

2744-30/5.05-37

Over-Board Foreman's Log
for period ~~from~~ July 1st 1943 to
July 14th 1943.

(Rheinpreussen)

23

5,3 m³ Schwebsteinen ausgefüllt für die ...
 Ofen 54 geschadet sind an Bleib, Ofen abgefahren. Nachher
 muß noch ersetzt werden. Hammer von Ofen 19 reparieren
 lassen. ist defect. Bleib: sind 2 gefahren ab. Sonst hat sich
 im Betrieb nichts geändert.

Stempel der Ofen:
 57 Ofen i. Stufe
 34 " " "
 3 " Ex. (9, 82 + 86)
 2 " A.B. (7 + 54)

ges. 96 Ofen

ges. 2 Chargen im Kesselwagen gedrückt.

Stempel von

6⁰⁰ - 15⁰⁰

2.7.43.

Ofen 24 im 8⁰⁰ h im Ofen auf die 1. Stufe
 gefüllt. Extraktion von Ofen 82 im 11⁰⁰ h
 beendet, Ofen ab 12³⁰ h auf 12-Attri -
 Latrieb. Ofen 50 ab 11⁰⁰ h im Ofen Latrieb,
 extrahiert ab 12⁰⁰ h. Ofen 90 im 13⁰⁰ h im
 Ofen auf die 1. Stufe gefüllt. Extraktion von Ofen 86
 im 14⁰⁰ h beendet, Ofen füllt Malt zum
 Abfüllen. Ofen 68 ab 14⁰⁰ h im Latrieb, extrahiert
 ab 15⁰⁰ h. Ofen 7 mit Muffen gefüllt, steht mit
 Endgas. Ofen 54 wird gelassen. Die Bleibe 1
 sind 2 gefahren ab. Der Puffsteinbefüller ist leer.
 10,5 m³ Dampf sind ausgefüllt. 1. Abfuhrung
 mit Puffstein zum Kesselwagen fertig gemacht.

9,8 m³ Schwebelamin gegossen,
 Ofen 9 getrocknet sind anbleib, Betriebsstoffe
 entzogen werden. Blase 1 ist leer, Blase 2 füllt auf,
 der Paraffinbehälter ist leer. Sonst hat sich im Betrieb nichts
 geändert.

Stand der Ofen:

58	Ofen	in Stufe
33	"	"
3	"	Ex. (50 68 + 83)
2	"	H.B. (9 + 54)

ges. 96 Ofen

ges. 3 Chargen im Kesselwagen gedreht:

Stermann

6⁰⁰ - 14⁰⁰

3. 7. 43.

Extraktion von Ofen 50 um 6³⁰ h beendet,
 Ofen ab 8⁰⁰ h auf 11-Strik im Löttrieb. Ofen 46
 ab 7⁰⁰ h außer Löttrieb, extrahiert ab 8⁰⁰ h. Extraktion
 von Ofen 68 um 8³⁰ h beendet, Ofen ab 9³⁰ h auf
 11-Strik im Löttrieb. Ofen 25 ab 8³⁰ h außer Löttrieb,
 extrahiert ab 9³⁰ h. Extraktion von Ofen 83 um 11⁰⁰
 beendet, Ofen mit Muffe mangelfällig. Ofen 3
 ab 12¹⁵ h außer Löttrieb, extrahiert ab 13³⁰ h.
 Ofen 54 ist fertig zum füllen. Blase 1 u. 2 gefüllt
 auf. Der Paraffinbehälter ist leer. 11,3 m³ Drägen
 sind gegossen. Drägenwand mit Ofen 9 von Ofenwand,
 Ofen nicht gelassen.

33
 3 : ertrag. 3, 25, 46)
 3 " u. Leerkinh: 9, 54, 83)

So. 96 öfni

Skroten

Skilagschicht 3, 7, 43.

Öfen 83 mit Masse vorgefüllt auf 105
 aufgehängt + ab. 180° in Betr. niederkommen.
 Paraffin Behälter ist leer. Blase II entleert +
 dem Behälter entleert Der Kesselwagen № 581950
 ist voll, Blase I + II fñhrt auf. Paraffin Behälter
 leer. Öfen 9 wird geladren. von 140° - 150°
 Repr. ausgeführt.

Stand der Öfen

58 Öfen I Stufe
 33 " II "
 3 " Ertr. 3, 25 + 46,
 2 " u. Betr. 9 + 54,

So. 96 Öfen

Behälter im Kesselwagen gedrückt

Leig

9.7 m³ Schweben am Morgen

Opferkammer von Ofen 25 um 23⁰⁰ h beendet Ofen aufgef. auf 11 abt sind um 24⁰⁰ h im Betrieb gefahren beobachtet.

