,0	173	59,5	1,2	-0,9	+62,2	82,1							Basis 20 % Erdöl.
17.													Ofen II steigt auf 35 mV					
18.	85,9	.787	61	5,5	32,0	172	57,0	1,2	-0,5	+61,5	81,4		beim Abstellen (El 209 - 212)					Periode 21 - 43
19.	85,5	.783	45	8,0	35,0	172	57,5		-0,1	+62,8	81,6							Produkt wie zuvor.
20.	84,2	.782	49	6,5	32,0	172	57,0	1,4	+1,3	+61,0	80,2							
21.	83,2	.790	48	6,0	30,0	172	60,0	1,7	-0,3	+62,6	80,9							
22.	83,4	.787	50	5,5	30,0	172	57,0	1,4	+0,9	+62,3	81,3							
23.	82,4	.785	47	4,5	30,0	172	57,0	1,4	+2,1	+61,0	81,0		Ofen II steigt auf 35 mV					
24.													beim Abstellen der Einspritzung					
25.	85,5	.788	48	5,5	29,5	172	59,5	1,1	+0,5	+63,3	81,9		(El 209 - 212)					Periode 21 - 44
26.	82,6	.788	47	4,0	30,0	172	57,0	1,1	+0,3	+61,3	80,8							Produkt wie zuvor.
27.	83,4	.787	47	5,5	30,0	172	57,5	1,1	-0,7	+62,3	83,4							Basis
28.	82,6	.787	49	6,0	30,0	172	57,0	1,0	+1,5	+62,3	81,3							15 % Erdöl
29.	82,0	.785	58	6,0	29,0	173	57,0	1,7	-0,2	+61,5								30 % Brüxer Teer
30.	83,8	.786	59	5,0	29,0	173	60,0	1,9	-0,6	+62,8	80,8							55 % Kohle
31.		.791					61,0	1,1	-3,4		80,4							

Bag Target
1 -30/4.13

Einsatz der Kammer:
Dehydrierung: 465 Stunden = 62,5 %
Regeneration: 67 " = 9,0 %
Reparatur : 212 " = 28,5 %

Produktmengen :
Einspritzung : 6162,6 to
Abstreifer : 4923,7 to

00114

Hydrierwerke Pölitz A.-G. | D H D Kammer Nr. 21 | Monat: **Februar** | Jahr: **1943**

Fahrbedingungen

Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-Ausbeute, Gew.%	Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte d. Kreislaufgases	Druckdifferenz atü	Druck nach Öfen, atü
1	24		224	177		12	14	.298	13	
2	24		228	176		12	14	.321	13	
3	24		257	208		14	14	.340	15	36
4	24		265	213		14	14	.353	15	
5	24		264	217		14	14	.354	15	37
6	24		266	217		14	14	.362	15	
7	24		266	215		14	14	.370	15	
8	24		226	181		11	14	.370	13	
9	7	17	64	48		14	14	.305	12	
10	24		267	218		14	14	.291	14	
11	24		265	221		14	14	.278	14	35
12	24		260	228		14	14	.270	14	
13	24		265	226		13^{7}	14	.275	13	
14	24		262	222		13^{8}	14	.285	14	
15	24		224	192		11	14	.290	12	
16	24		211	184		11	14	.280	12	
17	24		212	185		11	14	.265	12	35
18	24		212	184		11	14	.300	12	
19	24		209	179		11	14	.325	12	
20	24		171	146		8	10	.315	8	
21	24		154	134		8	10	.320	7	
22	24		154	127		8	10	.344	8	33
23	24		153	126		8	10	.350	7	
24	24		153	122		8	10	.320	8	
25	8	16	85	87		16	14	.300	17	
26	24		299	253		16	14	.294	16	
27	24		299	251		16	14	.300	15	37
28	24		299	250		16	14	.310	15	

Temperaturen mV.

Datum	Mittel: Ofen I	Mittel: Ofen II	Mittel: Ofen III	Mittel: Ofen IV	Mittel: Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1	24.1	25.1	26.3	26.5	15.0	26.5	22.4	27.3	24.3	27.0	26.0	26.5	26.6
2	24.2	25.1	26.2	26.3	15.0	26.5	22.4	27.2	24.5	26.9	26.0	26.4	26.5
3	24.3	25.3	26.4	26.6	15.0	26.6	22.6	27.3	24.6	27.0	26.1	26.6	26.7
4	24.8	25.3	26.2	26.5	15.0	26.5	22.5	27.3	24.6	26.8	26.0	26.5	26.6
5	24.3	25.1	26.0	26.4	15.0	26.4	22.6	27.2	24.6	26.6	25.7	26.4	26.5
6	24.3	25.2	26.1	26.4	15.0	26.5	22.7	27.1	24.6	26.7	25.9	26.4	26.6
7	24.5	25.3	26.2	26.4	15.0	26.5	22.8	27.1	24.7	26.7	25.9	26.4	26.6
8	24.3	25.1	26.0	26.2	15.0	26.2	22.8	26.7	24.6	26.5	25.8	26.2	26.4
9	23.8	25.2	26.3	26.4	15.0	26.2	22.4	27.4	24.4	26.8	25.9	26.4	26.5
10	24.0	25.0	26.1	26.4	15.0	26.5	22.4	27.2	24.2	26.9	25.8	26.5	26.5
11	24.0	25.0	26.0	26.4	15.0	26.5	22.3	27.3	24.1	26.9	25.5	26.4	26.4
12	24.0	24.9	25.9	26.1	15.0	26.4	22.3	27.2	24.1	26.7	25.4	26.2	26.1
13	24.0	24.9	25.7	26.0	15.0	26.3	22.3	27.0	24.0	26.5	25.5	2[illegible].0	25.9
14	24.3	25.1	25.8	26.0	15.0	26.6	22.7	27.2	24.3	26.5	25.4	2[illegible].0	26.0
15	24.4	25.0	25.7	25.7	15.0	26.1	22.7	27.0	24.2	26.3	25.3	2[illegible].7	25.7
16	24.2	24.8	25.5	25.8	15.0	26.1	22.7	26.8	23.8	26.2	25.1	2[illegible].8	25.8
17	24.1	24.6	25.4	25.5	15.0	25.8	22.7	26.7	23.8	26.2	25.0	2[illegible].5	25.5
18	24.4	25.1	25.7	25.7	15.0	26.1	23.0	27.1	24.1	26.2	25.2	2[illegible].8	25.8
19	24.7	25.3	26.0	26.1	15.0	26.5	23.3	27.4	24.5	26.5	25.6	2[illegible].1	26.2
20	23.8	24.7	25.6	25.7	15.0	25.9	22.7	27.0	23.9	26.4	25.2	2[illegible].7	25.7
21	24.1	24.7	25.6	25.7	15.0	25.9	22.8	27.0	23.8	26.3	25.3	2[illegible].7	25.7
22	24.3	24.7	25.8	25.8	15.0	25.9	23.0	26.9	24.0	26.5	25.5	25.8	25.9
23	24.2	24.7	25.8	26.1	15.0	25.9	23.0	26.8	23.8	26.5	25.3	26.1	26.2
24	24.1	24.6	25.9	26.2	15.0	25.5	22.9	26.7	23.6	26.7	25.6	2[illegible].2	26.4
25	24.1	25.4	26.3	26.6	15.0	26.8	22.6	27.8	24.7	26.8	26.0	2[illegible].6	26.8
26	24.3	25.4	26.3	26.5	15.0	26.8	22.7	27.9	24.7	27.0	26.0	2[illegible].6	26.6
27	24.7	25.6	26.3	26.7	15.0	26.7	22.9	27.9	24.8	27.1	26.1	2[illegible].8	26.8
28	24.9	25.7	26.5	26.8	15.0	26.9	23.3	27.9	25.0	27.2	26.2	2[illegible].9	26.9

Frischprodukt / Abstreifer

Datum	Frischprodukt: d 20	A.P. I, °C	A.P. II, °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	Aromaten Vol.%	Abstreifer: d 20	A.P. I °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% °C	Endpunkt °C
1	.773	+44.7	+50.2	84	126	176	61.0	7.0	.800	-6.9	48	120	208
2	.773	+44.8	+50.2	80	126	176	61.5	6.0	.799	-7.3	47	120	206
3	.771	+45.6	+51.0	82	126	178	58.5	7.0	.797	-6.5	41	118	204
4	.772	+45.4	+50.0	82	125	177	60.0	5.5	.799	-7.1	45	120	212
5	.773	+45.8	+50.2	86	127	176	61.5	6.0	.798	-7.1	46	120	210
6	.773	+45.7	+51.9	85	128	177	55.0	9.0	.797	-6.5	45	120	208
7	.774	+45.7	+51.5	92	129	179	56.5	7.5	.798	-6.1	51	124	212
8	.773	+45.8	+52.2	93	129	178	55.5	7.5	.796	-6.9	50	123	212
9	.773	+45.9	+51.7	95	128	178	56.0	8.0	.795	-4.9	45	130	205
10	.773	+45.5	+52.0	94	130	178	56.0	8.0	.800	-6.7	47	123	211
11	.776	+45.5	+52.0	91	131	179	56.0	8.0	.802	-5.5	48	126	212
12	.779	+44.2	+50.2	96^{5}	129	179	59.0	10.0	.802	-5.0	46	121	208
13	.781	+43.5	+50.2	97	128^{5}	182	59.0	10.0	.802	-6.5	48	123	210
14	.779	+43.7	+51.1	96	130		55.5	11.5	.806	-7.3	50	128	208
15	.780	+43.6	+51.5	95	133	179	55.0	10.0	.806	-7.3	41	125	208
16	.782	+43.2	+51.5	96	134	181	55.0	10.0	.807	-7.7	47	123	205
17	.782	+42.2	+50.6	101	134	180	57.0	10.5	.806	-7.3	45	123	210
18	.777	+43.3	+51.0	91	130	179	57.0	9.0	.804	-6.1	50	123	206
19	.778	+43.3	+50.5	90	127	179	59.0	8.5	.801	-7.9	48	124	209
20	.776	+41.8	+50.8	88	126	180	54.0	15.0	.800	-8.1	47	124	210
21	.774	+43.8	+50.8	89	125^{5}	176	57.0	10.5	.796	-4.5	43	120	192
22	.772	+43.6	+51.0	87	124	174	56.0	10.0	.795	-5.0	39	115	195
23	.772	+43.3	+52.0	89	124	173	54.0	10.0	.794	-6.6	38	118	194
24	.773	+42.8	+51.0	94	126	174	56.0	11.0	.795	-7.0	40	121	196
25	.773	+42.8	+51.3	86	124	172	55.0	11.5	.792	-5.6	37		191
26	.772	+42.7	+51.2	86	125	175	56.0	11.0	.794	-5.6	39	119	198
27	.772	+42.7	+51.3	86	125	174	54.5	12.0	.794	-6.0	43	118	202
28	.773	+42.8	+51.3	85	123	174	56.0	10.0	.794	-4.2	45	117	200

Benzin / Mittelöl / Bemerkungen

Datum	Benzin: Gew.% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% - 100 °C	Endpunkt - °C	Aromaten +Ungesättigte Vol.%	Jodzahl	A.P. I, °C	A.P. II, °C	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)	Mittelöl: Gew.% d. Abstreifers	d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	Schwefelgehalt d. Einspritzung	Bemerkungen
1	88.5	.798	61	2.5	32.5	172	61.0	0.8	-5.5	+61.0	80.3							Periode 21 - 47.
2	89.4	.793	53	5.0	35.5	172	61.0	0.6	-5.3	+61.0	81.8							
3	90.6	.793	50	5.0	35.5	172	60.5	0.6	-2.7	+61.2	81.0							ab 6.2.
4	88.6	.793	48	5.0	35.0	172	61.0	0.6	-3.9	+61.4	81.4							80 % 5058 - 7846
5	89.6	.796	50	3.5	32.0	172	60.0	0.4	-6.1	+61.5	81.2							20 % 6434 Bl
6	89.8	.793	50	3.5	32.0	172	59.5	0.6	-2.9	+61.8	80.4							(25 % Kohle, 75 % Br.Teer)
7	87.9	.791	51	5.0	32.0	172	59.5	0.8	-2.1	+62.0	80.5							
8	87.7	.790	56	3.0	31.0	172	59.5	0.8	-2.3	+62.0	81.3							
9		.791		Momentprobe			60.0	0.8	-3.3									Periode 21 - 48.
10	88.1	.794	58	2.0	31.0	172	60.0	0.6	-3.9	+62.0	70.8							75 % 5058 - 7846
11	88.8	.795	58	2.5	30.0	172	59.5	0.8	-2.9	+61.8	81.4							25 % 6434 Bl
12	87.9	.794	54	2.5	31.5	172	58.5	0.8	-2.7	+59.5	80.4							(30 % Kohle, 70 % Br.Teer)
13	89.3	.797	53	1.5	28.5	172	59.0	0.8	-3.9	+60.2	80.5							
14	88.4	.798	53	2.0	26.0	172	58.5	0.6	-3.1	+60.5	80.2							
15	87.6	.798	60	2.0	24.5	172	61.0	0.6	-3.7	+60.3								
16	89.3	.797	53	3.5	23.5	172	60.5	0.6	-3.5	+60.7	79.8							
17	87.5	.796	52	2.0	23.5	172	58.5	0.6	-2.1	+60.0	79.3							
18	87.6	.795	52	2.0	28.5	172	57.5	0.5	-1.1	+60.0	79.7							100 % 5058 - 7846 Bl
19	89.6	.794	49	4.0	33.5	172	59.0	0.6	-4.3	+60.2								
20	89.4	.794	51	4.0	33.0	172	60.0	0.3	-4.7	+60.7	81.1							
21	90.2	.794	52	3.0	33.5	172	60.0	0.6	-4.7	+60.8								
22	92.4	.792	43	6.5	39.0	172	60.0	0.6	-4.2	+61.2	81.8							Zusatz von 10 % ung. Bl.
23	92.4	.792	57	5.0	34.0	172	60.5	0.8	-4.2	+61.5	81.7							
24	91.5	.794	52	5.0	36.0	172	61.5	0.5	-6.2	+61.5	81.6							
25		.793		Momentprobe			60.5	0.6	-4.8		81.0							Periode 21 - 49
26	91.9	.793	51	4.0	33.0	172	59.5	0.8	-4.4	+60.5	81.4							Statt ung. Bl
27	91.5	.792	59	5.0	36.5	172	61.5	0.6	-3.8	+61.3								10 % 6434 Bl
28	91.3	.792	43	5.0	36.0	172	60.0	0.6	-5.0	+61.0								

Bag 1 Target -30/4.13

Einsatz der Kammer :
Dehydrierung : 639 Stunden = 95,1 der Zeit.
Regeneration : 33 " = 4,9 "

Einspritzung : 6285.5 to
Abstreifer : 5224.5 to = 83 %

00115

Hydrierwerke Pölitz A-G.

D H D Kammer Nr. 21 — Monat: Mai — Jahr: 1943

Datum	Stunden: Umhydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-Ausbeute, Gew.%	Fahrbedingungen: Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte d. Kreislaufgases	Druckdifferenz, ata	Druck nach Ofen IV, ata	Temperaturen mV, Mittel: Ofen I	Ofen II	Ofen III	Ofen IV	Ofen V
1	19	5	267	207		19,0	13,0	,385	18		24,9	26,6	26,8	26,8	15,0
2	24		356	276		19,0	13,0	,423	19		25,6	27,0	27,2	27,2	15,0
3	24		356	273		19,0	13,0	,444	19	36,1	25,8	27,2	27,3	27,2	15,0
4	24		358	276		19,0	13,0	,450	19		25,9	27,2	27,5	27,4	15,0
5	24		366	272		19,0	13,0	,450	20		25,8	27,4	27,6	27,4	15,0
6	24		360	275		19,0	13,0	,470	20		26,0	27,6	27,6	27,2	15,0
7	3	21	37	26		19,0	13,0	,385	15		24,7	26,5	26,8	26,8	15,0
8	24		359	279		19,0	13,0	,392	18		25,4	26,7	26,8	26,8	15,0
9	24		362	280		19,0	13,0	,405	18		25,6	26,8	26,9	26,9	15,0
10	24		360	274		19,0	13,0	,430	18	36,5	25,7	27,1	27,0	26,9	15,0
11	24		363	284		19,5	13,0	,480	20		26,1	27,5	27,5	27,4	15,0
12	24		368	275		19,5	13,0	,490	20		25,9	27,6	27,6	27,3	15,0
13	24		364	274		19,5	19,0	,500	20		25,9	27,7	27,8	27,5	15,0
14	3	21													
15	24		396	300		19,6	12,5	,419	18		25,1	27,1	26,9	26,7	15,0
16	24		375	282		19,6	12,5	,442	18		25,5	27,3	27,3	27,3	15,0
17	24		369	278		19,6	12,5	,461	19	36,3	25,8	27,3	27,4	27,4	15,0
18	24		369	286		19,6	12,5	,474	20		26,0	27,6	27,9	27,6	15,0
19	24		378	280		19,6	12,5	,520	20		26,1	27,9	27,9	27,7	15,0
20	4	20	42	33		19,0	13,0	,380	19		24,2	26,4	26,8	26,8	15,0
21	24		366	292		19,4	13,0	,381	18		24,8	26,7	26,8	26,8	15,0
22	24		376	293		19,6	13,0	,403	19		25,2	26,8	27,0	26,9	15,0
23	24		371	289		19,6	13,0	,430	19	36,0	25,6	27,1	27,4	27,1	15,0
24	24		371	291		19,8	13,0	,460	20		25,6	27,4	27,3	27,1	15,0
25	24		367	294		19,8	13,0	,450	20		25,8	27,4	27,4	27,2	15,0
26	5	19	58	45		19,6	13,0	,394	16		24,7	26,3	26,6	26,6	15,0
27	24		375	302		19,6	13,0	,395	18		25,2	26,5	26,7	26,6	15,0
28	24		375	302		19,6	13,0	,422	19		25,6	27,0	27,0	27,0	15,0
29	24		374	295		19,6	13,0	,450	20	36,5	25,8	27,2	27,3	27,3	15,0
30	24		371	294		19,6	13,0	,470	19		26,0	27,7	27,5	27,4	15,0
31	24		369	290		19,6	13,0	,495	19		26,2	27,9	27,7	27,4	15,0

Datum	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang	Frischprodukt: d 20	A.P. I, °C	A.P. II, °C	Siedebeginn	50 Vol.% °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	Aromatengehalt Vol.%
1	26,9	23,2	27,5	26,0	27,2	26,5	26,8	26,8	,768	+ 46,8	+ 57,9	100	134	178	35,0	13,0
2	27,2	23,9	27,8	26,4	27,6	27,1	27,2	27,3	,771	+ 47,3	+ 57,9	90	124	176	35,0	13,0
3	27,3	24,5	27,9	26,7	27,7	27,1	27,2	27,3	,771	+ 47,3	+ 58,0	96	137	176	35,0	13,0
4	27,1	24,7	27,9	26,7	27,9	27,3	27,1	27,4	,778	+ 47,3	+ 57,8	96	137	175	35,5	11,5
5	27,1	24,9	27,9	26,9	27,9	27,3	27,1	27,4	,773	+ 47,3	+ 57,8	93	138	179	35,0	13,5
6	27,1	25,0	27,9	27,2	27,9	27,4	27,1	27,4	,772	+ 46,8	+ 58,3	96	135	174	34,0	13,0
7	26,9	23,0	27,6	25,9	27,1	26,6	26,1	26,9	,776	+ 46,5	+ 58,9	108	138	180	31,5	15,0
8	27,1	23,6	27,6	26,1	27,1	26,6	26,8	26,8	,775	+ 45,8		97	137	178	-	-
9	27,0	24,1	27,7	26,1	27,2	26,6	26,8	26,8	,776	+ 47,3	+ 58,4	105	140	179	33,5	13,0
10	27,1	24,6	27,9	26,5	27,3	26,9	26,9	27,0	,777	+ 47,2	+ 58,8	107	142	180	32,0	13,5
11	27,3	25,0	28,1	27,0	27,8	27,3	27,1	27,4	,776	+47,5	+ 58,8	101	141	178	32,0	13,0
12	27,0	24,9	28,0	27,2	27,9	27,7	27,1	27,3	,775	+ 47,2	+ 58,8	103	140	182	32,0	14,0
13	27,0	24,9	28,0	27,4	28,0	27,6	27,1	27,5	,774	+ 47,2	+ 58,8	101	141	183	32,0	13,5
14																
15	27,1	23,3	27,9	26,6	27,1	26,7	26,1	26,7	,774	+ 47,1	+ 58,5	93	139	183	33,5	12,5
16	27,0	24,0	28,0	26,9	27,5	27,1	27,2	27,4	,773	+ 46,7	+ 58,8	100	138	181	33,0	13,0
17	27,1	24,5	27,8	26,8	27,7	27,1	27,3	27,4	,772	+ 46,6	+ 58,5	90	137	180	34,0	11,5
18	27,2	24,8	28,0	27,2	28,1	27,6	27,1	27,7	,775	+ 46,3	+ 58,3	104	138	179	34,0	12,5
19	27,2	24,9	28,2	27,5	28,1	27,7	27,1	27,7	,773	+ 47,2	+ 58,8	104	138	178	31,5	13,5
20	26,8	22,7	27,4	25,8	27,0	26,6	26,8	26,9	,777	+ 47,1	+ 58,5	110	139	177	32,0	13,0
21	27,0	23,0	27,7	25,9	27,1	26,5	26,8	26,9	,779	+ 46,9	+ 58,8	115	139	174	31,5	13,5
22	27,1	23,5	27,7	26,4	27,3	26,8	27,0	27,0	,779	+ 47,1	+ 58,2	104	140	181	34,5	12,0
23	27,2	24,0	27,9	26,5	27,6	27,1	27,1	27,2	,777	+ 46,6	+ 58,4	108	137	180	31,5	13,5
24	27,2	24,4	28,1	26,9	27,6	27,1	27,2	27,2	,776	+ 46,3	+ 58,5	104	137	179	33,0	14,0
25	27,2	24,5	28,0	27,0	27,7	27,2	27,2	27,2	,784	+ 45,7	+ 59,0	107	142	185	31,5	14,0
26	26,9	22,9	27,5	25,6	27,0	26,4	26,6	26,7								
27	27,0	23,7	27,8	26,0	27,3	26,8	26,8	26,8	,783	+ 45,7	+ 58,5	111	143	186	33,0	13,5
28	27,1	24,1	27,9	26,4	27,4	26,9	27,0	27,1	,781	+ 46,0	+ 59,0	110	140	187	32,0	13,0
29	27,1	24,3	27,8	26,6	27,6	27,1	27,3	27,4	,779	+ 46,2	+ 58,2	109	138	184	33,5	14,0
30	27,3	24,8	28,1	27,2	27,8	27,2	27,3	27,5	,777	+ 45,8	+ 59,0	102	138	177	31,5	13,5
31	27,4	25,1	28,2	27,5	28,0	27,4	27,4	27,4	,776	+ 46,1	+ 59,0	98	138	179	32,0	13,0

Datum	Abstreifer: d 20	A.P. I °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% °C	Endpunkt °C	Benzin: Gew.% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% - 100 °C	Endpunkt - °C	Aromaten +Ungés. Vol.%	Jodzahl	A.P. I, °C	A.P. II, °C	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)	Mittelöl: Gew.% d. Abstreifers	d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	Schwefelgehalt d. Einspritzung	Bemerkungen
1	,785	+ 0,0	35	126	210		,785	42	10,0	30,0	172	58,5	0,8	+ 1,6	+ 62,8								Periode 21 - 55
2	,786	- 1,4	40	131	214	86,0	,788	45	8,5	31,5	172	59,0	-	- 0,8	+ 63,3	81,3							45 % Erdöl Bi
3	,786	- 1,6	38	132	225	85,7	,785	46	10,0	34,5	172	59,0	0,8	- 1,2	+ 63,0								45 % 5058 Fr. 130 - 180
4	,789	- 2,2	33	125	217	89,5	,786	48	10,0	32,0	172	57,5	-	+ 0,2	+ 62,6								10 % 6434 "
5	,788	- 4,4	33	126	215	88,8	,785	41	9,5	32,0	172	58,0	0,8	+ 0,2	+ 62,8								Hydrierbasis
6	,786	- 2,6	34	123	212	89,5	,788	49	10,0	31,5	172	59,0	-	+ 0,4	+ 62,3	79,4							35 % Erdöl, Rest Kohle+Pech
7	,793	- 7,6	35	130	214	86,8	,794					64,0	0,5	- 5,6	Momentprobe								Periode 21 - 56
8	,793	- 3,4	35	129	209	89,1	,792	49	6,5	26,5	172	61,0	-	- 1,8	+ 63,6	80,3							50 % Erdöl Bi
9	,793	- 3,8	35	132	207	87,4	,790	44	6,5	26,5	172	58,5	1,1	+ 0,4	+ 64,1								25 % 6434 Fr. 130 - 180
10	,793	- 1,8	35	133	218	84,4	,786	40	8,0	27,0	172	57,5	-	+ 2,0	+ 64,3	79,8							25 % 5058 "
11	,791	- 2,6	34	132	222	84,0	,786	45	10,0	30,0	172	59,5	0,9	+ 0,8	+ 63,2								Verlauf d. V_1 = 0 %
12	,790	- 3,8	35	133	227	82,8	,784	45	8,5	31,0	172	57,5	-	+ 1,6	+ 62,8								
13	,792	- 1,8	37	131	212	84,5	,785	51	8,0	30,0	172	58,0	1,6	+ 1,2	+ 62,3	80,8							
14																							
15	,793	- 6,0	39	132	220	84,7	,789	47	7,5	28,5	172	59,0	1,4	- 1,6	+ 62,5	81,3							Periode 21 - 57
16	,791	- 6,0	34	132	216	86,7	,787	48	10,0	32,0	172	58,0	-	- 0,8	+ 61,5								Produkt wie zuvor.
17	,790	- 5,4	35	130	220	85,4	,786	44	11,0	33,0	172	59,5	1,1	- 0,8	+ 62,0	81,3							
18	,791	- 5,2	37	131	209	85,1	,787	48	9,0	32,0	172	57,5	-	- 0,2	+ 61,3								
19	,790	- 4,4	35	131	214	84,0	,787	50	11,5	35,0	172	58,0	2,7	+ 0,2	+ 61,8	81,6							
20	,797	- 5,6	35		210		,794					59,5	-	- 2,2									Periode 21 - 58
21	,798	- 4,1	42	138	210	86,0	,793	45	5,5	22,5	172	59,0	1,1	+ 0,2	+ 64,0	80,3							50 % Erdöl Bi
22	,797	- 2,2	36	134	229	84,4	,788	48	7,0	28,5	172	57,0	-	+ 2,2	+63,1								50 % 5058 Bi (130 - 180)
23	,793	- 3,8	37	134	232	85,2	,788	45	8,0	31,5	172	57,0	1,1	+ 0,2	+ 62,0	81,7							Vorlauf d. V_1 = 6 %
24	,793	- 6,0	38	135	233	85,1	,787	46	9,0	30,0	172	58,5	-	- 0,2	+ 62,5								
25	,798	- 6,2	37	138	227	82,8	,791	58	7,0	28,0	172	59,0	1,9	- 1,6	+ 63,0	82,1							Periode 21 - 59
26																							Produkt wie zuvor.
27	,800	- 4,0	35	134	224	82,4	,789	47	6,5	26,5	172	57,0	-	+ 1,0	+ 62,8	81,7							
28	,795	- 6,2	31	132	226	86,2	,791	46	7,5	28,0	172	57,0	1,1	- 1,6	+ 61,0								
29	,793	- 5,2	35	136	228	85,1	,790	45	7,5	28,5	172	58,0	-	- 1,0	+ 60,0	81,6							
30	,791	- 5,8	36	133	218	86,0	,788	43	9,0	30,0	172	58,5	0,9	- 0,4	+ 60,0								
31	,790	- 4,8	39	133	212	85,0	,788	45	8,0	30,0	172	57,5	-	- 0,8	+ 61,5	81,2							

Bag Target
1 -30/4.1?

Einsatz der Kammer :
Produktion : 658 Stunden = 88,5 %
Regeneration : 86 " = 11,5 %
744

Produktmengen :
Einspritzung : 9 579,0 to
Abstreifer : 7 746,1 "

00116

Hydrierwerke Pölitz A-G.

O H D Kammer Nr. 2 1 — Monat: April — Jahr: 1943

Datum	Stunden: Umhydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-Ausbeute, Gew.%	Fahrbedingungen: Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte d. Kreislaufgases	Druckdifferenz, atü	Druck nach Ofen IV, atü	Temperaturen mV. Mittel: Ofen I	Mittel: Ofen II	Mittel: Ofen III	Mittel: Ofen IV	Mittel: Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang	Frischprodukt: d 20	A.P. I, °C	A.P. II, °C	Siedebeginn, °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	[illegible] Vol.%	Abstreifer: d 20	A.P. I °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% °C	Endpunkt °C	Benzin: Gew.% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% - 100 °C	Endpunkt - °C	Aromaten +Unges. Vol.%	Jodzahl	A.P. I, °C	A.P. II, °C	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)	Mittelöl: Gew.% d. Abstreifers	d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	Schwefelgehalt d. Einspritzung	Bemerkungen
1	24		333	261		17.5	14	.470	19		25.2	27.5	27.6	27.0	15.0	27.1	23.6	28.0	27.8	27.8	27.3	27.0	27.0	.772	+47.5	+54.9	92	129	183	43.5	13.0	.797	-4.9	42	127	228	84.5	.790	49	5.5	33.5	172	58.0	0.6	+0.5	+61.5	81.3							
2	24		322	255		17.5	14	.470	19	37.1	25.3	27.6	27.7	27.0	15.0	27.2	23.7	28.0	27.8	27.9	27.5	27.1	27.0	.771	+47.8	+55.6	100	133	183	42.5	10.5	.798	-5.1	40	128	218	86.0	.791	51	7.5	33.5	172	59.5	-	+2.3	+61.8								
3	6	18	58	45		17.0	14	.380	19		24.5	26.5	27.0	27.0	15.0	27.0	22.8	28.0	25.9	27.2	26.7	27.0	27.0	.772	+47.9	+55.5	99	133	184	42.5	11.5	.792	-4.7	37		217	86.2	.789					61.0	0.8	Momentprobe									
4	24		343	272		18.0	14	.385	18		24.6	26.8	26.8	26.9	15.0	27.0	22.9	28.0	26.6	27.2	26.7	26.9	26.9	.773	+46.9	+55.5	102	130	183	43.0	11.0	.797	-3.9	38	124	212	86.6	.789	45	6.5	33.0	172	61.5	-	+0.7	+62.8	81.8			Ofen 2 exotherm.				Periode 21 - 52
5	24		344	276		18.0	14	.378	18		24.7	26.9	26.9	26.8	15.0	27.0	23.0	28.0	26.6	27.3	26.6	26.8	26.8	.774	+46.1	+55.6	101	131	182	41.5	13.0	.790	-2.9	38	125	220	86.7	.790	50	4.5	30.0	172	60.5	0.6	+0.1	+62.8								
6	24		338	274		18.0	14	.368	18	35.4	24.7	26.8	26.9	26.7	15.0	27.1	23.0	28.0	26.6	27.2	26.7	26.8	26.7	.778	+45.5	+55.6	100	135	183	41.0	14.0	.802	-4.5	37	126	215	84.6	.792	45	4.5	29.0	172	59.0	-	+0.7	+62.5	80.6							30 % 6434
7	24		339	280		18.0	14	.372	18		24.6	27.0	27.0	26.7	15.0	27.0	23.0	28.0	26.8	27.4	26.8	26.9	26.7	.779	+45.7	+55.5	98	135	185	43.0	11.0	.799	-5.9	38	128	220	82.4	.790	43	7.5	33.0	172	59.5	0.6	+1.3	+62.3								70 % 5058/7846 Öl
8	24		339	277		18.0	14	.386	19		24.7	27.1	27.1	26.8	15.0	27.0	23.0	28.0	27.1	27.5	27.0	26.8	26.8	.780	+45.9	+55.5	100	138	188	42.0	13.0	.802	-4.5	39	139	220	81.9	.789	48	5.5	29.0	172	58.0	-	+0.5	+62.5								30 % Erdöl
9	24		339	274		18.0	14	.397	19		24.7	27.1	26.8	26.7	15.0	27.0	23.0	28.0	27.1	27.5	26.9	26.9	26.8	.778	+46.1	+55.0	102	139	187	43.5	12.0	.802	-4.9	43	130	222	80.0	.790	46	5.0	30.0	172	58.5	0.6	+0.1	+62.6								Rest Pech + Kohle.
10	24		342	278		18.0	14	.402	19		24.7	27.3	27.0	26.7	15.0	27.0	22.8	28.0	27.3	27.4	26.8	26.8	26.7	.779	+46.7	+55.8	102	139	187	41.0	12.5	.802	-5.1	45	113	220	81.3	.788	50	5.0	30.0	172	57.5	-	+2.7	+62.0	79.9							
11	24		264	272		18.0	14	.423	19	35.9	24.9	27.4	27.4	26.9	15.0	27.2	23.2	28.1	27.7	27.8	27.2	27.0	27.0	.774	+46.7	+54.3	93	136	187	46.5	10.5	.798	-2.3	44	129	216	84.6	.785	51	6.0	33.0	172	56.0	0.9	+1.5	+62.1								
12	7	14	90	70		18.0	14	.459	19		25.0	27.5	27.5	27.0	15.0	27.2	23.1	27.7	27.8	27.2	27.0	27.0	27.0																											Ofen 2 exotherm.				
13		5										Kontakt im Ofen II (gepillter 7360 L) ersetzt durch Würfel Kat 7360. N 6 erneuert. Am Reg I Cu - Dichtungen durch Weicheisendichtungen ersetzt.																																											
14																																																						
15																																																						
16																																																						
17	16		216	168		18.0	14	.370	19		24.7	26.3	26.6	26.9	15.0	27.0	23.1	27.7	25.7	27.1	26.9	26.9	27.0	.772	+46.0	+54.0	89	126	183	47.0	11.0	.786	-2.7	39	130	220		.786					58.5	1.1	+0.1	Momentprobe								
18	24		350	277		18.0	14	.370	19		25.0	26.5	26.9	27.1	15.0	27.0	23.2	27.7	25.8	27.4	26.7	27.1	27.3	.772	+45.7	+54.6	92	127	183	45.0	11.0	.791	-7.1	40	117	325	86.1	.789	55	7.5	40.0	172	58.5	1.1	-1.1	+62.5	81.5							Periode 21 - 53
19	24		357	267		19.0	14	.390	19		25.2	26.7	27.1	27.3	15.0	27.1	23.6	27.8	26.0	27.5	26.7	27.3	27.5	.772	+45.9	+54.3	91	126	183	46.0	11.0	.790	-2.5	45	119	220	85.3	.785	48	8.5	40.0	172	59.0	1.1	-1.3	+62.5								70 % 5058/7846
20	24		357	267		19.0	14	.430	19		25.7	27.0	27.3	27.4	15.0	27.1	24.2	28.0	26.5	27.7	27.2	27.4	27.7	.769	+46.6	+55.5	96	126	183	43.0	11.5	.788	-5.1	46	127	227	85.3	.784	48	10.0	41.0	172	58.5	-	-0.1	+62.9								Basis 28 % Erdöl, Rest
21	24		355	265		19.0	14	.450	20		25.9	27.4	27.5	27.5	15.0	27.3	24.7	28.0	26.8	27.9	27.4	27.5	27.7	.768	+42.3	+56.0	93	126	184	39.5	16.0	.785	-3.9	38	123	215	86.2	.783	47	10.5	40.0	172	58.0	-	+0.2	+62.8	81.2							Kohle + Pech, 30 % rum. Erd-
22	24		352	259		19.0	14	.490	20	37.0	26.2	27.6	27.7	27.7	15.0	27.3	25.1	28.1	27.1	28.1	27.6	27.7	27.8	.767	+46.3	+56.4	93	126	180	39.0	13.0	.787	-4.4	34	123	218	87.6	.787	43	12.0	39.0	172	60.5	-	-2.0	+62.6								ölbl, ab 20.4. 50 % ung.
23	5	19	61	46		19.0	14	.420	19		24.6	27.0	27.1	27.1	15.0	27.0	23.0	27.8	26.5	27.5	27.0	27.0	27.2	.765	+46.4	+56.5	96	126	182	38.5	13.5	.782	-4.0	35		210	88.0	.787					62.0	0.9	Momentprobe									+ rum. Autobl.
24	24		354	263		19.0	14	.440	19		25.5	27.2	27.2	27.5	15.0	27.1	23.9	28.0	26.7	27.6	27.1	27.4	27.5	.766	+46.3	+56.5	97	126	178	39.5	13.5	.787	-4.6	38	123	213	88.7	.781	48	12.5	40.0	172	59.5	-	+0.6	+62.6			Regeneration unter Laugezusatz.					Periode 21 - 54
25	24		357	267		19.0	14	.460	20		26.0	27.6	27.5	27.5	15.0	27.4	24.8	28.3	27.1	27.8	27.3	27.6	27.8	.765	+46.2	+57.0	89	126	181	37.0	13.5	.781	-3.4	40	122	213	84.6	.789	40	11.5	41.0	172	60.0	0.8	-0.8	+62.8	82.2							50 % Verhy. Öl
26	24		354	262		19.0	14	.490	20	36.0	26.1	27.7	27.5	27.6	15.0	27.4	25.0	28.3	27.5	28.2	27.6	27.6	27.6	.766	+45.9	+56.5	94	128	180	39.0	12.0	.782	-5.2	40	123	225	85.7	.787	51	11.5	40.0	172	59.0	-	-1.8	+61.4								50 % ung. + rum. Erdöl Öl.
27	24		356	268		19.0	13	.505	19		26.4	28.2	28.2	27.8	15.0	27.6	25.3	28.5	28.0	28.4	28.0	27.8	27.8	.766	+45.7	+56.4	94	126	179	39.0	13.0	.782	+0.2	39	119	230	88.0	.784	43	13.0	41.5	172	57.0	0.9	+0.2	+60.0	82.7							
28	24		351	263		18.8	13	.551	19		26.5	28.3	28.4	28.2	15.0	27.6	25.4	28.4	28.0	28.5	28.2	28.2	28.2	.767	+46.4	+56.7	85	127	178	38.0	11.5	.782	-0.8	36	127	222	85.0	.781	45	13.0	39.0	173	56.0	-	+2.6	+59.3								
29	24		350	259		18.8	13	.583	20		26.5	28.2	28.6	28.3	15.0	27.5	25.4	28.5	28.2	28.6	28.5	28.3	28.3	.769	+46.6	+57.5	101	134	179	36.0	12.5	.782	+0.2	38	130	221	88.7	.784	43	10.0	31.0	172	54.5	0.8	+3.2	+59.2	79.3							Ab 29. April 40 % Erdöl Öl,
30	3	21	42	32		19.0	13	.610	20																																													40 % Fraktion 130 - 180
																																																	Regeneration unter Laugezusatz.					aus 5058 + 20 % Fraktion
																																																						130 - 180 aus 6434 Öl.

Einsatz der Kammer :
Produktion : 530 Stunden = 73.6 %
Regeneration : 77 " = 10.7 %
Reparatur :113 " = 15.7 %

Produktmengen :
Einspritzung : 7 490.0
Abstreifer : 6 085.4 to

00117

Hydrierwerke Pölitz A.-G. — DHD Kammer Nr. 21 — Monat: Juli — Jahr: 1943

Fahrbedingungen

Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-ausbeute, Gew.%	Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte d. Kreislaufgases	Druckdifferenz, atü	Druck nach Ofen IV, atü
1	24		374	300		20,0	13,0	,415	20	37,4
2	24		375	298		20,0	13,0	,420	20	
3	24		375	298		20,0	13,0	,449	20	
4	24		371	296		20,0	13,0	,465	20	
5	24		373	294		20,0	13,0	,485	20	
6	24		379	298		20,0	13,0	,498	19	37,3
7	2	22								
8	24		392	311		20,0	13,0	,417	20	
9	24		377	298		20,0	13,0	,433	20	
10	24		376	292		20,0	13,0	,444	21	39,0
11	24		374	292		20,0	13,0	,450	21	
12	24		371	284		20,0	13,0	,450	20	
13	24		375	286		20,0	13,0	,470	21	
14	24		379	281		20,0	13,0	,470	21	
15	4	20	47	36		20,0	13,0	,390	19	
16	24		373	285		20,0	13,0	,405	20	
17	24		374	286		20,0	13,0	,450	20	
18	24		371	298		20,0	13,0	,451	20	38,5
19	24		367	279		20,0	13,0	,464	21	
20	24		377	284		20,0	12,5	,476	21	
21	24		380	303		20,0	12,5	,492	21	
22	5	19	59	40		20,0	13,0	,410	19	
23	24		379	282		20,0	13,0	,464	21	
24	24		377	276		20,0	13,0	,497	21	
25	24		376	282		20,0	13,0	,487	21	38,6
26	24		370	278		20,0	12,5	,539	20	
27	24		367	263		20,0	12,5	,580	20	
28	4	20	38	36		20,0	13,0	,506	19	
29	24		371	264		20,0	12,5	,511	20	
30	24		370	267		20,0	12,5	,541	21	
31	24		371	264		20,0	12,5	,571	20	37,9

Temperaturen mV.

Datum	Mittel Ofen I	Mittel Ofen II	Mittel Ofen III	Mittel Ofen IV	Mittel Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1	25,4	26,7	27,7	28,0	15,0	27,1	23,6	27,8	26,0	28,1	27,4	28,0	28,1
2	25,4	27,0	27,9	28,3	15,0	27,5	23,7	28,1	26,2	28,3	27,6	28,2	28,4
3	25,6	27,1	28,0	28,1	15,0	27,3	24,4	28,0	26,4	28,3	27,6	28,1	28,2
4	26,2	27,4	28,1	28,2	15,0	27,4	24,7	28,2	26,8	28,3	27,9	28,2	28,4
5	26,2	27,6	28,1	28,2	15,0	27,5	25,0	28,3	27,1	28,3	28,0	28,3	28,4
6	26,2	27,7	28,1	28,2	15,0	27,5	25,1	28,2	27,3	28,3	28,0	28,2	28,3
7													
8	25,0	26,6	27,5	27,9	15,0	27,3	23,2	27,9	26,0	28,0	27,3	28,0	28,0
9	25,2	26,8	27,7	28,0	15,0	27,4	23,5	28,1	26,1	28,2	27,5	28,1	28,2
10	25,5	27,1	28,0	28,4	15,0	27,4	23,6	28,0	26,2	28,2	27,5	28,2	28,3
11	25,5	27,0	27,8	28,2	15,0	27,5	23,8	28,1	26,3	28,1	27,7	28,1	28,4
12	25,5	27,1	28,0	28,4	15,0	27,5	23,8	28,1	26,4	28,3	27,8	28,4	28,5
13	25,6	27,1	28,0	28,3	15,0	27,6	24,0	28,1	26,7	28,3	28,0	28,3	28,5
14	25,8	27,5	28,2	28,5	15,0	27,7	24,1	28,3	26,9	28,4	28,1	28,4	28,6
15	24,2	26,5	27,3	27,6	15,0	27,2	22,7	28,0	25,7	27,8	27,1	27,6	27,7
16	24,7	26,5	27,4	27,8	15,0	27,4	22,9	27,8	25,7	27,8	27,2	27,7	27,9
17	24,8	26,6	27,8	28,1	15,0	27,3	23,0	27,8	25,9	28,1	27,6	28,0	28,3
18	25,0	26,7	27,8	28,0	15,0	27,3	23,1	27,9	26,0	28,1	27,6	28,0	28,2
19	25,2	26,9	28,1	28,3	15,0	27,4	23,4	27,9	26,4	28,4	28,0	28,2	28,4
20	25,5	27,4	28,1	28,3	15,0	27,6	23,7	28,3	26,8	28,2	28,1	28,2	28,5
21	25,7	27,7	28,2	28,3	15,0	27,7	23,8	28,4	27,1	28,2	28,1	28,2	28,4
22	25,0	26,8	27,2	27,5	15,0	27,2	23,0	27,8	25,9	27,6	27,0	27,4	27,6
23	25,2	26,9	27,7	28,1	15,0	27,3	23,5	27,8	26,2	28,1	27,6	28,0	28,3
24	25,4	26,9	27,9	28,2	15,0	27,3	23,8	27,8	26,4	28,1	27,7	28,1	28,4
25	25,7	27,0	27,9	28,1	15,0	27,3	24,1	27,9	26,6	28,2	27,8	28,1	28,3
26	26,2	27,4	28,1	28,2	15,0	27,3	25,1	27,9	26,8	28,2	28,0	28,1	28,3
27	26,3	27,5	28,1	28,2	15,0	27,2	25,3	27,8	27,0	28,2	28,0	28,2	28,3
28	24,8	26,9	27,4	27,5	15,0	26,9	23,2	27,7	26,3	27,5	27,3	27,5	27,8
29	25,6	27,0	27,6	27,8	15,0	27,0	24,2	27,8	26,5	27,8	27,5	27,8	28,0
30	26,2	27,3	28,0	28,1	15,0	27,2	25,0	28,0	26,8	28,2	28,0	28,1	28,2
31	26,3	27,7	28,1	28,2	15,0	27,2	25,4	28,1	27,2	28,3	28,1	28,2	28,4

Frischprodukt / Abstreifer

Datum	Frischprodukt d 20	A.P. I, °C	A.P. II, °C	Siedebeginn, °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	Aromaten+Ungesätt. Vol.%	Abstreifer d 20	A.P. I °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% °C	Endpunkt °C
1	,780	+ 46,0	+ 57,5	109	139	184	35,0	14,0	,800	- 6,5	36	131	234
2	,777	+ 48,1	+ 56,5	94	138	183	40,0	10,5	,798	- 6,3	35	129	221
3	,777	+ 48,2	+ 57,3	98	138	182	37,5	11,0	,797	- 6,1	36	132	228
4	,779	+ 46,8	+ 57,6	108	139	180	35,0	12,5	,797	- 6,3	36	134	221
5	,779	+ 46,7	+ 57,9	111	141	184	35,0	12,5	,797	- 7,0	35	134	223
6	,779	+ 47,3	+ 58,0	113	140	181	35,5	14,0	,796	- 4,5	38	136	225
7													
8	,776	+ 48,1	+ 57,2	103	134	176	37,0	12,5	,797	- 5,7	33	124	206
9	,772	+ 48,0	+ 57,0	102	134	176	39,0	9,5	,795	- 4,9	35	124	208
10	,773	+ 49,2	+ 56,4	96	134	179	41,0	8,5	,798	- 7,7	31	126	219
11	,776	+ 49,6	+ 56,6	104	137	174	41,0	7,5	,797	- 5,5	38	129	221
12	,777	+ 49,9	+ 56,5	101	139	179	40,0	10,0	,800	- 6,9	36	130	228
13	,775	+ 49,8	+ 56,0	98	139	181	41,0	11,5	,798	- 6,3	38	130	221
14	,774	+ 50,1	+ 56,5	102	137	181	41,0	8,0	,796	- 5,3	38	130	228
15	,773	+ 50,5	+ 56,4	100	135	179	42,0	7,0	,791	- 5,3	38	-	230
16	,771	+ 51,1	+ 57,6	105	136	179	37,0	9,0	,798	- 5,7	38	128	224
17	,772	+ 51,8	+ 56,2	108	140	176	42,0	6,0	,796	- 6,1	37	128	223
18	,774	+ 52,5	+ 59,0	109	138	181	33,5	7,0	,798	- 6,4	38	132	224
19	,778	+ 53,0	+ 62,0	115	143	189	31,0	6,0	,802	- 7,2	37	135	237
20	,777	+ 53,1	+ 59,4	117	143	182	32,5	7,0	,860	- 4,2	38	134	224
21	,773	+ 52,3	+ 58,3	114	138	180	36,0	7,0	,798	- 6,2	38	135	230
22	,773	+ 51,2	+ 58,5	104	144	183	35,0	8,0	,791	- 2,7	35	-	223
23	,772	+ 51,8	+ 59,2	106	138	178	33,0	8,5	,794	- 4,9	39	137	233
24	,769	+ 51,7	+ 59,2	104	138	182	33,0	8,5	,795	- 6,5	36	133	226
25	,772	+ 51,7	+ 59,4	116	143	175	31,0	12,0	,794	- 4,7	36	134	221
26	,767	+ 51,2	+ 59,9	107	136	171	30,0	10,5	,789	- 3,9	38	134	225
27	,764	+ 51,3	+ 61,2	107	134	167	25,0	13,0	,785	- 2,3	33	132	212
28													
29	,763	+ 51,8	+ 60,7	105	136	168	27,0	11,0	,787	- 4,1	35	131	213
30	,765	+ 52,1	+ 61,5	99	137	165	24,5	12,0	,787	- 3,7	36	130	204
31	,765	+ 51,8	+ 60,8	109	138	168	26,5	11,5	,788	- 3,3	36	131	204

Benzin

Datum	Gew.% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% - 100 °C	Endpunkt - °C	Aromaten +Ungesätt. Vol.%	Jodzahl	A.P. I, °C	A.P. II, °C	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)
1	85,0	,795	54	6,0	25,0	172	59,5	1,3	- 3,9	+ 61,7		
2	84,9	,792	44	9,0	33,0	172	57,0	-	- 2,1	+ 59,0	81,2	
3	83,7	,793	46	8,0	28,0	173	58,0	1,2	- 2,5	+ 59,6		
4	88,5	,797	47	6,5	25,5	172	59,0	-	- 3,3	+ 60,5	82,1	
5	85,7	,793	48	7,5	28,5	172	60,0	1,2	- 2,5	+ 61,1		
6	87,4	,794	48	7,5	27,0	172	57,5	-	- 1,5	+ 60,3	80,6	
7												
8	89,7	,795	54	7,5	32,0	173	57,0	-	- 3,3	+ 60,5	82,1	
9	88,3	,794	50	8,0	32,5	172	59,5	1,1	- 3,5	+ 60,2	82,4	
10	-	,795	47	8,5	32,5	172	61,5	-	- 3,9	+ 61,3	82,8	
11	86,4	,792	51	7,5	32,0	172	59,5	1,1	- 2,1	+ 61,8		
12	83,5	,792	47	7,5	32,0	172	58,0	-	- 1,1	+ 60,2	81,8	
13	84,8	,795	57	6,5	31,0	172	57,5	1,2	- 1,0	+ 60,3	82,0	
14	85,1	,795	47	7,5	31,5	172	57,0	-	- 3,5	+ 60,4	81,1	
15		,793					57,5	-	- 1,3	Momentprobe	80	
16	87,6	,797	56	5,0	28,5	172	60,5	1,4	- 3,1	+ 61,5		
17	88,5	,795	48	7,5	29,0	172	60,0	-	- 3,7	+ 61,5	82,3	
18	87,3	,794	47	9,0	30,0	172	59,5	1,4	- 2,8	+ 61,2	81,8	
19	87,0	,794	55	7,0	25,5	173	60,0	-	- 1,8	+ 63,0		
20	84,7	,796	50	6,0	25,0	174	59,0	-	- 2,2	+ 60,8		
21	87,2	,794	49	6,5	27,0	173	59,5	0,9	- 3,0	+ 62,0	82,4	
22		,784					57,5	-	+ 3,0	Momentprobe		
23	85,0	,791	46	7,5	28,0	172	58,5	-	- 2,7	+ 62,0		
24	86,8	,793	46	8,5	27,0	172	62,0	-	- 4,1	+ 62,2		
25	85,1	,789	44	9,0	30,0	172	58,5	1,7	- 0,1	+ 63,3	82,0	
26	88,7	,791	43	9,0	28,5	172	59,5	-	- 2,3	+ 64,2		
27	89,5	,786	43	9,0	28,5	172	57,5	1,1	+ 0,7	+ 61,5	81,1	
28												
29	88,4	,789	44	10,5	30,0	172	61,0	2,4	- 2,3	+ 64,0		
30	85,2	,790	51	7,0	27,0	172	62,5	-	- 2,3	+ 63,7		
31	87,7	,788	50	6,5	27,5	172	59,5		- 1,7	+ 62,0	81,0	

Mittelöl / Bemerkungen

Datum	Mittelöl Gew.% d. Abstreifers	d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	Schwefelgehalt d. Einspritzung	Bemerkungen
1						
2						Periode 21 - 64
3						35 % Autobi
4						10 % 6434 Schwerbi
5						55 % 5058
6						Basis 50 % Erdöl,
7						Rest Kohle + Pech.
8						
9						Periode 21 - 65
10						10 % Autobi
11						50 % 5058 Bi
12						20 % 6434 Schwerbi
13						20 % 5058 "
14						
15						
16						Periode 21 - 66
17						40 % 5058 Bi
18						40 % 5058 Schwerbi
19						20 % 6434 "
20						Basis 50 % Erdöl,
21						Rest Kohle + Pech .
22						
23						Periode 21 - 67
24						35 % rum. Autobi
25						40 % 5058 Schwerbi
26						25 % 6434 "
27						60 % Autobi
28						20 % 6434 Schwerbi
29						20 % 5058 "
30						Periode 21 - 68
31						wie zuvor
						35 E, 65 KP .

Bag Target
1 -30/4.13

Einsatz der Kammer :
Produktion : 633 Stunden = 89,1 %
Regeneration: 81 " = 10,9 %
744

Produktmengen:
Einspritzung : 9 837,9 to
Abstreifer : 7 820,5 to = 79,5 %

00118

Hydrierwerke Pölitz A-G.

OHD Kammer Nr. 21 — Monat: August — Jahr: 1943

Datum	Stunden Hydrierung	Stunden Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-Ausbeute, Gew.%	Fahrbedingungen: Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte d. Kreislaufgases	Druckdifferenz, ato	Druck nach Ventil V, ato	Temperaturen °V. Mittel: Ofen I	Ofen II	Ofen III	Ofen IV	Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1	24		340	277		20,0	12,5	.605	20		26,4	27,9	28,2	28,2	15,0	27,2	25,6	28,2	27,5	28,3	28,1	28,2	28,3
2	2	22	-	-		20,0	12,5	.540	18		24,9	27,0	27,5	27,5	15,0	27,0	23,2	27,8	26,5	27,6	27,1	27,4	27,5
3	24		378	282		20,0	12,5	.490	20		25,9	27,0	27,5	27,8	15,0	27,3	24,6	27,9	26,4	27,6	27,3	27,7	27,9
4	24		370	273		20,0	12,5	.530	21		26,4	27,5	27,6	27,8	15,0	27,6	25,2	28,2	27,2	27,7	27,5	27,7	27,9
5	24		373	269		20,0	12,5	.580	21	37,5	26,7	28,1	27,9	27,9	15,0	27,7	25,6	28,4	27,8	28,1	27,8	27,9	28,0
6	24		373	272		20,0	12,5	.600	21		26,6	28,3	28,1	27,8	15,0	27,4	26,2	28,4	28,2	28,2	27,9	27,8	27,8
7	1	23	-	-		20,0	12,5	.490	18		24,9	27,1	27,3	27,0	15,0	27,0	23,0	27,8	26,6	27,7	27,0	27,7	27,6
8	24		384	282		20,0	12,5	.490	20		25,6	27,2	27,7	27,7	15,0	27,3	24,0	28,1	25,6	27,8	27,5	27,7	27,9
9	24		375	278		20,0	12,5	.500	21		26,0	27,3	27,9	28,1	15,0	27,4	24,6	28,0	26,8	28,0	27,8	28,0	28,1
10	24		374	283		20,0	12,5	.495	20	37,8	26,1	27,5	27,9	28,1	15,0	27,4	24,8	28,3	26,8	28,2	27,8	28,0	28,2
11	24		372	284		20,0	12,5	.510	21		26,2	27,7	28,1	28,1	15,0	27,5	25,0	28,4	27,1	28,3	28,0	28,1	28,2
12	24		373	284		20,0	12,5	.524	21		26,3	27,8	28,2	28,2	15,0	27,5	25,0	28,3	27,4	28,4	28,0	28,1	28,3
13	1	23																					
14	24		377	303		20,0	12,5	.415	20		25,6	26,7	27,2	27,3	16,0	27,1	24,0	28,0	25,8	27,6	27,0	27,5	27,6
15	24		375	297		20,0	12,5	.423	20		25,9	27,1	27,5	27,6	16,0	27,2	24,5	28,2	26,2	27,8	27,2	27,6	27,6
16	24		377	293		20,0	12,5	.446	20	37,3	26,1	27,5	27,7	27,8	16,0	27,5	24,8	28,4	26,5	28,0	27,5	27,8	27,9
17	24		378	290		20,0	12,5	.461	20		26,1	27,5	27,9	28,1	16,0	27,5	24,9	28,4	26,8	28,3	27,8	28,1	28,2
18	24		375	285		20,0	12,5	.467	20		26,1	27,7	28,1	28,1	16,0	27,5	24,9	28,5	27,1	28,5	27,8	28,1	28,1
19	24		377	282		20,0	12,5	.486	22		26,2	27,8	28,2	28,2	16,0	27,5	24,9	28,5	27,2	28,2	28,0	28,2	28,2
20	3	21	32	23		20,0	12,5	.381	18		24,2	25,9	26,8	27,0	15,0	27,2	22,5	28,0	24,9	27,5	26,2	27,1	
21	24		377	296		20,0	12,5	.345	20		24,8	26,2	26,9	27,2	15,0	27,5	22,8	28,0	25,2	27,5	26,6	27,2	27,2
22	24		380	304		20,0	12,5	.350	21		25,0	26,4	27,0	27,2	15,0	27,5	23,0	28,0	25,4	27,5	26,7	27,3	27,3
23	24		379	300		20,0	12,5	.415	20	38,5	25,4	26,9	27,6	28,0	15,0	27,8	23,6	28,3	26,2	28,0	27,6	27,9	28,0
24	24		380	286		20,0	12,5	.450	21		25,9	27,3	27,8	28,2	15,0	27,9	24,1	28,3	26,5	28,1	27,7	28,1	28,3
25	24		375	274		20,0	12,5	.450	21		25,9	27,3	28,0	28,3	15,0	28,0	24,0	28,2	26,5	28,2	27,9	28,2	28,5
26	10	14	122	95		20,0	12,5	.440	21		25,9	27,5	28,0	28,2	15,0	27,8	24,0	28,4	26,5	28,2	27,9	28,2	28,3
27	21	3	310	243		20,0	12,5	.350	19		24,4	26,3	27,3	27,6	15,0	27,6	22,6	28,1	25,3	27,7	27,0	27,6	27,8
28	24		381	298		20,0	12,5	.375	20		24,6	26,6	27,5	27,5	15,0	27,6	22,6	28,1	25,6	27,8	27,2	27,5	27,6
29	24		381	291		20,0	12,5	.410	20	38,8	24,9	26,9	27,7	28,1	15,0	27,7	22,9	28,1	26,0	28,0	27,6	28,0	28,2
30	24		382	290		20,0	12,5	.426	20		25,1	27,0	28,0	28,2	15,0	27,7	23,0	28,1	26,2	28,2	27,8	28,1	28,3
31	24		379	288		20,0	12,5	.427	20		25,5	27,3	28,1	28,4	15,0	27,9	23,4	28,4	26,5	28,3	28,0	28,3	28,5

Datum	Frischprodukt: d 20	A. P. I. °C	A. P. II. °C	Siedebeginn °C	50 Vol. % °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	Paraffine Vol.%	Abstreifer: d 20	A. P. I. °C	Siedebeginn °C	50 Vol. % °C	Endpunkt °C
1	.767	+51,6	+ 61,2	105	138	168	27,0	10,5	.787	+ 0,1	37	130	213
2													
3													
4	.767	+ 50,6	+ 61,2	108	138	169	25,5	12,5	.791	- 3,5	38	133	211
5	.767	+ 51,6	+ 60,8	107	138	169	27,0	10,5	.790	- 5,7	38	134	200
6	.766	+ 51,5	+ 60,8	104	138	169	27,0	11,0	.791	- 4,7	38	135	208
7	.766	+ 51,5	+ 60,2	107	137	169	29,0	10,5	.788	- 1,9	37	131	214
8													
9	.769	+ 51,1	+ 59,8	111	136	169	30,5	10,5	.791	- 6,1	37	134	205
10	.769	+ 50,6	+ 59,7	105	138	168	30,0	11,0	.791	- 5,5	36	134	205
11	.772	+ 50,1	+ 59,2	104	138	171	37,5	10,5	.792	- 5,1	37	135	213
12	.772	+ 49,7	+ 59,5	102	137	168	31,5	10,0	.790	- 5,7	36	136	205
13	.771	+ 49,9	+ 58,1	99	139	169	35,0	10,0	.790	- 5,1	38	132	209
14	.774	+ 49,9	+ 58,1	110	137		35,5	10,0	.794	- 4,5	32	133	207
15	.774	+ 49,3	+ 57,4	110	139	169	37,5	10,0	.792	- 4,9	38	133	196
16	.773	+ 49,3	+ 56,9	110	137	170	39,0	9,5	.791	- 4,9	38	131	205
17	.772	+ 48,7	+ 56,8	106	136	172	39,0	10,0	.791	- 4,1	37	130	209
18	.774	+ 48,3	+ 56,9	99	135	175	38,0	9,0	.793	- 6,5	39	129	218
19	.773	+ 47,7	+ 55,6	100	136	175	43,0	9,5	.794	- 6,1	38	132	120
20	.776	+ 47,8	+ 55,5	103	137	176	45,0	6,5	.798	- 6,5	40		217
21	.775	+ 47,6	+ 58,0	100	136	179	41,0	10,5	.803	- 6,5	38	137	211
22	.775	+ 47,8	+ 55,0	98	135	176	45,5	8,0	.798	- 3,9	47	129	230
23	.768	+ 48,5	+ 55,2	78	130	179	45,0	7,5	.794	- 2,1	42	124	225
24	.764	+ 50,5	+ 54,5	85	123	178	47,5	7,0	.772	- 6,9	39	119	230
25	.767	+ 49,6	+ 55,4	85	125	176	44,0	8,5	.794	- 5,1	44	118	231
26													
27	.773	+ 47,6	+ 53,8	92	132	177	49,0	8,0	.796	- 5,1	40	120	218
28	.774	+ 47,7	+ 54,0	93	130	178	48,0	7,0	.795	- 4,1	39	120	214
29	.773	+ 47,9	+ 53,7	94	131	178	50,0	7,5	.795	- 6,1	38	120	210
30	.773	+ 48,1	+ 53,5	92	131	177	51,0	7,5	.796	- 5,5	33	122	210
31	.772	+ 47,7	+ 54,0	92	130	178	49,0	8,0	.795	- 7,6	36	124	224

Datum	Benzin: Gew.% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol. % - 70 °C	Vol. % - 100 °C	Endpunkt - °C	Aromaten Überg. Vol.%	Jodzahl	A. P. I. °C	A. P. II. °C	D. Z. I (Motor)	D. Z. II (Motor)	Mittelöl: Gew.% d. Abstreifers	d 20	A. P. I. °C	Siedebeginn °C	Schwefelgehalt d. Einspritzung	Bemerkungen
1	86,8	.784	46	8,5	30,0	172	55,0	-	+ 2,9	+ 61,4								
2																		
3																		
4	87,1	.789	56	6,5	26,5	173	59,5	1,0	- 0,7	+ 65,4	81,4							Periode 21 - 69
5	89,3	.790	43	8,0	28,5	173	59,0	2,56	- 0,7	+ 65,0								50 % rum. Öl
6	86,8	.790	52	10,5	30,0	172	61,0	3,2	- 2,7	+ 63,0	82,2							20 % 6434 Schwerbl
7	89,3	.789	45	8,5	29,0	172	56,5	2,7	- 0,5	+ 61,5								30 % 5058 "
8																		Basis 35 % Erdöl.
9	89,8	.794	45	9,0	29,0	172	61,0	1,9	- 5,9	+ 63,4	81,8							Periode 21 - 70
10	88,5	.791	43	11,0	30,0	172	60,5	2,4	- 3,3	+ 61,7								40 % rum. Öl
11	87,1	.795	49	8,5	27,5	172	61,5	2,7	- 6,1	+ 62,5								20 % 6434 Schwerbl
12	88,6	.793	46	9,5	28,0	172	57,0	3,2	- 4,1	+ 60,0								40 % 5058 "
13	89,8	.794	43	9,0	26,5	172	60,0	3,0	- 5,5	+ 60,2								Basis 30 % Erdöl.
14	88,4	.795	44	7,5	25,0	172	60,5	1,6	- 9,3	+ 62,6	81,5							Periode 21 - 71
15	89,3	.791	45	7,5	26,0	172	58,0	0,8	- 2,1	+ 62,8								
16	90,2	.793	47	7,5	27,5	172	59,5	0,6	- 4,1	+ 62,3	83,3							Übergang
17	88,5	.791	46	9,0	30,0	172	59,5	0,9	- 3,3	+ 61,2	81,8							
18	89,4	.793	55	7,5	30,0	172	58,0	0,9	- 4,3	+ 60,8	81,5							
19	88,2	.790	53	8,0	32,0	172	58,5	0,9	- 2,5	+ 60,5								
20	87,7	.792					58,5	0,9	- 2,7									
21	90,1	.796	54	3,5	28,0	172	59,5	1,4	- 3,5	+ 62,0								Periode 21 - 72
22	86,1	.789	51	5,0	30,0	172	57,0	1,2	- 0,9	+ 62,1	81,3							
23	87,2	.789	48	6,5	34,0	173	57,0	1,4	+ 0,5	+ 62,0								
24	88,5	.787	45	4,5	38,0	172	57,5	2,0	+ 2,1	+ 60,6	81,6							Übergang
25	87,7	.790	44	9,0	38,5	172	59,5	2,0	- 3,3	+ 60,2								
26																		
27	86,4	.792	45	5,5	32,0	172	58,5	-	- 1,9	+ 60,9	81,0							Periode 21 - 73
28	87,3	.791	49	5,0	32,0	172	59,5	1,4	- 1,3	+ 61,0								80 % 5058 Öl
29	87,2	.791	46	7,0	34,0	172	59,5	1,4	- 3,7	+ 61,3	81,7							20 % 6434 Schwerbl
30	87,5	.792	45	7,5	33,0	172	59,5	1,4	- 3,7	+ 61,0								Basis 40 % Erdöl.
31	85,2	.795	43	6,5	33,0	172	58,0	1,1	- 4,7	+ 60,8	81,7							

Bag Target
1 -3074 12

Einsatz der Kammer:
Produktion : 638 Stunden = 85,7 %
Regeneration : 106 " = 14,3 %
Sa 744 "

00119

Hydrierwerke Pölitz A-G.

D H D Kammer Nr. 21 — Monat: September — Jahr: 1943

Stunden und Fahrbedingungen

Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-ausbeute, Gew.%	Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte d. Kreislaufgases	Druckdifferenz, ato	Druck nach Ofen IV, ato
1	24		377	295		20,0	12,5	,423	20	
2	3	21	269	177		18,0	12,5	,350	19	
3	24		341	272		18,0	12,5	,349	19	
4	24		342	268		18,0	12,5	,363	19	
5	24		342	267		18,0	12,5	,380	19	37,7
6	24		341	261		18,0	12,5	,397	19	
7	24		343	257		18,0	12,5	,418	19	
8	24		341	262		18,0	12,5	,430	19	
9	24		344	266		18,0	12,5	,450	20	
10	7	17	95	70		18,0	12,5	,382	18	
11	24		348	267		18,0	12,5	,382	19	
12	24		347	266		18,0	12,5	,410	19	38,0
13	24		346	266		18,0	12,5	,420	19	
14	24		343	260		18,0	12,5	,430	19	
15	24		345	262		18,0	12,5	,440	19	
16	24		341	262		18,0	12,5	,460	20	
17	2	22	-	-		20,0	12,5	,450	18	
18	24		389	303		20,0	12,5	,400	21	
19	24		384	294		20,0	12,5	,440	21	
20	24		384	288		20,0	12,5	,470	21	39,3
21	24		384	287		20,0	12,5	,480	21	
22	24		374	284		20,0	12,5	,490	21	
23	6	18	89	71		20,0	12,5	,400	21	
24	24		354	268		18,0	12,5	,428	20	
25	24		346	255		18,0	12,5	,461	21	
26	24		348	255		18,0	12,5	,484	21	39,3
27	24		347	263		18,0	12,5	,503	20	
28	3	21	34	25		18,0	12,5	,453	19	
29	24		347	260		18,0	12,5	,443	20	
30	24		347	261		18,0	12,5	,469	21	

Temperaturen mV

Datum	Mittel: Ofen I	Mittel: Ofen II	Mittel: Ofen III	Mittel: Ofen IV	Mittel: Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1	25,5	27,4	28,1	28,3	15,0	27,8	23,5	28,3	26,6	28,3	27,9	28,4	28,5
2	24,1	26,3	27,2	27,3	16,0	27,4	22,4	27,9	25,2	27,6	26,8	27,2	27,4
3	24,6	26,4	27,3	27,4	16,0	27,7	22,7	27,9	25,6	27,7	27,1	27,4	27,6
4	24,7	26,6	27,3	27,7	16,0	27,8	22,8	28,0	25,7	27,8	27,2	27,4	27,8
5	24,8	26,6	27,4	27,7	16,0	27,8	22,8	28,0	25,8	27,8	27,2	27,7	27,8
6	25,0	26,8	27,6	28,0	16,0	27,9	23,0	28,0	26,1	28,0	27,6	28,0	28,2
7	25,1	27,1	27,7	28,0	16,0	27,9	23,1	28,2	26,4	27,9	27,6	27,9	28,1
8	25,2	27,3	27,8	28,0	16,0	27,9	23,2	28,2	26,7	28,0	27,8	28,0	28,1
9	25,1	27,4	27,9	28,0	16,0	27,7	23,2	28,4	26,8	28,1	27,9	28,0	28,2
10	24,7	26,1	26,9	27,1	16,0	27,4	22,7	27,9	25,1	27,3	26,7	27,2	27,2
11	24,8	26,4	27,1	27,5	16,0	27,5	22,7	28,0	25,4	27,4	27,1	27,3	27,9
12	24,8	26,6	27,3	27,6	16,0	27,5	22,8	28,0	25,4	27,5	27,1	27,4	27,8
13	25,0	26,6	27,4	27,6	16,0	27,6	22,9	28,0	25,7	27,6	27,2	27,5	27,9
14	24,9	26,8	27,4	27,7	16,0	27,6	23,0	28,0	26,0	27,6	27,3	27,5	27,9
15	25,0	26,9	27,4	27,8	16,0	27,6	23,0	28,1	26,2	27,6	27,5	27,6	28,0
16	25,2	27,1	27,7	27,8	16,0	27,7	23,2	28,2	26,4	27,8	27,6	27,7	28,0
17	24,1	26,4	27,3	27,0	16,0	27,4	22,3	28,0	25,6	27,3	27,2	27,0	27,4
18	24,5	26,4	27,1	27,4	16,0	27,6	22,7	28,0	25,4	27,5	27,0	27,3	27,7
19	24,7	26,5	27,4	27,6	16,0	27,6	22,7	27,9	25,5	27,6	27,3	27,4	27,8
20	24,7	26,8	27,6	27,9	16,0	27,6	22,8	28,0	26,0	27,7	27,5	27,7	28,2
21	24,8	26,9	27,5	27,9	16,0	27,5	22,9	28,0	26,2	27,8	27,6	27,7	28,3
22	24,9	27,2	27,9	28,3	16,0	27,5	22,9	28,1	26,4	28,0	27,9	27,9	28,5
23	24,3	26,4	27,3	27,5	16,0	27,3	22,6	28,0	25,6	27,6	26,9	27,3	28,1
24	24,8	26,9	27,5	27,7	16,0	27,7	23,0	28,1	26,1	27,7	27,5	27,6	28,1
25	24,9	27,0	27,8	27,8	16,0	27,7	23,1	28,1	26,3	27,8	27,6	27,6	28,2
26	24,9	27,2	27,7	28,0	16,0	27,6	23,1	28,1	26,6	27,9	27,7	27,8	28,4
27	25,2	27,5	28,1	28,2	16,0	27,7	23,4	28,2	27,0	28,2	28,1	28,0	28,5
28	24,3	26,8	27,5	27,5	16,0	27,5	22,4	28,1	26,0	27,5	27,4	27,5	28,0
29	24,7	27,0	27,7	27,8	16,0	27,6	22,9	28,1	26,4	27,7	27,6	27,6	28,0
30	24,7	27,1	27,7	27,9	16,0	27,5	22,9	28,1	26,5	27,8	27,8	27,7	28,1

Frischprodukt

Datum	d 20	A.P. I, °C	A.P. II, °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	Aromaten+Unges. Vol.%
1	,775	+ 46,3	+ 54,2	95	130	178	47,0	9,0
2	,775	+47,3	+ 53,8	98	131	178	48,0	10,0
3	,776	+ 47,3	+ 53,6	98	133	179	49,5	8,0
4	,775	+ 47,1	+ 53,6	98	132	178	50,0	7,5
5	,775	+ 46,8	+ 53,8	98	132	178	49,0	8,0
6	,775	+ 46,6	+ 54,0	98	131	179	48,0	9,5
7	,778	+ 47,1	+ 54,0	102	132	180	49,0	8,0
8	,780	+ 47,5	+ 54,1	101	138	182	48,0	8,5
9	,779	+ 47,7	+ 53,8	101	139	179	49,0	8,0
10	,778	+ 47,2	+ 54,0	103	137	179	49,0	8,0
11	,778	+ 47,1	+ 54,6	100	137	179	46,5	8,5
12	,777	+ 46,9	+ 54,0	100	136	178	48,0	9,5
13	,777	+ 46,8	+ 54,0	100	137	179	48,0	9,5
14	,777	+ 47,4	+ 55,3	102	136	180	44,0	9,0
15	,776	+ 48,1	+ 54,8	99	138	178	45,0	9,5
16	,775	+ 48,3	+ 54,9	99	135	178	45,5	9,0
17								
18	,776	+ 47,9	+ 54,0	103	136	178	49,0	8,0
19	,775	+ 48,7	+ 55,0	100	136	178	45,5	8,0
20	,772	+ 49,3	+ 55,5	101	139	177	45,0	7,0
21	,772	+ 50,0	+ 55,2	101	135	177	45,0	7,5
22	,773	+ 50,5	+ 55,5	102	138	178	45,0	6,0
23	,774	+ 50,5	+ 56,7	101	137	181	40,5	8,0
24	,773	+ 50,0	+ 55,8	97	137	183	43,0	8,0
25	,772	+ 50,4	+ 55,8	100	135	179	44,0	6,0
26	,776	+ 50,5	+ 55,9	93	138	181	43,0	7,0
27	,773	+ 52,4	+ 55,7	99	138	181	44,0	7,0
28	,773	+ 50,7	+ 56,0	99	137	182	42,0	9,0
29	,774	+ 50,5	+ 56,0	101	139	181	42,5	7,5
30	,774	+ 50,3	+ 56,0	101	139	179	43,0	7,0
				99,5		179	46,0	8,1

Abstreifer

Datum	d 20	A.P. I °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% °C	Endpunkt °C
1	,796	- 6,5	32	120	212
2	,797	- 5,3	38	-	217
3	,797	- 4,6	37	123	217
4	,797	- 5,2	40	124	220
5	,797	- 6,6	37	119	207
6	,799	- 7,6	37	119	208
7	,801	- 7,2	38	126	221
8	,801	- 6,0	39	127	226
9	,801	- 7,2	37	132	224
10	,796	- 5,3	37	-	224
11	,798	- 6,9	39	126	225
12	,799	- 7,5	38	127	221
13	,801	- 7,5	39	127	220
14	,800	- 7,5	38	129	223
15	,799	- 6,7	38	130	225
16	,798	- 7,5	38	128	228
17					
18	,799	- 4,9	40	127	232
19	,793	- 4,8	30	125	224
20	,794	- 6,0	34	127	228
21	,793	- 6,8	36	128	228
22	,796	- 6,0	36	130	228
23	,791	- 1,8	35	-	228
24	,796	- 4,0	35	127	230
25	,795	- 3,8	37	128	222
26	,796	- 4,0	35	128	223
27	,796	- 3,8	36	131	227
28	,796	- 6,0	34		232
29	,797	- 4,6	34	128	223
30	,796	- 4,2	36	129	222

Benzin

Datum	Gew.% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% - 100 °C	Endpunkt - °C	Aromaten +Unges. Vol.%	Jodzahl	A.P. I, °C	A.P. II, °C	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)
1	85,4	,791	50	7,5	34,0	172	56,5	1,1	- 2,9	+ 60,0		
2	-	,793					57,5	-	- 3,2 Momentprobe		82,6	
3	85,7	,793	52	6,5	33,0	172	57,0	1,1	- 2,0	+ 60,2	81,2	
4	83,6	,790	46	6,5	33,0	172		1,1	- 1,2	+ 48,0	82,3	
5	85,8	,792	47	6,5	33,5	172	57,5	1,1	- 2,6	+ 57,0	81,4	
6	86,8	,793	46	6,0	31,0	172	57,0	1,2	- 3,8	+ 57,0	81,7	91,7
7	86,4	,797	49	6,0	30,0	172	58,0	1,2	- 5,6	+ 58,5	82,0	
8	85,2	,793	46	8,0	31,5	172	60,5	1,1	- 4,0	+ 60,3		
9	85,5	,797	38	8,0	30,0	172	60,5	1,1	- 5,9	+ 61,0		
10	86,8	,795					59,0	1,1	- 4,1 Momentprobe			
11	88,3	,796	52	6,5	30,0	172	60,0	-	- 3,9	+ 62,4	81,7	
12	87,7	,796	54	6,5	30,0	172	59,0	1,2	- 5,9	+ 60,0		
13	86,5	,797	49	6,5	29,5	172	60,0	1,4	- 5,5	+ 59,5	81,4	
14	86,5	,796	47	6,0	28,5	172	59,5	1,2	- 5,1	+ 60,2		
15	88,2	,797	50	6,0	25,0	172	59,0	1,2	- 5,9	+ 60,8	81,2	
16	88,5	,797	53	6,0	29,0	172	60,0	1,2	- 5,5	+ 60,8		
17												
18	87,0	,791	49	6,0	30,0	172	59,0	0,8	- 1,2	+ 61,0		
19	90,7	,794	53	7,5	30,0	172	60,0	0,6	- 3,6	+ 62,0	82,8	
20	87,8	,796	48	7,5	30,0	172	61,5	0,7	- 6,0	+ 61,9		
21	86,7	,791	48	8,5	31,0	172	60,0	0,6	- 3,4	+ 61,8	82,0	
22	85,2	,794	58	6,0	27,5	172	58,5	1,4	- 1,8	+ 62,5		
23		,790					58,5	1,1	- 0,8 Momentprobe			
24	86,6	,793	49	7,5	30,0	172	58,5	0,6	- 3,6	+ 61,0		
25	88,6	,794	48	7,5	30,0	173	59,0	0,8	- 3,8	+ 62,0	82,0	
26	85,2	,792	47	7,5	30,0	173	56,0	0,5	- 2,0	+ 50,5		
27	85,1	,794	50	7,0	29,0	172	58,5	0,6	- 4,4	+ 60,0	82,5	
28		,793					62,0	0,8	- 2,8 Momentprobe			
29	85,2	,792	50	8,0	32,0	172	59,5	0,8	- 4,6	+ 61,5		
30	84,5	,792	51	9,0	31,0	172	58,0	0,6	- 3,0	+ 60,8		

Mittelöl und Bemerkungen

Datum	Mittelöl: Gew.% d. Abstreifers	d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	Schwefelgehalt d. Einspritzung	Bemerkungen
1						
2						Periode 21 - 74
3						90 % Verhydr. Öl
4						10 % 6434 Schweröl
5						Basis :
6						35 % Erdöl
7						65 % Kohle + Pech
8						
9						
10						Periode 21 - 75
11						70 % Verhydr. Öl
12						20 % " Schweröl
13						10 % 6434 "
14						
15						
16						
17						
18						Periode 21 - 76
19						wie oben
20						Basis :
21						50 % Erdöl
22						50 % Kohle + Pech
23						
24						Periode 21 - 77
25						wie oben
26						
27						
28						Periode 21 - 78
29						wie oben
30						

Einsatz der Kammer :
Dehydrierung : 621 Stunden = 86,3 %
Regeneration : 99 " 13,7 %
Sa 720 "

Bag Target
1 -30/4.13

00120

DHD Kammer Nr. 21 — Monat: Oktober — Jahr: 1943

Fahrbedingungen

Tag	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, Std.	Abstreifer, Std.	Abstreifer-...	Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte d. Kreislaufgases	Druckdifferenz, ata	Druck nach Ofen IV, ata	Temp. Mittel Ofen I	Mittel Ofen II	Mittel Ofen III	Mittel Ofen IV	Mittel Ofen V
1	24		346	260		18.0	12.5	.483	21	38.8	24.9	27.2	27.7	27.9	16.0
2	24		343	258		18.0	12.5	.488	21		25.0	27.6	28.0	28.2	16.0
3	24		254	260		18.0	12.5	.500	21		25.2	27.7	28.3	28.2	16.0
4	5	19	46	37		18.0	12.5	.430	19		24.0	26.6	27.5	27.7	16.0
5	24		343	254		18.0	12.5	.460	20		24.8	27.0	27.6	27.9	16.0
6	24		358	266		19.0	12.5	.480	21		25.0	27.2	27.8	28.0	16.0
7	24		359	266		19.0	12.5	.500	22	40.0	25.0	27.4	28.0	28.2	16.0
8	24		354	262		18.0	12.5	.505	21		25.3	28.0	28.3	28.3	16.0
9	4	20	38	24		19.0	12.5	.430	20		24.5	26.5	27.3	27.7	16.0
10	24		364	267		19.0	12.5	.449	21		25.0	26.9	27.8	28.1	16.0
11	24		363	269		19.0	12.5	.473	22		25.2	27.2	28.1	28.2	16.0
12	24		364	270		19.0	12.5	.483	22	40.1	25.5	27.4	28.3	28.3	16.0
13	24		363	270		19.0	12.5	.493	22		25.6	27.6	28.4	28.2	16.0
14	5	19	62	42		20.0	12.5	.430	21		24.6	26.9	27.5	27.8	16.0
15	24		378	289		20.0	12.5	.438	21		24.6	26.9	27.6	27.9	15.0
16	24		377	292		20.0	12.5	.455	21		24.8	26.8	27.9	28.0	15.0
17	24		387	290		20.0	12.5	.470	21	40.0	25.0	27.1	28.0	28.2	15.0
18	24		370	282		19.5	12.5	.475	21		25.3	27.4	28.1	28.2	15.0
19	24		367	280		19.5	12.5	.483	22		25.4	27.5	28.3	28.2	15.0
20	24		368	280		19.5	12.5	.489	22		25.4	27.6	28.4	28.3	15.0
21		24													
22	23	1	372	288		19.5	12.5	.397	20		24.5	26.5	27.4	27.6	15.0
23	24		370	292		19.5	12.5	.413	21		24.8	26.7	27.5	27.7	15.0
24	24		370	292		19.5	12.5	.435	21	40.5	25.0	26.9	27.7	27.8	15.0
25	8	16	111	96		19.5	12.5	.395	21		25.0	26.6	27.2	27.4	15.0
26	24		367	281		19.5	12.5	.410	21		25.0	27.0	27.5	27.6	15.0
27	24		366	280		19.5	12.5	.430	21		25.4	27.2	27.8	27.7	15.0
28	24		365	280		19.5	12.5	.433	21	40.1	25.6	27.2	27.9	27.9	15.0
29	24		367	272		19.0	12.5	.445	21		25.7	27.3	28.0	28.0	15.0
30	24		356	270		19.0	12.5	.475	21		25.8	27.6	28.2	28.2	15.0
31	24		356	271		19.0	12.5	.506	21		25.7	27.6	28.2	28.1	15.0

Tag	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang	Frischprodukt d 20	A.P. I, °C	A.P. II, °C	Siedebeginn, °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	Aromaten+Unges. Vol.%
1	27.7	23.0	28.2	26.7	27.9	27.9	27.8	28.0	.773	+ 50.7	+ 56.0	101	139	181	42.5	7.5
2	27.5	23.2	28.2	27.0	28.1	28.1	28.0	28.4	.773	+ 50.6	+ 56.0	101	139	183	43.0	6.5
3	27.7	23.5	28.4	27.2	28.2	28.3	28.0	28.5	.772	+ 50.3	+ 56.3	102	138	181	42.5	7.5
4	27.4	22.7	28.0	25.7	27.5	27.3	27.4	27.8	.772	+ 50.5	+ 56.2	102	138	180	42.0	7.5
5	27.5	23.0	28.1	26.3	27.7	27.7	27.7	28.3	.773	+ 50.6	+ 56.1	98	138	181	43.0	6.5
6	27.6	23.0	28.0	26.5	27.7	27.7	27.7	28.4	.773	+ 50.5	+ 56.0	102	139	181	43.0	7.0
7	27.7	23.2	28.2	27.0	28.0	28.0	27.9	28.5	.773	+ 50.7	+ 56.0	99	138	179	43.0	7.0
8	28.0	23.6	28.5	27.4	28.2	28.3	28.0	28.5	.774	+ 50.3	+ 56.0	100	138	181	42.5	8.0
9	27.4	22.8	28.0	25.6	27.5	27.4	27.5	28.3	.774	+ 50.8	+ 56.0	105	137	179	43.0	6.5
10	27.7	23.1	28.1	26.0	28.0	27.8	27.7	28.5	.773	+ 50.8	+ 56.5	106	138	180	41.0	8.5
11	27.7	23.5	28.3	26.5	28.2	28.1	28.0	28.5	.774	+ 50.5	+ 56.5	105	138	180	41.0	8.0
12	27.8	23.6	28.3	26.7	28.3	28.4	28.0	28.5	.774	+ 49.8	+ 56.5	104	138	179	41.0	8.5
13	27.8	23.6	28.4	27.0	28.3	28.4	27.9	28.6	.774	+ 49.5	+ 55.8	103	138	179	43.0	8.0
14	27.6	22.7	28.0	25.8	27.6	27.2	27.5	28.2	.773	+ 49.6	+ 56.2	103	136	178	42.0	8.5
15	27.3	23.0	28.1	26.0	28.0	27.7	27.7	28.3	.772	+ 49.4	+ 56.3	100	137	176	42.0	8.5
16	27.2	23.0	28.0	26.1	28.0	27.8	27.8	28.4	.778	+ 49.1	+ 56.2	100	136	177	40.5	9.0
17	27.4	23.2	28.1	26.5	28.1	28.0	28.0	28.5	.773	+ 49.3	+ 56.2	101	137	177	41.0	8.5
18	27.5	23.6	28.2	26.8	28.2	28.1	28.1	28.5	.773	+ 49.2	+ 56.2	100	137	178	41.0	9.0
19	27.6	23.6	28.3	27.0	28.4	28.3	28.1	28.5	.774	+ 49.0	+ 56.5	102	139	179	40.5	9.0
20	27.7	23.7	28.3	27.0	28.4	28.3	28.2	28.6	.773	+ 49.5	+ 56.5	100	136	179	40.5	9.0
21																
22	27.4	22.7	28.0	25.8	27.6	27.2	27.5	27.8	.775	+ 48.8	+ 56.5	104	137	184	41.0	7.5
23	27.5	22.9	28.0	25.9	27.6	27.3	27.5	27.9	.775	+ 48.6	+ 56.2	102	137	178	41.5	9.0
24	27.7	23.1	28.1	26.2	27.8	27.6	27.6	28.0	.777	+ 48.3	+ 56.5	106	138	178	41.0	8.0
25	27.3	23.0	28.0	25.7	27.5	27.0	27.2	27.5	.778	+ 48.0	+ 56.0	108	138	178	42.0	9.5
26	27.5	23.2	28.1	26.1	27.8	27.3	27.5	27.8	.776	+ 48.0	+ 55.8	106	138	177	43.0	9.0
27	27.6	23.4	28.2	26.4	28.1	27.8	27.6	28.0	.776	+ 48.0	+ 55.5	101	137	176	43.5	9.5
28	27.5	23.7	28.1	26.5	28.1	27.8	28.0	28.0	.776	+ 47.7	+ 55.6	101	138	177	43.0	9.0
29	27.5	23.9	28.2	26.6	28.2	27.9	28.0	28.1	.777	+ 47.8	+ 55.6	101	137	178	43.5	8.5
30	27.6	24.1	28.3	26.9	28.3	28.2	28.1	28.4	.776	+ 48.1	+ 55.0	102	138	177	45.0	9.0
31	27.5	24.1	28.3	27.0	28.3	28.3	28.1	28.3	.774	+ 48.4	+ 56.0	101	137	176	42.5	8.0