Ofen 28 abt 23⁰⁰ h außer Betrieb sind opferkammer abt 24⁰⁰ h.

Opferkammer von Ofen 46 um 4⁰⁰ h beendet Ofen aufgef. auf 12,5 abt sind um 5³⁰ h im Betrieb gefahren beobachtet.

Ofen 47 abt 4⁰⁰ h außer Betrieb Düsenrohre eingebaut Ofen opferkammer abt 5³⁰ h Porzellanleitung beobachtet. Blase 5 f. fährt ab, Blase 6 f. fährt auf.

Stand der Ofen:	
58 Ofen	Stufe
33 "	"
3 "	Et. (328 + 47)
2 "	H.B. (9 + 54)

ges. 96 Ofen

ges. 2 Chargen im Kesselwagen geladet

Starna

Morgensbericht

4. 7. 43.

Ofen 54 gefüllt aufgef. + abt. 13⁰⁰ min in Betr.

Ofen 3 11⁰⁰ Ekt. beendet aufgef. + abt. 13⁰⁰ in Betr.

beobachtet. Ofen 12 abt. 11³⁰ außer Betr. abgef. Düsen

eingebaut Ekt. abt. 13⁰⁰ 10 - 5 Porzellan gef. Kesselwagen fertig gemacht zum Versand. Blase 5 f. fährt auf, 1 Charge - Behälter.

58 Öffn I Stufe
 34 " II
 3 " Extr. 14 28 + 47
 1 " a. Extr. 9

 ges. 96 Öffn)

1. Abcharge in Paraffin Behälter gedrückt, Feicht

4.7.43.

14⁰⁰ - 6⁰⁰

Extraktion von Ofen 28 im 14⁴⁵ beendet,
 Ofen ab 16⁰⁰ h auf 13-Atm im Lattrib. Ofen 21
 ab 14⁴⁵ h auf 13-Atm im Lattrib., extrahiert ab 16⁰⁰ h.

Extraktion von Ofen 47 im 23⁰⁰ h beendet, Ofen
 ab 24⁰⁰ h auf 11,5-Atm im Lattrib., Ofen 42 ab 23⁰⁰
 auf 11,5-Atm im Lattrib., extrahiert ab 24⁰⁰ h. Extraktion von

Ofen 12 im 3¹⁵ h beendet, Ofen ab 5⁰⁰ h auf 11,5-Atm
 im Lattrib., Ofen 13 ab 3¹⁵ h a. Lattrib., extrahiert ab 4³⁰ h.
 Schlaufe I ist leer, Schlaufe II füllt ab. Paraffinbehälter
 ist leer. 20,5 m³ Lösung sind gepumpt.

Stand der Ofen:

58 Öffn I Stufe
 34 " II
 3 " extrah. 13, 21, 42)
 1 " a. Lattrib. 9)

ges. 96 Öffn

ges. 3 Ofen im Kopf-Lösung gedrückt.
 1. Abcharge zur Paraffinbehälter.

Ofen 31 600 Erdr. Kessel, 1000
 nachprüfll aufgeführt + ab. 13⁰⁰ im Betr. Ofen
 400 außer Betr. Düsenrohre eingebaut Erdr. ab. 10⁰⁰.
 Kesselwagen fertig gemacht zum Versand. Ofen 64
 Heckschilde gewechselt + ab. 14⁰⁰ nun auf 2 Hüfe gestellt.
 10-3 Düsen geprüft für Ofen 13, 42 + 60. Ofen 9 ist
 fertig zum fällen. Glase I + II steht auf. Paraffin. Behälter
 ist leer.

Stand der Ofen

59	Ofen	I Hüfe
33	"	II "
3	"	Erdr. 13, 42 + 60
4	"	a. Betr. 9.

ges. 96 Ofen

1 charge in Kesselwagen gedrückt Feig

12 - 21⁰⁰

5. 7. 1943

Von 12 - 15⁰⁰ h Reparaturen ausgeführt.

Optikprüfung von Ofen 42 um 15⁰⁰ h beendet. Ofen aufgeführt
 auf 13 abt und um 17⁰⁰ h in Betrieb gefahren beobachtet.
 Ofen 1 ab 15³⁰ h außer Betrieb Düsenrohre eingebaut Ofen opti-
 kiert ab 17⁰⁰ h. Regler ausgetauscht von Ofen 52. 10,3 m Schwere
 Düsen geprüft. Optikprüfung von Ofen 13 um 18⁰⁰ h
 beendet Ofen aufgeführt auf 13 abt und um 21⁰⁰ h in Be-
 trieb gefahren beobachtet. Ofen 27 ab 18⁰⁰ h außer Betrieb
 Düsenrohre eingebaut Ofen optikiert ab 19³⁰ h Paraffinbehälter

beobachten. / Charge 1

3 führt auf, die Paraffinbehälter

Stand der Öfen:

59 Öfen	3. Stufe
33 "	"
3 "	Ex. (1, 27, 60)
1 "	A.B. (9)

ges. 96 Öfen

1 Charge zur Parastolanlage geschickt.

Stamm

5.7.43.

21⁰⁰ - 6⁰⁰

Extraktion von Öfen 60 mm 22⁰⁰ h beendet,
 Öfen repariert in ab 1⁰⁰ h auf 12-Atm im Betrieb.
 Öfen 95 ab 22⁰⁰ h ca. Betrieb, extrahiert ab 23⁰⁰ h.
 Die Blase I ist leer. Die Blase II füllt auf. Die
 Paraffinbehälter ist leer.

Stand der Öfen:

59 Öfen	3. Stufe
33 "	"
3 "	extrah. (1, 27, 95)
1 "	ca. Betrieb: 9

ges. 96 Öfen

1 Charge zur Parastolanlage geschickt.
 2 Charge zur Parastolanlage

Throten

10-3 Feinrin gepumpt für Ofen

Ofen 1. 9³⁰ Exbr. beendet, Eisenrohre angeschlossen
aufgeschürt auf 12,5 ab. 12³⁰ in Betr. beobachtet
Ofen 2 ab. 10⁰⁰ außer Betr. abgefahren auf 155, Eisen
eingehaut Exbr. ab. 11³⁰. Ofen 27 12⁰⁰ Exbr. beendet,
Eisen ausgehaut Ofen Repr. aufgeschürt + ab. 15⁰⁰ in Betr.
beobachtet. Ofen 10 ab. 13⁰⁰ außer Betr. abgefahren auf
155, Eisenrohre eingehaut Exbr. ab. 14⁰⁰ zum entleeren
Blase I + II fahrt ab. Paraffin-Behälter ist leer. Die beharge
auf Blase I soll zur Parastelanlage gedrückt werden.

Stand der Ofen

59	Ofen	I	Müfe
33	"	II	"
3	"	Exbr.	2, 10 + 95
1	"	a. Betr.	9,

Ges. 96 Ofen

Feigb

12 - 21⁰⁰

6. 7. 1943

Von 12 - 15⁰⁰ h Reparaturen ausgeführt.

8,7 m³ Schwerkensim gepumpt für Ofen 2, 10 + 95.

beg. Probierung von Ofen 95 im 17⁰⁰ h beendet Ofen aufgeschürt
auf 13 ab und im 18³⁰ h in Betrieb gefahren beobachtet.

Ofen 85 ab 17⁰⁰ h außer Betrieb Eisenrohre eingehaut Ofen
aufgeschürt ab 18¹⁵ h. Ofen 27 fertig aufgeschürt auf 11,5 ab und
im 16⁰⁰ h nach der Probierung in Betrieb gefahren beobachtet.

1 Charge nach ...

führt auf, der Paraffinbehälter ...

Stand der Öfen:

59 Öfen	3 Hüfse
33 "	" "
3 "	Ex. (10 + 85)
1 Öfen	17.13. (9)

ges. 96 Öfen

1 Charge nach Paristolenlage geordnet.

Stornieren

6.7.43.

21⁰⁰ - 6⁰⁰

Extraktion von Öfen 2 inner 3⁰⁰ h beendet, Öfen ab 4⁰⁰ auf 13-Atm im Latriab. Öfen 36 ab 3⁰⁰ h außer Latriab, extrahiert ab 4⁰⁰ h. Lufte I führt auf. Lufte II führt auf. Im Paraffinbehälter ist 1 Charge.

Stand der Öfen

59 Öfen	3 Hüfse
33 "	" "
3 "	extr. 10, 36, 85)
1 "	a. Latriab: 9)

ges. 96 Öfen

1 Charge zur Paristolenlage geordnet.
1 Charge im Paraffinbehälter geordnet.

Schrotten

Ofen 85 8⁰⁰ Ertr. beendet ab. 9⁰⁰ im ...
 Ofen 55 ab. 9⁰⁰ außer Betr. abgefahren Ertr. ab. 10⁰⁰ zum
 entleeren. Ofen 10 12⁰⁰ Ertr. beendet, Eisen ausgehakt
 + trocknet ab 13⁰⁰ zum entleeren. Ofen 9 mit
 Masse gefüllt + ab. 13⁰⁰ nun in Betr. beobachtet.
 Ofen 63 ab. 13⁰⁰ außer Betr. abgefahren, Ertr. ab. 13⁰⁰.
 Blase I fährt auf II fährt ab, Behälter ist voll.