Tag	Abstreifer d 20	A.P. I °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% °C	Endpunkt °C	Benzin Gew.% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% - 100 °C	Endpunkt - °C	Aromaten +Unges. Vol.%	Jodzahl	A.P. I, °C	A.P. II, °C	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)	Mittelöl Gew.% d. Abstreifers	d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	Schwefelgehalt d. Einsatzes	Bemerkungen
1	.795	- 3.8	36	131	221	85.2	.790	51	8.5	30.0	172	59.0	0.6	- 2.4	+ 61.0	82.4							P 21 - 78
2	.796	- 4.6	36	129	228	85.4	.793	42	7.5	28.5	172	60.5	0.9	- 2.6	+ 61.0								
3	.796	- 6.0	38	132	226	86.1	.795	45	8.0	30.0	172	58.5	1.1	- 2.2	+ 60.5	81.7							
4	.792	- 3.8	37	-	226	85.6	.794					59.0	0.4	Mammutprobe									P 21 - 79
5	.797	- 5.8	39	128	225	84.5	.790	46	9.0	32.5	172	60.0	0.4	- 3.4	+ 61.3	82.4							
6	.797	- 4.0	38	130	224	86.5	.793	49	7.5	28.5	172	60.0	0.4	- 3.2	+ 61.5								
7	.796	- 3.8	39	130	222	85.5	.792	47	8.0	29.5	172	60.0	0.4	- 3.0	+ 61.0								
8	.797	- 5.4	37	132	222	85.0	.795	45	7.5	27.0	172	61.0	0.4	- 4.6	+ 61.0								
9	.789	- 3.2	35	-	230	84.8	.790					60.0	0.4	- 2.0	Mammutprobe								P 21 - 80
10	.795	- 6.4	43	127	226	89.2	.794	45	7.5	28.5	173	61.0	0.6	- [illegible]	+ 60.0								
11	.796	- 8.8	42	129	223	85.7	.793	46	7.5	29.0	172	60.0	0.6	- [illegible]	+ 61.0								
12	.796	- 3.0	36	130	228	87.7	.794	49	8.0	29.0	172	58.0	0.6	- 3.8	+ 61.0								
13	.796	- 4.8	38	131	222	86.6	.793	47	7.5	28.0	172	58.5	0.6	- 3.2	+ 61.0								
14	.789	- 4.4	30		218	85.2	.792					59.0	0.6	- 5.0	Mammutprobe								P 21 - 81
15	.796	- 4.6	38	127	212	89.0	.796	52	6.5	29.0	172	59.5	0.6	- [illegible]	+ 60.5	82.4							
16	.796	- 4.4	37	128	227	87.5	.792	43	7.5	28.5	172	58.0	0.4	- 2.2	+ 61.4								
17	.797	- 3.8	39	128	217	89.5	.793	47	7.0	28.0	172	58.0	0.4	- 2.6	+ 61.0								
18	.798	- 4.0	35	128	223	88.5	.795	47	7.0	26.5	172	59.5	0.6	- [illegible]	+ 61.2								
19	.799	- 3.5	33	127	224	89.0	.793	57	6.5	28.5	172	59.0	0.6	- 1.2	+ 60.2								
20	.799	- 3.1	31	129	221	86.5	.791	51	6.5	30.0	172	59.0	0.8	- [illegible]	+ 60.0	80.8							
21																							
22	.800	- 3.4	33	125	219	88.9	.795	48	5.5	27.0	172	59.0	0.7	- 1.7	+ 60.8	60.4							P 21 - 82
23	.799	- 5.1	39	127	212	88.0	.794	51	5.0	25.0	172	58.5	-	- 1.7	+ 61.5								
24	.800	- 5.1	39	130	224	88.7	.795	50	5.0	25.0	172	58.0	0.6	- 2.2	+ 60.0	80.4							
25	.791	- 3.2	39	-	221	-	.796					58.0	0.6	- 3.1									P.21 - 83
26	.799	- 5.8	41	129	220	88.0	.796	49	5.0	25.5	172	58.0	0.6	- [illegible]	+ 60.9	80.7							
27	.800	- 6.4	40	129	220	88.0	.795	51	5.0	26.5	172	59.5	0.6	- 1.5	+ 60.0								
28	.800	- 6.3	40	129	220	88.4	.795	49	5.0	26.5	172	60.0	0.5	- 1.1	+ 60.2	81.3							
29	.799	- 3.5	38	129	226	86.5	.791	50	6.5	29.0	172	57.5	0.6	- 0.7	+ 60.0								
30	.798	- 3.1	42	130	226	85.3	.792	47	6.5	28.5	172	57.5	0.6	- 1.7	+ 60.3	81.5							
31	.796	- 3.8	58	130	228	87.1	.791	48	7.0	28.0	172	57.5	0.7	- 1.6	+ 60.0								

Einsatz der Kammer :
Dehydrierung : 645 Stunden = 87 %
Regeneration : 99 " = 13 %
744

Bag Target
1 -30/4.13

00121

Hydrierwerke Pölitz A.-G. — O.H.D Kammer Nr. 21 — Monat: November — Jahr: 1943

Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, t	Abstreifer, t	Abstreifer-[illegible] Gew.%	Fahrbedingungen: Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte d. Kreislaufgases	Druckdifferenz, ata	Druck nach Ofen IV, ata	Temperaturen: Mittel Ofen I	Mittel Ofen II	Mittel Ofen III	Mittel Ofen IV	Mittel Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang	Frischprodukt: d 20	A.P. I, °C	A.P. II, °C	Siedebeginn, °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	Aromaten+Olefine Vol.%	Abstreifer: d 20	A.P. I °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% °C	Endpunkt °C	Benzin: Gew.% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% - 100 °C	Endpunkt - °C	Aromaten +Olefine Vol.%	Jodzahl	A.P. I, °C	A.P. II, °C	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)	Mittelöl: Gew.% d. Abstreifers	d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	[illegible]	Bemerkungen
1	3	21	27	23		18,0	12,5	,390	19		26,1	26,4	27,2	27,2	15,0	27,2	22,4	27,9	25,5	27,5	27,1	27,1	27,5	,772	+ 48,8	+ 56,0	100	135	176	42,5	8,0	,792	- 3,6	30	-	225	90,5	,793					57,0	0,6	- 2,4	Momentprobe								Periode 21 - 8[illegible]
2	24		342	261		18,0	12,5	,415	20		24,5	26,5	27,3	27,6	15,0	27,2	22,8	28,0	25,7	27,6	27,1	27,4	27,8	,772	+ 49,3	+ 56,2	103	135	175	42,5	6,5	,796	- 4,2	30	126	225	89,5	,790	48	7,0	30,0	172	57,5	0,6	- 0,6	+ 61,5	81,1							70 % 5058 Bl
3	24		342	257		18,0	12,5	,435	21		24,8	26,8	27,6	27,8	15,0	27,4	23,0	28,1	26,1	27,8	27,5	27,6	28,0	,770	+ 49,8	+ 56,0	98	135	174	43,0	7,0	,796	- 4,6	38	124	212	90,5	,795	55	5,5	28,0	172	59,0	0,6	- 2,0	+ 61,5								20 % 5058 Schwerbl
4	24		342	261		18,0	12,5	,457	21	39,0	25,1	26,9	28,0	28,1	15,0	27,6	23,2	28,1	26,2	28,3	28,0	27,9	28,5	,769	+ 49,9	+ 56,0	97	132	179	43,0	6,5	,798	- 5,2	42	121	220	89,0	,792	49	7,0	31,5	172	58,0	0,6	- 2,8	+ 60,0								10 % 6434 "
5	24		342	249		18,0	12,5	,472	21		25,3	27,4	28,2	28,3	15,0	27,8	23,2	28,5	26,8	28,4	28,1	28,0	28,5	,768	+ 49,8	+ 55,8	98	132	174	44,0	6,0	,796	- 7,2	36	120	226	90,2	,794	52	7,5	32,0	172	60,0	0,8	- 3,6	+ 60,0								45 % Erdöl.
6	24		344	259		18,0	12,5	,485	21		25,1	27,3	28,0	28,0	15,0	27,7	23,2	28,3	26,7	28,1	28,1	27,9	28,3	,768	+ 50,0	+ 55,2	93	133	175	45,0	7,5	,795	- 7,0	36	123	213	89,0	,793	45	8,0	32,0	172	59,0	0,8	- 4,0	+ 59,9	81,6							Rest Pech + Kohle.
7	8	16	95	68		18,0	12,5	,430	21		24,0	26,4	27,5	27,7	15,0	27,2	22,6	27,9	25,5	27,7	27,4	27,6	28,0	,768	+ 50,1	+ 56,0	90	132	175	43,0	6,0	,791	- 6,0	35	-	213	90,1	,791					60,5	0,6	- 4,4	Momentprobe								Periode 21 - 8[illegible]
8	24		318	235		16,0	12,5	,445	20		24,4	26,5	27,4	27,7	15,0	27,5	22,8	27,9	25,6	27,6	27,2	27,6	28,0	,770	+ 50,6	+ 56,3	96	134	176	42,5	6,5	,796	- 6,4	38	124	218	88,6	,792	47	6,5	31,0	172	60,0	0,6	- 3,4	+ 61,2	81,8							
9	24		304	227		16,0	12,5	,450	19	38,5	24,6	26,5	27,3	27,7	15,0	27,4	22,8	27,9	25,8	27,6	27,4	27,6	28,1	,769	+ 50,5	+ 56,0	98	134	176	43,0	6,5	,798	- 6,8	40	126	218	88,4	,792	56	6,5	30,0	172	59,0	0,6	- 3,1	+ 62,0								
10	24		304	221		16,0	12,5	,470	20		24,8	26,8	27,6	27,9	15,0	27,5	23,0	28,0	26,2	27,8	27,8	27,8	28,2	,763	+ 50,5	+ 56,0	97	129	173	43,0	6,5	,793	- 8,0	39	121	217	89,0	,792	52	7,5	35,0	172	60,0	0,6	- 3,4	+ 62,4	81,4							Übergang
11	24		303	220		16,0	10,0	,470	17		24,9	27,0	27,7	27,9	15,0	27,7	22,9	28,3	26,2	27,9	27,9	27,8	28,2	,765	+ 50,1	+ 55,5	87	125	173	43,5	6,5	,793	- 7,4	40	120	208	88,4	,792	49	8,5	36,5	172	60,0	0,6	- 4,4	+ 62,0								
12	24		302	223		16,0	10,0	,465	17		25,0	27,1	27,9	28,1	15,0	27,7	23,1	28,2	26,4	28,0	27,9	28,0	28,4	,764	+ 49,7	+ 56,2	90	125	173	41,5	6,5	,794	- 6,0	37	120	214	87,0	,789	41	9,0	38,0	172	59,5	0,6	- 2,4	+ 62,0	81,0							
13	24		295	224		16,0	10,0	,463	17		25,0	27,0	27,9	28,2	15,0	27,7	23,0	28,1	26,1	28,1	27,7	28,0	28,3	,768	+ 49,6	+ 56,0	91	126	174	42,5	8,0	,799	- 7,0	37	119	222	88,0	,793	45	7,5	34,0	172	60,0	0,6	- 3,4	+ 61,8								
14	6	18	63	47		17,0	11,5	,390	19		24,2	26,2	27,1	27,3	15,0	27,2	22,5	27,9	25,2	27,5	27,0	27,2	27,5	,769	+ 49,3	+ 55,6	94	128	174	44,5	6,5	,795	- 4,0	39	-	220	86,9	,791					58,0	0,6	- 1,2	Momentprobe								Periode 21 - 8[illegible]
15	24		308	230		16,0	11,5	,400	19		24,4	26,4	27,3	27,3	15,0	27,4	22,7	27,9	25,5	27,5	27,2	27,2	27,5	,770	+ 48,8	+ 56,0	96	129	175	43,0	7,0	,798	- 6,4	42	123	220	86,8	,791	46	10,0	33,5	172	59,0	0,6	- 2,6	+ 61,0	81,1							85 % 5058 Bl
16	24		305	233		16,0	11,5	,410	19		24,4	26,6	27,2	27,2	15,0	27,4	22,6	27,9	25,6	27,5	27,1	27,1	27,4	,770	+ 48,7	+ 56,0	97	129	175	43,0	6,5	,798	- 5,4	42	123	218	88,6	,793	53	5,5	33,5	172	58,0	0,6	- 1,2	+ 62,5		Am 16. 11. um 21 32h abgestellt					15 % 6434 Schwerbl
17	24		304	234		16,0	11,5	,420	19	35,8	24,7	26,9	27,3	27,5	15,0	27,6	22,8	28,0	26,0	27,5	27,2	27,3	27,8	,771	+ 49,1	+ 56,0	98	131	175	43,0	7,0	,797	- 5,8	40	121	218	87,9	,791	48	5,5	30,5	172	60,0	0,6	- 1,4	+ 62,2		und entspannt. Nach 5 Stunden					Basis 35 % Erdöl.
18	24		262	197		16,0	11,5	,400	19		25,3	27,1	27,9	28,0	15,0	27,8	23,5	28,4	26,3	28,3	27,6	28,2	28,1	,770	+ 49,3	+ 55,5	101	133	177	44,0	8,0	,796	- 3,6	40	125	218	87,9	,792	55	4,5	28,5	172	58,5	0,6	- 2,8	+ 62,0		wieder auf Produktion.					Rest Kohle + Pech.
19	24		303	230		16,0	11,5	,430	19	35,5	25,1	27,0	27,9	28,1	15,0	27,7	23,1	28,1	26,1	28,0	27,8	27,9	28,2	,770	+ 49,6	+ 55,0	99	132	177	46,0	7,0	,795	- 5,4	36	123	220	86,0	,790	45	7,5	31,0	172	59,0	0,6	- 1,6	+ 61,3	81,8		" In sich fahren. "					
20	24		301	224		16,0	11,5	,440	19		25,2	27,1	28,1	28,3	15,0	27,8	23,2	28,4	26,4	28,3	28,0	28,1	28,5	,773	+ 49,8	+ 54,4	102	130	175	48,0	6,5	,796	- 5,0	36	121	219	88,1	,791	47	7,5	32,5	172	58,0	-	- 2,6	+ 61,0	80,9							
21	24		300	224		16,0	11,5	,440	19	35,6	25,3	27,3	28,1	28,3	15,0	27,9	23,3	28,4	26,5	28,3	28,0	28,2	28,5	,770	+ 49,3	+ 54,5	96	128	176	48,0	6,0	,795	- 6,4	36	121	222	87,2	,790	45	8,0	33,0	172	58,5	0,6	- 4,6	+ 61,5								
22	2	22																																																				
23	24		287	223		13,0	10,0	,376	15		24,2	26,1	27,0	27,1	15,0	27,4	22,2	27,9	25,1	27,4	26,8	27,0	27,3	,771	+ 48,6	+ 54,8	97	127	177	45,0	6,0	,799	- 5,8	39	118	232	87,6	,791	57	5,0	34,5	172	58,5	0,6	- 3,2	+ 62,0	80,4							Periode 21 - 87
24	24		244	190		13,0	10,0	,363	15		24,4	26,1	27,1	27,1	15,0	27,4	22,4	28,0	25,2	27,6	27,0	27,0	27,3	,773	+ 47,5	+ 55,0	97	128	179	46,5	6,0	,800	- 7,4	38	120	228	87,2	,796	49	5,0	32,0	172	58,0	0,6	- 4,8	+ 61,8								
25	24		244	191		13,0	10,0	,355	14	32,1	24,8	26,4	27,1	27,1	15,0	27,4	22,5	28,1	25,4	27,6	27,0	27,1	27,2	,774	+ 46,9	+ 55,8	95	130	177	46,5	6,0	,799	- 6,2	39	122	230	87,1	,794	56	5,0	32,5	172	58,0	0,6	- 3,4	+ 60,8	80,9							
26	9	15	71	58		10,0	8,0	,320	11		23,3	25,4	26,4	26,2	15,0	26,8	21,5	27,5	24,4	26,8	26,2	26,3	26,2	,775	+ 46,9	+ 54,5	96	129	176	48,0	6,5	,799	- 7,6	36	-	220	-	,799					60,5	0,6	- 8,0	Momentprobe								
27	24		198	164		10,0	8,0	,318	9		23,5	25,1	26,3	26,3	15,0	26,7	21,7	27,2	24,1	26,9	26,0	26,3	26,9	,777	+ 46,5	+ 55,8	101	133	176	49,0	7,5	,805	- 7,4	44	125	215	87,4	,796	63	2,5	28,0	172	57,0	0,6	- 3,4	+ 59,0	80,1							Periode 21 - 8[illegible]
28	24		198	166		10,0	8,0	,323	10	29,7	23,7	25,1	26,6	26,6	15,0	26,7	21,7	27,2	24,1	27,3	26,3	26,7	26,7	,778	+ 46,3	+ 56,0	104	133	176	50,0	8,0	,806	- 7,2	45	126	213	88,2	,801	58	1,5	24,0	172	59,0	0,6	- 6,4	+ 61,5								60 % 5058 Bl
29	24		198	168		10,0	8,0	,330	10		23,7	25,1	26,7	26,9	15,0	26,7	21,9	27,2	24,1	27,5	26,4	26,9	27,0	,778	+ 45,9	+ 55,5	103	135	175	47,5	8,5	,808	- 9,4	45	127	218	87,6	,801	63	2,0	23,0	172	59,5	0,6	- 5,6	+ 60,9	79,8							30 % " S - Bl
30	24		197	166		10,0	8,0	,322	10		23,9	25,3	26,9	26,9	15,0	26,7	21,8	27,5	24,3	27,6	26,7	26,9	27,0	,779	+ 46,2	+ 56,0	103	134	178	49,5	8,0	,809	- 11,0	45	129	218	85,9	,800	59	2,0	23,0	172	58,5	0,6	- 4,8	+ 62,0								10 % Reichsgas[illegible]
																																																						Hydrierb. 25 % Erdöl.

Einsatz der Kammer :
Dehydrierung : 628 Stunden = 87 %
Regeneration : 92 " = 13 %
720

Bag Target
1 -30/4.13

00122

Hydrierwerke Pölitz A-G.

UHD - Kammer Nr. 21 — Monat: Dezember — Jahr: 1943

Datum	Stunden Dehydrierung	Stunden Regeneration	Einspritzung, t/d	Abstreifer, t/d	Abstreifer-Ausbeute, Gew.%	Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte des Kreislaufgases	Druckdifferenz, atü	Druck nach Ofen IV, atü	Temperaturen mV. Mittel Ofen I	Mittel Ofen II	Mittel Ofen III	Mittel Ofen IV	Mittel Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1	24		199	162		10,0	12,0	.330	13		24,3	25,7	27,2	27,2	15,0	26,8	22,5	27,4	24,9	27,7	27,0	27,2	27,3
2	24		202	163		10,0	12,0	.342	15		24,4	25,8	27,2	27,3	15,0	26,7	22,7	27,4	24,8	27,6	27,1	27,2	27,4
3	24		198	162		10,0	12,0	.348	14	32,5	24,5	25,8	27,3	27,5	15,0	26,8	22,7	27,5	24,8	27,7	27,1	27,5	27,6
4	24		198	164		10,0	12,0	.352	14		24,6	25,9	27,3	27,7	15,0	26,9	22,8	27,5	24,9	27,7	27,1	27,6	27,8
5	8	16	86	68		15,0	12,0	.340	18		23,9	25,6	26,8	27,2	15,0	27,0	22,3	27,5	24,6	27,6	26,4	27,2	27,4
6	24		294	237		15,0	12,0	.350	18		24,4	25,9	27,1	27,6	15,0	27,4	22,7	27,8	24,8	27,8	26,8	27,5	27,9
7	24		292	234		15,0	12,0	.350	18	34,0	24,6	26,0	27,4	27,8	15,0	27,6	22,7	28,0	25,0	28,0	27,1	27,7	28,1
8	24		287	229		15,0	12,0	.350	18	34,0	24,8	26,4	27,7	28,0	15,0	27,7	22,9	28,2	25,4	28,2	27,4	27,8	28,3
9	24		288	227		15,0	12,0	.360	17		25,0	26,6	27,8	28,0	15,0	27,9	23,1	28,4	25,6	28,3	27,5	28,0	28,2
10	24		289	227		15,0	12,0	.360	18	34,0	25,3	26,6	28,0	28,2	15,0	27,9	23,1	28,3	25,6	28,1	27,4	28,0	28,2
11	6	18	67	52		15,0	10,0	.340	16		23,8	25,7	26,9	27,2	15,0	27,3	22,1	27,8	24,6	27,6	26,6	27,2	27,3
12	24		288	222		15,0	10,0	.348	16		24,2	25,8	27,3	27,6	15,0	27,4	22,3	27,8	24,8	28,0	26,9	27,6	27,8
13	24		289	230		15,0	10,0	.355	16		24,4	26,2	27,8	27,8	15,0	27,6	22,5	28,0	25,0	28,0	27,2	27,7	28,0
14	24		289	230		15,0	10,0	.353	16	33,9	24,4	26,1	27,4	27,7	15,0	27,5	22,4	27,9	25,0	27,9	27,0	27,7	27,9
15	24		288	233		15,0	10,0	.358	16		24,5	26,1	27,5	27,8	15,0	27,6	22,5	27,8	25,1	28,2	27,3	27,8	27,9
16	24		291	229		15,0	10,0	.368	16	34,0	24,4	26,2	27,7	27,8	15,0	27,7	22,7	27,8	25,1	28,3	27,6	27,9	28,1
17	24		291	235		15,0	10,0	.383	17		24,6	26,4	27,8	28,0	15,0	27,6	22,6	28,0	25,4	28,3	27,6	28,0	28,2
18	24		276	223		15,0	10,0	.391	17	34,0	24,7	26,5	27,8	28,0	15,0	27,6	22,8	28,0	25,6	28,2	27,7	28,0	28,2
19	7	17	66	50		14,0	12,0	.378	15		24,0	25,6	26,8	27,1	15,0	27,2	22,2	27,6	24,6	27,5	26,6	27,1	27,2
20	11		118	95		14,0	12,0	.352	18		24,0	25,7	26,9	27,2	15,0	27,1	22,3	27,4	24,6	27,4	26,7	27,1	27,3
21											Kammer läuft ohne Einspritzung.												
22	9		63	43		10,0	10,0	.348	10		23,5	25,3	26,9	27,0	15,0	25,8	21,8	27,4	24,2	27,5	26,8	26,9	27,1
23	24		223	177		12,0	10,0	.335	12		23,5	25,3	27,0	27,2	15,0	26,1	21,8	27,6	24,2	27,7	26,8	27,2	27,3
24	24		229	184		12,0	10,0	.340	13	32,3	23,7	25,3	27,2	27,3	15,0	26,4	22,0	27,6	24,3	27,8	27,0	27,3	27,5
25	24		229	184		12,0	10,0	.370	13		23,8	25,5	27,3	27,5	15,0	26,4	21,9	27,6	24,4	27,8	27,1	27,4	27,8
26	24		208	166		11,0	10,0	.385	13	31,0	24,0	25,8	27,4	27,7	15,0	26,6	22,4	27,8	24,8	27,8	27,2	27,5	27,9
27	24		210	166		11,0	10,0	.400	14		24,0	26,2	27,6	27,7	15,0	26,6	22,3	27,8	24,9	27,9	27,5	27,6	27,9
28	24		211	163		11,0	10,0	.405	13	32,0	24,2	26,0	27,6	27,8	15,0	26,6	22,4	27,9	25,0	27,9	27,5	27,5	27,9
29	24		212	162		11,0	10,0	.410	13		24,2	26,1	27,5	27,9	15,0	26,6	22,5	27,9	25,1	27,9	27,6	27,9	28,1
30	24		212	162		11,0	10,0	.420	13	31,9	24,4	26,2	27,7	28,0	15,0	26,9	22,5	27,9	25,2	28,0	27,6	27,9	28,3
31	24		206	160		11,0	10,0	.420	14		24,4	26,5	27,8	28,0	15,0	26,9	22,6	28,0	25,3	27,9	27,8	27,9	28,3

Datum	Frischprodukt d_{20}	A. P. I, °C	A. P. II, °C	Siedebeginn, °C	50 Vol. % - °C	Endpunkt °C	Naphtheng. Vol.%	Paraffing. Vol. %	Aromatengehalt, Vol.%	Abstreifer d_{20}	A. P. I, °C	Siedebeginn °C	50 Vol. % - °C	Endpunkt °C	Benzin Gew.% d. Abstreifer	d_{20}	Siedebeginn °C	Vol. % - 70 °C	Vol. % - 100 °C	Endpunkt - °C	Aromatengehalt, Vol.%	Jodzahl	A. P. I, °C	A. P. II, °C	O. Z. I (Motor)	O. Z. II (Motor)	Bemerkungen
1	.777	+ 47,6	+ 54,3	102	132	178	48,0	44,0	8,0	.806	- 9,2	44	126	214	88,4	.801	54	2,0	22,5	172	59,0	0,6	- 5,8	+ 62,0	80,3		
2	.775	+ 46,1	+ 53,8	99	129	177	49,5	43,0	7,5	.804	- 8,0	44	123	215	87,2	.795	59	3,0	30,0	172	58,5	0,6	- 3,8	+ 61,8			Periode 21 - 88
3	.776	+ 45,7	+ 53,8	100	131	179	49,5	43,0	7,5	.805	- 8,6	44	122	215	89,2	.798	58	2,5	29,0	172	59,5	0,4	- 7,0	+ 60,8			80 % BI 5058, 10 % S-BI 6434
4	.775	+ 46,2	+ 52,6	95	127	175	52,5	39,0	8,5	.804	-11,8	43	121	214	89,9	.799	54	3,5	30,0	172	59,5	0,6	- 6,2	+ 60,0			10 % Reichgaskondensat
5	.774	+ 46,3	+ 53,0	97	127	172	51,0	40,5	8,5	.798	- 9,4	35	-	218	89,9	.796	Momentprobe				59,5	0,6	- 6,0				Basis 25 % Erdöl.
6	.774	+ 46,0	+ 52,7	100	128	173	52,5	39,5	8,0	.803	- 8,4	35	120	225	90,5	.799	57	3,0	32,0	172	59,0	0,6	- 6,6	+ 61,0	81,6		Periode 21 - 89
7	.771	+ 46,1	+ 52,7	99	126	173	52,5	39,5	8,0	.801	- 8,2	38	117	212	91,5	.799	55	4,5	31,0	172	59,0	0,6	- 6,8	+ 61,0			
8	.772	+ 46,5	+ 52,3	97	125	173	54,0	38,5	7,5	.799	- 7,4	38	115	220	90,6	.796	52	6,0	36,0	172	58,0	0,6	- 5,4	+ 60,0	81,5		
9	.773	+ 46,3	+ 52,2	96	125	175	53,5	37,5	9,0	.800	-10,6	44	118	218	90,8	.798	52	5,0	35,5	172	60,5	0,6	- 7,0	+ 60,0			
10	.772	+ 46,6	+ 52,5	93	127	174	53,0	38,5	8,5	.803	- 9,8	38	115	220	89,4	.797	51	5,0	35,0	172	59,5	0,6	- 6,0	+ 60,2	81,5		
11	.774	+ 46,8	+ 53,3	94	128	175	54,0	38,0	8,0	.779	- 5,4	36		222		.792	Momentprobe				58,0		- 3,8				Periode 21 - 90
12	.773	+ 46,8	+ 52,8	95	127	175	54,0	38,5	7,5	.800	- 8,2	42	116	215	90,0	.795	52	5,0	36,0	172	59,5	0,6	- 4,4	+ 60,8	81,5		85 % BI 5058, 5 % S-BI 5058
13	.772	+ 46,8	+ 53,2	96	127	174	51,0	40,5	8,5	.802	- 7,0	46	118	219	89,7	.798	61	3,0	32,0	172	60,0	0,6	- 6,2	+ 60,2			5 % S-BI 6434, 5 % Reichgaskondensat.
14	.774	+ 46,8	+ 52,5	99	127	175	54,0	39,0	7,0	.804	- 7,0	36	118	225	88,1	.798	52	4,0	31,0	172	59,0	0,6	- 6,6	+ 61,0	81,2		Basis 25 % Erdöl.
15	.775	+ 47,1	+ 53,0	98	130	177	52,0	40,5	7,5	.804	- 7,0	45	123	225	90,9	.797	61	3,0	31,5	172	59,5	0,6	- 3,8	+ 61,2			
16	.776	+ 46,9	+ 52,5	98	131	177	54,0	39,0	7,0	.804	- 7,4	40	125	222	87,7	.797	58	3,5	30,5	172	58,5	0,6	- 6,3	+ 60,8	80,8		
17	.776	+ 47,5	+ 53,5	99	133	177	51,0	43,0	6,0	.806	-10,0	45	126	225	89,1	.801	50	4,5	28,0	172	60,0	0,6	- 7,8	+ 60,3			
18	.777	+ 47,4	+ 53,3	97	134	177	51,0	42,5	6,5	.808	-10,8	42	126	222	87,5	.798	50	6,0	29,0	172	59,5	0,6	- 7,0	+ 60,5			
19	.779	+ 46,0	+ 53,5	98	132	178	50,0	42,0	8,0	.812	- 9,0	35	-	220	-	.797	Momentprobe				60,0	0,5	- 4,6				Periode 21 - 91
20	.779	+ 47,0	+ 54,0	102	134	178	49,0	44,0	7,0	.808	- 9,4	45	-	218	-	.795	Momentprobe				58,0	0,6	- 3,8				Um 15$^{30\,h}$ geht Wälzgebläse I zu Bruch, durch Materialschaden
21																											reißt sich ein Teil des Schaufelrades los.
22	.777	+ 46,8	+ 53,5	99	132	178	50,0	42,5	7,5	.804	- 8,8	40	-	223	-	.799	Momentprobe				62,0	0,6	- 6,2				
23	.778	+ 46,8	+ 54,5	103	133	177	50,0	42,0	8,0	.809	- 8,4	45	127	221	87,8	.800	56	3,5	27,5	172	59,5	0,6	- 4,6	+ 60,8	81,3		80 % BI 5058, 10 % S-BI 5058
24	.777	+ 47,6	+ 54,0	100	133	177	49,0	43,5	7,5	.808	- 8,8	46	128	222	87,5	.799	59	3,0	26,5	172	58,0	0,6	- 4,8	+ 61,5			5 % S-BI 6434, 5 % Gaskondensat.
25	.775	+ 47,9	+ 54,2	104	134	177	49,0	43,5	7,5	.807	- 9,0	46	126	215	89,1	.798	58	2,5	28,5	172	59,0	0,6	- 5,0	+ 61,5			Basis 30 % Erdöl.
26	.776	+ 47,2	+ 54,5	99	135	178	47,5	43,5	9,0	.807	- 8,0	47	127	222	86,3	.793	56	5,5	32,0	172	59,0	0,0	- 2,6	+ 60,8			
27	.774	+ 48,5	+ 54,8	101	135	178	47,0	46,5	6,5	.805	- 8,6	42	127	225	86,7	.797	57	4,0	30,0	172	59,0	0,6	- 5,4	+ 62,0	81,5		
28	.774	+ 48,8	+ 54,8	94	137	178	47,0	46,5	6,5	.808	- 9,4	41	128	218	86,7	.799	55	4,0	28,0	172	60,0	0,6	- 4,8	+ 61,8			
29	.775	+ 48,8	+ 55,0	97	137	177	46,0	47,0	7,0	.807	- 9,6	43	129	225	84,0	.795	54	5,0	30,0	172	58,0	0,6	- 4,6	+ 60,8	80,3		
30	.775	+ 49,2	+ 55,5	93	138	179	45,0	49,0	6,0	.810	-10,0	38	129	228	86,5	.799	46	5,0	25,5	172	59,0	0,6	- 5,2	+ 60,8			
31	.776	+ 49,1	+ 54,2	96	137	180	47,5	46,0	6,5	.809	-10,8	32	128	220	84,2	.796	46	6,5	29,0	172	60,0	-	- 4,8	+ 59,2	81,2		

Bag Target
1 -30/4.13

Einsatz der Kammer:

Dehydrierung :	641	Stunden	86,2 % der Zeit
Regeneration :	51	"	6,8 % "
Bereitschaft :	52	"	7,0 % "
	744		

00123

Hydrierwerke Pölitz A-G.

DHD-Kammer Nr. 21

Monat: Januar

Jahr: 1944

Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-Ausbeute, Gew.%	Fahrtbedingungen: Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte des Kreislaufgases	Druckdifferenz, atü	Druck nach Ofen IV, atü	Temperaturen °C: Mittel: Ofen I	Mittel: Ofen II	Mittel: Ofen III	Mittel: Ofen IV	Mittel: Ofen V	Ofen I: Eingang	Ofen I: Ausgang	Ofen II: Eingang	Ofen II: Ausgang	Ofen III: Eingang	Ofen III: Ausgang	Ofen IV: Eingang	Ofen IV: Ausgang
1	9		62	49		11.0	10.0	.420	13		24.4	26.6	27.9	28.0	15.0	26.9	22.6	28.0	25.3	28.0	27.8	27.9	28.2
2																							
3																							
4																							
5																							
6																							
7																							
8																							
9																							
10																							
11																							
12																							
13																							
14																							
15																							
16																							
17																							
18																							
19																							
20																							
21																							
22	22		204	144		12.0	8.0	.500	21	44.5	24.8	26.4	27.1	27.2	14.0	26.4	23.4	27.6	25.6	27.3	27.0	27.0	27.5
23	24		246	190		13.0	8.0	.482	20		25.0	26.2	26.9	27.2	15.0	26.4	23.6	27.5	25.4	27.2	26.7	27.0	27.4
24	24		244	193		13.0	8.0	.480	22	42.8	25.3	26.5	26.9	27.1	15.0	26.5	23.9	27.7	25.7	27.3	26.9	27.0	27.3
25	24		245	193		13.0	7.6	.500	22		25.5	26.7	27.1	27.2	15.0	26.5	24.5	27.9	25.9	27.4	27.0	27.0	27.4
26	24		242	187		13.0	7.3	.507	21	44.2	25.5	26.9	27.1	27.3	15.0	26.4	24.5	28.0	26.1	27.5	27.0	27.2	27.5
27		24																					
28	24		247	185		13.0	7.6	.500	22		26.6	26.0	26.5	27.0	15.0	25.9	23.1	27.1	25.1	27.0	26.3	26.9	27.3
29	24		246	174		13.0	7.6	.490	19		25.1	26.3	26.8	27.0	14.4	26.3	23.8	27.4	25.6	27.2	26.8	27.0	27.2
30	24		247	181		13.0	8.0	.500	20	42.2	25.3	26.4	27.0	27.0	14.7	26.3	24.2	27.4	25.7	27.2	27.0	27.1	27.3
31	24		246	185		13.0	8.0	.510	20		25.3	26.5	26.9	27.1	14.7	26.3	24.5	27.4	25.8	27.2	26.8	27.1	27.3

Datum	Frischprodukt: d_{20}	A. P. I, °C	A. P. II, °C	Siedebeginn, °C	50 Vol. % - °C	Endpunkt °C	Naphthene, Vol.%	Paraffine, Vol. %	Aromatenanteil, Vol.%	Abstreifer: d_{20}	A. P. I, °C	Siedebeginn °C	50 Vol. % - °C	Endpunkt °C
1														
2														
3														
4														
5														
6														
7														
8														
9														
10														
11														
12														
13														
14														
15														
16														
17														
18														
19														
20														
21														
22	.776	+ 46.8	+ 59.4	94	133	169	30.0	56.0	14.0	.795	+ 16.4	36	123	210
23	.765	+ 49.5	+ 60.0	106	133	169	29.5	59.5	11.0	.790	- 10.8	32	125	208
24	.763	+ 49.3	+ 60.0	104	132	168	29.5	59.5	11.0	.789	- 8.2	36	123	204
25	.763	+ 49.3	+ 60.3	98	131	168	27.0	61.5	11.5	.787	- 6.2	39	121	197
26	.761	+ 49.7	+ 59.8	96	131	165	30.5	59.0	10.5	.786	- 5.8	36	121	206
27														
28	.762	+ 49.8	+ 60.5	97	134	167	29.0	65.0	6.0	.787	- 6.8	35	123	212
29	.763	+ 49.8	+ 60.0	97	133	165	29.5	59.5	11.0	.788	- 9.8	35	124	212
30	.763	+ 50.3	+ 60.2	112	134	165	28.0	60.5	11.5	.785	- 6.6	34	122	211
31	.762	+ 50.2	+ 60.4	105	133	165	28.0	60.5	11.5	.783	- 5.4	36	123	207

Datum	Benzin: Gew.% d. Abstreifer	d_{20}	Siedebeginn °C	Vol. % - 70 °C	Vol. % - 100 °C	Endpunkt - °C	Aromatenanteil, Vol.%	Jodzahl	A. P. I, °C	A. P. II, °C	O. Z. I (Motor)	O. Z. II (Motor)	Bemerkungen
1													
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22	93.6	.799	49	7.5	30.0	166	67.0	-	- 12.8	+ 62.2	85.2		Periode 21 - 92
23	94.3	.798	52	6.5	27.0	170	64.0	0.6	- 8.6	+ 63.4			
24	94.0	.791	45	8.5	29.0	170	61.5	0.4	- 6.2	+ 63.2			
25	95.2	.792	44	8.5	30.0	167	58.5	0.4	- 7.0	+ 62.0			
26	96.0	.793	47	7.5	30.0	172	62.1	0.4	- 7.6	+ 62.1			
27													
28	95.2	.794	46	9.0	31.0	172	64.5	0.4	- 8.0	+ 63.0	84.8		Periode 21 - 93
29	95.8	.794	48	9.5	30.0	172	62.0	0.4	- 8.2	+ 61.6			
30	95.5	.792	51	8.5	29.0	172	62.0	0.4	- 6.5	+ 62.0	83.4		
31	95.5	.787	54	9.5	30.0	172	57.5	0.4	- 3.4	+ 60.0			

Kammer in Reparatur: Kontaktwechsel, Ausbau des Vorheizers, Prüfung des Walzgebläses II.

Ka. mit Walzgebläse II der Ka 22 ausgerüstet, da obiges Gebläse Mittelrisse im Läufer zeigte.
Temperatur des Gebläses auf 490 °C herabgesetzt, gegebenenfalls durch Zusatz von Fremdluft am Saugstutzen.

Bag Target
1 -3' /4.13

Einsatz der Kammer: Produktion: 223 Stunden = 30,0 % der Zeit
Regeneration: 24 " = 3,2 % " "
Reparatur: 497 " = 66.8 % " "
744

00124

Hydrierwerke Pölitz A-G.

DHD-Kammer Nr. 21 — Monat: März — Jahr: 1944

Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-Ausbeute, Gew.%	Fahrbedingungen: Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte des Kreislaufgases	Druckdifferenz, ata	Druck nach Ofen IV, ata	Temperaturen mV. Mittel: Ofen I	Mittel: Ofen II	Mittel: Ofen III	Mittel: Ofen IV	Mittel: Ofen V	Ofen I: Eingang	Ofen I: Ausgang	Ofen II: Eingang	Ofen II: Ausgang	Ofen III: Eingang	Ofen III: Ausgang	Ofen IV: Eingang	Ofen IV: Ausgang	Frischprodukt: d20	A. P. I, °C	A. P. II, °C	Siedebeginn, °C	50 Vol.% ± °C	Endpunkt °C	Naphthene, Vol.%	Paraffine, Vol.%	Aromaten-Ringes, Vol.%	Abstreifer: d20	A. P. I, °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% ± °C	Endpunkt °C	Benzin: Gew.% d. Abstreifer	d20	Siedebeginn °C	Vol.% -70 °C	Vol.% -100 °C	Endpunkt - °C	Aromaten-Ringes, Vol.%	Jodzahl	A. P. I, °C	A. P. II, °C	O. Z. I (Motor)	O. Z. II (Motor)	Bemerkungen
1	4	20	41	32		13,0	8,0	,500	22		25,2	26,5	27,5	27,8	15,0	26,8	23,7	27,6	25,8	27,8	27,5	27,8	27,9																											
2																																																			
3																																																			
4																																																			
5																																																			
6																																																			
7																																																			
8	24		322	252		19,0	13,0	,401	16		25,4	26,5	27,1	27,3	15,0	27,3	24,2	27,9	25,9	27,4	27,0	27,3	27,4	,772	+50,5	+59,8	100	145	174	30,5	59,0	10,5	,793	-4,4	35	132	212	86,6	,785	40	9,0	30,0	172	57,0	0,8	+1,2	+64,4	83,9		
9	24		362	283		19,0	13,0	,437	16		26,1	27,0	27,4	27,8	15,0	27,5	24,7	28,1	26,4	27,5	27,3	27,7	28,0	,769	+50,1	+59,0	93	139	174	32,5	56,5	11,0	,793	-5,0	35	132	218	88,8	,787	45	9,0	29,0	172	58,5	0,0	-2,0	+63,4			Periode 21 - 98
10	24		357	277		18,0	13,0	,461	17	33,8	26,4	27,4	27,6	28,0	15,0	27,6	25,2	28,5	26,8	28,0	27,6	28,0	28,3	,768	+50,2	+60,2	97	141	173	29,0	61,0	10,0	,790	-5,6	36	130	225	92,4	,789	48	10,0	30,0	175	58,5	1,4	-3,2	+60,2	83,0		
11	24		344	260		18,0	13,0	,480	17		26,6	27,8	27,9	27,9	15,0	27,9	25,4	28,5	27,1	28,0	27,8	27,9	28,0	,768	+50,2	+59,2	96	138	172	31,5	58,5	10,0	,793	-6,2	36	129	228	90,5	,790	48	10,0	30,0	173	59,5	1,1	-5,2	+60,0			
12	2	22																																																	
13	24		363	275		18,0	12,0	,420	15		25,4	26,9	27,1	27,2	15,0	27,6	23,8	28,0	26,3	27,2	27,1	27,1	27,4	,770	+49,6	+59,5	93	140	177	31,5	58,0	10,5	,793	-4,4	35	128	214	90,0	,787	49	8,5	31,0	173	57,5	0,3	-2,8	+60,3	82,4		
14	24		347	267		18,0	12,0	,435	15		25,5	27,0	27,4	27,6	15,0	27,4	24,0	28,0	26,5	27,6	27,4	27,5	27,8	,771	+49,5	+60,0	108	142	176	29,5	60,0	10,5	,795	-7,5	36	129	208	88,1	,785	53	10,0	31,5	172	57,5	0,3	-2,6	+62,5			Periode 21 - 99
15	24		342	263		18,0	12,0	,450	15	33,1	26,0	27,2	27,6	27,8	15,0	27,6	24,5	28,1	26,7	27,8	27,5	27,7	28,0	,769	+49,4	+59,9	96	148	176	30,0	60,0	10,0	,794	-7,5	35	130	212	87,2	,786	44	10,0	32,5	172	58,0	1,3	-3,2	+60,2			
16	24		341	262		18,0	12,0	,460	15		26,3	27,6	27,9	27,9	15,0	27,9	24,9	28,2	27,0	28,0	27,9	27,8	28,0	,768	+49,4	+59,2	105	140	176	32,0	58,0	10,0	,794	-7,5	36	131	228	91,3	,790	41	10,0	30,0	174	59,5	2,5	-5,2	+60,3	83,2		
17	24		343	261		18,0	12,0	,470	15	33,2	26,4	27,5	27,9	28,1	15,0	27,9	25,0	28,2	27,0	28,1	27,8	28,1	28,3	,769	+49,4	+59,1	97	138	175	32,0	57,5	10,5	,793	-6,1	33	129	226	87,1	,789	43	10,0	31,0	172	59,0	-	-3,8	+58,2			
18	2	22																																																	
19	24		361	284		18,0	12,0	,440	16		25,4	26,7	27,1	27,3	15,0	27,1	23,8	27,8	26,0	27,2	27,1	27,1	27,4	,767	+49,6	+58,9	97	139	174	33,0	57,5	9,5	,795	-7,5	36	127	223	90,0	,789	47	7,0	30,0	172	59,0	1,0	-6,3	+60,0	82,3		
20	24		341	299		18,0	12,0	,450	16		25,8	27,0	27,3	27,4	15,0	27,6	24,1	28,0	26,5	27,5	27,5	27,3	27,6	,768	+49,9	+59,2	107	138	173	32,0	57,0	11,0	,794	-7,1	36	128	217	92,5	,792	54	7,5	29,5	176	56,5	0,9	-4,4	+58,0			Periode 21 - 100
21	24		337	266		18,0	12,0	,460	16	32,4	26,2	27,4	27,6	27,6	15,0	27,8	24,6	28,3	27,0	27,7	27,6	27,5	27,8	,768	+48,2	+59,0	106	138	174	32,0	56,0	12,0	,797	-7,3	38	126	219	89,5	,791	47	8,0	30,0	172	59,5	0,4	-5,4	+60,4	82,8		
22	24		343	271		18,0	12,0	,475	16		26,4	27,0	27,7	27,7	15,0	27,9	24,9	28,4	27,1	27,9	27,7	27,7	28,0	,768	+47,9	+58,8	93	138	173	32,5	55,0	12,5	,795	-7,1	38	127	220	88,5	,787	45	8,5	32,0	172	58,0	0,8	-1,7	+61,9			
23	24		342	267		18,0	12,0	,475	16	33,0	26,4	27,8	27,9	27,9	15,0	27,8	25,0	28,5	27,2	28,0	27,9	27,9	28,1	,767	+50,3	+60,7	103	139	171	27,0	52,0	11,0	,796	-9,3	38	127	214	89,5	,794	45	7,5	28,0	172	61,0	1,2	-5,7	+64,2	82,9		
24	3	21																																																	
25	24		382	305		18,0	12,0	,420	15		24,9	26,4	27,0	27,0	15,0	27,2	23,2	27,6	25,6	27,3	26,9	27,4	27,7	,770	+48,3	+57,5	99	137	176	36,5	52,0	11,5	,797	-8,3	43	125	224	91,8	,792	51	5,0	28,0	178	60,0	-	-4,2	+64,1			
26	24		351	285		18,5	12,0	,420	15		25,3	26,6	27,4	28,0	15,0	27,6	23,6	27,9	25,8	27,7	27,2	27,9	28,2	,770	+48,5	+58,0	98	135	175	35,0	53,5	11,5	,797	-8,7	39	127	215	91,6	,795	55	6,5	28,5	177	65,0	0,4	-7,1	+65,1			Periode 21 - 101
27	24		351	291		18,5	12,0	,399	15	33,0	25,4	26,7	27,4	27,8	15,0	27,5	23,7	28,0	26,0	27,7	27,1	27,8	27,8	,772	+46,2	+57,0	101	135	177	37,5	49,5	13,0	,801	-7,1	40	127	210	88,3	,792	48	7,5	30,0	170	61,0	1,2	-4,7	+64,0	82,3		
28	24		349	296		18,0	12,0	,348	15		25,3	26,9	27,3	27,5	15,0	27,6	23,5	28,3	25,9	27,6	27,1	27,6	27,6	,776	+47,3	+55,6	103	136	178	32,5	56,5	11,0	,803	-6,9	42	128	225	87,5	,796	52	4,5	25,0	175	60,5	1,1	-3,5	+63,5			
29	24		351	288		18,0	12,0	,363	15	32,5	25,6	27,0	27,5	27,8	15,0	27,9	23,8	28,4	26,3	27,6	27,4	27,7	28,1	,776	+47,3	+56,0	104	138	178	40,0	46,0	14,0	,801	-6,5	41	128	204	89,5	,796	59	4,5	26,5	184	60,5	0,9	-3,3	+63,7	80,5		
30	24		346	279		18,0	12,0	,379	15		25,7	27,2	27,5	27,8	15,0	27,9	24,0	28,5	26,3	27,6	27,3	27,9	28,0	,779	+46,8	+56,0	103	139	179	40,0	46,5	13,5	,807	-8,3	41	128	226	86,5	,797	46	7,0	28,0	174	62,0	0,9	-5,7	+63,0			
31	24		338	273		18,0	12,0	,378	15	32,9	25,7	27,2	27,7	27,8	15,0	28,0	23,9	28,5	26,4	27,8	27,4	27,8	27,9	,779	+46,2	+56,6	95	140	180	39,5	49,5	11,0	,807	-8,7	40	128	222	85,4	,794	47	6,0	30,0	173	60,0	2,0	-3,3	+62,5	81,0		

Kammer in Reparatur. Aufstellen des Gebläses mit reparierten Läufer.
Austauschen des Reg. II wegen zu hoher Druckdifferenz und des Reg. III
wegen undichten Bindels. Eingefahren werden 2 Hochdruckregeneratoren. -Korrosion

Bag Target
1 -30/4.13

Einsatz der Kammer:

Dehydrierung:	515 Stunden	=	69,2 % der Zeit
Regeneration:	85 "	=	11,4 % "
Reparatur:	144 "	=	19,4 % "

Mo 19/4.

00125

Hydrierwerke Pölitz A.G. — DHD-Kammer Nr. 22 — Monat: Juli — Jahr: 1944

Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, kg/h	Austreiber, kg/h	Austreiber-Anteil, Gew.%	Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte des Kreislaufgases	Druckdifferenz, atü	Druck nach Ofen IV, atü	Fahrbedingungen: Temperaturen °C, Mittel: Ofen I	Ofen II	Ofen III	Ofen IV	Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1.																							
2.																							
3.																							
4.																							
5.																							
6.																							
7.																							
8.																							
9.																							
10.																							
11.																							
12.																							
13.																							
14.																							
15.																							
16.																							
17.																							
18.																							
19.																							
20.	19		192	148		13,0	9,0	,550	13		26,0	26,3	27,1	27,1	16,0	27,1	24,8	27,0	25,9	27,1	27,0	27,0	27,3
21.	24		246	186		13,0	9,0	,552	14		26,2	26,7	27,2	27,2	16,0	27,0	25,3	27,3	26,4	27,3	27,2	27,1	27,4
22.	8	16	79	63		13,0	9,0	,570	15	32,2	26,1	26,7	27,2	27,2	16,0	26,9	25,2	27,3	26,3	27,3	27,2	27,2	27,4
23.		9																					
24.	8		74	67		13,5	9,0	,550	15		25,7	26,5	26,9	26,9	16,0	26,9	24,6	27,0	26,2	26,9	27,0	26,8	27,1
25.	24		250	194		13,5	9,0	,585	15		26,4	27,5	27,6	27,4	16,0	26,9	25,6	27,8	27,4	27,6	27,6	27,4	27,5
26.	3	21	31	20		13,5	9,0	,600	15		25,7	27,0	27,1	27,1	17,5	25,6	25,3	26,8	27,2	26,5	27,7	26,3	27,5
27.	17	4	172	131		13,5	9,0	,615	15		26,7	27,1	27,5	27,5	16,0	27,1	25,9	27,5	26,8	27,5	27,6	27,5	27,6
28.	24		247	206		13,5	9,0	,660	14	32,1	26,9	27,6	27,7	27,6	16,0	27,6	26,7	27,9	27,6	27,8	27,9	27,7	27,9
29.		19	53	41		13,5	9,0	,732	15		27,1	27,8	27,9	27,8	16,0	27,6	26,6	27,9	27,7	27,8	27,9	27,7	27,9
		24																					
30.	23	1	213	168		13,0	12,0	,660	20		26,8	27,7	28,0	28,1	16,0	27,5	26,0	28,0	27,6	28,0	28,2	27,9	28,3

Datum	Frischprodukt: d_{20}	A. P. I, °C	A. P. II, °C	Siedebeginn, °C	50 Vol. % - °C	Endpunkt °C	Naphthene, Vol.%	Paraffine, Vol.%	Aromatenanlagerung, Vol.%	Austreiber: d_{20}	A. P. I, °C	Siedebeginn °C	50 Vol. % - °C	Endpunkt °C	Benzin: Gew.% d. Austreiber	d_{20}	Siedebeginn °C	Vol. % - 70 °C	Vol. % - 100 °C	Endpunkt °C	Aromatenanlagerung, Vol.%	Jodzahl	A. P. I, °C	A. P. II, °C	Q. Z. I (Weber)	Q. Z. II (Weber)	Anmerkungen
1.																											
2.																											
3.																											
4.																											
5.																											
6.																											
7.																											
8.																											
9.																											
10.																											
11.																											
12.																											
13.																											
14.																											
15.																											
16.																											
17.																											
18.																											
19.																											
20.	.764	+ 50,7	+ 62,5	98	136	171	21,0	64,0	15,0	.786	- 3,2	36	129	210	92,4	.789	41	9,0	28,0	176	61,5	0,2	- 2,4	+ 66,8	82,8		Periode 22 - 99
21.	.764	+ 50,4	+ 62,6	101	134	171	21,0	64,5	14,5	.785	- 2,0	35	129	210	91,4	.789	41	8,0	28,0	172	61,5	0,4	- 2,6	+ 66,1	91,4		Erdöl - Benzin aus Stassfurt,
22.	.762	+ 50,4	+ 62,6	101	134	171	21,0	64,5	14,5	.785	- 2,0	35	129	210	91,4	.789	41	8,0	28,0	172	61,5	0,4	- 2,6	+ 66,1	91,4		Linz und Hamburg.
23.				Produktmangel																							
24.																											
25.	.767	+ 41,3	+ 62,6	80 *)	128	185	19,0	58,0	23,0	.788	- 5,6	31	121	227	91,3	.788	41	12,0	36,0	174	61,5	0,3	- 5,0	+ 64,0			Periode 22 - 100
26.				Produktmangel																							
27.	.762	+ 44,3	+ 62,6	85 *)	129	185	19,0	60,0	21,0	.785	- 5,6	34	122	218	89,4	.787	42	10,0	33,5	176	60,0	0,3	- 4,2	+ 63,7			Periode 22 - 101
28.	.762	+ 45,1	+ 62,6	90	130	184	19,5	60,5	20,0	.786	- 6,1	38	124	225	90,3	.787	46	8,0	31,0	172	59,0	1,4	- 2,7	+ 62,6			
29.																											
30.	.758	+ 44,4	+ 62,0	69 *)	126	187	21,0	59,0	20,0	.786	- 5,1	34	120	235	90,4	.785	42	12,0	38,5	173	59,0	2,4	- 3,1	+ 62,2			Periode 22 - 102
																											Ka mit Überschuessen angefahren

Bag Target
1 -30/4.13

Einsatz der Kammer: Dehydrierung 150 Stunden
Regeneration 94 "
Bereitschaft 39 "
283 "

*) Enthält Tiefsiedende aus V - und R - Kopfprodukten stammend, die über die Gasleitung in das Einspritzprodukt gelangten. Daher hohe Gasdichte und kurze Fahrperioden.

00126

Hydrierwerke Pölitz A-G.

D H.D - Kammer Nr. 21

Monat : August

Jahr : 1944

Datum	Stunden Dehydrierung	Stunden Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-Ausbeute, Gew.%	Fahrbedingungen: Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte des Kreislaufgases	Druckdifferenz, atü	Druck nach Ofen IV, atü	Temperaturen °C, Mittel: Ofen I	Ofen II	Ofen III	Ofen IV	Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang	Frischprodukt: d_{20}	A. P. I. °C	A. P. II. °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Naphthene, Vol.%	Paraffine, Vol.%	Aromaten+Olefine, Vol.%	Abstreifer: d_{20}	A. P. I. °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Benzin: Gew.% d. Abstreifer	d_{20}	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% -100 °C	Endpunkt - °C	Aromatengehalt, Vol.%	Jodzahl	A. P. I. °C	A. P. II. °C	O. Z. I (Motor)	O. Z. II (Motor)	Bemerkungen
1.		24																																																	
2.	19	5	245	199		18,0	12,0	.625	21		26,9	27,4	27,4	27,3	16,0	26,8	25,0	27,9	27,1	27,5	27,5	27,3	27,3	.761	+ 43,6	+ 61,4	88	126	187	22,0	57,5	20,5	.786	- 9,5	36	117	228	89,4	.784	42	12,0	40,0	171	60,5	1,2	- 3,5	+ 63,0			Periode 21 - 115
3.	24		345	256		18,0	12,0	.608	21		26,3	27,6	27,7	27,3	16,0	26,9	25,5	28,0	27,5	27,7	27,8	27,4	27,5	.764	+ 43,2	+ 61,4	96	128	188	23,0	57,0	20,0	.786	- 5,1	38	119	228	90,1	.789	43	10,0	36,5	177	60,5	2,5	- 4,7	+ 62,3			100 % Erdöl - Benzine .
4.	8*	16	129	99		18,0	12,0	.630	20	36,5	26,3	27,8	27,7	27,6	16,0	26,3	25,5	28,0	27,4	27,7	27,7	27,5	27,4																												
5.	15	9	185	145		18,0	12,0	.584	20		25,6	27,0	27,1	26,9	16,0	26,7	24,7	27,5	26,6	27,2	27,2	26,9	27,0	.765	+ 43,4	+ 61,1	100	128	187	23,0	57,0	20,0	.787	- 6,1	35	118	223	91,0	.789	44	10,0	34,5	175	61,5	1,4	- 5,7	+ 63,5			Periode 21 - 116
6.	21*		295	242		18,0	12,0	.595	21		26,4	27,4	27,4	27,4	16,0	27,0	25,6	27,6	27,1	27,5	27,4	27,4	27,4	.763	+ 44,5	+ 61,3	100	129	187	23,0	57,5	19,5	.785	- 4,1	37	119	218	92,0	.787	44	9,0	35,0	174	60,0	1,7	- 3,9	+ 62,7			Mit H_2 angefahren .
7.	24		340	259		18,0	12,0	.635	20	36,2	26,5	27,7	27,7	27,5	16,0	27,2	25,9	28,0	27,5	27,8	27,7	27,5	27,6	.763	+ 44,5	+ 61,8	98	127,5	184	22,0	58,5	19,5	.785	- 4,9	38	120	218	88,6	.783	43	9,5	36,0	169	57,5	3,7	- 0,7	+ 60,3			
8.	24		341	260		18,0	12,0	.737	21		26,7	28,2	28,3	28,3	16,7	27,2	26,1	28,2	28,1	28,3	28,4	28,2	28,4	.763	+ 44,3	+ 61,7	99	126,5	187	22,0	58,0	20,0	.788	- 3,3	38	120	234	89,7	.788	49	6,5	32,0	174	58,5	6,1	- 1,5	+ 59,3			
9.		24																																																
10.	14	9	178	141		18,0	12,0	.580	20		25,6	27,1	27,1	27,3	16,0	26,6	24,4	27,6	26,8	27,2	27,2	26,9	27,0	.760	+ 44,5	+ 61,3	91	127	186	23,0	57,5	19,5	.787	- 6,9	35	117	228	91,8	.791	45	10,0	35,5	174	64,5	0,6	- 7,7	+ 63,9			Periode 21 - 117
11.	24		336	257		18,0	12,0	.603	20		26,0	27,4	27,4	27,1	16,0	26,8	25,3	27,9	27,1	27,5	27,5	27,2	27,3	.762	+ 44,5	+ 62,0	93	128	186	21,0	59,0	20,0	.787	- 5,1	38	121	228	90,1	.788	47	8,5	32,5	174	62,5	1,2	- 5,7	+ 63,5			Mit Überschusses angefahren .
12.	12	12	167	128		18,0	12,0	.630	20		26,2	27,6	27,5	27,4	16,0	26,8	25,4	27,9	27,3	27,5	27,5	27,4	27,3																												
13.		11																																																
14.																																																		
15.																											Produktmangel																							
16.	6		92	61		18,0	12,0	.500	19		25,5	26,8	26,6	26,7	16,0	26,4	24,2	27,4	26,3	26,8	26,6	26,7	26,7	.767	+ 44,8	+ 58,6	108	148	196	28,0	54,0	18,0	.794	- 4,9	39	150	229	--	.793	48	4,5	25,5	177	59,5	1,4	- 2,9	+ 63,2			Periode 21 - 118
17.	24		341	269		18,0	12,0	.515	20		25,7	26,8	26,8	26,8	16,0	26,4	24,9	27,4	26,1	27,1	26,6	26,8	26,8	.766	+ 44,2	+ 59,6	109	147	198	28,0	53,5	18,5	.791	- 4,9	43	135	236	84,0	.787	48	5,5	27,0	179	57,0	1,9	+ 1,5	+ 63,4			Neue Sendung .
18.	24		339	266		18,0	12,0	.570	20		26,0	27,3	27,2	27,0	16,0	26,6	25,2	27,5	26,7	27,3	27,1	27,0	27,0	.765	+ 44,4	+ 59,6	112	149,5	198	27,0	52,5	20,5	.792	- 5,7	43	134	237	85,6	.795	55	4,0	23,0	186	60,0	2,3	- 2,5	+ 62,1			
19.	14	10	201	155		18,0	12,0	.600	20	36,9	25,9	27,4	27,5	27,2	15,9	26,5	25,1	27,5	27,0	27,6	27,5	27,3	27,1	.766	+ 44,6	+ 59,4	112	147	195	29,0	53,5	17,5	.799	- 3,9	42	135	237	83,2	.793	49	5,0	24,0	187	56,5	2,5	- 0,3	+ 60,5			Endpunkt auf 190 °C .
20.		18																									Produktmangel																							
21.	14		153	136		18,0	12,0	.542	20		25,2	26,5	26,6	26,7	16,0	26,2	24,1	27,3	26,0	26,7	26,6	26,7	26,9	.773	+ 44,5	+ 63,6	108	139	190	17,0	63,0	20,0	.795	- 9,7	42	127	227	87,9	.793	49	6,0	27,5	178	63,5	1,9	- 6,9	+ 66,0			Periode 21 - 119 Kopfprodukt Dest. B
22.	24		332	257		18,0	12,0	.538	19		25,8	27,0	27,2	27,3	16,0	26,6	25,0	27,6	26,6	27,4	27,2	27,3	27,4	.772	+ 45,1	+ 62,2	109	139,5	190	20,5	59,5	20,0	.789	- 6,1	38	127	220	85,1	.794	47	6,5	31,0	169	58,5	1,7	- 0,5	+ 64,7			Bi aus Erdöl + Ni 12 .
23.	2	22																																																
24.	24		339	253		18,0	12,0	.585	20		26,0	27,2	27,3	27,2	16,0	26,8	25,2	27,7	27,0	27,4	27,4	27,3	27,5																												
25.	6*																										Angriff																							
26.																																																		
27.																																																		
28.																																																		
29.																																																		
30.																																																		
31.																																																		

* in sich gefahren.

Einsatz der Kammer : Dehydrierung : 323 Stunden = 55,5 %
Regeneration : 158 " = 27,8 %
Bereitschaft : 101 " = 16,7 %
Sa : 582 "

Bag 1 Target -30/4.13

00127

Hydrierwerke Pölitz A-G.

O.H.D - Kammer Nr. 21

Monat: September

Jahr: 1944

Datum	Stunden Dehydrierung	Stunden Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-Ausbeute, Gew.%	Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte des Kreislaufgases	Druckdifferenz, ata	Druck nach Ofen IV, ata	Temperaturen w/. Mittel Ofen I	Mittel Ofen II	Mittel Ofen III	Mittel Ofen IV	Mittel Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1																							
2																							
3																							
4																							
5																							
6																							
7																							
8																							
9																							
10																							
11																							
12																							
13																							
14																							
15																							
16	15		197	—		18,0	12 000	.641	20		26,2	27,6	28,3	28,1		16,0	26,9	25,7	27,8	27,6	28,2	28,3	28,2	28,2
17	7	17	93	—		18,0	12 000	.770	21		26,5	28,2	28,5	28,4		17,6	27,0	26,1	28,2	28,1	28,4	28,5	28,3	28,4
18	+	24																						
19	12	12	160	—		18,0	12 000	.652	20		26,2	27,8	28,2	28,1		16,0	26,7	25,5	28,0	27,6	28,0	28,3	27,9	28,0
20	24		298	—		18,0	11 000	.765	21		26,8	28,4	28,4	28,3		16,0	27,2	26,4	28,4	28,2	28,3	28,5	28,2	28,3
21	13	11	178	—		18,0	11 000	.790	21		26,7	28,4	28,5	28,3		16,0	27,1	26,4	28,5	28,2	28,4	28,5	28,5	28,3
22		24																						
23	4	20	42	—		18,0	12 000	.622	21		25,5	26,8	27,6	27,5		16,0	26,2	24,4	27,4	26,3	27,6	27,7	27,4	27,7
24	24		288	—		18,0	12 000	.681	21		26,1	27,7	28,4	28,4		17,0	26,7	25,5	28,0	27,4	28,4	28,4	28,3	28,5
25	11	13	132	—		14,0	10 000	.750	18		26,7	28,3	28,7	28,7		17,0	27,2	26,1	28,4	27,9	28,6	28,7	28,6	28,7
26	13	11	159	—		18,0	11 300	.720	21		26,2	27,9	28,5	28,5		17,0	26,8	25,3	28,1	27,6	28,5	28,5	28,4	28,6
27	15	9	186	—		15,0	10 000	.770	19		26,6	28,5	28,6	28,5		16,7	27,2	25,9	28,5	28,4	28,4	28,6	28,3	28,5
28	7	17	81	—		18,0	12 000	.655	19		26,0	27,6	28,0	27,9		16,1	26,7	25,0	27,9	27,2	28,0	28,0	27,7	28,0
29	24		318	—		15,0	11 000	.800	20		26,5	28,3	28,5	28,4		16,8	27,1	25,8	28,4	28,3	28,4	28,6	28,4	28,5
30	3	21	34	—		15,0	11 000	.820	21		26,6	28,4	28,5	28,4		16,5	27,1	26,0	28,4	28,4	28,4	28,6	28,3	28,6

Datum	Frischprodukt d_{20}	A. P. I, °C	A. P. II, °C	Siedebeginn, °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Naphthene, Vol.%	Paraffine, Vol.%	Aromatenanlagen, Vol.%	Abstreifer d_{20}	A. P. I, °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Gew.% d. Abstreifer	Benzin d_{20}	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% -100 °C	Endpunkt - °C	Aromatenanlagen, Vol.%	Jodzahl	A. P. I, °C	A. P. II, °C	O. Z. I (Motor)	O. Z. II (Motor)	Bemerkungen
16	.791	+ 37,5	-	85	151	250	-	-	-	.817	- 3,4	45	142	265	75,0	.788	47	3,5	25,0	175	55,0	-	+ 2,6	+ 64,8			Periode 21 - 121
17																											Erdöl - Rohbenzin
18																											enthält Abstreifer mit 30 % MÖl (TK 150)
19	.766	+ 47,1	+ 64,2	85	135	218	15,0	65,5	19,5	.792	- 2,6	30	120	235	86,0	.786	48	12,0	37,5	175	60,0	1,4	- 2,4	+ 64,7			Periode 21 - 122
20	.768	+ 42,7	+ 64,6	82	129	208	14,0	64,5	21,5	.798	- 4,8	35	126	250	83,1	.792	45	11,0	36,0	176	61,5	4,6	- 5,6	+ 62,6			Erdöl - Rohbenzine.
21	.776	+ 25,7	+ 63,6	62	124	197	13,0	49,5	37,5	.794	- 2,6	32	120	228	88,0	.789	43	9,0	33,0	177	59,0	9,5	- 1,6	+ 60,0			Kurzzeitig Abstreifer zurückgeführt.
22																											
23																											Periode 21 - 123
24	.764	+ 46,8	+ 65,1	90	133	200	13,0	66,5	20,5	.791	- 6,0	31	121	238	86,3	.793	38	11,5	33,5	174	64,5	1,3	- 3,6	+ 64,7			
25																											
26	.764	+ 48,9	+ 64,3	87	135	213	18,0	64,0	18,0	.789	- 4,7	26	122	243	90,2	.788	37	12,0	34,5	172	61,5	1,3	- 2,3	+ 64,3			Periode 21 - 124
27	.762	+ 48,7	+ 65,9	92	135	206	11,0	61,0	18,0	.790	- 3,0	25	123	247	89,2	.787	38	10,0	30,0	172	59,0	-	+ 0,8	+ 63,7			
28																											Periode 21 - 125
29	.761	+ 48,2	+ 64,5	91	132		16,0	65,0	19,0	.787	- 3,3	25	122	223	84,4	.784	35	12,0	36,0	170	57,5	-	- 0,1	+ 63,8			
30																											

Neue Fahrweise. Abstreifer wird zum Treibgasbehälter 14 gefahren, der bei 18 atm gehalten wird.
Er geht von dort zwecks Stabilisierung zur Butantrennanlage I und anschliessend zur Redestillation R I.
Das Kopfprodukt wird gewaschen und als fertigprodukt abgegeben. Eingespart werden Ameisneier, Abstreifertank und Lindeanlage.

+ In sich gefahren.

Bag Target
1 -30/4.1

Einsatz der Kammer:

Dehydrierung : 172 Stunden = 49 %
Regeneration : 179 " = 51 %
351 " = 100 %

00128

Hydrierwerke Pölitz A.G.

DHD.-Kammer Nr. 21 — Monat: Oktober — Jahr: 1944

Datum	Stunden Dehydrierung	Stunden Regeneration	Einspritzmenge, ccm	Abstreifer, ccm	Abstreifer-Ausbeute, Gew.%	Einspritzmenge, m^3/h	Kreislaufgas, $1000\ m^3/h$	Dichte des Kreislaufgases	Druckdifferenz, atü	Druck nach Ofen IV, atü	Temperaturen ut. Mittel: Ofen I	Ofen II	Ofen III	Ofen IV	Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1.	10	14	124	—		18,0	12,0	.679	20		26,1	27,9	28,5	28,4	16,0	26,9	25,1	28,1	27,7	28,4	28,6	28,3	28,5
2.	24		304	—		15,0	11,0	.740	18		26,7	28,4	28,5	28,5	16,0	27,2	25,8	28,4	28,3	28,5	28,6	28,4	28,6
3.		24																					
4.	17	7	108	—		18,0	12,0	.674	20		26,2	27,9	28,3	28,4	16,9	26,8	25,3	28,1	27,6	28,3	28,3	28,3	28,4
5.	7	17	85	—		16,0	11,0	.700	18,5	35,8	26,4	28,1	28,6	28,6	17,0	27,1	25,6	28,3	28,1	28,4	28,6	28,4	28,6
6.	12	12	148	—		18,0	12,0	.690	21		26,6	28,1	28,5	28,5	16,0	27,2	25,7	28,5	27,9	28,6	28,6	28,3	28,6
7.	6																						
8.																							
9.																							
10.																							
11.																							
12.																							
13.																							
14.																							
15.																							
16.	20		234	—		17,0	11,0	.710	19		26,5	28,3	28,5	28,5	16,0	27,1	25,6	28,4	28,1	28,5	28,6	28,4	28,6
17.	13	11	120	—		14,0	10,0	.760	16	35,7	26,7	28,5	28,4	28,2	16,0	27,3	25,8	28,5	28,5	28,2	28,4	28,1	28,2
18.	8	16	94	—		18,0	12,0	.620	21		25,4	27,2	27,9	28,2	15,5	26,7	24,2	27,8	26,8	27,9	28,0	27,9	28,5
19.	24		330	—		18,0	12,0	.660	21	37,4	26,1	27,8	28,5	28,4	15,0	27,1	24,7	28,1	27,5	28,2	28,6	28,2	28,6
20.	19	5	244	—		16,0	10,0	.720	18		26,3	27,9	28,3	28,4	15,0	27,1	25,4	28,2	28,0	28,1	28,5	28,2	28,5
21.		24																					
22.	24		313	—		18,0	12,0	.640	21		25,9	27,7	28,4	28,5	15,0	26,8	24,5	28,0	27,5	28,3	28,5	28,3	28,6
23.	24		311	—		18,0	12,0	.639	21	38,8	26,2	28,0	28,5	28,5	15,0	27,1	25,1	28,2	27,8	28,5	28,6	28,4	28,6
24.	16	8	190	—		16,0	10,0	.676	19,5		26,3	28,2	28,6	28,6	15,0	27,1	25,4	28,2	28,0	28,5	28,7	28,5	28,7
25.	6	18	68	—		18,0	12,0	.625	19		25,3	27,2	27,9	28,3	15,0	26,5	24,1	27,7	26,9	27,9	28,0	28,0	28,5
26.	24		317	—		18,0	11,0	.638	19	37,5	26,0	27,8	28,5	28,4	15,0	27,0	24,8	28,2	27,6	28,4	28,5	28,2	28,5
27.	24		293	—		16,0	11,0	.647	18		26,3	28,1	28,5	28,5	15,0	27,0	25,3	28,3	27,9	28,4	28,6	28,4	28,7
28.	4	20	40	—		16,0	11,0	.650	18		26,3	28,1	28,5	28,5	15,0	27,0	25,3	28,3	27,9	28,4	28,6	28,4	28,7
29.		17																					
30.																							
31.																							

Datum	Frischprodukt d_{20}	A. P. I, °C	A. P. II, °C	Siedebeginn, °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Naphthene, Vol.%	Paraffine, Vol.%	Aromatenanteil, Vol.%	Abstreifer d_{20}	A. P. I, °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Benzin Gew.% d. Abstreifer	d_{20}	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% -100 °C	Endpunkt - °C	Aromatenanteil, Vol.%	Jodzahl	A. P. I, °C	A. P. II, °C	Q. Z. I (Motor)	Q. Z. II (Motor)
1.	.760	+ 47,4	+ 65,1	96	133	196	13,5	70,0	16,5	.788	- 6,1	27	122	234	86,7	.792	33	15,0	36,0	180	63,0	1,2	- 5,1	+ 62,7		
2.	.761	+ 48,0	+ 65,1	94	132	198	13,0	70,5	16,5	.784	+ 0,3	25	124	232	82,8	.785	38	10,0	32,0	168	60,0	1,6	+ 1,5	+ 63,6		
3.																										
4.	.758	+ 51,2	+ 67,2	93	133	196	8,0	76,5	15,5	.785	- 0,4	26	122	232	86,9	.784	32	13,5	35,0	172	58,5	—	+ 0,8	+ 63,0		
5.																										
6.	.760	+ 51,7	+ 65,6	97	134	194	12,0	70,0	18,0	.784	- 4,4	26	124	234	85,2	.710	34	12,5	33,0	179	63,0	—	- 4,7	+ 64,2		
7.																										
8.																										
9.	Vierter Tagesangriff von 7.10. um 13 - 13[15] Uhr.																									
10.	Keine Schäden.																									
11.																										
12.																										
13.																										
14.																										
15.																										
16.	.759	+ 51,2	+ 65,7	96	132	196	10,5	73,0	16,5	.788	- 4,6	28	126	236	81,2	.795	37	9,0	30,0	173	62,5	—	- 6,0	+ 62,7		
17.																										
18.	.762	+ 46,8								.783	- 5,4	27	—	221		.797					69,5	—	Momentprobe			
19.	.762	+ 47,2	+ 62,0	96	131	185	21,0	60,0	19,0	.788	- 6,6	30	123	210	87,3	.798	38	8,5	28,5	172	62,0	1,1	- 7,8	+ 61,8		
20.	.760	+ 48,2	+ 62,1	95	135	168	20,5	66,0	13,5	.748	- 0,2	31	124	223	87,7	.790	38	9,0	28,5	178	60,5	2,3	- 3,2	+ 62,1		
21.																										
22.	.761	+ 47,5	+ 63,1	92	129	183	19,0	64,0	17,0	.786	- 4,6	33	123	217	90,0	.790	35	12,5	32,0	176	62,5	1,3	- 7,6	+ 62,3		
23.	.762	+ 48,0	+ 63,1	97	130	185	18,5	63,5	18,0	.784	+ 0,6	35	127	212	87,5	.790	40	8,0	28,5	176	58,5	1,9	- 1,0	+ 62,1		
24.																										
25.																										
26.	.762	+ 46,8	+ 62,6	93	129	188	20,0	62,5	17,5	.783	- 1,0	39	125	228	85,7	.785	38	11,5	33,1	172	59,0	1,6	- 3,6	+ 62,5		
27.	.764	+ 45,0	+ 62,5	92	128	184	20,0	61,0	19,0	.784	- 0,2	32	124	224	90,5	.791	41	9,0	30,0	177	60,5	3,4	- 3,0	+ 61,8		
28.																										
29.	Reg. 1 wegen undichter Stopfbüchse und hoher Druckdifferenz ausgewechselt.																									
30.																										
31.																										

Bemerkungen:
Periode 21 - 126
Erdöl - Rohbenzin
Periode 21 - 127
Periode 21 - 128
Periode 21 - 129
Periode 21 - 130
Periode 21 - 131
Periode 21 - 132

Bag Target
1 -30/4.13

Einsatz der Kammer:
Dehydrierung: 282 Stunden = 52,0 % der Zeit
Regeneration: 203 " = 37,5 % "
Reparatur: 55 " = 10,5 % "
540 "

00129

Hydrierwerke Pölitz A-G.

DHO-Kammer Nr. 21 — Monat: November — Jahr: 1944

Fahrbedingungen

Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-Ausbeute, Gew.%	Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte des Kreislaufgases	Druckdifferenz, atm	Druck nach Ofen IV, atm	Temperaturen mV. Mittel: Ofen I	Ofen II	Ofen III	Ofen IV	Ofen V
1.	12		130	–		18.0	11.0	.585	20		26.0	27.4	27.9	27.9	15.0
2.	24		332	–		18.0	11.0	.630	20	37.8	26.7	28.0	28.4	28.5	15.0
3.	19	5	265	–		18.0	11.0	.736	21		26.5	28.1	28.4	28.3	15.0
4.		22													
5.															
6.															
7.															
8.	16		213	–		18.0	11.0	.600	21		26.5	27.8	28.0	28.0	15.0
9.	24		338	–		18.0	11.0	.740	21	36.9	26.3	28.1	28.3	28.1	15.0
10.	5	19	67	–		18.0	11.0	.770	22		26.4	28.2	28.3	28.3	15.0
11.	16	8	206	–		18.0	11.0	.625	21		26.3	27.9	28.1	28.1	15.0
12.	24		335	–		18.0	11.0	.727	21		26.7	28.3	28.5	28.5	15.0
13.	7	17	85	–		18.0	11.0	.760	21		26.7	28.3	28.6	28.6	15.0
14.	9	15	112	–		18.0	11.0	.600	20		26.0	27.8	27.9	28.0	15.0
15.	24		324	–		17.0	11.0	.647	20	37.0	26.6	28.2	28.2	28.3	15.0
16.	20	4	257	–		16.0	11.0	.730	20		26.9	28.5	28.6	28.5	15.0
17.		24													
18.	20	4	250	–		16.5	11.0	.600	20		26.5	27.8	28.2	28.4	16.0
19.	24		298	–		15.5	11.0	.653	20	37.8	26.9	28.4	28.5	28.5	26.0
20.		24													
21.	23	1	274	–		16.5	11.0	.600	20		26.4	27.7	28.3	28.5	16.0
22.	24		317	–		18.0	11.0	.630	21	37.2	26.6	28.1	28.5	28.4	15.3
23.	24		336	–		18.0	10.0	.730	22		26.5	28.2	28.4	28.4	15.2
24.		24													
25.	14	10	175	–		18.0	11.0	.530	20		25.8	27.2	27.7	27.8	15.4
26.	24		347	–		18.0	10.2	.570	21	37.7	26.3	27.7	27.9	28.0	15.3
27.	8	16	125	–		18.0	11.0	.580	22		26.4	27.8	27.9	28.1	15.3
28.	13	11	167	–		18.0	11.0	.540	21		25.6	27.0	27.6	27.8	15.1
29.	24		345	–		18.0	11.0	.585	22	38.5	26.2	27.4	28.0	28.0	15.1
30.	24		345	–		18.0	11.0	.600	22		26.3	27.7	28.0	28.0	15.1

Temperaturen mV. (Fortsetzung) / Frischprodukt

Datum	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang	Frischprodukt d_{20}	A.P. I, °C	A.P. II, °C	Siedebeginn, °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Naphthene, Vol.%	Paraffine, Vol.%	Aromaten+Unges., Vol.%
1.	26.9	24.7	28.0	27.0	27.8	27.9	27.8	28.1	.761	+48.2	+63.3	94	131	192	18.0	63.0	19.0
2.	27.2	25.8	28.3	27.8	28.3	28.4	28.4	28.6	.764	+48.2	+63.8	97	134	195	16.5	64.5	19.0
3.	27.0	25.9	28.2	28.0	28.4	28.5	28.2	28.5	.767	+46.3	+63.8	94	133	197	16.0	62.5	21.5
4.																	
5.																	
6.										In Bereitschaft.			Gasphase läuft an.				
7.																	
8.	27.0	25.7	28.1	27.3	28.0	28.0	27.9	28.1	.770	+47.1	+64.6	100	137	198	14.0	63.5	22.5
9.	26.8	25.7	28.1	28.1	28.1	28.3	28.1	28.3	.771	+47.2	+64.1	105	140	201	15.0	64.5	20.5
10.	27.0	25.8	28.1	28.2	28.2	28.4	28.2	28.4									
11.	26.9	25.4	28.0	27.5	28.1	28.1	28.0	28.2	.768	+47.3	+63.7	100	134	195	16.5	64.5	19.0
12.	27.3	26.1	28.3	28.3	28.5	28.6	28.5	28.6	.768	+46.8	+63.5	104	136	197	17.0	62.5	20.5
13.	27.2	26.2	28.3	28.2	28.5	28.7	28.5	28.2									
14.	26.9	24.7	27.8	27.1	28.0	27.3	28.0	28.2	.768	+46.4	+63.0	103	135.5	198	18.0	61.5	20.5
15.	27.2	25.8	28.2	27.8	28.3	28.2	28.3	28.4	.767	+46.6	+62.6	102	134.5	200	19.0	58.5	22.5
16.	27.4	26.1	28.5	28.5	28.5	28.7	28.4	28.7	.767	+46.7	+62.7	96	133	197	18.0	57.5	24.5
17.																	
18.	27.4	25.3	28.2	27.3	28.2	28.3	28.2	28.6	.765	+48.0	+60.6	91	131	200	25.5	57.0	17.5
19.	27.6	26.0	28.5	28.1	28.5	28.6	28.5	28.7	.764	+48.7	+56.5	91	131	201	27.0	55.5	17.5
20.																	
21.	27.3	25.0	28.2	27.3	28.2	28.4	28.3	28.6	.765	+47.2	+61.0	91	130	200	24.0	57.5	18.5
22.	27.3	25.8	28.3	27.7	28.5	28.6	28.3	28.5	.765	+46.1	+60.5	89	130	197	26.0	57.8	17.0
23.	27.1	25.8	28.2	28.0	28.4	28.5	28.4	28.5	.765	+46.7	+61.0	91	132	199	24.0	56.5	19.5
24.																	
25.	26.9	24.2	27.8	26.6	27.8	27.6	27.5	27.9	.771	+45.7	+60.2	99	136	197	26.5	55.5	18.0
26.	27.1	25.3	28.1	27.1	28.0	27.9	27.9	28.1	.770	+44.4	+60.6	100	134	190	25.0	55.0	20.0
27.	27.1	25.4	28.0	27.1	28.0	27.9	28.0	28.2									
28.	26.7	24.1	27.6	26.4	27.6	27.6	27.6	28.0	.771	+43.7	+61.3	102	134	192	22.0	57.0	21.0
29.	27.0	25.1	27.9	26.9	28.0	28.0	27.9	28.2	.770	+43.0	+61.6	84	130	178	21.0	54.0	25.0
30.	26.9	25.4	28.0	27.2	28.0	27.9	28.0	28.0	.769	+42.9	+61.0	98	131.5	185	23.0	56.0	21.0

Abstreifer / Benzin / Bemerkungen

Datum	Abstreifer d_{20}	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Benzin Gew.% d. Abstreifer	d_{20}	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% -100 °C	Endpunkt - °C	Aromaten+Unges. Vol.%	Jodzahl	A.P. I, °C	A.P. II, °C	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)	Bemerkungen
1.	.784	-6.4	33	121	233	84.3	.789	37	14.5	39.0	178	65.5	1.4	-7.8	+63.4	85.7		Periode 21 - 133
2.	.781	-1.8	33	124	249	83.1	.784	41	13.0	39.0	167	61.5	2.4	-2.8	+64.1	83.1		Erdöl-Benzine.
3.	.782	+3.6	34	127	255	82.5	.778	40	10.5	33.5	173	58.0	7.3	+3.2	+62.3	80.5		
4.																		
5.																		
6.																		
7.																		
8.	.788	-7.8	39	127	246	82.8	.785	37	13.0	37.0	175	62.0	1.8	-3.8	+64.4	83.5		Periode 21 - 134
9.	.785	+0.4	31	149	244	82.7	.780	38	11.5	35.0	172	59.0	5.4	+1.4	+62.6	–		Erdöl und hydrierte Erdölbenzine.
10.																		
11.	.788	-3.7	52	126	235	86.2	.786	43	10.5	33.0	171	61.5	3.3	-3.7	+63.2	–		Periode 21 - 135
12.	.786	-3.5	34	125	246	87.2	.790	42	10.5	34.0	169	63.5	5.0	-6.5	+62.1	87.2		Hohe Basenzahlen von 10 mg /Ltr.
13.																		
14.	.783	-2.1	32	–	238		.783		Momentprobe			61.0	2.1	-3.1	+63.3	–		Periode 21 - 136
15.	.785	-3.5	33	121	243	88.5	.785	41	11.5	38.0	173	61.5	4.2	-3.3	+62.8	–		Zusatz von Kohle + Teer in der Hydrierung
16.	.787	-3.5	38	124	242	81.7	.785	51	7.5	32.0	175	60.0	8.3	-1.9	+60.7	–		und Schwelbenzin.
17.																		
18.	.788	-6.7	33	118	250	–	.781	41	15.0	46.0	171	60.0	1.0	-3.3	+62.5	–		Periode 21 - 137
19.	.787	-3.7	35	118	256	80.0	.775	43	16.0	48.0	174	55.0	2.0	+2.5	+57.1	81.7		
20.																		
21.	.787	-3.3	31	120	245	82.5	.778	38	16.0	45.5	169	59.0	1.1	-1.3	+62.6	83.7		Periode 21 - 138
22.	.790	-3.3	31	119	253	83.0	.778	40	15.0	44.5	170	57.5	3.4	-0.5	+61.6	81.9		
23.	.793	-0.9	36	121	255	82.5	.779	43	10.0	40.0	172	55.5	7.2	+3.1	+60.3	–		
24.																		
25.	.801	-7.7	37	122	250	83.0	.786	41	10.0	39.0	168	60.5	1.7	-3.1	+63.3	83.0		Periode 21 - 139
26.	.796	-4.3	34	123	250	84.2	.784	43	9.5	44.5	172	58.5	2.4	-0.1	+65.2	81.3		
27.																		
28.	.789	-4.5	33	120	235	86.7	.784	39	11.0	37.0	166	60.5	0.8	-2.5	+64.2	83.6		Periode 21 - 140
29.	.786	-3.9	32	122	236	86.0	.784	44	11.0	32.0	172	62.0	1.2	-3.3	+63.7	–		
30.	.789	-4.3	33	120	234	88.3	.786	46	10.5	35.0	171	60.0	1.9	-2.7	+62.6	81.8		

Einsatz der Kammer:

Produktion:	422 Stunden	=	59 %
Regeneration:	204 "	=	28 %
Bereitschaft:	94 "		13 %
	720 "		

Bag Target
1 -3 /4

00131

Hydrierwerke Pölitz A-G.