Stand der Ofen

58 Ofen I Stufe
 34 " II "
 3 " Ertr. 55, 36 + 63,
 1 " a. Betr. 10.

ges. 96 Ofen

Leip

12 - 21⁰⁰

7. 7. 1943

Von 12 - 15⁰⁰h Reparaturen ausgeführt.
 10,6 m³ Schwermetalle im geg. Ofen 10 bis 17⁰⁰h getrocknet und entleert.
 Aufbeheizung von Ofen 36 am 14⁰⁰h beendet Ofen aufheizt auf 12,5 ab
 am 20⁰⁰h in Betrieb gefahren. Beobachtet, Ofen 30 ab 19⁰⁰h außer Betrieb. Eisen
 nicht eingebaut, Ofen wird kalt gefahren, Schlacke muss verpackt werden.
 34 Wannen mit Paraffin gefüllt. Blase I fährt auf, Blase II fährt ab,
 Paraffinbehälter ist nicht ganz leer.

Stand der Ofen

57 Ofen I Stufe
 34 " II "
 3 " Ertr. 55 + 63
 1 " a. Betr. (10 + 30)

ges. 96 Ofen

34 Wannen mit Paraffin gefüllt H. 590 to

Stammann

von oben 68. in
 12,5 cm in Längs. oben 12,5 cm in Längs. oben
 mit 30 L. Glas I füllt auf, Glas II füllt mit: das Paraffin
 bis 12. - 11 L.

rund des oben:

58 oben I füllt
 34 " " "
 3 " " 30, 55, 65)
 1 " a. Längs: 10)

Ges. 96 oben

ges. 34 oben mit Paraffin gefüllt. 4,590 kg
 1 Charge zur Paraffinanlage gedrückt M. 1320 kg
 Ges. 5,910 kg

Schrotten

Morgenschicht

8. 7. 43.

Ofen 10 abgefahren. Band eingetaucht + wieder
 gelassen. M. 3 Benzol gepumpt für Ofen 30, 55 + 65.
 Ofen 55 900 Grad. kühlt, gespritzt mit in Betrieb zum
 entleeren. Ofen 49 ab, 900 außer Bils. abgefahren diesen
 eingetaucht Grad. ab. 1015. Ofen 34, 37, 41, 48, 56 + 64 ab. 1400
 außer Bils. zwecks Gesamantl. Glas I füllt auf.
 Glas II ab. Paraffin-Behälter ist nicht ganz leer.

Hand der Ofen

53 Ofen I füllt
 31 " " "
 3 " " 30, 49 + 65
 9 " a. Bils. 10. 34, 37, 41, 42, 48, 56 + 64

Ges. 96 Ofen

Charge zur Paraffinanlage gedrückt von 0 - 100

Total 1119 kg

Vom 12 - 15^{te} h. Experimente

Ofen 34, 37, 41, 48, 50 + 64 ab 15^{te} h. wieder im Betrieb
einbaut im Ofen 55, Ofen erbleibt und abgefahren. Extraktion
von Ofen 30 im 14^{te} h. beendet. Ofen aufsteht auf 19,5 Alt in
im 19^{te} h. im Betrieb gefahren beobachtet. Ofen 24 ab 17^{te} h. außer
Betrieb. Wassermetre einbaut Ofen extrahiert ab 18^{te} h. Paraffinlei-
tung beobachtet. Extraktion von Ofen 65 im 18^{te} h. beendet
Ofen fährt nach, Speisewasserleitung defekt, Ofen 40 ab 18^{te} h.
außer Betrieb. Wassermetre einbaut Ofen extrahiert ab 20^{te} h. Paraf-
fination beobachtet. Bhammer mit Paraffin gefüllt. Ofen 10
fertig gefahren Ofen 10 noch nicht gefahren und weiter gemacht
werden. Blase I fährt auf, Blase II ist voll, Paraffinbehälter ist
leer.

Stand der Ofen:

56 Ofen I. Stufe
34 " " "
3 " " (24 46 + 49)
3 " " H.P. (10 55 + 65)

von 46 Ofen

Bhammer mit Paraffin gefüllt = 1755 kg.

Storana im

21^{te} - 6^{te}

8.7.43.