DHD-Kammer Nr. 21

Monat: Dezember — Jahr: 1944

Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, kg/h	Abstreifer, t/st	Abstreifer-Ausbeute, Gew.%	Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte des Kreislaufgases	Druckdifferenz, atü	Druck nach Ofen IV, atü	Fahrbedingungen: Temperaturen mV. Mittel: Ofen I	Mittel: Ofen II	Mittel: Ofen III	Mittel: Ofen IV	Mittel: Ofen V	Ofen I: Eingang	Ofen I: Ausgang	Ofen II: Eingang	Ofen II: Ausgang	Ofen III: Eingang	Ofen III: Ausgang	Ofen IV: Eingang	Ofen IV: Ausgang
1.	24		343	—		18,0	10,8	,640	22		26,3	28,0	28,1	28,1	15,2	26,9	25,4	28,1	27,6	28,1	28,1	28,1	28,1
2.	7	17	98	—		18,0	10,2	,680	22		26,2	28,1	28,4	28,4	15,2	26,9	25,5	28,1	27,9	28,3	28,5	28,4	28,5
3.	17	7	223	—		18,0	11,0	,485	20		25,4	26,9	27,5	28,2	15,3	27,0	24,0	28,0	26,3	27,8	27,5	27,8	28,1
4.	24		309	—		15,0	11,0	,520	19	37,2	26,0	27,2	27,8	28,0	15,2	27,3	24,5	28,3	26,5	28,0	27,9	28,0	28,2
5.	20*		188	—		15,0	11,0	,510	20		26,4	27,6	28,1	28,3	15,3	27,3	25,2	28,3	27,1	28,2	28,1	28,1	28,5
6.	8	16	114	—		18,0	10,6	,615	20		26,0	27,8	28,2	28,1	15,3	26,9	25,3	28,1	27,3	28,1	28,1	27,5	28,1
7.	14	3	177	—		17,0	11,0	,550	20		25,6	27,1	27,7	28,2	15,4	26,8	24,3	27,8	27,7	27,9	27,9	27,9	28,2
8.	17*		220	—		17,0	11,0	,545	21		26,2	27,5	28,0	28,2	15,4	27,2	25,1	28,2	26,9	28,1	28,0	28,0	28,4
9.	14	10	195	—		18,0	11,0	,640	21	37,8	26,3	27,8	28,1	28,0	15,3	26,9	25,5	28,1	27,5	28,1	28,2	28,0	28,3
10.		24																					
11.	13	11	170	—		18,0	11,0	,535	20		25,7	27,1	27,6	27,6	15,4	27,0	24,2	27,8	26,6	27,6	27,6	27,5	27,8
12.	16		222	—		18,0	11,0	,531	22	38,3	26,2	27,4	27,9	28,0	15,3	27,0	24,6	28,0	26,7	28,0	27,7	28,0	28,1
13.																							
14.																							
15.	14		108	—		10,0	11,0	,435	14		25,7	26,4	26,8	27,0	15,3	27,0	24,2	27,2	25,9	27,0	26,8	27,0	27,1
16.	24		276	—		16,0	11,0	,435	19	36,0	26,0	27,1	27,4	27,5	15,3	27,2	24,4	28,2	26,1	27,6	27,2	27,5	27,6
17.	12	12	142	—		15,0	11,0	,438	18		25,9	27,3	27,4	27,5	15,3	27,4	24,4	28,4	26,4	27,9	27,3	27,6	27,6
18.	13	11	152	—		17,0	11,0	,335	18		24,8	26,4	26,8	27,0	15,3	27,1	22,6	28,1	25,3	27,2	26,5	27,0	27,0
19.	24		285	—		14,5	11,0	,400	17	35,0	25,5	27,0	27,4	27,5	15,3	27,5	23,4	28,4	26,0	27,6	27,2	27,4	27,7
20.	24		291	—		15,5	11,0	,560	20		26,3	27,9	28,3	28,1	15,3	27,5	25,0	28,3	27,4	28,3	28,3	28,0	28,3
21.	14		189	—		16,0	11,0	,515	21		26,5	28,1	28,4	28,5	15,3	27,7	26,1	28,6	27,5	28,5	28,4	28,5	28,6
22.																							
23.																							
24.																							
25.																							
26.																							
27.																							
28.																							
29.																							
30.		24																					
31.	21	3	259	—		16,0	11,0	,580	21		26,6	28,0	28,5	28,4	15,3	27,7	25,2	28,5	27,6	28,5	28,5	28,4	28,6

Datum	Frischprodukt: d_{20}	A. P. I, °C	A. P. II, °C	Siedebeginn, °C	50 Vol. % - °C	Endpunkt °C	Naphthene, Vol.%	Paraffine, Vol. %	Aromatenanlagerungsv. Vol.%	Abstreifer: d_{20}	A. P. I, °C	Siedebeginn °C	50 Vol. % - °C	Endpunkt °C	Gew.% d. Abstreifer	d_{20}	Siedebeginn °C	Benzin: Vol. % - 70 °C	Vol. % -100 °C	Endpunkt - °C	Aromatenanlagerungsv. Vol.%	Jodzahl	A. P. I, °C	A. P. II, °C	Q. Z. I (Motor)	Q. Z. II (Motor)	Bemerkungen
1.	,770	+ 43,5	+ 60,5	100	132	188	25,0	55,0	20,0	,789	- 3,5	36	120	218	87,8	,782	40	10,5	39,0	171	56,0	3,2	+ 1,9	+ 60,2	80,4		Periode 21 - 140
2.																											
3.	,771	+ 41,4	+ 63,6	97	132	202	16,0	60,5	23,5	,784	- 7,1	33	118	241	90,2	,785	40	11,0	39,0	171	61,0	1,4	- 2,5	+ 62,5	82,9		Periode 21 - 141
4.																											
5.	,766	+ 46,5	+ 58,0	93	128	202	33,0	51,5	15,5	,790	- 3,3	35	114	246	87,5	,779	41	13,5	47,5	172	57,5	1,8	+ 0,5	+ 62,6			
6.	,767	+ 50,3	+ 56,4	93	130	196	40,0	49,0	11,0	,794	- 6,1	35	113	242	82,3	,778	41	13,0	50,0	178	57,0	3,1	+ 2,3	+ 61,1	80,7		11 - 17[00] In sich fahren.
7.																											
8.	,767	+ 45,7	+ 62,2	98	131	184	21,0	59,5	19,5	,790	- 6,9	34	121	241	85,5	,786	42	11,0	36,5	167	64,0	1,0	- 5,5	+ 64,8	83,5		Periode 21 - 142
9.	,765	+ 48,7	+ 60,0	99	131	196	28,0	57,0	15,0	,794	- 6,0	35	119	235	85,5	,786	46	11,0	39,0	172	61,0	1,3	- 0,1	+ 63,7			
10.	,765	+ 48,7	+ 60,7	97	130	186	26,0	58,0	16,0	,789	- 4,1	33	120	231	88,8	,782	39	11,0	37,5	160	59,5	1,4	- 0,1	+ 62,8			
	Bereitschaft.																										
11.	,771	+ 47,9	+ 60,8	104	140	200	25,0	56,5	18,5	,780	- 6,7	35	125	254	86,7	,789	44	11,0	34,0	167	63,5	1,3	- 6,9	+ 64,6	83,3		Periode 21 - 143
12.	,776	+ 47,8	+ 59,6	108	143	206	29,0	55,5	15,5	,795	- 2,9	32	129	250	82,7	,779	44	11,5	38,0	168	56,0	2,4	+ 1,4	+ 63,4			
13.	In Bereitschaft, Produktmangel.																										
14.																											
15.	,785	+ 47,0	+ 58,5	99	151	218	28,0	45,0	27,0	,805	- 5,2	39	132	256	79,2	,782	45	8,0	34,0	178	59,0	1,0	+ 1,4	+ 65,4			Periode 21 - 144
16.	,788	+ 46,6	+ 57,7	95	151	210	33,0	49,5	17,5	,813	- 8,0	41	134	260	72,2	,785	53	5,0	33,0	178	56,5	1,0	+ 0,4	+ 64,4	78,1		Gemisch Erdöl-Öl und Schwerbt Vorhydrierung.
17.																											
18.	,805	+ 44,6	+ 55,1	105	164	232	42,0	43,5	14,5	,824	- 3,6	35	150	262	67,3	,782	46	5,5	26,0	186	49,5	0,8	+ 5,5	+ 63,3			Periode 21 - 145
19.	,799	+ 45,0	+ 55,6	103	160	221	40,0	44,5	15,5	,830	- 6,0	47	146	261	62,7	,776	46	6,0	30,5	178	50,0	1,4	+ 1,0	+ 63,3			
20.	,798	+ 45,1	+ 55,7	98	156	238	39,0	44,5	16,5	,830	- 8,0	43	140	270	67,7	,784	48	7,0	34,0	181	55,0	3,1	+ 4,2	+ 61,4			
21.																											
22.																											
23.																											
24.	Fliegerangriff am 21. 12.																										
25.																											
26.																											
27.																											
28.																											
29.																											
30.																											
31.	,775	+ 46,2	+ 59,6	98	139	203	28,5	54,0	17,5	,792	- 3,3	30	127	243	86,0	,781	36	13,5	36,5	178	60,0	0,5	- 2,4	+ 63,8			Periode 21 - 146

* Insichfahren.

Bag 1 Target -30/4.13

Einsatz der Kammer:
Dehydrierung: 330 Stunden = 60,5 %
Regeneration: 114 " = 21,0 %
Bereitschaft: 90 " = 18,5 %
534

00132

Monat Januar Jahr 1944 000 Kennnr. Nr. 21 Durchschnittswerte der Fahrperioden Nr. 92 - 93

Wer CHO-Öfen mit 33 m³ 7350 kontakt, Ein Raffinationsofen.

Dehydrierung. Fahrbedingungen

Datum	22. -27.1.	28. -31.1.
Periode Nr.	21 - 92	21 - 93
Betr.-Stunden	118	96
Einspritzung, Stück	10,3	8,7
Ansatzmenge, m³/h	5 000	7 500
Druck v. Ansatzes DHD-Ofen, atü	44	42
Gesamtöffnung, atü	21	20
Δ P, I des Abstreifers	- 4,4	- 3,8
Kontaktbelastung, kg/m³/h	21	30
Temp. °C, Mittelwerte:		
Ofen I Eingang	487	487
Mitte	477	474
Ofen II Eingang	501	516
Mitte	487	488
Ofen III Eingang	501	488
Mitte	525	511
Ofen IV Eingang	528	528
Mitte	529	529
Eingang	529	529
Mitte	537	535
Eingang	511	511
Mittelpunktstemp. °C/h	24	28
Kontaktbelastung	37-51	26 - 35
Kontaktöffnungen Vorstufe + Ingas, in Vol.%		
Ofen I	45	23
Ofen II	45	42
Ofen III	40	40
Ofen IV		

Regenerative

Ofen I	22	21
	42	11
Ofen II	35	35
	35	52
Ofen III	65	65
	35	32
Ofen IV	290	158
	35	35
		37
Kontakt	1,91	2,02

Produktmengen pro Periode, to

Einspritzung	1 211,2	1 188,5		2 399,5
Abstreifer	882,4	874,7		1 882,5
Benzin	872,3	860,7		1 533,0
Rückstände	16,5	15,0		31,5
Mittelöl	0,0	0,0		0,0
Überschüsse	95,5	81,6		165,1
Gasgas	117,1	110,0		227,1
Abstreifergas	85,5	81,0		166,5
Verl.	1,0	2,0		3,0

Produktmengen Gew.% der Einspritzung

Benzin	72,5	70,6		71,0
Rückstände	1,3	1,7		1,5
Mittelöl	0,0	0,0		0,0
Überschüsse	7,9	6,8		7,6
Gasgas	9,8	9,1		10,6
Abstreifergas	7,0	6,6		6,9
Verl.	0,2	0,2		0,2
Kontakt	0,1	0,0		0,1

Ausbeuten Gew.% der Einspritzung

Benzin + Rückstände	73,8	72,3		72,5
Mittelöl	0,0	0,0		0,0
Gasgas + Verlust	26,9	27,5		26,5
Verl.	0,2	0,2		0,1

Arbeitsleistung/kg/Ltr. Kontakt-Stunde

Einspritzung				
Abstreiferleistung				

Bemerkungen: Die Periode 21 - 93 läuft über den Monat hinaus Mittelwerte.

Produktuntersuchungen (Hauptprodukt)

Periode Nr.	21 - 92	21 - 93
Einspritzung		
Produktart	Stoke	unten.
Raffinationsgrad		
d_{20}	.762	.762
A.P. I	48,4	50,1
A.P. II	80,0	80,1
Aromaten + Ingas, Vol.%	11,0	11,0
Naphthenen	28,5	28,0
Paraffinen	58,5	60,0
Siedeanfang °C	107	107
5 Vol.% °C	116	115
10 "	118	118
30 "	125	125
50 "	133	132
70 "	141	140
90 "	154	152
95 "	161	158
Endpunkt °C	172/0	165/97
Abstreifer		
d_{20}	.794	.788
Siedeanfang °C	32	26
Endpunkt °C	200	196
% bis 165 °C	80,2	84,7
% über 165 °C		
% über 185 °C	0	0
% der Destillation		
Benzin - 165 °C		
d_{20}	.780	.781
A.P. I	- 0,6	- 0,4
A.P. II	82,0	82,0
Aromaten + Ingas, Vol.%	0,0	0,0
Naphthenen	6,0	6,5
Paraffinen	94,0	93,5
Siedeanfang °C	45,0	45,0
% bis 100 °C	6,5	6,5
% bis 150 °C	24,0	20,0
Endpunkt °C	167	168
R.Z. I	69,6	69,4
R.Z. II	80,5	80,3
Jodzahl	0,5	0,7
% der Destillation		
Mittelöl		
d_{20}		
A.P. I	—	—
Siedeanfang °C		
50 Vol.% °C		
Endpunkt °C		
Überschüsse		
% Vol.%	51,1	50,3
d_{20}	46,4	46,5
Cetanzahl	1,46	1,53
°C	74,0	71,0
Anil. Ges.	38	35
% der Einspritzung	7,9	6,8
Gasgas		
% Vol.%	3,8	3,8
%	54,7	54,5
Cetanzahl	2,01	2,7
°C	0,5	0,0
°C	157,1	176,5
% der Einspritzung	10	16
Abstreifergas		
% Vol.% Abstreifer	1,3	2,6
	23,5	21,9
	24,4	24,5
Bemerkungen		
Art der Reaktion S		
Art der Hydrierstufe S		

00133

gezählt Februar Jahr 1984 UND Kessel Nr. 21 Durchschnittswerte der Fahrperioden Nr. 94-97

Vlor 20-Ofen mit 33 m³ 7360 Kontakt, lis Gefüllungsfaß.

Dehydrierung, Fahrbedingungen

Datum	2. - 8.2.	9. -15.2.	16.-23.2.	24.2.-1.3.
Perioden Nr.	21 - 94	21 - 95	21 - 96	21 - 97
Betriebsstunden	167	166	159	167
Einspritzung, kg/ts	9,3	9,3	9,9	9,6
Ölbelastungen, m³/h	8 000	8 000	8 000	8 000
Temp. d. Heizrohr 20-Ofen, °C	44	44	43	45
Luftdruck, atü	21	22	21	21
Druck des Abstreifers	- 2,0	- 3,5	- 3,5	- 3,5
Wasserbelastung, kg/ltr/h	.28	.28	.30	.29
°C, Mittelwerte:				
I Eingang	486	487	489	501
Ausgang	453	445	443	443
Mittel	469	471	467	467
II Eingang	519	513	519	517
Ausgang	468	461	465	465
Mittel	489	489	488	487
III Eingang	508	511	515	517
Ausgang	509	505	508	511
Mittel	505	507	508	511
IV Eingang	507	509	513	515
Ausgang	511	517	520	525
Mittel	509	511	517	517
Gesamtmittel	306	306	308	306
Koksgehalt %	.50 - .55	.48-.55	.45-.48	.45-.50
Ofenbelegung				
Ausgas, in Vol.%				
Ofen I	23	25	25	25
Ofen II	40	44	44	44
Ofen III	46	52	55	55
Ofen IV	51	59	62	62
Auffüllgasstr.	59	60	62	62

Regeneration

Luftmenge, Kubikm	21	30	21	20
Luftdruck	13	13	13	12
I Dauer, Min.	305	240	255	275
Koks, to	.66	.68	.57	.59
II Dauer, Min.	210	215	205	210
Koks, to	.36	.28	.46	.37
III Dauer, Min.	475	550	615	610
Koks, to	.95	.71	.96	.90
IV Dauer, Min.	125	240	310	260
Koks, to	.15	.15	.25	.18
Dampf Dauer, Min.	200	225	270	220
Koks, to	.12	.17	.21	.16
Gesamtkoks, to	2,44	1,95	2,44	2,26

Produktenmengen pro Periode, to

Einspritzung	1 358,3	1 353,3	1 579,2	1 436,4	5 707,2
Abstreifer	1 065,9	1 083,6	1 265,7	1 144,2	4 579,4
Benzin	925,4	928,6	1 086,7	980,2	3 920,9
Gasanteile	17,4	21,5	15,3	16,0	70,2
Mittelöl	40,5	66,0	99,0	75,0	280,5
Überschußgas	124,7	111,6	123,2	96,2	457,7
Reingas	145,7	144,2	148,7	144,8	584,4
Abstreifergas	100,0	89,0	100,0	89,0	378,0
Koks	2,2	1,8	2,4	2,3	8,8

Produktenmengen bez. % der Einspritzung

Benzin	68,0	68,0	68,5	68,5	68,6
Gasanteile	1,3	1,6	1,0	1,1	1,2
Mittelöl	3,0	4,9	6,3	5,3	4,9
Überschußgas	9,2	8,2	7,8	7,0	8,0
Reingas	10,7	10,5	9,5	10,1	10,2
Abstreifergas	7,4	6,5	6,3	6,3	6,6
Koks	0,2	0,1	0,1	0,2	0,1
Verlust	0,2	0,3	0,1	0,3	0,4

Ausbeuten bez. auf Einspritzung

Benzin + Gasanteile	68,3	69,6	69,9	70,6	69,8
Mittelöl	3,0	4,9	6,3	5,3	4,9
Gasölfang + Verlust	27,5	25,5	23,7	22,9	25,2
Koks	0,2	0,1	0,1	0,2	0,1

Produktenleistung in ltr. Kontaktraum

Benzinausbeute					
Gesamtausbeute					

* Temperatur Umgehelfärbungsstück vor Kühler ausgewechselt.

Produktenuntersuchungen (Hauptwerte)

Perioden Nr.	21 - 94	21 - 95	21 - 96	21 - 97
Einspritzung				
Produktart	Stahl	Hartes		
Ausbeutefähigkeit				
d_{20}	.769	.771	.776	.771
A.P. I	51,0	50,8	50,1	50,3
A.P. II	60,7	58,4	58,6	58,5
Aromaten + Unges. Vol.%	11,0	10,5	10,5	10,5
Naphthenen	28,0	28,5	30,5	31,5
Paraffine	61,0	61,0	59,0	58,0
Siedeanfang °C	110	110	110	101
5 Vol.% °C	115	120	125	111
10 "	118	125	128	120
30 "	125	134	138	130
50 "	138	143	145	139
70 "	141	148	153	148
90 "	154	160	163	162
95 "	161	168	180	169
Endpunkt °C	165/97	175/98	175/98	175/98
Abstreifer				
d_{20}	.787	.795	.801	.797
Siedeanfang °C	36	35	38	37
Endpunkt °C	224	217	223	226
Gem.J. - 165 °C	94,5	88,6	87,8	87,5
Gem.J. über 165 °C				
Gem.J. über 165 °C*	3,8	6,1	7,7	6,5
*Wert der Kondensation				
Benzin - 165 °C				
d_{20}	.794	.780	.795	.771
A.P. I	- 7,2	- 4,2	- 4,2	- 1,8
A.P. II	63,3	62,5	62,0	61,0
Aromaten + Unges. Vol.%	62,0	61,5	60,0	60,0
Naphthenen	8,0	10,0	10,5	12,0
Paraffine	30,0	28,5	29,5	28,0
Siedeanfang °C	52,0	48,0	46,0	54,0
- 70 °C	8,0	5,0	6,5	6,5
- 100 °C	30,0	29,5	26,5	25,5
Endpunkt °C	172	172	172	172
O.Z. I	83,8		81,7	82,6
O.Z. II	92,3		93,8	92,9
Jodzahl	0,4	0,3	0,4	0,8
O.Z. I des Spaltbenzins				
Mittelöl				
d_{20}	.976	.980	.983	.970
A.P. I	-	-	-	-
Siedeanfang °C	-	197	191	193
50 Vol.% °C	254	264	216	248
Endpunkt °C	350	350	350	350
Überschußgas				
% Vol.%	53,6	52,3	53,5	56,6
d_{20}	47,3	47,1		47,2
Gewicht	1,40	1,40		1,38
g/m³		13,8	10,1	4,0
Spez. Verb. % Einspritzung				
Reingas				
% Vol.%	3,3	3,5	3,6	3,1
d_{20}	35,7	35,4	35,5	36,3
Gewicht	2,53	2,52	2,53	2,58
g/m³	132,8	173	122,6	146,9
Spez. Verb. % Einspritzung		1,54	1,53	1,57
Abstreifergas				
% v. % Abstreifer	3,5	3,2	3,2	2,8
	20,8	22,1	20,6	21,1
	32,3	34,4	33,1	33,3
Bemerkungen				
Zus. der Rohbenzine a	40	-	-	10
Vol.% d	-	15	15	5
b	-	-	-	-
g	40	35		35
Basis d. Hydrierbenzine e	60	65	85	55
Vol.% f	60	65	85	55
h	60	65	85	55

00134

Kerat März Jahr 19AA OHD Kenner Nr. 21 Durchschnittswerte der Fahrperioden Nr. 96 - 171

Vier OHD-Öfen mit 33 m³ 7350 Kontakt, Ein Aufflaschenofen,

Cohydrierung. Fahrbedingungen

Datum	6.-12.3.	13.-18.3.	18.-24.3.	25.-31.3.
Periode Nr.	21-98	21-99	21-100	21-101
Dauer Stunden	96	122	121	171
Einspritzung, kg/h	14,5	13,0	14,1	14,0
Gasleistungen, m³/h	13000	12000	12000	12000
Druck v. letzten OHD-Ofen, atü	34	33	35	33
Durchsatzzeit, sec	17	15	16	15
Δ T. I des Kontrollers	-4,6	-5	-5,5	-5,2
Wasserbelastung, kg/m³/h	.55	.53	.53	.53
Temp. °C, Mittelwerte:				
Ofen I	510	520	520	520
Mittel	471	465	468	465
Ofen II	465	460	460	461
Mittel	516	520	520	520
Ofen III	511	513	513	513
Mittel	521	521	520	520
Ofen IV	515	517	517	511
Mittel	517	518	517	515
Ofen V	520	520	519	520
Mittel	521	520	519	521
Gesamtmittel	520	520	520	520
Temperaturbereich	35-48	45-57	45-48	35-52
Kontaktbelastung (Haupt. in Vol.%)				
Ofen I	28	23	29	28
Ofen II	54	46	46	46
Ofen III	58	58	54	45
Ofen IV	62	51	51	48
Gesamtmittel	51	51	48	45

Regenerativofen

Temperatur	22	22+	21	22
Druck	12	13	12	13
Durchsatz	348	374	374	386
Δ T	.37	.72	.75	.71
Δ p	230	225	225	208
Δ p	.38	.32	.38	.33
Δ p	630	600	530	550
Δ p	1,02	1,14	1,14	1,12
Δ p	280	255	270	280
Δ p	.15	.22	.25	.24
Δ p	140	136	16	110
Δ p	.38	.20	.33	.34
Δ p	2,75	2,50	2,47	2,55

Produktionsgas pro Periode, to

Menge	1388	1665	1660	2300					7120	
Wasser	1024,5	1279,7	1274,6	2855					5917,8	
Gas	363,5	1142,7	1140,5	1770					5016,5	
Gasanteil	13,0	16,7	17,5	17,4					16,6	
Gas/Öl	26,0	113,0	91,0	150					106,0	
Gas/Einspritzgas	119,0	132,3	126,6	142,3					130,1	
Gas/Frischgas	127,3	158,2	158,3	142,2					146,4	
Gas/Kreisgas	87,0	86,0	119,0	115,0					105,0	
Gas/Gas	2,6	2,1	2,4	2,1					2,2	

Produktausgang Bzw. Schwer-Einspritzung

Benzin	68,7	68,4	68,0	74,0					70,5	
Gasbenzin	1,0	1,1	1,0	0,9					1,0	
Mittelöl	6,0	6,7	5,4	6,2					6,1	
Überdestillate	7,0	7,3	6,2	7,4					7,0	
Rückstand	6,2	6,5	6,4	6,5					6,5	
Abstreiferöl	7,0	6,2	6,6	6,5					6,5	
Gas	0,3	0,2	0,2	0,1					0,2	
Verlust	0,0	0,0	0,0	0,0					0,0	

Ausbeuten Bezogen auf der Einspritzung

Benzin + Gasbenzin	69,7	70,5	70,0	74,9					71,4	
Mittelöl	6,0	6,7	5,4	6,2					6,1	
Überdestillat + Verlust	24,1	22,6	24,6	19,0					22,5	
Gas	0,2	0,2	0,2	0,1					0,2	

Prozentuelle Ausbeuten/kg/ktr.Kontakt+Stunde

Benzinausgabe										
Abstreiferausbeuten										

* Reg. mit Umgang zum kalten Reg. (Δ1, 17% auf 8 m³)
1) Ofen 3 über Ofen 2 abgeschaltet, da Δ1: 8% zu hoch.

Produktionsrechnungen (Hauptlauf)

Periode Nr.	21-98	21-99	21-100	21-101						
Einspritzung										
Produktart		- siehe Seite -								
Raffinatausbeute										
d²₂₀	.784	.787	.788	.778						
A.P. I	49,2	48,7	48,0	47,1						
A.P. II	58,2	58,5	58,2	56,5						
Aromaten + Naphth. Vol.%	10	11	12	12						
Naphthenen	31	30	31	30						
Paraffinen	59	58	57	58						
Siedeanfang °C	96	101	100	103						
5 Vol.%	114	113	112	111						
10 "	118	117	117	115						
30 "	123	128	127	125						
50 "	136	138	138	138						
70 "	147	148	148	148						
90 "	181	182	181	185						
95 "	187	188	187	191						
Endpunkt °C	177/98	179/98	179/98	179/98						
Abstreiferöl										
d²₂₀	.795	.797	.797	.806						
Siedeanfang °C	38	40	47	45						
Endpunkt °C	272	274	275	225						
Δ.P. I Vol.%	.186	97,2	98,0	98,5						
Δ.P. II Vol.%	7,4	8,3	8,8	7,4						
Δ.P. III Vol.%										
Δ.P. IV Vol.%										
Δ.P. für Schmelzöl Vol.%										
Benzin - 165 °C										
d²₂₀	.787	.788	.791	.798						
A.P. I	-4,4	-4,1	-4,6	-4,7						
A.P. II	80,2	80,4	80,5	80,0						
Aromaten + Naphth. Vol.%	60	58,5	61	62						
Naphthenen	13	12,5	5	3						
Paraffinen	28	28,0	32	35						
Siedeanfang °C	42	47	46	50						
5 Vol.%	6,5	8	7,5	8,5						
10 "	24,0	29	30	25,0						
Endpunkt °C	173	172	170	170						
A.P. I	82,6	81,3	80,1	82						
A.P. II	82,8	81,8	82,1	81,4						
Δ.P. I für Gasbenzin	1,0	1,1	0,5	1,1						
Mittelöl										
d²₂₀	.853	.855	.875	.859						
A.P. I										
Siedeanfang °C	186	188	194	191						
50 Vol.% °C	216	217	210	214						
Endpunkt °C	350	350	350	350						
Überdestillate										
Δ.P. Vol.%	52,0	56,4	51,3	52,0						
Δ.P.	46,5	46,5	46,5	46,0						
Cetanzahl	1,47	1,52	1,40	1,51						
C/H	8	11,7	14,5	7,0						
Δ.P. Aromaten	100	100	100	100						
Δ.P. in Überdestillaten	100	100	100	100						
Rückstand										
Δ.P. Vol.%	3,6	4,3	3,6	5,4						
Δ.P.	98,2	98,3	98,1	98,2 1)						
Cetanzahl	2,56	2,57	2,55	2,40						
C/H	0,5	0,6	0,4	-						
Δ.P. Aromaten	116,7	130,4	110	121						
Δ.P. in Überdestillaten	94	97	95	4,5						
Abstreiferöl										
Δ.P. + C₄ g/kg Abstreiferöl	1,4	2,0	2,2	1,6						
Δ.P.	99,1	99,3	98,1	98,5						
Δ.P.	99,2	99,3	98,1	98,5						

ζ = 94,8
η = 28,8
ζ = 28,7
ζ = 5,4
ζ = 6,4
Q = 2,0

Einsatzgas

Zusammensetzung des Gases Vol.%										
CO₂			0,5	0						
O₂			0,5	0						
CO			12	25						
H₂			42	42						
CH₄			25	25						
C₂H₆			16	16						
C₃H₈			4	4						
C₄H₁₀			1	1						
Gasanteil (Vol.% Gas/Gas+Öl)			30	30						
Gas/Einspritzgas			58	58						

Hg 1/2

00135

00136

Monat Juli Jahr 1944 und Kasser Nr. 21 Durchschnittswerte der Fahrperioden Nr. 111 - 114

Vier HG-Öfen mit 33 m³ 7350 kontakt. Ile Affinationsanlage.

Jahrdierung, Fahrbedingungen

Datum	18. -21.7.	24. -25.7.	27. -28.7.	30. -31.7.
Periode Nr.	21 - 111	21 - 112	21 - 113	21 - 114
Dauer, Stunden	88	28	41	38
Einspritzung, kg/h	13,5	13,5	13,7	13,5
Kreislaufgas, m³/h	12 000	12 000	12 000	12 000
Druck a. Ofen 3G-Ofen, atü	36	—	—	—
Druckdifferenz, atü	20	—	20	19
A.P. I des Abstreifers	- 2	-2	- 1,5	- 1,5
Kontaktbelastung, kg/ltr h				
Temp. °C, Mittelwerte:				
Ofen I Eingang	501	498	508	508
Ausgang	463	463	465	468
Mittel	483	481	487	488
Ofen II Eingang	520	517	520	521
Ausgang	497	499	513	518
Mittel	507	507	517	519
Ofen III Eingang	515	513	519	525
Ausgang	508	513	519	523
Mittel	511	513	519	523
Ofen IV Eingang	513	508	515	523
Ausgang	515	511	515	525
Mittel	514	—	—	—
Raff. Ofen Mittel	322	322	322	322
Kreislaufgasmenge	.48 - .60	.52 - .60	.62 - .73	.61 - .64
Abstreifer/Kreislaufgas				
Aromaten + Unges. in Vol.% nach Ofen I	28			
" Ofen II	44			
" Ofen III	55			
" Ofen IV	61			
Affinationsanlage	—			

Regenerative

Gesamtdauer, Stunden	21	19	28	36
Mit Luft, Stunden	11	5	20	27
Ofen I Dauer, Min.	365	230	490	590
" Koks, to	.85	.57	.83	1.47
Ofen II Dauer, Min.	370	160	495	765
" Koks, to	.28	.30	.88	1.65
Ofen III Dauer, Min.	420	390	865	1315
" Koks, to	2.08	.75	1.70	3.10
Ofen IV Dauer, Min.	255	210	460	695
" Koks, to	.28	.19	.40	.95
Raff. Ofen Dauer, Min.	167	140	170	330
" Koks, to	.17	.25	.25	.41
Gesamt Koks, to	3.58	2.06	4.16	7.58

Produktausgang pro Periode, to

Einspritzung								
Abstreifer								
Benzin								
Gasbenzin								
Mittelöl								
Über Ofen Gas								
Vol. %								
Abstreifergas								
Koks								

Produktausgang bez. % der Einspritzung

Benzin								
Gasbenzin								
Mittelöl								
Überschußgas								
Reichgas								
Abstreifergas								
Koks								
Verlust								

Ausbeuten bez. auf der Einspritzung

Benzin + Gasbenzin								
Mittelöl								
Gesamtöl								
Koks								

Aromatenleistung/kg/ltr. Kontakt + Stunde

Aromatenmenge								
Abstreferausbeute								

Produktuntersuchungen (Durchschnitt)

Periode Nr.	21 - 111	21 - 112	21 - 113	21 - 114
Einspritzung				
Produktart	Benzin			
Rohstoffmischung				
d_{20}	.767	.765	.761	.758
A.P. I	50,2	48,0	44,4	43,9
A.P. II	61,7	62,9	62,7	61,6
Aromaten + Unges. Vol.%	13,5	16,5	21,0	20,0
Naphthenen	23,0	19,0	18,0	22,0
Paraffinen	63,5	61,5	60,0	58,0
Siedeanfang °C	88	92	84	72
5 Vol.% °C	115	114	97	93
10 "	120	118	102	98
30 "	130	120	115	112
50 "	138	132	128	126
70 "	146	143	144	145
90 "	158	163	170	178
95 "	165	176	180	188
Endpunkt °C	171	180	186	198
Abstreifer				
d_{20}	.792	.778	.789	.787
Siedeanfang °C	38	34	37	40
Endpunkt °C	223	216	230	232
Ges. - 165 °C	90,8	95	88,8	85,2
Ges. über 165 °C				
Menge der Rohdestillation				
Benzin - 165 °C				
d_{20}	.766	.760	.761	.761
A.P. I	- 4,2	- 3,4	- 0,9	1,3
A.P. II	66,0	66,0	64,3	61,6
Aromaten + Unges. Vol.%	59,5	61,5	57,5	56,0
Naphthenen	5,5	5,0	8,0	14,0
Paraffine	35,0	33,5	35,5	30,0
Siedeanfang °C	42	40	42	43
- 70 °C	9,0	11,5	8,0	12,0
- 120 °C	29,0	31,5	33,5	36,0
Endpunkt °C	170	172	172	176
J.Z. I	81,4	—	80,7	80,6
J.Z. II	—	—	—	—
Jodzahl	0,4	0,4	1,1	5,6
J.Z. I des Aromatenlos				
Mittelöl				
d_{20}				
A.P. I				
Siedeanfang °C				
50 Vol.% °C				
Endpunkt				
Überschußgas				
CO Vol.%				
H_2 "				
C-Zahl				
Menge m³				
g/m³				
Ges. Ges.				
% in Einspritzung				
Reichgas				
H_2 Vol.%				
CO "				
C-Zahl				
Menge m³				
g/m³				
Ges. Ges.				
% in Einspritzung				
Abstreifergas				
g/Nm³ Abstreifer				
Bemerkungen				

001371

Monat August Jahr 1944 und Kennzeichnung der Versuchsabschnitte der Versuchsperioden Nr. 115 - 120

Vier NO-Öfen mit 33 m³ 7366 Kontakt, ein Aktivierungsofen.

Versuchsperioden Nr.	21 - 115	21 - 116	21 - 117	21 - 118	21 - 119	21 - 120
Versuchsbedingungen						
Datum	2.-4.8.	5.-8.8.	10.-12.8.	17.-18.8.	21.-23.8.	24.-26.8.
Dauer, Stunden	51	84	50	88	38	31
Einspritzung, Gas	13,0	14,2	13,8	13,6	13,4	13,8
Kreislaufgas, m³/h	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000
Druck a. letzten NO-Ofen, atü	36	36	—	37	—	—
Druckdifferenz, atü	20	20	20	20	20	20
Δ P. i. d. Abtreiber	- 3	- 1,6	- 2,4	- 3	- 3	- 2,7
Kontaktbelastung, kg/ltr/h						
Temp. °C, Mittelwerte:						
Ofen I Eingang	509	508	506	498	488	508
Ausgang	477	465	475	475	465	471
Mittel	493	487	488	488	463	486
Ofen II Eingang	523	523	523	517	517	519
Ausgang	513	513	520	501	497	508
Mittel	517	519	515	510	505	508
Ofen III Eingang	519	520	515	513	510	513
Ausgang	519	520	517	508	508	511
Mittel	519	520	515	510	508	511
Ofen IV Eingang	515	517	511	508	508	511
Ausgang	515	519	513	508	511	513
Mittel	515	517	513	508	508	511
Diff. über alle Mittel	322	322	322	322	322	322
Kreis. Δ P. nicht	.60 - .62	.68 - .70	.58 - .63	.50 - .60	.51 - .56	.55 - .60
Abtreiberöffnungen						
Arsenton + Lugol, in Vol.-						
nach Ofen I	31	31		32		
" Ofen II	46	46		48		
" Ofen III	54	54		56		
" Ofen IV	60	60		63		
" Aktivierungsofen	58	61		61		
Regeneration						
Gesamtdauer, Stunden	23	33	23	26	21	21
mit Luft, Stunden	15	24	13	16	11	11
Ofen I (Dauer, Min.	440	485	325	570	345	210
(Koks, to	.37	1,36	.86	1,16	.78	.52
Ofen II (Dauer, Min.	375	740	300	445	220	240
(Koks, to	.38	1,38	.85	.87	.36	.36
Ofen III (Dauer, Min.	780	1485	680	790	450	470
(Koks, to	.38	2,42	1,20	1,53	.34	.76
Ofen IV (Dauer, Min.	470	945	385	380	270	300
(Koks, to	.38	.81	.32	.43	.23	.37
Diff. Ofen (Dauer, Min.	288	400	135	195	135	180
(Koks, to	.43	.37	.30	.32	.41	.15
Gesamt (Koks, to	2,38	6,38	3,14	4,40	2,23	2,15
Produktengas pro Versuch, to						
Einspritzung	Zu erwarten mit einem Produkt.					
Abtreiber	70 Produktionstonnen bei 35 Regenerationstonnen.					
Roohöle	Auf eine Regenerationstonne kommen 2 Produktionstonnen.					
Gasbenzin						
Mittelöl						
Überschüsse						
Gas						
Ausbeute						
Produktengas Gew.% der Einspritzung						
Roohöle						
Gasbenzin						
Mittelöl						
Überschüsse						
Anbrüche						
Abtreibergas						
Gas						
Verlust						
Ausbeuten Gew.% der Einspritzung						
Benzin + Gasbenzin						
Mittelöl						
Rückführung						
Gas						
Arsenton-Leistung/kg/Ltr. Kontakt + Stunde						
Versuchsarsenton						
Abtreiberarsenton						

* in Mittelwerten

** abgestellt an Produktengas.

Versuchsperioden Nr.	21 - 115	21 - 116	21 - 117	21 - 118	21 - 119	21 - 120
Produktuntersuchungen (Muster)						
Einspritzung						
Produkt	Lugöl - Rohbenzin					
Spezifisch						
d 20/4	.752	.764	.762	.766	.772	.777
Anf. I	43,3	44,3	44,4	44,8	45,1	46,8
Anf. II	60,8	61,7	61,3	58,4	62,2	—
Fraktion + Lugös, Vol.%	20,0	20,0	20,0	17,0	20,0	—
Naphthene	28,0	22,0	23,0	28,0	20,0	—
Paraffine	57,0	58,0	57,0	54,0	60,0	—
Siedegrenze	88	97	92	110	108	106
5 Vol.%	98	108	100	—	113	107
10 "	101	106	102	120	115	121
20 "	112	114	115	—	125	128
30 "	125	126	128	147	140	146
40 "	143	142	144	—	154	167
50 "	168	166	168	—	—	189
60 "	178	177	180	—	188	200
Endpunkt	185/97	185/94	188/79	195	190/94	213/70
Abtreiber						
d 20/4	.790	.788	.792	.792	.788	.784
Siedegrenze	38	38	40	—	38	37
50 Vol.%	227	220	224	237	220	231
90 Vol.%	90,1	88,1	88,0	85,0	86,0	91,0
Siedegrenze 10 Vol.%						
Siedegrenze 95 Vol.%						
Rest der Destillation						
Benzin - 150°						
d 20/4	.788	.787	.791	.793	.784	.786
Anf. I	- 4,7	- 3,9	- 7,8	- 2,9	- 1,0	—
Anf. II	62,3	62,3	63,2	67,1	64,7	—
Fraktion + Lugös, Vol.%	60,5	60,5	62,5	58,0	60,0	57,0
Naphthene	10,0	10,0	9,5	10,0	7,0	—
Paraffine	29,5	29,5	28,0	31,0	33,0	—
Siedegrenze °C	45	46	47	49	47	—
10 Vol.%	8,5	9,0	9,0	6,0	6,5	—
50 Vol.%	38,0	38,0	36,0	35,0	31,0	—
90 Vol.%	175	168	143	167	168	—
Endpunkt	82,9	82,2	84,6	—	—	—
Rest	—	—	—	—	—	—
Verlust	2,2	2,9	0,8	2,0	1,7	—
Siedegrenze des Restbenzins						
Mittelöl						
d 20/4						
Siedegrenze °C						
50 Vol.%						
Endpunkt						
Überschüsse						
Vol.%						
Gas						
Anbruch						
Gew. %						
% Einspritzung						
Verluste						
Vol.%						
Gas						
Anbruch						
Gew. %						
% Einspritzung						
Abtreibergas						
% - g/kg Abtreiber						
Bemerkungen						

* Zusatz von Additionsmittel der Naphthene.
Rennzahl 75 mg / Ltr.

00138

[redacted]

00139

[redacted]

Versuch Oktober Jahr 1964 [illegible] Versuch [illegible] Versuchsreihe der Versuchsreihen Nr. 126 - 132

der H-Fm mit [illegible] Kontakt, in Anlagenmaßen

Datum	2.-3.10.	4.-5.10.	6.-7.10.	16.-17.10.	19.-20.10.	22.-23.10.	26.-28.10.	
Versuch Nr.	21 - 126	21 - 127	21 - 128	21 - 129	21 - 130	21 - 131	21 - 132	
Tage, Dauer	24	24	18	30	51	64	58	282
Einspritzung, g/h	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0
Gebläsedruck, g/h	11 000	11 000	12 000	11 000	11 000	11 000	11 000	11 000
Druck a. letzten Fm-Fm, atü	—	—	—	35,7	37,4	34,8	37,5	
Druckdifferenz, atü	20	20	21	18,0	18,0	19,0	19,0	
[illegible] des Kontaktes	+ 0,5	+ 1	- 1	+ 2,0	+ 0,5	+ 2,0	+ 2,0	
Kontaktbelastung, kg Ltr/h								
Leg. [illegible] Mittelwerte:								
Fm I Eingang	511	508	508	511	508	508	508	
Ausgang	486	481	485	485	475	473	471	
Mittel	488	487	488	488	483	488	489	
Fm II Eingang	531	530	533	533	529	529	529	
Ausgang	527	521	520	530	519	520	519	
Mittel	529	525	525	530	521	523	521	
Fm III Eingang	535	531	537	535	530	533	531	
Ausgang	537	535	533	537	533	535	535	
Mittel	535	533	533	535	531	533	531	
Fm IV Eingang	533	531	531	531	530	531	530	
Ausgang	537	535	537	535	535	537	537	
Mittel	535	535	535	533	533	533	533	
Filmtemperatur Mittel	321	333	322	322	307	305	305	
Kontaktgradient	58 - 73	57 - 68	57 - 68	53 - 76	53 - 72	60 - 68	62 - 85	
Kontaktbeförderung [illegible]								
Gemisch + Luft, in Vol.-								
nach Fm I		29,0				33,5	31,0	
" Fm II		52,5				53,5	46,5	
" Fm III		59,5				64,5	61,0	
" Fm IV		63,0				70,0	68,0	
Effektivgrade		62,0				65,0	53,5	
Konversion								
Gesamtumsatz, Kontakt	30	22	23	27	29	28	31	188
mit Luft, Kontakt	21	18	16	19	20	19	23	
Fm I Gasr. Min.	410	340	380	490	460	370	475	
Kats. to	1,21	0,62	0,88	1,44	1,00	0,88	0,73	
Fm II Gasr. Min.	625	385	385	625	550	560	480	
Kats. to	1,00	0,98	0,72	1,31	0,85	1,05	1,06	
Fm III Gasr. Min.	1325	1260	860	1480	1100	1105	840	
Kats. to	2,01	1,69	1,30	2,20	1,60	1,72	2,00	
Fm IV Gasr. Min.	580	655	675	750	900	885	430	
Kats. to	0,50	0,60	0,72	0,79	1,10	0,87	0,26	
Eff.-Fm Gasr. Min.	200	190	240	250	250	210	240	
Kats. to	0,11	0,27	0,23	0,26	0,30	0,26	0,20	
Gesamt Kats. to	4,83	4,22	3,91	5,57	4,95	4,78	4,22	
Produktenausbeuten [illegible] Einspritzung, %								
Einspritzung								
Abstreifer								
Gasrohr								
Gesamtgas								
Mittelöl								
Abscheidungen								
Fehlgas								
Abstreifergas								
Kats.								
Produkten [illegible] % der Einspritzung								
Gasrohr								
Gesamtgas								
Mittelöl								
Abscheidungen								
Fehlgas								
Abstreifergas								
Kats.								
Verlust								
Ausbeuten [illegible] der Einspritzung								
Gasrohr + Gesamtgas								
Mittelöl								
Abscheidung								
Kats.								
Abgasbelastung/kg/Ltr. Kontakt + Gas								
Gasrohrgas								
Abstreifergas								

Versuch Nr.	21 - 126	21 - 127	21 - 128	21 - 129	21 - 130	21 - 131	21 - 132	Mittelwerte
Produktanalysen - Gasrohr								
Einspritzung								
Produktart			(roh) - Rohbenzin					
Spezifikation								
[illegible]	.761 1)	.758	.760	.758	.762 2)	.762	.762	
[illegible]	48,0	51,2	51,7	51,2	47,2	48,0	48,8	
[illegible]	65,1	67,2	65,6	65,7	62,0	63,1	62,6	
Aromaten + unges. [illegible]	16,5	15,5	16,0	16,5	19,0	16,0	17,5	17,0
Naphthene	13,0	6,0	12,0	10,5	21,0	18,5	20,0	15,0
Paraffine	70,5	76,5	70,0	73,0	60,0	63,5	62,5	68,0
Isoalkane	94	93	97	96	96	97	93	
[illegible] vol.-%	104	103	108,5	106	105	105	102	
[illegible]	107	107	109	108	109	108	106	
[illegible]	119	116	118	119	118	119	117	
[illegible]	132	133	134	132	121	130	129	130
[illegible]	150	150	151,5	149	145	146	144	
[illegible]	—	—	—	—	—	—	—	
[illegible]	187	185	185	186	174	178	177	
[illegible]	198/97,5	196/98	194/98	196	185/98	188/97,5	186/97,5	
Produktanalysen - Fehlgas								
[illegible]	.784	.785	.784	.788	.788	.784	.783	
[illegible]	25	26	26	28	30	35	38	
[illegible]	232	232	234	236	210	212	228	
[illegible]	82,0	82,0	81,5	76,5	85,0	83,0	82,5	
[illegible]	—	—	—	—	—	—	—	
[illegible]								
[illegible]								
Benzin - 1-5								
[illegible]	.785	.784	.783	.785	.790	.790	.788	
[illegible]	+ 1,5	+ 0,8	- 4,7	- 6,0	- 7,8	- 7,6	- 3,6	
[illegible]	53,6	53,0	54,2	52,7	51,8	52,3	52,5	
Aromaten + unges. vol. %	60,0	58,5	63,0	62,5	62,0	62,5	59,0	61,0
Naphthene	6,5	6,5	7,0	8,5	10,5	9,5	10,0	
Paraffine	31,5	35,0	30,0	29,0	27,5	28,0	31,0	
Isoalkane	38,0	32,0	34,0	37,0	38,0	35,0	38,0	
[illegible]	10,0	13,5	12,5	9,0	8,5	12,5	11,5	
[illegible]	32,0	35,0	33,0	30,0	28,5	32,0	33,1	32,0
[illegible]	168	172	179	173	172	176	172	
[illegible]	—	83,0	84,8	—	85,4	84,7	82,2	
[illegible]	—	—	—	—	—	—	—	
[illegible]	1,6	2,5	1,1	—	1,1	1,3	1,6	
[illegible] des Wettbewerbs								
Mittelöl								
[illegible]								
Abscheidungen								
[illegible]								
Fehlgas								
[illegible]								
Abstreifergas								
[illegible] g/kg Katalysator								

Bemerkungen

1) Rohöl 5 mg Hg/Ltr. Schwefel 0,085 %

2) Rohöl 1 " " Schwefel 0,038 %

[redacted]

00140

Big Target

30 x 14

Bemerkungen

Periode 21 - 140

Periode 21 - 141

11 - 1500 in einer Schicht

Periode 21 - 142

Periode 21 - 143

Periode 21 - 144

laufende Engl.-III und Sonderbel. Kernspritzung

Periode 21 - 145

Periode 21 - 146

Einsatz der Kerne:
Jahrgang: 330 Stanzen = 6,1 %
Reservation: 774 " = 28,0 %
Gesamtbestand: 2[illegible] " = 14,5 %
5[illegible]

001411

														Bemerkungen
127	233	84,3	,729	37	14,5	39,[illegible]	172	63,5	1,4	- 7,8	+ 63,4	85,7		Periode 21 - 132
126	263	83,7	,784	41	13,[illegible]	38,[illegible]	167	67,5	2,4	- 2,8	+ 64,1	83,1		Erdöl- Benzine
127	255	82,5	,778	42	10,5	33,5	173	58,0	7,3	+ 3,2	+ 63,3	86,5		
127	264	82,0	,786	37	13,0	37,0	175	62,0	1,8	- 3,5	+ 64,4	83,5		Periode 21 - 134
145	264	84,7	,794	38	11,5	35,0	172	58,0	5,4	+ 1,4	+ 62,6	—		Erdöl und Hydrierte Erdölbenzine.
128	275	84,2	,786	43	1,5	33,[illegible]	171	61,5	3,3	- 2,7	+ 63,2	—		Periode 21 - 135
125	266	87,2	,795	42	10,5	34,0	169	63,5	5,6	- 6,5	+ 62,1	87,2		Hohe Raumzahlen von 10 m³/Atr.
—	238		,793		Messerbruch			61,0	2,2	- 3,1	+ 63,3	—		Periode 21 - 136
122	262	88,5	,785	47	11,5	38,[illegible]	173	67,5	4,2	- 3,3	+ 62,8	—		Zusatz von Kohle + Teer in der Hydrierung
126	262	82,7	,786	51	7,5	32,[illegible]	175	62,0	8,3	- 1,3	+ 60,7	—		und Schwelbenzin.
118	256	—	,787	41	15,6	46,0	177	60,0	1,0	- 3,3	+ 62,5	—		Periode 21 - 137
118	256	84,0	,775	43	16,2	46,[illegible]	174	55,0	2,0	+ 2,5	+ 57,1	81,7		
125	265	82,5	,778	38	16,0	45,5	168	58,5	1,1	- 1,3	+ 62,6	83,7		Periode 21 - 138
119	253	82,[illegible]	,778	40	15,0	44,5	170	57,5	3,4	- 3,5	+ 61,6	81,9		
121	251	82,5	,779	43	10,0	40,0	172	55,5	7,2	+ 3,1	+ 60,3	—		
122	254	83,0	,786	41	10,0	39,0	168	60,5	1,7	- 3,1	+ 63,3	83,0		Periode 21 - 139
123	250	86,2	,786	43	8,5	44,5	172	58,5	2,4	- 6,1	+ 65,2	87,3		"
120	235	86,7	,784	39	11,0	37,0	166	60,5	0,8	- 2,5	+ 64,2	83,6		Periode 21 - 140
122	236	86,0	,784	44	11,0	32,0	172	62,0	1,2	- 3,3	+ 63,7	—		
121	234	88,3	,786	46	14,5	35,0	171	65,0	1,9	- 2,7	+ 62,6	81,8		

Einsatz der Kammer:

Produktion:	422	Stunden	= 59 %
Regeneration:	204	"	= 28 %
Bereitschaft:	94	"	13 %
	720	"	

Kühlanlagen Bitte A-G.

Kammer Nr. 21 — Monat: Oktober — Jahr: 1944

Datum	Monatsstunden: Begleitung	Monatsstunden: Kapazität	Eingeführtes Gut	Abtauen, Gut	Kammerbesatzung, Pers.	Eingeführtes, t/h	Verdampfung, 100 t/h	Wärme des Kühlgutes	Druckdifferenz, atü	Druck vom Mon. Ø	Fabrikflüssigkeit: Mittel: Ohne I	Ohne II	Ohne III	Ohne IV	Ohne V	Temperaturen ab: Ohne I: Eingang	Ausgang	Ohne II: Eingang	Ausgang	Ohne III: Eingang	Ausgang	Ohne IV: Eingang	Ausgang	Frischluftanlage: °C	A.P. I, °C	A.P. II, °C	Stickstoffgehalt, %	SO₂ Vol. %	Luftgeschl. °C	Kontrolleur, Vol. %	Kontrolleur, Vol. %	Innentemperatur, Vol. %	Kontrolleur: °C	A.P. I, °C	Stickstoffgehalt, %	SO₂ Vol. %	Luftgeschl. °C	Raum: Raum °C	Stickstoffgehalt, %	Vol. %	Vol. %	Luftgeschl. °C	Innentemperatur, Vol. %	Anzahl	A.P. I, °C	A.P. II, °C	C.L.I (Ammer)	C.L.II (Ammer)	Bemerkungen
1.	10	14	124	—		16,0	12,0	.679	20		26,1	27,8	28,5	28,4	16,0	26,9	25,1	26,1	27,7	26,4	26,6	26,3	28,5	.762	+ 47,4	+ 65,1	16	133	196	12,5	70,0	16,5	.788	- 5,1	77	122	234	66,7	.792	33	15,0	36,0	160	62,0	1,2	- 5,1	+ 62,7			Periode 21 - 126
2.	24	—	124	—		15,0	11,0	.760	18		26,7	28,4	28,5	28,5	16,0	27,2	25,8	26,4	28,3	26,5	26,6	26,4	28,6	.757	+ 48,0	+ 65,1	94	132	198	12,0	72,5	16,5	.794	- 0,3	25	124	232	67,8	.785	38	10,0	32,0	158	60,0	1,6	+ 1,5	+ 63,6			Ende - Ammoniak:
3.		24																																																
4.	17	7	148	—		16,0	12,0	.674	20		26,7	27,8	28,3	28,4	16,0	26,8	25,3	26,1	27,6	26,3	26,3	26,3	28,4	.758	+ 51,2	+ 67,2	93	133	196	6,0	76,5	15,5	.795	- 0,4	76	122	232	66,9	.784	32	13,5	35,0	172	58,5	—	+ 0,8	+ 63,0			Periode 21 - 127
5.	7	17	68	—		16,0	11,0	.720	18,5	36,8	26,4	28,1	28,6	28,6	17,0	27,1	25,6	26,3	28,1	26,4	26,6	26,4	28,6																												
6.	12	12	140	—		16,0	12,0	.695	21		26,6	28,1	28,5	28,5	16,0	27,2	25,7	26,5	27,9	26,4	26,6	26,3	28,6	.760	+ 51,7	+ 65,6	97	134	198	12,0	70,0	18,0	.794	- 0,6	28	124	234	66,2	.712	34	12,5	33,0	179	62,0	—	- 6,7	+ 64,2			Periode 21 - 128
7.	6																																																	
8.																																																		
9.																																																		
10.																																																		
11.																																																		
12.																																																		
13.																																																		
14.																																																		
15.																																																		
16.	29		29	—		17,0	11,0	.712	19		26,5	27,7	28,5	28,5	16,0	27,1	25,6	26,4	28,1	26,5	26,6	26,4	28,6	.758	+ 51,2	+ 65,7	96	132	196	14,5	72,0	16,5	.788	- 4,6	28	124	236	62,2	.785	37	9,0	30,0	173	62,5	—	- 6,0	+ 62,7			Periode 21 - 129
17.	13	11	128	—		14,0	12,0	.760	16	35,7	26,7	28,5	28,4	28,2	16,0	27,3	25,8	26,5	28,5	26,2	26,4	26,1	28,2																												
18.	6	16	96	—		14,0	12,0	.629	21		26,4	27,2	27,9	28,2	15,5	26,7	25,2	27,0	28,0	27,1	28,0	27,3	28,5	.762	+ 46,6								.793	- 5,6	27	—	221		.787					58,5	—	Raumkühlung			Periode 21 - 130
19.	24		324	—		13,0	12,0	.588	21	37,4	26,1	27,8	28,3	28,4	15,5	27,1	25,7	28,1	27,5	28,2	28,6	28,2	28,6	.762	+ 47,2	+ 62,8	96	131	195	21,0	60,0	19,0	.788	- 5,6	30	123	219	67,3	.798	38	6,5	28,5	172	62,0	1,1	- 7,8	+ 61,8			
20.	18	5	244	—		15,0	10,0	.725	19		26,3	27,9	28,3	28,4	15,5	27,1	25,4	28,2	28,0	26,1	26,5	28,2	28,5	.760	+ 46,2	+ 62,1	95	135	198	20,5	66,0	13,5	.794	- 0,2	21	124	223	67,7	.792	38	9,0	28,5	173	63,5	2,3	- 3,2	+ 62,1			
21.		24																																																
22.	24		372	—		16,0	12,0	.640	21		26,9	27,7	28,4	28,5	15,0	26,8	24,5	28,0	27,5	28,3	28,5	28,3	28,6	.761	+ 47,5	+ 63,1	92	129	193	15,0	69,0	17,0	.786	- 4,6	33	123	217	66,0	.790	35	12,5	32,0	176	62,5	1,3	- 7,6	+ 62,3			Periode 21 - 131
23.	24		311	—		16,0	12,0	.638	21	38,8	26,2	28,-	28,5	28,5	15,0	27,1	25,1	28,2	27,8	28,5	28,6	28,4	28,6	.762	+ 46,0	+ 63,1	97	130	195	18,5	63,5	18,0	.794	- 0,6	35	127	212	67,5	.796	40	8,0	28,5	176	58,5	1,8	- 1,0	+ 62,1			
24.	18	6	198	—		16,0	10,0	.676	19,5		26,3	28,2	28,6	28,6	15,0	27,1	25,4	28,2	28,0	28,5	28,7	28,5	28,7																												
25.	6	18	68	—		16,0	12,0	.625	19		26,3	27,2	27,9	28,3	15,0	26,5	24,1	27,7	28,9	27,9	28,6	28,0	28,5																											Periode 21 - 132
26.	24		317	—		16,0	11,0	.638	19	37,5	26,0	27,8	28,5	28,4	15,0	27,0	24,8	28,2	27,6	28,4	28,5	28,2	28,5	.762	+ 46,2	+ 62,6	93	129	198	20,0	62,5	17,5	.792	- 1,0	38	125	228	66,7	.785	38	11,5	33,1	172	58,0	1,8	- 3,6	+ 62,5			
27.	24		210	—		16,0	11,0	.647	18		26,3	28,1	28,5	28,5	15,0	27,0	25,3	28,3	27,9	28,4	28,6	28,4	28,7	.759	+ 45,0	+ 62,5	92	128	198	20,0	61,0	19,0	.794	- 0,2	32	126	229	65,5	.791	41	9,0	30,0	177	62,5	3,4	- 3,0	+ 61,8			
28.	6	25	46	—		16,0	11,0	.652	18		26,3	28,1	28,5	28,5	15,0	27,0	25,3	28,3	27,9	28,4	28,6	28,4	28,7																												
29.		17																																																
30.																																																		
31.																																																		

Reg. I mögen unterster Kühlfläche und hoher Druckdifferenz ausgewechselt.

Einsatz der Kammer:
Vorkühlung: 262 Stunden = 52,0 % der Zeit
Kühlperiode: 240 " = 37,5 %
Reparatur: 55 " = 10,5 %
357 "

Kr

00143

Bag 1 Target -30/4.13

Monat: September — Jahr: 1944 — Nr. 21

Das Formamin. Austrifer wird am Umlaufbehälter [illegible] gefahren, der bei [illegible] als gefüllen sind.

Es geht um [illegible] Stabilisierung der [illegible] und [illegible] zur Destillation [illegible]

Das [illegible] wird [illegible] und als Fertigprodukt [illegible]. [illegible] wurden [illegible], Austrifer [illegible] und [illegible].

Bemerkungen:

Periode 21 - 121

Leitl - Rohmasse

enthält Austrifer mit 20 % [illegible]

Periode 21 - 122

Leitl - Rohmasse

Kurzzeitig Austrifer aufgefüllt.

Periode 21 - 123

Periode 21 - 124

Periode 21 - 125

* in [illegible] gefahren.

Summe der Ausbeute: [illegible]

00144

Bag Target
1 -30/4.13

Tag	Stunden		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Mittel Ofen I	Ofen II	Ofen III	Ofen IV	Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang	Frischprodukt [illegible]	A.P. I °C	A.P. II °C	[illegible]	Siedebeginn °C	Endpunkt °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Abstreifer [illegible]	A.P. I	Siedebeginn	[illegible]	Endpunkt	Benzin [illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Endpunkt	[illegible]	[illegible]	A.P. I °C	A.P. II °C	G.Z. I (Ester)	G.Z. II (Ester)	Bemerkungen
1.		24																																																
2.	19	5	246	199		14.0	12.2	.625	21		26.9	27.6	27.6	27.3	16.0	[illegible]	[illegible]	27.9	[illegible]	27.5	27.5	27.3	[illegible]	[illegible]	+43.?	+61.?	[illegible]	[illegible]	[illegible]	22.?	57.5	[illegible]	.786	-5.5	36	117	225	89.4	.784	42	12.0	[illegible]	[illegible]	60.5	2.2	-3.5	+63.?			Periode 21 - 118
3.	24		246	256		14.0	12.?	.600	21		26.9	27.5	27.7	27.3	16.0	26.8	25.5	28.?	27.5	27.7	27.?	27.6	27.5	[illegible]	+43.2	+61.6	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	57.0	[illegible]	.786	-5.?	36	119	228	[illegible]	.789	43	10.0	36.5	177	60.5	2.5	-4.?	+62.3			100 % [illegible]
4.	8	16	179	99		14.0	12.0	.600	21	36.5	26.3	27.8	27.7	27.5	16.0	26.3	25.5	28.0	27.4	27.7	27.7	27.5	27.4																											
5.	16	8	186	146		14.0	12.0	.500	26		25.6	27.0	27.1	26.9	16.0	26.7	26.7	27.5	26.6	27.2	27.2	26.9	27.0	.785	+43.4	+61.1	[illegible]	128	187	23.0	57.0	20.0	.787	-6.1	35	118	223	91.0	.789	46	10.0	36.5	175	61.5	1.4	-5.7	+62.5			Periode 21 - 118
6.	21		286	242		14.0	12.0	.585	21		26.4	27.4	27.4	27.4	16.0	27.0	25.6	27.6	27.1	27.5	27.4	27.4	27.6	.782	+44.5	+61.3	102	125	187	23.0	57.5	19.5	.785	-6.1	37	119	218	92.0	.787	44	9.0	36.0	176	60.0	1.7	-3.9	+62.7			Mit [illegible]
7.	24		300	230		14.0	12.0	.635	20	36.2	26.5	27.7	27.7	27.5	16.0	27.2	25.9	28.0	27.5	27.8	27.7	27.5	27.6	.783	+44.5	+61.8	96	127[5]	184	22.0	58.5	19.5	.785	-4.9	38	120	218	88.6	.783	43	9.5	38.?	180	57.5	3.7	-0.7	+60.3			
8.	24		300	266		14.6	12.0	.737	21		26.7	28.2	28.3	28.3	16.7	27.2	26.1	28.2	28.1	28.3	28.4	28.2	28.4	.783	+44.5	+61.7	98	128[5]	187	22.6	58.0	26.0	.788	-3.3	38	120	234	88.7	.788	46	6.5	32.6	176	58.5	6.1	-1.5	+58.3			
9.		24																																																
10.	15	9	178	140		14.0	12.0	.500	20		25.6	27.1	27.1	27.3	16.0	26.6	26.4	27.6	26.8	27.2	27.2	26.9	27.0	.780	+44.5	+61.3	91	127	186	23.6	57.5	19.5	.787	-6.9	35	117	228	91.6	.791	45	10.0	35.5	174	60.5	0.6	-7.7	+63.8			Periode 21 - 117
11.	24		286	257		14.0	12.0	.600	20		26.0	27.6	27.6	27.1	16.0	26.0	25.3	27.9	27.1	27.5	27.5	27.2	27.3	.782	+44.5	+62.0	93	128	186	21.0	58.0	20.0	.787	-5.1	38	121	220	90.1	.788	47	8.5	32.5	174	62.5	1.2	-5.7	+63.5			[illegible]
12.	12	12	187	128		14.0	12.0	.600	20		26.2	27.6	27.5	27.4	16.0	26.8	25.4	27.9	27.3	27.5	27.5	27.4	27.3																											
13.		11																																																
14.																																																		
15.																									Produktwechsel																									
16.	8		92	88		14.0	12.0	.500	20		25.5	26.0	26.0	26.7	16.0	26.4	26.2	27.4	26.3	26.8	26.6	26.7	26.7	.787	+44.8	+56.6	100	146	196	26.0	56.0	18.0	.794	-4.9	38	150	229	—	.789	51	4.5	25.5	177	58.5	1.6	-2.9	+63.2			Periode 21 - 118
17.	24		286	280		14.0	12.0	.515	20		25.7	26.0	26.0	26.0	16.0	26.4	26.9	27.6	26.1	27.1	26.6	26.8	26.8	.786	+44.2	+58.6	130	147	198	28.0	53.5	18.5	.791	-4.9	43	136	236	[illegible]	.787	48	5.5	27.0	178	57.0	1.9	+1.5	+63.4			Ohne [illegible]
18.	24		288	288		14.0	12.0	.530	20		26.0	27.3	27.2	27.0	16.0	26.6	25.2	27.5	26.7	27.3	27.1	27.0	27.0	.786	+44.4	+58.6	112	148[5]	198	27.0	52.5	20.5	.788	-5.7	43	134	237	85.6	.786	55	4.0	23.8	186	60.0	2.3	-2.5	+62.1			
19.	24	10	287	196		14.0	12.0	.600	20	26.9	25.9	27.6	27.5	27.2	15.9	26.5	26.1	27.5	27.0	27.6	27.5	27.3	27.1	.786	+44.6	+58.6	112	147	195	29.0	53.5	17.5	.790	-3.9	42	136	237	83.2	.788	48	5.0	26.0	187	58.5	2.5	-0.3	+60.5			Endpunkt auf 180 °C.
20.		10																							Produktwechsel																									
21.	24		150	138		14.0	12.0	.542	20		25.2	26.5	26.6	26.7	16.0	26.2	26.1	27.3	26.0	26.7	26.6	26.7	26.9	.773	+44.5	+63.6	108	139	188	17.0	63.0	20.0	.785	-3.7	42	127	227	87.9	.783	48	6.0	27.5	178	63.5	1.8	-6.0	+63.0			Periode 21 - 118 [illegible]
22.	24		282	257		14.0	12.0	.520	19		26.0	27.0	27.2	27.3	16.0	26.6	26.0	27.6	26.6	27.4	27.2	27.3	27.4	.772	+45.1	+62.2	108	138[5]	194	20.5	56.5	20.0	.788	-6.1	38	127	220	86.1	.786	47	6.5	31.0	180	58.5	1.7	-0.5	+60.7			[illegible]
23.	2	22																																																
24.	24		300	253		14.0	12.0	.585	20		26.0	27.2	27.3	27.2	16.0	26.0	26.2	27.7	27.0	27.6	27.6	27.3	27.5																											
25.	6*																									Angriff																								

* In sich gefahren.

Einsatz der Kammer: Hydrierung : 323 Stunden = 55.5 %
Regeneration : 150 " = 27.8 %
Bereitschaft : 140 " = 16.7 %
Sa : [illegible] "

00145

[illegible]werke Pölitz A.-G.

DHD-Kammer Nr. 21

[illegible] 19[illegible]

Tag	Stunden: Betriebszeit	Stunden: Reparaturen	Einspritzung, t/d	Abstreifer, t/d	Abstreifer-Rückstand, Gew.%	Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte des Kreislaufgases	Druckdifferenz, atü	Druck nach Ofen IV, atü	Mittel Ofen I	Mittel Ofen II	Mittel Ofen III	Mittel Ofen IV	Mittel Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1.																							
2.																							
3.																							
4.																							
5.																							
6.																							
7.																							
8.																							
9.																							
10.																							
11.																							
12.																							
13.																							
14.																							
15.																							
16.																							
17.																							
18.	12		151	100		18.0	12.0	.490	18		25.4	26.9	27.3	27.3	16.0	28.0	26.0	27.8	26.0	27.5	27.1	27.4	27.6
19.	24		337	280		18.0	12.0	.510	19	35.2	25.4	26.6	26.9	27.3	16.0	26.5	26.0	27.5	26.0	27.2	27.0	27.2	27.3
20.	24		330	275		18.0	12.0	.575	21		25.5	27.0	27.2	27.2	16.0	26.4	26.7	27.5	26.6	27.2	27.2	27.2	27.3
21.	8	16	107	89		18.0	12.0	.580	20	36.1	25.7	27.2	27.4	27.2	16.0	26.5	26.9	27.6	26.8	27.5	27.3	27.2	27.4
22.		5																					
23.																							
24.	18		225	160		18.0	12.0	.520	19		25.3	26.7	26.8	26.7	16.0	26.2	26.3	27.2	26.4	26.8	26.2	26.7	26.9
25.	10	14	143	111		18.0	12.0	.580	20		25.6	27.0	27.2	27.2	16.0	26.5	26.4	27.5	26.7	27.3	27.2	27.1	27.3
26.		5																					
27.	17		226	179		18.0	12.0	.610	20		25.9	27.3	27.2	27.0	16.0	26.4	25.2	27.6	27.0	27.4	27.0	27.0	27.0
28.	24		325	286		18.0	12.0	.600	21	[illegible]	26.2	27.4	27.4	27.2	16.0	26.6	25.5	27.6	27.2	27.4	27.5	27.2	27.4
29.		24																					
30.	20	4	251	192		18.0	12.0	.658	19		26.2	27.3	27.5	27.4	16.0	26.7	25.6	27.7	27.1	27.6	27.5	27.4	27.5
31.	18	8	240	186		18.0	12.0	.706	21		26.7	28.2	28.4	28.1	16.4	27.5	26.3	28.5	28.5	28.5	28.7	28.5	28.7

Tag	d_{20}	A.P. I, °C	A.P. II, °C	Siedebeginn, °C	60 Vol.% [illegible], °C	Endpunkt, °C	Naphthene, Vol.%	Paraffine, Vol.%	Aromaten, Vol.%	d_{20}	A.P. I, °C	Siedebeginn, °C	50 Vol.% [illegible], °C	Endpunkt, °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Aromaten [illegible], Vol.%	[illegible]	A.P. I, °C	A.P. II, °C	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)	Bemerkungen
1.–17.																												
18.																												
19.	.770	+ 51.8	+ 61.0	108	141	172	26.0	62.0	12.0	.794	- 6.6	34	133	222	87.8	.780	44	5.5	26.0	174	64.0	0.6	- 6.4	+ 61.1					Periode 21 - 111
20.	.771	+ 48.6	+ 61.1	88	140	182	22.5	63.0	14.5	.791	- 5.4	33	130	208	90.3	.780	38	8.5	27.0	172	60.5	0.3	- 1.0	+ 60.2					Erdöl - Benzin aus
21.	.786	+ 50.7	+ 62.5	98	136	171	21.0	64.0	15.0	.793	- 0.2	35	130	214	90.2	.786	42	8.5	27.0	178	59.5	0.3	+ 1.0	+ 60.0					Stassfurt, Linz und Hamburg.
22.	abgestellt aus Produktmangel																												Kammer mit N_2 angefahren.
23.																													
24.	.783	+ 48.6	+ 62.5	88	134	172	21.0	63.0	16.0	.787	- 4.0	55	125	210	91.2	.784	36	11.0	30.0	171	61.0	0.8	- 1.8	+ 65.3					
25.	abgestellt aus Produktmangel																												Periode 21 - 112
26.																													
27.	.782	+ [illegible]	+ 62.6	[illegible]	128	165	19.0	60.0	21.0	.788	- 4.8	37	122	223	90.2	.786	42	10.0	34.0	176	58.5	0.4	- 2.6	+ 64.7					
28.	.782	+ 45.1	+ 62.8	88	[illegible]	160	19.5	60.6	20.0	.787	- 3.7	40	123	227	90.4	.786	45	8.5	31.0	173	58.5	1.7	- 2.0	+ 63.1					Periode 21 - 113
29.																													
30.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	21.[illegible]	57.0	21.5	.789	- 5.3	36	117	225	90.3	.780	42	12.0	36.5	178	62.0	0.5	- 5.5	+ 63.4					
31.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	20.0	.788	- 1.9	34	122	237	88.8	.781	42	11.0	30.0	179	58.8	-	+ 2.3	+ 58.7					Periode 21 - 114

Einsatz der Kammer : [illegible]

00146

Bag Target 1 30/4/46

... Kammer Nr. 21 — Monat Mai — 1944

1	26		336	275		18,0	12,0	,450	19		26,8	27,4	27,5	27,6	15,0	27,6	26,5	28,2	26,8	27,6	27,5	27,5	27,7
2	26		336	270		18,0	12,0	,470	18	35,3	26,2	27,6	27,7	27,8	15,0	27,6	26,7	26,3	26,9	27,8	27,7	27,6	27,9
3	26		334	266		18,0	12,0	,440	18		26,1	27,2	27,8	27,9	15,0	27,4	26,5	26,4	27,0	27,9	27,8	27,9	28,1
4		26																					
5	23	1	300	230		18,0	12,0	,435	18		25,2	27,0	27,2	27,0	15,0	27,3	23,6	28,0	26,3	27,3	27,1	27,0	27,2
6	26		294	216		18,0	12,0	,450	18		25,7	27,2	27,3	27,5	15,0	27,5	26,1	28,1	26,5	27,4	27,3	27,4	27,6
7	26		340	265		18,0	12,0	,469	18	36,0	26,7	27,6	27,7	27,8	15,0	27,6	26,5	28,2	26,9	27,8	27,6	27,8	27,9
8	26		334	267		18,0	12,0	,476	19		26,3	27,9	28,0	27,9	15,0	27,6	26,8	28,4	27,4	28,1	28,0	27,8	28,0
9	26		340	264		18,0	12,0	,496	19	36,4	26,3	27,7	28,1	28,2	15,0	27,7	25,0	28,2	27,2	28,2	28,0	28,2	28,4
10	3	21																					
11	26		359	280		18,0	12,0	,450	18		25,8	27,1	27,2	27,7	15,0	27,4	26,2	28,0	26,5	27,4	27,3	27,4	27,6
12	26		361	277		18,0	12,0	,475	18		26,2	27,5	27,6	27,6	15,0	27,5	26,7	28,2	26,9	27,7	27,6	27,6	27,7
13	26		282	189		18,0	12,0	,522	18	36,0	25,5	27,7	28,0	28,1	15,0	27,7	25,1	28,3	27,3	28,1	28,1	28,0	28,1
14	26		336	259		18,0	12,0	,526	19		26,5	27,8	28,2	28,1	15,0	27,6	25,4	28,5	27,5	28,2	28,2	28,1	28,3
15	3	21	41	32		18,0	12,0	,500	19		25,6	28,0	28,3	28,2	15,0	27,6	25,4	28,5	27,5	28,3	28,2	28,3	26,3
16	20	4	276	217		18,0	12,0	,452	19		25,3	26,9	27,2	27,2	15,0	27,2	23,9	28,0	26,4	27,4	27,2	27,2	27,4
17	26		337	281		18,0	12,0	,461	18		25,6	27,3	27,6	27,7	15,0	27,3	26,1	28,2	26,7	27,6	27,5	27,6	27,8
18	26		339	265		18,0	12,0	,490	18	36,4	26,0	27,6	27,8	28,0	15,0	27,4	26,6	28,3	27,1	28,0	27,9	28,0	28,0
19	22		281	229		18,0	12,0	,504	19		26,2	27,9	28,3	28,1	15,0	27,5	26,9	28,5	27,4	28,3	28,2	28,0	28,4
20	26		335	252		18,0	12,0	,537	20	36,9	26,5	26,1	28,5	28,4	15,3	27,6	25,3	26,5	27,8	28,5	28,5	28,3	28,5
21		26																					
22	23	1	305	230		18,0	12,0	,500	18		25,8	27,1	27,8	28,0	15,3	27,2	26,2	[illegible]	26,1	27,9	27,8	27,9	28,2
23	26		330	249		18,0	12,0	,540	20		26,1	27,8	28,4	28,4	[illegible]	27,3	26,7	28,4	27,2	28,4	28,4	28,3	28,5
24	26		313	235		18,0	12,0	,550	18	35,0	26,3	[illegible]	28,5	28,4	16,0	[illegible]	25,0	28,5	27,6	28,4	28,5	28,2	28,5
25	26		304	225		16,0	12,0	,575	18		26,3	[illegible]	[illegible]	[illegible]	16,0	27,5	25,1	28,5	27,7	28,5	28,6	28,4	28,6
26		26																					
27	26		322	235		18,0	12,0	,455	19		25,4	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	23,8	26,0	26,5	27,2	27,0	27,0	27,2
28	26		330	253		18,0	12,0	[illegible]	19		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	27,1	24,2	26,0	25,4	27,2	27,0	27,0	27,3
29	7																						

1	,772	+48,1	+59,8	113	145	176	29,0	57,5	13,5	,797	-4,2	41	134	225	87,2	,792	52	7,0	28,0	176	63,0	0,8	-2,2	+64,2			
2	,774	+48,7	+59,4	108	148	175	30,5	56,5	13,0	,796	-5,0	39	133	216	86,5	,789	49	8,5	30,0	174	62,0	1,9	-1,6	+63,6	81,4		
3	,775	+48,2	+59,0	104	142	176	31,5	55,0	13,5	,795	-4,0	41	133	220	83,9	,790	42	9,0	29,0	178	60,5	2,6	-1,6	+63,2			
4																											
5	,774	+48,7	+59,2	105	143	176	30,5	54,5	15,0	,793	-4,9	35	134	224	86,5	,789	48	8,5	31,5	176	60,0	1,7	-1,5	+63,7	82,0		
6	,773	+49,0	+59,5	107	142	174	30,0	56,5	13,5	,792	-5,1	37	134	218	90,1	,792	47	7,5	27,0	175	62,0	—	-1,0	+65,5			
7	,772	+49,7	+59,8	105	142	174	29,0	56,5	14,5	,790	-5,2	35	134	206	87,0	,790	46	8,5	25,0	176	62,5	1,3	-3,7	+54,4	83,0		
8	,772	+49,5	+59,8	107	142	175	28,5	56,5	15,0	,790	-2,9	34	133	225	88,3	,790	45	9,5	29,0	173	60,5	—	-1,3	+63,8			
9	,772	+50,2	+60,3	108	142	174	27,0	57,5	15,5	,791	-4,3	36	134	210	88,1	,788	46	9,0	28,5	178	62,0	2,4	-1,5	+63,8			
10																											
11	,768	+50,1	+60,4	99	141	172	27,5	58,0	13,5	,788	-2,7	36	130	218	83,0	,787	47	9,0	29,5	178	65,0	0,8	-1,5	+65,1			
12	,768	+49,7	+60,5	99	140	172	27,0	58,5	14,5	,792	-4,1	35	131	215	87,3	,786	47	9,0	29,5	175	58,5	—	-2,5	+65,4			
13	,768	+49,7	+60,7	97	141	173	28,0	59,0	13,0	,790	-1,1	37	129	222	88,8	,789	40	9,0	28,0	175	59,5	2,2	-2,5	+63,9			
14	,768	+49,4	+61,4	100	140	173	26,0	63,5	15,5	,790	-5,9	32	131	222	90,1	,791	43	8,5	29,0	173	61,0	3,5	-1,7	+63,7			
15																											
16	,771	+50,5	+62,0	113	142	171	23,0	63,5	13,5	,792	-4,8	36	132	211	90,0	,790	41	3,5	[illegible]	174	64,0	1,7	-3,4	+66,6	63,6		
17	,770	+50,7	+60,2	110	142	171	27,5	56,5	16,0	,790	-3,2	35	132	212	85,2	,784	43	9,5	28,0	172	60,0	1,9	[illegible]	+63,3	[illegible]	52,8	
18	,780	+50,3	+60,2	103	141	172	27,5	57,0	15,5	,786	-2,6	34	132	212	86,6	,784	41	10,0	31,0	174	[illegible]	[illegible]	-2,4	[illegible]			
19	,767	+50,7	+60,8	110	140	170	26,0	59,0	15,0	,788	-4,6	33	131	208	93,2	,789	43	—	—	176	64,0	3,5	[illegible]	+64,2			
20	,767	+50,5	+64,7	104	140	171	26,5	60,0	13,5	,789	-5,6	33	131	212	87,4	,787	45	10,0	31,5	177	61,0	1,9	-1,8	[illegible]	[illegible]		
21																											
22	,766	+51,4	+59,9	96	141	171	28,5	57,5	14,0	,790	-4,9	37	130	225	87,5	,799	41	[illegible]	[illegible]	[illegible]	63,5	[illegible]	[illegible]	+65,3	63,4		
23	,767	+51,4	+60,3	106	142	172	27,5	58,0	14,5	,789	-5,3	34	132	221	86,3	,788	44	11,0	37,5	176	62,5	[illegible]	[illegible]	[illegible]			
24	,780		+62,5	83	140	174		61,5		,789	-4,5	36	134	227	86,0	,789	45	9,0	[illegible]	173	61,5	1,2	[illegible]	[illegible]			
25	,788	+51,1	+65,3	108	141	172	28,0	58,5	13,5	,788	-5,5	37	135	225	86,8	,792	47	[illegible]	[illegible]	172	63,5	[illegible]	[illegible]	[illegible]			
26																											
27	,777	+51,0	+60,6	113	142	173	27,0	60,0	13,0	,790	-4,3	38	136	223	88,9	,793	47	8,5	[illegible]	178	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]			
28																											
29																											

Am 29. um 12[00] Uhr abgestellt infolge Fliegerangriffs.

Bemerkungen:

Periode 2. – 13.5.
15 % Mittelöl, 5 % Benzin, ... 130/190,
15 % ... 130/180, ... % ...
Basis 45 % ..., 55 % ...
Periode 21 – 1.5.

Periode ...
Basenzahl 18,6

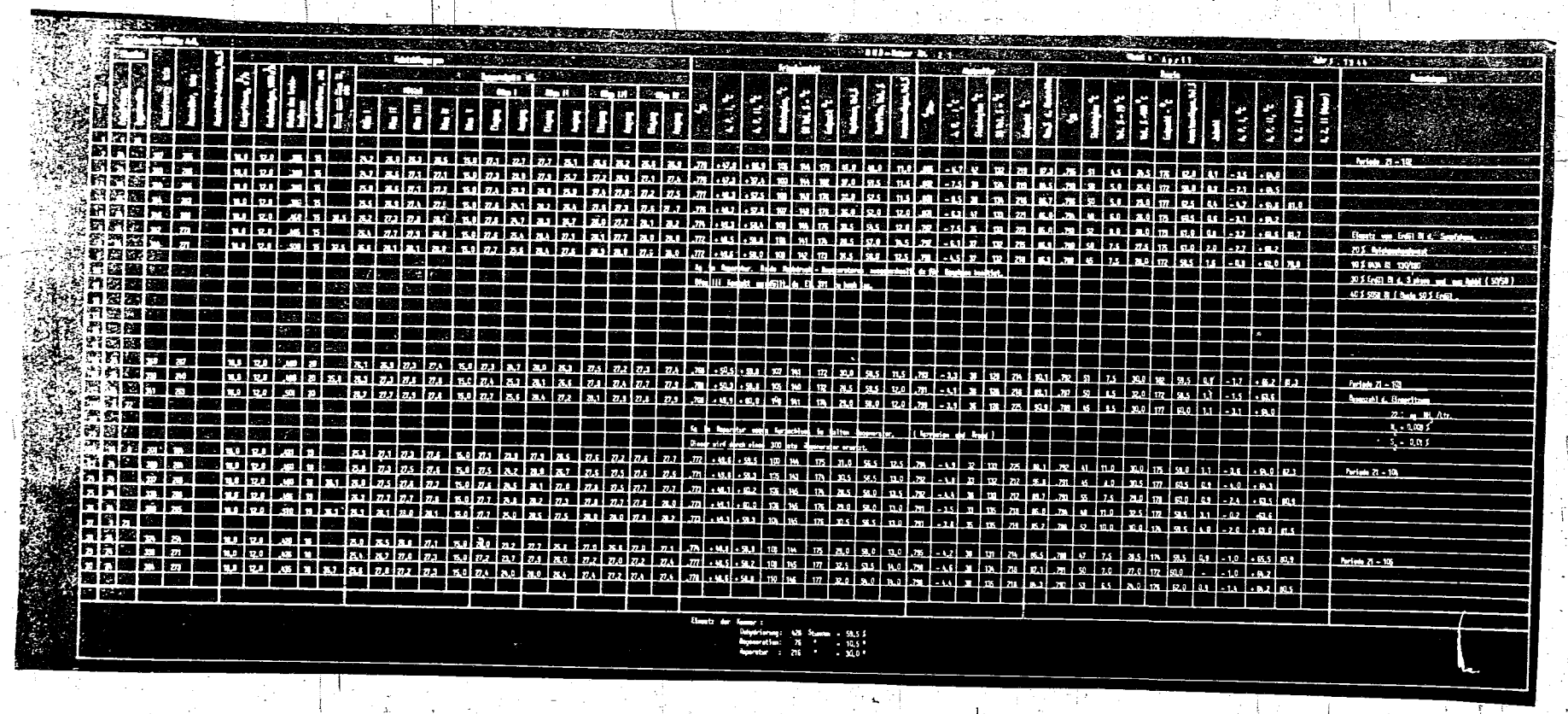
Periode ...
2 % Mittelöl, 65 % ... 130/180,
5 % ... 130/180, ... % ...
Basis 45 % ...

Periode ...

Periode ...

Einsatz der Kammer: Jahydrierung: 559 Stunden = 75,2 %
Regeneration: 12 " = 16,1 %
Bereitschaft: 65 " = 8,7 %

00147



Periode 71 - 102

Periode 71 - 103

Periode 71 - 104

Periode 71 - 105

Einsatz von Erdöl IV 4 Sondersorten

70 % Heizölmischqualität

10 % DIN 51 100/200

30 % Erdöl IV 4, 3 stück und von Rohöl (50 %)

40 % 5556 IV (Rohöl 50 % Erdöl)

Einsatz der Kammer:

Dehydrierung: 426 Stunden = 59,5 %

Regeneration: 76 " = 10,5 %

Reparatur : 216 " = 30,0 %

00148

Hydrierwerke Pölitz A.G.

BHD – Betrieb Nr. 21

Monat: März

Jahr: 1944

Datum	Stunden: Hydrierung	Stunden: Regeneration	Hydrierung, Std.	Regeneration, Std.	Betriebsstundenzahl, Std.	Hydrierung, %	Gesamtgas, 1000 m³	Gehalt an Wasserstoffgas, %	Durchflussmenge, cbm/h	Druck vor Ofen, at	Feinkontaktgasgemisch: Mittel: Ofen I	Mittel: Ofen II	Mittel: Ofen III	Mittel: Ofen IV	Temperaturen, °C: Ofen I: Eingang	Ofen I: Ausgang	Ofen II: Eingang	Ofen II: Ausgang	Ofen III: Eingang	Ofen III: Ausgang	Ofen IV: Eingang	Ofen IV: Ausgang
1	4	20	45	72		13,0	8,0	500	22		25,2	26,5	27,5	27,8	15,0	26,8	29,7	27,6	25,1	27,8	27,5	27,8
2																						
3																						
4																						
5																						
6																						
7																						
8	24		322	252		14,0	13,0	480	16		25,4	26,5	27,1	27,3	15,0	27,3	29,2	27,4	25,3	27,4	27,0	27,3	27,4
9	24		322	280		14,0	13,0	497	16		26,1	27,0	27,4	27,8	15,0	27,5	29,7	28,1	25,4	27,5	27,8	27,7	28,0
10	24		337	277		14,0	13,0	481	17	33,0	25,4	27,0	27,4	28,0	15,0	27,4	29,2	28,5	25,8	28,0	27,6	28,0	28,3
11	24		344	280		14,0	13,0	480	17		25,6	27,4	27,8	27,9	15,0	27,4	29,4	28,5	27,1	28,0	27,8	27,9	28,0
12	2	22																				
13	24		323	273		14,0	12,0	450	15		25,4	26,8	27,1	27,2	15,0	27,6	29,8	28,0	26,3	27,2	27,1	27,1	27,4
14	24		323	267		14,0	12,0	435	15		25,5	27,0	27,4	27,4	15,0	27,4	29,0	28,0	26,5	27,4	27,5	27,5	27,8
15	24		332	264		14,0	12,0	450	15	33,5	26,0	27,2	27,6	27,8	15,0	27,6	29,5	28,1	26,7	27,6	27,5	27,7	28,0
16	24		346	282		14,0	12,0	450	15		26,3	27,6	27,8	27,9	15,0	27,8	29,9	28,2	27,0	28,0	27,8	27,8	28,0
17	24		343	285		14,0	12,0	450	15	33,2	26,4	27,5	27,9	28,1	15,0	27,9	29,9	28,2	27,0	28,1	27,8	28,1	28,3
18	2	22																				
19	24		341	288		14,0	12,0	462	16		25,4	26,7	27,1	27,3	15,0	27,3	29,8	27,8	26,0	27,2	27,1	27,1	27,6
20	24		341	288		14,0	12,0	452	16		25,8	27,0	27,3	27,4	15,0	27,4	29,7	28,0	26,5	27,3	27,3	27,3	27,6
21	24		337	288		14,0	12,0	460	16	32,4	26,2	27,4	27,6	27,6	15,0	27,8	29,4	28,2	27,0	27,7	27,6	27,5	27,8
22	24		343	271		14,0	12,0	455	16		26,4	27,0	27,2	27,7	15,0	27,9	29,5	28,4	27,1	27,9	27,7	27,7	28,0
23	24		342	267		14,0	12,0	455	16	33,0	26,4	27,8	27,9	27,9	15,0	27,8	29,5	28,5	27,2	28,0	27,8	27,9	28,1
24	2	21																				
25	24		342	348		14,0	12,0	430	15		24,8	25,4	27,0	27,0	15,0	27,2	29,7	27,8	25,6	27,3	26,8	27,4	27,7
26	24		353	285		14,5	12,0	450	15		25,3	26,6	27,4	28,0	15,0	27,6	29,6	27,9	25,8	27,7	27,2	27,9	28,2
27	24		353	291		14,5	12,0	388	15	33,0	25,4	26,7	27,4	27,8	15,0	27,5	29,7	28,0	26,0	27,7	27,1	27,8	27,8
28	24		346	286		14,0	12,0	396	15		25,3	26,4	27,3	27,5	15,0	27,4	29,5	28,2	25,8	27,6	27,1	27,4	27,6
29	24		331	288		14,0	12,0	393	15	32,5	25,6	27,0	27,5	27,8	15,0	27,4	29,4	28,4	26,3	27,6	27,4	27,7	28,1
30	24		346	279		14,0	12,0	379	15		25,7	27,2	27,5	27,8	15,0	27,9	29,9	28,5	26,3	27,6	27,3	27,5	28,0
31	24		339	273		14,0	12,0	379	15	32,5	25,7	27,2	27,7	27,8	15,0	28,0	29,8	28,5	26,4	27,8	27,4	27,8	27,8

Datum	Frischkontaktgas: %	Kohlenoxid, %	Kohlendioxid, %	Stickstoff, %	Methan, %	Wasserstoff, %	Methan, %	Äthylen, %	Propylen, %	Butylen, %	Kontaktöl: %	Kohlenoxid, %	Kohlendioxid, %	Stickstoff, %	Methan, %	Wasserstoff, %	Methan, %	Äthylen, %	Propylen, %	Butylen, %	Rest C₄-Gemisch	%	Kohlenoxid, %	Methan, %	Methan, %	Methan, %	Äthylen, %	Äthylen, %	Äthylen, %	Äthylen, %	Äthylen, %	Äthylen, %	Bemerkungen
1																																	
2																																	
3																																	
4																																	
5																																	
6																																	
7																																	
8	.772	49,5	49,6	100	195	176	36,5	30,8	18,5		.780	-4,4	35	132	212	16,1	.785	48	6,0	31,0	172	57,0	0,1	-4,2	49,4	53,3	Periode 21 – 10
9	.769	49,1	49,0	98	190	176	32,5	30,5	17,0		.783	-4,0	36	132	214	16,3	.787	45	6,0	31,0	172	56,5	0,0	-4,0	49,4		
10	.768	48,2	48,2	97	191	173	29,0	31,0	19,0		.790	-4,6	36	130	226	17,4	.788	46	10,0	30,0	175	56,5	1,4	-3,2	48,2	53,0	
11	.778	48,2	48,2	96	198	177	31,5	30,5	19,0		.798	-4,7	36	129	228	16,5	.790	46	10,0	30,0	173	56,5	1,1	-3,2	48,2		
12																																	
13	.776	49,6	50,5	98	198	177	31,5	30,0	18,5		.789	-4,4	36	128	226	16,0	.787	46	8,5	31,0	172	57,5	0,2	-2,8	48,1	57,4	Periode 21 – 11
14	.771	48,5	48,0	101	192	178	29,5	30,0	19,5		.795	-3,5	36	129	228	16,1	.785	50	10,0	31,5	172	57,5	0,3	-2,6	48,5		
15	.788	48,4	48,4	96	198	178	30,0	30,0	19,0		.794	-3,5	35	130	232	17,2	.786	46	10,0	32,5	172	58,0	1,3	-2,2	48,2		
16	.788	48,4	48,2	101	200	176	32,0	30,0	19,0		.796	-2,5	36	131	229	15,8	.790	45	10,0	30,0	174	58,5	2,5	-1,2	48,3	55,2	
17	.791	48,4	48,3	97	198	175	32,0	37,5	19,5		.793	-2,1	33	130	226	17,1	.788	45	10,0	31,0	172	58,0	-	-3,0	48,2		
18																																	
19	.767	49,6	50,0	97	199	174	32,0	37,5	4,5		.786	-2,5	36	127	223	16,0	.789	47	7,0	30,0	172	58,0	1,0	-4,3	48,0	57,3	Periode 21 – 12
20	.769	48,9	49,2	102	198	173	32,0	37,0	11,0		.794	-2,1	36	128	217	17,5	.792	46	7,5	28,5	176	56,5	0,0	-4,4	48,0		
21	.768	48,2	48,0	100	198	174	32,0	38,0	12,0		.797	-2,3	36	128	218	16,5	.789	47	8,0	28,0	172	58,5	0,4	-4,4	48,1	57,6	
22	.768	47,1	48,0	99	198	173	32,5	35,0	12,5		.795	-2,1	36	127	220	16,5	.787	45	6,5	30,0	172	58,0	0,0	-4,7	48,0		
23	.767	48,3	48,7	100	198	171	32,0	32,0	11,0		.798	-2,3	36	127	224	16,5	.789	45	7,5	30,0	172	61,0	1,2	-4,7	48,2	57,5	
24																																	
25	.770	48,3	47,5	98	197	176	30,5	32,0	11,5		.792	-2,3	33	125	225	15,8	.792	51	5,0	30,0	176	60,0	-	-4,2	48,1		Periode 21 – 13
26	.770	48,5	48,0	98	198	175	30,0	32,5	11,5		.797	-2,7	36	127	225	16,6	.786	51	6,5	30,5	177	60,0	0,6	-3,1	48,1		
27	.772	48,2	47,0	101	195	177	32,5	34,5	13,0		.801	-2,1	38	127	210	16,3	.792	46	7,5	30,0	178	60,0	1,2	-4,7	48,0	57,3	
28	.778	47,4	48,6	100	198	178	32,5	35,5	11,0		.809	-2,4	32	128	225	17,5	.798	52	4,5	31,0	175	59,5	1,1	-3,2	48,5		
29	.776	47,3	48,6	100	198	178	34,0	34,0	10,0		.809	-2,5	31	128	225	16,5	.798	51	4,5	30,0	176	59,1	0,0	-3,3	48,7	55,1	
30	.779	46,4	48,0	100	198	177	34,0	34,5	13,5		.807	-2,3	31	128	228	16,5	.797	46	7,5	30,0	176	62,0	0,3	-4,7	48,0		
31	.779	46,2	46,5	96	198	180	35,5	34,5	11,0		.807	-2,7	30	128	222	16,1	.795	47	6,0	30,0	173	60,0	2,0	-3,3	48,5	55,0	

Bemerkungen

Periode 21 – 10

Periode 21 – 11

Periode 21 – 12

Periode 21 – 13

Elements der Summen:

Hydrierung: 535 Stunden = 88,2 % Anteil
Regeneration: 85 " = 11,4 % "
Reparatur: 144 " = 19,4 % "

0014911

001501

Hydrierwerke Pölitz AG.

DDD-Kessel Nr. 21

Monat: Januar

Jahr: 1944

Datum	Stunden Tag	Stunden Nachtschicht	Eingesetzte Kohle, t	Hydrierölmenge, t	Abfallprodukte, t	Fahrweise Durchsatz, %	Durchsatz, t/Std.	Gleichmäßigkeit der Verteilung, %	Dichte des Verteilungsgutes	Dichtflüssigkeit, cm	Zirkulationsmenge, cm	Temperaturen °C Mittel Ofen I	Mittel Ofen II	Mittel Ofen III	Mittel Ofen IV	Mittel Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1	24		42	48		11.0	18.0	420	12		26.1	25.6	27.4	28.0	15.0	26.2	22.6	26.0	25.3	26.0	27.8	27.9	28.2
Bemerkungen zu Betriebsstörungen: Umschaltung auf Ofen 2 ab 1 Uhr 30 Min.																								
2. Ofen mit Wirbelbett II ab 24. 1.																								
Umschalten des Gebläses ab 1400																								
2																								
3																								
4																								
5																								
6																								
7																								
8																								
9																								
10																								
11																								
12																								
13																								
14																								
15																								
16																								
17																								
18																								
19																								
20																								
21																								
22	24		24	144		12.0	6.0	500	21	44.5	26.0	26.4	27.1	27.2	14.0	26.4	23.4	27.5	25.6	27.3	27.0	27.0	27.5
23	24		24	120		12.0	6.0	480	20		26.0	26.2	26.5	27.2	15.0	26.4	23.6	27.5	25.0	27.2	26.7	27.0	27.4
24	24		24	120		12.0	6.0	480	20	42.3	25.3	26.5	25.3	27.1	15.0	26.5	23.0	27.7	25.7	27.3	26.8	27.0	27.3
25	24		24	132		12.0	7.0	500	22		26.3	26.7	27.1	27.2	15.0	26.5	24.5	27.3	25.0	27.5	27.0	27.0	27.3
26	24		24	127		12.0	7.3	527	21	44.2	25.5	26.6	27.1	27.3	15.0	26.6	24.5	28.0	26.1	27.5	27.0	27.3	27.5
27	24	24																						
28	24		24	108		12.0	7.0	500	22		25.8	25.0	26.5	27.0	15.0	25.9	24.1	27.1	25.1	27.0	26.3	26.9	27.3
29	24		24	114		12.0	7.0	480	19		25.1	26.3	26.0	27.0	14.0	26.2	23.0	27.5	25.0	27.2	26.0	27.0	27.2
30	24		24	111		12.0	6.0	520	20	42.2	25.3	26.6	27.0	27.0	14.7	26.3	24.2	27.6	25.7	27.2	27.0	27.1	27.3
31	24		24	105		12.0	6.0	510	20		25.3	26.5	25.9	27.1	14.7	26.3	24.5	27.6	25.0	27.2	26.0	27.1	27.3

Datum	Friedrichsfeld Ofen I	Ofen II	Ofen III	Ofen IV	Ofen V	Leistung	Anfahren	Betriebs.	Summe	Mannheim Ofen I	Ofen II	Ofen III	Ofen IV	Ofen V	Bazin Ofen I	Ofen II	Ofen III	Ofen IV	Ofen V	Ölgas	Stickgas	No. 2 - N	No. 2 - NO	Luftgas	Wasserstoffgas	Ammoniak	Ofen I	Ofen II	Ofen III	Ofen IV (Mittel)	Ofen V (Mittel)	Bemerkungen
1																																
2																																
3																																
4																																
5																																
6																																
7																																
8																																
9																																
10																																
11																																
12																																
13																																
14																																
15																																
16																																
17																																
18																																
19																																
20																																
21																																
22	98	+14.5	+30.1	95	100	100	29.4	26.0	74.1	78	14.1	30	12	20	28.4	-79	10	7.5	34.0	100	67.5	-	-17.0	+12.2	65.2	Periode 21 - 22
23	98	+12.5	+12.0	101	100	100	29.5	25.0	71.9	78	14.2	32	12	20	29.5	-79	12	6.5	27.0	170	61.0	0.4	- 6.0	+10.4		
24	98	+14.3	+10.0	101	100	100	29.5	25.0	71.9	78	14.2	32	12	20	29.5	-79	12	6.5	29.0	179	61.5	0.4	- 6.2	+10.2		
25	98	+14.3	+10.0	101	100	100	27.0	25.0	71.9	78	14.2	32	12	20	27.0	-79	12	6.5	30.0	167	59.5	0.4	- 7.0	+12.0		
26	98	+14.7	+10.0	98	100	100	28.0	26.0	72.1	78	14.2	32	12	20	28.0	-79	12	7.5	30.0	177	62.1	0.4	- 7.8	+12.1		
27																										Periode 23 - 28
28	98	+14.0	+10.0	97	100	100	27.0	25.0	71.9	78	14.1	32	12	20	27.0	-79	12	6.5	30.0	172	61.1	0.4	- 5.0	+12.0	65.1	
29	98	+14.0	+10.0	97	100	100	29.0	25.0	71.9	78	14.1	32	12	20	29.0	-79	12	6.5	29.0	172	62.0	0.4	- 6.0	+12.0	65.1	
30	98	+14.3	+10.0	98	100	100	29.5	25.0	71.9	78	14.2	32	12	20	29.5	-79	12	6.5	30.0	172	62.5	0.4	- 3.5	+12.0		
31	98	+14.3	+10.0	98	100	100	29.5	25.0	71.9	78	14.2	32	12	20	29.5	-79	12	6.5	30.0	172	62.5	0.4	- 3.5	+12.0		

Einsatz der Kessel: Produktion: 223 Stunden = 30.0 % der Zeit
Regeneration: 24 " = 3.2 % " "
Reparatur: 497 " = 66.8 % " "
744

Mo 3/21

00151

Hydrierwerke Pölitz A.-G. — DHD-Kammer Nr. 21 — Monat: Dezember — Jahr: 1943

Datum	Stunden Dehydrierung	Stunden Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-Ausbeute, Gew.%	Einspritzung, m^3/h	Kreislaufgas, $1000\ m^3/h$	Dichte des Kreislaufgases	Druckdifferenz, atü	Druck nach Ofen IV, atü	Mittel Ofen I	Mittel Ofen II	Mittel Ofen III	Mittel Ofen IV	Mittel Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1	24		198	182		10.0	12.0	.330	13		24.3	25.7	27.2	27.2	15.0	26.0	22.5	27.6	26.9	27.7	27.0	27.2	27.3
2	24		202	193		10.0	12.0	.342	15		24.4	25.8	27.2	27.3	15.0	26.7	22.7	27.6	26.8	27.6	27.1	27.2	27.6
3	24		198	192		10.0	12.0	.346	16	32.5	24.5	25.8	27.3	27.5	15.0	26.8	22.7	27.5	26.8	27.7	27.1	27.5	27.6
4	24		198	165		10.0	12.0	.352	16		24.8	25.9	27.3	27.7	15.0	26.9	22.8	27.5	26.9	27.7	27.1	27.6	27.8
5	8	16	66	61		15.0	12.0	.358	18		23.9	25.6	26.8	27.2	15.0	27.0	22.3	27.5	26.6	27.6	26.4	27.2	27.4
6	24		226	207		15.0	12.0	.360	18		24.4	25.9	27.1	27.6	15.0	27.4	22.7	27.8	26.8	27.8	26.8	27.5	27.9
7	24		232	226		15.0	12.0	.359	18	30.0	24.6	26.0	27.4	27.8	15.0	27.5	22.7	28.0	25.8	28.0	27.1	27.7	28.1
8	24		287	229		15.0	12.0	.359	18	30.0	24.8	26.4	27.7	28.0	15.0	27.7	22.9	28.2	25.4	28.2	27.6	27.8	28.3
9	24		288	227		15.0	12.0	.360	17		25.0	26.6	27.8	28.0	15.0	27.8	23.1	28.4	25.8	28.3	27.5	28.0	28.2
10	24		288	227		15.0	12.0	.380	18	30.0	25.3	26.6	28.0	28.2	15.0	27.9	23.1	28.3	25.6	28.1	27.4	28.0	28.2
11	8	16	67	52		15.0	10.0	.340	16		23.8	25.7	26.9	27.2	15.0	27.3	22.1	27.8	26.6	27.6	26.6	27.2	27.3
12	24		288	222		15.0	10.0	.344	16		24.2	25.8	27.3	27.6	15.0	27.4	22.3	27.8	26.8	28.0	26.9	27.6	27.8
13	24		288	220		15.0	10.0	.355	16		24.4	26.2	27.4	27.8	15.0	27.6	22.5	28.0	26.0	28.0	27.2	27.7	28.0
14	24		289	220		15.0	10.0	.353	16	33.1	24.4	26.1	27.4	27.7	15.0	27.5	22.4	27.9	26.0	27.9	27.0	27.7	27.9
15	24		288	223		15.0	10.0	.359	16		24.5	26.1	27.5	27.8	15.0	27.6	22.5	27.9	26.1	28.2	27.3	27.8	27.9
16	24		291	229		15.0	10.0	.360	16	30.0	24.6	26.2	27.7	27.9	15.0	27.7	22.7	27.8	26.1	28.1	27.2	27.9	28.1
17	24		251	235		15.0	10.0	.360	17		24.8	26.4	27.8	28.0	15.0	27.8	22.8	28.0	26.4	28.1	27.6	28.0	28.2
18	24		278	223		15.0	10.0	.351	17	30.0	24.7	26.5	27.9	28.0	15.0	27.8	22.8	28.0	26.6	28.2	27.7	28.0	28.2
19	7	17	66	50		14.0	12.0	.378	15		24.0	25.6	26.8	27.1	15.0	27.2	22.2	27.6	26.6	27.5	26.6	27.1	27.2
20	11		118	95		14.0	12.0	.352	18		24.0	25.7	26.9	27.2	15.0	27.1	22.3	27.4	26.6	27.4	26.7	27.1	27.3
21											Kammer läuft ohne Einspritzung.												
22	9		53	41		10.0	10.0	.344	10		23.5	25.3	26.9	27.0	15.0	25.8	21.8	27.6	26.2	27.5	26.8	21.9	27.1
23	24		223	177		12.0	10.0	.335	12		23.5	25.3	27.0	27.2	15.0	26.1	21.8	27.8	26.2	27.7	26.8	27.2	27.3
24	24		229	186		12.0	10.0	.340	13	32.3	23.7	25.3	27.2	27.3	15.0	26.4	22.0	27.6	26.3	27.8	27.0	27.3	27.5
25	24		223	186		12.0	10.0	.320	13		23.8	25.5	27.3	27.5	15.0	26.4	21.9	27.6	26.4	27.8	27.1	27.4	27.8
26	24		208	198		11.0	10.0	.385	13	31.0	24.0	25.1	27.4	27.7	15.0	26.8	22.6	27.8	26.8	27.8	27.2	27.5	27.9
27	24		210	195		11.0	10.0	.400	14		24.0	26.2	27.6	27.7	15.0	26.8	22.3	27.8	26.8	27.9	27.5	27.8	27.9
28	24		211	183		11.0	10.0	.405	13	32.0	24.2	26.0	27.6	27.8	15.0	26.8	22.4	27.9	26.0	27.9	27.5	27.5	27.9
29	24		212	182		11.0	10.0	.410	13		24.2	26.1	27.5	27.9	15.0	26.8	22.5	27.9	26.1	27.9	27.6	27.9	28.1
30	24		212	182		11.0	10.0	.420	13	31.4	24.4	26.2	27.7	28.0	15.0	26.9	22.5	27.9	25.2	28.0	27.6	27.9	28.3
31	24		206	180		11.0	10.0	.420	14		24.6	26.5	27.8	28.0	15.0	26.9	22.6	28.0	25.3	27.9	27.8	27.9	28.3

Datum	Frischprodukt d_{20}	A.P. I, °C	A.P. II, °C	Siedebeginn, °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Naphthene, Vol.%	Paraffine, Vol.%	Aromaten+Olefine, Vol.%	Abstreifer d_{20}	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Benzin Gew.% d. Abstreifer	d_{20}	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% - 100 °C	Endpunkt - °C	Aromaten+Olefine, Vol.%	Jodzahl	A.P. I, °C	A.P. II, °C	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)	Bemerkungen
1	.777	+47.6	+54.3	102	132	178	48.0	44.0	8.0	.808	-8.2	44	126	214	88.4	.801	54	2.0	22.5	172	58.0	0.6	-5.0	+62.6	80.3		Periode 21 - III
2	.775	+46.1	+53.0	99	128	177	48.5	44.0	7.5	.805	-8.0	44	123	215	87.2	.795	58	3.0	30.0	172	59.5	0.6	-3.0	+63.0			80 % III 5700, 10 % S-III [illegible]
3	.776	+45.7	+53.0	100	130	179	48.5	44.0	7.5	.805	-8.6	44	128	215	88.2	.798	58	2.5	28.0	172	59.5	0.6	-7.0	+63.0			10 % Katalysatorabbrand
4	.775	+46.2	+52.8	96	127	175	52.5	38.0	9.5	.809	-11.0	43	121	214	88.9	.798	59	3.5	30.0	172	59.5	0.6	-6.2	+63.0			Rest 25 % [illegible]
5	.774	+46.3	+53.0	97	127	172	51.0	44.5	8.5	.790	-9.4	38	-	208	88.5	.796	Regeneration				58.5	0.6	-6.0				Periode 21 - III
6	.776	+46.0	+52.7	100	128	175	52.5	38.5	9.0	.808	-8.6	36	128	225	90.5	.798	57	3.0	32.8	172	58.0	0.6	-6.6	+63.0	81.6		
7	.771	+46.1	+52.7	98	126	178	52.5	38.5	9.0	.798	-8.2	38	117	212	91.5	.798	55	4.5	30.0	172	59.0	0.6	-6.8	+63.0			
8	.772	+46.5	+52.3	97	125	178	54.0	38.5	7.5	.798	-7.4	38	115	208	90.6	.795	52	6.0	36.0	172	58.0	0.6	-5.6	+63.0	81.5		
9	.773	+46.1	+52.2	96	125	175	53.5	37.5	9.0	.800	-10.1	44	118	210	90.8	.798	52	5.0	35.5	172	60.5	0.6	-7.0	+63.0			
10	.772	+46.8	+52.5	98	127	174	53.0	38.5	8.5	.800	-9.8	38	115	221	88.4	.797	53	5.0	35.0	172	59.5	0.6	-6.0	+63.2	81.5		
11	.774	+46.0	+52.3	96	128	175	54.0	38.0	8.0	.778	-5.4	38		212		.792	Regeneration				58.0		-3.8				Periode 21 - III
12	.773	+46.8	+52.8	98	127	173	54.0	38.5	7.5	.800	-8.2	42	118	215	90.0	.795	52	5.0	36.0	172	58.5	0.6	-4.4	+63.0	81.5		85 % III 5700, 5 % S-III [illegible]
13	.772	+46.0	+53.2	98	127	175	54.0	40.5	8.5	.800	-7.0	46	118	218	88.7	.798	53	3.0	32.0	172	60.0	0.6	-6.2	+63.2			5 % S-III [illegible], 5 % Katalysatorabbrand
14	.774	+46.0	+52.5	98	127	175	54.0	38.0	7.0	.800	-7.0	38	118	225	88.1	.798	52	4.0	31.0	172	59.0	0.6	-6.6	+63.0	81.2		Rest 25 % [illegible]
15	.775	+47.5	+52.8	98	130	177	52.0	40.5	7.5	.800	-7.0	46	128	225	90.9	.797	51	3.0	31.5	172	59.5	0.6	-3.8	+63.2			
16	.778	+46.9	+52.5	98	128	177	58.0	38.0	7.0	.800	-7.4	40	125	222	87.7	.797	50	3.5	30.5	172	59.5	0.6	-6.3	+63.0	80.0		
17	.776	+47.5	+53.5	98	128	177	51.0	40.0	6.0	.805	-10.0	46	126	225	88.1	.801	50	4.5	28.0	172	60.0	0.6	-7.8	+63.3			
18	.777	+47.6	+53.3	97	128	177	51.0	42.5	6.5	.808	-10.0	42	128	222	87.5	.798	50	6.0	28.0	172	59.5	0.6	-7.0	+63.5			
19	.776	+48.0	+53.5	98	132	178	50.0	42.0	8.0	.802	-9.8	36	-	209	-	.797	Regeneration				60.0	0.5	-4.6				Periode 21 - III
20	.779	+47.0	+54.0	102	130	179	48.0	44.0	7.0	.808	-3.4	46	-	218	-	.795	Regeneration				58.0	0.6	-3.6				Am 19.–20. geht [illegible] I zu Bruch, durch [illegible]
21																											[illegible] sich ein Teil des [illegible]
22	.777	+48.0	+53.5	98	132	178	50.0	42.5	7.5	.800	-8.8	40	-	223	-	.798	Regeneration				62.0	0.6	-6.2				
23	.778	+46.8	+53.5	100	130	177	50.0	42.0	8.0	.801	-8.6	45	127	221	87.0	.800	58	3.5	27.5	172	59.5	0.5	-4.6	+63.0	81.3		80 % III 5700, 10 % S-III 5700
24	.777	+47.6	+54.0	100	130	177	48.0	44.5	7.5	.801	-8.8	46	128	222	87.5	.798	58	3.0	26.5	172	58.0	0.6	-4.8	+61.5			5 % S-III [illegible], 5 % Katalysatorabbrand
25	.775	+47.3	+54.2	100	130	177	48.0	44.5	7.5	.807	-9.0	46	126	225	88.1	.798	58	2.5	26.5	172	58.0	0.6	-5.0	+61.5			Rest 10 % [illegible]
26	.776	+47.2	+54.5	98	135	178	47.5	43.5	9.0	.807	-8.0	42	127	222	86.3	.798	58	5.5	32.0	172	58.0	0.0	-2.6	+63.0			
27	.776	+46.5	+54.0	98	135	178	47.0	46.5	6.5	.808	-8.6	42	127	225	86.7	.797	57	4.0	30.0	172	58.0	0.6	-5.4	+62.0	81.5		
28	.775	+48.0	+54.0	98	137	178	47.0	46.5	6.5	.808	-9.4	41	129	218	86.7	.798	55	4.0	28.0	172	60.0	0.5	-4.8	+63.0			
29	.775	+48.0	+54.0	97	137	177	46.0	47.0	7.0	.807	-9.6	41	129	225	86.0	.795	54	5.0	30.0	172	58.0	0.6	-4.6	+60.0	80.3		
30	.775	+48.2	+55.5	93	130	179	45.0	48.0	6.0	.810	-10.0	38	128	220	85.5	.798	46	5.0	25.5	172	58.0	0.6	-5.2	+63.0			
31	.776	+49.1	+59.2	95	137	180	47.5	46.0	6.5	.808	-10.8	32	128	220	84.2	.796	46	6.5	29.0	172	60.0	-	-4.8	+59.2	81.2		

Einsatz der Kammer:
Dehydrierung : 641 Stunden 86.2 % der Zeit
Regeneration : 51 " 6.8 % "
Bereitschaft : 52 " 7.0 % "
744

Oak Target

00153

Target
30/4.13

Monat Oktober

Jahr 1943

Elements der Kamer :
Befpritzung : 86 Stunden : 0 %
Begasserin : 28 " : 0 %
24

001541

Hydrierwerke Pölitz A.-G. — D H D Kammer Nr. 2 I — Monat: September — Jahr: 1943

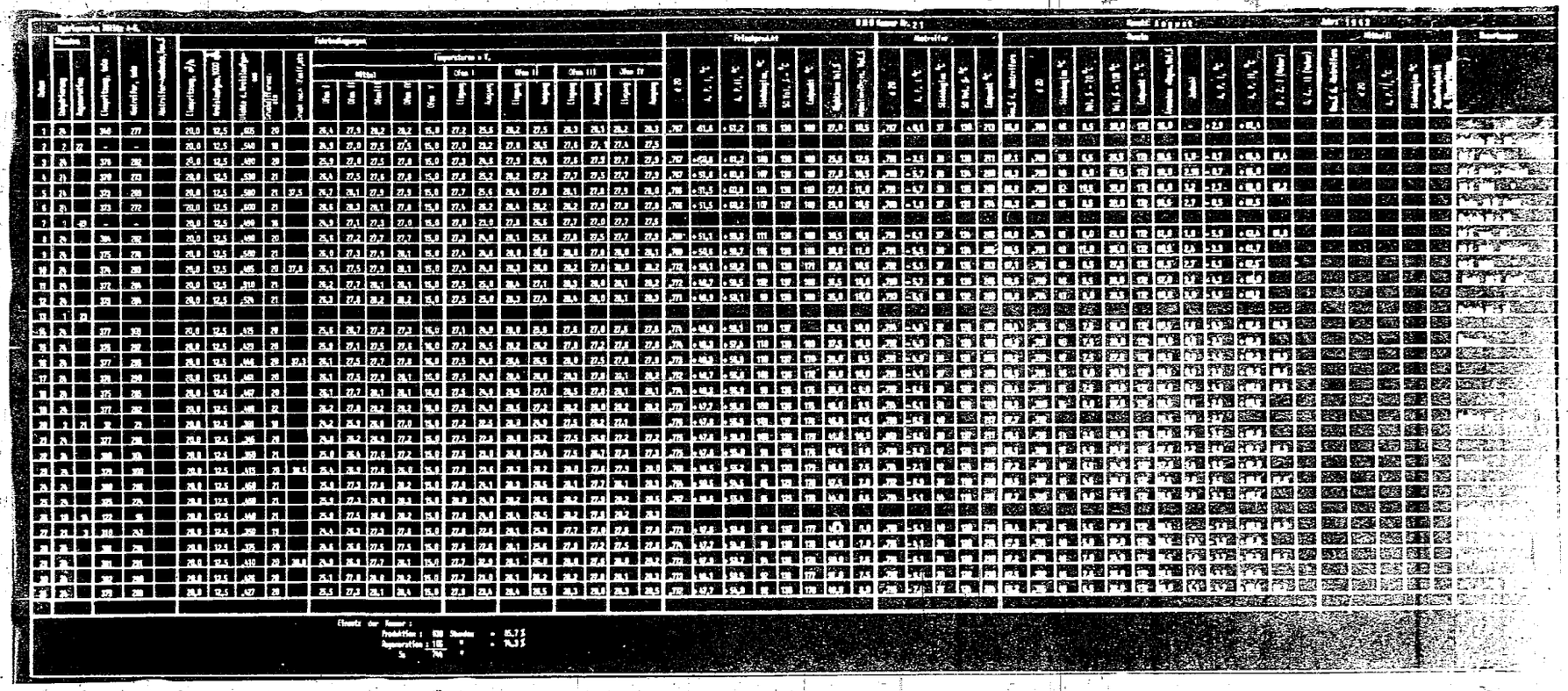
Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, tato	Destillat, tato	[illegible]	Einspritzung m³/h	Kreislaufgas [illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Temperaturen Mittel [illegible]	Mittel [illegible]	Mittel [illegible]	Mittel [illegible]	Mittel [illegible]
1	24		377	285		20.0	12.5	.423	20		25.5	27.4	28.1	28.3	15.0
2	3	21	288	177		14.0	12.5	.350	19		26.1	26.3	27.2	27.3	16.0
3	24		341	272		14.0	12.5	.349	19		26.6	26.4	27.3	27.4	16.0
4	24		342	288		14.0	12.5	.363	19		26.7	26.6	27.3	27.7	16.0
5	24		342	287		14.0	12.5	.380	19	17.7	26.8	26.6	27.4	27.7	16.0
6	24		341	281		14.0	12.5	.387	19		26.0	26.8	27.6	28.0	16.0
7	24		343	257		14.0	12.5	.414	19		26.1	27.1	27.7	28.0	16.0
8	24		341	282		14.0	12.5	.430	19		26.2	27.3	27.8	28.0	16.0
9	24		344	286		14.0	12.5	.460	20		26.1	27.4	27.9	28.0	16.0
10	7	17	95	70		14.0	12.5	.382	18		26.7	26.1	26.8	27.1	16.0
11	24		348	287		14.0	12.5	.387	19		26.8	26.4	27.1	27.5	16.0
12	24		347	286		14.0	12.5	.418	19	30.0	26.8	26.6	27.3	27.6	16.0
13	24		346	286		14.0	12.5	.420	19		25.0	26.6	27.4	27.6	16.0
14	24		343	280		14.0	12.5	.430	19		24.8	26.8	27.4	27.7	16.0
15	24		346	282		14.0	12.5	.440	19		25.0	26.9	27.4	27.8	16.0
16	24		341	282		14.0	12.5	.460	20		25.2	27.1	27.7	27.8	16.0
17	2	22	-	-		20.0	12.5	.450	18		26.1	26.4	27.3	27.0	16.0
18	24		388	303		20.0	12.5	.400	21		24.5	26.4	27.1	27.4	16.0
19	24		385	294		20.0	12.5	.440	21		24.7	26.5	27.4	27.6	16.0
20	24		384	298		20.0	12.5	.470	21	30.3	24.7	26.8	27.6	27.9	16.0
21	24		384	287		20.0	12.5	.480	21		24.8	26.9	27.5	27.9	16.0
22	24		374	284		20.0	12.5	.490	21		24.9	27.2	27.8	28.3	16.0
23	6	18	88	71		20.0	12.5	.400	21		24.3	26.4	27.3	27.5	16.0
24	24		354	288		14.0	12.5	.420	20		24.4	26.9	27.5	27.7	16.0
25	24		348	255		14.0	12.5	.461	21		24.9	27.8	27.8	27.8	16.0
26	24		340	255		14.0	12.5	.484	21	30.3	24.9	27.2	27.7	28.0	16.0
27	24		347	281		14.0	12.5	.500	20		25.2	27.5	28.1	28.2	16.0
28	3	21	34	25		14.0	12.5	.453	19		24.3	24.8	27.5	27.5	16.0
29	24		347	280		14.0	12.5	.443	20		24.7	27.0	27.7	27.8	16.0
30	24		347	281		14.0	12.5	.440	21		24.7	27.1	27.7	27.8	16.0

Datum	Ofen I	Ofen I	Ofen II	Ofen II	Ofen III	Ofen III	Ofen IV	Ofen IV	Einspritzprodukt [illegible]	[illegible]	[illegible]	Siedebeginn [illegible]	[illegible]	[illegible]	Naphthene [illegible]	[illegible]
1	27.8	23.5	28.3	26.6	28.3	27.9	28.4	28.5	.775	+46.3	+54.2	95	130	176	47.0	8.0
2	27.4	22.4	27.9	26.2	27.6	26.8	27.2	27.4	.775	+47.3	+53.8	98	131	178	48.0	10.0
3	27.7	22.7	27.9	25.6	27.7	27.1	27.4	27.6	.776	+47.3	+53.6	98	133	179	48.5	8.0
4	27.8	22.8	28.0	25.7	27.8	27.2	27.4	27.8	.775	+47.1	+53.6	98	132	178	50.0	7.5
5	27.8	22.8	28.0	25.8	27.8	27.2	27.7	27.8	.775	+46.8	+53.8	98	132	178	48.0	8.0
6	27.9	23.0	28.0	26.1	28.0	27.6	28.0	28.2	.775	+46.6	+54.0	98	131	178	48.0	8.5
7	27.9	23.1	28.2	26.4	27.9	27.6	27.9	28.1	.779	+47.1	+54.0	102	132	180	48.0	8.0
8	27.9	23.2	28.2	26.7	28.0	27.8	28.0	28.1	.780	+47.5	+54.1	101	130	182	48.0	8.5
9	27.7	23.2	28.4	26.8	28.1	27.9	28.0	28.2	.779	+47.7	+53.8	101	133	173	48.0	8.0
10	27.4	22.7	27.8	26.1	27.3	26.7	27.2	27.2	.778	+47.2	+54.0	100	137	179	48.8	8.0
11	27.5	22.7	28.0	26.4	27.4	27.1	27.3	27.8	.778	+47.1	+54.6	100	137	179	46.5	8.5
12	27.5	22.8	28.0	26.4	27.5	27.1	27.4	27.8	.777	+46.8	+54.8	100	136	178	48.8	8.5
13	27.6	22.9	28.0	25.7	27.6	27.2	27.5	27.8	.777	+46.8	+54.0	100	137	179	48.0	8.5
14	27.6	23.0	28.0	25.9	27.6	27.3	27.5	27.8	.777	+47.4	+55.3	102	136	180	44.8	8.0
15	27.6	23.0	28.1	26.2	27.6	27.5	27.6	28.0	.776	+48.1	+54.8	98	138	178	45.0	8.5
16	27.7	23.2	28.2	26.4	27.8	27.6	27.7	28.0	.775	+48.3	+54.9	98	136	178	45.5	8.0
17	27.4	22.3	28.0	25.8	27.3	27.2	27.8	27.4								
18	27.6	22.7	28.0	25.4	27.5	27.8	27.3	27.7	.776	+47.9	+54.8	100	136	178	48.0	8.0
19	27.6	22.7	27.9	25.5	27.6	27.3	27.4	27.8	.775	+48.7	+55.0	100	136	178	46.5	8.0
20	27.6	22.8	28.0	26.0	27.7	27.5	27.7	28.2	.772	+49.3	+55.5	100	135	177	45.0	7.0
21	27.5	22.9	28.0	26.2	27.8	27.6	27.7	28.3	.772	+50.0	+55.2	100	135	177	45.0	7.5
22	27.5	22.9	28.1	26.4	28.0	27.8	27.9	28.5	.773	+50.5	+55.5	102	138	178	45.0	6.0
23	27.3	22.8	28.0	25.6	27.6	26.9	27.3	28.1	.774	+50.5	+56.7	101	137	181	40.5	8.0
24	27.7	21.0	28.1	26.1	27.7	27.5	27.6	28.1	.773	+50.0	+55.8	97	137	180	43.0	8.0
25	27.7	21.1	28.1	26.3	27.8	27.6	27.6	28.2	.772	+50.6	+55.8	100	135	179	44.0	6.0
26	27.6	21.1	28.1	26.6	27.9	27.7	27.8	28.4	.776	+50.5	+55.9	98	138	181	43.0	7.0
27	27.7	21.4	28.2	27.0	28.2	28.1	28.0	28.5	.773	+51.4	+55.7	98	138	182	44.0	7.0
28	27.5	22.4	28.1	26.0	27.5	27.4	27.5	28.0	.773	+50.7	+56.0	98	137	182	42.0	9.0
29	27.6	22.0	28.1	26.4	27.7	27.6	27.6	28.0	.774	+50.5	+56.0	101	138	181	42.5	7.5
30	27.5	22.9	28.1	26.5	27.8	27.8	27.7	28.1	.774	+50.3	+56.0	101	138	179	43.0	7.0

Datum	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Benzin [illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Mitte: [illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Bemerkungen
1	.796	-5.5	32	120	212	85.4	.791	50	7.5	34.0	172	56.5	1.1	-2.8	+60.0								
2	.797	-5.3	38	-	217	-	.720					57.5	-	-3.2	Gesamtprobe	82.6							Periode 21 - 74
3	.797	-4.6	37	123	217	85.7	.793	52	6.5	33.0	172	57.0	1.1	-2.0	+60.2	81.2							90 % Vorhydr. 81
4	.797	-5.2	40	124	220	83.6	.790	46	6.5	33.0	172		1.1	-1.2	+60.0	82.3							10 % 6434 Schwerbl
5	.797	-6.6	37	119	207	85.8	.792	47	6.5	33.5	172	57.5	1.1	-2.5	+57.0	81.4							Basis :
6	.799	-7.6	37	119	208	86.8	.793	46	6.0	31.0	172	57.0	1.2	-3.4	+57.0	81.7	81.7						35 % Erdöl
7	.801	-7.2	38	126	221	86.4	.797	48	6.0	30.0	172	58.0	1.2	-5.6	+58.5	82.0							65 % Kohle + Pech
8	.803	-6.0	38	127	226	85.2	.790	46	8.0	31.5	172	60.5	1.1	-6.0	+60.3								
9	.801	-7.2	37	132	226	85.5	.797	38	8.0	30.0	172	60.5	1.1	-5.9	+61.0								
10	.798	-5.3	37	-	224	86.0	.798					58.0	1.1	-4.1	Gesamtprobe								Periode 21 - 75
11	.799	-6.9	38	126	225	88.3	.796	52	6.5	30.0	172	60.0	-	-3.9	+62.4	81.7							70 % Vorhydr. 81
12	.798	-7.5	38	127	221	87.7	.796	54	6.5	30.0	172	58.8	1.2	-5.9	+60.0								20 % " Schwerbl
13	.801	-7.5	38	127	220	86.5	.797	48	6.5	29.5	172	60.0	1.4	-5.5	+59.5	81.4							10 % 6434 "
14	.800	-7.5	38	129	223	86.5	.796	47	6.0	29.5	172	58.5	1.2	-5.1	+62.2								
15	.798	-6.7	38	130	225	88.2	.792	50	6.0	25.0	172	58.0	1.2	-5.9	+60.8	81.2							
16	.798	-7.5	38	128	221	86.5	.797	52	6.0	28.0	172	60.0	1.2	-5.5	+60.4								
17																							
18	.798	-4.9	40	127	232	87.0	.791	48	6.0	30.0	172	59.0	0.6	-1.2	+61.0								Periode 21 - 76
19	.798	-4.0	30	125	224	88.7	.794	53	7.5	30.0	172	60.0	0.6	-3.6	+62.0	82.8							wie oben
20	.796	-6.0	34	127	228	87.6	.796	48	7.5	30.0	172	61.5	0.7	-6.0	+61.9								Basis :
21	.793	-6.8	36	128	220	86.7	.791	48	8.5	31.0	172	62.0	0.6	-3.4	+61.8	82.0							50 % Erdöl
22	.796	-6.0	36	130	221	85.2	.795	58	6.0	27.5	172	58.5	1.4	-1.8	+62.5								50 % Kohle + Pech
23	.791	-1.8	35	-	220		.790					58.5	1.1	-0.8	Gesamtprobe								
24	.796	-4.0	35	127	230	86.6	.793	48	7.5	30.0	172	58.5	0.6	-3.6	+61.8								Periode 21 - 77
25	.795	-3.8	37	128	222	88.6	.794	48	7.5	30.0	173	58.8	0.8	-3.8	+62.0	82.0							wie oben
26	.796	-4.0	35	128	223	85.2	.792	47	7.5	30.0	173	58.0	0.5	-2.0	+59.5								
27	.796	-3.8	38	131	227	85.1	.795	50	7.8	28.8	172	58.5	0.6	-4.4	+60.0	82.5							
28	.795	-6.8	36		232		.793					62.0	0.8	-2.8	Gesamtprobe								Periode 21 - 78
29	.797	-4.6	36	128	223	85.2	.792	50	8.0	32.0	172	59.5	0.3	-4.6	+61.5								wie oben
30	.796	-4.2	36	129	222	86.5	.792	51	8.0	31.0	172	58.0	0.6	-3.8	+60.4								

Einsatz der Kammer :
Dehydrierung : 621 Stunden = 86.3 %
Regeneration : 99 " 13.7 %
Sa. 720 "

00155



Einsatz der Kessel:
Produktion: 600 Stunden = 85,7 %
Separation: 108 " = 14,3 %
Σ 708 "

00156

DHD Kammer Nr. 21 — Monat: Juli — Jahr: 1943

Tag	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		20,0	13,0	,465	20	37,4	25,4	26,7	27,7	28,0	15,0	27,1	23,6	27,8	25,0	28,1	27,4	28,0	28,1
2	[illegible]		[illegible]	[illegible]		20,0	13,0	,470	20		25,4	27,0	27,8	28,3	15,0	27,5	23,7	28,1	26,2	28,3	27,6	28,2	28,4
3	24		373	288		20,0	13,0	,449	20		25,5	27,3	28,0	28,1	15,0	27,3	24,4	28,0	26,4	28,3	27,8	28,1	28,2
4	24		371	285		20,0	13,0	,465	20		26,2	27,4	28,1	28,2	15,0	27,4	24,7	28,2	26,8	28,3	27,9	28,2	28,4
5	24		373	284		20,0	13,0	,465	20		26,2	27,6	28,1	28,2	15,0	27,5	25,0	28,3	27,1	28,3	28,0	28,3	28,4
6	24		379	288		20,0	13,0	,458	19	37,3	26,2	27,7	28,1	28,2	15,0	27,5	25,1	28,2	27,3	28,3	28,0	28,2	28,3
7	2	22																					
8	24		382	371		20,0	13,0	,417	20		25,0	26,6	27,5	27,9	15,0	27,3	23,2	27,8	26,0	28,0	27,3	28,0	28,0
9	24		387	288		20,0	13,0	,458	20		25,2	26,8	27,7	28,0	15,0	27,4	23,5	28,1	26,1	28,2	27,5	28,1	28,2
10	24		376	292		20,0	13,0	,444	21	39,0	25,5	27,1	28,0	28,4	15,0	27,4	23,6	28,0	26,2	28,2	27,5	28,2	28,3
11	24		374	292		20,0	13,0	,450	21		25,5	27,0	27,8	28,2	15,0	27,5	23,8	28,1	26,3	28,1	27,7	28,1	28,4
12	24		371	284		20,0	13,0	,460	20		25,5	27,1	28,0	28,4	15,0	27,5	23,8	28,1	26,4	28,3	27,8	28,4	28,5
13	24		375	286		20,0	13,0	,476	21		25,6	27,1	28,0	28,3	15,0	27,6	24,0	28,1	26,7	28,3	28,0	28,3	28,5
14	24		379	281		20,0	13,0	,470	21		25,8	27,5	28,2	28,5	15,0	27,7	24,1	28,3	26,9	28,4	28,1	28,4	28,6
15	4	20	47	36		20,0	13,0	,390	19		24,2	26,5	27,3	27,5	15,0	27,2	22,7	28,0	25,7	27,9	27,1	27,8	27,7
16	24		373	286		20,0	13,0	,465	20		24,7	26,5	27,4	27,8	15,0	27,4	22,9	27,8	25,7	27,8	27,2	27,7	27,9
17	24		374	286		20,0	13,0	,460	20		24,8	26,6	27,8	28,1	15,0	27,3	23,0	27,8	25,8	28,1	27,6	28,0	28,3
18	24		371	288		20,0	13,0	,461	20	38,5	25,0	26,7	27,8	28,0	15,0	27,3	23,1	27,9	26,0	28,1	27,6	28,0	28,2
19	24		367	279		20,0	13,0	,464	21		25,2	26,9	28,1	28,3	15,0	27,4	23,4	27,9	26,4	28,4	28,0	28,2	28,4
20	24		377	286		20,0	12,5	,476	21		25,5	27,4	28,1	28,3	15,0	27,6	23,7	28,1	26,8	28,2	28,1	28,2	28,5
21	24		380	303		20,0	12,5	,492	21		25,7	27,7	28,2	28,3	15,0	27,7	23,8	28,4	27,1	28,2	28,1	28,2	28,4
22	5	19	55	60		20,0	13,0	,410	19		25,0	26,8	27,2	27,5	15,0	27,2	23,0	27,8	25,9	27,6	27,0	27,4	27,6
23	24		379	282		20,0	13,0	,469	21		25,2	26,9	27,7	28,1	15,0	27,3	23,5	27,8	26,2	28,1	27,6	28,0	28,3
24	24		377	276		20,0	13,0	,497	21		25,4	26,9	27,9	28,2	15,0	27,3	23,8	27,8	26,4	28,1	27,7	28,1	28,4
25	24		376	282		20,0	13,0	,467	21	38,6	25,7	27,0	27,9	28,1	15,0	27,3	24,1	27,9	26,6	28,2	27,8	28,1	28,3
26	24		379	271		20,0	12,5	,539	20		26,2	27,4	28,1	28,2	15,0	27,3	25,1	27,9	26,8	28,2	28,0	28,1	28,3
27	24		367	263		20,0	12,5	,580	20		26,3	27,5	28,1	28,2	15,0	27,2	25,3	27,8	27,0	28,2	28,0	28,2	28,3
28	4	20	38	36		20,0	13,0	,505	19		24,8	26,9	27,4	27,5	15,0	26,9	23,2	27,7	25,3	27,5	27,3	27,5	27,8
29	24		371	275		20,0	12,5	,511	20		25,6	27,0	27,6	27,8	15,0	27,0	24,2	27,8	25,5	27,8	27,5	27,8	28,0
30	24		370	287		20,0	12,5	,541	21		26,2	27,3	28,0	28,1	15,0	27,2	25,0	28,0	25,8	28,2	28,0	28,1	28,2
31	24		371	289		20,0	12,5	,571	20	37,9	26,3	27,7	28,1	28,2	15,0	27,2	25,4	28,1	27,2	28,3	28,1	28,2	28,4

Tag	Frischprodukt d 20	A.P. I, °C	A.P. II, °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% b. °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	Aromaten+Olefine Vol.%	Abstreifer d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% b. °C	Endpunkt °C
1	,780	+ 46,0	+ 57,5	100	139	184	35,0	14,0	,800	- 6,5	36	131	226
2	,777	+ 48,1	+ 56,5	96	138	183	40,0	10,5	,798	- 6,3	35	129	221
3	,777	+ 48,2	+ 57,3	98	136	182	37,5	11,0	,797	- 6,1	36	132	228
4	,779	+ 46,8	+ 57,6	108	139	180	35,0	12,5	,797	- 6,3	35	134	227
5	,778	+ 46,7	+ 57,9	111	141	184	36,0	12,5	,797	- 7,0	35	136	223
6	,779	+ 47,3	+ 58,0	113	140	181	35,5	14,0	,796	- 4,5	38	136	225
7													
8	,776	+ 48,1	+ 57,2	109	134	178	37,8	12,5	,797	- 5,7	33	126	226
9	,772	+ 48,0	+ 57,0	102	134	176	38,0	9,5	,795	- 4,9	35	124	220
10	,773	+ 48,2	+ 56,4	96	134	179	41,0	8,5	,798	- 7,7	31	126	219
11	,776	+ 48,6	+ 56,6	104	137	174	41,0	7,5	,797	- 5,5	38	129	221
12	,777	+ 49,9	+ 56,5	101	139	179	40,0	10,0	,800	- 6,9	36	130	229
13	,775	+ 48,8	+ 56,0	98	139	181	41,0	11,5	,798	- 6,3	38	130	221
14	,774	+ 50,1	+ 56,5	102	137	181	41,0	8,0	,796	- 5,3	38	130	220
15	,773	+ 50,5	+ 56,4	100	135	179	42,0	7,0	,791	- 5,3	38	-	230
16	,771	+ 51,1	+ 57,6	105	136	179	37,0	9,0	,793	- 5,7	38	128	224
17	,772	+ 51,8	+ 56,2	108	140	176	42,0	6,0	,796	- 6,1	37	128	223
18	,774	+ 52,5	+ 59,0	108	138	181	33,5	7,0	,798	- 6,4	38	132	224
19	,776	+ 53,0	+ 62,0	115	143	189	31,0	6,0	,802	- 7,2	37	135	237
20	,777	+ 53,1	+ 59,4	117	143	182	32,5	7,0	,800	- 4,2	38	134	226
21	,773	+ 52,3	+ 58,3	114	138	180	36,0	7,0	,798	- 6,2	38	135	230
22	,773	+ 51,2	+ 58,5	104	144	183	35,0	8,0	,791	- 2,7	35	-	222
23	,772	+ 51,8	+ 59,2	106	138	178	33,0	8,5	,794	- 4,9	39	137	233
24	,769	+ 51,7	+ 59,2	104	138	182	33,0	8,5	,795	- 6,5	36	133	226
25	,772	+ 51,7	+ 59,4	116	143	175	31,0	12,0	,794	- 6,7	36	134	221
26	,767	+ 51,2	+ 58,9	107	136	171	30,0	10,5	,789	- 3,9	38	134	225
27	,784	+ 51,3	+ 61,2	107	134	167	25,0	13,0	,785	- 2,3	33	132	212
28													
29	,783	+ 51,8	+ 60,7	105	136	168	27,0	11,0	,787	- 4,1	35	131	213
30	,785	+ 52,1	+ 61,5	99	137	165	26,5	12,0	,787	- 3,7	36	130	204
31	,785	+ 51,8	+ 60,8	109	138	169	26,5	11,5	,788	- 3,3	36	131	204

Tag	Benzin Ausb. d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% - 100 °C	Endpunkt °C	Aromaten Vol.%	Jodzahl	A.P. I, °C	A.P. II, °C	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)	Mittelöl Ausb. d. Abstreifers	d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	Schwefelgehalt d. Einspritzung	Bemerkungen
1	85,0	,795	54	6,0	25,0	172	58,5	1,3	- 3,9	+ 61,7								
2	84,9	,792	44	9,0	33,0	172	57,0	-	- 2,1	+ 58,0	82,2							Periode 21 - 53
3	83,7	,793	46	8,0	28,0	173	58,0	1,2	- 2,5	+ 58,6								35 % Autobil
4	88,5	,797	47	6,5	25,5	172	54,0	-	- 3,3	+ 60,5	82,1							10 % GKB Schweröl
5	86,7	,793	48	7,5	28,5	172	60,0	1,2	- 2,5	+ 61,1								55 % SCHW
6	87,4	,794	48	7,5	27,0	172	57,5	-	- 1,5	+ 60,3	80,6							Reglo 50 % EndPt.
7																		Regt. Kohle + Poch.
8	88,7	,785	54	7,5	32,0	173	57,0	-	- 3,3	+ 60,5	82,1							
9	88,3	,794	50	8,0	32,5	172	59,5	1,1	- 3,5	+ 60,2	82,4							Periode 21 - 55
10	-	,785	47	8,5	32,5	172	61,5	-	- 3,9	+ 61,3	82,0							30 % Autobil
11	84,4	,792	51	7,5	32,0	172	59,5	1,1	- 2,1	+ 61,8								50 % SCHW III
12	83,5	,792	47	7,5	32,0	172	58,8	-	- 1,1	+ 60,2	81,8							20 % GKB Schweröl
13	84,8	,795	57	6,5	31,0	172	57,5	1,2	- 1,0	+ 60,3	82,0							20 % SCHW "
14	85,1	,795	47	7,5	31,5	172	57,0	-	- 3,5	+ 60,4	81,1							
15		,793					57,5	-	- 1,3	Momentprobe [illegible]								
16	87,5	,797	56	5,0	28,5	172	60,5	1,4	- 3,1	+ 61,5								Periode 21 - 56
17	88,5	,795	48	7,5	28,0	172	60,0	-	- 3,7	+ 61,5	82,3							40 % SCHW III
18	87,3	,794	47	8,0	30,0	172	59,5	1,4	- 2,8	+ 61,2	81,8							40 % SCHW Schweröl
19	87,0	,794	55	7,0	25,5	173	60,0	-	- 1,8	+ 63,0								20 % GKB "
20	86,7	,798	50	6,0	25,0	174	58,0	-	- 2,2	+ 62,8								Reglo 50 % EndPt.
21	87,2	,794	49	6,5	27,0	173	59,5	0,9	- 3,0	+ 62,0	82,4							Regt. Kohle + Poch.
22		,790					57,5	-	+ 3,0	Momentprobe								
23	85,0	,791	46	7,5	28,0	172	58,5	-	- 2,7	+ 62,0								Periode 21 - 57
24	85,8	,789	46	8,5	27,0	172	57,0	-	- 4,1	+ 62,2								35 % rum. Autobil
25	85,1	,789	44	9,0	30,0	172	58,5	1,7	- 0,1	+ 63,3	82,0							40 % SCHW Schweröl
26	90,7	,791	43	9,0	28,5	172	59,5	-	- 2,3	+ 64,2								25 % GKB "
27	89,5	,786	43	9,0	28,5	172	57,5	1,1	+ 0,7	+ 61,5	81,1							52 % Autobil
28																		25 % GKB Schweröl
29	89,4	,788	44	10,5	30,0	172	61,0	2,4	- 2,3	+ 6[illegible]								23 % SCHW "
30	85,2	,790	51	7,0	27,0	172	62,5	-	- 2,3	+ 63,7								Periode 21 - 58
31	87,7	,788	50	6,5	27,5	172	59,5		- 1,7	+ 62,8	81,0							wie zuvor
																		35 % [illegible]

Einsatz der Kammer:
Produktion: 633 Stunden = 85,1 %
Regeneration: 81 " = 10,9 %
744

Produktionen:
Einspritzung 9 337,9 to
Abstreifer 7 420,5 to = 79,5 %

Hydrierwerke Pölitz A.-G.

C H 9 Kammer Nr. 2 1 — Monat: Juni — Jahr: 1943

Datum	Stunden Dehydrierung	Stunden Regeneration	Einspritzung, to	Katalysator, to	Katalysator-verbrauch, kg	Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte d. Kreislaufgases	Druckdifferenz ata	[illegible] ata	Temp. Mittel Ofen I	Mittel Ofen II	Mittel Ofen III	Mittel Ofen IV	Mittel Ofen [illegible]
1	4	20	47	43		19,6	12,0	,380	17		25,7	26,5	26,5	26,6	15,0
2	24		387	300		20,0	12,0	,400	19		25,4	26,8	26,8	26,8	15,0
3	24		373	305		20,0	12,0	,420	19		25,6	26,8	26,8	26,8	15,0
4	24		374	298		20,0	12,0	,440	19		26,0	27,0	27,1	27,1	15,0
5	24		378	288		20,0	12,0	,480	19	36,0	26,0	27,4	27,3	27,3	15,0
6	24		376	278		20,0	12,0	,520	18		26,1	27,4	27,5	27,3	15,0
7	6	18	64	50		18,0	12,0	,453	16		26,5	26,7	26,5	26,6	15,0
8	24		340	268		18,0	12,0	,405	16		26,0	26,7	26,9	27,0	15,0
9	24		372	292		20,0	13,0	,425	19		25,3	26,8	27,1	27,3	15,0
10	24		374	296		20,0	13,0	,434	19	37,3	25,7	27,0	27,5	27,4	15,0
11	24		377	291		20,0	13,0	,441	19	37,5	25,7	27,2	27,5	27,7	15,0
12	24		379	290		20,0	13,0	,465	19		25,8	27,3	27,6	27,5	15,0
13	24		382	286		20,0	13,0	,500	19		25,9	27,6	27,7	27,6	15,0
14	7	17	85	60		20,0	13,0	,400	18		26,6	26,6	27,2	27,3	15,0
15	24		376	292		20,0	13,0	,404	19		26,8	26,8	27,4	27,6	15,0
16	24		376	286		20,0	13,0	,417	19		26,9	26,8	27,6	28,0	15,0
17	24		381	292		20,0	13,0	,432	19	37,3	25,0	27,0	27,9	28,1	15,0
18	24		378	286		20,0	13,0	,440	20		25,3	27,0	28,0	28,3	15,0
19	24		374	286		20,0	13,0	,450	20		25,3	27,2	28,1	28,5	15,0
20	24		388	256		20,0	13,0	,470	20		25,6	27,6	28,3	28,5	15,0
21	2	22	20	10		20,0	13,0	,385	19		26,2	26,3	26,7	26,7	15,0
22	24		385	315		20,0	13,0	,385	19		26,6	26,5	27,3	27,6	15,0
23	24		374	301		20,0	13,0	,389	20		26,7	26,6	27,3	27,8	15,0
24	24		374	301		20,0	13,0	,408	19	37,0	25,0	26,7	27,3	27,6	15,0
25	24		377	300		20,0	13,0	,424	20		25,4	26,9	27,6	27,6	15,0
26	24		376	301		20,0	13,0	,425	19		25,6	26,9	27,7	27,9	15,0
27	24		377	289		20,0	13,0	,438	19		25,8	27,2	27,8	28,0	15,0
28	11	13	171	138		20,0	13,0	,447	20		25,9	27,1	27,8	28,0	15,0
29	20	4	218	237		20,0	13,0	,417	20		25,4	26,7	27,4	27,5	15,0
30	24		373	287		20,0	13,0	,421	19		25,1	26,7	27,7	28,0	15,0

Datum	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang	Frischprodukt d 20	[illegible]	[illegible]	Siedebeginn °C	[illegible] °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	[illegible] Vol.%
1	26,9	23,0	27,7	25,8	26,9	26,3	26,6	26,6	,776	+ 45,9	+ 59,0					
2	27,2	23,6	27,8	26,0	27,1	26,6	26,6	26,9	,776	+ 46,3	+ 58,0	98	139	182	35,0	13,0
3	27,1	24,1	27,9	26,2	27,1	26,8	26,8	26,9	,777	+ 46,6	+ 58,2	104	138	178	34,0	13,0
4	27,2	24,4	27,9	26,3	27,5	26,7	27,1	27,0	,777	+ 46,9	+ 58,6	105	140	182	30,0	13,0
5	27,3	24,7	28,1	26,9	27,6	27,1	27,3	27,4	,777	+ 47,5	+ 58,5	108	141	186	30,5	13,0
6	27,4	24,9	28,2	27,3	27,8	27,3	27,3	27,3	,781	+ 48,1	+ 59,2	114	143	181	32,0	12,5
7	26,9	23,0	27,6	26,0	26,8	26,5	26,5	26,6	,777	+ 47,7	+ 59,3	101	141	182	31,5	11,5
8	27,0	23,2	27,8	26,0	27,2	26,7	27,0	27,0	,778	+ 46,8	+ 58,8	108	139	181	32,5	12,5
9	27,2	23,6	27,4	26,1	27,5	27,0	27,4	27,5	,777	+ 47,1	+ 58,6	108	140	181	33,0	12,5
10	27,4	24,0	28,0	26,4	27,8	27,3	27,4	27,8	,779	+ 46,5	+ 58,6	112	143	180	33,5	12,5
11	27,4	24,2	28,0	26,4	27,8	27,4	27,7	27,8	,780	+ 47,6	+ 58,6	112	143	183	34,0	10,5
12	27,3	24,7	28,0	26,7	28,0	27,5	27,6	27,7	,778	+ 47,7	+ 58,6	112	141	181	34,0	11,5
13	27,4	24,7	28,1	27,0	28,1	27,7	27,7	27,8	,777	+ 47,6	+ 58,0	108	141	183	35,5	11,5
14	27,3	22,9	27,9	25,9	27,4	27,0	27,3	27,5	,778	+ 48,0	+ 57,8	100	139	179	36,0	10,0
15	27,3	23,4	28,0	26,1	27,8	27,4	27,7	27,9	,778	+ 48,3	+ 57,0	98	138	181	39,0	10,0
16	27,3	24,0	28,1	26,1	28,0	27,6	28,0	28,2	,778	+ 48,1	+ 56,0	97	139	180	40,0	10,5
17	27,3	24,1	28,1	26,4	28,2	27,7	28,1	28,2	,777	+ 48,9	+ 55,3	102	139	181	45,0	7,0
18	27,4	24,4	27,9	26,5	28,4	27,9	28,2	28,5	,778	+ 48,7	+ 54,7	94	139	181	47,0	7,5
19	27,5	23,5	28,2	26,6	28,4	28,0	28,4	28,6	,781	+ 48,7	+ 56,0	100	146	198	43,0	6,5
20	27,5	23,8	28,3	27,1	28,6	28,2	28,4	28,7	,780	+ 50,0	+ 56,5	114	143	185	41,0	7,0
21	27,2	22,5	28,0	25,3	27,2	26,3	26,9	26,7								
22	27,3	22,7	28,0	25,6	28,0	27,0	27,7	27,8	,775	+ 48,3	+ 55,0	96	138	178	46,5	8,0
23	27,1	22,9	27,8	25,7	27,8	27,0	27,5	27,6	,776	+ 48,8	+ 55,0	97	137	171	46,0	8,0
24	27,2	23,3	27,8	25,9	27,7	27,2	27,6	27,7	,780	+ 48,1	+ 55,9	104	141	180	39,0	9,5
25	27,2	23,7	27,9	26,2	27,9	27,3	27,8	27,9	,781	+ 47,7	+ 57,4	107	143	181	37,0	10,5
26	27,3	23,9	28,0	26,2	28,1	27,5	27,9	28,0	,780	+ 47,7	+ 57,4	107	143	181	37,0	10,5
27	27,5	24,4	28,1	26,5	28,2	27,7	28,0	28,1	,779	+ 47,9	+ 57,0	105	138	182	38,0	11,0
28	27,5	24,5	28,1	26,5	28,2	27,8	28,0	28,1								
29	27,3	23,2	27,8	26,0	27,9	27,3	27,7	27,9	,778	+ 46,5	+ 57,0	108	136	182	38,0	11,5
30	27,1	23,5	27,8	26,0	28,0	27,5	28,0	28,3	,778	+ 46,6	+ 57,7	108	137	179	34,5	12,5

Datum	d 20	[illegible]	[illegible]	Siedebeginn °C	Endpunkt °C	[illegible]	d [illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Bemerkungen
1	,790	- 3,8	37		217	85,0	,788					57,5	1,1	- [illegible],2	[illegible]		Periode 21 - [illegible]
2	,795	- 3,4	39	134	218	88,5	-	44	5,5	28,0	172	54,0	-	- 2,4	+ 59,5	91,5	50 % [illegible]
3	,795	- 2,2	39	133	226	85,4	,790	44	7,5	28,0	172	55,5	0,9	- 1,8	+ 57,6		50 % 430/532 [illegible] 130 - 180
4	,793	- 3,2	39	133	224	85,5	,788	48	6,5	28,0	172	56,5	-	+ 1,2	+ 62,8		
5	,794	- 4,4	41	136	228	85,4	,791	51	6,0	27,3	172	57,0	[illegible]	- 1,6	+ 62,4		
6	,794	- 4,0	35	136	223	85,3	,800	50	6,5	27,0	172	57,0	-	- 2,4	+ 62,3	91,7	
7	,793	- 2,2	33		227		,787					57,3	1,1	- 1,8			
8	,794	- 2,8	40	132	220	85,7	,793	50	5,5	25,0	172	58,5	-	- 1,2	+ 64,0	90,3	Periode 21 - 61
9	,794	- 4,2	36	132	220	87,6	,792	47	6,0	26,0	172	56,0	1,1	- 2,7	+ 63,2		
10	,796	- 4,5	37	134	228	83,0	,791	50	6,5	27,0	172	57,0	-	[illegible]	+ 65,4	92,0	Produkt wie zuvor
11	,797	- 3,1	40	134	228	86,5	,793	49	5,5	26,9	172	58,5	1,1	- 1,5	+ 61,3		
12	,795	- 5,1	38	137	228	83,3	,791	56	6,0	27,0	172	58,5	-	- 1,3	+ 61,5		
13	,796	- 4,2	38	138	227	83,5	,788	50	7,5	28,5	172	56,0	0,9	[illegible]	+ 61,2		
14	,793	- 4,3	37		228		,787					56,5		+ 0,7	[illegible]		Periode 21 - 62
15	,796	- 5,7	36	130	224	84,8	,790	55	7,0	32,0	172	58,5	0,9	- 0,9	+ 62,3	87,7	[illegible] % 5038/7946 4
16	,793	- 6,9	36	130	227	84,5	,789	45	9,0	33,5	172	57,5	-	- 1,5	+ 61,0		15 % " Fr. 125 - 190
17	,793	- 8,7	36	129	230	84,1	,785	45	11,0	36,5	172	57,0	0,5	- 0,1	+ 61,3	88,7	15 % 430 "
18	,797	- 5,7	37	129	228	83,7	,788	50	10,0	36,5	172	57,0	-	+ 2,3	+ 60,2		
19	,805	- 6,1	34	135	241	-	,791	45	9,0	31,0	172	57,5	-	1,7	+ 61,5	91,2	
20	,804	- 7,3	40	143	215	90,5	,791	45	7,5	28,0	172	57,0	1,6	- 2,7	+ 60,3		
21																	
22	,790	- 4,7	41	132	221	86,2	,793	49	7,0	32,0	172	58,5	1,4	- 1,3	+ 61,3	92,5	Periode 21 - 63
23	,797	- 4,9	40	132	227	85,8	,787	47	6,5	30,0	172	58,0	-	- 2,1	+ 59,0		35 % [illegible] 81
24	,798	- 3,5	37	133	223	89,8	,790	45	6,0	26,0	172	56,5	1,5	- 1,0	+ 56,6		10 % 930 [illegible]
25	,800	- 4,5	36	134	224	86,2	,792	52	3,0	17,0	172	56,5	-	+ 0,7	+ 62,4	91,6	55 % 5038/7946 130 - 180
26	,800	- 4,5	36	134	224	86,2	,792	52	3,0	17,0	172	56,5	-	+ 0,7	+ 62,4		
27	,790	- 5,1	38	132	225	85,3	,791	49	7,5	28,0	172			- 0,5	+ 51,0		
28																	
29	,797	- 6,1	37	127	215	87,0	,789	54	7,5	28,0	172	59,5	1,4	- 2,7	+ 59,9		Periode 21 - 64
30	,797	- 7,1	38	139	225	92,1	,790	53	8,0	29,0	172	59,5	-	- 3,1	+ 62,5	92,4	

Einsatz der Kammer :
Dehydrierung : 626 Stunden = 87,0 %
Regeneration : 94 " = 13,0 %

00158

Hydrierwerke Pölitz A.-G.

D H D Kammer Nr. 21 — Monat: Mai — Jahr: 1943

Datum	Stunden: Einspritzung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-Ausbeute, Gew.%	Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas 1000 m³/h	Dichte d. Kreislaufgases	Druckdifferenz	Druck ... Teilf. ata	Mittel Ofen I	Mittel Ofen II	Mittel Ofen III	Mittel Ofen IV	[illegible]
1	19	5	267	207		19.0	13.0	.385	18		25.9	25.6	25.8	25.8	15.0
2	24		355	275		19.0	13.0	.423	19		25.6	27.0	27.2	27.2	15.0
3	24		356	273		19.0	13.0	.444	19	36.1	25.8	27.2	27.3	27.2	15.0
4	24		358	276		19.0	13.0	.450	19		25.9	27.2	27.5	27.4	15.0
5	24		365	272		19.0	13.0	.450	20		25.8	27.4	27.6	27.4	15.0
6	24		360	275		19.0	13.0	.479	20		26.0	27.6	27.6	27.2	15.0
7	3	21	37	26		19.0	13.0	.365	15		25.7	26.5	26.8	26.8	15.3
8	24		359	279		19.0	13.0	.392	18		25.4	26.7	26.8	26.8	15.0
9	24		362	280		19.0	13.0	.405	18		25.6	26.8	26.9	26.9	15.0
10	24		360	274		19.0	13.0	.430	18	36.5	25.7	27.1	27.0	26.9	15.0
11	24		363	284		19.5	13.0	.480	20		26.1	27.5	27.5	27.4	15.0
12	24		368	275		19.5	13.0	.490	20		25.9	27.6	27.6	27.3	15.0
13	24		364	274		19.5	13.0	.500	20		25.9	27.7	27.8	27.5	15.0
14	3	21													
15	24		395	300		19.6	12.5	.419	18		25.3	27.1	26.9	26.7	15.0
16	24		375	282		19.6	12.5	.442	18		25.5	27.3	27.3	27.3	15.0
17	24		389	278		19.6	12.5	.461	19	36.3	25.8	27.3	27.4	27.4	15.0
18	24		368	286		19.6	12.5	.474	20		26.0	27.8	27.9	27.6	15.0
19	24		378	280		19.6	12.5	.520	20		26.1	27.9	27.9	27.7	15.0
20	4	20	42	33		19.0	13.0	.390	19		26.2	26.4	26.0	26.0	15.0
21	24		365	282		19.4	13.0	.381	18		25.8	26.7	26.8	26.8	15.0
22	24		376	283		19.6	13.0	.403	19		25.2	26.8	27.0	26.9	15.0
23	24		371	289		19.6	13.0	.430	19	36.0	25.6	27.1	27.4	27.1	15.0
24	24		371	291		19.8	13.0	.460	20		25.6	27.4	27.3	27.1	15.0
25	24		367	276		19.8	13.0	.460	20		25.8	27.4	27.4	27.2	15.0
26	5	19	58	46		19.6	13.0	.396	16		24.7	26.3	26.6	26.6	15.0
27	24		375	302		19.6	13.0	.395	18		25.2	26.5	26.7	26.6	15.0
28	24		375	302		19.6	13.0	.422	19		25.6	27.0	27.0	27.0	15.0
29	24		378	285		19.6	13.0	.450	20	36.5	25.8	27.2	27.3	27.3	15.0
30	24		377	294		19.6	13.0	.470	19		26.0	27.7	27.5	27.4	15.0
31	24		389	290		19.6	13.0	.495	19		26.2	27.9	27.7	27.4	15.0

Datum	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang	Frischprodukt d 20	Frischprodukt [illegible]	Frischprodukt [illegible]	Siedebeginn °C	5 Vol.% °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	Aromaten Vol.%
1	25.9	23.2	27.5	26.0	27.2	26.5	25.8	25.8	.788	+46.8	+57.9	100	126	178	35.0	13.0
2	27.2	24.8	27.8	26.4	27.6	27.1	27.2	27.3	.771	+47.3	+57.9	90	124	176	35.0	13.0
3	27.3	25.5	27.8	26.7	27.7	27.1	27.2	27.3	.771	+47.3	+58.0	96	137	176	35.0	12.0
4	27.1	25.7	27.8	26.7	27.8	27.3	27.4	27.4	.771	+47.3	+57.8	96	137	175	35.5	11.5
5	27.1	25.9	27.8	25.8	27.8	27.3	27.4	27.4	.773	+47.3	+57.8	93	138	179	35.0	13.5
6	27.1	25.0	27.9	27.2	27.9	27.4	27.4	27.4	.772	+46.8	+58.3	96	135	176	34.0	13.0
7	25.9	23.0	27.6	25.9	27.1	26.6	26.9	26.3	.776	+46.5	+58.9	101	138	180	31.5	15.0
8	27.1	23.6	27.5	26.1	27.1	26.6	26.8	26.8	.775	+45.8		97	137	178	-	-
9	27.0	24.1	27.7	26.1	27.2	26.8	26.8	26.8	.776	+47.3	+58.4	105	140	179	33.5	13.0
10	27.1	24.6	27.9	26.5	27.3	26.9	26.9	27.0	.777	+47.2	+58.8	107	142	180	32.0	13.5
11	27.3	25.0	28.1	27.0	27.4	27.3	27.4	27.4	.776	+47.5	+58.8	101	141	178	32.0	13.0
12	27.0	24.9	28.0	27.2	27.8	27.7	27.5	27.3	.775	+47.2	+58.8	101	140	182	32.0	14.0
13	27.0	24.9	28.0	27.4	28.0	27.6	27.5	27.5	.774	+47.2	+58.8	101	141	183	32.0	13.5
14																
15	27.1	23.3	27.8	26.6	27.1	26.7	26.7	26.7	.774	+47.1	+58.5	93	130	188	33.5	12.5
16	27.0	24.0	28.0	26.9	27.3	27.1	27.2	27.4	.773	+46.7	+58.0	100	130	181	33.0	13.0
17	27.1	24.5	27.8	26.8	27.7	27.1	27.5	27.4	.772	+46.6	+58.5	90	137	180	34.0	11.5
18	27.2	24.8	28.0	27.2	28.1	27.6	27.6	27.7	.775	+46.3	+58.3	104	138	179	34.0	12.5
19	27.2	24.9	28.2	27.5	28.1	27.7	27.7	27.7	.773	+47.2	+58.8	104	138	178	31.5	13.5
20	26.8	22.7	27.4	25.8	27.0	26.6	25.8	25.8	.777	+47.1	+58.5	110	135	177	32.0	13.0
21	27.0	23.0	27.7	25.9	27.1	26.5	25.8	25.9	.779	+46.9	+58.8	115	139	176	31.5	13.5
22	27.1	23.5	27.7	26.4	27.3	26.8	27.0	27.0	.779	+47.1	+58.2	104	140	181	34.5	12.0
23	27.2	24.0	27.9	26.5	27.6	27.1	27.1	27.2	.777	+46.6	+58.4	108	137	180	31.5	13.5
24	27.2	24.4	28.1	26.9	27.6	27.1	27.2	27.2	.776	+46.3	+58.5	104	137	179	30.0	14.0
25	27.2	24.5	28.0	27.0	27.7	27.2	27.2	27.2	.784	+45.7	+58.0	102	142	185	31.5	14.0
26	26.9	22.9	27.5	25.6	27.0	26.4	26.6	26.7								
27	27.0	23.7	27.8	26.0	27.3	26.8	26.8	25.8	.783	+45.7	+58.5	111	143	186	33.0	13.5
28	27.1	24.1	27.9	26.4	27.4	26.9	27.0	27.1	.781	+46.0	+59.0	110	140	187	32.0	13.0
29	27.1	24.3	27.8	26.6	27.6	27.1	27.3	27.4	.779	+46.2	+58.2	109	138	184	33.5	14.0
30	27.3	24.8	28.1	27.2	27.9	27.2	27.3	27.5	.777	+45.8	+59.0	102	138	177	31.5	13.5
31	27.4	25.1	28.2	27.5	28.0	27.4	27.4	27.4	.776	+46.1	+59.0	98	138	179	32.0	13.0

Datum	Abstreifer d 20	Abstreifer [illegible]	Abstreifer Siedebeginn °C	Abstreifer 50 Vol.% b. °C	Abstreifer Endpunkt °C	Benzin: Ausb. d. Abstreifer	Benzin d 20	Benzin Siedebeginn °C	Benzin Vol.% b. 70 °C	Benzin Vol.% b. 100 °C	Benzin Endpunkt °C	Benzin Aromaten Vol.%	Benzin Jodzahl	Benzin [illegible]	Benzin [illegible]	Benzin [illegible]	Benzin [illegible]	Mittelöl: Ausb. d. Abstreifer	Mittelöl [illegible]	Mittelöl [illegible]	Mittelöl Siedebeginn °C	Mittelöl [illegible]	Bemerkungen
1	.795	+3.0	35	126	210		.765	42	10.0	30.0	172	58.5	0.8	+1.6	+62.8								
2	.795	-1.4	40	131	214	86.0	.780	45	8.5	31.5	172	58.0	-	-0.8	+63.3	81.3							Periode 21 - 55
3	.795	-1.6	38	132	225	85.7	.785	46	10.0	34.5	172	58.0	0.8	-1.2	+63.0								45 % Erdöl Rü
4	.789	-2.2	33	125	217	88.5	.786	48	10.0	32.0	172	57.5	-	+0.2	+62.6								45 % 5058 Fr. 130 - 180
5	.788	-4.4	33	126	215	88.8	.785	41	9.5	32.0	172	58.0	0.8	+0.2	+62.8								10 % 9436 "
6	.786	-2.6	36	123	212	89.5	.788	49	10.0	31.5	172	58.0	-	+0.4	+62.7	79.4							Hydrierbenzin
7	.793	-7.6	35	130	214	85.8	.794					64.0	0.5	-5.6	Hauptprobe								25 % Erdöl, Rest Kohlen-Rück
8	.793	-3.4	35	129	208	88.1	.782	48	6.5	26.5	172	61.0	-	-1.8	+63.5	80.3							Periode 21 - 56
9	.793	-3.8	36	132	207	87.4	.790	44	6.5	26.5	172	58.5	1.1	+0.4	+64.1								50 % Erdöl Rü
10	.793	-1.8	35	133	218	84.4	.786	40	8.0	27.0	172	57.5	-	+2.0	+64.3	79.8							25 % 9436 Fr. 130 - 180
11	.791	-2.8	34	132	222	84.0	.786	45	10.0	30.0	172	58.5	0.9	+0.8	+63.7								25 % 5058 "
12	.790	-3.8	35	130	227	82.8	.784	45	8.5	31.0	172	57.5	-	+1.6	+62.8								Verlauf d. T1 = 0 %
13	.792	-1.8	37	131	212	84.5	.785	51	8.0	30.0	172	58.0	1.6	+1.2	+62.3	80.8							
14																							
15	.793	-6.0	39	132	220	86.7	.789	47	7.5	28.5	172	58.0	1.4	-1.6	+62.5	81.3							
16	.791	-6.0	34	132	216	85.7	.787	48	10.0	32.0	172	58.0	-	-0.8	+61.5								Periode 21 - 57
17	.790	-5.4	35	130	220	85.4	.788	44	11.0	33.0	172	58.5	1.1	-0.8	+62.0	81.3							Produkt wie zuvor.
18	.791	-5.2	37	131	219	85.1	.787	48	9.0	32.0	172	57.5	-	-0.2	+61.3								
19	.790	-4.4	35	131	214	84.0	.787	50	11.5	35.0	172	58.0	2.7	+0.2	+61.8	81.6							
20	.787	-5.6	35		210		.785					58.5	-	-2.2									
21	.790	-4.1	42	138	210	86.0	.789	45	5.5	22.5	172	59.0	1.1	+0.2	+64.0	80.3							Periode 21 - 58
22	.787	-2.2	36	136	229	84.4	.789	48	7.0	28.5	172	57.0	-	+2.2	+63.1								50 % Erdöl Rü
23	.792	-3.8	37	136	232	85.2	.789	45	8.0	31.5	172	57.0	1.1	+0.2	+62.0	81.7							50 % 5058 Rü (130 - 180°)
24	.793	-6.0	38	135	233	85.1	.787	46	9.0	30.0	172	58.5	-	-0.2	+62.5								Verlauf d. T1 = 4 %
25	.790	-6.2	37	138	227	82.4	.791	51	7.0	28.0	172	59.0	1.9	-1.6	+63.0	82.1							
26																							Periode 21 - 59
27	.800	-4.0	35	134	220	82.4	.789	47	6.5	26.5	172	57.0	-	+1.0	+62.8	81.7							Produkt wie zuvor.
28	.795	-5.2	31	132	225	86.2	.791	46	7.5	28.0	172	57.0	1.1	-1.6	+61.0								
29	.790	-5.2	35	136	228	85.1	.790	45	7.5	28.5	172	58.0	-	-1.0	+60.0	81.6							
30	.791	-5.8	36	130	210	86.0	.790	43	8.0	30.0	172	58.5	0.9	-0.4	+60.0								
31	.790	-4.8	39	130	212	85.0	.798	45	8.0	30.0	172	57.5	-	-0.8	+61.5	81.2							

Einsatz der Kammer :
Produktion : 658 Stunden = 88.5 %
Regeneration : 86 " = 11.5 %
744

Produktmengen :
Einspritzung : 9 579,0 to
Abstreifer : 7 746,1 "

00159

[illegible] Nr. 21 — Monat: April — Jahr: 1963

Tag																							
1	24		333	251		17,5	14	,470	19		25,2	27,5	27,6	27,0	15,0	27,1	23,6	28,0	27,8	27,8	27,3	27,0	27,0
2	24		332	255		17,5	14	,470	19	37,1	25,3	27,6	27,1	27,0	15,0	27,2	23,7	28,0	27,8	27,9	27,5	27,1	27,0
3	6	18	58	45		17,0	14	,380	19		25,5	25,5	27,0	27,0	15,0	27,0	22,8	28,0	25,9	27,2	26,7	27,0	27,0
4	24		343	272		18,0	14	,385	18		25,6	25,8	25,8	25,9	15,0	27,0	22,9	28,0	25,6	27,2	25,7	25,9	25,9
5	24		344	275		18,0	14	,378	18		25,7	25,9	25,9	25,8	15,0	27,0	23,0	28,0	25,6	27,1	25,6	25,8	25,8
6	24		338	274		18,0	14	,368	18	35,4	25,7	25,8	25,9	25,7	15,0	27,1	23,0	28,0	25,6	27,2	25,7	25,8	25,7
7	24		339	280		18,0	14	,377	18		25,6	27,0	27,0	25,7	15,0	27,0	23,0	28,0	25,4	27,4	25,8	25,9	25,7
8	24		339	277		18,0	14	,365	19		25,7	27,1	27,1	25,8	15,0	27,0	23,0	28,0	27,1	27,5	27,0	25,8	25,8
9	24		338	275		18,0	14	,397	19		25,7	27,1	25,8	25,7	15,0	27,0	23,0	28,0	27,1	27,5	25,9	25,9	25,8
10	24		342	278		18,0	14	,402	19		25,7	27,3	27,0	25,7	15,0	27,0	22,8	28,0	27,3	27,4	25,8	25,8	25,7
11	24		284	272		18,0	14	,423	19	35,9	25,9	27,4	27,4	25,9	15,0	27,2	23,2	28,1	27,7	27,8	27,2	27,0	27,0
12	7	14	90	70*		18,0	14	,459	19		25,0	27,5	27,5	27,0	15,0	27,2	23,1	27,7	27,8	27,2	27,0	27,0	27,0
13		5										Kontakt in Fas II [illegible] 7360 [illegible] ersetzt durch [illegible] 7360, [illegible] erneuert, [illegible] Cu - Dichtungen durch [illegible] ersetzt.											
14																							
15																							
16																							
17	16		216	168		18,5	14	,370	19		25,7	26,3	26,6	25,9	15,0	27,0	23,1	27,7	25,7	27,1	26,9	26,9	27,0
18	24		350	277		18,0	14	,370	19		25,0	26,5	26,9	27,2	15,0	27,0	23,2	27,7	25,8	27,4	26,7	27,1	27,3
19	24		357	262		19,0	14	,380	19		25,2	26,7	27,1	27,3	15,0	27,1	23,6	27,8	26,0	27,5	26,7	27,3	27,5
20	24		357	267		19,0	14	,432	19		25,7	27,0	27,3	27,4	15,0	27,1	24,2	28,0	26,5	27,7	27,2	27,4	27,7
21	24		355	265		19,0	14	,450	20		25,9	27,4	27,5	27,5	15,0	27,3	24,7	28,0	26,0	27,9	27,4	27,5	27,7
22	24		352	259		19,0	14	,450	20	37,0	26,2	27,6	27,7	27,7	15,0	27,3	25,1	28,1	27,1	28,1	27,6	27,7	27,8
23	5	19	67	46		15,0	14	,420	19		24,6	27,0	27,1	27,1	15,0	27,0	23,6	27,8	26,5	27,5	27,0	27,0	27,2
24	24		354	153		19,0	14	,440	19		25,3	27,2	27,2	27,5	15,0	27,1	23,9	28,0	26,7	27,6	27,1	27,4	27,5
25	24		357	257		19,0	14	,480	20		25,0	27,6	27,6	27,5	15,0	27,4	24,8	28,3	27,1	27,8	27,3	27,6	27,8
26	24		354	252		19,0	14	,490	20	35,0	26,1	27,7	27,9	27,6	15,0	27,4	25,0	28,3	27,5	28,2	27,6	27,6	27,6
27	24		356	258		19,0	13	,535	19		25,6	28,2	28,2	27,8	15,0	27,6	25,3	28,5	28,0	28,6	28,0	27,8	27,8
28	24		351	253		19,8	13	,551	19		26,5	28,3	28,4	28,2	15,0	27,6	25,4	28,4	28,0	28,5	28,2	28,2	28,2
29	24		350	258		19,8	13	,580	20		25,5	28,2	28,6	28,3	15,0	27,5	25,4	28,5	28,2	28,6	28,5	28,3	28,3
30	3	21	42	32		19,0	13	,51[illegible]	2[illegible]														

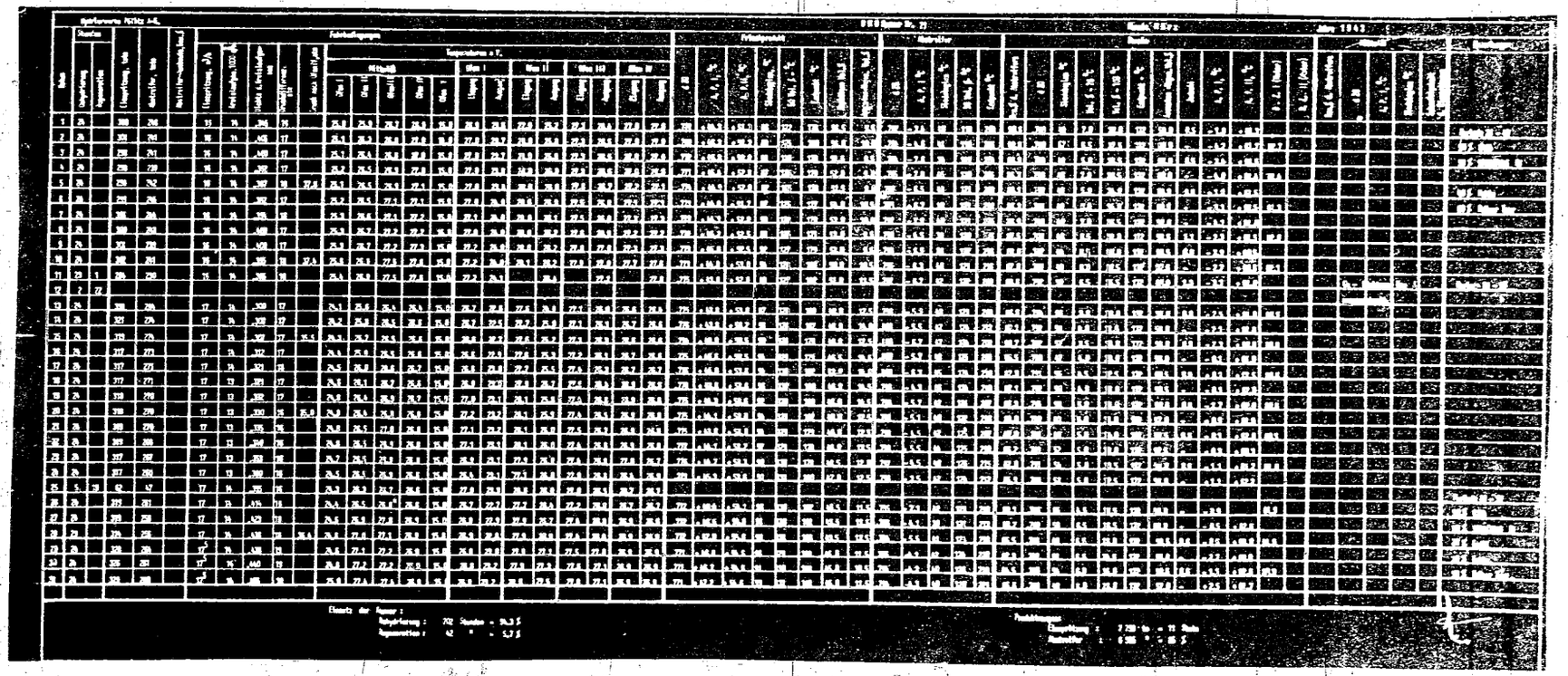
Tag																								
1	,772	+47,5	+56,9	92	129	183	43,5	13,0	,797	-4,8	42	127	220	86,5	,792	48	5,5	33,5	172	58,0	0,8	+0,5	+61,5	87,3
2	,771	+47,8	+55,6	100	133	183	42,5	15,5	,798	-5,1	40	128	218	86,0	,791	51	7,5	33,5	172	58,5	-	+2,3	+61,0	
3	,772	+47,9	+55,5	93	133	184	42,5	11,5	,792	-4,7	37		217	86,2	,799					57,0	0,8	Momentprobe		
4	,773	+46,9	+55,5	102	130	183	43,0	11,0	,797	-3,9	38	128	212	86,6	,799	45	6,5	32,0	172	61,5	-	+2,7	+62,8	87,0
5	,776	+46,1	+55,6	101	131	182	41,5	13,0	,790	-2,9	38	125	220	86,7	,790	56	4,5	30,0	172	60,5	0,6	+2,1	+62,8	
6	,778	+45,5	+55,6	100	135	183	41,0	14,0	,802	-4,5	37	125	225	86,6	,792	45	4,5	21,0	172	59,0	-	+0,7	+62,5	88,6
7	,779	+45,7	+55,5	98	135	185	43,0	11,0	,799	-5,9	38	131	220	82,4	,790	43	7,5	33,0	172	59,5	0,6	+1,3	+62,3	
8	,780	+45,9	+55,5	100	138	188	42,0	13,0	,802	-4,5	38	138	220	81,8	,788	48	5,5	29,0	172	58,8	-	+0,5	+62,5	
9	,778	+46,1	+55,0	102	138	187	43,5	12,0	,802	-4,8	43	130	222	80,0	,790	46	5,0	30,0	172	58,5	0,8	+0,1	+62,6	
10	,778	+46,7	+55,8	102	139	187	41,0	12,5	,802	-5,1	45	113	220	81,3	,788	50	5,8	30,0	172	57,5	-	+2,7	+62,0	78,9
11	,776	+46,7	+54,3	93	136	187	46,5	19,5	,798	-2,3	44	129	216	84,6	,795	51	6,0	31,0	172	56,8	0,9	+1,5	+62,1	
12																								
13																								
14																								
15																								
16																								
17	,772	+46,0	+54,0	88	126	183	47,0	11,0	,786	-2,7	39	130	220		,786					58,5	1,1	-2,1	Momentprobe	
18	,772	+45,7	+54,6	92	127	183	45,0	11,0	,791	-7,1	40	117	325	86,1	,788	55	7,5	40,0	172	58,5	1,1	-1,1	+62,5	87,5
19	,772	+45,9	+54,3	91	125	183	46,0	11,0	,790	-2,5	45	119	220	85,3	,755	48	4,5	40,0	172	59,0	1,1	-1,3	+62,5	
20	,769	+46,6	+55,5	96	126	183	47,0	11,5	,788	-5,1	46	127	227	85,3	,784	48	10,0	41,0	172	58,5	-	-2,1	+62,9	
21	,768	+42,3	+56,0	93	126	184	39,5	16,0	,785	-3,9	38	123	215	86,2	,783	47	10,5	40,0	172	58,0	-	-,2	+62,0	87,2
22	,767	+46,3	+56,4	93	126	180	39,0	13,0	,787	-4,4	34	123	218	87,6	,787	43	12,0	39,0	172	60,5	-	-2,0	+62,6	
23	,765	+46,4	+56,5	96	126	182	38,5	13,5	,782	-4,0	35		210	88,0	,797					62,0	0,9	Momentprobe		
24	,766	+46,3	+55,5	97	126	179	38,5	13,5	,782	-4,6	28	123	213	88,7	,781	48	12,5	40,0	172	59,5	-	-0,6	+62,5	
25	,765	+46,2	+57,0	88	125	181	37,0	13,5	,781	-3,6	40	122	220	86,5	,780	40	11,5	41,0	172	60,0	0,8	-0,8	+62,8	82,2
26	,766	+46,9	+56,5	94	128	180	38,0	12,0	,782	-5,2	40	123	225	85,7	,787	51	11,5	40,0	172	59,0	-	-1,8	+61,4	
27	,766	+45,7	+56,4	94	125	178	38,0	13,0	,782	-0,2	39	119	230	88,8	,786	43	13,0	41,5	172	57,0	0,9	+0,2	+62,0	82,7
28	,767	+46,4	+56,7	85	127	178	38,0	11,5	,782	-0,8	38	127	222	85,0	,781	45	13,0	39,0	172	56,0	-	+2,6	+59,3	
29	,769	+46,6	+57,5	101	130	178	36,0	12,5	,782	+1,2	38	130	221	88,7	,785	43	10,0	39,0	172	56,5	0,9	+1,2	+59,2	79,3
30																								

Tag		Bemerkungen
1		
2		
3	Ofen 2 [illegible] .	Periode 21 - 52
4		
5		30 % EKR
6		70 % 5058/7846 [illegible]
7		30 % EnGB
8		Rest Pech + Kohle .
9		
10		
11		
12	Ofen 2 [illegible] .	
13		
14		
15		
16		
17		Periode 21 - 53
18		70 % 5358/7846
19		Beste 26 % EnGB, Rest
20		Kohle + Pech, 30 % nam. Erd[illegible]
21		Öl, ab 21.4. 50 % ang.
22		+ nam. Anthr.
23	Regeneration unter Dampfzusatz .	Periode 21 - 54
24		50 % [illegible] B
25		50 % ang. + nam. EnGB Öl .
26		
27		
28		Am 28. April 40 % EnGB Öl,
29		40 % Fraktion 130 - 185
30	Regeneration unter Wasserzusatz .	aus 5358 + 20 % Fraktion
		130 - 185 aus EKR Öl.