Ofen 65 repariert, aufgesetzt = ab 3^{te} h. auf
12,5 Alt in Leucht. Extraktion von Ofen 49
im 3^{te} h. beendet, düpferen aufgebaut, Ofen auf
auf aufgesetzt werden. Ofen 53 ab 3^{te} h. außer
Leucht, extrahiert ab 4^{te} h. die Blase I fährt
auf. die Blase II fährt ab. das Paraffinbehälter

... alle müssen ...

Stand der Öfen

58 Öfen I Stufe
 34 " II " "
 3 " Extr. 24, 46, 53)
 3 " a. Le. 11: 10, 55, 49)

Ges. 96 Öfen

gef. 13 Mannen gefüllt = 1,755
 & Öfen zu Pseudoglanlagen = 3,589

 5,344 to

Schroten

Morgenschicht

9. 7. 43.

17^u 3 Fuzin eingeworfen für Öfen 24 46 + 53.
 Öfen 49 mit Masse nachgefüllt aufgehängt + ab. 9⁰⁰ in
 Betr. Öfen 54 12⁰⁰ Extr. beendet, Eisenschmelze eingeschoben
 Öfen kaltgefahren mit Masse nachgefüllt + fährt auf.
 Öfen 90 ab. 13⁰⁰ außer Betr. abgefahren Eisenschmelze ein-
 geschoben Extr. ab. 14⁰⁰ Öfen 10 gefüllt aufgehängt + ab. 15⁰⁰
 rein in Betr. Phase I fährt auf. II ist voll. I. beharrt
 ist in Behälter.

Stand der Öfen

54 Öfen I Stufe
 37 " II " "
 3 " Extr. 46, 53 + 90
 1 " a. Betr. 55.

Ges. 96 Öfen

Abhänge in Behälter gedrückt

Friedl

Von 12 - 15^h Reparaturen ausgeführt.
 Exkursion von Ofen 53 um 16^h beendet, Ofen auf
 umf. 12,5 atü und um 18^h in Betrieb gefahren beobachtet.
 Ofen 16 ab 16^h außer Betrieb und exekutiert ab 17^h.
 Stockschicht gerechelt von Ofen 61, Ofen um 18^h nach umf.
 die 3. Stufe gestellt beobachtet. Ofen 55 fertig gebliesen und
 kalt gefahren, Ofen muß noch sauber gemacht werden. 15 Wannen
 mit Paraffin gefüllt. Blase 3 fähig umf. und soll kein Paris-
 Anomalie gemeldet werden. Der Paraffinbehälter ist leer. Der alte
 Prüfling in der Paraffindestillation ist defekt. Ofen 24 aufgemacht
 umf. 10,5 atü und um 16^h nach der Exkursion in Betrieb ge-
 fahren beobachtet.

Stand der Öfen:

56 Öfen 3. Stufe

36 " 5. "

3 " Ex. (1646 + 90)

1 Ofen 17. B. (55)

zus. 96 Öfen

15 Wannen mit Paraffin gefüllt = 2025 kg.

Sturm

24. 10. 1900

Düpfen mit Schornstein, Ofen muss mit Wasser
ausgefüllt werden. Ofen 92 ab 4 = h. a. Lohtrieb,
erhöht auf 5 = h. Die Lohse ist fertig ab. Der
Paraffinbehälter ist leer.

Stand des Ofens:

55	Ofen	II	Düpfen
36	"	"	"
3	"		erhöht. 16, 46, 92
2	"		a. Lohtrieb: 55, 90

Son. 96 Ofen

erhöht. 15 Schornstein ausgefüllt = 2,055 kg

1 Charge für Paraffinbehälter = 2,455 kg

Son. 4,510 kg Paraffin

Schroten

Morgenschicht

No. 7, 43.

Ofen 90 nachgeprüft, aufgehängt + ab. 9:00 in Pils.
 Ofen 46 10:00 Erbs. beendet, auf 16 Min. aufgehängt + probiert
 ab. 11:00 zum Entleeren. Ofen 77 ab. 10:00 außer Pils
 abgehoben Eisen eingehängt Erbs. ab. 11:15 zum Entleeren
 Ofen 14 12:00 Erbs. beendet aufgehängt + ab. 13:00 in Pils
 beobachtet. Ofen 17 ab. 13:00 außer Pils abgehoben
 Eisen eingehängt Erbs. ab. 13:30 Abblättern der
 Abzichten. Ofen 55 mit Chausse gefüllt steht unter
 Tendages. Blase I + II füllt auf. Paraffin Behälter ist
 leer. In Lohse in Fesselwagen geladene

54
 36
 3 " Erbk. 17. 77. 94.
 1 " ex. Erl. 55.

ges. 96 Öfen

2 Iskarzen in Kesselwagen gedrückt

Eigl

12 - 21^{te}

10. i. 1943

Von 12 - 14^{te} h Reparaturen ausgeführt.