Einsatz der Kammer :
Produktion : 530 Stunden = 73,6 %
Regeneration : 77 " = 10,7 %
Reparatur : 113 " = 15,7 %

Produktmenge :
Einspritzung : 7 480,0
Abstreifer : 385,4 to

00160



00161

Februar 1963

Betriebsstunden der Turbine: 720 Stunden = 96,8 % der Zeit.
Dampferzeugung: 720 " = 0,0 % "

Eingeleitete Menge: 5285,5 to
Abstreifer: 5274,5 to = 99,8 %

00162

DHD Kammer Nr. 21 — Monat: Januar — Jahr: 1943

Datum	Betriebsstd.	Ausfall									Temp.					Ofen Eingang	Ofen Ausgang	Kam. I Eingang	Kam. I Ausgang	Kam. II Eingang	Kam. II Ausgang	Kam. III Eingang	Kam. III Ausgang	Frischprodukt d 20	A. P. I °C	A. P. II °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% b. °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	Ungesättigte Vol.%	Abstreifer d 20	A. P. I °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% b. °C	Endpunkt °C	Benzin Ges.S. i. Abstreifer	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% b. 70 °C	Vol.% b. 100 °C	Endpunkt °C	Aromaten + Ungesättigte Vol.%	Jodzahl	A. P. I °C	A. P. II °C			Ges.S. i. Abstreifer	d 20	A. P. °C	Siedebeginn °C	Schwefelgehalt d. Einspritzung	Bemerkungen
1	24		324	252		16	14	,350	17		26,4	26,4	26,5	26,5	15,0	26,6	22,7	27,7	26,0	27,0	26,8	26,5	26,5	,780	+46,0	+64,7	96	142	182	64,0	12,5	,805	-6,0	40	127	216	86,3	,790	45	5,5	30,0	172	60,5	1,2	-0,8	+65,5	80,1							Periode 21 - 45
2	24		318	240		16	14	,370	17	37,0	26,5	26,4	26,7	26,7	15,0	26,7	23,0	27,7	26,0	27,1	26,5	26,7	26,8	,780	+46,5	+65,0	103	137	183	64,0	11,5	,803	-5,2	43	127	214	87,5	,788	53	2,5	28,5	172	61,0	1,4	-3,4	+61,0	81,4							
3	24		318	241		16	14	,369	17		26,5	26,5	26,8	26,8	15,0	26,7	22,7	27,7	26,0	27,3	26,6	26,9	26,9	,781	+45,2	+65,0	102	138	184	64,5	10,5	,805	-6,2	43	128	215	86,0	,789	50	4,5	29,0	172	60,5	1,4	-0,2	+61,5	80,4							
4	24		310	247		16	14	,370	17		26,7	26,5	26,9	27,0	15,0	26,8	23,1	27,8	26,1	27,4	26,7	27,0	27,0	,781	+45,2	+64,7	100	135	184	65,0	11,5	,803	-5,6	38	128	223	82,0	,787	56	4,0	30,0	172	57,5	1,4	-1,6	+62,6	81,2							Ab 7.
5	24		310	251		16	14	,375	17	38,0	26,7	26,5	27,2	27,3	15,0	26,7	23,1	27,7	26,0	27,6	27,0	27,3	27,4	,780	+46,1	+64,7	101	136	186	65,0	11,5	,802	-6,2	40	130	220	82,8	,792	54	4,0	28,0	172	58,0	1,6	-3,0	+62,0	82,0							[illegible] 5800 - 7046 m
6	24		308	251		16	14	,370	17		26,6	26,4	27,1	27,2	15,0	26,7	23,0	27,7	25,9	27,5	26,9	27,2	27,2	,782	+44,2	+65,0	102	136	184	64,0	11,5	,803	-7,0	43	124	223	86,3	,791	58	3,5	29,0	172	58,0	1,5	-0,2	+62,0	81,5							Basis 15 % L, 30 % M,
7	24		305	254		16	14	,335	18	38,0	26,5	26,2	27,0	27,1	15,0	26,7	23,0	27,7	25,6	27,5	26,7	27,2	27,1	,781	+43,6	+65,0	102	133	186	64,0	11,0	,804	-7,0	42	128	220	86,0	,789	57	3,0	27,5	172	58,5	1,6	-1,4	+63,0	81,1			Beim Abstellen der Einspritzung				55 % Kohle.
8	24		308	255		16	14	,335	17		26,5	26,2	27,1	27,1	15,0	26,7	22,8	27,7	25,6	27,6	26,7	27,2	27,2	,782	+43,3	+65,6	104	133	185	64,0	11,0	,804	-7,1	38	124	218	85,8	,793	48	2,5	25,0	172	58,0	1,7	-4,8	+61,5	81,3			steigen Kl. 200 - 212 at,				
9	24		324	256		16	14	,330	17	37,0	26,5	26,3	27,1	27,2	15,0	26,8	22,9	27,9	25,6	27,7	26,8	27,2	27,2	,780	+43,3	+64,5	96,5	132	184	65,0	12,0	,805	-6,8	40	130	220	83,8	,792	48	4,5	30,0	172	58,0	1,7	-4,4	+62,0	81,0			211 bei 37 at.				
10	24		308	254		16	14	,330	12	38,0	26,6	26,3	27,2	27,2	15,0	26,8	23,0	27,8	25,5	27,0	25,9	27,2	27,2	,779	+43,1	+62,0	100	140	182	53,5	18,0	,805	-4,0	40	126	212	83,9	,795	45	3,0	25,5	172	58,5	1,6	-1,6	+61,7	80,3							
11	3	18																							Kaltgasleitung zur Ofen Y undicht.																													
12	15		184	156		16	14	,250	17		26,1	25,4	26,2	26,1	15,0	26,9	22,5	28,0	26,6	27,8	26,0	26,1	26,1	,781	+42,2	+61,5	98	129	180	59,0	11,0	,808	-7,4	54	130	214		,787					58,0	0,9	-2,4	Monatsprobe								Periode 21 - 46
13	24		318	266		16	14	,245	15		24,6	25,6	26,3	26,1	15,0	27,0	22,8	28,0	24,7	27,0	25,9	26,1	26,1	,780	+41,8	+61,8	97	130	189		12,8	,805	-6,8	52	128	208	85,0	,786	60	1,5	30,0	172	60,5	0,9	-1,8	+60,5	79,6							für 5800 - 7046 m
14	24		312	261		16	14	,245	16	37,0	24,7	25,5	26,3	26,2	15,0	27,0	22,9	28,0	24,6	27,1	25,9	26,3	26,2	,778	+41,6	+61,0	97	138	179	53,5	11,0	,805	-6,8	51	123	210	87,8	,788	52	1,8	27,5	172	58,0	0,9	-2,2	+60,0	79,6							Basis 5 % L.
15	24		305	259		16	14	,245	15		24,8	25,6	26,4	26,2	15,0	27,0	23,1	28,0	24,5	27,3	25,8	26,4	26,2	,778	+42,2	+61,0	103	138	180	53,5	11,0	,805	-6,1	52	123	211	87,6	,789	57	2,0	28,5	172	57,8	0,9	-4,2	+58,8	79,3							Rest Kohle + Teer.
16	24		306	256		16	14	,250	16		24,9	25,6	26,4	26,5	15,0	27,0	23,4	28,0	24,5	27,2	26,0	26,6	26,5	,778	+42,2	+61,0	103	127	180	53,5	11,0	,808	-6,1	48	123	210	86,7	,789	52	2,0	28,0	172	57,5	0,9	-4,8	+60,7	79,9							
17	24		306	253		16	14	,255	15		25,0	25,6	26,4	26,5	15,0	27,1	23,5	28,0	24,6	27,2	26,0	26,6	26,5	,779	+42,2	+61,0	97	130	180	53,5	11,0	,808	-6,5	48	125	212	85,8	,790	57	3,0	30,0	172	57,0	0,9	-4,0	+60,4	79,1							
18	24		307	254		16	14	,265	16		25,0	25,6	26,4	26,5	15,0	27,0	23,5	28,0	24,6	27,3	26,0	26,6	26,5	,778	+42,2	+61,1	97	129	178	56,0	11,6	,801	-6,5	48	129	218	87,9	,788	52	1,5	30,0	172	58,5	0,9	-4,7	+60,9	80,6							
19	24		305	255		16	14	,270	16	37,0	25,0	25,7	26,5	26,6	15,0	27,0	23,5	28,0	24,6	27,4	26,0	26,6	26,6	,779	+41,3	+60,4	97	130	179	57,0	12,0	,801	-6,3	48	121	214	88,2	,791	50	3,0	32,0	172	57,0	0,9	-4,3	+60,1	78,7							
20	24		304	252		16	14	,265	15		25,0	25,7	26,6	26,6	15,0	27,0	23,4	28,0	24,5	27,5	26,1	26,6	26,6	,778	+42,2	+61,0	95	129	179	56,0	11,5	,803	-7,7	48	121	216	87,9	,795	48	1,5	28,0	172	59,5	0,9	-3,3	+60,8	80,3							
21	24		307	258		16	14	,250	15		24,8	25,7	26,4	26,6	15,0	27,0	23,4	28,0	24,5	27,5	25,9	26,6	26,6	,778	+42,1	+61,0	95	128	172	50,5	13,0	,805	-6,1	50	123	215	87,3	,790	48	1,5	30,0	172	58,0	0,9	-0,3	+60,3	79,7							
22	24		302	256		16	14	,255	16		24,8	25,7	26,5	26,5	15,0	27,0	23,3	28,0	24,5	27,5	26,0	26,6	26,5	,780	+42,1	+60,7	98	138	187	56,5	11,0	,805	-6,1	50	122	215	88,1	,788	50	1,5	27,5	172	59,0	0,9	-3,1	+58,9	79,5							
23	24		302	258		16	14	,255	16		24,8	25,8	26,5	26,6	15,0	27,0	23,1	28,0	24,6	27,6	26,8	26,7	26,6	,780	+42,6	+60,8	96	128	180	60,0	10,5	,805	-7,3	58	124	215	88,9	,787	55	1,5	27,5	172	59,0	0,9	-2,5	+59,3	79,9							
24	24		303	256		16	14	,265	16		24,8	25,9	26,6	26,7	15,0	27,1	23,4	28,0	24,7	27,6	26,1	26,9	26,7	,779	+43,1	+61,0	94	128	171	57,0	9,5	,803	-6,1	54	123	218	88,1	,786	60	2,5	28,0	172	54,0	0,6	-3,9	+60,0	79,5							
25	24		301	254		16	14	,265	16	37,0	24,8	25,8	26,6	26,7	15,0	27,0	23,3	28,0	24,7	27,6	26,1	26,9	26,7	,777	+43,4	+61,0	96	127	177	58,0	8,0	,801	-6,7	53	128	216	86,8	,786	57	1,5	30,0	172	57,8	0,6	-3,5	+60,1	79,6							
26	24		298	253		16	14	,275	16		25,0	25,1	26,8	26,9	15,0	27,1	23,6	28,1	24,9	27,8	28,3	27,0	26,9	,777	+43,7	+61,0	90	121	178	57,0	9,5	,802	-6,3	51	119	216	88,0	,793	61	3,5	32,0	172	57,0	0,6	-4,1	+60,2	79,6			Einspritzung [illegible] Stunden				
27	11	13	120	174		16	14	,275	16		25,0	25,9	26,7	26,7	15,0	27,1	23,6	28,1	24,9	27,7	28,3	27,0	26,9									Reg I undicht																			[illegible], Salz				
28	20	4	181	129		12	14	,280	13		24,1	25,3	26,2	26,4	15,0	25,8	22,4	27,5	24,5	26,7	25,8	26,5	26,5	,776	+43,8	+61,0	90	125	176	58,5	7,0	,799	-7,9	46	130	208		,796	Monatsprobe											[illegible] Ofen II.				Periode 21 - 47
29	24		226	176		12	14	,290	12		24,1	25,1	26,2	26,5	15,0	24,7	22,4	27,3	24,3	26,9	25,8	26,8	26,5	,773	+44,2	+61,0	92	125	176	57,5	8,5	,802	-7,3	47	119	208	88,3	,790	54	3,0	30,0	172	58,0	0,5	-2,9	+60,9	80,1							Produkt wie zuvor.
30	24		223	179		12	14	,280	13	35,0	24,1	25,1	26,3	26,5	15,0	26,6	22,5	27,3	24,3	27,2	26,0	26,8	26,6	,772	+44,5	+61,0	90	125	175	58,0	8,0	,801	-6,9	48	129	208	87,6	,790	48	5,0	37,5	172	58,5	0,6	-1,7	+61,4	79,6							
31	24		222	178		12	14	,290	13		24,2	25,1	26,4	26,6	15,0	26,5	22,5	27,3	24,3	27,2	26,0	26,7	26,7	,773	+44,7	+60,5	86	125	175	60,0	7,0	,800	-7,3	48	119	208	88,1	,792	48	5,0	40,0	172	58,0	0,6	-2,1	+61,0	80,0							

Einsatz der Kammer :
Dehydrierung : 697 Stunden = 93,7 %
Regeneration : 35 " = 4,7 "
Reparatur : 12 " = 1,6 "

Produktmengen :
Einspritzung : 6322,9 to
Abstreifer : 6082,4 " = 96 %

00163

Hydrierwerke Pölitz A.-G.

D H D Kammer Nr. 21 — Monat: [illegible] — Jahr: 1942

Datum	Stunden Hydrierung	Stunden Regeneration	Einspritzung, to	Abstreifer, to	Abstreifer umgesetzt	Einspritzung m³/h	Kreislaufgas	Liter Kreislaufgas	[illegible]	[illegible]	Mittel Ofen I	Mittel Ofen II	Mittel Ofen III	Mittel Ofen IV	Mittel [illegible]	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1.	24		338	260		18	14	,420	19		24,8	25,3	27,5	27,7	15,0	26,6	23,4	27,6	25,4	28,0	27,2	27,5	28,3
2.	24		341	260		18	14	,426	20	40	24,9	25,4	27,7	28,0	15,0	26,7	23,5	27,6	25,5	28,1	27,4	27,7	28,5
3.	24		338	261		18	14	,434	20		25,0	25,5	27,9	27,9	15,0	26,8	23,4	27,8	25,5	28,2	27,6	27,6	28,5
4.	24		335	258		18	14	,441	19		25,0	25,6	27,9	27,9	15,0	26,8	23,6	27,8	25,7	28,3	27,7	27,7	28,5
5.		16																					
6.																							
7.																							
8.																							
9.																							
10.																							
11.																							
12.																							
13.																							
14.	12		154	116		18	14	,410	19		25,2	26,7	27,1	27,0	15,0	27,4	23,8	28,3	26,1	27,5	26,8	27,0	27,1
15.	24		335	251		18	14	,480	20	40	25,7	27,3	27,9	27,7	15,0	27,8	24,0	28,0	26,7	28,0	27,6	27,7	27,9
16.	24		335	248		18	14	,510	20		26,0	27,2	28,0	27,8	15,0	28,0	24,2	28,0	26,8	28,2	27,9	27,7	28,0
17.	7	17	75	54		18	14	,380	17		24,8	26,7	27,2	26,9	15,0	27,4	23,4	28,0	26,2	27,6	26,8	27,1	27,1
18.	24		332	259		18	14	,425	19		25,0	27,0	27,3	27,0	15,0	27,3	23,4	27,8	26,6	27,7	27,0	27,0	27,0
19.	24		340	257		18	14	,460	19		25,0	27,1	27,5	27,1	15,0	27,0	23,2	28,0	26,9	27,9	27,3	27,1	27,1
20.	24		338	253		18	14	,457	20	40	24,8	27,1	27,5	27,0	15,0	26,9	23,3	28,0	26,9	28,6	27,1	27,0	27,0
21.	24		340	259		18	14	,452	20		25,0	27,6	27,4	26,5	15,0	27,2	23,4	28,2	27,4	27,7	27,0	26,6	26,6
22.	24		340	257		18	14	,466	20		25,1	27,7	27,5	27,0	15,0	27,2	23,5	28,2	27,5	27,9	27,2	27,1	27,8
23.	24		338	257		18	14	,473	20		25,2	27,8	27,6	27,1	15,0	27,2	23,6	28,2	27,8	28,0	27,4	27,1	27,2
24.	8	16	31	65		18	14	,390	19		24,5	26,8	27,2	27,3	15,0	27,0	23,0	28,0	26,0	27,4	26,9	27,2	27,2
25.	24		342	251		18	14	,415	19		24,6	26,9	27,1	27,0	15,0	26,8	22,8	28,0	26,5	27,5	26,9	27,0	27,0
26.	24		344	266		18	14	,420	20		24,5	27,0	27,1	27,0	15,0	26,8	22,9	28,0	26,7	27,5	26,8	27,0	27,0
27.	24		343	265		18	14	,438	20		24,5	27,0	27,2	27,1	15,0	26,8	23,2	28,0	26,8	27,6	27,1	27,1	27,1
28.	24		344	263		18	14	,440	20	39	24,8	27,1	27,3	27,3	15,0	26,8	23,1	28,0	26,9	27,7	27,1	27,3	27,3
29.	24		342	264		18	14	,440	20		24,9	27,1	27,6	27,4	15,0	26,8	23,3	28,0	26,9	27,9	27,3	27,5	27,4
30.	24		344	266		18	14	,420	20		25,0	27,1	27,6	27,5	15,0	26,8	23,4	28,0	27,0	28,0	27,6	27,5	27,5
31.	1/3	19	52	42		18	14	,420	20		25,0	27,2	27,6	27,5	15,0	26,8	23,4	28,0	27,0	28,0	27,5	27,5	27,5

Datum	Frischprodukt d 20	A.P. °C	[illegible]	Siedebeginn	[illegible]	Endpunkt	Naphthene Vol.%	Aromaten Vol.%	Abstreifer d 20	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Endpunkt
1.	,779	+44,6	+64,8	97	132	179	44,0	12,5	,798	-6,5	41	122	224
2.	,774	+46,0	+64,8	98	133	180	44,0	12,5	,800	-6,3	38	125	215
3.	,776	+46,0	+64,8	98	132	179	44,0	12,5	,793	-6,9	40	127	214
4.	,776	+45,8	+64,8	98	131	181	44,0	12,5	,798	-4,1	40	122	217
7.	Kammer in Reparatur, Ofen III Kaltgasrohr ausgebaut.												
8.	Ofen IV mit zwei Schutzgerüsten versehen, Ofen II + IV umgestellt, Kontakte der Öfen III + IV ausgebaut und … eingefüllt.												
9.	Laugenkreislauf gelegt, Auf SO_2 Korrosion geprüft.												
10.	Jetziger Ofen II enthält Kat 7362 L.												
15.	,786	+47,8	+65,0	89	127	179	44,5	10,0	,790	-4,9	37	118	217
16.	,788	+47,8	+65,0	86	130	180	45,0	8,5	,791	-6,8	39	122	215
17.	Wasserrückführung in Betrieb genommen												
18.	,776	+46,8	+65,5	96	134	182	44,0	10,0	,797	-4,5	39	125	217
19.	,773	+47,0	+65,5	95	135	182	44,0	10,0	,795	-4,1	43	126	220
20.	,775	+46,4	+65,5	97	138	184	43,0	10,5	,800	-6,5	42	127	222
21.	,776	+46,1	+65,3	100	138	182	43,8	11,0	,798	-4,7	41	128	219
22.	,778	+46,8	+65,3	98	138	185	43,0	11,0	,801	-4,9	44	128	224
23.	,780	+44,1	+65,2	97	138	188	42,0	14,0	,802	-4,5	40	130	229
25.	,780	+46,1	+65,3	101	137	192	43,0	11,0	,800	-6,0	42	127	221
26.	,779	+48,2	+64,5	102	139	188	46,0	10,5	,800	-4,3	38	128	223
27.	,780	+46,3	+64,5	101	140	188	46,0	10,0	,801	-6,2	38	131	222
28.	,780	+46,1	+65,0	100	138	186	44,0	11,5	,797	-4,7	43	130	225
29.	,780	+46,0	+65,3	99	142	182	43,0	11,5	,802	-6,0	39	131	219
30.	,779	+46,0	+65,0	98	137	184	44,8	11,5	,802	-5,4	43	132	217
31.	,780	+46,5	+64,7	98	136	180	44,0	12,5	,803	-4,0	38	130	229

Datum	Benzin 1	Benzin 2	Benzin 3	Benzin 4	Benzin 5	Benzin 6	Benzin 7	Benzin 8	Benzin 9	Benzin 10	Benzin 11	Benzin 12
1.	87,5	,791	51	[illegible]	[illegible]	172	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
2.	86,4	,789	43	[illegible]	[illegible]	172	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
3.	[illegible]	,775	49	[illegible]	32,0	173	[illegible]	1,2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
4.	86,7	,791	[illegible]	[illegible]	[illegible]	173	-6,5	1,9	-1,7	[illegible]		
15.	88,1	,786	42	11,0	42,0	172	58,0	1,1	-1,1	[illegible]		
16.	86,1	,792	41	[illegible]	19,0	172	[illegible]	[illegible]	-1,6	+62,2	82,1	
18.	85,9	,787	61	5,5	32,0	172	57,0	1,2	-0,5	+61,5	81,4	
19.	85,5	,789	46	8,0	35,0	172	57,5		-0,1	+62,0	81,6	
20.	84,2	,792	49	6,5	32,0	172	57,0	1,6	+1,3	+61,0	80,2	
21.	83,2	,790	48	6,0	30,0	172	60,0	1,7	+0,3	+62,5	80,9	
22.	83,4	,787	50	5,5	30,0	172	57,0	1,6	-0,9	+62,3	81,3	
23.	82,4	,785	47	6,5	30,0	172	57,0	1,6	+2,1	+61,0	81,0	
25.	85,5	,788	48	5,5	29,5	172	58,5	1,1	-0,5	+63,1	81,9	
26.	82,6	,788	47	4,0	30,0	172	57,0	1,1	+0,3	+61,3	82,0	
27.	83,4	,787	47	5,5	30,0	172	57,5	1,1	-0,7	+62,9	83,4	
28.	82,6	,787	49	6,0	30,0	172	57,0	1,9	+1,5	+62,3	81,3	
29.	82,0	,795	58	6,0	28,0	173	57,0	1,7	-0,2	+61,5		
30.	83,8	,786	59	5,0	28,0	173	60,0	1,9	-4,6	+62,1	80,8	
31.		,791					61,0	1,1	-3,4		80,4	

Datum	Mittel: Umsatz i. Abstreifer / [illegible]	Bemerkungen
1.		Periode 21 – 41
2.		50 % 5058/7846
3.		50 % DHD. [illegible]
4.		15 % Erdöl, 55 % Kohle
5.		30 % Brüxer Teer.
14.		Periode 21 – 42
15.		Produkt wie vorher.
16.	Ofen II steigt auf 35 mV	Basis 25 % Erdöl.
17.	beim Abstellen (El 209 – 212)	Periode 21 – 43
18.		Produkt wie vorher.
23.	Ofen II steigt auf 35 mV	
24.	beim Abstellen der Einspritzung	
25.	(El 209 – 212)	Periode 21 – 44
26.		Produkt wie vorher.
27.		Basis
28.		15 % Erdöl
29.		30 % Brüxer Teer
30.		55 % Kohle

Einsatz der Kammer:
Dehydrierung: 465 Stunden = 62,5 %
Regeneration: 67 " = 9,0 %
Reparatur: 212 " = 28,5 %

Produktmengen:
Einspritzung: 8162,5 to
Abstreifer: 6423,7 to

00164

Hydrierwerke Pölitz A.-G. — **DHD Kammer Nr. 21** — **Monat: November** — **Jahr: 1942**

Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-Ausbeute, Gew.%	Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte d. Kreislaufgases	Druckdifferenz, atü	Druck nach Ofen, atü	Mittel: Ofen I	Mittel: Ofen II	Mittel: Ofen III	Mittel: Ofen IV	Mittel: Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1	7	17	92,1	67,7		18	14	,380	18		25,1	26,3	25,4	26,0	15,0	26,9	23,6	27,6	25,6	26,6	26,4	26,0	26,0
2	24		331,3	286,4		18	14	,430	19		25,7	26,5	26,6	26,6	15,0	27,2	24,2	27,7	25,8	26,9	26,5	26,5	26,7
3	24		332,2	288,5		18	14	,440	19		25,9	26,7	26,9	26,9	15,0	27,3	24,4	27,5	26,0	27,1	26,8	26,3	27,1
4	24		331,7	270,3		18	14	,440	19		25,9	26,7	27,0	26,9	15,0	27,4	24,7	27,9	26,1	27,2	26,8	26,7	27,1
5	24		331,2	272,5		18	14	,445	19		26,1	27,0	27,1	27,0	15,0	27,4	24,9	28,0	26,2	27,3	27,0	26,7	27,1
6	24		332,3	270,8		18	14	,450	19	39	26,1	27,2	27,3	27,0	15,0	27,5	25,1	28,1	26,6	27,5	27,1	26,9	27,1
7	24		324,0	266,0		18	14	,460	19		26,3	27,5	27,3	27,1	15,0	27,6	25,2	28,3	26,7	27,6	27,1	27,0	27,2
8	24		275,0	253,5		18	14	,465	19		26,3	27,8	27,5	27,2	15,0	27,6	25,2	28,1	27,0	27,7	27,2	27,1	27,3
9	24		311,0	253,8		18	14	,471	18	39	26,4	27,8	27,6	27,2	15,0	27,6	25,3	28,1	27,1	27,8	27,3	27,2	27,4
10	8	16	93,0	78,4		18	14	,380	20		24,8	26,2	26,6	26,8	15,0	27,0	23,3	27,5	25,7	26,7	26,5	26,6	26,8
11	24		321,0	263,5		18	14	,430	20		25,0	26,1	26,4	26,5	15,0	27,0	23,5	27,4	25,3	26,9	26,3	26,1	27,0
12	24		324,0	265,6		18	14	,428	19	39	25,3	26,2	26,5	26,6	15,0	27,1	23,8	27,6	25,5	27,0	26,4	26,2	27,4
13	24		325,0	271,2		18	14	,430	20		25,6	26,4	26,6	26,4	15,0	27,3	24,1	27,8	25,5	27,0	26,4	26,3	27,4
14	24		330,0	276,0		18	14	,437	20		25,8	26,7	26,7	26,9	17,0	27,5	24,8	28,0	26,1	27,3	26,7	26,7	27,4
15	24		330,0	275,5		18	14	,460	20	39	25,9	26,9	26,8	27,1	17,0	27,5	24,8	28,0	26,1	27,3	26,7	26,7	27,6
16	24		327,0	293,8		18	14	,466	20		26,0	27,2	27,0	27,0	17,0	27,5	24,9	28,1	26,5	27,4	26,7	26,7	27,6
17	24		325,0	292,3		18	14	,475	18		26,2	27,5	27,1	27,1	17,0	27,6	25,1	28,2	26,9	27,5	27,0	26,7	27,3
18	3	21	34,0	20,3																			
19	24		324,0	261,4		18	14	,400	19		25,3	26,3	26,2	26,7	15,0	27,0	23,8	27,4	25,4	26,6	26,0	26,2	27,2
20	24		323,0	256,0		18	14	,410	20	39	25,6	26,5	26,6	26,9	15,0	27,2	24,1	27,9	25,7	26,9	26,3	26,4	27,3
21	24		322,0	258,9		18	14	,419	20		25,9	26,7	26,7	26,9	15,0	27,5	24,6	28,0	25,8	27,0	26,5	26,5	27,5
22	24		321,0	257,8		18	14	,420	20		26,2	27,2	27,0	27,2	15,0	27,8	24,7	28,4	26,2	27,4	26,8	26,7	27,6
23	24		327,0	253,6		18	14	,426	20		26,2	27,3	27,3	27,1	15,0	27,9	24,8	28,4	26,5	27,6	27,1	26,7	27,6
24	24		327,0	254,0		18	14	,430	19	39	26,2	27,3	27,5	27,2	15,0	27,9	24,8	28,4	26,5	27,7	27,0	26,9	27,6
25	24		319,0	253,4		18	14	,450	19		26,3	27,5	27,5	27,5	15,0	28,0	24,9	28,5	26,7	27,8	27,2	27,1	28,0
26	23	1	286,0	240,6		18	14	,460	19		26,5	27,8	27,5	27,6	15,0	28,0	25,1	28,5	27,0	27,7	27,2	27,1	27,9
27	5	19	44,0	37,1		18	14	,385	14		23,8	25,5	26,5	26,5	15,2	25,6	22,6	26,3	24,8	27,2	25,5	26,8	26,6
28	24		330,0	282,5		18	14	,430	19		26,2	26,7	27,3	27,5	15,0	26,3	22,8	27,3	25,0	27,3	26,9	27,4	28,0
29	24		320,0	254,6		18	14	,415	19	39	26,5	26,9	27,4	27,7	15,1	26,5	23,0	27,5	25,2	28,0	27,1	27,5	28,2
30	24		323,0	257,1		18	14	,418	20		26,7	26,2	27,5	27,7	15,0	26,6	23,3	27,6	25,4	28,0	27,2	27,5	28,1

Datum	Frischprodukt: d 20	A.P. I, °C	A.P. II, °C	Siedebeginn, °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	Aromaten+Olefine, Vol.%	Abstreifer: d 20	A.P. I °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C
1	,777	+41,8							,790	-2,8	35		200
2	,777	+40,2	+63,0	93	132	180	38,8	18,0	,795	-6,6	40	126	200
3	,777	+41,3	+65,7	96	133	181	40,0	16,5	,794	-6,4	37	125	207
4	,776	+41,9	+66,0	97	133	177	38,5	16,0	,795	-6,4	39	124	
5	,776	+41,9	+66,0	99	134	178	38,5	14,5	,794	-6,2	38	126	206
6	,779	+41,9	+66,0	94	130	179	38,5	14,5	,795	-4,2	38	125	210
7	,778	+42,2	+66,0	96	134	184	38,5	14,0	,792	-5,6	38	125	206
8	,780	+42,0	+66,0	102	135	179	38,0	16,5	,793	-3,8	37	128	204
9	,776	+41,4	+66,0	100	133	178	38,0	17,0	,792	-4,4	38	123	208
10													
11	,776	+41,8	+65,6	100	134	186	40,0	16,0	,794	-4,6	40	120	207
12	,774	+41,5	+65,0	101	130	180	42,5	14,0	,795	-4,8	37	123	211
13	,774	+41,7	+65,0	99	127	178	42,0	14,5	,795	-3,8	40	125	205
14	,776	+41,9	+65,0	101	130	180	42,0	15,0	,796	-3,6	42	122	210
15	,776	+41,8	+64,5	100	130	179	44,0	14,0	,797	-4,8	43	122	215
16	,776	+41,8	+65,0	98	129	179	42,5	14,5	,797	-6,0	43	127	211
17	,776	+41,7	+65,0	100	130	180	42,5	14,5	,795	-5,9	38	120	224
18	Ausfall der Abstreifer Fahrspannung ausgeschaltet.								(SO_2 formen?)				
19	,776	+42,1	+64,8	98	129	181	42,5	15,0	,795	-5,7	46	121	221
20	,774	+41,9	+64,9	94	128	181	42,5	15,0	,795	-3,5	42	120	225
21	,775	+41,8	+64,7	95	130	181	42,5	16,0	,795	-5,0	42	122	218
22	,776	+41,8	+64,7	98	130	182	42,5	16,0	,797	-7,5	44	121	214
23	,776	+41,8	+64,0	96	130	183	45,0	14,5	,796	-6,5	43	124	205
24	,775	+42,0	+64,0	95	131	182	45,0	14,0	,797	-5,7	41	121	205
25	,776	+42,1	+64,3	97	131	181	44,0	14,5	,797	-6,3	42	123	207
26	,776	+42,3	+63,3	94	130	179	38,0	13,5	,800	-6,5	41	121	214
27	T - Stück d. Abstreifer Fahrspannung ausgeschaltet.												
28	,776	+43,6	+64,3	96	131	180	44,5	14,0	,797	-3,9	42	124	212
29	,776	+43,9	+64,3	95	131	180	44,5	14,5	,797	-5,7	37	119	206
30	,776	+44,4	+64,8	97	133	180	45,0	10,5	,798	-5,5	44	125	218

Datum	Benzin: Gew.% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% - 100 °C	Endpunkt - °C	Aromaten abgez., Vol.%	Jodzahl	A.P. I, °C	A.P. II, °C	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)	Mittelöl: Gew.% d. Abstreifers	d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	Jodzahl d. Einspritzung	Bemerkungen
1		,791					60,0	0,6	Ausnahmeprobe									Periode 21 - 30
2	88,8	,792	48	7,0	30,5	173	60,8	1,2	-2,3	+63,0	80,5							25 % ung. Rohöl,
3	88,9	,788	47	6,5	31,8	172	60,8	0,8	-3,4	+63,5	80,8							75 % Pech Fr. 135 - 185
4	85,7	,792	43	8,0	32,5	172	58,5	0,96	-4,0	+63,5	80,7							60 % Vorhydr. Öl
5	88,9	,788	46	8,0	34,0	172	58,5		-2,6	+63,0	80,7							(1/3 Erdöl, 2/3 Kohle)
6	87,4	,787	51	6,5	31,5	172	58,5	1,0	-1,2	+62,6	81,5							
7	87,6	,788	40	9,0	36,0	172	59,0	1,0	-1,6	+62,6	80,8							
8	86,4	,788	51	7,5	32,0	172	58,0	1,0	-1,4	+61,0	80,2							
9	87,1	,788	47	6,5	32,5	172	57,5	1,4	-1,6	+61,0	80,3							
10																		Periode 21 - 30
11	87,5	,788	50	3,5	30,0	172	57,0	1,1	-0,6	+62,8								25% Rohöl - Erdöl
12	88,3	,791	53	4,0	30,0	173	58,0	1,7	-1,6	+62,3	80,6							75% Vorhydr. Öl
13	87,1	,790	56	2,0	33,5	172	58,5	1,7	-1,0	+62,5	80,3							(1/3 Erdöl, 2/3 Kohle)
14	88,0	,790	54	2,0	30,0	172	58,0	2,0	-0,2	+62,4	80,0							
15	88,1	,790	50	4,5	30,0	173	56,0	1,4	-0,6	+63,8	79,7							
16	88,0	,788	51	4,5	32,0	173	56,5	1,4	-0,5	+62,3	80,0							
17	88,5	,788	48	5,5	34,0	173	56,5	1,3	-1,3	+62,2	80,6							
18																		
19	90,7	,788	48	4,5	32,5	172	57,0	0,9	-1,7	+62,1	80,0							Periode 2' - 40
20	90,2	,787	49	5,0	33,5	172	58,5	1,1	-0,3	+62,2	80,6							Produkt wie zuvor
21	88,5	,787	49	7,0	37,5	172	53,0	0,9	-1,9	+61,7	80,7							
22	86,9	,789	49	6,0	35,0	172	59,5	1,2	-1,9	+61,3	80,6							
23	86,8	,788	50	5,0	34,0	172	54,5	1,6	-1,9	+60,3	81,2							
24	86,5	,790	57	6,5	36,0	172	54,0	1,1	-0,5	+60,3	81,2							Erdöl - Rohöl fällt fort.
25	86,0	,790	49	6,0	36,0	173	58,5	1,3	-3,5	+60,0	81,3							
26	88,9	,794	48	5,5	35,0	172	61,0	1,2	-4,9	+62,0	81,2		Erstmalig unter					
27													N_2 CO Zusatz reguliert,					Periode 2' - 41
28	87,7	,792	49	5,5	33,0	172	53,5	2,0	-2,1	+61,6	80,9							[illegible] 5250/7846 Öl,
29	88,8	,788	46	6,0	33,0	172	53,5	1,3	-0,3	+62,0	80,7							Gemisch 1:1,
30	87,0	,789	47	5,0	27,0	173	53,5	1,4	-2,1	+61,6	81,2							

Einsatz der Kammer:
Dehydrierung : 646 Stunden = 89,6 %
Regeneration : 68 " = 9,4 %
Reparatur : 6 " = 0,8 %
720 "

Produktmengen:
Einspritzung : [illegible] to
Abstreifer 7030,2 " 81 %

00165

Hydrierwerke Pölitz A.-G. — DHD Kammer Nr. 21 — Monat: Oktober — Jahr: 1942

Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-Ausbeute, Gew.%	Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas ata	Kreislaufgas m³/kg	Spülgas		Mittelw. Ofen I	Mittelw. Ofen II	Mittelw. Ofen III	Mittelw. Ofen IV	Mittelw.	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang	Frischprodukt d 20	A.P. I °C	A.P. II °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% °C	Endpunkt °C	Rückstand Vol.%	Vol.%	Abstreifer d 20	A.P. °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% °C	Endpunkt °C	Benzin Ausb.% Abstreifer	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% - 100 °C	Vol.% - 150 °C	Endpunkt °C	Aromaten Vol.%	Jodzahl	A.P. I °C	A.P. II °C	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)	Mittelöl Ausb.% Abstreifer	d 20	A.P. °C	Siedebeginn °C			Bemerkungen
1	24		308	246		18	14	.430	19		26.4	27.7	26.0	28.0	15.0	27.9	25.0	26.5	26.8	26.1	27.6	27.9	28.2	.771	+46.3	+65.6	101	129	178	42.0	11.0	.796	-5.3	50	122	220	85.2	.780	50	8.0	36.0	172	58.5	1.6	-4.1	-62.5	82.0								Basis: 43% Erdöl, 33% Brüxer T.
2	22		226	181		18	14	.430	19		26.4	27.7	26.1	28.2	15.0	28.0	25.0	26.5	27.0	26.4	27.8	28.1	28.3	Tetralin Stromausfall (Sperrkolben)																															33% Kohle, Vorhy. III.
3	17		334	270		18	14	.452	19		26.5	27.8	26.1	28.0	17.0	28.0	25.1	26.5	27.2	26.2	28.0	28.0	28.1	.773	+44.8	+65.6	98	129	186	42.0	12.0	.796	-4.1	50	120	220	85.7	.781	50	8.0	36.0	173	59.0	2.0	-4.1	-63.0	80.7							
4	24		329	261		18	14	.450	19		26.4	28.0	26.1	28.0	17.0	27.9	25.1	26.5	27.4	26.3	28.0	28.0	28.1	.773	+45.3	+66.6	102	131	180	42.0	11.5	.796	-3.5	55	125	216	77.5	.789	55	8.0	37.0	172	58.0	1.5	-3.1	-68.5	81.2							
5	2	22																																																					
6	24		282	213		15	14	.380	16		26.6	26.2	26.7	27.1	15.0	26.5	23.1	27.6	25.1	27.1	26.4	26.8	27.2	.776	+46.7	+66.0	101	133	182	45.0	10.0	.798	-4.5	53	128	218	85.7	.788	48	7.5	32.0	172	57.5	0.85	-0.8	-62.5	81.7							Periode 2' - 3'
7	24		282	213		15	14	.452	17		26.8	26.1	27.0	27.2	15.0	26.7	23.3	27.2	25.3	27.4	26.6	27.0	27.5	.773	+46.5	+65.5	101	131	178	44.0	11.0	.798	-4.5	41	125	213	84.6	.788	48	7.5	34.0	172	58.0	1.2	-2.5	-62.5	81.7							Nur Vorhy. III,
8	24		280	217		14⁵	14	.400	17		26.8	26.3	27.4	27.4	15.0	26.7	23.4	27.7	25.3	27.5	26.8	27.8	27.5	.775	+44.6	+65.2	101	133	178	44.0	11.0	.800	-4.5	42	130	215	85.0	.790	46	7.5	33.5	172	59.0	1.2	-3.8	-62.5	81.6							46% Erdöl, 65% Kohle + Teer
9	24		273	224		14	14	.408	17	37	26.0	26.3	27.2	27.5	15.0	26.7	23.4	27.7	25.5	27.6	27.0	27.1	27.6	.774	+46.5	+65.5	98	130	179	43.0	10.5	.796	-3.9	43	125	214	85.3	.791	46	6.0	31.0	172	58.0	1.4	-2.5	-62.1	81.6							
10	24		255	212		14	14	.419	16		26.7	26.5	27.3	27.7	15.0	26.6	23.3	27.3	25.5	27.7	27.0	27.3	27.8	.774	+46.5	+65.0	101	129	178	43.0	12.5	.797	-6.1	36	123	210	85.1	.788	46	10.0	30.0	172	58.0	1.3	-4.8	-62.1	81.7							Ro. Kraft. mit einem
11	24		267	212	75	14	14	.430	16		26.6	26.6	27.2	27.5	15.0	26.9	23.4	27.8	25.7	27.4	26.9	27.1	27.7	.772	+46.3	+65.9	101	130	178	43.0	12.5	.798	-5.1	42	125	215	83.5	.788	44	8.5	30.0	172	58.5	1.1	-4.2	-62.1	81.3							Kohlline
12	21	3	232	178		14	14	.420	16		26.7	26.6	27.1	27.5	15.0	26.9	23.5	27.9	25.7	27.4	27.0	27.1	27.7	.772	+46.0	+64.7	98	129	176	46.0	11.0	.796	-6.7	59	125	215	85.2	.791	44	8.0	34.5	172	60.0	1.1	-4.8	-60.6	81.4							
13	5	19	59	46		18	14	.370	17		26.6	26.6	27.1	27.2	15.0	27.4	23.2	27.8	25.7	27.3	26.8	27.0	27.2																															
14	24		308	243	78	18	14	.400	20		26.8	26.4	26.8	27.2	15.0	27.1	23.3	27.7	25.5	27.2	26.5	26.7	27.4	.772	+46.3	+64.8	95	129	179	46.0	10.5	.795	-3.8	40	121	207	85.9	.780	46	6.0	35.0	172	58.5	1.1	-2.8	-61.3	80.9							Periode 2' - 3'
15	24		308	252		18	14	.400	19		26.8	26.4	26.8	27.3	15.0	27.3	23.6	27.4	25.7	27.1	26.6	26.8	27.6	.772	+44.8	+65.7	97	129	177	44.0	11.0	.797	-4.7	38	124	214	87.4	.781	43	6.0	34.5	173	58.5	1.2	-2.5	-62.0	80.8							Basis: 30% Erdöl, 25% Brüxer T.
16	24		306	251		18	14	.420	19		25.3	26.9	27.0	27.5	15.0	27.6	23.7	28.0	26.2	27.3	26.9	27.0	27.7	.774	+44.0	+65.2	95	128	178	44.0	11.0	.798	-5.5	37	120	214	86.1	.782	46	8.5	35.5	172	60.5	1.4	-3.3	-62.3	80.6							45% Kohle.
17	24		327	257		18	14	.420	20	38	25.5	27.0	27.2	27.4	15.0	27.7	23.9	28.0	26.3	27.5	27.0	27.0	27.7	.776	+43.8	+66.0	95	130	178	40.5	12.5	.797	-5.5	37	119	215	86.1	.782	43	7.5	35.5	172	60.5	1.4	-4.7	-61.3	80.3							
18	24		328	261	77⁵	18	14	.412	18		25.5	27.0	27.2	27.5	15.0	27.7	23.9	28.8	26.2	27.5	27.8	27.8	28.0	.776	+43.2	+66.0	97	128	179	40.5	12.5	.796	-4.4	38	124	214	85.1	.793	47	7.5	35.5	173	60.5	1.6	-3.6	-61.3	80.6							
19	24		340	253		18	14	.425	20		25.6	27.1	27.2	27.3	15.0	27.7	24.0	28.8	26.7	27.5	27.0	27.8	27.7	.776	+42.4	+65.2	96	128	180	44.0	11.0	.792	-4.9	38	124	218	85.1	.780	46	7.0	35.5	172	58.0	1.7	-3.9	-61.2	79.8							ab 19. 5% Br. B.-Zusatz
20	24		342	254		18	14	.430	19		25.8	27.3	27.5	27.6	15.0	27.9	24.1	28.2	26.5	27.8	27.3	27.2	28.0	.773	+43.6	+66.0	98	131	178	40.5	12.5	.796	-4.7	37	124	214	85.3	.791	48	6.0	35.0	172	60.8	1.6	-4.9	-61.2	80.6							
21	24		336	254	77	18	14	.432	19		26.0	27.4	27.5	27.6	15.0	27.8	24.4	28.2	26.7	27.7	27.3	27.2	27.8	.773	+43.0	+66.0	99	129	178	40.0	12.5	.796	-5.1	41	125	217	88.2	.782	43	7.5	38.0	174	58.5	1.6	-5.1	-68.3	81.7							
22	24		342	262		18	14	.438	19		26.0	27.4	27.4	27.5	15.0	27.7	24.5	28.2	26.7	27.7	27.3	27.2	27.6	.775	+41.8	+65.4	95	129	178	42.5	15.0	.798	-5.9	38	125	215	86.8	.792	43	6.8	36.5	173	61.5	1.8	-4.7	-60.5								
23	7	17	83	57		18	12	.425	19		26.2	25.7	26.4	26.6	15.0	26.9	22.8	27.4	25.0	26.8	26.1	26.6	26.5	Ersatzkühler, Mittelgasfilter repariert.																							81.3							Periode 2' - 3'
24	24		338	277		18	11.5	.332	19		26.7	26.2	26.4	26.4	15.0	27.0	22.2	27.7	25.2	26.7	26.2	26.2	26.4	.773	+40.7	+65.0	95	130	182	41.5	16.0	.802	-6.1	46	125	218	85.5	.780	56	3.5	30.0	172	58.0	1.2	-0.7	-62.3								Basis: 75% Br. B. ...
25	24		337	273	81	18	11.5	.379	19		26.1	26.6	26.8	26.7	15.0	27.4	23.5	28.0	25.8	27.0	26.5	26.5	26.7	.777	+41.6	+64.8	95	129	182	40.0	16.0	.798	-4.7	40	126	220	86.6	.780	50	4.0	29.0	172	58.0	1.2	-1.0	-62.4	80.7						.006	25% Erdöl, 20% Brüxer T.
26	24		336	272		18	12.5	.388	19	39	26.4	26.9	26.9	26.8	15.0	27.5	23.7	28.1	26.0	27.1	26.9	26.8	26.9	.776	+41.8	+66.0	96	129	181	41.5	16.0	.798	-5.0	40	125	218	86.9	.782	48	6.0	32.0	172	58.0	1.7	-3.6	-62.5	80.6							45% Kohle.
27	24		336	268	80	18	11.5	.400	19		26.6	27.1	27.0	26.7	15.0	27.7	24.0	28.3	26.2	27.2	26.3	26.6	26.7	.776	+41.2	+64.8	93	128	181	40.8	16.0	.797	-4.4	41	129	221	86.4	.780	55	5.0	32.0	172	58.0	1.7	-2.0	-62.5	80.3						.002	
28	24		332	267		18	11.5	.410	19		25.7	27.3	27.1	26.9	15.0	27.8	24.2	28.4	26.8	27.4	27.0	26.8	27.0	.776	+41.4	+64.8	94	125	182	41.0	16.5	.797	-4.0	38	129	219	86.0	.780	46	6.5	30.6	172	57.5	1.6	-1.2	-62.0	80.8							ab 28. erhöht auf 25 %
29	24		335	266	77⁵	18	11.5	.415	19		25.9	27.5	27.2	26.8	15.0	27.8	24.5	28.5	26.9	27.4	27.1	26.8	26.8	.776	+41.6	+64.8	91	130	181	41.0	16.5	.796	-2.2	42	126	229	86.6	.791	46	5.0	31.0	172	59.0	2.0	-2.8	-61.1	80.8							
30	24		330	268		18	11.5	.430	19		26.1	27.7	27.2	26.8	15.0	27.8	24.6	28.5	27.2	27.5	27.1	26.7	26.9	.772	+40.8	+64.8	98	130	179	40.0	16.8	.796	-4.5	41	126	220	86.3	.792	46	5.5	33.5	172	60.5	2.4	-3.8	-61.5	81.4							
31	24		336	266		18	11.5	.446	18		26.1	27.6	27.3	26.8	15.0	27.7	24.8	28.5	27.2	27.5	27.2	26.7	26.8	.775	+41.8	+65.7	93	130	180	38.5	16.5	.796	-5.4	43	121	220	87.2	.793	47	6.5	33.0	172	60.0	2.7	-3.2	-61.2	80.4							
		63																																																					

Einsatz der Kammer:

Dehydrierung:	674	Stunden	90.5 %
Regeneration:	61	"	8.25
Stillstand:	9	"	1.2 %
	744		100.0

Produktmengen:
Einspritzung: 8753.0 to
Abstreifer: 7087.7 " = 81 Gew.%

DHD-Kammer Nr. 21 | Monat: September | Jahr: 1942

Datum	Dehydrierung	Regeneration	Einspritzung, t/Tag	Abstreifer, t/Tag	Abstreifer-Ausbeute, %	Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte d. Kreislaufgases	Druckdifferenz, atm	Druck nach Ofen IV, atm	Temp. Mittel Ofen I	Mittel Ofen II	Mittel Ofen III	Mittel Ofen IV	Mittel Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang	Frischprodukt d 20	A.P. I, °C	A.P. II, °C	Siedebeginn, °C	50 Vol.% – °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	Aromaten + Unges. Vol.%	Abstreifer d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% – °C	Endpunkt °C	Benzin Gew.% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% – 70 °C	Vol.% – 100 °C	Endpunkt – °C	Aromaten + Unges. Vol.%	Jodzahl	A.P. I, °C	A.P. II, °C	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)	Mittelöl Gew.% d. Abstreifers	d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	Endpunkt °C	Bemerkung
[illegible]																																																						Periode 21–30 … / Periode 21–30 … / Periode 27–28 Produkt …

Elemente der Kammer:
Dehydrierung: 647 Stdn. 89,9 % der Zeit
Regeneration: 73 " 10,1 "
720,0

Einspritzung: 8888,0 to
Abstreifer: 7212,8 "
Abstreiferausbeute: 81,5 Gew.%

00167

Hydrierwerke Pölitz A.-G. — **DHD-Kammer Nr. 21** — **Monat: August** — **Jahr: 1942**

Fahrbedingungen

Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-Ausbeute, Gew. %	Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte d. Kreislaufgases	Druckdifferenz, atm	Druck nach Ofen IV, atm	Temp. Mittel Ofen I	Mittel Ofen II	Mittel Ofen III	Mittel Ofen IV	Mittel Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1	2		2	15		15	14	.380	16		24.2	25.9	26.3	26.2	15.0	26.4	23.9	27.1	25.2	26.6	26.1	26.4	26.1
2	24		[illegible]	258		15	14	.420	18		24.6	26.0	27.2	27.4	15.0	26.8	23.1	27.2	25.5	27.5	27.0	27.2	27.2
3	24		[illegible]	248		17	14	.430	19		24.8	26.2	27.4	27.7	15.0	27.0	23.4	27.5	25.5	27.7	27.2	27.6	27.9
4	24		[illegible]	249		17.3	14	.447	20		25.0	26.5	27.6	28.0	15.0	27.3	23.6	27.7	25.8	27.8	27.6	27.8	28.1
5	18	6	[illegible]	[illegible]		17.2	14	.448	19		25.1	26.7	27.7	28.0	15.0	27.4	23.6	27.7	26.0	27.9	27.6	27.9	28.2
6	7	17	82	[illegible]		17	14	.478	18		24.7	26.5	27.5	27.7	15.0	27.2	23.2	27.7	25.6	27.7	27.3	27.6	27.8
7	24		[illegible]	269		17	14	.420	19		25.0	26.6	27.4	27.7	15.0	27.5	23.5	27.7	25.7	27.6	27.1	27.4	27.9
8	24		331	280		18	14	.420	20		25.0	26.5	27.5	27.8	15.0	27.5	23.4	27.7	25.7	27.8	27.2	27.8	28.0
9	24		[illegible]	285		18	14	.420	20		25.2	26.7	27.6	27.8	15.0	27.6	23.6	27.8	26.0	27.9	27.4	27.5	28.0
10	24		354	296		18	14	.420	20		25.2	26.8	27.6	27.9	15.0	27.7	23.6	27.9	26.0	27.9	27.5	27.6	28.1
11	24		359	292		18	14	.420	20		25.5	26.9	27.8	28.0	15.0	27.7	23.9	28.0	26.2	28.1	27.4	28.0	28.3
12	24		[illegible]	275		18	14	.420	20		25.7	27.1	27.9	28.1	15.0	27.8	24.2	28.0	26.4	28.1	27.9	28.0	28.3
13	24		356	296		19	14	.420	19		25.8	27.3	28.0	28.1	17.0	27.8	24.3	28.0	26.7	28.2	27.8	28.0	28.2
14	24		356	288		19	14	.450	19		26.0	27.6	28.2	28.3	17.0	28.0	24.4	28.3	27.0	28.3	28.1	28.2	28.4
15	4	20																					
16	24		355	292		19	14	.388	20		25.0	26.4	27.3	27.6	17.0	27.5	23.5	27.8	25.6	27.8	27.0	27.5	27.7
17	24		356	291		19	14	.396	20		25.4	26.7	27.5	27.7	17.0	27.7	23.8	27.9	26.0	28.0	27.2	27.6	28.0
18	24		357	295		19	14	.403	19		25.7	27.0	27.8	27.8	17.0	27.8	24.1	28.1	26.2	28.0	27.5	27.7	28.0
19	24		359	292		19	14	.423	19		25.7	27.1	27.8	28.0	17.0	27.8	24.1	28.2	26.4	28.1	27.4	27.9	28.2
20	24		362	293		19	14	.440	19		25.4	27.2	28.2	28.1	17.0	27.8	24.0	28.1	26.4	28.2	27.9	28.0	28.2
21	24		359	289		19	14	.449	20		25.7	27.2	28.1	28.2	17.0	27.9	24.2	28.2	26.5	28.2	28.0	28.1	28.3
22	24		358	286		19	14	.453	20		25.8	27.3	28.1	28.2	17.0	27.9	24.2	28.1	26.6	28.3	28.1	28.1	28.5
23	24		361	295		19	14	.460	19		25.9	27.4	28.2	28.2	17.0	27.9	24.2	28.2	26.6	28.3	28.2	28.1	28.5
24	3	21																					
25	24		385	303		18	14	.418	20		24.9	26.8	27.5	27.7	17.0	27.6	23.6	27.9	26.0	27.8	27.3	27.5	27.8
26	24		331	272		18	14	.430	20		25.2	26.9	27.5	27.6	17.0	27.6	23.8	28.1	26.2	27.8	27.5	27.5	28.0
27	24		336	270		18	14	.440	19		25.5	27.1	27.6	27.7	15.0	27.6	23.8	28.1	26.4	27.8	27.5	27.5	27.9
28	24		338	267		18	14	.450	19		25.5	27.3	27.6	27.7	15.0	27.7	24.0	28.2	26.6	27.8	27.6	27.5	28.0
29	24		339	274		18	14	.461	19		25.6	27.4	27.7	27.8	15.0	27.7	24.0	28.3	26.7	27.9	27.7	27.7	28.0
30	24		330	271		18	14	.470	19		25.8	27.6	27.8	28.0	15.0	27.8	24.3	28.4	27.0	28.0	27.7	27.8	28.0
31	24	–	334	263		18	14	.475	19		25.9	27.8	28.0	28.0	15.0	28.0	24.3	28.5	27.0	28.1	28.0	27.8	28.4
	641	64																					

Frischprodukt / Abstreifer

Datum	Frischprodukt d 20	A.P. I, °C	A.P. II, °C	Siedebeginn, °C	80 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	Aromaten + Unges. Vol.%	Abstreifer d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	80 Vol.% - °C	Endpunkt °C
1													
2	.767	+51.7	+57.0	95	134	181	37.0	8.0	.794	-4.3	39	125	215
3	.770	+50.3	+58.0	101	138	183	37.0	7.0	.794	-5.3	49	126	213
4	.771	+51.2	+58.0	102	139	186	37.0	6.5	.799	-5.5	46	126	218
5													
6													
7	.773	+49.6	+55.0	104	136	194	43.5	9.0	.803	-7.4	42	130	235
8	.777	+48.0	+55.2	103	134	191	45.0	8.5	.805	-5.7	44	130	233
9	.778	+46.0	+54.8	100	134	192	45.0	10.0	.805	-6.3	43	129	232
10	.778	+46.3	+54.8	102	137	194	45.5	9.0	.805	-6.1	43	132	233
11	.778	+45.2	+55.2	101	135	185	43.0	11.5	.806	-8.8	47	131	225
12	.779	+44.2	+55.0	98	134	184	44.5	10.0	.804	-7.2	40	126	220
13	.777	+46.0	+56.0	95	134	185	41.5	11.5	.800	-6.0	40	125	217
14	.774	+45.8	+54.9	97	132	184	45.0	10.0	.798	-6.4	38	120	212
15													
16	.773	+45.9	+55.3	95	131	180	41.0	12.5	.799	-6.0	41	118	213
17	.776	+45.8	+55.3	101	132	185	41.0	12.5	.800	-4.8	44	118	211
18	.774	+46.3	+56.0	101	131	183	41.0	10.5	.796	-3.4	35	119	210
19	.768	+46.9	+55.4	97	128	184	43.0	10.0	.797	-4.2	41	121	222
20	.768	+49.9	+55.0	100	128	185	45.0	9.0	.797	-2.8	41	116	211
21	.770	+47.8	+55.0	103	130	187	43.0	10.5	.798	-3.2	36	118	210
22	.772	+47.2	+55.5	101	128	185	42.5	10.5	.800	-4.8	40	118	212
23	.770	+49.2	+55.6	100	130	185	42.5	9.5	.801	-3.2	40	118	216
24													
25	.769	+47.2	+54.0	99	128	183	41.0	10.5	.797	-4.8	44	117	206
26	.770	+47.9	+55.6	102	128	184	42.0	11.0	.794	-2.8	38	114	209
27	.767	+50.3	+56.0	97	111	174	40.0	11.0	.796	-3.6	44	112	216
28	.766	+47.9	+56.0	100	128	184	41.5	10.0	.797	-2.4	49	122	215
29	.765	+44.6	+55.8	103	127	178	42.5	9.5	.796	-3.8	42	122	216
30	.766	+47.9	+56.0	100	128	184	41.6	10.0	.797	-3.6	48	124	219
31	.767	+48.9	+55.6	108	135	178	44.0	8.0	.794	-3.4	44	125	223

Benzin

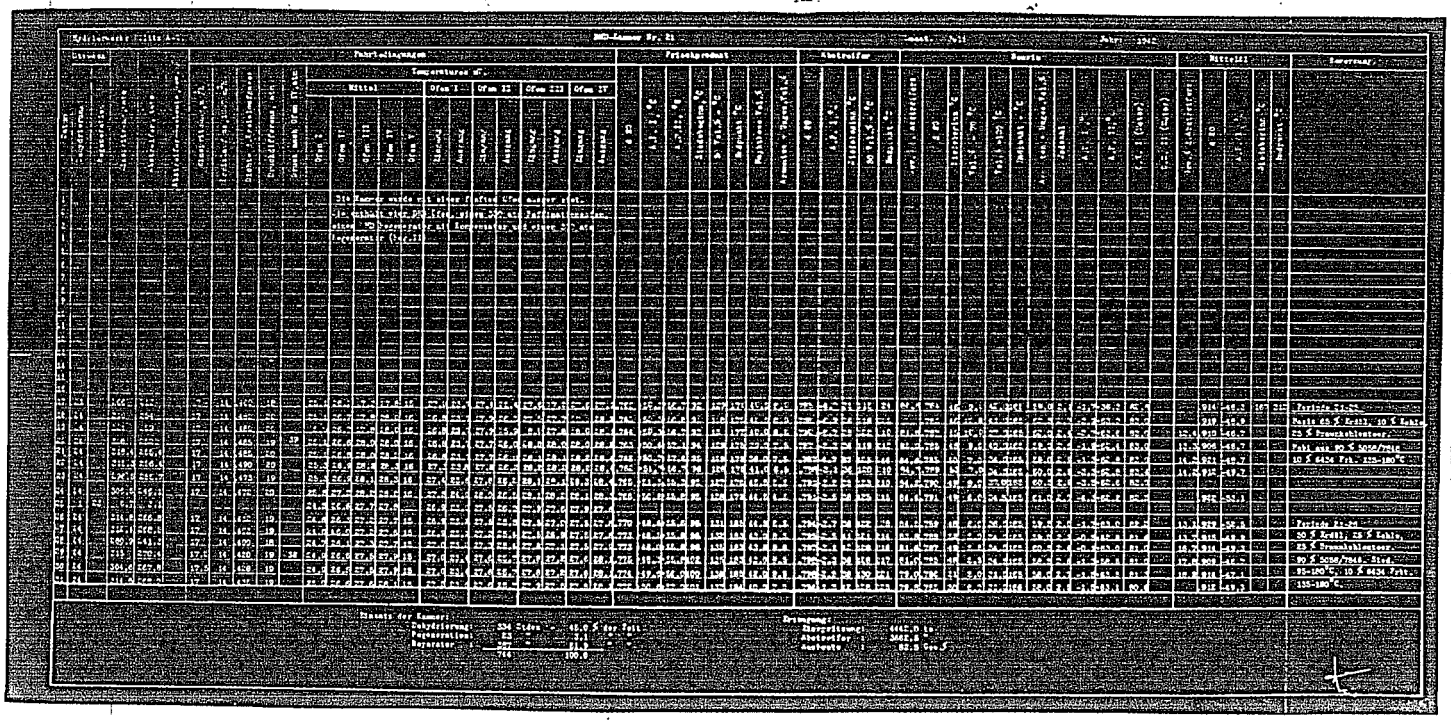
Datum	Gew.% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% -100 °C	Endpunkt - °C	Aromaten + Unges. Vol.%	Jodzahl	A.P. I, °C	A.P. II, °C	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)
1												
2	81.0	.778	47	7.0	37.0	165	55.5	1.4	-1.3	+62.6	81.2	
3	81.2	.783	46	7.0	33.0	165	57.5	1.4	-1.1	+63.5	81.8	
4	81.8	.786	47	7.0	34.0	166	58.5	2.0	-1.5	+63.5	81.7	
5												
6												
7	80.2	.790	51	5.0	29.0	172	61.5	1.9	-6.1	+62.8	82.9	
8	80.7	.790	48	5.5	27.0	166	58.0	2.1	-6.5	+62.4	81.6	
9	80.4	.791	50	4.0	26.5	165	60.0	2.2	-3.3	+62.3	81.8	
10	79.1	.789	50	3.5	30.0	171	59.5	-	-4.1	+61.9	90.3	
11	78.0	.788	52	3.0	30.0	166	56.5	3.2	-3.6	+63.5	82.0	
12	80.9	.793	53	3.5	30.0	166	59.5	3.5	-4.0	+61.2		
13	80.9	.791	50	6.0	36.5	165	55.5	3.6	-1.0	+61.0	79.6	
14	82.0	.788	52	5.0	36.0	166	55.0	1.7	-0.3	+60.5	80.9	
15												
16	84.5	.789	46	7.5	36.0	168	59.0	0.4	-2.2	+63.5	81.1	
17	85.0	.788	48	6.0	37.0	166	59.5	0.9	-0.1	+62.5	82.0	
18	83.4	.787	54	5.0	35.0	165	57.5	0.9	-1.2	+62.6	80.6	
19	81.9	.784	53	5.0	38.0	165	56.5	0.9	-1.2	+62.5	81.0	
20	82.0	.784	50	6.0	38.0	165	59.0	1.1	-0.0	+62.2	81.1	
21	86.4	.790	50	3.0	38.0	165	59.0	1.1	-1.2	+62.0	81.1	
22	82.6	.791	50	5.0	30.0	165	62.0	0.9	-4.8	+62.6	81.1	
23	82.0	.789	52	5.0	35.0	165	58.5	1.2	-1.2	+61.0	80.3	
24												
25	84.0	.788	47	6.5	34.0	165	60.5	0.8	-3.4	+63.8	82.6	
26		.787	51	8.0	37.0	166	60.5	0.9	-2.4	+63.8	82.7	
27	84.6	.787	49	8.5	38.5	165	58.5	0.9	-2.8	+63.2	82.4	
28	84.7	.786	47	5.0	34.0	165	59.5	0.9	-0.8	+63.0	80.8	
29	84.8	.786	54	4.5	34.5	168	60.0		-1.0	+62.8	80.4	
30	83.4	.786	50	5.0	33.0	166	60.0	1.1	-0.4	+63.4	81.8	
31	84.0	.789	49	7.0	34.0	165	60.0	1.7	-1.2	+62.0	81.7	

Mittelöl / Bemerkung

Datum	Gew.% d. Abstreifers	d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	Endpunkt °C	Bemerkung
1					57	Periode 21-27
2		.908	-49.1			Basis 65 % Erdöl, 35 % Kohle
3		.910	-47.7			5058/7846 Benzin + [illegible]
4	16.7	.916	-49.7			densat.
5						Reg. I undicht.
6					58	Periode 21-28.
7		.920	-52.0			Basis 40 % Erdöl, 15 % Braun-
8		.921	-52.7			kohlenteer, 45 % Kohle.
9		.934	-50.7		59	5058/7846 Bz. + [illegible]
10		.917	-50.1			
11		.922	-48.8			
12		.927	-48.6		60	
13		.919	-47.8			
14		.924	-50.0			
15						Periode 21-29
16		.920	-52.6			Basis: 30 % rum. + 20 % unger.
17		.918	-49.4			Erdöl, 40 % Kohle.
18		.924	-49.5			
19		.919	-50.2			
20		.919	-50.5			
21		.921	-50.6			
22		.940	-52.6			
23		.929	-52.0			
24						Periode 21-30
25		.933	-52.6			Wie zuvor.
26		.921	-49.4			
27		.925	-52.6			
28		.922	-46.0			
29	13.5	.916	-53.2			
30		.918	-52.0			
31		.931	-52.8			

Einsatz der Kammer:
Dehydrierung: 641 Stden
Regeneration: 64 "

00168



Stunde der Kumulierung:

Gesamtstunden:	336 Stunden =	45.8 % der Zeit	
Regenstunden:	22 " =	3.0 " " "	
Berichtet:	736 " =	100.0 "	

Bemerkungen:

Niederschlag:	6441.0 l/m²
Abflußfehler:	3441.0 "
Gebiete:	1218.0 km²

1991-00

Hydrierwerke Pölitz A-G. DHD-Kammer Nr. 21 Monat: Juni Jahr: 1942

Stunde	Temperaturen m	Inschnaudauer	Abstreifer	Benzin	Mittelöl	Bilanz	Bemerkungen
							Periode 21-20
1							Periode 21-21
2							45 % 6434
3							55 % 5058/7946
4							Basis 60 % Spröd.
5							
6							
7							
8							Periode 21-22
9							15 % 6434 Fpt 135-180°
10							85 % 5058/7946
11							Basis 35 % Spröd.
12							
13							
14							
15							
16							
17							Periode 21-23
18							10 % 6434 Fpt 135-180°
19							90 % 5058/7946
20							Basis 30 % Spröd.
21							
22							
23							
24							Periode 21-24
25							wie zuvor, Basis
26							30 % Spröd.
27							
28							
29							
30							

Einsatz der Kammer:
Dehydrierung : 622 Stunden = 86.4 der Zeit.
Regeneration : 92 " = 12.8 " "
Reparatur : 6 " = 0.8 " "

Einspritzung : 6469.9 to
Abstreifer : 6886.1 "
Ausbeute : 81.0 Gew.%

6/7/42

00170

Hydrierwerke Pölitz A.-G.

DHD-Kammer Nr. 81 — Monat: Mai — Jahr: 1942

Tag	Stunden Einspritzung	Stunden Regeneration	Einspritzung to	Abstreifer to	Abstreifer-Ausbeute Gew.%	Einspritzung m³/h	Kreislaufgas Nm³/h	Dichte d. Kreislaufgas	Druckdifferenz atü	Druck in Ofen IV	Temp. Mittel Ofen I	Ofen II	Ofen III	Ofen IV	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang	Frischprodukt d 20	API I	API II	Siedebeginn °C	50 Vol% °C	Endpunkt °C	Naphtene Vol%	Aromaten u. Ung. Vol%	Abstreifer d 20	API I	Siedebeginn °C	50 Vol% °C	Endpunkt °C	Benzin Gew% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol% 70 °C	Vol% 100 °C	Endpunkt °C	Aromaten u. Ung. Vol%	Jodzahl	API I	API II	OZ I (Motor)	OZ II (Motor)	Mittelöl Gew% d. Abstreifer	d 20	API I	Siedebeginn °C	Endpunkt °C	Bilanz Kontakt-Kohlenstoff to	Benzin to	Rückstand to	Gasbildungs-Gew.%	Bemerkung
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		25.5	27.4	27.4	[illegible]	[illegible]	23.9	28.3	26.6	27.4	27.4	.774	+37.7	+54.0	81	121	170	42.5	20.0	.792	-5.8	44	119	206	86.7	.791	53	4.5	40.0	155	61.0	0.8	-6.8	+61.6	83.0			.908	-51.4	172	288					
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		25.5	27.3	27.4	15.7	27.4	24.0	28.6	26.9	27.6	27.6	.774	+37.4	+53.[illegible]	80	121	170	44.5	20.0	.790	-5.6	43	117	200	89.0	.792	52	5.0	40.0	155	61.[illegible]	0.8	-5.8	+61.2	84.4			.910	-52.6	170	299					
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	12	[illegible]	[illegible]	[illegible]	15.[illegible]	27.6	24.2	28.6	27.1	27.7	27.6	.775	+37.8	+53.[illegible]	81	123	171	45.0	19.0	.791	-6.8	40	118	207	85.0	.797	50	5.0	40.0	165	61.5	0.8	-7.0	+60.8	84.6			.907	-52.8							
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	28.[illegible]	27.0	27.7	27.6																																			

Steigleitung vor Reg. II [illegible], elastischer verletzt, d. Flansch [illegible] undicht

Hydrierwerke Pölitz A-G. DHD-Kammer Nr. [illegible] Monat: [illegible] Jahr: [illegible]

Column groups: Stunden | Fahrbedingungen (Temperaturen mV: Mitte – Ofen I, Ofen II, Ofen III, Ofen IV; Ofen I, Ofen II, Ofen III – Eingang, Ausgang) | Frischprodukt | Abstreifer | Benzin | Mittelöl | Bilanz | Bemerkung

Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Frischprodukt d 20	AP I	AP II	Siedebeginn °C	80 Vol % °C	Endpunkt °C	Naphtene Vol %	Aromaten u. Ung. Vol %	Abstreifer d 20	AP I	Siedebeginn °C	50 Vol % °C	Endpunkt °C
27.[illegible]	26.1													
27.5	27.4	.774	37.5	+52.5	77	12[illegible]	170	47.0	28.5	.796	-7.2	44	116	216
27.6	27.2	.776	38.4	+52.0	80	121	170	50.0	26.5	.796	-6.4	42	117	218
27.6	27.5	.775	38.5	+52.0	81	12[illegible]	172	50.6	25.[illegible]	.795	-7.6	44	115	215
27.6	27.5	.776	38.6	+52.5	82	122	172	49.5	24.5	.795	-5.4	40	116	214
27.7	27.5	.774	38.8	+52.5	83	123	172	48.0	17.5	.794	-5.8	47	118	212
27.0	26.5													
27.2	27.[illegible]	.773	38.5	+52.[illegible]	83	121	172	49.0	25.5	.794	-5.8	42	115	197
27.6	27.4	.775	38.5	+52.5	73	121	174	47.0	28.5	.793	-5.4	38	112	204
27.5	27.4	.774	38.1	+52.[illegible]	80	122	174	51.0	25.5	.794	-5.4	36	114	202
27.6	27.5	.775	38.5	+52.0	79	12[illegible]		51.0	25.5	.79[illegible]	-[illegible].4	36	112	2[illegible]5
[illegible]	[illegible].5	.775	38.8	+52.0	78	12[illegible]	175	47.[illegible]	26.[illegible]	.794	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible].5	.775	38.5	+52.5	82	[illegible]	174	48.[illegible]	26.5	.798	-6.[illegible]	4[illegible]	120	[illegible]
26.6	26.4	.777	[illegible]	+52.9	80	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-7.2	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible].4	.784	36.1	+52.9	88	130	176	47.[illegible]	19.[illegible]	[illegible]	-6.0	44	[illegible]	202
[illegible]	[illegible]	.785	37.1	+52.6	90	130	175	46.0	19.[illegible]	[illegible]	-6.2	[illegible]	124	204
[illegible]	[illegible]	.784	[illegible]	+52.8	91	13[illegible]	17[illegible]	46.[illegible]	[illegible]	.804	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible].5	.78[illegible]	37.2	+52.5	91	131	178	44.5	18.5	.807	[illegible]	4[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	25.3	.782	38.3		91	1[illegible]9	180			.80[illegible]	-5.9	45	122	207
[illegible]	[illegible]6.8	.78[illegible]	39.[illegible]		9[illegible]	130	18[illegible]			[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	216
[illegible] Produktzuführung [illegible] vom II [illegible] undicht														
[illegible]	26.[illegible]	.78[illegible]	3[illegible].0		90	13[illegible]	182			.804	-[illegible].8	44	12[illegible]	22[illegible]
[illegible]	27.[illegible]	.77[illegible]	[illegible]	+5[illegible].4	75	116	178	45.5	[illegible]	.79[illegible]	-6.[illegible]	[illegible]	120	218
27.4	[illegible]	.777	37.5	+53.0	91	124	179	46.0	19.0	.798	-6.0	3[illegible]	117	219
[illegible]	27.5	.777	3[illegible]	+53.0	88	1[illegible]4	178	47.[illegible]	19.[illegible]	.79[illegible]	-6.4	40	11[illegible]	[illegible]
27.4	27.2	.776	36.3	+54.[illegible]	82	124	176	42.[illegible]	21.[illegible]	.79[illegible]	-6.8	3[illegible]	117	218
27.5	27.[illegible]	[illegible] vor [illegible] III - [illegible] undicht.												
[illegible]	27.0	.774	37.4	+54.[illegible]	83	122	17[illegible]	42.5	20.[illegible]	.795	-5.[illegible]	44	117	195
[illegible]	27.[illegible]	.772	36.7	+54.[illegible]	83	122	171	42.5	20.0	.792	-5.4	40	111	198

Benzin Gew % d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol % 70 °C	Vol % 100 °C	Endpunkt °C	Aromaten u. Ung. Vol %	Jodzahl	AP I	AP II	OZ I (Motor)	OZ II (Motor)
89.7	.794	57	[illegible]	[illegible]	165	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
88.[illegible]	.794	56	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	82.4	
87.[illegible]	.793	52	5.5	42.[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	61.4	83.[illegible]	
87.1	.791	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	61.5	85.2	
85.4	.793	53	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	82	83.5
87.2	.79[illegible]	51	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	82.8	
88.2	.79[illegible]	50	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	61.5	82.7	
86.2	.790	48	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		
85.7	.789	49	[illegible]	[illegible]	166	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	87.[illegible]	
85.[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
83.[illegible]	.795	57	[illegible]	[illegible]	[illegible]	59.[illegible]	0.8	-4.2	61.3	[illegible]	
84.7	.795	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
80.5	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
87.2	.794	60	[illegible]	[illegible]	[illegible]	52.5	0.6	-3.8	[illegible]	[illegible]	
8[illegible].8	.791	5[illegible]	[illegible]	34.[illegible]	[illegible]	59.0	0.5	[illegible]	62.[illegible]	82.2	
83.1	.792	57	[illegible]	34.[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	62.3	[illegible]	
87.5	.795	58	[illegible]	[illegible]	106	60.0	0.6	-4.2	[illegible]	[illegible]	
84.[illegible]	.79[illegible]	54	[illegible]	76.[illegible]	[illegible]	60.0	0.4	-5.[illegible]	[illegible]	81.8	
86.3	.794	50	5.0	40.[illegible]	100	61.0	0.6	[illegible]	[illegible]	81.5	
84.9	.79[illegible]	54	[illegible]	[illegible]	1[illegible]5	[illegible]	0.[illegible]	[illegible]	62.0	82.5	
85.1	.794	58	3.0	38.[illegible]	104	62.0	0.5	-7.[illegible]	61.8	81.9	
85.4	.792	55	3.5	38.[illegible]	165	61.[illegible]	[illegible]	-[illegible].6	61.8	80.8	
84.2	.792	5[illegible]	5.0	44.[illegible]	1[illegible]9	62.5	0.8	[illegible]	61.8		

Bemerkung:

Periode [illegible]

Periode 21-[illegible]4

Periode 21-15
Produktbasis wie oben
Siedet 80-13[illegible] °C
In [illegible] wird [illegible] raffiniert.

Periode 21-16
[illegible] Siedet 80-175

Periode 21-17
Produkt wie oben

[illegible] 11/5/4[illegible]

Herrn Dr. Schumann.

Hydrierwerke Pölitz A-G. — **DHD-Kammer Nr.** 21 — **Monat:** Mai — **Jahr:** 1942

Stunden: Datum	Dehydrierung	Regeneration	Einspritzung to	Rohstreiter to	Rohstreiter Rückstände Gew.-%	Fahrbedingungen: Einspritzung m³/h	Kreislaufgas m³/h	Druck d. Kreislaufgas	Druckdifferenz d. Ofen	Druck v. Ofen	Temperaturen Mittel: Ofen I	Ofen II	Ofen III	Ofen IV	mV Ofen I: Eingang	Ausgang	mV Ofen II: Eingang	Ausgang	mV Ofen IV: Eingang	Ausgang
1	1	22																		
2	24		303	226.2	[illegible]	17	14	.516	16	55.5	24.8	26.0	26.7	15.0	26.1	25.6	26.7	26.5	26.8	26.8
3	6	18	61.1	47.8	[illegible]	17	14	.610	17			27.8	27.6	15.0	27.9	25.8	28.0	27.6	27.9	27.8
4	21	3	236	187.7	[illegible]	17	13	.510	15		26.3	27.2	27.4	15.0	27.5	25.9	27.8	26.7	27.5	27.5
5	24		118	93.6	[illegible]	17	17	.540	15	55.5	26.1	27.6	27.9	15.0	27.6	25.1	27.6	26.6	27.9	27.9
6	14		409	324.1	[illegible]	17	17	.563	14		26.8	27.9	28.0	15.0	27.9	21.7	28.1	27.5	28.0	27.9
7		24																		
8	22	2	257.1	198.5		17	13	.450	15		25.6	27.3	27.0	15.0	27.6	24.2	28.0	27.0	27.0	27.1
9	4		102	241.6	[illegible]	17	13	.470	15	55.0	25.5	27.4	27.4	15.0	27.6	24.6	28.0	27.4	27.4	27.4
10	17	7	133.7	156.1		17	13	.485	15		26.1	27.5	27.3	15.0	27.7	24.3	28.0	27.4	27.2	27.2
11	11	11	129.3	95.1	[illegible]	17	17	.410	17		25.2	26.7	27.2	15.0	27.5	23.7	27.7	26.1	27.2	27.2
12	24		306	242.1	[illegible]	17	12	.470	14		25.8	27.1	27.3	15.0	27.5	24.[illegible]	27.9	26.4	27.3	27.1
13	24		102.7	248.9	[illegible]	17	13	.430	14	55.0	25.7	27.0	27.3	15.0	27.6	24.2	27.7	26.5	27.3	27.4
14	14		309.1	247.4	[illegible]	17	13	.460	14	55.0	25.6	27.1	27.4	15.0	27.7	24.5	27.7	26.7	27.4	27.4
15	2	26	99.4	80.8		17	13	.470	14		25.5	27.0	27.4	15.0	27.7	24.6	27.7	26.6	27.5	27.5
16	5	5	128.1	174.8	[illegible]	17	13	.430	13		25.7	26.7	27.2	15.0	27.5	24.6	27.8	26.0	27.3	27.1
17			102.1	201.8	[illegible]	17	13	.425	13	54.7	25.6	26.8	27.1	15.0	27.5	24.5	27.7	26.3	27.2	27.1
18			309.3	250	[illegible]	17	13	.445	13		25.6	27.1	27.2	15.0	27.6	24.8	27.9	26.6	27.2	27.1
19			309.3	248.5	[illegible]	17	13	.455	13	54.7	25.4	27.3	27.3	15.0	28.9	24.1	28.0	26.1	27.4	27.2
20		2	116.3	111.7	[illegible]	17	13	.493	13.4		25.5	27.4	27.3	15.0	28.9	24.0	28.1	26.3	27.3	27.3
21		2	116.3	101.1	[illegible]	17	13	.463	13		25.5	26.5	26.9	15.0	27.8	24.9	27.8	25.6	27.1	26.8
22			111.3	98.6	[illegible]	17	13	.474	13	54.6	25.7	26.8	27.0	15.0	27.8	24.2	28.0	26.1	27.0	26.9
23			111.2	94.5	[illegible]	17	13	.475	13	54.9	25.6	27.4	27.0	15.0	28.3	24.8	28.4	26.0	27.2	27.2
24	4		113	265.8	[illegible]	17	13	.247	13		25.6	27.3	27.2	15.0	27.9	24.7	28.2	25.5	27.2	27.1
25			179.3	259.3	[illegible]	17	13	.254	13	54.9	25.5	27.5	27.4	15.0	28.3	25.2	28.2	26.0	27.6	27.5
26		24	145.1	127.8		17	13	.252	13		25.6	27.5	27.4	15.0	28.4	25.2	28.3	27.1	27.5	27.5

Stunden: Datum	Frischprodukt: d 15	AP I	AP II	Siedebeginn °C	50 Vol.-% °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.-%	Aromatenausbeute Vol.-%	Abstreifer: d 15	AP I	Siedebeginn °C	50 Vol.-% °C	Endpunkt °C	Benzin: Gew.-% d Rohbenzins	d 15	Siedebeginn °C	Vol.-% 70 °C	Vol.-% 100 °C	Endpunkt °C	Aromatenausbeute Vol.-%	Jodzahl	AP I	AP II	Q I (Motor)	Q II (Motor)
2	762	45.3	57.0	70	113	312	48.6	15.0	.788	-2.4	39	107	234	87.1	.780	50	10.0	50.0	165	58.5	1.1	-2.6	62.0	83.9	
3																									
4	767	43.1	54.9	73	112	176	44.0	12.8	.788	-4.0	37	115	230	86.0	.786	47	11.0	49.0	165	59.0	1.1	-5.6	61.1	83.8	
5	762	44.4	54.2	74	114	176	44.0	13.5	.794	-4.6	38	116	225	83.5	.785	49	10.0	48.7	165	60.0	1.2	-5.2	61.5	84.3	
6	760	42.8	54.2	73	117	175	44.0	11.5	.790	-5.6	40	115	230	83.6	.782	47	11.0	46.0	165	55.0	1.3	-3.0	59.2	83.1	
7																									
8	759	43.7	54.4	71	113	176	44.5	13.5	.792	11.8	43	116	234	86.1	.796	47	11.5	47.0	165	59.5	1.2	-7.0	61.5	83.7	
9	761		54.5	68	111	175			.793	-5.6	44	111	177	87.1	.788	49	9.0	46.0	165	59.5	1.2	-8.4	61.4	84.2	
10	762	41.3	50.8	74	117	175	47.0	13.8	.795	-6.2	44	120	220	87.1	.786	47	10.0	46.5	165	59.0	1.4	-5.6	61.0	84.0	
11																									
12	764	42.8	51.4	73	120	177	49.5	9.0	.794	-7.4	41	114	223	87.4	.787	48	9.0	46.[illegible]	165	59.0	0.8	-5.0	61.2	83.[illegible]	
13	762	42.7	53.8	71	118	176	48.5	12.5	.796	-8.4	44	114	216	87.4	.788	49	9.0	45.0	165	60.0	0.6	-3.8	61.0	83.5	
14	762	42.9	53.6	72	118	175	48.0	13.0	.794	-6.6	40	115	218	86.1	.786	50	8.0	46.0	164	58.0	0.6	-2.2	61.2	82.6	
15																									
16																									
17	761	41.9	54.2	76	118	172	48.0	15.5	.794	-4.6	40	113	202	88.1	.788	54	7.0	44.5	165	58.5	0.8	-3.0	61.2	83.1	
18	764	41.7	54.2	76	119	173	45.0	15.5	.794	-4.9	40	113	209	87.7	.792	53	8.0	45.0	164	58.5	0.9	-3.2	61.5	82.7	
19	767	41.3	54.2	79	119	174	45.0	15.0	.793	-3.0	43	115	211	87.5	.785	52	6.5	44.0	165	56.0	0.8	-0.6	61.5	82.2	
20																									
21	772	39.6	53.3	85	120	174	43.0	15.5	.798	-6.5	47	115	212	87.4	.790	57	3.5	43.0	165	59.0	0.9	-3.0	61.5	82.1	
22	769	39.2	53.0	78	121	173	48.0	15.0	.799	-5.8	45	114	206	87.7	.791	58	3.5	43.0	165	59.7	0.9	-2.7	61.5	82.3	
23	770	40.0	52.0	78	119	173	50.0	15.5	.796	-5.8	43	114	211	88.0	.793	56	3.0	43.0	165	61.0	0.9	-5.4	62.7	82.2	
24	773	39.2	53.0	75	119	172	48.0	15.0	.797	-6.6	41	114	205	88.6	.792	53	3.0	44.0	164	59.0	0.9	-5.2	60.4		
25	774	38.9	53.7	79	120	173	43.5	18.0	.795	-6.0	45	118	215	87.0	.792	53	3.0	42.5	165	60.0	0.9	-5.2	59.2	82.5	
26	772	37.1	52.2	73	121	170	50.0	17.5	.791	-5.6	41	117	205	87.5	.793	52	6.0	42.0	165	61.0	0.9	-4.2	[illegible]	[illegible]	

Stunden: Datum	Mittelöl: Gew.-% d Rohöls	d 15	AP I	Siedebeginn °C	Endpunkt °C	Bilanz: Vorlauf kommulativ to	Benzin to	Rückstand to	Soabildungs Gew.-%	Bemerkung
2		.939	54.4	174	320					Periode 21-27 von 24.4 [illegible]
3										
4		.933	50.0	174	319					Periode 28-8
5		[illegible]	[illegible]	174	319					[illegible]
6		[illegible]	[illegible]	174	321					[illegible]
7										
8		.934	54.1	174	319					
9		.932	54.4	174	319					Periode 9-16 Produkt [illegible]
10		.926	54.3	174	324					[illegible]
11										
12		.934	54.6	174	321					Periode 17-19
13		.922	54.2	174	324					Trocknung [illegible]
14		.921	53.7	174	327					[illegible]
15										
16										
17		.919	53.5	174	324					[illegible]
18		.924	54.0	174	324					[illegible]
19		.921	54.1	174	324					[illegible]
20										
21		.924	51.4	174	321					Periode [illegible]
22		.924	49.5	174	321					Periode [illegible]
23		.921	52.5	174	321					[illegible]
24		.919	52.6	174	324					
25		.920	54.4	174	324					
26		.921	53.1	174	321					

Kammer in Reparatur: Vorheizer umgebaut. Vorheizer vor Ofen II vergrößert. Zwei Kälteanlagen repariert. Restliche zwei Kühlerstränge eingeschaltet.

Zinsatz der Kammer: Dehydrierung : 485 Stunden = 65.5 % der Zeit
Regeneration : 148 " = 20.0 % " "
Reparatur : 111 " = 14.5 % " "
744 "

Produktmengen: Einspritzung : 6034 to = 100 Gew.-%
Abstreifer : 4830 to = 80.0 "
Benzin-Gasbenzin: 4222 to = 70.0 "
Mittelöl : 515 to = 8.5 "

00173

Hydrierwerke Pölitz A.-G.

OHD-Kammer Nr. 21 **Monat:** Februar **Jahr:** 1942

Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung to	Abstreifer to	Rohrreiner-Rückwäsche Std.	Fahrbedingungen: Einspritzung cm³/h	Kreislaufgas 1000 m³/h	Dichte d. Kreislaufgas	Druckabfall Kammer at	Druck n. Ofen II at	Temperaturen Mittel: Ofen I	Ofen II	Ofen III	Temperaturen mV Ofen I: Eingang	Ofen I: Ausgang	Ofen II: Eingang	Ofen II: Ausgang	Ofen III: Eingang	Ofen III: Ausgang	Frischprodukt: d 20	AP I	AP II	Siedeverlauf °C	Kp/Kp °C	Endpunkt °C	Naphtene Vol %	Aromaten u. Ung. Vol %	Abstreifer: d 20	AP I	Siedebeginn °C	50 Vol % °C	Endpunkt °C
2	19		151.6	127.2	84	10	12	.38	6		23.8	24.6	25.6	15.0	25.0	22.0	25.4	24.2	25.9	25.5	.786	26.9	-53.6	78	120	185	40.0	31.5	.812	-18.3	50	115	204
3	24		211.2	155.2	88	10	12	.39	6		23.9	24.6	25.5	15.0	24.8	23.0	25.4	24.0	25.8	25.1	.783	28.0	-53.4	79	121	183	39.5	29.0	.801	- 6.8	56	116	190
4	24		203.2	158	83	10	12	.38	8	42.5	24.6	25.2	26.0	15.0	25.6	23.6	26.0	24.7	26.0	26.0	.774	36.3	-54.4	82	117	172	40.5	21.0	.794	- 4.8	48	113	188
5	24		205.3	158.2	77	10	12	.39	7		24.7	25.4	26.0	15.0	25.6	23.7	26.1	24.9	26.0	26.0	.767	38.9	-54.6	74	117	171	41.5	19.0	.794	- 4.9	47	112	192
6																																
7		20																														
8																																
9	20		185.3	141.2	76.5	12	15	.45	12		25.0	25.7	26.7	15.0	26.3	23.7	26.4	25.2	26.3	26.6	.771	-38.7	-54.4	85	120	180	42.5	16.5	.792	-9.3	37	115	192
10	24		246.1	192.1	81	12.5	15	.43	12		25.1	26.0	27.0	15.0	26.4	24.0	26.8	25.5	26.9	26.9	.769	-39.7	-55.4	84	118	172	43.5	17.5	.792	-6.1	38	110	201
11	24		266.3	206.2	78	14	15	.43	13	44.9	25.4	26.1	27.0	15.0	26.5	24.4	27.0	25.9	27.0	27.0	.767	-39.7	-54.7	79	117	173	42.0	17.5	.789	-7.5	37	110	205
12	24		262.5	204.2	78	14	15	.47	13		25.7	26.3	27.3	15.0	26.6	24.7	27.1	26.1	27.4	27.2	.766	-39.7	-54.7	78	116	171	44.0	14.5	.789	-7.5	31	110	208
13		20																														
14	21		231.2	182		16	18	.422	15		25.2	26.3	27.1	15.0	26.6	24.2	27.0	25.9	27.1	27.3	.772	-39.4	-54.3	85	116	165	43.0	17.5	.793	-9.8	36	110	199
15	24		293	237.1	86.5	16	18	.419	16	45.0	25.6	26.5	27.1	15.0	26.5	24.8	27.5	26.1	27.3	27.1	.769	-39.0	-54.4	84	119	171	44.0	17.0	.793	-8.0	37	108	195
16	24		295.7	240.6	82	16	18	.42	15		25.5	26.7	27.1	15.0	26.5	24.8	27.5	26.2	27.0	27.0	.774	-37.3	-55.1	90	121	170	44.5	17.5	.795	-9.6	38	111	196
17	24		291.3	236.7	81.5	16	18	.42	15		25.7	27.0	27.1	15.0	26.7	24.9	27.6	26.6	27.1	27.1	.774	-37.4	-53.4	91	120	168	47.0	16.5	.795	-8.8	39	109	192
18	24		292.7	238.1	81.5	16	18	.42	14	45.0	25.7	27.2	27.1	15.0	26.9	24.8	27.7	26.7	27.1	27.1	.773	-37.1	-53.5	90	121	175	46.0	17.0	.794	-7.8	39	111	193
19	1	20	6.3	6.4																												
20	24		281.8	232.8	83.5	16	18	.36	15		25.1	26.1	27.0	15.0	26.6	24.0	27.1	25.8	27.1	27.1	.771	-37.8	-53.6	88	117	170	48	16.5	.796	-8.0	43	111	191
21	24		292.7	244.2	82.5	16	18	.36	15		25.1	26.1	27.1	15.0	26.6	24.0	27.0	25.8	27.1	27.1	.772	-38.7	-53.6	94	120	167	47.5	15.5	.793	-8.4	41	112	190
22	23		280.1	235.4	82.7	16	18	.37	15	40	25.1	26.2	26.8	15.0	26.7	24.2	27.2	25.6	26.8	26.8	.772	-38.4	-53.4	91	120	170	47.5	15.5	.796	-8.8	43	111	190
23		24													Überlastablauge am Vorbesser repariert.																	
24	21		258.2	212.5	83	15.9	15	.325	13		24.8	25.9	26.4	15.0	26.5	23.5	26.8	24.7	26.8	26.1	.770	-38.1	-53.4	87	118	165	46.0	17.5	.796	-9.2	42	111	180
25	24		308.4	261.9	85	17	15	.335	14		25.1	25.9	26.5	15.0	26.5	24.0	27.1	25.1	26.8	26.3	.770	-38.2	-53.4	88	118	165	47.0	16.5	.791	-5.2	42	110	192
26	24		315.5	266.1	84.5	17	15	.350	15	35	25.2	26.0	26.9	15.0	26.6	24.1	27.1	25.8	27.1	26.7	.768	-38.1	-53.4	72	118	167	49.0	16.5	.790	-4.8	42	112	192
27	24		314.6	264.3	84.5	17	15	.355	15		25.4	26.0	27.0	15.0	27.0	24.1	27.1	25.8	27.1	26.8	.770	-38.7	-53.4	69	118	170	45.5	17.0	.790	-4.4	42	111	200
28	24		332.1	277	83.5	17	15	.375	15	35	25.6	26.5	26.9	15.0	27.1	24.3	27.2	25.9	26.9	26.8	.769	-38.9	-53.6		120	175	46.0	17.5	.791	-3.2	43	113	206
	489	97	5527.2	4526.0																												

Einlaufverstopfung während der Regeneration. (Propanhydrat ?)

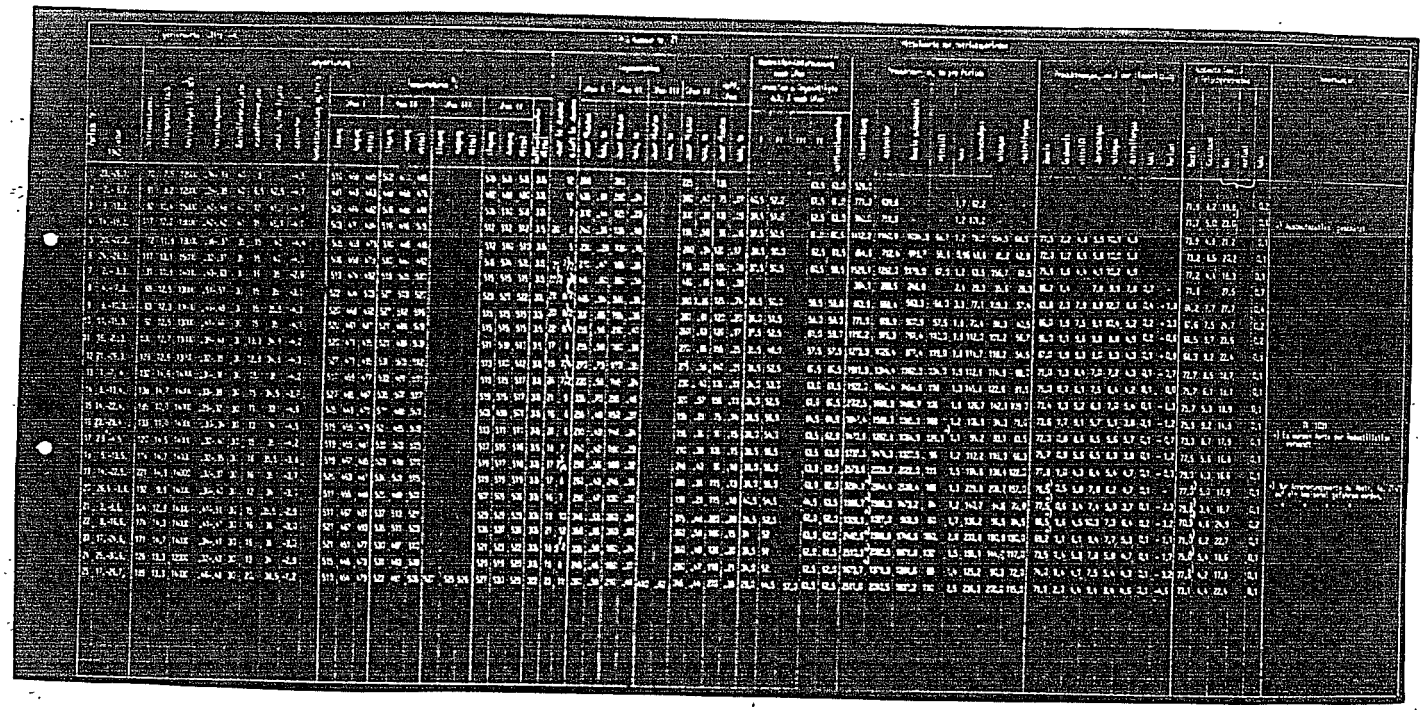
Datum	Benzin: Gew.-% d. Rohrreiner	d 20	Siedebeginn °C	Kp/Kp °C	Kp/Kp °C	Endpunkt °C	Paraffine u. Ung. Vol %	Jodzahl	AP I	AP II	G.I (Motor)	G.II (Motor)	Mittelöl: Gew.-% d. Rohrreiner	d 20	AP I	Siedebeginn °C	Endpunkt °C	Bilanz: Kontakt-Kohlenstoff to	Benzin to	Rückstand to	Gasbelastung: Gew.-%	Bemerkung
2																						
3														.804	-55.5	174	346					Periode 21 - 2
4	88.5	.799	69	1.0	28.0	165	59.5	0.9	- 4.1	-60.8	82.5			.809	-50.1	171	118					
5	89.5	.791	63	1.5	37.5	164	57.5	0.9	-2.3	-62.4	81.1			.808	-51.2	169	288					
6	90.6	.792	61	2.0	36.5	165	59.0	0.9	-4.3	-62.4	81.1			.811	-53.1	170	286					
7																						
8																						
9																						
10	87.2	.792	47	7.0	41.0	165	64.0	0.9	-10.5	-62.3	83.0	94.6		.820	-56.3	170	299					Periode 21 - 3
11	88.5	.796	56	5.0	38.5	165	62.5	0.8	-9.1	-63.6	83.6			.812	-54.3	169	300					
12	87.7	.793	49	7.0	40.0	164	63.0	0.9	-9.1	-62.3	84.1			.821	-54.3	174	305					
13	88.2	.792	48	7.0	38.0	164	63.0	0.8	-8.9	-62.2	84.4			.820	-54.3	172	296					
14																						
15	90.6	.794	49	5.0	33.5	165	63.0	1.1	-10.6	-62.4	86.2	92.7		.824	-55.5	171	315					Periode 21 - 4
16	91.0	.795	50	5.0	33.0	164	61.5	0.9	-9.4	-62.0	84.6			.815	-55.2	171	286					Rohprodukt zu 45 % aus
17	90.6	.795	53	4.5	36.5	165	60.5	0.8	-10.0	-61.5	84.2			.824	-55.2	172	332					Kp. o. 75 % aus Endöl
18	90.9	.793	52	4.0	38.0	165	60.5	0.9	-8.4	-62.0	84.1			.815	-54.3	171	332					entstanden
19	90.9	.794	50	5.0	38.5	164	60.5	0.9	-7.8	-58.2	84.0			.817	-53.4	171	294					5036, 8434 Abstreiferz.
20																						
21	91.7	.795	54	4.0	38.0	165	61.5	0.9	-8.4	-61.0	83.7	93.7		.809	-51.4	171	287					Periode 21 - 5
22	92.0	.795	52	4.5	37.0	164	61.5	0.8	-7.6	-61.5	84.5			.812	-52.7	177	294					Rohprodukt zu 70 % aus
23	90.9	.795	53	4.5	37.0	165	62.0	0.6	-8.5	-61.0	84.1			.810	-54.4	172	290					Teerölen % aus Endöl
24																						entstanden. Inhr. 6474 Abstr.
25	91.6	.795	57	2.0	37.0	164	60.5	0.9	-6.8	-60.5	83.0			.807	-51.2	171	290					Periode 21 - 6
26	88.2	.794	58	2.0	37.5	164	59.5	0.9	-5.8	-61.0	83.2			.806	-51.4	169	273					Rohprodukt 70 % Kp. o.
27	91.7	.792	51	3.0	40.0	164	60.0	0.9	-5.4	-61.0	83.0			.811	-51.0	169	281					30 % Endöl entstanden
28	89.7	.791	52	7.0	42.0	164	58.0	0.6	-4.6	-61.5	82.4			.816	-54.8	171	261					5350 Abstreifer
	88.6	.788	53	6.0	42.0	164	58.0	0.9	-2.8	-61.5	81.5			.822	-55.4	168	277					

Mittelwerte:
Periodendauer : 98 Stunden
Regeneration 20 "

Einsatz der Kammer:
Dehydrierung : 489 Stunden = 72.5 % der Zeit
Regeneration 78 " = 11.6 " " "
Reparatur 105 " = 15.9 " " "
672 100.0

Einspritzung : 5527.2 to
Abstreifer : 4526.0 " = 82 Gew. %

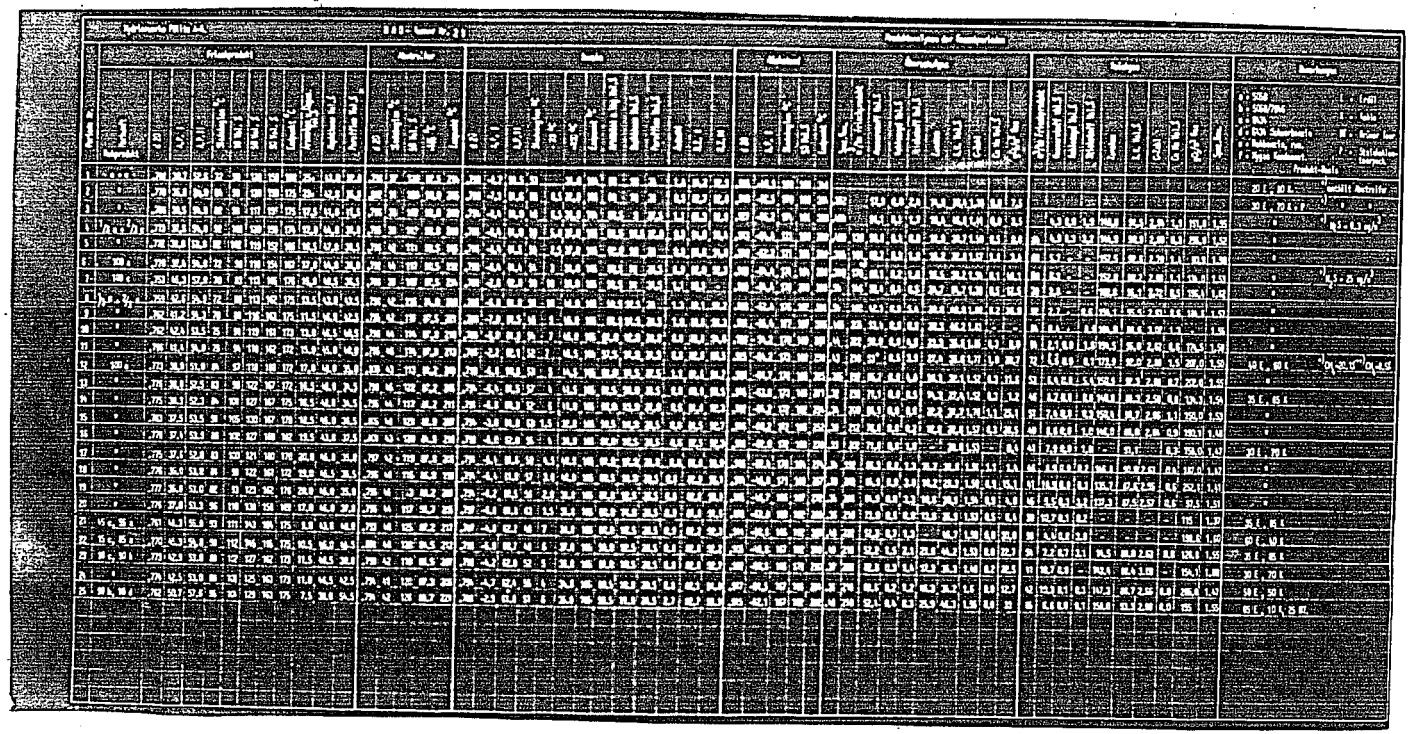
00174



Bag Target
1 -30/4.13

00176

Bag Target
1 -3074.13



Target
13

00-76

Betriebswerte Pölitz 4-6. — C H D Kammer Nr. 21 — Mittelwerte der Betriebsperioden

Dehydrierung

Periode Nr.	Datum 1942/43	Betriebsstunden	Frischprodukt (t/h)	Kreislaufgas 1000 m³/h	Kreislaufgasdichte	Austritt Vordruck, atü?	Druckluftfernumf., atü?	Druck v. Ofen II, atü	Abstreifer A.P.I.	Kontaktbelastung kg/ltr/h
26	26.-31.7.	145	13,3	14000	,40 - ,45	30	18,5	38,0	-1,0	
27	1.-5.8.	93	12,9	14000	,38 - ,45	30	19,0	38,0	-1,5	
28	7.-15.8.	199	14,2	14000	,42 - ,45	30	20,0	39,0	-3,3	
29	16.-24.8.	196	14,8	14000	,39 - ,47	30	20,0	39,0	-2,9	
30	25.8.-1.9.	177	13,8	14000	,41 - ,44	30	19,0	39,0	-2,0	
31	1.-9.9.	173	13,5	14000	,41 - ,46	30	19,0	39,0	-1,6	
32	10.-18.9.	198	13,8	14000	,41 - ,45	30	19,0	38,0	-2,3	
33	19.-26.9.	175	13,8	14000	,39 - ,50	30	19,8	38,0	-2,9	
34	27.9.-5.10.	189	13,5	14000	,41 - ,46	30	19,0	38,0	-2,4	
35	6.-13.10.	168	11,1	14000	,40 - ,42	30	16,0	37,0	-2,7	
36	14.-23.10.	227	13,7	14000	,40 - ,44	30	19,0	38,0	-3,0	
37	24.-31.10.	200	13,5	11500	,33 - ,45	25	19,0	38,0	-2,7	
38	1.-10.11.	199	13,6	14000	,38 - ,47	30	20,0	38,0	-1,7	
39	11.-18.11.	175	13,7	14000	,38 - ,48	30	20,0	38,0	-2,6	
40	19.-27.11.	194	13,5	14000	,38 - ,46	30	20,0	38,0	-2,7	
41	28.11.-5.12.	172	13,4	14000	,38 - ,44	30	19,5	38,0	-2,7	,41
42	14.-17.12.	60	13,2	14000	,41 - ,51	30	19,0	40,0	-2,1	,40
43	18.-24.12.	151	13,4	14000	,40 - ,49	30	20,0	40,0	-2,3	,41
44	25.-31.12.	155	13,2	14000	,41 - ,44	30	20,0	38,0	-3,2	,40
45	1.-11.1.	243	12,8	14000	,38 - ,33	30	18,0	38,0	-3,7	,38
46	12.-27.1.	382	12,8	14000	,25 - ,28	30	16,0	37,0	-4,2	,38
47	28.1.-9.2.	286	9,8	14000	,28 - ,38	30	14	36,0	-5	,30
48	10.-25.2.	367	10,5	14000	,27 - ,35	30	8-14	34,0	-5,4	—
49	25.2.-12.3.	343	13	14000	,30 - ,41	30	17	37,0	-3,7	,40
50	13.-25.3.	281	13,1	13-14000	,29 - ,39	30	17	35,0	-3,6	,40

Temperaturen °C

Periode Nr.	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen I Mittel	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen II Mittel	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen III Mittel	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang	Ofen IV Mittel	Raffinationsofen Mittel
26	508	447	471	517	487	498	521	511	517	519	527	521	305
27	509	449	471	517	485	497	520	513	515	517	520	519	305
28	520	465	481	525	485	500	525	519	521	521	528	525	305
29	521	459	485	527	487	508	528	520	523	523	527	525	309
30	521	467	485	530	501	513	523	520	521	520	527	523	305
31	520	463	479	529	498	508	520	517	518	517	521	520	305
32	521	455	483	531	498	511	521	519	520	520	520	523	305
33	520	463	486	529	501	513	521	515	518	515	521	518	305
34	523	465	481	531	505	517	525	520	521	521	527	527	305
35	505	448	477	523	483	498	519	507	511	500	519	515	305
36	520	465	483	527	487	509	517	509	511	503	521	517	305
37	519	457	483	530	498	511	513	507	510	508	507	506	305
38	517	473	483	525	498	511	515	507	511	507	513	510	305
39	515	463	487	523	491	503	511	501	505	501	517	509	340
40	520	468	483	530	495	509	515	507	508	501	519	511	305
41	508	447	471	519	481	497	527	513	519	519	530	520	305
42	521	457	487	529*)	503	511	525	517	519	519	521	519	305
43	513	449	476	527	503	515	523	513	517	509	509	509	305
44	504	444	471	527	507	509	525	511	515	513	513	513	305
45	505	443	467	523	488	509	517	505	509	510	510	510	305
46	509	447	473	527	489	489	517	483	499	501	501	501	305
47	501	433	463	515	465	479	507	487	497	501	509	502	305
48	465	437	451	509	458	475	501	489	489	489	489	488	305
49	509	451	477	527	488	488	517	501	506	509	511	510	305
50	507	441	467	525	485	485	515	489	505	507	505	506	305

Regeneration

Periode Nr.	Dauer in Stunden	u. Luft in Stunden	Ofen I Dauer Minuten	Ofen I Koks, to	Ofen II Dauer Minuten	Ofen II Koks, to	Ofen III Dauer Minuten	Ofen III Koks, to	Ofen IV Dauer Minuten	Ofen IV Koks, to	Raff. Ofen Dauer Minuten	Raff. Ofen Koks, to
26	21	12	255	,45	175	,27	230	,41	330	,64	135	,12
27	23	9½	195	,40	140	,27	225	,38	210	,45	170	,21
28	20	9	320	,59	230	,43	340	,60	255	,59	150	,24
29	21	11	440	,88	175	,35	440	,86	340	,60	120	,26
30	20	8	295	,70	210	,43	245	,38	260	,48	120	,16
31	18½	10½	265	,60	185	,31	205	,52	185	,34	115	,13
32	16	8	215	,44	225	,40	325	,58	225	,34	140	,16
33	19	9	305	,65	250	,43	445	,66	240	,40	180	,23
34	22	11½	235	,48	215	,45	305	,37	220	,42	160	,16
35	19	9	245	,46	150	,32	285	,56	225	,22	120	,15
36	19	9	310	,53	255	,43	530	,66	440	,35	210	,21
37	18	10	310	,88	285	,43	340	,71	250	,32	110	,13
38			230	,47	180	,39	370	,63	170	,26	100	,14
39	21	8	255	,51	215	,36	250	,38	180	,29	90	,12
40	21	1½	200	,48	190	,34	320	,53	170	,22	65	,15
41		8	240	,35	135	,19	300	,46	180	,22	110	,15
42	17	8	200	,50	150	,28	225	,52	150	,25	65	,12
43	16	8	325	,65	170	,29	265	,53	145	,37	90	,28
44	17	7½	240	,52	170	,38	225	,39	145	,27	90	,15
45	21	6	220	,50	115	,28	205	,37	150	,17	75	,17
46	17	8	265	,62	180	,21	200	,30	125	,28	70	,08
47	18	5	165	,30	95	,19	130	,30	95	,12	60	,10
48	16	5	255	,42	115	,07	210	,30	100	,15	75	,15
49	23	8	200	,44	150	,22	285	,32	150	,26	50	,05
50	19	8	210	,46	150	,28	180	,40	120	,28	75	,12

Abstreifer-Untersuchung nach Ofen (Aromaten u. Ungesättigte Vol. % nach Ofen)

Periode Nr.	I	II	III	IV	Raffinationsofen
26	31,5	44,0	55,0	60,5	58,5
27	30,0	46,0	59,0	63,5	62,0
28	32,5	47,0	57,0	61,0	62,5
29	33,5	47,5	57,5	63,5	62,5
30	31,0	48,0	58,0	64,0	63,0
31	32,5	48,5	58,5	63,5	63,0
32	33,5	51,0	57,5	64,5	62,0
33	31,0	48,0	58,0	63,5	62,0
34	34,5	48,5	57,5	64,0	63,0
35	30,0	48,0	58,0	64,5	63,5
36	35,0	48,0	58,0	65,0	64,0
37	35,0	50,0	60,0	63,0	62,0
38	34,0	49,0	58,0	63,0	62,0
39	34,0	49,0	57,0	61,0	60,0
40	35,0	50,0	57,0	61,5	61,0
41	31,0	46,0	56,0	63,5	62,0
42	31,0	47,0	58,0	63,0	62,0
43	30,0	47,0	57,0	62,0	61,0
44	31,0	48,0	58,0	62,0	62,0
45	30,0	47,0	57,0	63,0	62,0
46	29,0	48,0	57,0	62,0	61,0
47	30	48,0	58,0	63,0	62,0
48	29	48,0	58,0	63,0	63,0
49	28	45,0	56,0	62,0	61,0
50	32	47,0	58,0	63,0	61,5

Produktdurchsatz, to pro Periode

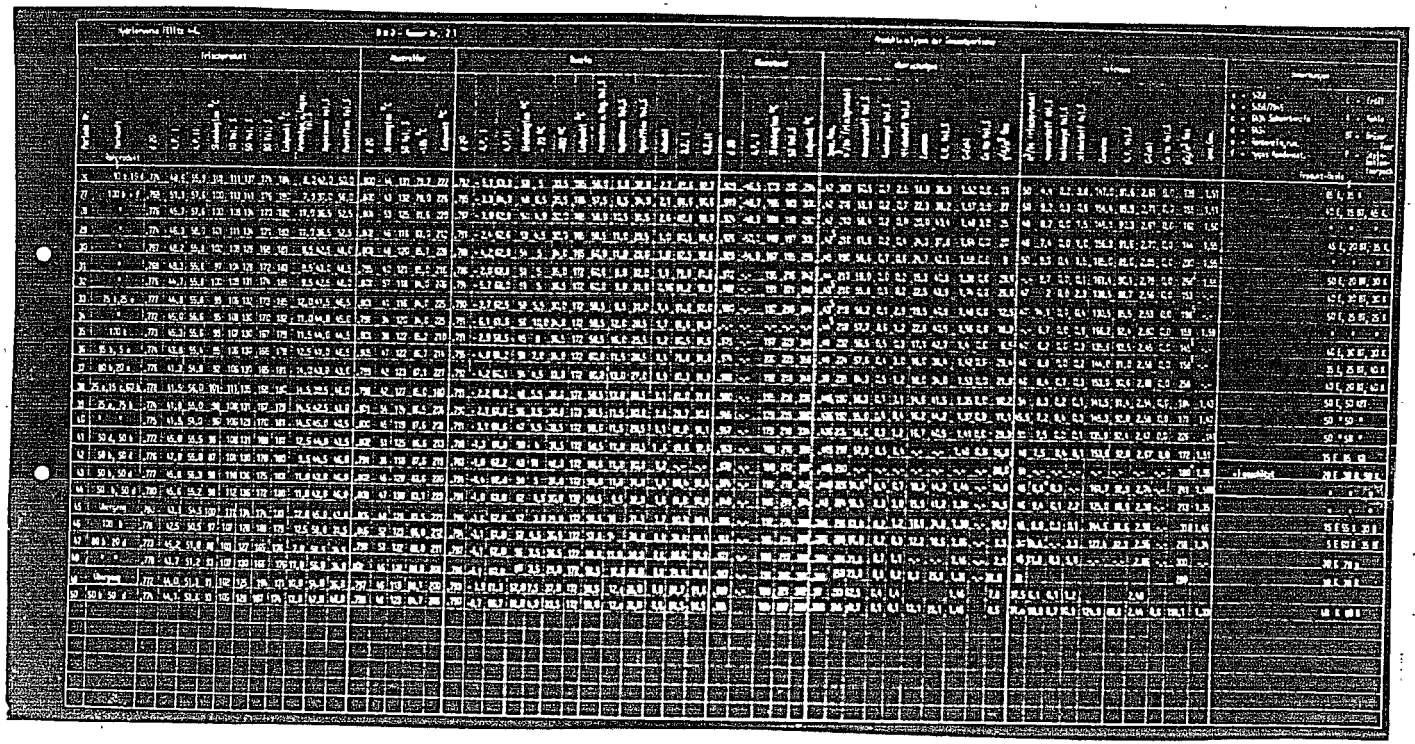
Periode Nr.	Einspritzung	Abstreifer	Benzin u. Gasbenzin	Mittelöl	Koks	Überschußgas	Heizgas	Abstreifergas
26	1931,0	1652,0	1378,2	198,0	1,9	126,0	134,5	92,5
27	1197,0	989,3	853,1	89,0	1,7	98,6	89,5	64,0
28	2836,1	2348,1	2001,6	226,0	2,5	235,0	190,0	155,0
29	2812,5	2355,3	2046,7	216,0	2,9	246,8	197,8	125,0
30	2344,1	1876,1	1608,7	133,0	2,1	195,4	154,5	105,0
31	2362,3	1891,8	1700,7	113,0	1,9	208,8	135,8	108,0
32	2728,9	2228,8	2008,4	123,0	1,9	232,8	132,0	132,0
33	2418,8	1979,6	1752,8	128,0	2,4	205,2	151,6	126,0
34	2554,0	2054,8	1841,9	107,0	1,9	223,5	178,4	135,0
35	1858,5	1508,5	1339,0	86,0	2,7	179,2	106,0	95,0
36	3028,5	2420,0	2213,1	126,0	2,2	282,1	193,9	131,0
37	2698,9	2188,2	1988,3	120,0	2,3	233,5	145,8	112,0
38	2706,4	2194,6	1967,9	138,0	1,9	223,0	200,0	121,0
39	2371,0	1944,3	1756,0	107,0	1,6	195,9	151,4	105,0
40	2589,0	2080,0	1881,0	108,0	1,7	212,7	176,0	121,0
41	2314,1	1842,6	1680,2	102,4	1,4	204,3	153,3	87,0
42	795,8	618,4	558,1	36,8	1,0	87,8	64,3	37,0
43	2024,7	1607,8	1452,9	103,0	2,1	232,0	120,8	81,0
44	2051,8	1666,6	1441,6	155,0	1,3	193,1	127,0	87,0
45	3076,3	2560,5	2259,9	232,0	1,5	261,6	173,0	120,0
46	4494,2	3832,2	3471,3	280,0	1,5	323,1	180,4	123,0
47	2796,3	2252,8	2145,4	88,0	1,1	257,8	157,0	83,0
48	3211,7	2707,7	2586,7	91,0	1,1	235,1	116,0	83,0
49	4459,5	3722,5	3459,7	148,0	1,28	367,5	215,3	175,0
50	3805,4	3257,9	2982,4	180,0	1,4	293,9	153,4	127,0

Produktverteilung, Gew.% der Einspritzung / Ausbeute / Bemerkungen

Periode Nr.	Benzin	Gasbenzin	Mittelöl	Überschußgas	Heizgas	Abstreifergas	Koks	Verlust	Ausbeute Benzin	Ausbeute Mittelöl	Ausbeute Gas	Ausbeute Verlust	Ausbeute Koks	Bemerkungen
26	70,5	0,9	10,2	6,5	6,9	4,8	0,1	-	71,4	10,2	18,3	-	0,1	
27	70,0	1,4	7,4	8,3	7,5	5,3	0,1	-	71,4	7,4	21,1	-	0,1	
28	69,7	1,2	8,0	8,3	6,7	5,5	0,1	0,5	70,9	8,0	21,0	-0,5	0,1	
29	69,5	1,1	7,4	8,5	6,8	4,3	0,1	-2,1	70,6	7,4	21,9	-2,2	0,1	
30	68,7	1,3	5,8	8,4	6,6	4,6	0,1	-2,5	71,0	5,8	23,1	-2,0	0,1	
31	70,3	2,1	4,8	8,8	5,9	4,3	0,1	-1,6	72,5	4,8	22,8	-1,7	0,1	
32	72,3	1,3	4,5	8,5	6,4	4,9	0,1	-1,9	73,6	4,5	22,8	-2,0	0,1	
33	71,5	1,2	5,4	8,5	6,3	5,2	0,1	-1,8	72,7	5,4	22,8	-1,8	0,1	
34	71,3	1,2	4,2	8,8	6,7	5,3	-	-	72,5	4,2	23,2	-2,5	0,1	
35	71,3	0,8	4,6	8,7	5,7	5,1	0,1	-2,7	72,1	4,6	22,2	-2,8	0,1	
36	71,5	1,4	4,2	8,7	6,4	4,3	0,1	-3,4	72,9	4,2	22,8	-4,5	0,1	
37	71,0	1,7	4,6	8,8	5,6	4,2	0,1	-2,0	72,7	4,6	20,6	-2,1	0,1	
38	71,5	1,2	5,1	8,3	7,4	4,5	0,1	-1,9	72,7	5,1	22,1		0,1	
39	73,2	1,0	4,5	8,3	6,4	4,5	0,1	-2,0	74,2	4,5	21,2		0,1	*) 3 Std. für Reparatur Entspannungsventil gewechselt
40	71,5	1,7	4,2	8,2	7,1	4,7	0,1	-2,5	73,2	4,2	22,5		0,1	
41	72,0	1,2	4,4	8,9	6,7	3,8	0,1	-2,9	73,2	4,4	22,3		0,1	
42	68,7	1,6	4,5	11,1	8,1	4,7	0,2	-1,1	70,3	4,5	25,0*)		0,2	
43	70,3	1,5	5,1	10,8	6,8	4,8	0,1	-1,8	71,8	5,1	23,0		0,1	
44	69,0	1,3	7,5	8,4	6,2	4,7	0,1	-1,8	70,3	7,5	22,1		0,1	
45	72,0	1,7	7,5	8,5	5,6	3,8	0,1	-0,6	73,7	7,5	18,7		0,1	
46	76,5	0,9	6,3	7,2	4,1	2,8	0,1	-2,1	77,4	6,3	16,2		0,1	
47	75,8	1,6	3,2	8,2	5,6	2,3	0,1	-2,2	77,4	3,2	19,3		0,1	
48	79,5	1,6	3,1	6,7	3,6	2,8	0,1	-2,5	81,1	3,1	15,7		0,1	
49	76,2	1,4	3,4	8,2	4,8	3,3	0,1	-2,0	77,6	3,4	18,9		0,1	
50	77,5	0,8	4,5	7,7	6,0	3,3	0,1	-2,1	78,3	4,5	17,3		0,1	

Bag 1 Target 30/4.13

00177



87-100

Hydrierwerke Pölitz A.G. — Kammer Nr. 21 — **Produktanalysen der Gesamtperioden**

Periode Nr.	Herkunft	Frischprodukt d 20	A.P. I	A.P. II	Siedebeginn °C	10 Vol.%	50 Vol.%	90 Vol.%	Endpunkt °C	Aromaten u. Ungesätt. Vol.%	Naphthene Vol.%	Paraffine Vol.%	Abstreifer d 20	Siedebeginn °C	50 Vol.%	-165 °C	Endpunkt °C	Benzin d 20	A.P. I	A.P. II	Siedebeginn °C	-70 °C	-100 °C	Endpunkt °C	Aromaten u. Ung. Vol.%	Naphthene Vol.%	Paraffine Vol.%	Jodzahl	O.Z. I	O.Z. II	Rückstand d 20	A.P. I	Siedebeginn °C	50 Vol.%	Endpunkt °C	Abstreifgas Spez. Gew.	m³/to Frischprodukt	Wasserstoff Vol.%	Kohlenoxyd Vol.%	Stickstoff Vol.%	Zunahme	K.W. Vol.%	C-Zahl	Cn Hn Vol.%	pCs/m³ Gas	Reichgas m³/to Frischprodukt	Wasserstoff Vol.%	Kohlenoxyd Vol.%	Stickstoff Vol.%	Zunahme	K.W. Vol.%	C-Zahl	Cn Hn Vol.%	pCs/m³ Gas	Spez. Gew.	Bemerkungen: Produktbasis %
51	50 b 50 d	.772	46.9	55.0	96	109	128	168	181	12.5	43.5	44.0	.797	45	125	85.3	219	.790	-1.7	62.0	55.0	6.5	37.5	172	60.8	10.0	30.0	0.8	80.7	90.2	.978		218	222	345	.46	244	61.6					1.35		9.4	6.3						2.47		231.1		20 E 30 K 50 B
52	70 b 30 d	.777	46.2	55.5	99	111	136	174	186	13.0	42.0	45.0	.802	45	129	85.0	220	.788	-1.5	62.8	56.0	5.0	30.0	172	60.0	11.0	29.0	0.8	81.3	91.7	.973		214	219	332	.39	239	84.0	0.6	0.7	14.2	34.7	1.41		38.0	39.0	7.2	0.8	0.7	137.3	90.4	2.53	0.8	220.1	1.43	30 E 70 K + P
53	Übergang	.780	45.8	56.8	91	102	125	165	181	13.5	38.5	48.0	.790	41	118	82.5	221	.781	-2.4	63.5	45.0	5.0	34.0	172	59.5	9.0	31.5	0.8	80.7	90.4	.987		199	218	341	.415	231	55.6	1.8	0.2	20.4	43.2	1.47		14.7	37.0	6.7	1.3	0.5	151.0	93.0	2.53	0.7	252.0	1.53	Übergang
54	50 b 50 a	.785	46.4	57.9	92	105	128	162	190	13.0	35.0	52.0	.788	38	125	88.2	217	.782	-0.4	61.8	48.0	12.0	30.0	172	58.0	12.0	30.0	0.8	80.6	91.8	.782		195	224	350	.500	170	47.6	0.1	0.1	31.0	52.2	1.59		6.1	37.0	4.2	0.7	1.4	150.1	92.9	2.65	0.8	136.0	1.53	65 E 35 K + P
55	50 a 10 d 40 g	.771	47.0	58.0	96	116	135	163	175	13.0	35.0	52.0	.797	38	130	88.5	215	.791	-2.4	62.6	43.0	9.0	31.0	172	59.0	9.0	32.0	0.8	81.4	92.3	.973		193	221	350	.498	290	53.4		1.1	26.2	45.0	1.58	0.2	13.5	50.0	3.0	1.2	0.7			2.57		161.5	1.52	35 E 65 "
56	50 a 25 g 25 d	.776	46.9	56.4	105	120	140	167	180	13.0	32.0	55.0	.796	32	130	85.5	216	.787	-0.8	62.2	44.0	7.5	28.5	172	58.5	11.0	30.5	1.2	80.1	92.5	.980		192	218	346	.468	238	50.6		0.1	19.9	49.3	1.48		9.8	54.0	4.0	0.7	0.6	151.0	94.2	2.69	0.5	151.9	1.52	35 E 65 "
57	50 a 25 g 25 d	.773	47.5	58.8	100	115	138	168	180	13.5	31.5	55.0	.795	37	132	85.0	215	.789	-2.2	62.0	53.0	8.0	31.0	172	58.0	11.5	29.5	1.5	81.5	92.5	[illegible]		188	225	350	.46	200	54.0	0.7	0.6	25.5	44.6	1.57	0.1	15.6	52.0	5.7	0.6	0.5	142.6	92.4	2.34	0.8	202.0	—	35 E 65 "
58	50 a 50 g	.777	46.5	58.8	110	122	138	167	183	13.5	32.0	54.5	.790	35	137	83.2	229	.781	-1.6	60.5	48.0	7.0	28.5	172	58.5	13.5	28.0	1.6	82.6	91.3	.971		195	221	350	.42	222	61.2	1.2	8.1	22.8	37.5	1.61		21.5	53.0	6.6	0.6	8.1	166.4	92.7	2.71	0.0	285	—	35 E 65 "
59	50 e 50 g	.779	45.7	58.0	105	119	140	180	192	13.0	32.0	55.0	.798	45	135	86.0	219	.785	-3.6	61.0	45.0	6.0	26.5	172	58.0	13.0	29.0	—	82.3	91.7	.970		195	218	346	.44	200	58.6	—	0.8	23.5	40.5	1.57	—	15	54.0	7.8	1.4	—	—	153.4	91.3	2.68	0.3	212	1.53	35 E 65 "
60	50 a 10 d 40 g	.777	46.9	59.5	108	121	141	165	186	13.0	30.5	56.5	.797	41	134	86.3	210	.793	-3.0	61.0	44.0	5.5	25.0	172	57.0	12.0	31.0	0.9	82.0	90.8	.972		193	217	326	.44	216	61.0	—	0.0	20.8	38.1	1.54	0.2	19.3	50.0	5.1	1.5	0.4	152.6	92.4	2.65	0.6	186.7	1.53	60 E 40 K + P
61	50 a 10 d 40 g	.777	47.0	58.0	108	120	142	167	180	11.5	34.0	54.5	.790	43	138	82.7	215	.790	-0.1	61.0	57.0	6.5	27.0	172	58.5	11.0	30.5	0.9	81.4	92.3	.970		192	213	350	.44	212								23.0	51.0								200		60 E 40 K + P
62	15 d 15 g 70 b	.777	48.2	55.3	101	114	141	171	185	8.0	41.0	51.0	.801	44		83.7	221	.793	-1.7	61.8	48.0	7.0	23.0	172	57.0	12.0	31.0	1.1	80.6	92.6	.965		190	216	350	.43	259	65.0	0.3	0.5	24.1	36.2	1.70		20.1	48.0	5.8	0.7	0.1	158.4	92.6	2.71	0.7	205.4		60 E 40 K + P
63	40 a 10 d 50 g	.778	47.1	57.2	108	119	140	168	183	10.0	38.0	52.0	.799	42	135	82.3	225	.793	-1.7	61.2	58.0	5.5	26.0	172	59.0	12.0	29.0	1.3	81.3	92.4	.982		196	215	350	.41	248	63.0	0.3	0.5	21.0	35.7	1.58	0.5	17.2	43.0	6.6	0.8	0.6	155.8	92.0	2.48	1.8	208.0	1.55	60 E 40 K + P
64	35 a 65 g + d	.778	47.3	58.0	110	121	139	165	182	12.5	35.0	52.5	.801	37	139	87.2	222	.792	-1.7	60.5	54.0	5.0	25.0	172	59.0	13.0	28.0	1.2	81.8	93.3	.984		198	222	350	.46	214	63.3	0.6	0.0	18.2	35.7	1.51	0.4	20.6	55.0	5.6	0.8	0.6	155.6	92.0	2.69	1.0	283.0	1.55	50 E 50 K + P
65	10 a 50 b 20 g 20 d	.774	49.2	57.6	97	112	136	167	181	5.0	37.0	54.0	.796	41	130	85.8	219	.780	-2.3	61.1	48.0	8.0	32.5	172	59.5	11.5	29.0	1.4			.970		189	216	330	.44	235	57.4	0.5	0.0		42.1	1.57		26.0	55.0	5.0	0.1	0.4		94.5	2.6		270.0	1.53	60 E [illegible] K + P
66	40 b 40 g 20 d	.773	52.3	59.4	101	117	138	165	180	7.0	33.0	60.0	.798	38	138	87.5	225	.785	-5.1	62.9	58.0	6.5	28.5	172	60.5	9.5	30.0		82.3	91.7	.971		187	214	324	.44	247									54.0	4.9	0.3	1.3	158.9	92.0	2.71	0.7	180.4	1.58	50 E 50 K + P
67	60 a 20 g 20 d	.767	51.2	59.9	107	120	136	167	181	10.5	30.0	59.5	.794	42	140	86.6	223	.792	-3.1	63.0	46.0	8.0	26.0	173	60.5	9.0	30.5		82.2	93.3	.976		192	217	350	.51	205	49.5	1.2	2.4	29.4	46.3	1.63	0.6	14.0	79.0	5.6	0.9	0.6	198.1	92.6	2.81	1.3	182.9	1.61	50 E 50 K + P

Herkunft:
a = 5058
b = 5058/7846
c = B3A
d = B3A Schwerbenzin
e = Rohbenzin, roh.
f = Hydro-Kondensat
g = 5058/7846 Schweröl

E = Erdöl
K = Kohle
BT = Braunk. Teer
P = Steinkohlenteerpech

Bag Target
30/4.13

00179

Hydrierwerke Pölitz A.-G.

D.H.D. Kammer Nr. 21

Dehydrierung

Partie Nr.	Datum	Betriebsstunden	Frischprodukt t/h	Kreislaufgas 1000 m³	Kreislaufgasdichte	Abstreiferdruck, ata	Druckdifferenz, ata	Druck v. Ofen IV, ata	Abstreifer °/°	Kontaktbelastung kg/ltr/h
51	26.3.-4.4.	197	13,5	14000	,39-,44	30	19	,37	-3,3	,41
52	4.-12.4.	205	13,5	14000	,37-,46	30	19	,36	-2,4	,41
53	17.-23.4.	136	14,0	14000	,36-,48	30	20	,37	-2,7	,42
54	23.-30.4.	149	14,3	14000	,43-,60	30	20	,36	-1,9	,43
55	1.-7.5.	139	14,1	13000	,38-,47	30	19	,36	-0,4	,43
56	8.-14.5.	147	14,2	13000	,38-,50	30	19	,36	-1,3	,43
57	15.-20.5.	123	14,6	12500	,40-,52	30	19	,35	-2,2	,44
58	21.-26.5.	124	14,8	13000	,38-,46	30	19	,36	-2,1	,46
59	27.-31.5.	125	14,9	13000	,37-,48	30	19	,36	-1,6	,45
60	1.-6.6.	124	14,7	12000	,38-,51	30	19	,34	-2,2	,45
61	7.-13.6.	150	14,6	13000	,40-,50	30	20	,37	-2,2	,44
62	14.-20.6.	151	14,9	13000	,40-,47	30	20	,37	-3,8	,45
63	21.-28.6.	151	15,2	13000	,36-,45	30	20	,37	-2,7	,46
64	28.6.-7.7.	167	15,2	13000	,40-,50	30	20	,37	-3	,46
65	8.-15.7.	170	15,1	13000	,41-,47	30	20	,39	-4	,46
66	16.-22.7.	147	14,8	13000	,40-,50	30	20	,38	-4	,45
67	23.-28.7.	125	14,5	13000	,41-,59	30	20	,39	-2	,44

Temperaturen °C

Partie Nr.	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen I Mittel	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen II Mittel	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen III Mittel	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang	Ofen IV Mittel	Raffinationsofen Mittel
51	508	444	471	525	511	509	519	508	513	508	508	508	305
52	508	443	471	527	508	514	517	505	509	507	505	508	305
53	514	457	480	525	498	511	520	508	513	519	521	520	305
54	517	470	480	530	519	523	529	521	525	521	521	521	305
55	511	465	487	523	508	511	521	511	515	513	515	513	305
56	508	465	487	523	508	511	519	508	513	511	511	511	305
57	511	463	487	525	507	515	520	513	517	513	515	513	305
58	511	455	479	523	498	508	517	508	511	508	511	510	305
59	511	463	487	525	508	511	519	508	511	511	511	511	305
60	513	461	487	525	498	508	517	505	508	508	508	508	305
61	513	457	483	525	498	508	520	511	515	515	517	517	305
62	517	447	477	529	498	508	525	521	523	525	530	529	305
63	515	451	479	527	493	507	525	513	519	521	523	521	305
64	515	455	487	527	495	511	530	525	523	529	531	530	305
65	519	455	481	529	498	508	530	521	524	529	532	530	305
66	517	445	479	526	497	508	530	521	523	527	530	529	305
67	515	463	487	523	501	511	529	521	523	527	530	529	305

Regeneration

Partie Nr.	Dauer in Stunden	m. Luft in Stunden	Ofen I Dauer Minuten	Ofen I Koks, to	Ofen II Dauer Minuten	Ofen II Koks, to	Ofen III Dauer Minuten	Ofen III Koks, to	Ofen IV Dauer Minuten	Ofen IV Koks, to	Raff.-Ofen Dauer Minuten	Raff.-Ofen Koks, to
51	19	9	265	,63	225	,35	370	,55	205	,23	90	,22
52	15	8	250	,47	190	,23	265	,45	170	,30	100	,18
53	19	9	320	,73	225	,35	285	,53	225	,28	80	,12
54	26	17	370	,87	380	,87	565	1,22	540	,60	435	,28
55	20	10	280	,72	315	,40	275	,47	225	,42	110	,12
56	21	11	255	,75	250	,42	370	,98	270	,42	95	,15
57	20	10	340	,75	285	,53	360	,75	300	,50	215	,27
58	20	10	285	,70	210	,50	275	,75	190	,40	100	,12
59	20	10	240	,66	220	,61	310	,82	210	,35	90	,15
60	19	9	305	,65	250	,37	350	,78	230	,35	140	,25
61	18	8	290	,59	280	,40	240	,72	180	,32	120	,17
62	22	13	280	,71	275	,50	455	,94	310	,35	110	,12
63	18	9	300	,53	265	,27	300	,53	265	,38	150	,25
64	23	10	250	,71	265	,54	370	,98	330	,37	140	,17
65	20+)	11	200	,41	400	,85	210	,31	400	,79	165	,22
66	20+)	10	200	,31	350	,68	255	,21	515	1,02++)		
67	22+)	12	210	,35	410	,84	310	,37	510	,95		

Abstreiferuntersuchung nach Ofen – Aromaten u. Ungesättigte Gew.% nach Ofen

Partie Nr.	I	II	III	IV	Raffinationsofen
51	32	48	58	63	62
52	32	48	59	63	62
53					
54	30	48	58	63	63
55	32	48	57	62	62
56	32	52	59	64	—
57	32	48	57	61	61
58					
59	32	44	56	61	—
60	32	48	56	—	59
61					
62	30	48	58	64	61
63	28	46	55	58	—
64	30	47	57	64	62
65	30	48	58	65	63
66	30	47	57	65	68
67	32	49	61	59	65

Mittelwerte der Betriebsperioden

Produktmengen, to pro Periode

Partie Nr.	Einspritzung	Abstreifer	Benzin u. Leichtbenzin	Mittelöl	Koks	Überschußgas	Reichgas	Abstreifergas
51	2507,2	2132,3	1959,7	100,4	2,1	276,7	144,7	104,0
52	2777,5	2337,1	2117,1	182,4	1,7	214,0	146,0	102,0
53	1886,4	1524,7	1333,2	101,4	2,1	173,4	116,4	118,0
54	2134,5	1719,7	1472,4	86,0	3,8	178,7	171,8	179,0
55	1985,0	1598,2	1424,3	77,0	2,3	196,6	186,0	123,0
56	2108,2	1700,3	1487,0	94,0	2,9	225,5	186,8	136,0
57	1805,5	1426,5	1258,6	87,0	2,8	160,6	150,5	107,0
58	1834,8	1492,0	1330,4	98,0	2,6	161,8	123,3	98,0
59	1865,5	1527,1	1337,5	100,0	2,5	155,2	132,1	100,0
60	1825,8	1501,4	1339,3	97,0	2,5	108,6	126,9	96,0
61	2205,6	1798,8	1582,8	136,0	2,2	202,8	141,3	116,0
62	2261,0	1820,6	1541,2	184,0	2,6	274,3	148,3	118,0
63	2364,0	1958,9	1707,9	135,8	2,0	238,1	138,5	104,0
64	2839,6	2312,1	2045,4	165,0	2,7	265,1	195,6	130,0
65	2560,5	2048,1	1817,9	147,0	2,3	251	187,8	127,0
66	2160,9	1730,1	1522,1	130,0	2,2	227,0	160,6	110,0
67	1811,7	1412,1	1211,2	127,0	2,5	182,5	176,3	100,0

Produktmengen, Gew.% der Einspritzung

Partie Nr.	Benzin	Gasbenzin	Mittelöl	Überschußgas	Reichgas	Abstreifergas	Koks	Verlust
51	74,5	1,2	3,9	13,7	5,6	4,0	0,1	0,0
52	74,8	1,7	5,3	7,8	5,2	3,3	0,1	0,6
53	69,2	1,5	5,4	9,2	6,2	6,3	0,1	2,1
54	68,3	0,8	4,0	8,4	8,1	8,4	0,2	1,8
55	71,2	1,3	3,9	10,8	5,4	6,3	0,1	1,0
56	70,0	1,1	4,5	10,7	5,1	6,4	0,1	2,1
57	68,3	1,6	4,8	8,9	8,4	5,9	0,2	2,1
58	70,7	2,0	5,4	8,9	6,7	5,4	0,1	0,8
59	70,2	1,4	5,8	8,4	7,1	5,8	0,1	1,2
60	72,0	1,4	5,0	9,3	6,9	5,2	0,1	0,1
61	70,2	1,3	6,1	9,2	6,4	5,2	0,1	0,2
62	67,0	1,0	8,2	10,8	6,5	5,3	0,1	1,1
63	71,5	0,8	7,8	10,1	5,9	4,5	0,1	0,1
64	70,5	1,7	6,6	9,4	6,9	4,6	0,1	0,2
65	69,3	1,7	5,8	9,8	7,3	4,9	0,1	1,1
66	69,0	1,5	5,9	10,4	7,6	5,8	0,1	1,7
67	65,5	1,4	7,0	10,4	7,4	5,0	0,1	1,7

Ausbeute Gew.% Frischprodukt

Partie Nr.	Benzin	Rückstand	Gas	Verlust	Koks	Bemerkungen
51	75,7	3,9	20,3		0,1	
52	76,5	5,9	17,5		0,1	
53	70,7	5,4	23,8*)		0,1	*) der 50% Punkt der Einspritzung liegt zu hoch
54	68,1	4,0	26,7*)		0,2	
55	72,5	3,9	23,5		0,1	
56	71,1	4,5	24,3		0,1	
57	69,9	4,8	25,2		0,2	
58	72,7	5,4	21,8		0,1	
59	71,6	5,8	22,5		0,1	
60	73,4	5,0	21,5		0,1	
61	71,5	6,1	22,2		0,1	
62	68,0	8,2	23,7		0,1	
63	72,3	7,8	20,6		0,1	
64	72,2	6,6	21,1		0,1	
65	71,0	5,8	23,0		0,1	+) Ofen II u. IV wurden zuerst regeneriert.
66	70,5	5,9	24,5		0,1	++) Ofen V erhielt Luft über Ofen IV
67	66,9	7,0	24,5		0,1	

Bag Target
I -30/4.13
00180

Hydrierwerke Pölitz A.-G.

O H D Kammer Nr. 21

Mittelwerte der Betriebsperioden

Dehydrierung

Partie Nr.	Datum	Betriebsstunden	Frischprodukt to/h	Kreislaufgas 1000 m³	Kreislaufgasdichte	Abstreiferdruck, ata	Druckdifferenz, ata	Druck n. Ofen IV, ata	Abstreifer A.P.I.	Kontaktbelastung kg/ltr/h
51	26.3.-3.4.	197	13.5	14000	.39-.44	30	19	37	-3.3	.41
52	6.-12.4.	205	13.5	14000	.37-.46	30	19	36	-3.4	.41
53	17.-23.4.	134	14.0	14000	.36-.48	30	20	37	-2.7	.42
54	23.-30.4.	149	14.3	14000	.43-.60	30	20	36	+1.9	.43
55	1.-7.5.	139	14.1	13000	.38-.47	30	19	36	-0.8	.43
56	8.-14.5.	147	14.3	13000	.38-.50	30	19	36	-1.3	.43
57	15.-20.5.	123	14.6	12500	.40-.52	30	19	36	-2.2	.44
58	21.-26.5.	124	14.8	13000	.38-.46	30	19	36	-2.1	.45
59	27.-31.5.	125	14.9	13000	.37-.49	30	19	36	-1.6	.45
60	1.-6.6.	124	14.7	12000	.38-.51	30	19	34	-2.2	.45
61	7.-13.6.	150	14.6	13000	.40-.50	30	20	37	-2.2	.44
62	14.-20.6.	151	14.9	13000	.40-.47	30	20	37	-3.8	.45
63	21.-28.6.	151	15.3	13000	.36-.45	30	20	37	-2.7	.46
64	29.6.-7.7.	167	15.3	13000	.40-.50	30	20	37	-3	.46
65	[illegible]	[illegible]	15.3	13000	.41-.47	30	20	39	-4	.46
66	16.-22.7.	147	14.8	13000	.40-.50	30	20	38	-4	.45
67	23.-29.7.	125	14.5	13000	.41-.59	30	20	39	-2	.44
68	[illegible]	[illegible]	14.8	12500	[illegible]	30	20	38	-1.8	.44
69	[illegible]	99	14.6	12500	.49-.51	30	20	36	-1.5	.45
70	[illegible]	121	14.9	12500	.46-.53	30	20	38	-2.2	.46
71	14.-21.8.	146	15.7	12500	.41-.50	30	20	36	-2.2	.45
72	21.-29.8.	133	14.5	12500	.34-.46	30	20	38	-2.6	.45

Temperaturen °C

Partie Nr.	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen I Mittel	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen II Mittel	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen III Mittel	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang	Ofen IV Mittel	Raffinationsofen Mittel
51	508	444	471	525	511	508	519	508	513	508	508	508	305
52	508	443	471	527	508	514	517	505	508	507	506	508	305
53	514	457	483	525	498	511	520	508	513	519	521	520	305
54	517	470	493	530	519	523	529	521	525	521	521	521	305
55	511	465	487	523	508	511	521	511	515	513	515	513	305
56	508	465	487	523	508	511	519	508	513	511	511	511	305
57	511	463	487	525	507	515	520	513	517	513	515	513	305
58	511	455	479	523	499	508	517	508	511	508	511	510	305
59	511	463	487	525	501	511	519	508	511	511	511	511	305
60	513	461	487	525	498	508	517	505	508	508	508	508	305
61	513	457	483	525	498	508	520	511	515	515	517	517	305
62	517	447	477	529	499	508	529	521	523	525	530	529	305
63	515	451	479	527	493	507	525	513	519	521	523	521	305
64	515	455	487	527	499	511	530	520	523	529	531	530	305
65	519	455	481	529	498	509	530	521	524	529	532	530	305
66	517	445	476	526	497	508	530	521	523	527	530	529	305
67	515	463	487	523	501	511	529	521	523	527	530	529	305
68	511	473	493	527	508	517	529	523	525	527	530	527	305
69	519	475	497	530	513	520	525	520	521	521	525	523	305
70	515	467	491	529	507	517	529	521	523	525	527	525	305
71	515	469	491	530	501	515	527	517	521	525	527	525	305
72	521	449	481	527	489	505	523	513	517	521	523	521	305

Regeneration / Abstreifer-Untersuchung nach Öfen

Partie Nr.	Dauer in Stunden	m. Luft in Stunden	Ofen I Dauer Minuten	Ofen I Koks, to	Ofen II Dauer Minuten	Ofen II Koks, to	Ofen III Dauer Minuten	Ofen III Koks, to	Ofen IV Dauer Minuten	Ofen IV Koks, to	Raff. Ofen Dauer Minuten	Raff. Ofen Koks, to	Aromaten u. Ungesättigte Vol.% nach Ofen I	II	III	IV	Raffinationsofen
51	19	9	265	.63	225	.35	320	.55	205	.28	90	.22	32	48	58	60	62
52	15	8	250	.47	190	.29	245	.45	170	.30	100	.18	32	48	59	63	62
53	19	9	320	.73	225	.35	285	.63	225	.28	80	.12					
54	26	17	370	.87	380	.87	565	1.32	540	.68	465	.28	30	48	58	60	63
55	20	10	280	.72	165	.40	275	.47	235	.42	110	.12	32	48	57	62	62
56	21	11	255	.75	250	.82	370	.98	270	.42	95	.15	32	52	59	64	—
57	20	10	340	.75	265	.50	360	.75	300	.50	215	.27	32	48	57	61	60
58	20	10	265	.78	210	.50	275	.75	190	.40	100	.12					
59	20	10	240	.66	220	.61	310	.82	218	.36	90	.15	32	48	56	61	—
60	19	9	305	.55	250	.37	350	.78	230	.35	140	.25	32	48	56	—	59
61	18	9	290	.59	280	.40	240	.72	180	.32	120	.17					
62	22	13	280	.71	275	.50	455	.94	310	.35	110	.12	30	48	58	64	61
63	18	9	300	.53	245	.27	300	.53	245	.38	150	.25	29	46	55	58	—
64	23	10	250	.71	265	.54	370	.88	330	.37	140	.17	30	47	57	64	62
65	20*)	11	200	.41	400	.65	210	.31	400	.79	165	.22	30	48	58	65	63
66	20**)	10	200	.31	350	.68	255	.21		515	1.02**)		30	47	57	65	60
67	22**)	12	210	.35	410	.84	310	.37		510	.96		32	49	61	63	65
68	22	14	180	.40	445	1.00	400	.45		550	1.40						
69	23	14	240	.42	440	1.10	420	.68		540	1.35		32	53	61	57	64
70	22	14	145	.31	450	1.00	330	.38	400	1.15	225		30	48	57	63	59
71	21	12	145	.31	430	.85	255	.48	355	.58	235	.24					
72	17	9	150	.20	315	.53	150	.23	360	.60	150	.20	31	49	58	63	62

Produktmengen, to pro Periode

Partie Nr.	Einspritzung	Abstreifer	Benzin u. Gasbenzin	Mittelöl	Koks	Überschußgas	Kohlegas	Abstreifergas
51	2587.2	2132.3	1888.7	100.0	2.1	276.7	144.7	106.0
52	2777.5	2337.1	2117.1	182.4	1.7	214.0	146.0	107.0
53	1865.0	1524.2	1338.2	101.0	2.1	173.4	116.4	119.0
54	2134.5	1719.7	1472.4	86.0	3.8	170.7	171.8	172.0
55	1985.0	1580.2	1425.3	77.0	2.3	196.6	166.0	123.0
56	2108.2	1708.3	1482.0	94.0	2.3	225.5	105.8	136.0
57	1806.5	1424.5	1258.6	87.0	2.8	160.4	150.5	107.0
58	1830.8	1482.0	1300.4	98.0	2.6	161.8	123.3	99.0
59	1865.9	1527.1	1337.5	101.0	2.5	155.2	132.1	101.0
60	1826.8	1501.4	1338.3	91.0	2.5	188.0	126.9	96.0
61	2205.6	1798.8	1582.8	135.0	2.2	202.8	141.3	116.0
62	2261.0	1820.6	1541.2	184.0	2.6	244.3	148.3	119.0
63	2364.0	1959.9	1707.9	166.8	2.0	239.1	138.5	106.0
64	2039.6	2312.1	2046.4	185.0	2.7	285.1	195.6	130.0
65	2560.5	2048.1	1817.9	147.0	2.3	251	187.8	127.0
66	2168.9	1730.1	1522.1	130.0	2.2	227.0	160.0	110.0
67	1811.7	1412.1	1211.2	127.0	2.5	182.5	176.3	100.0
68	1461.8	1132.9	1013.1	68.2	3.2	147.7	150.8	73.5
69	1456.8	1110.0	984.9	72.0	3.5	145.2	143.1	82.0
70	1827.9	1446.3	1289.7	72.0	2.8	177.7	184.3	102.0
71	2184.9	1751.1	1577.5	91.0	2.9	191.7	176.4	119.0
72	1970.6	1606.1	1383.2	135.0	1.8	206.5	117.6	112.0

Produktmengen, Gew.% der Einspritzung / Ausbeute Gew.% a. Frischprodukt

Partie Nr.	Benzin	Gasbenzin	Mittelöl	Überschußgas	Kohlegas	Abstreifergas	Koks	Verlust	Ausbeute Benzin	Rückstand	Gas	Verlust	Koks	Bemerkungen
51	74.5	1.2	3.9	10.7	5.6	4.0	0.1	0.0	75.7	3.9	20.3		0.1	
52	76.8	1.7	5.9	7.8	5.2	3.9	0.1	0.6	76.5	5.9	17.5*)		0.1	
53	68.2	1.5	5.4	9.2	6.2	6.3	0.1	2.1	70.7	5.4	23.8		0.1	a) der S.Ö. Punkt der Einspritzung liegt [illegible]
54	68.3	0.8	4.0	8.4	8.1	8.4	0.2	1.8	69.1	4.0	25.7*)		0.2	
55	71.2	1.3	3.9	10.0	5.4	6.3	0.1	1.8	72.5	3.9	23.5		0.1	
56	70.0	1.1	4.5	10.7	5.1	6.4	0.1	2.1	71.1	4.5	24.3		0.1	
57	68.3	1.6	4.8	8.8	8.4	5.9	0.2	2.1	69.9	4.8	25.3		0.2	
58	70.7	2.0	5.4	8.9	6.7	5.4	0.1	0.8	72.7	5.4	21.8		0.1	
59	70.2	1.4	5.8	8.4	7.1	5.8	0.1	1.2	71.6	5.8	22.5		0.1	
60	72.0	1.4	5.0	9.3	6.9	5.2	0.1	0.1	73.4	5.0	21.5		0.1	
61	70.2	1.3	6.1	9.2	6.4	5.2	0.1	0.2	71.5	6.1	22.2		0.1	
62	67.0	1.0	8.2	10.8	6.5	5.3	0.1	1.1	68.0	8.2	23.7		0.1	
63	71.5	0.8	7.0	10.1	5.9	4.5	0.1	0.1	72.3	7.0	20.5		0.1	
64	70.5	1.7	6.6	9.4	6.9	4.6	0.1	0.2	72.2	6.6	21.1		0.1	
65	68.3	1.7	5.8	9.8	7.3	4.9	0.1	1.1	71.0	5.8	23.0		0.1	*) Öfen II u. IV wurden zuerst regeneriert
66	68.0	1.5	5.9	10.4	7.4	5.0	0.1	1.7	69.5	5.9	24.5		0.1	**) Ofen V arbeitet [illegible] über Ofen IV
67	65.5	1.4	7.0	10.4	7.4	5.0	0.1	1.7	66.9	7.0	24.5		0.1	
68	67.4	1.9	4.7	10.1	10.3	4.9	0.2	0.6	69.3	4.7	26.0		0.2	
69	65.6	2.0	5.0	10.3	9.8	5.6	0.2	1.5	67.6	5.0	27.2		0.2	
70	68.2	1.3	3.9	9.7	10.0	5.8	0.1	0.0	70.5	3.9	27.5		0.1	
71	71.2	1.4	4.2	8.8	8.2	5.5	0.1	0.6	72.6	4.2	23.1		0.1	
72	68.0	1.2	6.9	10.5	6.0	5.7	0.1	0.7	70.2	6.8	22.9		0.1	

00181

Bag Target
1 -30/4.[illegible]

Hydrierwerke Pölitz AG.

B H O - [illegible] Nr. 21

Produktanalysen der Gesamtperioden

Frischprodukt

Periode Nr.	Herkunft	d 20	A.P. I	A.P. II	Siedebeginn °C	10 Vol.%	50 Vol.%	90 Vol.%	Endpunkt °C	Aromaten u. Ung. Vol.%	Naphthene Vol.%	Paraffine Vol.%
51	50 b 50 d	.772	46.9	55.0	94	108	129	168	191	12.5	43.5	44.0
52	70 b 30 d	.777	46.2	55.5	95	111	136	174	186	13.0	42.0	45.0
53	Übergang	.768	45.8	56.8	97	112	126	165	181	13.5	38.5	48.0
54	50 b 50 e	.765	46.4	57.9	92	105	128	163	180	13.0	35.0	52.0
55	50 e 10 d 40 g	.771	47.0	58.0	96	116	135	163	175	13.0	35.0	52.0
56	50 e 25 g 25 d	.776	46.9	58.8	105	120	140	167	180	13.0	32.0	55.0
57	50 e 25 g 25 d	.773	47.5	58.8	100	115	138	168	180	13.5	31.5	55.0
58	50 e 50 g	.777	46.5	58.8	110	122	139	167	183	13.5	32.0	54.5
59	50 e 50 g	.779	45.7	55.0	105	119	140	168	182	13.0	32.0	55.0
60	50 e 10 d 40 g	.777	46.9	59.5	108	121	141	165	184	13.0	30.5	56.5
61	50 e 10 d 40 g	.777	47.8	58.0	108	120	142	167	180	[illegible]	34.0	54.5
62	15 d 15 g 70 b	.777	49.2	55.3	101	114	141	171	185	8.0	41.0	51.0
63	40 e 15 d 45 g	.778	47.1	57.2	108	119	140	168	183	10.0	38.0	52.0
64	35 e 35 g + 20 d	.779	47.3	[illegible]	[illegible]	127	139	155	182	12.5	35.0	52.5
65	[illegible] 20 g	.776	49.2	57.6	97	112	135	167	[illegible]	8.0	37.0	[illegible]
66	[illegible] 20 d	[illegible]	51.3	[illegible]	[illegible]	117	138	165	180	7.0	33.0	60.0
67	60 e 20 g 20 d	.767	51.2	59.9	107	120	134	167	181	10.5	[illegible]	59.5
[illegible]	[illegible]	.763	[illegible]	[illegible]	105	121	135	155	169	[illegible]	22.5	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	60.2	108	120	137	157	168	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	112	124	138	157	170	[illegible]	34.0	[illegible]
71	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	109	118	136	–	[illegible]	[illegible]	[illegible]	51.0
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	138	155	[illegible]	[illegible]	[illegible]	48.0

Abstreifer

Periode Nr.	d 20	Siedebeginn °C	50 Vol.%	-182 °C	Endpunkt °C
51	.797	65	125	85.3	219
52	.802	65	129	86.0	220
53	.793	61	118	87.5	221
54	.789	38	124	88.2	217
55	.797	38	130	86.5	215
56	.796	32	130	85.5	216
57	.795	37	132	85.0	215
58	.798	35	137	83.2	228
59	.798	45	135	86.0	213
60	.797	41	134	86.3	210
61	.798	43	138	82.7	215
62	.801	44		83.7	221
63	.799	42	139	82.9	226
64	.801	37	139	87.2	222
65	.796	41	130	85.8	219
66	.798	38	139	87.5	224
67	.794	42	140	88.6	223
[illegible]	.792	38	[illegible]	[illegible]	221
[illegible]	.793	42	136	87.9	235
[illegible]	.794	35	135	85.7	221
71	.795	45	134	[illegible]	223
[illegible]	.799	47	124	[illegible]	218

Benzin

Periode Nr.	d 20	A.P. I	A.P. II	Siedebeginn °C	-70 °C	-100 °C	Endpunkt °C	Aromaten u. Ung. Vol.%	Naphthene Vol.%	Paraffine Vol.%	Jodzahl	O.Z. I	O.Z. II
51	.790	-1.7	62.8	55.0	6.5	37.5	172	60.0	10.0	30.0	0.8	80.7	80.2
52	.789	-1.5	62.8	56.0	5.0	30.0	172	60.0	11.0	29.0	0.8	81.3	91.7
53	.781	-2.4	63.5	45.0	9.0	40.0	172	59.5	9.0	31.5	0.8	80.7	93.4
54	.782	-0.4	61.6	49.0	12.0	39.0	172	58.0	12.0	30.0	0.8	80.6	91.8
55	.791	-2.4	63.6	43.0	9.0	31.0	172	59.0	9.0	32.0	0.8	81.4	92.3
56	.787	-0.8	62.2	44.0	7.5	28.5	172	58.5	11.0	30.5	1.2	80.1	92.5
57	.789	-2.2	62.0	53.0	8.0	31.0	172	59.0	11.5	29.5	1.6	81.5	92.5
58	.791	-1.6	60.5	49.0	7.0	28.5	172	58.5	13.5	28.0	1.6	82.6	91.3
59	.795	-3.6	61.0	45.0	6.0	26.5	172	58.0	13.0	29.0	–	82.3	91.7
60	.793	-3.0	61.8	46.0	5.5	25.0	172	57.0	12.0	31.0	0.9	82.0	90.8
61	.790	-0.1	61.8	57.0	6.5	27.0	172	58.5	11.0	30.5	0.9	81.4	92.3
62	.793	-1.7	61.5	45.0	7.0	29.0	172	57.0	12.0	31.0	1.1	81.6	92.4
63	.793	-1.7	61.2	59.0	5.5	26.0	172	59.0	12.0	29.0	1.1	81.3	92.4
64	.796	-1.7	60.5	54.0	5.0	25.0	172	59.0	13.0	28.0	1.2	81.8	93.3
65	.790	-2.3	51.5	49.0	6.0	32.5	172	59.5	11.5	29.0	1.4		
66	.795	-5.1	62.9	58.0	6.5	28.5	172	60.5	9.5	30.0		82.3	91.7
67	.792	-3.1	63.0	46.0	8.0	26.0	173	60.5	9.0	30.5		82.2	93.3
[illegible]	.794	-2.9	62.0	46.8	8.5	27.5	172	60.0	9.5	30.5	2.7	82.4	92.9
[illegible]	.789	-1.9	62.8	47.0	9.5	29.0	172	58.0	12.0	32.0	0.7	82.0	92.6
[illegible]	.794	-5.3	61.0	[illegible]	6.5	26.5	172	61.0	12.0	27.0	–	–	–
71	.794	-3.3	62.5	46.0	6.0	28.0	172	59.5	10.0	30.5	0.9	83.9	92.7
[illegible]	.793	-2.9	61.5	[illegible]	[illegible]	32.0	172	58.0	[illegible]	[illegible]	–	81.3	92.7

Rückstand

Periode Nr.	d 20	A.P. I	Siedebeginn °C	50 Vol.%	Endpunkt °C
51	.978		208	222	345
52	.973		204	219	332
53	.967		199	218	341
54	.782		195	224	350
55	.973		193	221	359
56	.980		192	216	346
57	.984		188	215	350
58	.971		195	221	350
59	.970		195	218	346
60	.972		193	217	326
61	.970		192	213	350
62	.965		190	210	350
63	.962		196	215	350
64	.984		198	222	350
65	.970		189	216	330
66	.971		187	214	324
67	.976		192	217	350
[illegible]	.955		156	212	350
[illegible]	.990		198	225	350
[illegible]	.996		204	236	350
71	.957		139	207	350
[illegible]	.985		189	212	350

Überschußgas

Periode Nr.	Spez. Gew.	m³/to Frischprodukt	Wasserstoff Vol.%	Kohlenoxyd Vol.%	Stickstoff Vol.%	[illegible]	C.H. Vol.%	C-Zahl	C₃ in Vol.%	g C₃/m³ Gas
51	.44	248	49.6					1.35		9.4
52	.39	239	64.0	0.6	0.7	14.2	34.7	1.41		38.0
53	.415	231	55.6	1.0	0.2	20.4	43.2	1.47		14.7
54	.500	170	47.6	0.1	0.1	31.0	52.2	1.58		4.1
55	.496	230	53.4		1.1	26.2	45.0	1.58	0.2	13.5
56	.468	230	50.6		0.1	19.9	49.3	1.40		9.0
57	.46	200	54.0	0.7	0.5	25.5	44.6	1.57	0.1	15.6
58	.42	222	61.2	1.2	0.1	22.8	37.5	1.61		21.5
59	.44	200	58.6	–	0.9	23.5	40.5	1.57	–	15
60	.44	216	61.0	–	0.0	20.8	38.1	1.54	0.2	19.3
61	.44	212								20.0
62	.43	250	65.0	0.3	0.5	24.1	34.2	1.70		20.1
63	.41	248	62.0	0.3	0.5	21.0	35.7	1.59	0.5	17.2
64	.46	214	63.3	0.6	0.0	18.2	35.7	1.51	0.4	28.6
65	.44	235	57.4	0.5	0.0		42.1	1.57		26.0
66	.44	247								
67	.51	205	49.5	1.2	2.4	29.4	46.3	1.53	0.6	14.0
[illegible]	.55	190	43.6	[illegible]	0.1	37.2	53.6	1.69	1.4	16.1
[illegible]	.545	198	42.6	[illegible]	0.1	34.9	[illegible]	1.61		24.1
[illegible]	.508	197	53.7	1.0	0.3	27.2	45.0	1.55	–	15.2
71	.456	204	54.8	[illegible]	1.1	25.5	43.9	1.60	–	19.4
[illegible]			65.0	[illegible]	2.6	[illegible]	34.3	[illegible]	[illegible]	[illegible]

Reichgas

Periode Nr.	m³/to Frischprodukt	Wasserstoff Vol.%	Kohlenoxyd Vol.%	Stickstoff Vol.%	[illegible]	C.H. Vol.%	C-Zahl	C₃ in Vol.%	g C₃/m³ Gas	spez. Gew.
51	6.3						2.47		231.1	
52	39.0	7.2	0.8	0.7	137.9	92.4	2.53	0.9	220.1	1.43
53	47.0	4.7	1.1	0.5	151.0	93.0	2.53	0.7	252.0	1.53
54	57.0	4.2	0.7	1.4	153.1	92.9	2.65	0.0	134.0	1.53
55	60.0	3.8	1.2	0.7			2.57		161.5	1.52
56	56.0	4.0	0.7	0.6	151.0	94.2	2.60	0.5	158.9	1.52
57	62.0	5.7	0.6	0.5	142.6	92.4	2.34	0.8	202.0	–
58	53.0	6.6	0.6	0.1	166.4	92.7	2.79	0.0	285	–
59	54.0	7.0	[illegible]	–	153.4	91.3	2.68	0.3	212	1.53
60	50.0	5.1	1.5	8.4	152.8	92.4	2.65	0.6	184.7	1.53
61	51.0								200	
62	48.0	5.9	0.7	0.1	158.4	92.6	2.71	0.7	204.4	
63	43.0	6.6	0.8	0.6	155.6	92.0	2.88	1.0	233.0	1.55
64	55.0	5.6	0.8	0.6	155.6	92.0	2.69	1.0	253.0	1.55
65	55.0	5.0	[illegible]	0.4		94.5	2.6		203.0	1.53
66	54.0	4.9	0.3	1.3	156.9	92.9	2.71	0.7	180.4	1.58
67	70.0	4.6	0.9	0.6	168.1	92.6	2.81	1.3	162.9	[illegible]
[illegible]	[illegible]	2.5	[illegible]	0.8	153.2	94.7	2.72	[illegible]	[illegible]	
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	219	
[illegible]	68.0	4.9	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	2.92	[illegible]	[illegible]	
71	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	94.0	[illegible]	–	[illegible]	
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	154.4	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	–

Bemerkungen

a = 5058
b = 5058/7846
c = 6434
d = 6434 Schwerbenzin
e = Rohbenzin, rum.
f = Hygas-Kondensat
g = 5058/7846 Schweröl

E = Erdöl
K = Kohle
BT = Brüxer Teer
P = Steinkohlenteerpech

Periode Nr.	Produktbasis %
51	20 E 30 K 50 B
52	30 E 70 K + P
53	Übergang
54	65 E 35 K + P
55	35 E 65 "
56	35 E 65 "
57	35 E 65 "
58	35 E 65 "
59	35 E 65 "
60	40 E 60 K + P
61	40 E 60 K + P
62	40 E 60 K + P
63	40 E 60 K + P
64	50 E 50 K + P
65	40 E 50 K + P
66	50 E 50 K + P
67	50 E 50 K + P
[illegible]	35 E 65 K + P
[illegible]	35 E 65 K + P
[illegible]	30 E 70 K + P
71	30 E 70 K + P
[illegible]	30 E 70 K + P

00182

BAG No. 1

30/4.13

I. DHD PROCESS

4. Kammer No. 22

Operating Reports

00183

Hydrierwerke Pölitz A-G. — **DHD-Kammer Nr.** 22 — **Monat:** Mai — **Jahr:** 1942.

Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung to m³	Abstreifer to	Abstreifer-Ausbeute Gew.%	Fahrbedingungen: Einspritzung m³/h	Kreislaufgas 1000 m³/h	Dichte d. Kreislaufgas	Druckdifferenz	Druck n. Ofen III	Temperaturen mV Mittel: Ofen I	Ofen II	Ofen III	Ofen IV	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang
1																				
2																				
3																				
4																				
5																				
6																				
8																				
9																				
10																				
11																				
12																				
13																				
14																				
15																				
16	20		179	144		10	14	.360	13		24.8	26.5	26.6	15.0	26.7	23.7	27.3	26.0	26.6	26.6
17	24		194	164		10	14	.360	13	36	24.5	26.6	26.6	15.0	26.5	23.6	27.4	26.0	26.6	26.5
18	24		188	164		10	14	.360	13		24.6	26.5	26.6	15.0	26.6	23.7	27.3	26.0	26.6	26.6
19	7	17	78	68		13	14	.360	14		24.4	26.0	26.5	15.0	26.6	23.2	27.2	25.6	26.5	26.5
20	24		229	195		13	14	.375	15		24.5	26.4	26.5	15.0	26.6	23.6	27.3	26.0	26.6	26.5
21	24		225	192		13	14	.390	15	37.5	24.6	26.5	26.9	15.0	26.9	23.6	27.4	26.0	27.0	27.0
22	24		215	184		12	14	.370	15		24.6	26.5	26.8	15.0	26.8	23.6	27.3	26.0	26.9	26.8
23	24		241⁶	208⁵		13	14	.370	15		24.8	26.6	27.0	15.0	26.8	23.7	27.3	26.0	27.0	27.0
24	24		245³	207⁵		13	14	.361	15		24.8	26.6	27.0	15.0	26.8	23.6	27.3	26.0	27.0	27.0
25	24		244⁴	208⁶		13	14	.370	15		24.8	26.6	27.0	15.0	26.9	23.4	27.4	26.1	27.1	27.1
26	24		244	208		13	14	.374	15		24.9	26.6	27.0	15.0	26.9	23.5	27.4	26.2	27.0	27.0
27	7	17	83	70⁵		13	14	.357	15		24.2	26.0	26.5	15.0	26.8	23.4	27.4	25.6	26.6	26.6
28	24		248⁴	215⁵		13	14	.336	14	35.5	24.4	26.0	26.4	15.0	26.8	23.3	27.2	25.5	26.5	26.4
29	24		231³	204²		13	14	.342	16		24.4	26.2	26.5	15.0	26.6	23.4	27.3	25.6	26.7	26.4
30		17																		
31																				
	298	51	2846	2433⁸																

Datum	Frischprodukt: d 20	A.P. I	A.P. II	Siedebeginn °C	50 Vol% °C	Endpunkt °C	Naphtene Vol%	Aromaten u. Ung. Vol%	Abstreifer: d 20	A.P. I	Siedebeginn °C	50 Vol% °C	Endpunkt °C	Benzin: Gew% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol% 70 °C	Vol% 100 °C	Endpunkt °C	Aromaten u. Ung. Vol%	Jodzahl	A.P. I	A.P. II	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)	Mittelöl: Gew% d. Abstreifer	d 20	A.P. I	Ofen V
1																													
2																													
3																													
4																													
5																													
6																													
8																													
9																													
10																													
11																													
12																													
13																													
14																													
15																													
16	.779	+35.3	+52.5	80	120	171	46.0	20.0	.797	-5.2	39	113	198	86.2	.792	52	4.0	41.0	165	61.5	1.9	-3.0	+60.5	81.7		.920	-53.0	1
17	.778	+35.6	+53.0	80	121	171	45.0	20.0	.794	-6.0	34	115	208	87.1	.794	57	3.5	39.0	165	61.0	0.8	-5.2	+61.2	80.7		.904	-49.6	
18	.777	+35.4	+52.5	78	119	170	46.0	20.0	.794	-6.4	42	115	198	88.8	.793	55	4.0	40.0	165	62.5	1.0	-6.4	+61.2	82.4		.910	-55.1	
19																												
20	.776	+36.2	+53.0	78	122	170	44.5	20.5	.791	-4.4	39	113	215	88.4	.793	50	6.0	40.0	165	61.5	0.8	-5.4	+62.2	83.6		.920	-50.8	
21	.776	+36.2	+53.0	80	121	169	44.5	21.0	.792	-5.2	37	110	191	90.4	.793	48	6.0	41.0	167	61.0	0.9	-5.2	+61.8	82.8		.914	-49.4	
22	.777	+35.6	+53.0	82	122	170	44.5	20.5	.795	-5.2	44	119	205	87.1	.792	56	3.5	38.5	165	61.5	0.8	-4.2	+61.7	82.8		.912	-52.8	
23	.778	+35.5	+52.9	83	122	170	45.5	19.5	.793	-4.8	38	111	194	89.6	.793	57	3.5	39.0	165	60.5	0.8	-4.6	+61.3	82.0		.903	-47.0	
24	.779	+35.2	+53.0	84	122	171	44.5	20.5	.793	-3.8	39	111	194	89.0	.792	55	4.0	38.5	165	60.0	0.8	-3.2	+61.0	81.1		.902	-48.2	1
25	.777	+35.0	+53.0	86	121	170	45.0	20.0	.794	-5.1	42	117	200	89.4	.790	60	5.0	38.0	165	60.0	0.9	-3.6	+60.0	81.0		.913	-54.0	
26	.777	+36.2	+53.0	88	124	174	44.5	20.5	.794	-4.6	43	116	206	88.2	.790	56	4.5	40.0	165	59.0	0.9	-1.6	+60.5	80.8		.902	-43.2	
27																												
28	.777	+36.2	+53.0	84	124	170	44.5	20.5	.793	-3.4	45	114	197	89.3	.794	62	2.0	38.0	165	59.0	0.8	-3.8	+60.8	82.5		.911	-44.4	1
29	.777	+36.4	+53.0	86	121	170	46.5	17.0	.792	-2.0	38	108	190	90.4	.790	56	5.0	38.0	165	57.0	0.8	-0.4	+61.0	81.8		.896	-42.2	
30																												
31	Kammer ohne Einspritzung																											

Bag Target
1 30/4.13

Einsatz der Kammer:

Dehydrierung	:	298 Stunden	=	78,5 %	der Zeit.
Regeneration	:	51 "	=	13.4 "	"
Bereitschaft	:	31 "	=	8.1 "	"
		380		100.0	

Einspritzung: 2846.0 moto
Abstreifer : 2434.0 "
Ausbeute : 85.5 Gew.%

PFAT
A

00184

DHD-Kammer Nr. 22

Monat: Mai **Jahr:** 1942.

Temperaturen mV Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Frischprodukt d 20	A.P. I	A.P. II	Siedebeginn °C	50 Vol % - °C	Endpunkt °C	Naphtene Vol %	Aromaten u. Ung. Vol %	Abstreifer d 20	A.P. I	Siedebeginn °C	50 Vol % - °C	Endpunkt °C
5.0	26.7	23.7	27.3	26.0	26.6	26.6	.779	+35.3	52.5	80	120	171	46.0	20.0	.797	-5.2	39	113
5.0	26.5	23.6	27.4	26.0	26.6	26.5	.778	+35.6	+53.0	80	121	171	45.0	20.0	.794	-6.0	34	115
5.0	26.6	23.7	27.3	26.0	26.6	26.6	.777	+35.4	+52.5	78	119	170	46.0	20.0	.794	-6.4	42	115
5.0	26.6	23.2	27.2	25.6	26.5	26.5												
5.0	26.6	23.6	27.3	26.0	26.6	26.5	.776	+36.2	+53.0	78	122	170	44.5	20.5	.791	-4.4	39	113
5.0	26.9	23.6	27.4	26.0	27.0	27.0	.776	+36.2	+53.0	80	121	169	44.5	21.0	.792	-5.2	37	110
5.0	26.8	23.6	27.3	26.0	26.9	26.8	.777	+35.6	+53.0	82	122	170	44.5	20.5	.795	-5.2	44	110
5.0	26.8	23.7	27.3	26.0	27.0	27.0	.778	+35.5	+52.9	83	122	170	45.5	19.5	.793	-4.8	38	111
5.0	26.8	23.6	27.3	26.0	27.0	27.0	.779	+35.2	+53.0	84	122	171	44.5	20.5	.793	-3.8	39	111
5.0	26.9	23.4	27.4	26.1	27.1	27.1	.777	+35.0	+53.0	86	121	170	45.0	20.0	.794	-5.1	42	117
5.0	26.9	23.5	27.4	26.2	27.0	27.0	.777	+36.2	+53.0	88	124	174	43.5	20.5	.794	-4.6	43	116
5.0	26.8	23.4	27.4	25.6	26.6	26.6												
5.0	26.8	23.3	27.2	25.5	26.5	26.4	.777	+36.2	+53.0	84	124	170	44.5	20.5	.793	-3.4	45	114
5.0	26.6	23.4	27.3	25.6	26.7	26.4	.777	+36.4	+53.0	86	121	170	46.5	[illegible]	.792	[illegible]	38	108

Kammer ohne Einspritzung

Benzin Gew % d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol % 70 °C	Vol % 100 °C	Endpunkt °/100	Aromaten u. Ung. Vol %	Jodzahl	A.P. I	A.P. II	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)	Mittelöl Gew % d. Abstreifer	d 20	A.P. I	Siedebeginn °C	Endpunkt °C	Bilanz Kontakt-Kohlenstoff to	Benzin to	Rückstand to	Gasbildungs-Gew. %	Bemerkung
86.2	.792	52	4.0	41.0	165	61.5	1.9	-3.0	+60.5	81.7		.920	-53.0	173	308						Periode 22-1
87.1	.794	57	3.5	39.0	165	61.0	0.8	-5.2	+61.2	80.7		.904	-49.6								5058 Benzin
88.8	.793	55	4.0	40.0	165	62.5	1.0	-6.4	+61.2	82.4		.910	-55.1								30 % Erdöl
88.4	.793	50	6.0	40.0	165	61.5	0.8	-5.4	+62.2	83.6		.920	-50.8								Periode 22-2
90.4	.793	48	6.0	41.0	167	61.0	0.9	-5.2	+61.8	82.8		.914	-49.4								Produkt wie oben
87.1	.792	56	3.5	38.5	165	61.5	0.8	-4.2	+61.7	82.8		.912	-52.8								Zu hohe Druckdifferenz
89.6	.793	57	3.5	39.0	165	60.5	0.8	-4.6	+61.3	82.0		.903	-47.0								in Reg.I Rückweg 3.2
89.0	.792	55	4.0	38.5	165	60.0	0.8	-3.2	+61.0	81.1		.902	-48.2	168	285						atm.
89.4	.790	60	5.0	38.0	165	60.0	0.9	-3.6	+60.0	81.0		.913	-54.0								
88.2	.790	56	4.5	40.0	165	59.0	0.9	-1.6	+60.5	80.8		.902	-43.2								
89.3	.794	62	2.0	38.0	165	59.0	0.8	-3.8	+60.8	82.5		.911	-44.4	169	304						Periode 22-3
90.4	.790	56	5.0	38.0	165	57.0	0.8	-0.4	+61.0	81.8		.896	-42.2								5058 Bi wie oben

Einsatz der Kammer:

Dehydrierung	:	298	Stunden	=	78,5 % der Zeit.
Regeneration	:	51	"	=	13,4 " "
Bereitschaft	:	31	"	=	8,1 " "
		380			100,0

Einspritzung: 2846.0 mato
Abstreifer : 2434.0 "
Ausbeute : 85.5 Gew.%

Bag Target
1 30/4.13

Hatkaup 15.12.41

00185

B

Hydrierwerke Pölitz A-G. — **DHD-Kammer Nr. 22** — **Monat: Juni** — **Jahr: 1942.**

Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung to	Abstreifer to	Abstreifer-Ausbeute Gew.%	Fahrbedingungen: Einspritzung m³/h	Kreislaufgas m³/h	Dichte d. Kreislaufgas	Druckdifferenz atm	Druck n. Ofen III	Temperaturen Mittel: Ofen I	Ofen II	Ofen III	Ofen IV	Temperaturen Ofen I: Eingang	Ofen I: Ausgang	Temperaturen Ofen II: Eingang	Ofen II: Ausgang	Temperaturen Ofen III: Eingang	Ofen III: Ausgang
1											Kammer ohne Einspritzung.									
2																				
3	24		260.0	205.0	79	15	14	.466	17		25.2	26.8	27.2	15.0	27.2	24.1	27.6	26.5	27.1	27.3
4	24		265.0	217.0		15	14	.533	19	40	24.6	27.5	27.8	15.0	26.3	23.7	28.2	27.0	27.7	27.8
5	24		258.0	205.2		15	12	.590	20	41	24.8	28.0	27.8	15.0	26.6	23.9	28.6	27.9	27.9	27.7
6	8	16	98.3	75.0		15	12	.490	18		24.7	26.7	27.1	15.0	27.1	23.5	27.7	26.1	27.2	27.1
7	24		288.0	225.0		15	12	.485	19	36	24.8	27.2	27.2	15.0	27.1	23.6	28.1	26.7	27.2	27.2
8	24		288.8	221.2		17	11	.530	19		25.0	27.7	27.7	15.0	27.4	23.8	28.4	27.5	27.7	27.9
9	24		305.0	244.0	80	17	11	.562	19		25.4	28.2	28.2	15.0	27.5	24.2	28.6	27.9	28.1	28.2
10	24		298.0	230.0		17	11	.601	19	35	25.6	28.4	28.3	15.0	27.6	24.6	28.7	28.2	28.2	28.3
11	4	20	31.0	27.4		17	11	.410	18		24.5	26.6	27.0	15.0	27.0	23.3	28.0	25.9	27.2	27.0
12	24		315.5	253.2		17	11	.427	18		24.8	27.3	27.2	15.0	27.3	23.6	28.2	26.4	27.3	27.2
13	24		315.5	255.8		17	11	.447	18	35	24.8	27.2	27.4	15.0	27.3	23.6	28.4	26.6	27.4	27.4
14	24		315.0	253.7	80.5	17	11	.458	18		24.8	27.3	27.4	15.0	27.3	23.6	28.3	26.8	27.4	27.4
15	24		306.0	253.2		17	11	.475	17		24.9	27.5	27.5	15.0	27.3	23.7	28.3	27.0	27.5	27.5
16	24		311.0	246.4		17	11	.502	18		25.1	27.7	27.7	15.0	27.4	23.9	28.5	27.5	27.6	28.8
17	6	18	82.7	70.5		17	11	.518	18		25.2	28.0	27.7	15.0	27.5	24.0	28.5	27.6	27.6	27.8
18	22	2	294.0	248.0		17.2	11	.367	17		24.1	26.4	26.6	15.0	27.0	22.9	28.0	25.4	26.8	26.6
19	24		311.0	265.2		17.2	11	.383	17	35	24.1	26.5	26.6	15.0	27.0	22.8	28.0	25.7	26.8	26.7
20	24		314.0	262.0	83.0	17.2	11	.405	17		24.2	26.7	26.7	15.0	27.0	22.9	28.0	26.0	26.8	26.7
21	24		306.0	254.0		17.2	11	.435	17		24.3	26.9	27.3	15.0	27.1	23.0	28.0	26.5	27.3	27.5
22	11	13	133.0	109.0		17.2	11	.370	17		24.2	26.4	26.9	15.0	27.0	22.9	28.1	25.5	27.2	26.9
23	24		313.0	256.7		17.2	11	.390	17		24.2	26.8	26.9	15.0	27.1	23.1	28.1	26.0	27.0	26.9
24	24		310.0	255.0	82.0	17.2	13	.420	20	36	24.6	26.9	27.3	15.0	27.1	23.3	28.1	26.4	27.4	27.4
25	24		322.0	268.1		17	13	.420	20		24.6	27.1	27.3	15.0	27.1	23.4	28.1	26.5	27.4	27.4
26	24		316.0	263.0		17	13.2	.430	20		24.7	27.3	27.5	15.0	27.2	23.5	28.2	26.7	27.4	27.5
27	24		316.0	262.5		17	12.7	.446	20		25.0	27.5	27.5	15.0	27.4	23.6	28.4	27.1	27.5	27.6
28	8	16	93.0	76.6		17	11.9	.365	18		24.2	26.5	26.8	15.0	27.0	23.0	28.0	25.6	27.0	26.7
29	24		316.0	259.5		17	11	.420	18		24.4	26.9	27.0	15.0	27.2	22.7	28.2	26.2	27.0	27.0
30	24		304.9	246.5		14.2	11	.435	16		24.4	27.1	27.0	15.0	27.0	22.7	28.0	26.4	27.0	23.0

Datum	Frischprodukt: d 20	A.P. I	A.P. II	Siedebeginn °C	50 Vol % - °C	Endpunkt °C	Naphtene Vol %	Aromaten u. Ung. Vol %	Abstreifer: d 20	A.P. I	Siedebeginn °C	50 Vol % - °C	Endpunkt °C
1													
2													
3	.767	+43.9	+54.3	78	125	172	46.0	12.0	.789	-4.8	40	120	217
4	.761	+46.2	+54.3	77	123	171	40.5	12.0	.784	-2.8	37	114	202
5	.757	+49.0	+56.5	78	124	174	41.0	8.0	.784	-3.0	36	124	206
6													
7	.765	+48.3	+56.5	87	127	177	41.0	8.0	.790	-5.0	42	120	205
8	.767	+47.0	+56.0	86	127	178	42.5	8.0	.789	-4.8	35	125	220
9	.757	+46.7	+55.5	84	127	176	43.5	9.5	.792	-5.8	37	123	214
10	.767	+45.9	+54.5	83	127	176	46.0	10.0	.794	-5.8	39	120	212
11	.												
12	.770	+44.3	+55.0	87	122	175	45.5	8.0	.793	-4.6	39	121	215
13	.772	+43.8	+54.0	89	122	174	43.0	9.0	.793	-4.0	37	119	208
14	.773	+43.6	+54.0	91	127	174	46.5	12.0	.793	-4.2	38	122	210
15	.773	+43.8	+53.5	93	128	174	48.0	11.5	.794	-4.2	37	118	214
16	.774	+44.5	+53.5	89	126	174	49.0	10.5	.792	-2.6	33	117	210
17													
18	.774	+42.7	+53.0	89	124	173	49.5	11.5	.796	-4.8	40	119	207
19	.775	+42.4	+53.0	88	127	173	49.0	12.0	.794	-3.6	38	118	207
20	.774	+42.6	+53.0	93	128	173	49.5	11.5	.794	-4.0	42	123	208
21	.773	+42.8	+53.0	94	128	174	49.5	11.5	.794	-4.0	36	120	208
22													
23	.773	+42.9	+53.0	91	125	173	49.5	11.5	.795	-3.4	40	119	210
24	.773	+42.5	+52.8	85	126	173	49.5	11.0	.795	-5.0	40	119	210
25	.774	+42.3	+52.8	88	126	173	50.0	11.0	.796	-5.0	40	119	214
26	.774	+42.1	+53.0	88	123	173	49.5	11.5	.794	-4.2	38	119	214
27	.773	+42.5	+53.0	88	125	173	49.5	11.5	.794	-4.4	40	117	215
28	.												
29	.770	+44.5	+54.4	87	125	172	46.0	11.0	.792	-4.2	36	120	203
30	.771	+44.4	+54.0	82	128	176	47.0	11.5	.793	-4.9	40	126	210

Datum	Benzin: Gew.% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% 70 °C	Vol.% - 100 °C	Endpunkt - °100	Aromaten u. Ung. Vol %	Jodzahl	R.P. I	R.P. II	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)	Mittelöl: Gew.% d. Abstreifer	d 20	R.P. I	Siedebeginn °C
1																
2																
3	86.1	.784	50	8.0	42.0	165	58.0	0.8	-2.4	+62.5	83.2			.909	-46.4	168
4	87.5	.785	49	8.0	40.0	165	59.0	1.1	-3.0	+62.5	82.6			.914	-48.0	
5	84.3	.785	48	8.5	38.5	166	60.0	1.3	-4.0	+61.2	83.0			.922	-49.8	
6																
7	86.9	.786	51	7.0	39.0	165	-	1.1	-1.4	+55.0	81.4			.913	-53.8	
8		.785	50	7.5	38.0	165	58.0	1.1	-2.4	+62.8	81.0			.916	-48.8	
9	86.7	.787	45	10.0	40.5	165	56.5	0.96	-0.4	+61.4	81.6			.919	-49.8	
10	86.9	.785	46	9.0	36.0	166	56.5	1.4	-2.4	+59.6	82.4			.923	-52.8	
11	87.2	.790	54	6.0	39.0	165	58.0	1.1	-4.0	+61.8	82.6			.918	-51.0	
12	85.9	.791	57	4.5	35.0	165	59.5	0.6	-5.0	+61.8	82.5			.916	-47.6	
13	87.2	.793	52	5.0	33.5	165	59.0	0.9	-3.2	+62.0	82.2			.920	-54.8	
14	86.9	.790	49	5.0	34.5	165	59.5	0.8	-2.8	+61.5	82.6			.912	-52.0	
15	86.0	.790	48	5.5	34.0	165	57.5	0.9	-1.2	+61.3	81.3			.915	-51.5	
16																
17	89.4	.793	54	4.0	33.0	165	61.5	0.8	-4.4	+62.6	82.4			.914	-50.0	
18	87.3	.791	52	4.5	36.0	165	56.5	0.8	-2.6	+59.0	82.7			.905	-48.8	
19	88.0	.793	54	4.0	31.0	166	60.5	0.8	-3.2	+62.2	82.6			.910	-53.4	
20	89.2	.793	56	4.0	36.0	165	58.5	0.8	-4.0	+61.2	82.6			.905	-48.4	
21																
22	87.7	.788	54	5.0	37.5	165	57.0	0.8	-1.0	+61.5	81.5			.910	-48.8	
23	87.6	.788	48	6.5	37.5	165	58.0	0.96	-1.8	+62.2	82.4			.910	-54.8	
24	87.3	.788	47	7.0	38.5	165	58.5	0.9	-2.8	+61.2	82.7			.913	-54.6	
25	86.2	.788	49	6.5	39.0	165	58.0	0.8	-2.2	+61.9	82.4			.910	-55.0	
26	87.0	.792	51	6.5	39.0	165	59.5	0.8	-3.0	+61.3	81.5			.914	-53.4	
27																
28	88.1	.791	51	5.5	37.5	165	59.5	0.9	-4.0	+63.0	82.0			.919	-51.8	
29	84.7	.791	52	5.0	35.0	166	60.5	0.9	-3.7	+63.0	82.5			.914	-49.1	
30																

Bag Target
1 -30/4.13

Einsatz der Kammer:

Dehydrierung : 587 Stden = 81.6 % der Zeit
Regeneration : 85 " = 11.8 % " "
Bereitschaft : 48 " = 6.6 % " "

Einspritzung : 7394.6 to
Abstreifer : 5979.6 "
Ausbeute : 81.0 Gew.%

00186

DHD-Kammer Nr. 22 — Monat: Juni — Jahr: 1942.

...en mV Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Frischprodukt d 20	Frischprodukt A.P. I	Frischprodukt A.P. II	Frischprodukt Siedebeginn °C	Frischprodukt 50 Vol % - °C	Frischprodukt Endpunkt °C	Frischprodukt Naphtene Vol %	Frischprodukt Aromaten u. Ung. Vol %	Abstreifer d 20	Abstreifer A.P. I	Abstreifer Siedebeginn °C	Abstreifer 50 Vol % - °C	Abstreifer Endpunkt °C	Benzin Gew % d. Abstreifers	Benzin d 20	Benzin Siedebeginn °C	Benzin Vol % 70 °C	Benzin Vol % 100 °C	Benzin Endpunkt °100	Benzin Aromaten u. Ung. Vol %	Benzin Jodzahl	Benzin A.P. I	Benzin A.P. II	Benzin OZ I (Motor)	Benzin OZ II (Motor)	Mittelöl Gew % d. Abstreifer	Mittelöl d 20	Mittelöl A.P. I	Mittelöl Siedebeginn °C	Mittelöl Endpunkt °C	Bilanz Kontakt-Kohlenstoff to	Bilanz Benzin to	Bilanz Rückstand to	Gasbildungs-Gew. %	Bemerkung
...e Einspritzung.																																							
...24.1	27.6	26.5	27.1	27.3	.767	+43.9	+54.3	78	125	172	46.0	12.0	.789	-4.8	40	120	217	86.1	.784	50	8.0	42.0	165	58.0	0.8	-2.4	+62.5	83.2			.909	-46.4	168	286					
...23.7	28.2	27.0	27.7	27.8	.761	+46.2	+54.3	77	123	171	40.5	12.0	.784	-2.8	37	114	202	87.5	.785	49	8.0	40.0	165	59.0	1.1	-3.0	+62.5	82.6			.914	-48.0							Periode 22-4
...23.9	28.6	27.9	27.9	27.7	.757	+49.0	+56.5	78	124	174	41.0	8.0	.784	-3.0	36	124	206	84.3	.785	48	8.5	38.5	166	60.0	1.3	-4.0	+61.2	83.0			.922	-49.8							45 % 6434
...23.5	27.7	26.1	27.2	27.1																																			55 % 5058/7846
...23.6	28.1	26.7	27.2	27.2	.765	+48.3	+56.5	87	127	177	41.0	8.0	.790	-5.0	42	120	205	86.9	.786	51	7.0	39.0	165	-	1.1	-1.4	+55.0	81.4			.913	-53.8							Basis: 60 % Erdöl.
...23.8	28.4	27.5	27.7	27.9	.767	+47.0	+56.0	86	127	178	42.5	8.0	.789	-4.8	35	125	220		.785	50	7.5	38.0	165	58.0	1.1	-2.4	+62.8	81.0			.916	-48.8							Periode 22-5
...24.2	28.6	27.9	28.1	28.2	.757	+46.7	+55.5	84	127	176	43.5	9.5	.792	-5.8	37	123	214	86.7	.787	45	10.0	40.5	165	56.5	0.96	-0.4	+61.4	81.6			.919	-49.8							15 % 6434 Frkt.135-180°C
...24.6	28.7	28.2	28.2	28.3	.767	+45.9	+54.5	83	127	176	46.0	10.0	.794	-5.8	39	120	212	86.9	.785	46	9.0	36.0	166	56.5	1.4	-2.4	+59.6	82.4			.923	-52.8							85 % 5058/7846
...23.3	28.0	25.9	27.2	27.0	.																																		Basis: 35 % Erdöl.
...23.6	28.2	26.4	27.3	27.2	.770	+44.3	+55.0	87	122	175	45.5	8.0	.793	-4.6	39	121	215	87.2	.790	54	6.0	39.0	165	58.0	1.1	-4.0	+61.8	82.6			.918	-51.0							
...23.6	28.4	26.6	27.4	27.4	.772	+43.8	+54.0	89	122	174	43.0	9.0	.793	-4.0	37	119	208	85.9	.791	57	4.5	35.0	165	59.5	0.6	-5.0	+61.8	82.5			.916	-47.6							Periode 22-6
...23.6	28.3	26.8	27.4	27.4	.773	+43.6	+54.0	91	127	174	46.5	12.0	.793	-4.2	38	122	210	87.2	.793	52	5.0	33.5	165	59.0	0.9	-3.2	+62.0	82.2			.920	-54.8							Produkt wie zuvor.
...23.7	28.3	27.0	27.5	27.5	.773	+43.8	+53.5	93	128	174	48.0	11.5	.794	-4.2	37	118	214	86.9	.790	49	5.0	34.5	165	59.5	0.8	-2.8	+61.5	82.6			.912	-52.0							
...23.9	28.5	27.5	27.6	28.8	.774	+44.5	+53.5	89	126	174	49.0	10.5	.792	-2.6	33	117	210	86.0	.790	48	5.5	34.0	165	57.5	0.9	-1.2	+61.3	81.3			.915	-51.5							
...24.0	28.5	27.6	27.6	27.8	.																																		
...22.9	28.0	25.4	26.8	26.6	.774	+42.7	+53.0	89	124	173	49.5	11.5	.796	-4.8	40	119	207	89.4	.793	54	4.0	33.0	165	61.5	0.8	-4.4	+62.6	82.4			.914	-50.0							
...22.8	28.0	25.7	26.8	26.7	.775	+42.4	+53.0	88	127	173	49.0	12.0	.794	-3.6	38	118	207	87.3	.791	52	4.5	36.0	165	56.5	0.8	-2.6	+59.0	82.7			.905	-48.8							Periode 22-7
...22.9	28.0	26.0	26.8	26.7	.774	+42.6	+53.0	93	128	173	49.5	11.5	.794	-4.0	42	123	208	88.0	.793	54	4.0	31.0	166	60.5	0.8	-3.2	+62.2	82.6			.910	-53.4							10 % 6434 Frkt.135-180°C
...23.0	28.0	26.5	27.3	27.5	.773	+42.8	+53.0	94	128	174	49.5	11.5	.794	-4.0	36	120	208	89.2	.793	56	4.0	36.0	165	58.5	0.8	-4.0	+61.2	82.6			.905	-48.4							90 % 5058/7846
...22.9	28.1	25.5	27.2	26.9																																			Basis: 30 % Erdöl
...23.1	28.1	26.0	27.0	26.9	.773	+42.9	+53.0	91	125	173	49.5	11.5	.795	-3.4	40	119	210	87.7	.788	54	5.0	37.5	165	57.0	0.8	-1.0	+61.5	81.5			.910	-48.8							Periode 22-8
...23.3	28.1	26.4	27.4	27.4	.773	+42.5	+52.8	85	126	173	49.5	11.0	.795	-5.0	40	119	210	87.6	.788	48	6.5	37.5	165	58.0	0.96	-1.8	+62.2	82.4			.910	-54.8							Produkt wie zuvor
...23.4	28.1	26.5	27.4	27.4	.774	+42.3	+52.8	88	126	173	50.0	11.0	.796	-5.0	40	119	214	87.3	.788	47	7.0	38.5	165	58.5	0.9	-2.8	+61.2	82.7			.913	-54.6							
...23.5	28.2	26.7	27.4	27.5	.774	+42.1	+53.0	88	123	173	49.5	11.5	.794	-4.2	38	119	214	86.2	.788	49	6.5	39.0	165	58.0	0.8	-2.2	+61.9	82.4			.910	-55.0							
...23.6	28.4	27.1	27.5	27.6	.773	+42.5	+53.0	88	125	173	49.5	11.5	.794	-4.4	40	117	215	87.0	.792	51	6.5	39.0	165	59.5	0.8	-3.0	+61.3	81.5			.914	-53.4							
...23.0	28.0	25.6	27.0	26.7	.																																		
...22.7	28.2	26.2	27.0	27.0	.770	+44.5	+54.4	87	125	172	46.0	11.0	.792	-4.2	36	120	203	88.1	.791	51	5.5	37.5	165	59.5	0.9	-4.0	+63.0	82.0			.919	-51.2							Periode 22-9
...22.7	28.0	26.4	27.0	23.0	.771	+44.4	+54.0	82	128	176	47.0	11.5	.793	-4.9	40	126	210	84.7	.791	52	5.0	35.0	166	60.5	0.9	-3.7	+63.0	82.5			.914	-49.1							Produkt wie zuvor
																																							Basis: 50 % Erdöl.

587 Stden = 81.6 % der Zeit
85 " = 11.8 % " "
48 " = 6.6 % " "

Einspritzung : 7394.6 to
Abstreifer : 5979.6 "
Ausbeute : 81.0 Gew.%

E. 6/7/42.

Hp Taig 15.12.42

00187

Hydrierwerke Pölitz A-G. DHD-Kammer Nr. 22 Monat: August Jahr: 1942.

Datum	Stunden Dehydrierung	Stunden Regeneration	Einspritzung, t/st	Abstreifer, t/st	Abstreifer-Ausbeute, Gew. %	Fahrbedingungen: Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte d. Kreislaufgases	Druckdifferenz, atm	Druck nach Ofen IV, atm	Temperaturen mV. Mittel: Ofen I	Ofen II	Ofen III	Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang	Ofen V Eingang	Ofen V Ausgang
1	24		209	200		12.2	12	.477	16		24.7	27.4	27.3	15.0	27.3	23.5	28.2	27.1	27.4	27.5		
2	24		227	197		12.2	12	.500	17		25.1	27.7	27.4	15.0	27.5	23.5	28.4	27.4	27.4	27.5		
3	24		218	195		12.2	12	.506	16		25.2	27.9	27.5	15.0	27.5	23.5	28.4	27.6	27.5	27.7		
4	6	18	64	51		15	12	.440	17		24.3	26.8	27.3	15.0	27.4	23.4	28.3	26.5	27.4	27.4		
5	24		300	239		16	12	.470	18		25.0	27.4	28.0	15.0	27.6	23.5	28.3	26.7	28.1	28.0		
6	24		297	249		16	12	.480	18		25.2	27.5	28.1	15.0	27.9	23.8	28.4	27.1	28.1	28.2		
7	24		291	245		15	12	.470	19		25.1	27.6	28.3	15.0	27.7	23.7	28.3	27.1	28.2	28.6		
8	24		298	253		16	12	.480	19		25.4	27.0	28.3	15.0	28.0	24.0	28.5	27.5	28.3	28.5		
9	24		297	251		16	12	.470	19		25.6	27.9	28.3	15.0	28.2	24.0	28.5	27.5	28.2	28.5		
10	24		318	254		16	12	.490	19		26.0	28.0	28.3	15.0	28.4	24.5	28.5	27.6	28.3	28.5		
11	24		325	254		16	12	.500	17		26.3	28.1	28.4	15.0	28.5	24.9	28.5	27.9	28.4	28.6		
12	2	22																				
13	24		357	288		18	11.5	.400	19		25.0	27.0	27.5	15.0	27.7	23.7	28.1	26.4	27.4	27.5		
14	24		337	235		18	11.5	.430	19		25.0	27.4	28.0	15.0	27.7	23.9	28.5	26.7	28.1	28.0		
15	24		337	270		18	11.5	.450	19		25.5	27.6	28.3	15.0	28.0	24.1	28.5	27.0	28.2	28.2		
16	24		338	270		18	11.5	.460	20		25.8	27.8	28.3	15.0	28.0	24.5	28.5	27.4	28.3	28.4		
17	24		335	267		18	11.5	.490	20		26.1	27.9	28.4	15.0	28.1	24.7	28.5	27.6	28.4	28.5		
18	8	16	97	79		18	11.5	.500	19		26.2	28.0	28.4	15.0	28.0	24.9	28.5	27.6	28.4	28.5		
19	22	2	252	216		15.6	11.5	.400	18		24.9	26.8	27.5	15.0	27.6	23.5	28.1	26.3	27.8	27.5		
20	24		303	259		15.6	11.5	.440	16		25.1	27.4	27.7	15.0	27.8	23.5	28.5	26.6	27.7	27.8		
21	24		297	229		15.2	11.5	.449	17		25.3	27.5	28.0	15.0	28.0	23.9	28.4	26.9	28.0	28.1		
22	24		297	234			11.5	.470	18		25.5	27.7	28.1	15.0	28.0	24.1	28.5	27.2	28.2	28.2		
23	24		300	224		15.3	11.5	.490	19		25.7	27.8	28.4	15.0	28.0	23.7	28.5	27.4	28.3	28.4		
24	24		303	224		14.5	11.5	.509	17		26.2	28.1	28.6	15.0	28.5	24.3	28.5	27.8	28.5	28.7		
25	5	19	63	47		13.7	11.5	.440	18		24.5	26.5	27.6	15.0	27.7	23.5	28.0	26.1	27.9	27.9		
26	24		285	222		15	11.5	.420	17		24.9	28.2	27.6	15.0	27.7	23.1	28.2	26.4	27.6	27.7		
27	24		279	218		15	11.5	.430	17		25.1	27.1	27.8	15.0	27.8	23.6	28.2	26.6	27.8	27.8		
28	24		275	212		15	11.5	.440	17		25.3	27.4	27.9	15.0	27.8	23.8	28.3	26.7	27.9	28.0		
29	24		282	218		15	11.5	.450	18		25.5	27.5	28.0	15.0	28.0	24.1	28.3	27.0	28.0	28.1		
30	24		281	215		15	11.5	.465	18		25.7	27.4	28.0	15.0	28.1	24.2	28.2	27.0	28.0	28.1		
31	8	16	95	70		15	11.5	.430	18		25.0	27.1	27.7	15.0	27.9	23.6	28.1	26.4	27.8	27.8		
	651	93																				

Datum	Frischprodukt: d 20	A.P. I, °C	A.P. II, °C	Siedebeginn, °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	Aromaten + Unges. Vol.%	Abstreifer: d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C
1	.767	+51.4	+57.0	94	134	182	40.0	7.0	.794	-2.7	41	126	219
2	.767	+51.7	+57.8	95	134	181	37.0	8.0	.796	-5.3	37	132	222
3	.770	+50.3	+58.0	101	138	183	37.0	7.0	.796	-5.7	45	125	215
4													
5	.772	+51.3	+58.0	101	140	193	37.0	7.0	.800	-3.9	37	133	227
6	.775	+50.7	+56.7	108	138	194	39.5	10.0	.800	-4.5	38	133	235
7	.773	+49.6	+55.0	104	136	194	43.5	9.0	.803	-5.9	42	131	232
8	.777	+48.0	+55.2	103	134	191	45.0	8.5	.805	-5.9	44	131	232
9	.778	+46.0	+54.8	100	134	192	45.0	10.0	.805	-6.1	42	133	234
10	.778	+45.6	+54.8	102	137	194	45.5	9.0	.805	-3.3	43	132	232
11	.778	+45.2	+55.2	101	135	185	43.0	11.5	.806	-6.0	45	127	223
12													
13	.777	+46.0	+56.0	95	134	185	41.5	11.5	.801	-5.8	41	130	219
14	.774	+45.8	+54.9	97	132	184	45.0	10.0	.799	-1.4	40	120	212
15	.773	+45.2	+56.0	101	109	181	41.5	11.5	.796	-6.6	39	120	207
16	.773	+45.9	+55.3	95	107	180	41.0	12.5	.798	-1.2	35	120	213
17	.776	+45.8	+55.3	101	132	185	41.0	12.5	.799	-3.8	40	118	208
18													
19	.768	+46.9	+55.6	97	128	184	43.0	10.0	.796	-3.2	40	117	212
20	.768	+49.9	+55.0	100	128	185	45.0	9.0	.799	-4.0	43	124	220
21	.770	+47.8	+55.0	103	130	187	45.0	9.0	.799	-3.8	35	118	213
22	.772	+47.2	+55.5	101	128	185	43.0	10.5	.801	-4.8	38	120	221
23	.770	+49.2	+55.6	100	130	185	42.5	10.5	.801	-5.6	38	119	214
24	.768	+48.9	+55.8	98	120	181	42.5	9.5	.797	-0.8	35	112	208
25													
26	.770	+47.9	+55.6	102	128	184	42.0	11.0	.798	5.0	37	117	211
27	.767	+50.3	+56.0	97	111	174	40.0	11.0	.797	-5.0	45	116	220
28	.766	+47.9	+56.0	100	128	184	41.5	10.0	.797	-3.6	48	124	219
29	.765	+44.6	+55.8	103	127	178	42.5	9.5	.796	-3.8	42	122	216
30	.766	+47.9	+56.0	100	128	184	41.5	10.0	.797	-3.6	48	124	219
31													

Datum	Benzin: Gew.% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% -100 °C	Endpunkt - °C	Aromaten + Unges. Vol.%	Jodzahl	A.P. I, °C	A.P. II, °C	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)	Mittel: Gew.% d. Abstreifers	d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	Endpunkt °C
1	82.4	.780	45	11.0	39.0	165	57.5	0.9	+2.7	+63.3	81.6			.919	-50.1		
2	78.8	.778	43	12.0	41.0	165	56.0	0.8	+0.5	+63.5	82.2			.907	-46.7		
3	83.9	.784	45	9.0	35.0	165	57.5	0.8	-1.9	+63.0	82.5			.911	-49.7		
4																	
5	76.3	.786	47	8.0	35.0	165	56.5	1.1	-0.1	+63.7	82.8			.916	-49.9		
6	79.2	.784	44	9.0	34.0	165	59.5	1.1	-1.9	+62.5	81.6			.918	-48.3		
7	78.5	.797	47	7.0	32.0	170	59.5	0.8	-4.1	+61.8	82.7			.915	-49.3		
8	79.9	.789	46	6.5	30.0	165	58.5	1.3	-5.7	+63.1	81.6			.925	-50.7		
9	78.8	.789	47	6.5	30.0	165	60.0	1.4	-1.3	+60.5	81.7			.925	-51.5		
10	78.0	.787	48	5.0	31.5	166	58.0	-	-2.1	+62.0	80.4			.927	-50.5		
11	78.9	.786	51	4.0	33.0	165	55.0	2.6	-0.8	+62.0	82.0			.920	-47.6		
12																	
13	78.6	.787	50	5.0	33.0	166	56.5	1.2	-0.6	+62.1	79.4			.922	-50.8		
14	84.0	.786	52	4.0	36.0	165	55.0	1.1	-0.4	+62.0	80.6			.925	-50.0		
15	85.0	.786	48	7.5	35.5	166	56.5	1.2	-1.8	+61.6	82.0			.934	-51.8		
16	84.5	.788	55	7.5	35.0	165	57.0	1.9	-0.2	+61.0	80.2			.933	-50.0		
17	85.4	.787	51	6.5	36.0	165	58.0	2.6	-1.2	+60.5	80.4			.919	-47.6		
18																	
19	85.0	.785	57	3.5	36.5	165	57.0	1.9	-0.6	+63.0	80.9			.927	-51.0		
20	81.0	.784	48	6.5	38.0	165	58.5	0.9	-0.2	+63.1	81.3			.920	-51.8		
21	83.4	.791	52	5.0	35.0	165	58.0	0.8	-1.4	+63.2	81.4			.932	-52.0		
22	83.0	.790	48	5.0	31.0	165	62.0	1.2	-1.8	+62.9	81.2			.940	-54.2		
23	82.0	.792	62	4.0	35.0	167	59.0	1.6	-1.9	+61.8	81.0			.937	-55.0		
24	85.0	.785	48	7.0	37.0	165	59.0	1.6	-0.5	+62.0	80.8			.928	-51.6		
25																	
26		.790	54	5.5	30.0	166	61.5	1.0	-2.0	+64.0	81.1			.936	-53.6		
27	83.6	.787	53	4.0	31.0	165	58.5	0.96	-0.8	+63.0	82.4			.926	-52.6		
28	83.4	.786	50	5.0	33.0	166	60.0	1.1	-0.4	+63.4	80.6			.918	-52.0		
29	85.2	.786	54	4.5	34.5	168	60.0		-1.0	+62.8	80.0		12.8	.916	-53.2		
30	83.4	.786	50	5.0	33.0	166	60.0	1.1	-0.4	+63.4	81.5			.918	-52.0		
31																	

Einsatz der Kammer:

Dehydrierung: 651 Stden.
Regeneration: 93 "

Bag Target
1 -30/4.13

00188

DHD-Kammer Nr. 22 — Monat: August — Jahr: 1942.

Datum	Fahrbedingungen: Druck mat Ofen II	Temperaturen mV. Mittel: Ofen I	Ofen II	Ofen III	Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang	Ofen V Eingang	Ofen V Ausgang	Frischprodukt: d 20	A.P. I, °C	A.P. II, °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	Aromaten + Unges. Vol.%	Abstreifer: d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Benzin: Gew.% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% -100 °C	Endpunkt - °C	Aromaten + Unges. Vol.%	Jodzahl	A.P. I, °C	A.P. II, °C	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)	Mittelöl: Gew.% d. Abstreifers	d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	Endpunkt °C	Bemerkung
		24.7	27.4	27.3	15.0		27.3	23.5	28.2	27.1	27.4	27.5			.767	+51.4	+57.0	94	134	182	40.0	7.0	.794	-2.7	41	126	219	82.4	.780	45	11.0	39.0	165	57.5	0.9	+2.7	+63.3	81.6			.919	-50.1			Periode 22-15
		25.1	27.7	27.4	15.0		27.5	23.5	28.4	27.4	27.4	27.5			.767	+51.7	+57.8	95	134	181	37.0	8.0	.796	-5.3	37	132	222	78.8	.778	43	12.0	41.0	165	56.0	0.8	+0.5	+63.5	82.2			.907	-46.7			Basis 65 % Erdöl, 35 % Kohle
		25.2	27.9	27.5	15.0		27.5	23.5	28.4	27.6	27.5	27.7			.770	+50.3	+58.0	101	138	183	37.0	7.0	.796	-5.7	45	125	215	83.9	.784	45	9.0	35.0	165	57.5	0.8	-1.9	+63.0	82.5			.911	-49.7			5058/7846 Bi + Hygaskondensat
		24.3	26.8	27.3	15.0		27.4	23.4	28.3	26.5	27.4	27.4																																	Periode 22-16
		25.0	27.4	28.0	15.0		27.6	23.5	28.3	26.7	28.1	28.0			.772	+51.3	+58.0	101	140	193	37.0	7.0	.800	-3.9	37	133	227	76.3	.786	47	8.0	35.0	165	56.5	1.1	-0.1	+63.7	82.8			.916	-49.9			Produkt wie zuvor, übergehend
		25.2	27.5	28.1	15.0		27.9	23.8	28.4	27.1	28.1	28.2			.775	+50.7	+56.7	108	138	194	39.5	10.0	.800	-4.5	38	133	235	79.2	.784	44	9.0	34.0	165	59.5	1.1	-1.9	+62.5	81.6			.918	-48.3			auf 40 % Erdöl, 15 % Braun-
		25.1	27.6	28.3	15.0		27.7	23.7	28.3	27.1	28.2	28.6			.773	+49.6	+55.0	104	136	194	43.5	9.0	.803	-5.9	42	131	232	78.5	.797	47	7.0	32.0	170	59.5	0.8	-4.1	+61.8	82.7			.915	-49.3			kohlenteer, 45 % Kohle.
		25.4	27.0	28.3	15.0		28.0	24.0	28.5	27.5	28.3	28.5			.777	+48.0	+55.2	103	134	191	45.0	8.5	.805	-5.9	44	131	232	79.9	.789	46	6.5	30.0	165	58.5	1.3	-5.7	+63.1	81.6			.925	-50.7			
		25.6	27.9	28.3	15.0		28.2	24.0	28.5	27.5	28.2	28.5			.778	+46.0	+54.8	100	134	192	45.0	10.0	.805	-6.1	42	133	234	78.8	.789	47	6.5	30.0	165	60.0	1.4	-1.3	+60.5	81.7			.925	-51.5			
		26.0	28.0	28.3	15.0		28.4	24.5	28.5	27.6	28.3	28.5			.778	+45.6	+54.8	102	137	194	45.5	9.0	.805	-3.3	43	132	232	78.0	.787	48	5.0	31.5	166	58.0	-	-2.1	+62.0	80.4			.927	-50.5			
		26.3	28.1	28.4	15.0		28.5	24.9	28.5	27.9	28.4	28.6			.778	+45.2	+55.2	101	135	185	43.0	11.5	.806	-6.0	45	127	223	78.9	.786	51	4.0	33.0	165	55.0	2.6	-0.8	+62.0	82.0			.920	-47.6			
																																												Periode 22-17
		25.0	27.0	27.5	15.0		27.7	23.7	28.1	26.4	27.4	27.5			.777	+46.0	+56.0	95	134	185	41.5	11.5	.801	-5.8	41	130	219	78.6	.787	50	5.0	33.0	166	56.5	1.2	-0.6	+62.1	79.4			.922	-50.8			Basis 45 % Erdöl, 20 % Braun-
		25.0	27.4	28.0	15.0		27.7	23.9	28.5	26.7	28.1	28.0			.774	+45.8	+54.9	97	132	184	45.0	10.0	.799	-1.4	40	120	212	84.0	.786	52	4.0	36.0	165	55.0	1.1	-0.4	+62.0	80.6			.925	-50.0			kohlenteer, 35 % Kohle.
		25.5	27.6	28.3	15.0		28.0	24.1	28.5	27.0	28.2	28.2			.773	+45.2	+56.0	101	109	181	41.5	11.5	.796	-6.6	39	120	207	85.0	.786	48	7.5	35.5	166	56.5	1.2	-1.8	+61.6	82.0			.934	-51.8			
		25.8	27.8	28.3	15.0		28.0	24.5	28.5	27.4	28.3	28.4			.773	+45.9	+55.3	95	107	180	41.0	12.5	.798	-1.2	35	120	213	84.5	.788	55	7.5	35.0	165	57.0	1.9	-0.2	+61.0	80.2			.933	-50.0			
		26.1	27.9	28.4	15.0		28.1	24.7	28.5	27.6	28.4	28.5			.776	+45.8	+55.3	101	132	185	41.0	12.5	.799	-3.8	40	118	208	85.4	.787	51	6.5	36.0	165	58.0	2.6	-1.2	+60.5	80.4			.919	-47.6			
		26.2	28.0	28.4	15.0		28.0	24.9	28.5	27.6	28.4	28.5																																	Periode 22-18
		24.9	26.8	27.5	15.0		27.6	23.5	28.1	26.3	27.8	27.5			.768	+46.9	+55.6	97	128	184	43.0	10.0	.796	-3.2	40	117	212	85.0	.785	57	3.5	36.5	165	57.0	1.9	-0.6	+63.0	80.9			.927	-51.0			Basis 30 % rum., 30 % unga-
		25.1	27.4	27.7	15.0		27.8	23.5	28.5	26.6	27.7	27.8			.768	+49.9	+55.0	100	128	185	45.0	9.0	.799	-4.0	43	124	220	81.0	.784	48	6.5	38.0	165	58.5	0.9	-0.2	+63.1	81.3			.920	-51.8			risches Erdöl, 40 % Kohle
		25.3	27.5	28.0	15.0		28.0	23.9	28.4	26.9	28.0	28.1			.770	+47.8	+55.0	103	130	187	45.0	9.0	.799	-3.8	35	118	213	83.4	.791	52	5.0	35.0	165	58.0	0.8	-1.4	+63.2	81.4			.932	-52.0			
		25.5	27.7	28.1	15.0		28.0	24.1	28.5	27.2	28.2	28.2			.772	+47.2	+55.5	101	128	185	43.0	10.5	.801	-4.8	38	120	221	83.0	.790	48	5.0	31.0	165	62.0	1.2	-1.8	+62.9	81.2			.940	-54.2			
		25.7	27.8	28.4	15.0		28.0	23.7	28.5	27.4	28.3	28.4			.770	+49.2	+55.6	100	130	185	42.5	10.5	.801	-5.6	38	119	214	82.0	.792	62	4.0	35.0	167	59.0	1.6	-1.9	+61.8	81.0			.937	-55.0			
		26.2	28.1	28.6	15.0		28.5	24.3	28.5	27.8	28.5	28.7			.768	+48.9	+55.8	98	120	181	42.5	9.5	.797	-0.8	35	112	208	85.0	.785	48	7.0	37.0	165	59.0	1.6	-0.5	+62.0	80.8			.928	-51.6			
		24.5	26.5	27.6	15.0		27.7	23.5	28.0	26.1	27.9	27.9																																	Periode 22-19
		24.9	28.2	27.6	15.0		27.7	23.1	28.2	26.4	27.6	27.7			.770	+47.9	+55.6	102	128	184	42.0	11.0	.798	-5.0	37	117	211		.790	54	5.5	30.0	166	61.5	1.0	-2.0	+64.0	81.1			.936	-53.6			Wie zuvor.
		25.1	27.1	27.8	15.0		27.8	23.6	28.2	26.6	27.8	27.8			.767	+50.3	+56.0	97	111	174	40.0	11.0	.797	-5.0	45	116	220	83.6	.787	53	4.0	31.0	165	58.5	0.96	-0.8	+63.0	82.4			.926	-52.6			
		25.3	27.4	27.9	15.0		27.8	23.8	28.3	26.7	27.9	28.0			.766	+47.9	+56.0	100	128	184	41.5	10.0	.797	-3.6	48	124	219	83.4	.786	50	5.0	33.0	166	60.0	1.1	-0.4	+63.4	80.6			.918	-52.0			
		25.5	27.5	28.0	15.0		28.0	24.1	28.3	27.0	28.0	28.1			.765	+44.6	+55.8	103	127	178	42.5	9.5	.796	-3.8	42	122	216	85.2	.786	54	4.5	34.5	168	60.0		-1.0	+62.8	80.0		12.8	.916	-53.2			
		25.7	27.4	28.0	15.0		28.1	24.2	28.2	27.0	28.0	28.1			.766	+47.9	+56.0	100	128	184	41.5	10.0	.797	-3.6	48	124	219	83.4	.786	50	5.0	33.0	166	60.0	1.1	-0.4	+63.4	81.5			.918	-52.0			
		25.0	27.1	27.7	15.0		27.9	23.6	28.1	26.4	27.8	27.8																																	

Einsatz der Kammer:

Dehydrierung: 651 Stden
Regeneration: 93 "

00189

Hydrierwerke Pölitz A-G. — D H D Kammer Nr. 22 — Monat: Dezember — Jahr: 1942

Fahrbedingungen

Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-Ausbeute, Gew.%	Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte d. Kreislaufgases	Druckdifferenz, atü	Druck nach Ofen IV, atü	Temp. Mittel Ofen I	Mittel Ofen II	Mittel Ofen III	Mittel Ofen IV	Mittel Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1.	8	16	112	93		16	14	.385	19		24.7	26.3	26.4	25.9	15.0	27.0	23.1	27.8	25.6	26.6	26.4	25.9	25.9
2.	24		303	249		16	14	.390	21		24.8	26.5	26.6	26.3	15.0	27.2	23.4	28.0	26.0	26.9	26.8	26.3	26.5
3.	24		299	243		16	14	.386	20		25.0	26.7	26.7	26.6	15.0	27.2	23.4	28.0	26.1	27.0	26.2	26.3	26.8
4.	24		299	242		16	14	.380	20		25.1	26.9	26.9	26.5	15.0	27.1	23.6	28.1	26.2	27.0	26.8	26.4	26.8
5.	24		333	273		18	14	.380	21		25.0	26.7	26.9	26.8	15.0	27.2	23.5	28.2	26.0	27.2	26.9	26.7	26.9
6.	24		338	279		18	14	.380	22	38.8	25.0	26.7	26.9	26.8	15.0	27.2	23.7	28.1	26.0	27.4	26.9	26.6	27.0
7.	24		338	278		18	14	.400	21		25.1	26.9	27.1	26.9	15.0	27.3	23.8	28.3	26.1	27.4	27.0	26.9	27.1
8.	24		343	280		18	14	.410	21		25.3	27.0	27.2	27.1	15.0	27.2	24.2	28.4	26.3	27.6	27.1	27.1	27.3
9.	24		336	274		18	14	.419	21		25.4	27.1	27.3	27.0	15.0	27.2	24.3	28.4	26.5	27.6	27.2	27.0	27.3
10.	9	15	96	77		14	14	.380	20		24.3	26.3	26.8	26.3	15.0	27.0	23.3	27.9	25.7	27.1	26.7	26.5	26.6
11.	24		318	256		14.5	14	.386	20		24.9	26.6	26.8	26.4	15.0	27.0	23.5	28.0	26.0	27.1	26.7	26.4	26.5
12.	24		261	209		14.2	14	.405	18		25.0	26.9	26.9	26.6	15.0	27.2	23.6	28.1	26.1	27.0	26.9	26.5	26.8
13.	24		263	207		14.2	14	.433	18	38.2	25.1	27.1	27.0	26.8	15.0	27.3	23.9	28.2	26.5	27.1	27.1	26.6	27.0
14.	24		264	211		14.2	14	.440	19		25.3	27.2	27.2	26.8	15.0	27.4	24.0	28.3	26.6	27.3	27.3	26.6	27.0
15.	24		262	206		14.2	14	.448	19		25.4	27.1	27.4	26.9	15.0	27.3	24.1	28.1	26.6	27.5	27.4	26.8	27.2
16.	24		261	201		14.2	14	.464	19		25.5	27.4	27.5	27.0	15.0	27.5	24.3	28.4	26.9	27.6	27.6	27.0	27.3
17.	24		260	201		14.2	14	.445	19		25.3	27.2	27.4	26.9	15.0	27.3	24.1	28.3	26.7	27.6	27.5	26.8	27.3
18.	7	17	66	51		14	14	.385	19		24.2	26.4	26.8	26.5	15.0	26.6	23.0	27.7	25.8	27.0	26.8	26.5	26.7
19.	24		314	249		18	14	.390	22		24.6	26.8	27.2	26.9	15.0	27.3	23.2	28.1	26.1	27.6	27.1	26.8	27.1
20.	24		338	271		18	14	.400	22		24.7	26.8	27.2	27.0	15.0	27.2	23.3	28.2	26.3	27.6	27.1	26.9	27.0
21.	24		339	273		18	14	.400	22		24.8	27.0	27.4	27.0	15.0	27.2	23.5	28.2	26.5	27.6	27.4	27.0	27.3
22.	24		314	255		18	14	.380	18		24.8	27.0	27.0	26.6	15.0	27.1	23.5	28.1	26.5	27.1	27.0	26.5	26.6
23.	24		334	273		18	14	.400	22	39.3	24.9	27.1	27.3	27.1	15.0	27.3	23.5	28.3	26.6	27.6	27.3	27.0	27.1
24.	24		347	277		18	14	.400	23		25.0	27.3	27.4	27.2	15.0	27.3	23.5	28.3	26.7	27.6	27.3	27.1	27.3
25.	24		342	277		18	14	.400	22		25.0	27.4	27.5	27.2	15.0	27.4	23.6	28.4	26.9	27.6	27.4	27.1	27.4
26.	24		344	274		18	14	.400	22		25.1	27.4	27.4	27.1	15.0	27.4	23.8	28.4	26.9	27.6	27.2	27.0	27.1
27.	24		342	277		18	14	.410	22		25.2	27.5	27.4	27.0	15.0	27.4	23.9	28.4	27.0	27.7	27.4	27.2	27.3
28.	24		344	276		18	14	.420	22		25.4	27.5	27.5	27.1	15.0	27.4	24.1	28.4	27.0	27.8	27.4	27.1	27.3
29.	4	20	47	36		16	14	.380	17		24.1	26.4	26.9	26.5	15.0	27.0	22.8	27.9	26.0	27.0	27.0	26.4	26.7
30.	24		306	251		16	14	.365	20	38.5	24.1	26.3	26.4	26.3	15.0	26.6	22.7	27.7	25.6	26.7	26.4	28.2	26.5
31.	24		312	250		16	14	.367	20		24.5	26.5	26.7	26.8	15.0	26.8	23.0	27.9	25.7	27.1	26.7	26.7	27.0

Frischprodukt / Abstreifer

Datum	Frischprodukt d 20	A.P. I, °C	A.P. II, °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	Aromatengehalt Vol.%	Abstreifer d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% °C	Endpunkt °C
1.	.776	+44.6							.790	-3.3	40		210
2.	.774	+45.0	+54.8	98	133	180	44.0	12.5	.795	-4.9	42	124	205
3.	.774	+45.0	+54.8	98	132	179	44.5	12.5	.798	-5.3	39	122	203
4.	.774	+45.8	+54.8	98	133	181	44.0	12.5	.797	-3.1	42	120	215
5.	.772	+46.2	+54.8	93.5	120	181	44.0	12.0	.798	-4.3	45	120	216
6.	.772	+46.2	+54.8	95	126	180	44.0	12.0	.803	-6.7	46	126	223
7.	.772	+46.2	+54.8	95	121	179	44.0	12.5	.799	-6.5	43	121	220
8.	.772	+46.3	+54.8	93	125	179	44.0	12.5	.799	-6.7	46	125	220
9.	.770	+46.5	+55.0	92	125	179	44.0	10.5	.799	-7.1	48	125	224
10.													
11.	.768	+46.9	+55.0	92	123	180	45.0	9.0	.796	-4.9	47	123	218
12.	.767	+47.7	+55.0	92	122	180	44.5	10.0	.794	-4.9	44	122	218
13.	.766	+48.0	+55.0	90	122	180	44.5	10.0	.791	-4.1	43	122	224
14.	.765	+48.6	+55.5	94	121	179	44.0	8.5	.793	-5.1	42	121	218
15.	.766	+47.8	+55.0	89	127	179	44.5	10.0	.793	-5.7	38	118	211
16.	.766	+47.8	+55.0	86	130	180	45.0	8.5	.794	-6.4	40	121	215
17.	.772	+47.5	+55.0	94	134	181	45.0	8.5	.796	-6.8	38	123	220
18.	1/2 kg Staub vor Ofen II eingebracht.												
19.	.773	+47.0	+55.5	95	135	182	44.0	10.0	.798	-5.6	43	124	215
20.	.775	+46.4	+55.5	97	138	184	43.0	10.5	.798	-5.3	42	124	216
21.	.776	+46.3	+55.3	100	138	182	43.0	11.0	.800	-5.5	44	127	216
22.	.776	+45.8	+55.3	98	138	185	43.0	11.0	.802	-6.5	40	128	217
23.	.780	+44.1	+55.2	97	138	188	42.0	14.0	.802	-4.7	40	126	220
24.	.779	+46.2	+55.0	101	139	191	43.0	11.0	.799	-4.5	37	128	217
25.	.781	+46.1	+55.3	101	137	192	43.0	11.0	.801	-5.1	40	125	221
26.	.779	+46.2	+54.5	102	139	188	46.0	10.5	.801	-5.1	40	126	220
27.	.780	+46.3	+54.5	101	140	189	46.0	10.0	.800	-4.3	40	130	224
28.	.780	+46.1	+55.0	100	138	186	44.0	11.5	.801	-5.1	42	131	224
29.													
30.	.779	+46.0	+55.0	99	137	184	44.0	11.5	.801	-5.2	42	127	218
31.	.780	+45.6	+54.7	98	136	180	44.0	12.5	.802	-5.4	43	126	218

Benzin / Mittelöl / Bemerkungen

Datum	Benzin Gew.% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% - 100 °C	Endpunkt - °C	Aromaten +Unges. Vol.%	Jodzahl	A.P. I, °C	A.P. II, °C	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)	Mittelöl Gew.% d. Abstreifers	d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	Schwefelgehalt d. Einspritzung	Bemerkungen
1.		.788					58.0	0.96	-0.5									
2.	88.0	.789	52	4.0	31.5	171	59.0	1.0	-2.5	+63.8	81.3							Periode 22 - 32.
3.	88.4	.789	52	4.0	31.5	172	59.5	1.1	-1.9	+63.4	82.2							50 % 5058 - 7846
4.	88.1	.788	48	5.0	32.5	172	58.0	1.1	+0.5	+63.0	81.4							50 % 6434 Bl
5.	87.0	.788	74	3.5	34.0	173	58.5	1.1	-1.7	+63.0	80.8							Basis: 15 % Erdöl ,
6.	85.7	.790	57	2.0	31.0	173	59.0	1.3	-0.9	+63.0	81.1							55 % Kohle, 30 % Br. Teer.
7.	88.0	.787	54	4.0	34.5	172	58.0	1.2	-0.5	+62.7	80.0							
8.	86.1	.788	55	4.0	35.0	172	59.5	1.0	-0.1	+62.0	81.4							
9.	86.4	.784	57	5.0	35.5	172	57.0	1.1	+0.5	+62.0	80.6							
10.																		
11.	87.4	.784	58	5.0	37.5	172	58.5	0.97	+0.9	+63.0	81.2			D 33 = 19^5 m/[illegible]				Periode 22 - 33.
12.	86.7	.783	54	6.0	40.0	172	57.5	1.0	-0.3	+63.0	81.1							50 % 5058/7846
13.	86.1	.782	56	9.0	41.5	172	60.0	1.0	-1.1	+63.0	81.7							50 % 6434 Bl
14.	87.2	.781	51	7.0	40.0	172	56.5	1.1	-0.1	+62.2	82.6							20 % Erdöl, 50 % Kohle,
15.	88.9	.783	52	8.5	40.0	172	59.5	1.0	-2.1	+63.3	82.2							30 % Brüxer Teer.
16.	86.5	.782	46	9.0	41.0	172	58.0	0.97	-1.3	+61.5	81.9							
17.	85.3	.787	45	9.0	38.5	173	61.0	0.97	-4.8	+62.8	82.0							
18.																		
19.	87.2	.786	50	6.5	35.5	172	58.5		-1.5	+63.1	81.4							Periode 22 - 34.
20.	85.5	.786	50	6.0	36.0	172	58.0	1.1	-1.1	+62.6	81.2		Deckel Reg. II nachgezogen.					Produkt wie zuvor.
21.	83.8	.789	55	6.0	31.5	172	60.0	1.2	-1.1	+63.0	82.0							
22.	83.6	.787	54	5.0	30.0	172	57.5	1.1	+0.5	+62.3	81.9							
23.	84.7	.788	51	4.0	31.5	172	58.0	1.1	+0.9	+62.6	81.6							
24.		.790	50	5.0	31.5	168	62.0	1.1	+1.9	+63.0	82.0							
25.	83.3	.789	47	5.0	30.0	172	59.0	1.1	+0.7	+63.1	82.2							
26.	83.7	.789	49	4.5	29.5	172	56.5	1.1	+0.5	+62.2	81.0							
27.	85.1	.788	48	5.0	30.5	172	59.0	1.1	-0.1	+62.8	81.6							
28.	81.5	.797	48	6.5	33.0	172	56.5	0.7	+1.3	+62.0	81.0							
29.																		
30.	84.9	.788	51	5.0	30.0	172	58.0	1.0	+0.2	+62.9	79.8							Periode 22 - 35.
31.	85.8	.791	52	5.0	32.5	172	59.5	1.4	-0.8	+63.1	80.4							Basis: 15 % Erdöl,
																		30 % Br. Teer, 55 % Kohle.

Bag Target
1 -3074.13

Einsatz der Kammer:
Dehydrierung: 676 Stunden = 91.5 %
Regeneration: 68 " = 8.5 %
744

Produktmengen:
Einspritzung: 8560.3 to
Abstreifer : 7001.5 "

00190

Hydrierwerke Pölitz A-G. — DHD Kammer Nr. 22 — Monat: März — Jahr: 1943

Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-ausbeute, Gew.%	Einspritzung, m3/h	Kreislaufgas, 1000 m3	Dichte d. Kreislaufgases	Druckdifferenz ato	Druck nach Ofen IV, ato
1	24		264	207		14	14	.370	18	
2	24		264	199		14	14	.428	19	
3	24		234	178		12	14	.410	18	
4	24		220	169		12	14	.400	17	36,6
5	24		223	171		12	14	.398	17	
6	24		225	171		12	14	.400	17	
7	24		225	172		12	14	.406	17	
8	7	17	56	36		12	11	.335	13	
9	24		227	178		12	11	.340	14	
10	24		227	181		12	11	.330	14	33,4
11	24		226	180		12	11	.320	14	
12	24		231	180		12	11	.305	14	
13	24		234	188		12	11	.295	14	
14	24		229	175		12	11	.300	14	
15	24		227	182		12	11	.300	14	
16	24		225	186		12	11	.300	13	33,3
17	24		224	187		12	11	.300	13	
18	24		224	190		12	11	.300	14	
19	24		225	190		12	11	.300	14	
20	24		225	188		12	11	.305	14	
21	24		226	189		12	11	.302	14	32,4
22	24		226	192		12	11	.304	14	
23	4	20	38	31		12	11	.300	15	
24	24		235	196		12	11	.320	14	
25	24		230	176		12	11	.370	15	
26	24		226	174		12	11	.400	15	33,8
27	24		260	198		14	12	.425	16	
28	24		253	188		14	12	.436	17	
29	24		263	194		14	12	.445	17	
30	24		275	201		14	12	.450	18	
31	24		283	208		15	12	.460	18	35,6

Fahrbedingungen – Temperaturen mV.

Datum	Mittelöl Ofen I	Mittelöl Ofen II	Mittelöl Ofen III	Mittelöl Ofen IV	Mittelöl Ofen	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1	25,1	26,2	26,8	26,8	15,0	27,3	24,0	27,9	25,5	27,4	26,9	26,7	27,4
2	25,3	26,4	26,9	27,0	15,0	27,4	24,1	27,8	25,6	27,3	26,8	26,8	27,5
3	24,9	26,0	26,7	26,8	15,0	26,7	23,8	27,5	25,4	27,2	26,7	26,6	27,4
4	24,9	26,2	26,6	26,8	15,0	26,7	23,9	27,7	25,6	27,2	26,6	26,6	27,4
5	24,9	26,3	26,9	26,9	15,0	26,8	23,8	27,8	25,5	27,3	26,7	26,8	27,4
6	25,0	26,5	26,9	27,0	15,0	26,8	23,9	27,8	25,6	27,4	26,8	26,8	27,5
7	25,0	26,4	26,9	27,1	15,0	26,9	23,8	27,8	25,6	27,3	26,8	26,8	27,4
8	23,7	25,9	26,6	26,5	15,0	26,5	22,3	27,3	25,0	27,1	26,6	26,5	26,5
9	23,7	25,6	26,3	26,2	15,0	26,4	22,1	27,4	25,0	27,0	26,2	26,1	26,5
10	23,8	25,8	26,5	26,5	15,0	26,5	22,5	27,5	25,1	27,0	26,2	26,4	26,6
11	23,4	25,8	26,5	26,5	15,0	26,5	22,5	27,5	25,0	27,0	26,1	26,5	26,6
12	23,9	25,8	26,5	26,5	15,0	26,5	22,5	27,5	25,1	27,0	26,1	26,5	26,5
13	24,0	25,8	26,5	26,5	15,0	26,5	22,6	27,5	25,1	27,1	26,1	26,5	26,5
14	24,0	25,9	26,5	26,4	15,0	26,6	22,6	27,5	25,1	27,1	26,1	26,4	26,5
15	24,1	26,0	26,6	26,4	15,0	26,6	22,6	27,6	25,3	27,1	26,1	26,4	26,3
16	24,2	26,0	26,5	26,5	15,0	26,6	22,7	27,6	25,3	27,1	26,1	26,5	26,5
17	24,1	25,9	26,6	26,5	15,0	26,6	22,7	27,6	25,4	27,4	26,5	26,5	26,5
18	24,3	26,1	26,6	26,4	15,0	26,6	22,9	27,6	25,4	27,3	26,6	26,4	26,5
19	24,4	26,2	26,8	26,4	15,0	26,8	23,0	27,7	25,5	27,4	26,5	26,4	26,5
20	24,4	26,3	26,8	26,5	15,0	27,0	23,0	27,8	25,6	27,4	26,6	26,5	26,5
21	24,4	26,3	26,8	26,5	15,0	26,7	23,0	27,7	25,5	27,5	26,5	26,5	26,5
22	24,4	26,2	26,9	26,4	15,0	26,8	23,0	27,8	25,6	27,4	26,7	26,4	26,4
23	23,9	25,5	26,1	25,8	15,0	26,4	22,4	27,4	24,6	26,6	25,9	25,6	26,0
24	23,7	25,1	25,5	25,6	15,0	26,0	22,2	27,0	24,3	26,2	25,4	25,5	26,1
25	24,0	25,5	26,1	26,2	15,0	26,4	22,6	27,1	24,9	26,6	26,0	25,9	27,0
26	24,0	25,8	26,3	26,5	15,0	26,5	22,5	27,4	25,0	26,7	26,2	26,1	27,2
27	24,4	26,0	26,6	26,8	15,0	26,7	22,9	27,5	25,4	27,0	26,5	26,4	27,5
28	24,5	26,2	26,6	27,0	15,0	26,8	23,0	27,5	25,4	27,0	26,5	26,5	27,7
29	24,7	26,2	26,6	26,9	15,0	27,0	23,1	27,6	25,6	27,0	26,5	26,5	27,7
30	24,9	26,3	26,9	27,0	15,0	27,1	23,3	27,6	25,6	27,3	26,8	26,5	27,8
31	25,0	26,5	27,0	27,0	15,0	27,2	23,3	27,9	25,8	27,3	26,8	26,7	28,1

Datum	Frischprodukt d 20	Frischprodukt A.P. I, °C	Frischprodukt A.P. II, °C	Frischprodukt Siedebeginn °C	Frischprodukt 50 Vol.% °C	Frischprodukt Endpunkt °C	Frischprodukt Naphthene Vol.%	Frischprodukt Aromaten-Abgas Vol.%	Abstreifer d 20	Abstreifer A.P. I °C	Abstreifer Siedebeginn °C	Abstreifer 50 Vol.% °C	Abstreifer Endpunkt °C
1	.771	+ 44,3	+ 51,3	86	122	176	56,0	9,5	.790	- 4,6	45	119	205
2	.769	+ 46,3	+ 51,3	83	125	180	56,0	10,0	.791	- 7,2	39	120	209
3	.772	+ 45,8	+ 53,0	83	126	179	51,5	8,5	.793	- 8,8	40	122	206
4	.771	+ 45,4	+ 52,8	87	125	179	52,0	9,0	.792	- 5,2	41	121	204
5	.774	+ 44,9	+ 52,8	82	125	178	51,5	9,0	.793	- 6,9	40	122	212
6	.773	+ 44,8	+ 51,7	87	125	177	54,0	10,5	.791	- 5,7	43	122	208
7	.773	+ 44,9	+ 52,2	93	128	179	53,0	10,0	.793	- 7,1	41	119	207
8													
9	.773	+ 45,0	+ 52,5	92	127	179	53,0	9,5	.797	- 7,1	42	122	217
10	.773	+ 44,8	+ 53,0	94	128	180	50,0	10,5	.798	- 5,2	43	122	218
11	.773	+ 44,7	+ 52,6	88	127	182	51,0	11,5	.799	- 6,2	43	122	218
12	.775	+ 44,3	+ 53,0	84	128	178	50,0	10,5	.801	- 6,7	44	123	210
13	.775	+ 43,8	+ 53,0	87	128	180	49,0	12,5	.796	- 4,9	38	122	200
14	.776	+ 43,8	+ 53,2	93	126	187	48,0	14,0	.801	- 4,9	47	124	210
15	.774	+ 43,8	+ 53,5	93	128	179	48,0	12,5	.801	- 6,5	50	123	210
16	.775	+ 43,6	+ 53,5	94	129	179	46,5	14,5	.803	- 6,5	45	124	212
17	.776	+ 44,0	+ 53,8	94	130	182	43,0	14,0	.802	- 4,3	46	125	212
18	.776	+ 43,8	+ 53,6	96	130	180	46,0	14,5	.802	- 4,9	47	125	212
19	.775	+ 44,3	+ 53,6	92	129	180	46,0	14,5	.802	- 5,9	46	126	218
20	.775	+ 44,1	+ 53,0	94	129	182	49,0	12,5	.802	- 5,8	45	122	210
21	.775	+ 43,0	+ 53,0	94	129	179	49,0	12,5	.802	- 5,5	45	126	212
22	.777	+ 44,1	+ 53,2	97	129	178	48,0	13,5	.802	- 5,9	47	127	214
23													
24	.773	+ 45,3	+ 53,8	90	131	180	47,0	12,5	.798	- 3,5	45	125	215
25	.771	+ 45,6	+ 54,5	91	127	179	45,0	12,5	.797	- 2,7	45	124	215
26	.772	+ 46,4	+ 54,1	90	130	182	46,5	11,5	.797	- 5,1	47	125	218
27	.772	+ 46,5	+ 54,8	91	130	181	43,5	13,5	.795	- 4,1	43	121	215
28	.772	+ 42,0	+ 54,8	90	131	183	43,5	13,5	.794	- 4,7	40	125	218
29	.771	+ 46,8	+ 54,6	96	129	183	45,0	11,5	.796	- 4,1	40	126	220
30	.771	+ 46,7	+ 54,8	91	130	183	45,0	10,5	.795	- 3,1	41	126	218
31	.771	+ 47,2	+ 54,6	93	131	183	45,0	11,5	.795	- 5,7	40	126	222

Datum	Benzin Gew.% d. Abstreifers	Benzin d 20	Benzin Siedebeginn °C	Benzin Vol.% - 70 °C	Benzin Vol.% - 100 °C	Benzin Endpunkt °C	Benzin Aromaten-Abgas Vol.%	Benzin Jodzahl	Benzin A.P. I, °C	Benzin A.P. II, °C	Benzin O.Z. I (Motor)	Benzin O.Z. II (Motor)	Mittelöl Gew.% d. Abstreifers	Mittelöl d 20	Mittelöl A.P. I, °C	Mittelöl Siedebeginn °C	Mittelöl Schwefelgehalt d. Einspritzung	Bemerkungen
1	89,6	.789	48	6,5	38,0	172	60,0	-	- 3,2	+ 61,5								Periode 22 - 40
2	89,0	.790	49	6,5	38,0	172	61,0	0,5	- 5,2	+ 62,2								50 % 5058 - 7046
3	88,4	.791	48	6,5	35,5	172	59,0	-	-3,6	+ 62,3	81,9							50 % 6434 Öl.
4	87,4	.788	58	6,5	35,5	172	60,0	0,6	- 4,4	+ 61,8								
5	86,9	.790	48	7,0	37,5	172	59,5	-	- 3,9	+ 61,7	81,8							40 % Kohle
6	88,2	.789	46	7,5	35,5	172	60,5	0,9	- 3,3	+ 61,0								60 % Brüxer Teer.
7	88,0	.789	45	7,5	38,5	172	60,0	-	- 4,3	+ 61,8	82,0							
8																		
9	90,1	.792	48	6,0	35,5	172	60,5	-	- 3,7	+ 62,0	81,5							Periode 22 - 41
10	89,2	.790	55	5,5	38,5	172	58,0	0,6	- 2,1	+ 61,2								
11	89,7	.790	58	5,0	34,5	172	57,5	-	- 1,3	+ 61,5	80,4							Produkt wie zuvor.
12	88,2	.791	48	5,0	34,5	172	58,0	0,8	- 2,4	+ 61,0								
13	85,7	.792	57	2,5	30,0	172	58,0	-	- 1,7	+ 61,2								
14	86,2	.791	55	3,5	35,5	172	58,0	0,9	- 1,3	+ 61,0	80,2							
15	87,8	.794	56	3,5	30,0	172	59,5	-	- 2,7	+ 61,2								
16	87,2	.792	61	1,5	30,0	172	58,5	0,5	- 2,5	+ 61,0	80,5							
17	86,8	.792	58	4,0	30,0	172	60,0	-	- 0,7	+ 61,3								
18	86,7	.793	58	3,0	32,5	172	59,5	0,5	- 0,7	+ 61,8	80,4							
19	87,5	.793	50	3,5	33,0	172	58,5	-	- 0,7	+ 62,0								
20	87,4	.792	51	4,5	34,0	173	58,0	0,6	+ 0,1	+ 62,0	80,2							
21	86,4	.792	52	4,5	35,0	172	58,0	-	- 0,9	+ 62,0								
22	86,0	.791	49	5,0	30,0	172	58,0	0,5	+ 0,9	+ 60,6	81,3							
23																		Periode 22 - 42
24	87,5	.789	52	3,0	32,5	172	58,0	0,5	+ 1,3	+ 62,0	80,7							50 % 6434
25	87,5	.789	64	5,0	32,5	172	58,0	-	+ 1,5	+ 63,0								50 % 5058/7046 Öl
26	88,3	.790	59	4,0	33,0	172	59,0	0,5	- 0,5	-								20 % Erdöl
27	88,5	.789	54	5,0	35,0	172	60,0	0,8	- 0,7	+ 62,5	81,7							30 % Kohle
28	87,5	.788	49	6,5	35,0	172	59,0	-	- 1,5	+ 62,8								50 % Brüxer Teer.
29	88,8	.791	53	6,0	34,0	172	60,0	0,9	- 3,1	+ 62,5	82,3							
30	84,7	.791	44	6,0	33,0	172	60,0	-	- 2,5	+ 62,5								
31	85,3	.790	48	7,5	35,5	172	58,0	0,9	- 0,9	+ 62,3	80,5							

Bag Target
1 -30/4.13

Einsatz der Kammer :
Dehydrierung : 707 Stunden = 95 % der Zeit
Regeneration : 37 " = 5 %
744 "

Produktmengen :
Einspritzung : 6 785 to = 9,6 Stuto
Abstreifer : 5 595 " = 82,5 %

00191

Hydrierwerke Pölitz A-G.

OHD Kammer Nr. 22 — Monat: Juli — Jahr: 1943

Datum	Stunden Dehydrierung	Stunden Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-Ausbeute, Gew.%	Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Menge d. Kreislaufgases	Druckdifferenz, atü	Druck nach Kontakt, atü	Temperaturen °C Mittel Ofen I	Ofen II	Ofen III	Ofen IV	Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1																							
2											Reparatur der Kammer.												
3											Der Ofen I (Witkowitz Ofen) wird durch den 8 m DHD Ofen früher Ofen IV), dessen Kopf neu isoliert wurde, ersetzt.												
4											Der Ofen IV (Witkowitz) wird durch einen neu isolierten Witkowitz Ofen ersetzt.												
5																							
6	3		15	2,4		14,0	13,0	.408	19		25,7	26,3	27,0	27,3	15,0	27,2	24,4	27,7	25,5	27,4	27,0	27,4	27,4
7	24		255	193		14,0	13,0	.408	19		25,7	26,3	27,0	27,3	15,0	27,2	24,4	27,7	25,5	27,4	27,0	27,4	27,4
8	24		267	190		14,0	13,0	.416	19		25,9	26,4	27,1	27,4	14,9	27,3	24,5	27,7	25,5	27,5	27,0	27,5	27,5
9	24		265	187		14,0	12,0	.439	18	34,4	26,1	26,6	27,3	27,4	15,0	27,5	24,8	27,7	25,7	27,3	27,4	27,4	27,5
10	24		264	184		14,0	11,0	.440	17		26,0	26,4	27,2	27,5	15,0	27,5	24,7	27,7	25,6	27,6	27,1	27,5	27,6
11	24		260	190		14,0	11,0	.438	18		26,0	26,5	27,3	27,5	15,0	27,5	24,8	27,7	25,6	27,6	27,2	27,5	27,6
12	6	18	52	43		14,0	11,0	.390	18		24,8	26,1	26,8	27,1	15,0	27,2	23,3	27,4	25,2	27,3	26,6	27,1	27,1
13	24		288	217		15,0	11,0	.390	18		25,0	26,2	27,1	27,4	14,9	27,4	23,6	27,5	25,5	27,7	27,0	27,4	27,5
14	24		307	227		16,5	11,0	.401	20		25,3	26,4	27,3	27,6	14,9	27,5	23,7	27,6	25,6	27,7	27,2	27,6	27,7
15	24		304	224		16,0	11,0	.420	18	35,1	25,5	26,7	27,5	27,7	14,9	27,7	24,0	27,7	26,0	27,8	27,4	27,7	27,7
16	24		288	214		15,5	11,0	.430	18		25,6	26,6	27,4	27,7	14,9	27,7	24,2	27,7	26,0	27,8	27,3	27,7	27,8
17	24		291	217		15,5	11,0	.453	19		25,9	26,8	27,6	27,7	14,9	27,8	24,5	27,9	26,3	28,0	27,6	27,7	27,8
18	24		283	209		15,0	11,0	.460	19		26,0	26,9	27,6	27,7	14,9	27,8	24,6	27,8	26,3	27,9	27,6	27,8	27,8
19	6	18	58	45		15,0	11,0	.400	17		24,8	26,2	26,8	26,8	15,0	27,1	23,5	27,4	25,5	27,0	26,6	26,9	26,8
20	24		271	207		14,0	11,0	.405	18		25,1	26,2	27,0	27,2	15,0	27,3	23,7	27,6	25,4	27,5	27,0	27,4	27,3
21	24		270	205		14,0	11,0	.418	17		25,2	26,2	27,1	27,4	15,0	27,3	23,7	27,5	25,6	27,5	27,0	27,5	27,4
22	24		271	205		14,0	11,0	.446	17	33,9	25,6	26,5	27,4	27,7	15,0	27,4	24,1	27,6	26,0	27,6	27,3	27,6	27,7
23	24		268	200		14,5	11,0	.490	18		25,5	26,4	27,5	27,8	14,9	27,1	24,1	27,3	25,9	27,7	27,6	27,8	28,0
24	24		283	212		15,0	11,0	.490	19		25,6	26,4	27,5	27,8	14,9	27,1	24,4	27,3	25,8	27,7	27,5	27,9	27,9
25	24		282	210		15,0	11,0	.482	19		25,5	26,4	27,5	27,7	14,9	27,1	24,5	27,3	25,9	27,7	27,5	27,7	27,7
26	5	19	49	36		15,0	11,0	.460	18		24,1	26,3	26,5	26,4	15,0	26,9	23,7	27,3	25,7	26,7	26,4	26,5	26,5
27	24		275	207		15,0	11,0	.479	20		25,7	26,4	26,8	26,8	14,9	27,1	24,6	27,4	26,0	27,0	26,7	26,9	26,9
28	24		293	205		15,0	11,0	.521	20	30,4	26,3	26,9	27,0	27,1	14,9	27,4	25,3	27,6	26,4	27,2	26,9	27,1	27,1
29	24		277	200		14,5	11,0	.554	20	31,0	26,3	26,9	27,4	27,5	14,9	27,4	25,4	27,5	26,4	27,6	27,5	27,6	27,6
30	24		278	198		15,0	11,0	.560	20		26,3	26,9	27,7	27,7	14,9	27,4	25,6	27,6	26,5	27,9	27,6	27,9	27,8
31	24		277	200		15,0	11,0	.590	20	30,0	26,5	27,6	28,0	28,0	14,9	27,4	25,7	28,0	27,2	28,1	28,0	28,1	27,8

Datum	Frischprodukt d 20	A. P. I. °C	A. P. II. °C	Siedebeginn °C	50 Vol. % °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	Aromaten Vol.%	Abstreifer d 20	A. P. I. °C	Siedebeginn °C	50 Vol. % °C	Endpunkt °C
1													
2													
3													
4													
5													
6													
7	.774	+ 47,7	+ 57,0	104	138	178	38,0	11,5	.795	- 4,9	38	126	212
8	.776	+ 48,1	+ 57,2	103	134	176	37,0	12,5	.793	- 5,7	35	123	211
9	.772	+ 48,0	+ 57,0	102	134	176	39,0	9,5	.792	- 5,3	31	123	210
10	.773	+ 49,2	+ 56,4	96	134	179	41,0	8,5	.794	- 7,3	34	125	223
11	.776	+ 49,6	+ 56,6	104	137	174	41,0	7,5	.796	- 7,3	37	126	218
12	.777	+ 49,9	+ 56,5	101	139	179	40,0	10,0	.793	- 5,5	35	-	217
13	.775	+ 49,8	+ 56,0	98	139	181	41,0	11,5	.797	- 8,1	37	126	220
14	.774	+ 50,1	+ 56,5	102	137	181	41,0	8,0	.795	- 6,3	36	128	225
15	.773	+ 50,5	+ 56,4	100	135	179	42,0	7,0	.794	- 7,5	37	128	226
16	.771	+ 51,1	+ 57,6	105	136	179	37,0	9,0	.795	- 6,1	37	128	224
17	.772	+ 51,8	+ 56,2	109	140	176	42,0	6,0	.792	- 6,3	37	128	223
18	.774	+ 52,5	+ 59,0	109	138	181	33,5	7,0	.794	- 7,6	39	134	229
19	.778	+ 53,0	+ 62,0	115	143	189	31,0	6,0	.797	- 2,4	35	-	227
20	.777	+ 53,1	+ 59,4	117	143	182	32,5	7,0	.800	- 6,2	38	134	223
21	.773	+ 52,3	+ 58,3	114	138	180	36,0	7,0	.796	- 7,2	36	133	225
22	.773	+ 51,2	+ 58,5	104	144	183	35,0	8,0	.795	- 6,4	34	129	226
23	.772	+ 51,8	+ 59,2	106	138	178	33,0	8,5	.794	- 6,9	37	134	231
24	.769	+ 51,7	+ 59,2	104	138	182	33,0	8,5	.794	- 7,1	38	132	225
25	.772	+ 51,7	+ 59,4	116	143	175	31,0	12,0	.793	- 7,7	36	133	221
26	.767	+ 51,2	+ 59,9	107	136	171	30,0	10,5	.783	- 6,7	36	-	220
27	.764	+ 51,3	+ 61,2	107	134	167	25,0	13,0	.786	- 4,3	34	128	200
28	.764	+ 51,7	+ 60,2	109	135	167	29,0	10,5	.786	- 4,7	36	127	199
29	.763	+ 51,8	+ 60,7	105	136	168	27,0	11,0	.786	- 4,7	36	130	206
30	.765	+ 52,1	+ 61,5	99	137	165	24,5	12,0	.787	- 4,1	38	129	205
31	.765	+ 51,8	+ 60,8	109	138	168	26,5	11,5	.788	- 2,7	37	132	208

Datum	Benzin Gew.% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol. % - 70 °C	Vol. % - 100 °C	Endpunkt - °C	Aromaten Anteil Vol.%	Jodzahl	A. P. I. °C	A. P. II. °C	D. Z. I (Motor)	D. Z. II (Motor)	Mittelöl Gew.% d. Abstreifers	d 20	A. P. I. °C	Siedebeginn °C	Schwefelgehalt d. Einspritzung	Bemerkungen
1																		
2																		
3																		
4																		
5																		
6																		
7	87,5	.791	50	7,0	32,5	172	57,0	-	- 2,8	+ 60,2	81,8							
8	88,2	.790	47	8,5	34,5	172	57,0	0,8	- 2,5	+ 60,5								Periode 22 - 54.
9	87,5	.791	54	9,5	36,5	172	60,0	-	- 3,7	+ 60,9								
10	-	.794	48	8,0	32,0	172	61,5	0,6	- 3,7	+ 62,3			D 23 auf 17 mV.					
11	85,4	.792	47	9,5	34,0	172	61,0	-	- 4,1	+ 62,8	82,8							
12		.791					58,0	0,8	- 2,5	Momentprobe								Periode 22 - 55.
13	84,4	.794	54	7,0	32,5	172	60,0	-	- 3,5	+ 62,5			D 21, 23 auf 16 mV					40 % 5058 Bi
14	85,5	.789	46	9,0	34,5	172	58,5	0,9	- 0,9	+ 61,1			N 46 auf 15,5 mV.					40 % 5058 Schwerbl
15	86,5	.794	53	9,0	34,5	172	58,0	-	- 4,9	+ 60,8	82,3							20 % 6A34 "
16	86,8	.792	49	9,0	33,0	172	59,0	-	- 3,9	+ 60,2								Basis 50 % Erdöl,
17	88,3	.792	45	10,5	32,5	172	60,5	0,9	- 2,9	+ 60,5			N 46 - 19 mV.					Rest Kohle + Pech.
18	85,2	.794	42	10,0	30,0	172	60,5	-	- 2,8	+ 62,1								
19		.794					59,0	-	- 1,6	Momentprobe								Periode 22 - 56.
20	86,3	.795	48	6,5	26,0	173	60,5	0,9	- 2,8	+ 62,8								Übergang auf 40 % Autobl
21		.794	46	7,5	30,0	173	61,5	-	- 4,8	+ 63,5								
22	86,5	.791	54	6,5	28,5	172	57,0	0,9	- 2,6	+ 59,0								
23	86,8	.794	42	9,5	29,0	172	62,0	-	- 4,9	+ 63,3								
24	86,7	.792	43	9,0	30,0	172	61,5	1,2	- 4,1	+ 63,2	83,1							
25	85,6	.789	44	9,5	28,5	172	60,5	-	- 1,3	+ 63,4								
26	86,0	.791					63,5	1,1	- 5,3	Momentprobe								Periode 22 - 57.
27	88,9	.789	46	8,5	28,5	172	62,0	-	- 3,5	+62,5			D 40 - 18 mV, N 46 - 20,5 mV.					60 % Autobl.
28	89,9	.790	48	10,0	30,0	172	58,5	1,1	- 4,1	+ 59,7	83,4							20 % Schwerbl 6A34
29	90,9	.791	48	9,0	30,0	172	62,5	-	- 4,5	+ 63,8								20 % " 5058/7846
30	84,3	.790	48	8,5	27,0	172	62,5	2,1	- 4,9	+ 63,6	83,3							35 E. 65 KP.
31	88,5	.793	52	7,5	28,0	172	61,5	-	- 2,7	+ 62,7								

Bag Target
1 30/4.13

Einsatz der Kammer:
Produktion : 548 Stunden = 73,6 %
Regeneration: 55 " = 7,4 %
Reparatur : 141 " = 19,0 %

Produktmengen:
Einspritzung : 6 051,7 to
Abstreifer : 4 685,0 " 77,5 %

00192

Hydrierwerke Pölitz A.-G.