8,5 m³ Schwebsteinen gesiebt. Öfen 55 aufgeschicht auf 5,5 atü und um 15^{te} h neu in Betrieb gefahren beobachtet.

Öfen 46 bis 16^{te} h getrocknet und entleert. Sphätrationierung

von Öfen 94 um 18^{te} h beendet Öfen aufgeschicht auf 11,5 atü

und um 20^{te} h in Betrieb gefahren beobachtet. Öfen 64 ab 18^{te} h

erster Betrieb Disentrare eingebaut Öfen sphätriert ab 20^{te} h

Paraffinleitung beobachten. Blase I ist leer, kann gesiebt werden.

Blase II füllt auf, der Paraffinbehälter ist leer.

Stand der Öfen:

55 Öfen i. Stufe

37 " " "

3 " Ex. (17, 64 + 77)

1 Öfen 17. B. (46)

ges. 96 Öfen

Stemann

Ergebnisse vom 11.7.1943

Ofen ab 4⁰⁰ h auf 11,5 Atm im Betrieb. Ofen 39
 ab 3⁰⁰ h a. Betrieb, ertragsf. ab 4⁰⁰ h. Die Blase 1
 ist leer. Die Blase 2 füllt ab. Die Paraffinleitung
 ist 1 Gänge.

Stand der Ofen:

55	Ofen 1 Blase
37	" " "
3	" ertragsf. 39, 64, 77
1	" a. Betrieb: 46

Los. 96 Ofen

77. 2 Gänge im Kupfervorgang gegen 11.

Schroten

6 - 14⁰⁰

11.7.1943

Ofen 46 getriggert sind das Paraffinband angebracht, Blasenverrich-
 tung angebracht Ofen kann gelassen werden. 157 m³ Schwereben im
 getriggert für Ofen 39, 64 + 77. Aufkühlung von Ofen 77 im
 9⁰⁰ h beendet Ofen empfangt auf 16 Atm sind trocknet ab 10⁰⁰ h
 zum entleeren. Ofen 70 ab 9⁰⁰ h in Betrieb sind ertragsf. ab 10⁰⁰ h
 zum entleeren. Trieb + Kesselwagen fertig gemacht zum Versand. Aufkühlung
 von Ofen 64 im 11⁰⁰ h beendet Ofen kalt gefahren sind nach-
 gefüllt muss noch verschraubt werden. Ofen 23 ab 11³⁰ h in Betrieb sind
 ertragsf. ab 13⁰⁰ h Paraffinleitung beobachten. Die Blase 1 + 2 f. ist
 auf, der Paraffinbehälter ist leer.

37

3

2

67. (25-59 + 70)

A.B. (46 + 77)

ges. 96 Ofen

1 Charge im Kesselwagen gedrückt.

Stormann

Mittag + Nachtschicht

11. 7. 43.

Ofen 64 fertig verschraubt + ab. 16⁰⁰ im Betr.

Ofen 39 17³⁰ Ertr. handelt Eisen ausgehäut. aufgehängt

ab. 18³⁰ im Betr. Ofen 87 ab. 17⁰⁰ außer Betr. abgefahren

Eisen eingehäut. Ertr. ab. 18⁰⁰. Mit dem Brocken von Ofen 77 16⁰⁰ handelt Hochschürben gesetzt Brand ein gehäut. Ofen entleert abgefahren Brand wieder ausgehäut.

Ofen 18 + 43 Hochschürben gewechselt + auf 2 Stufe gestellt 18⁰⁰ ab. 3⁰⁰. Klasse I + II fährt auf. In Paraffin Behälter 1. Charge

Ofen 77 kann gelassen werden 46 wird gelassen.

Stand der Ofen

56 Ofen I Stufe

35 " II "

3 " Ertr. 43, 70 + 87.

2 " a. Betr. 46 + 77.

ges. 96 Ofen

1 Charge im Kesselwagen gedrückt.

Leigle

Befahrung im 13^{ten} m.
 11 bis 12 im 8^{ten} in Betrieb gefahren beobachtet.
 ab 6³⁰h außer Betrieb sind extrahiert ab 7³⁰h. Befahrung von
 Ofen 70 im 11^{ten} h beendet Ofen aufgehängt auf 13 bis 12 beobachtet
 ab 12³⁰h rechts von Kleinm. Ofen 66 ab 11⁴⁵h außer Betrieb sind extrahiert
 ab 12³⁰h. 152 m³ Schwefelwasserstoff gesammelt. 2 Chargen im Kessel
 wegen gedreht. Befahrung von Ofen 81 im 13^{ten} h beendet Ofen
 aufgehängt auf 13 bis 12 im 14³⁰h in Betrieb gefahren beobachtet.
 Ofen 41 ab 13³⁰h außer Betrieb sind extrahiert ab 14³⁰h Paraffinleitung
 beobachten. Blase in E. faden auf, der Paraffinbehälter ist leer.
 Ofen 46 geblasen und sauber gemacht rings rund fertig gemacht zum
 Füllen. Ofen 77 kann geblasen werden.