DHD Kammer Nr. 22 — Monat: August — Jahr: 1943

Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-ausbeute, Gew.%	Fahrbedingungen: Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte d. Kreislaufgases	Druckdifferenz ata	Druck nach Ofen IV, ata	Temperaturen mV, Mittel: Ofen I	Mittel: Ofen II	Mittel: Ofen III	Mittel: Ofen IV	Mittel: Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1.	2	22																					
2.	24		298	208		15.0	11.0	.480	19		25.8	26.7	27.2	27.2	14.9	27.2	24.5	27.5	26.1	27.4	27.1	27.2	27.2
3.	24		280	201		15.0	11.0	.485	20		25.9	26.7	27.1	27.3	14.9	27.4	24.7	27.6	26.1	27.4	27.0	27.3	27.3
4.	24		248	178		13.0	11.0	.510	18	30.5	26.3	26.9	27.3	27.2	14.9	27.5	25.4	27.5	26.4	27.5	27.2	27.3	27.2
5.	24		236	169		12.5	11.0	.545	18		26.5	27.0	27.5	27.5	14.9	27.6	25.6	27.6	26.6	27.7	27.6	27.6	27.5
6.	5	19	48	36		13.0	11.0	.470	18		25.2	26.4	26.9	27.0	14.9	27.1	23.9	27.2	25.8	27.1	26.9	27.0	27.0
7.	24		248	176		13.0	11.0	.450	19		25.5	26.6	27.1	27.1	15.0	27.3	24.2	27.5	26.0	27.3	27.0	27.1	27.1
8.	24		282	209		16.0	11.0	.487	21		26.1	27.0	27.2	27.2	15.0	27.5	24.8	27.7	26.3	27.5	27.1	27.2	27.1
9.	24		301	222		16.0	11.0	.506	21	31.2	26.3	27.2	27.4	27.3	15.0	27.7	25.4	27.8	26.9	27.7	27.5	27.4	27.3
10.	11	13	139	104		16.0	11.0	.491	20		26.2	27.1	27.4	27.4	14.9	27.6	25.1	27.8	26.6	27.6	27.4	27.5	27.4
11.														Kammer in Reparatur. Ofen II, IV und V ausgewechselt. (Ofen II zu hohe Kopftemperatur.									
12.														Als Ofen II Witkowitz-Ofen, Kopf neu isoliert mit ausgesuchten Steinen und Tonerde, Zement Vak. getrocknet Ofen IV Witkowitz-Ofen neu isoliert, Tonerde Zement getrocknet. Liegend ausgemauert. Ofen V Hochdruck-Ofen									
13.														Ofen II mit Kat. 7360 (Sendung Juli) Ofen IV mit Kat. aus Ofen IV gefüllt. Der Ofen V nur mit Kat. 7360 gefüllt (Juli - Sendung)									
14.																							
15.																							
16.	16		187	128		16.0	10.0	.390	21	41.0	24.8	25.7	26.4	26.9	14.9	27.1	23.1	27.2	24.8	27.1	26.2	26.7	27.1
17.	24		309	247		16.5	10.0	.393	22		25.3	26.0	26.6	27.0	14.9	27.3	23.6	27.4	25.1	27.1	26.5	27.0	27.2
18.	24		317	263		16.5	10.0	.400	22	40.3	25.5	26.0	26.9	27.1	14.9	27.4	23.9	27.5	25.1	27.4	26.6	27.1	27.4
19.	24		317	255		16.5	10.0	.413	22		25.6	26.1	27.0	27.4	14.9	27.4	24.1	27.5	25.1	27.6	26.9	27.4	27.6
20.	24		324	251		16.5	10.0	.430	22		25.8	26.3	27.1	27.5	15.0	27.5	24.3	27.6	25.4	27.6	27.0	27.5	27.6
21.	24		312	249		16.5	10.0	.430	22		25.9	26.5	27.2	27.6	15.0	27.6	24.5	27.7	25.5	27.6	27.1	27.5	27.7
22.	24		314	251		16.5	10.0	.430	22		25.9	26.6	27.4	27.6	15.0	27.6	24.5	27.8	25.6	27.7	27.2	27.6	27.6
23.	24		311	249		16.5	10.0	.450	22	39.1	26.1	27.1	27.9	28.0	15.0	27.9	24.8	28.1	26.3	28.0	27.8	28.0	28.1
24.	9	15	115	87		16.5	10.0	.507	22		26.3	27.4	28.1	28.3	15.0	27.6	25.0	28.3	26.6	28.1	28.1	28.1	28.4
25.	14	10	163	126		16.5	10.0	.390	22		24.6	26.4	26.8	27.2	15.0	27.4	23.0	27.9	25.4	27.4	26.5	27.1	27.3
26.	24		312	247		16.5	10.0	.395	23		24.6	26.4	27.0	27.2	15.0	27.5	23.0	27.8	25.4	27.5	26.7	27.1	27.3
27.	24		312	251		16.5	10.0	.400	22	41.5	24.8	26.6	27.3	27.4	15.0	27.6	23.0	28.0	25.7	27.6	27.1	27.2	27.5
28.	24		315	248		16.5	10.0	.420	23		24.9	26.6	27.4	27.6	15.0	27.6	23.2	27.7	25.7	27.7	27.1	27.5	27.7
29.	24		316	245		16.5	10.0	.445	23		25.1	26.7	27.5	27.9	15.0	27.6	23.4	27.9	26.0	27.9	27.4	27.6	28.1
30.	24		317	245		16.5	10.0	.451	23		25.4	27.0	27.7	27.9	15.0	27.9	23.7	28.0	26.1	27.9	27.6	27.7	28.0
31.	24		314	353		16.5	10.0	.453	22		25.4	27.0	27.6	27.8	15.0	27.8	23.8	28.0	26.1	27.8	27.5	27.6	27.9

Datum	Frischprodukt: d 20	A.P. I, °C	A.P. II, °C	Siedebeginn, °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	Aromaten+Ungesätt., Vol.%	Abstreifer: d 20	A.P. I °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% °C	Endpunkt °C	Benzin: Gew.% v. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% - 100 °C	Endpunkt - °C	Aromaten +Unges. Vol.%	Jodzahl	A.P. I, °C	A.P. II, °C	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)	Mittelöl: Gew.% d. Abstreifers	d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	Schwefelgehalt d. Einspritzung	Bemerkungen
1.																															P. 22 - 58
2.	.766	+ 52.0	+ 61.2	108	138	168	25.5	13.0	.791	- 6.9	37	129	204	89.5	.792	56	8.0	27.5	172	62.0	-	- 4.1	+ 63.4	83.1				0 21, 20	- 19	mV	50 % rum. Öl
3.	.767	+ 50.6	+ 61.2	108	138	169	25.5	12.5	.791	- 4.7	38	132	206	88.5	.791	46	8.0	28.5	172	62.5	1.1	- 2.1	+ 65.5					0 40	19	"	20 % 6434 Schweröl
4.	.767	+ 51.6	+ 60.8	107	138	169	27.0	10.5	.790	- 5.3	38	130	204	90.4	.791	46	8.5	28.5	173	61.0	0.96	- 3.5	+ 65.2	82.5	93.1			M 46	21	"	30 % 5058
5.	.766	+ 51.5	+ 60.8	104	138	169	27.0	11.0	.791	- 6.7	36	129	221	88.5	.798	53	9.0	28.5	172	62.0	1.1	- 0.3	+ 64.0								Basis 35 % Erdöl
6.	.766	+ 51.5	+ 60.2	107	137	169	29.0	10.5	.785	- 6.9	36	-	202		.796					63.0	-	- 7.7	+ 63.8	Momentprobe							P. 22 - 58
7.	.768	+ 51.0	+ 60.6	105	137	169	26.5	11.0	.789	- 7.1	37	133	208	88.3	.793	49	8.5	29.0	172	61.5	-	- 6.5	+ 64.5	83.3							40 % rum. Öl
8.	.769	+ 51.1	+ 59.8	111	136	169	30.5	10.5	.788	- 4.5	34	131	210	90.7	.795	45	9.5	29.0	172	62.5	-	- 6.5	+ 63.5								20 % 6434 Schweröl
9.	.769	+ 50.6	+ 59.7	105	138	168	30.0	11.0	.788	- 4.5	35	133	216	89.5	.794	45	11.0	28.0	172	61.5	1.2	- 5.5	+ 62.0	82.3							40 % 5058
10.																															
11.																															
12.																															
13.																															
14.																															
15.																															
16.	.773	+ 49.3	+ 56.9	110	137	170	39.0	9.5	.791	- 7.3	37	132	214	90.1	.792	46	7.5	28.5	172	59.0	0.8	- 3.1	+ 62.1								P 22 - 60
17.	.772	+ 48.7	+ 56.8	106	136	172	39.0	10.0	.790	- 5.1	36	128	211	90.7	.792	50	8.5	30.0	172	60.5	0.9	- 4.9	+ 63.0								15 % rum. Öl
18.	.774	+ 48.3	+ 56.9	99	135	175	38.0	9.0	.792	- 7.5	37	127	216	90.1	.790	53	7.0	31.0	172	60.0	0.6	- 4.9	+ 62.0								65 % 5058 Öl
19.	.773	+ 47.7	+ 55.6	100	136	175	43.0	9.5	.791	- 5.9	36	124	211	89.1	.788	52	8.5	33.0	172	60.0	0.5	- 3.7	+ 63.0								Rest 6434 - 5058 Schweröl
20.	.776	+ 47.8	+ 55.5	103	137	176	45.0	6.5	.794	- 7.7	38	124	218	89.7	.789	55	4.5	34.5	172	60.0	0.5	- 4.1	+ 62.0								Basis 30 % Erdöl
21.	.775	+ 47.6	+ 58.0	100	136	179	41.0	10.5	.796	- 6.7	33	124	216	88.6	.792	52	5.5	31.5	172	60.5	0.6	- 4.5	+ 63.0	81.3							
22.	.775	+ 47.8	+ 55.0	98	135	176	45.5	8.0	.797	- 3.7	44	126	228	87.0	.790	53	4.0	29.0	172	58.0	0.6	- 1.5	+62. 3	81.2							
23.	.768	+ 48.5	+ 55.2	78	130	179	45.0	7.5	.788	- 1.7	37	122	228	85.9	.786	46	10.0	38.0	172	58.0	0.6	- 0.9	+62.2								
24.																															
25.	.767	+ 48.6	+ 55.4	85	125	176	44.0	8.5	.790	- 5.3	43		234		.787					59.5	0.6	- 3.7	Momentprobe								P. 22 - 61
26.	.769	+ 47.7	+ 55.0	87	127	177	45.5	8.0	.793	- 5.7	45	123	227	88.0	.789	46	8.0	37.0	172	59.0	0.6	- 4.3	+ 61.3	82.2							80 % 5058 Öl
27.	.773	+ 47.6	+ 53.8	92	132	177	49.0	8.0	.793	- 5.9	38	122	226	87.1	.789	47	7.0	36.5	172	59.5	0.4 (8)	-2.7	+ 62.3	82.2	93.0						20 % 6434 S-Öl
28.	.774	+ 47.7	+ 54.0	93	130	178	49.0	7.0	.791	- 5.5	37	122	227	85.0	.788	44	8.5	36.0	172	58.0	0.6	-2.9	+ 62.0	82.3							Basis 40 % Erdöl
29.	.773	+ 47.9	+ 53.7	94	131	178	50.0	7.5	.791	- 6.3	37	122	231	86.1	.789	45	9.0	35.0	172	60.5	0.4	-4.3	+ 62.3								
30.	.773	+ 48.1	+ 53.5	92	131	177	51.0	7.5	.790	- 5.7	32	123	230	85.8	.793	49	8.5	36.0	172	58.0	0.6	-6.3	+ 62.0	83.9							
31.	.772	+ 47.7	+54.0	92	130	178	49.0	8.0	.791	- 5.7	34	120	216	85.2	.791	45	8.5	35.0	172	58.0	0.5	-4.7	+ 61.5								

Bag 1 Target -3074.13

Einsatz der Kammer :

Produktion :	537	Stden	72.2 %
Regeneration :	79	"	10.6 %
Reparatur :	128	"	17.2 %

00193

Hydrierwerke Pölitz A-G.

O H D Kammer Nr. 22 — Monat: September — Jahr: 1943

Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-ausbeute, Gew.%	Fahrbedingungen: Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte d. Kreislaufgases	Druckdifferenz ato	Druck nach Ofen IV, ato	Temperaturen m.V. Mittelöl: Ofen I	Mittelöl: Ofen II	Mittelöl: Ofen III	Mittelöl: Ofen IV	Mittelöl: Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1		24																					
2	22	2	286	226		16.5	10.0	.370	22		24.4	26.2	26.8	26.9	15.0	27.3	22.8	27.9	25.2	27.4	26.5	26.8	27.2
3	24		315	254		16.8	10.0	.379	22		24.6	26.4	26.9	27.0	15.0	27.4	22.9	27.9	26.4	27.4	26.7	27.0	27.3
4	24		318	254		16.8	10.0	.391	23	41.5	24.7	26.4	26.9	27.1	15.0	27.4	22.9	27.9	25.5	27.4	26.7	27.1	27.3
5	24		319	252		16.8	10.0	.412	23		24.8	26.6	27.1	27.4	15.0	27.6	23.0	28.0	25.9	27.5	27.0	27.3	27.7
6	24		320	251		16.8	10.0	.422	23		25.0	26.8	27.3	27.6	15.0	27.6	23.1	28.0	25.9	27.6	27.2	27.5	27.9
7	24		320	250		16.8	10.0	.440	23		25.1	26.9	27.5	27.8	15.0	27.6	23.3	28.0	26.0	27.8	27.4	27.6	28.0
8	24		320	250		16.8	10.0	.470	23		25.2	27.0	27.5	27.8	15.0	27.7	23.4	28.0	26.1	27.6	27.5	27.6	28.1
9	2	22																					
10	24		336	261		16.5	10.0	.380	22		24.4	26.1	26.7	26.9	15.0	27.4	22.7	27.9	25.2	27.1	26.6	27.0	27.2
11	24		318	260		16.5	10.0	.390	22		24.4	26.2	26.7	26.9	15.0	27.3	22.8	27.9	25.4	27.2	26.6	26.8	27.2
12	24		321	257		16.5	10.0	.410	22	40.5	24.5	26.5	26.9	27.0	15.0	27.4	22.9	27.9	25.4	27.2	26.8	26.9	27.1
13	24		321	256		16.5	10.0	.430	23		24.7	26.5	27.1	27.4	15.0	27.4	22.9	27.9	25.6	27.5	27.0	27.2	27.6
14	24		314	248		16.5	10.0	.450	24		24.8	26.7	27.2	27.5	15.0	27.5	23.0	27.9	25.7	27.5	27.1	27.4	27.9
15	24		316	251		16.5	10.0	.450	23		24.8	26.9	27.4	27.6	15.0	27.4	23.0	28.0	25.9	27.5	27.4	27.3	27.8
16	3	21																					
17	24		345	273		16.5	10.0	.390	23		24.6	26.4	26.8	26.9	15.0	27.3	22.9	28.0	25.3	27.2	26.6	26.7	27.1
18	24		318	253		16.5	10.0	.415	23		24.5	26.5	27.1	27.0	15.0	27.4	23.0	28.0	25.5	27.3	26.9	26.9	27.2
19	24		317	249		16.5	10.0	.448	23	40.9	24.8	26.8	27.1	27.0	15.0	27.5	23.0	28.0	25.8	27.4	27.1	26.7	27.4
20	24		319	245		16.5	10.0	.476	23		25.0	26.8	27.1	27.4	15.0	27.5	23.2	27.9	26.0	27.3	27.1	27.2	27.7
21	24		316	244		16.5	10.0	.490	23		25.0	26.8	27.2	27.5	15.0	27.5	23.2	27.9	26.1	27.5	27.4	27.3	27.9
22	4	20	37	35		16.5	10.0	.390	21		24.0	26.2	26.5	26.7	15.0	27.1	22.6	27.8	25.2	27.0	26.2	26.5	26.9
23	24		318	249		16.5	10.0	.442	23		24.7	26.6	27.2	27.4	15.0	27.4	23.0	27.9	25.7	27.4	27.1	27.1	28.0
24	24		316	244		16.5	10.0	.458	23		24.9	26.8	27.3	27.5	15.0	27.5	23.2	28.0	26.0	27.5	27.3	27.3	28.0
25	24		317	242		16.5	10.0	.475	23	41.7	25.0	27.0	27.5	27.8	15.0	27.6	23.2	28.1	26.2	27.6	27.6	27.5	28.3
26	24		319	240		16.5	10.0	.505	23		25.3	27.2	27.7	27.9	15.0	27.7	23.5	28.1	26.7	27.8	27.8	27.6	28.4
27		24																					
28	24		306	237		16.5	10.0	.450	24		24.6	26.5	26.8	27.2	15.0	27.3	23.0	28.0	25.6	27.1	26.8	26.9	27.7
29	24		320	233		16.5	10.0	.462	23		24.7	26.6	27.0	27.4	15.0	27.5	23.0	28.0	25.8	27.3	27.2	27.1	27.9
30	24		318	232		16.5	10.0	.488	23	41.0	24.8	26.8	27.2	27.5	15.0	27.5	23.2	27.9	26.0	27.3	27.3	27.2	27.9

Datum	Frischprodukt: d 20	A.P. I, °C	A.P. II, °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	Aromaten+Unges. Vol.%	Abstreifer: d 20	A.P. I °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% °C	Endpunkt °C
1													
2	.775	+47.3	+53.8	98	131	178	48.0	10.0	.794	-6.5	37	122	223
3	.776	+47.3	+53.6	98	133	179	49.5	8.0	.797	-5.2	38	118	210
4	.775	+47.1	+53.6	98	132	178	50.0	7.5	.793	-6.2	38	120	214
5	.775	+46.8	+53.8	98	132	178	49.0	8.0	.794	-7.2	35	122	223
6	.775	+46.6	+54.0	98	131	179	48.0	9.5	.794	-7.2	38	122	222
7	.778	+47.1	+54.0	102	132	180	49.0	8.0	.796	-7.0	37	125	225
8	.780	+47.5	+54.1	101	138	182	48.0	8.5	.798	-6.6	35	128	228
9													
10	.778	+47.2	+54.0	103	137	179	49.0	8.0	.798	-6.7	39	125	221
11	.778	+47.1	+54.6	100	137	179	46.5	8.5	.797	-5.9	37	126	220
12	.777	+46.9	+54.0	100	136	178	48.0	9.5	.796	-8.6	37	124	217
13	.777	+46.8	+54.0	100	137	179	48.0	9.5	.795	-6.1	37	125	220
14	.777	+47.4	+55.3	102	136	180	44.0	9.0	.800	-7.1	37	127	223
15	.776	+48.1	+54.8	99	138	178	45.0	9.5	.795	-7.1	37	128	219
16													
17	.775	+48.2	+53.4	96	135	178	44.0	8.0	.795	-6.5	37	126	216
18	.776	+47.9	+54.0	103	136	178	49.0	8.0	.794	-6.1	38	125	214
19	.775	+48.7	+55.0	100	136	178	45.5	8.0	.797	-5.8	38	126	224
20	.772	+49.3	+55.5	101	135	177	45.0	7.0	.794	-4.6	36	130	223
21	.772	+50.0	+55.2	101	135	177	45.0	7.5	.793	-6.6	37	128	222
22	.773	+50.5	+55.5	102	138	178	45.0	6.0	.787	-3.4	37	-	227
23	.774	+50.5	+56.7	101	137	181	40.5	8.0	.793	-4.2	35	128	228
24	.773	+50.0	+55.8	97	137	183	43.0	8.0	.793	-6.0	34	127	222
25	.772	+50.4	+55.8	100	135	179	44.0	6.0	.791	-3.8	35	127	225
26	.776	+50.5	+55.9	93	138	181	43.0	7.0	.792	-5.4	33	128	226
27													
28	.773	+50.7	+56.0	99	137	182	42.0	9.0	.793	-4.4	35	126	226
29	.774	+50.5	+56.0	101	139	181	42.5	7.5	.797	-3.0	32	128	232
30	.774	+50.3	+56.0	101	139	179	43.0	7.0	.792	-3.3	33	127	221
				99.6		179	45.9	8.8					

Datum	Benzin: Gew.% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% - 100 °C	Endpunkt - °C	Aromaten +Unges. Vol.%	Jodzahl	A.P. I, °C	A.P. II, °C	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)	Mittelöl: Gew.% d. Abstreifers	d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	Schwefelgehalt d. Einspritzung	Bemerkungen
1																		
2	87.5	.792	49	6.5	34.5	172	58.0	0.6	-4.4	+61.8								Periode 22 - 62
3	88.6	.792	53	6.0	34.0	172	60.0	0.6	-4.0	+60.5								90 % Bl d. Vorhydr.
4	86.7	.790	47	7.5	34.5	172		0.6	-3.6	+42.5								10 % 6434 Schwer Bl
5	86.4	.791	50	8.5	36.0	172	59.5	0.6	-2.8	+56.8								Basis :
6	87.0	.792	48	7.5	36.0	172	60.0	0.8	-4.0	+60.0								35 % Erdöl
7	85.7	.793	48	8.5	35.0	172		0.6	-5.4	+60.6								65 % Kohle + Pech
8	88.9	.792	44	9.0	34.0	172	60.5	0.6	-5.0	+61.5	82.6							
9																		
10	86.8	.793	47	7.0	33.0	172	60.0	0.6	-5.1	+62.0								Periode 22 - 63
11	88.1	.792	49	6.5	31.0	172	59.5	-	-3.9	+62.6								70 % Vorhydr. Bl
12	85.9	.791	48	7.5	33.5	172	59.0	0.8	-3.7	+61.5	82.6							20 % " Schwer Bl
13	88.5	.794	52	6.5	30.5	172	60.0	0.6	-5.9	+61.5								10 % 6434 "
14	85.7	.793	51	7.0	30.0	172	60.0	0.6	-5.9	+62.2	82.6							
15	87.4	.791	52	7.5	30.0	173	59.5	0.6	-3.5	+62.4								
16																		
17	89.5	.793	53	5.5	30.0	172	59.5	0.6	-4.5	+61.8								Periode 22 - 64
18	87.5	.791	49	7.0	31.5	172	59.0	0.6	-3.4	+62.0	82.0							wie oben.
19	88.5	.796	56	6.0	30.0	172	60.0	0.8	-3.8	+61.0								Basis :
20	89.4	.796	57	6.5	29.0	172	59.5	0.7	-5.0	+60.5	82.0							50 % Erdöl
21	87.7	.794	50	6.5	30.0	172	60.5	0.6	-3.6	+61.0								50 % Kohle + Pech
22		.789					59.5	0.6	-2.8	Momentprobe								Periode 22 - 65
23	86.9	.791	49	9.0	33.0	172	58.5	0.6	-3.6	+61.8								wie oben.
24	86.7	.792	48	8.5	35.0	172	60.0	0.6	-5.6	+62.1	82.0							
25	86.8	.793	47	10.0	33.5	172	60.0	0.6	-5.4	+62.5								
26	86.0	.792	50	10.0	34.0	172	55.5	0.5	-5.2	+51.5	81.8							
27																		
28	84.5	.788	49	11.0	36.0	172	59.5	0.6	-6.6	+62.5								Periode 22 - 66
29	84.4	.789	45	10.0	34.0	172	58.5	0.6	-3.2	+60.5								wie oben.
30	85.1	.790	43	10.0	33.0	172	58.0	0.6	-3.6	+60.0	83.7							

Bag Target
1 -30/4.1

Einsatz der Kammer :
Dehydrierung : 607 Stunden = 84.3 %
Regeneration: 113 " = 15.7 %
720 "

00194

Hydrierwerke Pölitz A.-G. — OHD Kammer Nr. 22 — Monat: Oktober — Jahr: 1943

Tag	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, t	Abstreifer, t	Abstreifer-Rückführung, Gew.%	Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte d. Kreislaufgases	Druckdifferenz, atü	Druck nach Ofen IV, atü
1	24		316	237		16,5	10,0	,528	23	
2		24								
3	24		317	250		16,5	10,0	,430	23	
4	24		311	244		16,5	10,0	,460	23	
5	24		315	243		16,5	10,0	,470	23	42,0
6	24		315	245		16,5	10,0	,475	24	
7	24		313	240		16,5	10,0	,495	24	
8		24								
9	24		276	212		16,5	10,0	,440	23	
10	24		317	247		16,5	10,0	,444	24	
11	24		316	240		16,5	10,0	,458	24	41,9
12	24		317	240		16,5	10,0	,470	23	
13	24		316	240		16,5	10,0	,472	23	
14	24		318	241		16,5	10,0	,496	23	
15	24		318	238		16,5	10,0	,500	22	
16										
17	22	2	282	218		16,5	10,0	,440	23	
18	24		307	236		16,0	10,0	,440	23	
19	24		306	235		16,0	10,0	,445	23	41,4
20	24		303	235		16,0	10,0	,438	23	
21	24		308	237		16,0	10,0	,430	23	
22	24		305	242		16,0	10,0	,410	23	
23	3									
24										
25										
26										
27										
28	2	22								
29	24		375	321		19,0	12,5	,355	22	38,4
30	24		356	299		19,0	12,5	,370	22	
31	24		360	294		19,0	12,5	,400	22	36,9

Temperaturen mV.

Tag	Mittel Ofen I	Mittel Ofen II	Mittel Ofen III	Mittel Ofen IV	Mittel Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1	25,0	26,9	27,4	27,5	15,0	27,5	23,3	28,0	26,0	27,4	27,4	27,4	28,0
2													
3	24,7	26,4	26,9	27,2	15,0	27,4	23,1	28,1	25,6	27,2	26,9	27,2	27,9
4	24,9	26,7	27,2	27,5	15,0	27,5	23,3	28,0	25,7	27,4	27,3	27,2	27,9
5	25,0	26,7	27,3	27,8	15,0	27,5	23,4	28,0	25,9	27,4	27,4	27,4	28,1
6	25,2	27,1	27,6	27,9	15,0	27,6	23,5	28,1	26,3	27,6	27,0	27,5	28,3
7	25,3	27,1	27,6	28,0	15,0	27,6	23,7	28,1	26,2	27,6	27,8	27,6	28,4
8													
9	24,8	26,5	27,0	27,2	15,0	27,5	23,2	28,0	25,6	27,2	27,1	27,1	27,6
10	25,1	26,8	27,1	27,5	15,0	27,5	23,4	28,0	25,9	27,4	27,2	27,1	27,8
11	25,3	27,1	27,3	27,5	15,0	27,5	23,5	28,1	26,0	27,6	27,5	27,2	27,9
12	25,4	27,0	27,5	27,9	15,0	27,6	23,6	28,2	26,1	27,7	27,7	27,7	28,4
13	25,5	27,1	27,7	27,8	15,0	27,6	23,8	28,1	26,2	27,8	27,8	27,5	28,1
14	25,6	27,2	27,7	28,1	15,0	27,6	23,9	28,2	26,5	27,8	27,9	27,7	28,4
15	25,8	27,4	27,8	28,0	15,0	27,6	24,3	28,2	26,6	27,9	28,0	27,8	28,3
16													
17	24,7	26,3	26,7	27,1	15,0	27,2	23,0	27,9	25,2	27,1	26,8	26,8	27,7
18	24,8	26,4	26,9	27,4	15,0	27,2	23,2	27,9	25,4	27,2	26,9	27,1	27,8
19	25,0	26,6	27,0	27,5	15,0	27,3	23,3	28,0	25,6	27,3	27,1	27,2	27,9
20	25,0	26,6	27,1	27,4	15,0	27,3	23,4	28,0	25,6	27,3	27,2	27,2	27,8
21	25,2	26,7	27,4	27,7	15,0	27,4	23,5	28,0	25,7	27,6	27,5	27,6	28,1
22	25,2	26,7	27,3	27,6	15,0	27,3	23,5	28,1	25,7	27,6	27,3	27,5	28,0
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29	24,8	26,1	26,6	27,0	15,0	27,1	23,1	27,7	25,0	27,1	26,4	27,0	27,0
30	25,0	26,3	26,9	27,3	15,0	27,2	23,4	27,9	25,3	27,2	26,8	27,2	27,4
31	25,1	26,3	26,9	27,3	15,0	27,2	23,4	27,9	25,3	27,2	26,8	27,2	27,4

Tag	Frischprodukt d 20	A. P. I, °C	A. P. II, °C	Siedebeginn, °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	Aromaten+Ungesätt. Vol.%	Abstreifer d 20	A. P. I °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% °C	Endpunkt °C
1	,773	+ 50,7	+ 56,0	101	139	181	42,5	7,5	,791	- 3,4	35	130	230
2													
3	,772	+ 50,3	+ 56,3	102	138	181	42,5	7,5	,791	- 6,2	35	127	226
4	,772	+ 50,5	+ 56,2	102	138	180	42,0	7,5	,794	- 4,2	38	127	322
5	,773	+ 50,6	+ 56,1	98	138	181	43,0	6,5	,792	- 4,8	37	128	220
6	,773	+ 50,5	+ 56,0	102	139	181	43,0	7,0	,793	- 2,0	37	129	224
7	,773	+ 50,7	+ 56,0	99	138	179	43,0	7,0	,793	- 5,0	38	129	228
8													
9	,774	+ 50,8	+ 56,0	105	137	179	43,0	6,5	,791	- 6,0	36	128	228
10	,773	+ 50,8	+ 56,5	106	138	180	41,0	8,5	,791	- 5,2	42	126	225
11	,774	+ 50,5	+ 56,5	105	138	180	41,0	8,0	,792	- 6,0	39	128	229
12	,774	+ 49,8	+ 56,5	104	138	179	41,0	8,5	,793	- 4,4	33	129	230
13	,774	+ 49,5	+ 55,8	103	138	179	43,0	8,0	,795	- 6,6	36	127	223
14	,773	+ 49,6	+ 56,2	103	136	178	42,0	8,5	,792	- 5,4	33	129	226
15	,772	+ 49,4	+ 56,3	100	137	176	42,0	8,5	,791	- 3,8	36	128	218
16													
17	,773	+ 49,3	+ 56,2	101	137	177	41,0	8,5	,793	- 6,6	35	124	220
18	,773	+ 49,2	+ 56,2	100	137	178	41,0	9,0	,793	- 6,4	39	125	214
19	,774	+ 49,0	+ 56,5	102	139	179	40,5	9,0	,793	- 3,9	37	125	215
20	,773	+ 49,5	+ 56,5	100	136	179	40,5	9,0	,796	- 5,5	37	126	213
21	,772	+ 49,5	+ 56,2	95	137	183	41,0	8,5	,799	- 6,1	41	126	218
22	,775	+ 48,8	+ 56,5	104	137	184	41,0	7,5	,800	- 4,4	37	125	215
23													
24													
25													
26													
27													
28	,776	+ 47,7	+ 55,6	101	138	177	43,0	9,0	,808	- 16,3	37	-	-
29	,777	+ 47,8	+ 55,6	101	137	178	43,5	8,5	,800	- 6,5	42	128	219
30	,776	+ 48,1	+ 55,0	102	138	177	45,0	9,0	,798	- 2,3	42	128	217
31	,774	+ 48,4	+ 56,0	101	137	176	42,5	8,0	,797	- 5,0	42	128	220

Tag	Benzin Gew.% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% - 100 °C	Endpunkt - °C	Aromaten +Ungesätt. Vol.%	Jodzahl	A. P. I, °C	A. P. II, °C	O. Z. I (Motor)	O. Z. II (Motor)	Mittelöl Gew.% d. Abstreifers	d 20	A. P. I, °C	Siedebeginn °C	[illegible]	Bemerkungen
1	85,0	,787	51	10,5	34,0	172	59,5	0,6	- 2,2	+ 60,8								P 22 - 66
2																		
3	86,6	,788	51	10,0	34,0	172	60,5	0,16	- 2,0	+ 64,5								P 22 - 67
4	85,6	,788	51	10,0	35,0	172	58,5	0,16	- 3,2	+ 60,6								
5	84,4	,788	42	11,0	34,0	-	60,0	0,3	- 3,2	+ 62,0								
6	86,6	,789	44	9,0	32,0	172	60,0	0,3	- 2,2	+ 62,2	82,0							
7	85,0	,789	45	9,5	32,5	172	60,0	0,3	- 3,6	+ 62,3	82,0							
8																		
9	87,5	,790	44	9,5	32,5	172	59,5	0,3	- 4,4	+ 61,8	83,7							P 22 - 68
10	87,7	,789	53	10,0	32,5	172	61,0	0,3	- 3,6	+ 62,3								
11	83,7	,787	47	10,0	32,5	172	59,0	0,3	- 2,8	+ 62,4								
12	82,9	,787	45	11,0	33,5	172	59,0	0,4	- 3,0	+ 62,0								
13	84,7	,789	44	10,0	33,0	172	59,0	0,4	- 4,0	+ 60,5								
14	84,0	,788	44	10,5	33,5	172	57,0	0,6	- 2,2	+ 60,5								
15	86,6	,790	46	9,0	33,0	172	59,0	0,6	- 3,4	+ 61,3								
16																		
17	88,3	,791	44	9,5	34,5	172	61,0	0,6	- 3,4	+ 62,8	63,6							P 22 - 69
18	89,0	,790	45	10,0	34,0	172	60,5	0,6	- 4,2	+ 63,5								
19	87,3	,790	46	9,0	34,0	172	60,0	0,6	- 4,0	+ 61,0	72,9							
20	88,8	,791	52	9,0	31,5	172	59,5	0,6	- 4,0	+ 61,2								
21	88,0	,793	54	7,0	30,0	172	59,5	0,6	- 4,3	+ 60,8	82,3							
22	88,1	,793	56	5,5	29,5	172	58,0	0,6	- 2,7	+ 61,0								
23																		
24																		
25																		
26																		
27																		
28		,803					63,5	-	- 13,9	Momentprobe								P 22 - 70
29	87,7	,793	52	5,0	27,5	172	58,5	0,8	- 2,1	+ 60,8	82,0							
30	85,7	,791	50	4,5	27,0	172	58,0	0,5	- 1,5	+ 61,0								
31	88,4	,792	51	5,0	28,5	172	58,0	0,5	- 6,6	+ 60,0	81,5							

(Tag 23–25:) Kammer in Reparatur. Ofen V wegen hoher Druckdifferenz (300 atü Ofen) gegen OHD-Ofen ausgetauscht. Ofen IV wurde Ofen V. Neueingebaut wurde ein 8 m OHD-Ofen als Ofen IV. Der neue Ofen wurde mit Tonerde, Zement und ausgesuchten Leichtschamottesteinen des Ammonwerkes isoliert und enthält am Kopf innen kein Metallhemd.

Bag Target
1 -30/4.13

Einsatz der Kammer:

Dehydrierung :	531	Stunden	= 71,3 %
Regeneration :	96	"	= 13,0 %
Reparatur :	117	"	= 15,7 %
	744	"	

00195

Hydrierwerke Pölitz A.-G.

D H O Kammer Nr. 22 — Monat: November — Jahr: 1943

Fahrbedingungen

Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-Rücknahme, Gew.%	Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte d. Kreislaufgases	Druckdifferenz, atü	Druck nach Ofen V, atü
1	24		363	290		19.0	12.5	.430	22	
2	24		360	287		19.0	11.7	.430	23	
3	24		356	286		19.0	12.0	.440	23	
4	5	19	64	57		18.0	12.5	.380	23	
5	24		342	273		18.0	12.5	.400	22	
6	24		344	275		18.0	12.5	.400	22	
7	24		345	272		18.0	11.6	.420	22	36.9
8	24		342	271		18.0	11.5	.430	22	
9	24		349	272		18.0	12.3	.420	22	
10	24		341	271		18.0	12.5	.426	22	
11	24		330	267		18.0	11.7	.440	22	
12	24		337	267		18.0	11.9	.440	22	36.8
13	6	18	56	40		17.0	11.5	.370	19	
14	24		321	251		17.0	11.5	.380	19	
15	24		308	246		16.0	11.5	.385	18	
16	24		305	241		16.0	11.5	.400	19	35.1
17	24		304	240		16.0	11.5	.400	19	
18	24		263	206		16.0	11.5	.410	19	35.5
19	24		309	237		16.0	11.5	.385	18	
20	24		301	239		16.0	11.5	.385	18	35.3
21	24		302	238		16.0	11.5	.380	18	
22	24		304	241		16.0	11.5	.380	17	
23	7	17	69	49		13.0	10.0	.320	14	
24	24		246	202		13.0	10.0	.305	14	
25	24		244	206		13.0	10.0	.300	14	
26	24		251	199		13.0	10.0	.315	14	33.3
27	24		254	202		13.0	10.0	.310	14	
28	24		254	205		13.0	10.0	.310	14	33.1
29	24		254	206		13.0	10.0	.300	14	
30	24		252	207		13.0	10.0	.300	14	29.9

Temperaturen mV.

Datum	Mittel Ofen I	Mittel Ofen II	Mittel Ofen III	Mittel Ofen IV	Mittel Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1	25.4	26.7	27.1	27.5	15.0	27.2	23.6	27.9	25.5	27.4	27.0	27.4	27.6
2	25.3	26.5	27.1	27.6	15.0	27.2	23.8	28.0	25.5	27.5	27.1	27.5	27.7
3	25.3	26.8	27.3	27.8	15.0	27.3	23.9	28.1	25.6	27.6	27.3	27.6	27.9
4	24.5	25.4	26.7	27.0	15.0	27.4	22.9	27.9	25.2	27.1	26.6	26.9	27.1
5	24.7	26.5	27.0	27.7	15.0	27.4	23.0	27.9	25.3	27.5	27.0	27.5	27.8
6	24.6	26.4	27.0	27.4	15.0	27.4	22.9	27.9	25.4	27.4	26.9	27.3	27.6
7	24.6	26.4	27.1	27.6	15.0	27.4	22.9	27.9	25.5	27.4	27.1	27.4	27.8
8	24.7	26.5	27.1	27.5	15.0	27.4	23.0	27.9	25.5	27.4	27.1	27.4	27.8
9	24.7	26.5	27.0	27.6	15.0	27.3	23.0	27.9	25.5	27.4	27.0	27.5	27.8
10	25.0	26.7	27.4	27.9	15.0	27.5	23.2	28.0	25.8	27.6	27.4	27.7	28.1
11	25.1	26.8	27.6	28.0	15.0	27.6	23.4	28.0	26.0	27.8	27.6	27.8	28.3
12	25.2	26.8	27.6	28.1	15.0	27.6	23.4	28.0	25.9	27.8	27.6	27.9	28.3
13	23.2	25.8	26.6	27.0	15.0	26.6	22.7	27.5	24.8	27.0	26.4	26.9	27.4
14	24.5	26.3	26.9	27.3	15.0	27.3	22.8	27.9	25.3	27.2	26.6	27.2	27.5
15	24.5	26.4	26.9	27.1	15.0	27.3	22.8	27.8	25.4	27.2	26.7	27.0	27.2
16	24.6	26.4	27.0	27.3	15.0	27.4	22.9	27.9	25.5	27.2	26.9	27.1	27.4
17	24.3	26.3	26.9	27.1	15.0	27.0	22.6	27.6	25.4	27.2	27.0	27.0	27.3
18	24.9	26.8	27.6	27.7	15.0	27.6	23.1	28.0	25.9	27.6	27.6	27.6	28.0
19	24.7	26.5	27.4	27.7	15.0	27.3	23.0	27.8	25.5	27.6	27.3	27.5	27.8
20	24.8	26.4	27.5	27.8	15.0	27.4	23.0	27.9	25.5	27.8	27.5	27.8	28.0
21	25.0	26.5	27.4	27.8	15.0	27.4	23.1	27.9	25.6	27.8	27.4	27.8	27.9
22	25.1	26.5	27.5	27.8	15.0	27.4	23.1	27.9	25.5	27.9	27.4	27.7	28.0
23	23.6	25.2	26.0	26.5	15.0	26.7	21.9	27.1	24.3	26.6	25.9	26.5	26.6
24	23.7	25.2	26.1	26.5	15.0	26.6	22.0	27.1	24.1	26.8	25.7	26.5	26.8
25	24.0	25.3	26.4	26.6	15.0	26.7	22.2	27.3	24.3	27.1	25.9	26.7	26.6
26	24.1	25.6	26.8	27.1	15.0	26.7	22.3	27.5	24.4	27.5	26.5	27.1	27.2
27	24.2	25.4	26.6	27.1	15.0	26.7	22.5	27.3	24.2	27.4	26.3	27.1	27.1
28	24.3	25.5	26.7	27.1	15.0	26.8	22.6	27.5	24.4	27.5	26.4	27.1	27.2
29	24.2	25.5	26.8	27.2	15.0	26.7	22.6	27.4	24.3	27.5	26.4	27.3	27.2
30	24.5	25.6	26.9	27.2	15.0	26.9	22.7	27.5	24.4	27.6	26.5	27.3	27.2

Datum	Frischprodukt d 20	A.P. I, °C	A.P. II, °C	Siedebeginn, °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Naphthene Vol.%	Aromaten+Ungesätt. Vol.%	Abstreifer d 20	A.P. I °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% °C	Endpunkt °C
1	.772	+ 48.8	+ 56.0	100	135	176	42.5	8.0	.797	- 5.6	32	126	223
2	.772	+ 49.3	+ 56.2	103	135	175	42.5	6.5	.796	- 5.4	32	127	228
3	.770	+ 49.8	+ 56.0	98	135	174	43.0	7.0	.797	- 4.6	36	126	208
4	.769	+ 49.9	+ 56.0	97	132	179	43.0	6.5	.793	- 4.2	42	-	214
5	.768	+ 49.8	+ 55.8	98	132	174	44.0	6.0	.796	- 6.6	38	124	226
6	.768	+ 50.0	+ 55.2	93	133	175	45.0	7.5	.795	- 6.8	39	122	218
7	.768	+ 50.1	+ 56.0	90	132	175	43.0	6.0	.796	- 6.4	36	120	209
8	.770	+ 50.6	+ 56.3	96	124	176	42.5	6.5	.797	- 7.6	38	122	213
9	.769	+ 50.5	+ 56.0	98	134	176	43.0	6.5	.797	- 6.4	40	124	212
10	.763	+ 50.5	+ 56.0	97	129	173	43.0	6.5	.792	- 7.2	38	119	210
11	.765	+ 50.1	+ 55.5	87	125	173	43.5	6.5	.793	- 8.0	40	120	219
12	.764	+ 49.7	+ 56.2	90	125	173	41.5	6.5	.794	- 6.4	38	118	220
13	.768	+ 49.6	+ 56.0	91	126	174	42.5	8.0	.790	- 5.4	37	-	225
14	.769	+ 49.3	+ 55.6	94	128	174	44.5	6.5	.795	- 6.0	38	117	218
15	.770	+ 48.8	+ 56.0	96	129	175	43.0	7.0	.796	- 6.0	39	122	217
16	.770	+ 48.7	+ 56.0	97	129	175	43.0	6.5	.795	- 6.2	40	118	215
17	.771	+ 49.1	+ 56.0	98	131	175	43.0	7.0	.796	- 6.6	38	120	212
18	.770	+ 49.3	+ 55.5	101	133	177	44.0	8.0	.795	- 5.6	39	122	216
19	.770	+ 49.6	+ 55.0	99	132	177	46.0	7.0	.797	- 7.2	38	123	223
20	.773	+ 49.8	+ 54.4	102	130	175	48.0	6.5	.795	- 7.0	36	121	225
21	.770	+ 49.3	+ 54.5	96	128	176	48.0	6.0	.795	- 5.4	38	121	226
22	.769	+ 48.9	+ 54.5	94	126	175	48.0	6.0	.796	- 6.6	41	118	227
23	.771	+ 48.6	+ 54.8	97	127	177	45.0	6.0	.796	- 6.0	35	-	215
24	.773	+ 47.5	+ 55.0	97	128	179	46.5	6.0	.801	- 7.0	37	119	229
25	.774	+ 46.9	+ 55.8	95	130	177	46.5	6.0	.794	- 6.2	38	121	223
26	.775	+ 46.9	+ 54.5	96	129	176	48.0	6.5	.800	- 9.2	40	122	229
27	.777	+ 46.5	+ 55.8	101	133	176	49.0	7.5	.803	- 12.4	47	122	216
28	.778	+ 46.3	+ 56.0	104	133	176	50.0	8.0	.806	- 12.0	43	124	207
29	.778	+ 45.9	+ 55.5	103	135	175	47.5	8.5	.806	- 11.6	42	125	215
30	.779	+ 46.2	+ 56.0	103	134	178	49.5	8.0	.807	- 11.6	42	127	215

Datum	Benzin Gew.% d. Abstreifers	d 20	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% - 100 °C	Endpunkt - °C	Aromaten +Unges. Vol.%	Jodzahl	A.P. I, °C	A.P. II, °C	O.Z. I (Motor)	O.Z. II (Motor)	Mittelöl Gew.% d. Abstreifers	d 20	A.P. I, °C	Siedebeginn °C	Schwefelgehalt d. Einspritzung
1	88.6	.790	51	6.0	29.0	172	59.0	0.5	- 2.4	+ 61.3							
2	88.0	.789	49	7.0	31.0	172	58.5	0.5	- 1.8	+ 62.5							
3	88.5	.790	53	6.0	30.0	172	58.0	0.6	- 1.8	+ 62.0	81.4						
4	89.8	.791					59.0	0.5	- 2.4	Momentprobe							
5	90.3	.791	45	7.5	33.5	172	61.0	0.3	- 3.3	+ 62.5							
6	89.7	.791	52	7.5	33.5	172	61.0	0.6	- 3.0	+ 63.1							
7	90.0	.791	49	7.5	33.5	172	61.0	0.5	- 4.4	+ 63.5	82.5						
8	89.0	.792	47	7.5	31.5	172	60.0	0.5	- 3.2	+ 63.5							
9	89.5	.791	50	7.5	30.0	172	60.0	0.5	- 2.8	+ 62.6	81.5						
10	89.2	.788	53	8.5	36.0	172	60.0	0.3	- 2.2	+ 63.0							
11	90.0	.790	47	9.0	38.0	172	60.0	0.3	- 3.8	+ 63.7	81.7						
12	89.2	.787	44	10.0	39.0	172	60.5	0.5	- 1.8	+ 63.2							
13	88.0	.789					59.0	0.6	- 1.8	Momentprobe							
14	89.1	.790	45	8.0	35.0	172	60.0	0.6	- 2.6	+ 63.8							
15	87.8	.789	48	7.5	35.0	172	59.0	0.6	- 1.8	+ 63.2							
16	90.2	.789	48	7.5	35.0	172	60.5	0.5	- 1.8	+ 64.0							
17	89.0	.789	52	6.5	32.0	172	60.0	0.5	- 1.8	+ 64.2							
18	88.5	.788	55	5.5	32.0	172	59.0	0.5	- 1.4	+ 63.8	81.1						
19	85.9	.789	49	8.5	34.5	172	61.0	0.6	- 2.2	+ 63.3							
20	88.2	.791	50	8.0	34.0	172	60.0	-	- 4.0	+ 63.3							
21	88.1	.791	52	7.0	35.0	172	58.5	0.5	- 3.1	+ 63.0	81.9						
22	87.1	.788	49	7.5	38.0	172	58.5	0.5	- 1.6	+ 63.2							
23	-	.788					58.0	0.5	- 0.6	Momentprobe 81.7							
24	89.2	.793	49	5.0	38.5	172	61.0	0.6	- 3.4	+ 63.0							
25	87.5	.791	54	4.5	33.0	172	56.0	0.5	- 2.2	+ 61.0							
26	88.4	.792	52	5.0	33.0	172	58.0	0.5	- 5.0	+ 59.0	82.0						
27	89.2	.795	53	4.5	30.5	172	60.0	0.6	- 5.5	+ 61.8							
28	89.1	.797	59	3.5	29.0	172	61.0	0.6	- 7.2	+ 62.8	81.4						
29	86.5	.797	59	3.5	28.0	172	60.5	0.6	- 6.8	+ 62.5							
30	86.7	.796	56	2.5	27.5	172	59.0	0.5	- 5.0	+ 63.0							

Datum	Bemerkungen
2	Periode 22 - 70
6	Periode 22 - 72
7	70 % 5050 Öl
8	20 % 5050 Schweröl
9	10 % 6636 "
10	45 % Erdöl, Rest Kohle + Pech.
14	Periode 22 - 72
15	85 % 5050 Öl
16	15 % 6636 Schweröl
17	35 % Erdöl
18	Rest Kohle, Pech. — Am 18. um 21³² h
19	für ca. 5 Stunden abgestellt.
20	" In sich fahren "
24	Periode 22 - 73
25	60 % 5050 Öl
26	30 % " S-Öl
27	10 % [illegible]kondensat
28	Basis 25 % Erdöl.

Einsatz der Kammer:
Dehydrierung: 666 Stunden = 92 %
Regeneration: 54 " = 8 %
720

Bag 1 Target -30/4.13

00196

Hydrierwerke Pölitz A-G.

UHD-Kammer Nr. 22 — Monat: Dezember — Jahr: 1943

Datum	Stunden Dehydrierung	Stunden Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-Ausbeute, Gew.%	Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte des Kreislaufgases	Druckdifferenz, atü	Druck nach Ofen IV, atü	Fahrbedingungen: Temperaturen mV. Mittel: Ofen I	Ofen II	Ofen III	Ofen IV	Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1	7	17	75	58		16,0	12,0	.350	19		24,1	25,6	26,6	27,0	15,0	27,0	22,4	27,5	24,6	27,1	26,4	27,0	27,2
2	24		314	254		16,0	12,0	.315	18		24,1	25,3	26,5	27,0	15,0	26,7	22,4	27,2	24,2	27,2	26,2	27,0	27,1
3	24		311	254		16,0	12,0	.310	18	35,6	24,4	25,5	26,6	27,4	15,0	26,9	22,7	27,5	24,4	27,5	26,5	27,4	27,4
4	24		312	252		16,0	12,0	.315	18		24,6	25,7	26,9	27,5	15,0	27,1	22,9	27,5	24,5	27,7	26,6	27,6	27,6
5	24		302	251		15,0	12,0	.320	18		24,7	25,7	27,0	27,6	15,0	27,1	23,0	27,6	24,5	27,7	26,7	27,6	27,7
6	24		294	236		15,0	12,0	.325	17	35,0	24,7	25,7	27,1	27,6	15,0	27,0	23,0	27,6	24,6	27,7	26,7	27,6	27,6
7	24		292	239		15,0	12,0	.315	18		24,8	25,8	27,1	27,7	15,0	27,1	23,1	27,6	24,6	27,8	26,8	27,7	27,7
8	24		287	236		15,0	12,0	.310	18	35,0	25,0	26,0	27,3	27,7	15,0	27,3	23,2	27,8	24,8	27,8	27,0	27,7	27,8
9	24		288	235		15,0	12,0	.320	18		24,9	26,0	27,4	27,9	15,0	27,4	23,2	27,9	24,8	27,9	27,2	27,9	28,1
10	24		289	235		15,0	12,0	.320	18	35,2	25,0	26,2	27,4	27,8	15,0	27,5	23,4	27,8	24,9	27,8	27,2	27,8	27,9
11	24		281	233		15,0	12,0	.330	18		25,0	26,2	27,4	27,7	15,0	27,5	23,4	28,0	25,0	27,7	27,2	27,7	27,8
12	24		288	233		15,0	12,0	.337	18	35,3	25,1	26,2	27,3	27,7	15,0	27,5	23,4	27,9	25,1	27,8	27,2	27,6	27,9
13	24		289	234		15,0	12,0	.339	18		25,0	26,2	27,3	27,7	15,0	27,4	23,4	27,9	25,0	27,7	27,1	27,7	27,7
14	24		289	237		15,0	12,0	.334	18	35,8	24,9	26,1	27,3	27,7	15,0	27,2	23,2	27,8	24,9	27,7	27,2	27,6	27,8
15	24		288	238		15,0	12,0	.335	18		24,8	25,8	27,4	27,6	15,0	27,3	23,2	27,6	24,8	27,7	27,1	27,6	27,7
16	24		291	238		15,0	12,0	.348	18	35,2	25,0	26,1	27,5	27,8	15,0	27,4	23,2	27,7	24,9	27,8	27,3	27,7	27,9
17	24		291	239		15,0	12,0	.351	18		24,9	26,1	27,4	27,7	15,0	27,4	23,2	27,7	25,0	27,7	27,3	27,6	27,8
18	2	22																					
19	24		281	228		14,0	12,0	.320	16		23,6	25,0	26,5	26,8	15,0	26,7	22,0	27,0	23,9	27,1	26,2	26,8	26,8
20	24		283	238		16,0	12,0	.315	17		23,9	25,1	26,6	27,0	15,0	26,9	22,2	27,1	24,0	27,3	26,3	27,0	27,0
21	24		332	278		18,0	12,5	.320	19	34,9	24,3	25,7	27,0	27,3	15,0	27,3	22,5	27,7	24,6	27,5	26,7	27,3	27,3
22	24		341	286		18,0	12,5	.323	20		24,3	25,8	27,1	27,4	15,0	27,3	22,5	27,7	24,6	27,6	26,8	27,4	27,5
23	24		343	286		18,0	12,5	.330	20	35,5	24,6	25,9	27,1	27,4	15,0	27,4	22,7	27,8	24,8	27,6	26,9	27,4	27,5
24	24		337	272		17,0	12,5	.340	19		24,6	25,9	27,1	27,5	15,0	27,3	22,8	27,8	24,8	27,6	26,9	27,4	27,6
25	24		323	266		17,0	12,5	.350	19	35,4	24,7	26,1	27,3	27,6	15,0	27,4	23,0	27,8	25,0	27,7	27,2	27,5	27,6
26	24		318	259		17,0	12,5	.360	19		24,8	26,2	27,4	27,7	15,0	27,4	23,0	27,8	25,1	27,7	27,3	27,6	27,7
27	24		330	265		18,0	12,5	.370	21	35,4	24,9	26,2	27,4	27,9	15,0	27,4	23,1	27,8	25,1	27,8	27,3	27,8	28,0
28	24		341	275		18,0	12,5	.370	21		25,0	26,3	27,5	27,9	15,0	27,5	23,2	27,9	25,3	27,9	27,7	28,0	28,0
29	24		341	276		18,0	12,5	.380	22	36,5	25,1	26,3	27,7	28,0	15,0	27,5	23,2	27,8	25,4	27,9	27,6	27,9	28,2
30	24		343	273		18,0	12,5	.395	22		25,2	26,5	27,8	28,3	15,0	27,5	23,4	27,9	25,4	28,1	27,5	28,1	28,4
31	3	21																					

Datum	Frischprodukt d_{20}	A. P. I, °C	A. P. II, °C	Siedebeginn, °C	50 Vol. % - °C	Endpunkt °C	Naphthen, Vol.%	Paraffin, Vol. %	Aromatenanteil, Vol.%	Abstreifer d_{20}	A. P. I, °C	Siedebeginn °C	50 Vol. % - °C	Endpunkt °C	Benzin: Gew.% d. Abstreifer	d_{20}	Siedebeginn °C	Vol. % - 70 °C	Vol. % - 100 °C	Endpunkt - °C	Aromatenanteil, Vol.%	Jodzahl	A. P. I, °C	A. P. II, °C	C. Z. I (Motor)	C. Z. II (Motor)	Bemerkungen
1	.777	+ 47,6	+ 54,3	102	132	178	48,0	44,0	8,0	.800	- 11,2	38	-	216	-	.794		Momentprobe			61,5	0,5	- 6,8	El. 211	zieht	an.	Periode 22 - 74
2	.775	+ 46,1	+ 53,8	99	129	177	49,5	43,0	7,5	.803	- 11,6	42	122	213	87,5	.793	59	3,5	32,0	172	58,5	0,5	- 4,8	+ 62,0	81,3		80 % Bi 5058, 10 % S-Bi 6434
3	.776	+ 45,7	+ 53,8	100	131	179	49,5	43,0	7,5	.803	- 9,8	43	121	209	88,9	.795	54	3,5	30,0	172	57,5	0,3	- 3,6	+ 62,0			10 % Reichgaskondensat.
4	.775	+ 46,2	+ 52,6	95	127	175	52,5	39,0	8,5	.802	- 11,8	45	121	219	89,9	.797	55	4,0	31,5	172	60,5	0,5	- 6,4	+ 61,0			Basis : 25 % Erdöl.
5	.774	+ 46,3	+ 53,0	97	127	172	51,0	40,5	8,5	.801	- 10,8	45	118	212	90,0	.797	53	5,0	33,0	172	60,0	0,5	- 6,2	+ 61,0			
6	.774	+ 46,0	+ 52,7	100	128	173	52,5	39,5	8,0	.802	- 9,0	42	118	216	90,4	.797	51	4,5	33,0	172	61,0	0,5	- 6,2	+ 62,1			
7	.771	+ 46,1	+ 52,7	93	126	173	52,5	39,5	8,0	.802	- 8,8	42	120	215	90,2	.796	51	4,0	32,5	172	59,5	0,5	- 6,4	+ 62,0	82,4		
8	.772	+ 46,5	+ 52,3	97	125	173	54,0	38,5	7,5	.799	- 7,4	40	116	215	90,0	.794	56	5,0	36,5	172	58,5	0,5	- 6,0	+ 61,0			
9	.773	+ 46,3	+ 52,2	96	125	175	53,5	37,5	9,0	.799	- 10,4	42	117	216	90,4	.795	55	5,0	37,0	172	59,5	0,5	- 6,4	+ 58,3	81,8		
10	.772	+ 46,6	+ 52,5	93	127	174	53,0	38,5	8,5	.802	- 9,8	37	116	212	91,4	.796	57	4,0	36,0	172	61,5	0,5	- 6,4	+ 61,0			
11	.774	+ 46,8	+ 52,3	94	128	175	54,0	38,0	8,0	.801	- 9,2	42	119	214	89,5	.795	49	5,0	36,0	172	58,5	-	- 6,0	+ 59,4	81,9		
12	.773	+ 46,8	+ 52,8	95	127	175	54,0	38,5	7,5	.799	- 9,2	42	116	210	89,5	.793	50	5,0	37,0	172	59,0	0,5	- 4,8	+ 61,5			
13	.772	+ 46,8	+ 53,2	96	127	174	51,0	40,5	8,5	.801	- 7,4	42	118	215	89,3	.798	56	4,0	33,0	172	58,5	0,6	- 6,4	+ 60,5	82,0		
14	.774	+ 46,8	+ 52,5	99	127	175	54,0	39,0	7,0	.801	- 7,2	42	120	220	88,7	.793	55	4,0	35,0	172	58,5	0,5	- 3,0	+ 62,8			
15	.775	+ 47,1	+ 53,0	98	130	177	52,0	40,5	7,5	.802	- 7,2	45	122	225	91,6	.793	61	3,5	33,5	172	60,0	0,5	- 2,8	+ 63,0	81,6		
16	.776	+ 46,9	+ 52,5	98	131	177	54,0	39,0	7,0	.804	- 7,0	44	122	220	87,9	.794	56	4,0	31,5	172	58,0	0,5	- 4,8	+ 62,0			
17	.776	+ 47,5	+ 53,5	99	133	177	51,0	43,0	6,0	.805	- 9,2	46	122	215	90,0	.796	58	4,5	30,0	172	58,5	0,6	- 5,0	+ 61,5	80,6		
18																								El. 211	zieht	an.	Periode 22 - 75
19	.779	+ 46,0	+ 53,5	98	132	178	50,0	42,0	8,0	.808	- 10,4	43	123	220	86,9	.796	55	4,0	30,0	172	59,0	0,5	- 5,6	+ 62,8	81,2		85 % Bi 5058, 5 % S-Bi 5058
20	.779	+ 47,0	+ 54,0	102	134	178	49,0	44,0	7,0	.807	- 9,4	43	125	223	86,8	.795	59	4,0	30,0	172	58,5	0,5	- 3,8	+ 62,0	80,8		5 % S-Bi 6434, 5 % Reichgaskondensat.
21	.776	+ 47,0	+ 54,0	97	133	178	49,0	43,5	7,5	.806	- 9,6	46	125	223	87,4	.794	54	4,0	33,0	172	57,5	0,5	- 2,8	+ 62,0	81,3		Basis : 25 % Erdöl.
22	.777	+ 46,8	+ 53,5	99	132	178	50,0	42,5	7,5	.807	- 10,0	42	123	219	87,2	.796	54	4,5	30,0	172	58,5	0,5	- 5,2	+ 61,0	80,9		
23	.779	+ 46,8	+ 54,5	103	133	177	50,0	42,0	8,0	.807	- 9,2	44	125	218	87,8	.799	53	4,5	30,0	172	58,5	0,5	- 4,6	+ 62,3			
24	.777	+ 47,6	+ 54,0	100	133	177	49,0	43,5	7,5	.806	- 10,0	42	125	219	87,8	.795	53	4,5	30,0	172	59,0	0,6	- 4,6	+ 62,5			
25	.775	+ 47,9	+ 54,2	104	134	177	49,0	43,5	7,5	.806	- 8,6	43	126	217	88,3	.796	56	3,0	29,5	172	58,5	0,5	- 3,6	+ 61,6			
26	.776	+ 47,2	+ 54,5	99	135	178	47,5	43,5	9,0	.804	- 8,8	44	124	220	88,1	.800	56	3,5	25,5	172	60,0	0,5	- 5,4	+ 61,8	80,6		
27	.774	+ 48,5	+ 54,8	101	135	178	47,0	46,5	6,5	.805	- 9,2	41	123	221	87,4	.798	55	4,5	27,0	172	59,5	0,6	- 4,4	+ 62,8			Basis : 35 % Erdöl.
28	.774	+ 48,8	+ 54,8	94	137	178	47,0	46,5	6,5	.803	- 8,4	36	124	220	87,5	.796	55	3,5	26,0	172	57,5	0,6	- 3,8	+ 62,0	80,8		
29	.775	+ 48,8	+ 55,0	97	137	177	46,0	47,0	7,0	.803	- 8,8	39	126	223	84,5	.793	52	5,0	33,0	172	58,5	0,5	- 3,4	+ 61,3			
30	.775	+ 49,2	+ 55,5	93	138	179	45,0	49,0	6,0	.807	- 9,4	38	125	224	83,7	.791	44	6,5	32,0	172	60,0	0,5	- 2,6	+ 62,0	81,3		El. 211 zieht an auf 35 mV.
31																											bei Herausnahme der Einspritzung.

Bag Target
1 -30/4.13

Einsatz der Kammer :
Dehydrierung : 684 Stunden = 91,9 % der Zeit.
Regeneration : 60 " = 8,1 % "
744

00197

Hydrierwerke Pölitz A-G. — OHD-Kammer Nr. 22 — Monat: Januar — Jahr: 1944

Datum	Stunden: Lehrlaufzeit	Stunden: Regeneration	Einspritzung, t/d	Abstreifer, t/d	Abstreifer-Ausbeute, Gew.%	Fahrbedingungen: Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte des Kreislaufgases	Druckdifferenz, atü	Druck nach Ofen IV, atü	Temperaturen mV. Mittel: Ofen I	Ofen II	Ofen III	Ofen IV	Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1	24		326	265		18,0	12,5	.350	21		24,2	25,6	26,9	27,4	15,0	27,0	22,5	27,5	24,6	27,1	26,8	27,3	27,5
2	24		335	273		18,0	12,5	.370	20		24,5	26,0	27,0	27,2	13,5	27,0	22,7	27,6	24,8	27,1	26,6	27,4	27,6
3	24		353	281		18,2	12,5	.375	22	35,9	24,6	26,1	27,3	27,8	15,0	27,1	23,0	27,7	25,1	27,1	27,3	27,7	27,9
4	24		356	289		18,2	12,5	.395	22		24,9	26,4	27,5	28,0	15,0	27,2	23,3	27,8	25,4	27,1	27,4	27,8	28,2
5	22	2	289	234	36,1	17,0	12,5	.440	21	36,1	25,2	26,6	27,7	28,0	15,0	27,2	23,6	27,7	25,7	27,1	27,8	27,8	28,2
6	1	23									Am 6. 1. um 3^{25} - 5^{00} in sich gefahren und umgestellt auf Regeneration.												
7	24		350	258		18,0	12,5	.458	21		25,2	26,2	27,3	27,7	15,0	27,0	23,6	27,4	25,2	27,1	27,3	27,5	28,0
8	24		346	261		18,0	12,5	.473	21		25,6	26,4	27,5	27,9	15,0	27,1	24,2	27,7	25,4	27,1	27,5	27,7	28,1
9	24		348	259		18,0	12,5	.500	22	36,4	26,0	26,6	27,8	28,1	15,0	27,1	24,9	27,7	25,6	28,0	27,9	27,9	28,2
10	24		350	262		18,0	12,5	.520	22		26,3	27,0	28,0	28,1	15,0	27,4	25,3	27,8	26,2	28,1	28,1	28,0	28,3
11	3	21	41	33		18,0	12,5	.530	22														
12	19	5	263	192		18,0	12,5	.470	22		25,4	26,3	27,5	27,7	15,0	27,0	23,8	27,5	25,6	27,7	27,6	27,5	28,0
13	24		347	259		18,0	12,5	.480	22		25,8	26,4	27,5	27,9	15,0	27,0	24,7	27,6	25,5	27,7	27,5	27,8	28,1
14	4	18	57	43		18,0	12,5	.480	22		25,9	26,5	27,6	28,0	15,0	27,0	24,9	27,6	25,7	27,8	27,5	27,8	28,2
15						Kammer in Reparatur zwecks Prüfung d. Wälzgasgebläse.																	
16																							
17																							
18																							
19																							
20																							
21																							
22																							
23	8		72	47		12,0	10,0	.440	13		24,3	25,7	26,7	26,9	15,0	26,4	22,7	27,0	25,1	26,8	26,8	26,7	27,1
24	24		254	203		14,0	10,0	.430	15	32,7	25,1	25,7	27,0	27,4	15,0	26,6	23,4	27,0	25,0	27,3	26,9	27,2	27,7
25	24		263	209		14,0	10,0	.450	15	32,5	25,5	25,8	27,3	27,9	15,0	26,7	24,3	27,1	25,0	27,5	27,2	27,6	28,3
26	24		263	205		14,0	10,0	.473	15		25,9	26,3	27,6	28,0	15,0	27,0	24,9	27,5	25,4	27,8	27,6	27,8	28,3
27	24		268	208		14,0	10,0	.500	16		26,1	26,5	27,7	28,0	15,0	27,1	25,2	27,5	25,8	28,0	27,7	28,0	28,3
28		24																					
29	24		254	202		14,0	10,0	.445	16		25,2	25,7	26,9	27,3	15,0	26,6	23,7	27,0	25,0	27,1	27,0	27,1	27,6
30	24		265	215		14,0	10,0	.450	16		25,6	25,9	27,0	27,3	15,0	26,8	24,4	27,1	25,0	27,1	27,0	27,2	27,5
31	24		265	212		14,0	10,0	.470	16	32,5	25,8	26,2	27,3	27,8	15,0	26,8	24,8	27,4	25,3	27,5	27,3	27,6	27,9

Datum	Frischprodukt: d_{20}	A. P. I, °C	A. P. II, °C	Siedebeginn, °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Naphthene, Vol.%	Paraffine, Vol.%	Aromatenanteil, Vol.%	Abstreifer: d_{20}	A. P. I, °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Gew.% d. Abstreifer	Benzin: d_{20}	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% -100 °C	Endpunkt - °C	Aromatenanteil, Vol.%	Jodzahl	A. P. I, °C	A. P. II, °C	O. Z. I (Motor)	O. Z. II (Motor)	Bemerkungen
1	.776	+ 49,6	+ 53,6	97	137	182			6,0	.806	- 11,8	35	125	230	85,4	.794	50	5,5	31,0	172	59,0	-	- 4,4	+ 61,2	81,3		Periode 22 - 76
2	.778	+ 50,3	+ 54,0	96	141	182	44,0	49,0	7,0	.808	- 10,0	44	130	218	83,2	.792	48	7,0	28,0	172	58,0	-	- 1,8	+ 62,0			30 % Erdölbasis - Hydrierbl.
3	.777	+ 48,4	+ 56,0	91	139	179	42,0	49,5	8,5	.806	- 8,4	41	130	223	83,8	.793	42	7,0	28,0	172	58,5	0,5	- 2,4	+ 62,5			
4	.775	+ 50,2	+ 56,0	95	140	178	43,0	51,0	6,0	.805	- 7,0	36	129	210	85,6	.792	47	7,0	28,0	172	58,0	0,5	- 1,6	+ 62,0			Rum. Erdölbl eingesetzt 30 %
5	.774	+ 50,1	+ 56,5	92	139	179	41,0	51,5	7,5	.803	- 8,8	39	132	218	86,8	.792	45	7,0	27,0	172	59,0	0,6	- 2,2	+ 62,0	80,9		
6																											
7	.773	+ 47,8	+ 57,5	99	137	176	37,0	52,5	10,5	.798	- 10,0	35	127	213	90,1	.798	47	7,0	28,0	172	62,5	0,5	- 3,8	+ 63,7	82,3		Periode 22 - 77
8	.770	+ 49,6	+ 60,7	101	136	175	30,5	59,5	10,0	.793	- 9,6	36	128	208	89,2	.794	43	7,5	27,0	172	61,5	-	- 5,4	+ 59,3			50 % Rum. Bl
9	.771	+ 49,4	+ 59,5	107	136	175	32,0	58,5	9,5	.797	- 10,0	36	128	217	89,7	.796	52	7,5	28,5	172	60,0	0,5	- 5,8	+ 58,3	82,0		50 % S-Bl 5058 (Basis 30 % Erdöl)
10	.768	+ 49,5	+ 59,7	115	136	172	30,5	59,5	10,0	.794	- 7,8	33	131	208	89,9	.792	49	7,5	27,0	172	59,5	0,5	- 4,0	+ 62,5			
11																											
12	.767	+ 49,4	+ 60,5	104	134	168	38,0	62,0	10,0	.795	- 10,4	32	127	201	91,6	.796	49	8,0	27,0	172	59,5	0,5	- 6,8	+ 58,8	83,9		Periode 22 - 78
13	.766	+ 49,4	+ 60,8	113	135	169	27,0	62,5	10,5	.793	- 7,8	36	128	203	91,8	.793	46	8,0	28,0	172	61,5	0,6	- 5,8	+ 63,3			
14																											
15	Die Läufer zeigen keine schadhaften Stellen. Gebläse II wird an Ofen 21 eingebaut.																										
16	Die Öfen IV und V werden umgestellt, da Ofen IV bisher Mantteltemperaturen von 16 mV zeigte.																										
17																											
18																											
19																											
20																											
21																											
22																											
23	.765	+ 49,5	+ 60,0	106	133	169	29,5	59,5	11,0	.787	- 9,6	37	-	203	93,1	.793	Momentprobe					61,5	0,6	- 5,6			Periode 22 - 79
24	.763	+ 49,3	+ 60,0	104	132	168	29,5	59,5	11,0	.790	- 7,4	38	126	202	93,7	.793	50	6,5	26,5	169	60,5	0,3	- 5,4	+ 62,5			50 % rum. Erdölbenzin
25	.763	+ 49,7	+ 60,3	98	131	168	27,0	61,5	11,5	.789	- 7,4	38	125	201	95,7	.793	49	7,5	29,0	172	59,0	0,3	- 6,2	+ 61,8			40 % 5058 - Schwerbl.(40 % Erdölbasis,)
26	.761	+ 49,7	+ 59,8	96	131	165	30,5	59,0	10,5	.787	- 6,4	40	124	205	95,5	.793	49	8,0	30,0	172	62,0	0,3	- 8,2	+ 62,0			10 % Reichgaskondensat.
27	.761	+ 49,7	+ 59,8	99	133	165	30,5	59,0	10,0	.786	- 7,4	36	124	210	90,4	.790	54	9,5	31,5	172	61,0	0,3	- 6,0	+ 61,8			
28																											
29	.763	+ 49,8	+ 60,0	97	133	165	29,5	59,5	11,0	.792	- 11,4	35	127	203	94,8	.796	42	8,5	28,0	172	63,5	0,4	- 8,6	+ 62,0	83,8		Periode 22 - 80
30	.763	+ 50,3	+ 60,2	112	134	165	28,0	60,5	11,5	.786	- 5,4	36	126	198	96,0	.790	45	8,0	28,0	172	62,5	0,4	- 3,2	+ 62,0			wie oben aber 50 % Erdöl im 5058.
31	.762	+ 50,2	+ 60,4	105	133	165	28,0	60,5	11,5	.786	- 4,8	44	125	202	94,8	.788	53	8,5	30,0	172	57,0	0,3	- 2,6	+ 60,3	82,5		

Bag Target
1 30/4.13

Einsatz der Kammer: Produktion: 441 Stunden = 59,2 % der Zeit.
Regeneration: 93 " = 12,5 % " "
Reparatur: 210 " = 28,3 % " "
744 "

00198

Hydrierwerke Pölitz A-G.

DHD - Kammer Nr. 21 — Monat: Juli — Jahr: 1944

Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, t/st	Abstreifer, t/st	Abstreifer-Ausbeute, Gew.%	Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte des Kreislaufgases	Druckdifferenz, atü	Druck nach Ofen IV, atü	Mittel: Ofen I	Mittel: Ofen II	Mittel: Ofen III	Mittel: Ofen IV	Mittel: Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1.																							
2.																							
3.																							
4.																							
5.																							
6.																							
7.																							
8.																							
9.																							
10.																							
11.																							
12.																							
13.																							
14.																							
15.																							
16.																							
17.																							
18.	12		151	100		18.0	12.0	.490	18		25.4	26.9	27.3	27.3	16.0	26.8	24.0	27.8	26.0	27.5	27.1	27.4	27.6
19.	24		337	268		18.0	12.0	.510	19	35.2	25.4	26.6	26.9	27.3	16.0	26.5	24.0	27.5	26.0	27.2	27.0	27.2	27.3
20.	24		339	275		18.0	12.0	.575	21		25.5	27.0	27.2	27.2	16.0	26.4	24.7	27.5	26.6	27.2	27.2	27.2	27.3
21.	8	16	107	89		18.0	12.0	.580	20	36.1	25.7	27.2	27.4	27.2	16.0	26.5	24.9	27.6	26.8	27.5	27.3	27.2	27.4
22.		5																					
23.																							
24.	18		225	169		18.0	12.0	.520	19		25.3	26.7	26.8	26.7	16.0	26.2	24.3	27.2	26.4	26.8	26.2	26.7	26.9
25.	10	14	143	111		18.0	12.0	.590	20		25.6	27.0	27.2	27.2	16.0	26.5	24.4	27.5	26.7	27.3	27.2	27.1	27.3
26.		5																					
27.	17		226	179		18.0	12.0	.610	20		25.9	27.3	27.2	27.0	16.0	26.4	25.2	27.6	27.0	27.4	27.0	27.0	27.0
28.	24		325	285		18.0	12.0	.690	21		26.2	27.4	27.4	27.2	16.0	26.6	25.5	27.6	27.2	27.4	27.5	27.2	27.4
29.		24																					
30.	20	4	251	192		18.0	12.0	.658	19		26.2	27.3	27.5	27.4	16.0	26.7	25.6	27.7	27.1	27.6	27.5	27.4	27.5
31.	18	8	240	186		18.0	12.0	.786	21		26.7	28.2	28.4	28.1	16.4	27.5	26.3	28.5	28.5	28.5	28.7	28.5	28.7

Datum	Frischprodukt: d_{20}	A. P. I, °C	A. P. II, °C	Siedebeginn, °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C	Naphthene, Vol.%	Paraffine, Vol.%	Aromatenanlagerung, Vol.%	Abstreifer: d_{20}	A. P. I, °C	Siedebeginn °C	50 Vol.% - °C	Endpunkt °C
18.														
19.														
20.	.770	+ 51.8	+ 61.0	106	141	172	26.0	62.0	12.0	.794	- 6.6	34	133	222
21.	.771	+ 49.6	+ 61.1	88	140	172	22.5	63.0	14.5	.791	- 5.4	33	133	208
22.	.764	+ 50.7	+ 62.5	98	136	171	21.0	64.0	15.0	.783	- 0.2	35	130	214
23.	abgestellt aus Produktmangel													
24.	.763	+ 48.6	+ 62.5	+) 88	134	172	21.0	63.0	16.0	.787	- 4.0	55	125	210
25.														
26.	abgestellt aus Produktmangel.													
27.	.762	+ 44.3	+ 62.6	+) 85	129	185	19.0	60.0	21.0	.788	- 4.8	37	122	223
28.	.762	+ 45.1	+ 62.6	90	130	184	19.5	60.5	20.0	.787	- 3.7	40	123	227
29.														
30.	.761	+ 44.2	+ 61.7	80	129	186	21.5	57.0	21.5	.793	- 5.9	36	117	225
31.	.758	+ 44.4	+ 62.0	+) 69	126	187	21.0	59.0	20.0	.786	- 1.9	34	122	237

Datum	Benzin: Gew.% d. Abstreifer	d_{20}	Siedebeginn °C	Vol.% - 70 °C	Vol.% -100 °C	Endpunkt - °C	Aromatenanlagerung, Vol.%	Jodzahl	A. P. I, °C	A. P. II, °C	O. Z. I (Motor)	O. Z. II (Motor)	Bemerkungen
18.													
19.													
20.	87.8	.798	44	5.5	24.0	174	64.0	0.6	- 6.4	+ 61.1			Periode 21 - 111
21.	90.3	.788	38	8.5	27.0	172	60.5	0.3	- 1.0	+ 66.2			Erdöl - Benzin aus
22.	90.2	.786	42	8.5	27.0	176	59.5	0.3	+ 1.0	+ 66.0			Stassfurt, Linz und Hamburg.
23.													Kammer mit N_2 angefahren.
24.													
25.	91.2	.784	35	13.0	33.0	171	61.0	0.8	- 1.8	+ 65.3			Periode 21 - 112
26.													
27.	90.2	.786	42	10.0	34.0	176	59.5	0.4	- 2.6	+ 64.7			Periode 21 - 113
28.													
29.													
30.	91.4	.786	45	8.5	31.0	173	58.5	1.7	- 2.0	+ 63.1			
31.	91.3	.789	42	12.0	36.5	176	62.0	0.5	- 5.5	+ 63.4			Periode 21 - 114
	88.8	.781	42	11.0	38.0	170	55.0	-	+ 2.3	+ 60.7			

Bag Target
1 30/4.13

Einsatz der Kammer:

Dehydrierung	175	Stden
Regeneration	76	"
Bereitschaft	73	"
	324	"

+) Enthält Tiefsiedende

00199

Hydrierwerke Pölitz A-G.

DHD - Kammer Nr. 22

Monat : August

Jahr : 1944

Datum	Stunden: Dehydrierung	Stunden: Regeneration	Einspritzung, tato	Abstreifer, tato	Abstreifer-Ausbeute, Gew.%	Fahrbedingungen: Einspritzung, m³/h	Kreislaufgas, 1000 m³/h	Dichte des Kreislaufgases	Druckdifferenz, ata	Druck nach Ofen IV, ata	Temperaturen mV. Mittel: Ofen I	Ofen II	Ofen III	Ofen IV	Ofen V	Ofen I Eingang	Ofen I Ausgang	Ofen II Eingang	Ofen II Ausgang	Ofen III Eingang	Ofen III Ausgang	Ofen IV Eingang	Ofen IV Ausgang
1.	24		247	176		13,0	12,0	.690	20	.	27,0	27,9	28,2	28,2	16,0	27,4	26,3	28,2	27,7	28,3	28,4	28,2	28,4
2.	23	1	238	179		13,0	12,0	.795	20	34,0	27,3	28,2	28,5	28,5	16,0	27,7	26,7	28,4	28,1	28,5	28,7	28,4	28,6
3.		24																					
4.	10,+	13	96	66		13,5	12,0	.590	19		26,4	27,1	27,3	27,4	16,0	27,2	25,5	27,5	26,8	27,3	27,4	27,3	27,5
5.	24		256	192		13,5	12,0	.610	20	33,9	26,7	27,3	27,4	27,4	16,0	27,2	26,1	27,7	26,9	27,4	27,5	27,4	27,6
6.	21+		221	172		13,5	12,0	.666	21	32,4	27,2	27,7	27,6	27,6	16,0	27,6	26,7	28,0	27,4	27,7	27,7	27,7	27,8
7.	24		252	193		13,5	12,0	.705	21		27,4	27,9	27,8	27,9	16,0	27,8	26,9	28,0	27,9	27,9	27,9	27,9	27,9
8.		24																					
9.	23	1	237	176		13,5	12,0	.620	21		26,6	27,3	27,5	27,6	16,0	27,5	25,6	27,7	27,1	27,5	27,5	27,5	27,6
10.	24		254	197		13,5	12,0	.630	21		26,5	27,2	27,7	27,7	16,0	27,3	25,9	27,7	27,1	27,7	27,7	27,7	27,9
11.	7	17	73	56		13,5	12,0	.630	21	33,7	26,8	27,4	27,8	27,8	16,0	27,3	26,1	27,7	27,1	27,8	27,9	27,6	28,0
12.		9																					
13.																							
14.																							
15.																							
16.																							
17.																							
18.																							
19.																							
20.																							
21.																							
22.																							
23.																							
24.																							
25.																							
26.																							
27.																							
28.																							
29.																							
30.																							
31.																							

Datum	Frischprodukt: d_{20}	A. P. I, °C	A. P. II, °C	Siedebeginn, °C	50 Vol. % - °C	Endpunkt °C	Naphthene, Vol.%	Paraffine, Vol. %	Aromatenanlagerungs, Vol.%	Abstreifer: d_{20}	A. P. I, °C	Siedebeginn °C	50 Vol. % - °C	Endpunkt °C
1.	.758	+ 44,5	+ 61,9	74	124	182	21,0	58,5	20,5	.784	- 6,9	34	120	235
2.	.761	+ 43,6	+ 61,4	88	126	187	22,0	57,5	20,5	.787	- 7,5	38	121	230
3.														
4.	.764	+ 43,3	+ 61,2	98	127	187	23,0	57,0	20,0	.786	- 3,7	38	117	220
5.	.765	+ 43,4	+ 61,1	100	128	187	23,0	57,0	20,0	.784	- 5,7	34	118	215
6.	.763	+ 44,5	+ 61,3	100	129	187	23,0	57,5	19,5	.784	- 3,3	35	118	218
7.	.763	+ 44,5	+ 61,8	98	127,5	184	22,0	58,5	19,5	.787	- 5,3	37	120	231
8.														
9.	.762	+ 44,3	+ 61,5	97	127,5	187	22,0	58,0	20,0	.788	- 6,9	37	116	223
10.	.760	+ 44,5	+ 61,3	91	127	186	23,0	57,5	19,5	.784	- 5,3	34	118	216
11.														
12.														
13.														
14.														
15.														
16.														
17.														
18.														
19.														
20.														
21.														
22.														
23.														
24.														
25.														
26.														
27.														
28.														
29.														
30.														
31.														

Datum	Benzin: Gew.% i.d. Abstreifer	d_{20}	Siedebeginn °C	Vol. % - 70 °C	Vol. % -100 °C	Endpunkt - °C	Aromatenanlagerungs, Vol.%	Jodzahl	A. P. I, °C	A. P. II, °C	O. Z. I (Motor)	O. Z. II (Motor)	Bemerkungen
1.	90,4	.787	42	11,5	38,0	176	60,5	2,4	- 3,4	+ 61,6			Periode 22 - 102
2.	89,6	.786	43	9,5	36,5	175	58,0	6,3	- 2,5	+ 58,6			100 % Erdöl - Benzine .
3.													
4.	90,1	.787	42	11,0	35,0	175	60,0	0,4	- 2,1	+ 64,2			Periode 22 - 103
5.	91,4	.788	42	10,5	35,0	175	61,5	0,4	- 4,1	+ 63,2			Mit H_2 angefahren .
6.	91,7	.787	43	10,0	35,5	175	60,0	1,2	- 3,3	+ 61,2			
7.	89,6	.789	44	8,0	33,5	175	59,0	2,5	- 3,7	+ 61,8			
8.													
9.	90,1	.791	49	9,0	37,0	173	63,0	0,3	- 7,1	+ 63,2			Periode 22 - 104
10.	90,5	.788	48	11,5	38,0	173	61,5	0,9	- 5,7	+ 61,8			Mit H_2 angefahren .
11.													
12.													
13.													
14.													
15.													
16.													
17.													
18.													
19.													
20.													
21.													
22.													
23.													
24.													
25.													
26.													
27.													
28.													
29.													
30.													
31.													

Produktsangel

Kammer in Bereitschaft

Angriff

+ In sich gefahren .

Bag Target
1 -30/4.13

Einsatz der Kammer : Dehydrierung 180 Stunden = 30,9 %
Regeneration 89 " = 15,3 %
Bereitschaft 313 " = 53,8 %
582 "

00200

20. Okt. 1944

21. Nov. 1944