Stand der Ofen:

56 Ofen in Stufe

34 " " "

3 " "

3 " "

Ex. (41, 66 + 78)

A.B. (46, 70 + 77)

ges. 96 Ofen

2 Chargen im Kesselwagen gedreht.

Stearmann

Von 18^o - 18¹⁰ ...
 sämtliche Öfen ...
 Latrieb, ...
 von 18^o - 18¹⁰ ...
 von 26 Öfen ...
 die Latrieb I ist ...
 die Latrieb II ...
 1 Latrieb. von 77 ...
 ...
 von 19^o h ...

Nach dem Öfen:

- 56 Öfen I Latrieb
- 34 " II "
- 3 " extraj. 41, 66, 78)
- 1 " a. Latrieb: 46, 70, 77)

ges. 96 Öfen

Schrootten

Nachtschicht 15. 7. 43.

5^u Benzol geprüft für Öfen 41, 66 + 78.
 Öfen 78 5^o Extr. beendet, Eisenwägel ausgeschw. Öfen
 auf 15^o Min aufgehängt ab. 3^o im Betr. beobachten. Öfen
 76 ab. 2^o außer Betr. abgefahren auf 155^o Eisenwägel ein
 gewickelt Extr. ab. 3^o. Öfen 77 Glasschichtung abgebr. Öfen
 kann fertig gemacht werden zum füllen. Glase I + II
 fahrt auf. Paraffin Behälter ist leer, so steht in der Endgas.

Stand der Öfen

- 56 Öfen I Latrieb
- 34 " II "
- 3 " Extr. 41, 66 + 78.
- 3 " a. Betr. 46, 70 + 77.

ges. 96 Öfen ges. 2 Behälter in Kesselwagen.

Leigl

Extraktion von Ofen 66

13,5 atm sind, im 5^o h in Betrieb gefahren beobachtet. Ofen 41 im 2^o h außer Betrieb und extrahiert ab 7³⁰ h. Extraktion von Ofen 41 im 6^o h beendet. Ofen angeheizt auf 13,5 atm sind, im 9^o h in Betrieb gefahren beobachtet. Ofen 62 im 5^o h außer Betrieb und extrahiert ab 9³⁰ h. Ofen 62 fertig gemacht und gefüllt. Ofen angeheizt auf 5 atm sind, im 11^o h in Betrieb gefahren beobachtet. 10,7 m³ Schwefelwasserstoff gesammelt. Schwefel gewaschen von Ofen 38. Hier im 12^o h neu auf die 2. Stufe gestellt. 11,5 atm sind. Ofen 77 halt gefahren sauber gemacht, gefüllt. Ofen überholt. Still unter Endgas, Blase 1 u. 2 fahren auf, der Präppfenbehälter ist leer. Eine Charge zum Paristolanlage gedrückt. Ofen 76 wird entleert.

Stand der Ofen:
57 Ofen 3. Stufe
34 " " " "
3 " " (676 + 91)
2 " " (70 + 77)

1 Charge zum Paristolanlage gedrückt.

Stermann

13. 7. 43.

12^o - 21^o

Von 12^o - 15^o h Argonbrennen durchgeführt. Ofen 77 durchgeführt und ab 16^o h auf 4,5 atm sind im Betrieb. Extraktion von Ofen 76 im 19^o h beendet, Ofen ab 20^o h auf 11,5 atm im Betrieb. Ofen 93 ab 19^o h müssen fertig extrahiert ab 20^o h. Ofen 70 wurde gelassen, kann fertig gemacht werden zum füllen. Die Blase 1 füllt auf. Die Blase 2 füllt auf.

Ofen 11 ab 6⁰⁰ h außer Betrieb genommen.
 Ofen 10 ab 8⁰⁰ h Ofen 91 nachgeprüft aufgeräumt auf 11⁰⁰ h und
 um 9⁰⁰ h im Betrieb gefahren beobachtet. Ofen 70 kalt gefahren
 Sender gemischt und geprüft. Luft jetzt gespeist. 9,1 m³ Schwefelwasser-
 stoff gepumpt. Auf Verbindung von Ofen 73 um 10³⁰ h beendet. Ofen
 aufgebracht auf 11⁰⁰ h und um 12⁰⁰ h im Betrieb gefahren beob-
 achtet. Prüfling + Kesselwagen fertig gemacht zum Versand. Ofen 11
 ab 11³⁰ h außer Betrieb und geschaltet auf 12⁰⁰ h. Schmelzwerk
 durch Aufhängedraht. Refler ausgenommen von Ofen 76. Der Paraffin-
 behälter wird mit Hochparaffin gefüllt. Bleisäure füllt auf. Bleisäure
 ist leer.

Strom der Ofen:

- 57 Ofen 1. Stufe
- 35 " " " "
- 3 " " " (1456 + 6d)
- 1 Ofen H.B. (70)

ges. 96 Ofen

2 Chargen im Kesselwagen geladet.

Stern 1111

15⁰⁰ — 21⁰⁰ — 14.7.43.

Um 12⁰⁰ — 15⁰⁰ h Reparaturen durchgeführt. Ofen 70
 aufgesetzt auf 4,5 m³ ab 16⁰⁰ h nun im Betrieb gefahren.
 Ofen 71 16⁰⁰ h außer Betrieb. Hauptstrom gewöhnlich abge-
 lassen auf 10 m³ ab 17⁰⁰ h eingeschaltet auf 10 m³.
 10 m³ Schwefelwasserstoff gepumpt. Schwefel I. und II. fassen auf
 eine Paraffinbehälter mit Hochparaffin gefüllt.

~~Hand der Öfen~~

58 Öfen I. Hüfe

35 " II. "

3 " erh. 14. 56. 61.

96 Öfen

Kessel

Nachtschicht

14. 7. 43.

5 m³ Benzin gesäubert für 14. 56 + 61.

1. Scherbe im Paraffin Behälter gedrückt. Behälter nicht unter Dampf. Ofen 56 24⁰⁰ Ertr. Secundär Eisen eingehaut. Ofen ist im Arbeit zum nachfüllen. Ofen 51 ab 24⁰⁰ außer Bils. abfahren Eisen eingehaut Ertr. ab 2⁰⁰. Ofen 76 Dampf Regler ausgewechselt. Die Leitung an Ofen 76 zum Mono ist defect. Ofen 14 2⁰⁰ Ertr. Secundär Eisen eingehaut aufgehängt ab. 3⁰⁰ im Bils. beobachten. Ofen 18 ab. 3⁰⁰ außer Bils. abfahren Eisen eingehaut Ertr. ab. 4⁰⁰. Phase I + II fährt auf. Paraffin Behälter ist voll.

Hand der Öfen

57 Öfen I. Hüfe

35 " " "

3 " Ertr. 18. 51 + 61.

1 " o. Bils. 56.

ges. 96 Öfen

ges. 2 Schergen in Kesselwagen

Leigl.

6-15

Extraktion von Ofen 61 um 6⁰⁰h beendet, Ofen nach
 fahren nachgefüllt auf 10,5 atü und um 10⁰⁰h in Betrieb
 gefahren beobachtet. Ofen 79 ab 6³⁰h außer Betrieb und
 ab 7³⁰h. Ofen 56 nachgefüllt, auf 10,5 atü und um 8³⁰h
 in Betrieb gefahren beobachtet. Die Gasanschlußleitung von Ofen 76 zum
 Motor repariert. Regler von Ofen 61 repariert. Extraktion von Ofen 51
 um 12³⁰h beendet Ofen um 14⁰⁰h auf 12 atü in Betrieb gefahren be-
 obachtet. Ofen 86 ab 12³⁰h außer Betrieb und ab 14⁰⁰h
 Paraffinleitung beobachten 15 m³ Schwerkendrin gepumpt. Blase 2 fährt
 ab, Blase 2 fährt auf, der Paraffinbehälter steht unter Dampf.

	Stapel der Ofen:
58	Ofen 1. Stufe
35	" "
3	Ex. (18, 79 + 86)
<hr/>	
ges.	96 Ofen

Stenmann

15. 7. 43.

12⁰⁰ - 21⁰⁰

Von 12⁰⁰ - 15⁰⁰ Reparaturen sind gefügt.
 Extraktion von Ofen 18 um 18³⁰h beendet,
 Ofen mit Wasser nachgefüllt, Druck wird auf
 angebracht. Ofen 11 ab 18³⁰h außer Betrieb
 extrahiert ab 20⁰⁰h. Die Blase 1 und 2
 auf. Der Paraffinbehälter ist leer. 15 m³
 sind gepumpt.