

Arbeitsausschuss
Eiserne Öfen

Gehäuse

110 K-01 St.

Lfd. Nr.	Stück.	Benennung	Fertigmaß	Sach.- bzw. Zeichn.-Nr.	Werkstoff	Fertig-Gewicht	Bem.
1	1	Beckel		2110 - ol. 01	Ge.		
2	1	Vordervand		2110 - ol. 02	Ge.	5,4	
3	1	Rückwand		2110 - ol. 03	Ge.	6,5	
4	2	Seitenwand		2110 - ol. 04	Ge.	6,0	
5	1	Schlußrahmen		2110 - ol. 05	Ge.	9,6	
6	1	Kochplatte		210K - ol. 02	Ge.	1,8	
7	1	Kochlochdeckel	200 Ø	210K - ol. 03	Ge.	3,25	
8	8	Vierkantschrauben	M 6. 25			1,3	
9	8	Vierkantmutter	M 6.		St. 37. 12	0,08	
10	8	Limmsensschrauben	M 5. 20	DIN 557	St. 37. 12	0,032	
11	8	Vierkantmutter	M 5	DIN 88	St. 37. 12	0,024	
12	2	Limmsensschrauben	M 5. 30	DIN 557	St. 37. 12	0,020	
13	1	Schild		DIN 88	St. 37. 12	0,01	
14	2	Werte	Ø 3 x 10	110 K - ol. 01	Öv. oder St.	0,065	
15		Dichtungskitt		DIN 663	St. 34. 10	0,008	

000905

Arbeitsausschuss
Eiserne Öfen

Rosteinrichtung

110 K.-02 St.

Ufd. Nr.	Stck.	Benennung	Fertigmaße	Sach- bzw. Zeichn.-Nr.	Werkstoff	Fertig-Gewicht	Bem.
1	1	Rostlager		2110 - 02. 02	Ge.	1,6	
2	1	Stehplattenrahmen		2110 - 02. 03	Ge.	1,0	
3	2	Rohe Vierkantschrauben	M 6. 20		St. 37. 12	0,018	
4	2	Rohe Vierkantsmutter	M 6	DIN 557	St. 37. 12	0,008	
5	1	Rundrost		2110 - 02. 04	Ge.	1,8	
6	1	Rüttelstange		2110 - 02. 05	St00.	0,050	
7	1	Rüttelöse		2110 - 02. 06	Ge.	0,1	
8	1	Stehplatte		2110 - 02. 07	Ge.	0,6	
9	1	Stehplattenhalter		2110 - 02. 08	Ge.	0,05	
10	1	Niete	5 Ø . 25	DIN 660	St. 34. 13	0,004	

000906

Ausgabe Aug. 43

Arbeitsausschuss Eiserne Öfen		Feuertür				110 K - 03 St.	
Lfd. Nr.	Stck.	Benennung	Fertigungsab.	Sach-dzw. Zeichn.-Nr.	Werkstoff	Fertig- Gewicht	Bem.
1	1	Tür		2110 - 03. 01	Ge.	1,9	
2	1	Luftschieber		2110 - 03. 02	Ge.	0,3	
3	1	Luftschieberskala		2110 - 03. 03	Ge.	0,2	
4	2	Linsensenkschrauben	M 5 - 15	DIN 88	St. 37. 12	0,006	
5	2	Vierkantmutter	M 5	DIN 557	St. 37. 12	0,005	
6	1	Türgriff		2110 - 03. 04	Ge.	0,35	
7	1	Kerbstift	Ø 6 - 28	K 5 3	St. 37. 12	0,006	
8	2	Kerbnägel	Ø 6 - 28	K N 4	St. 37. 12	0,013	

000907

Ausgabe Aug. 43

Arbeitsausschuss Eiserne Ofen		Fülltür				110 K-04.St	
Lfd. Nr.	Stck.	Benennung	Fertigmaße	Sach-brw. Zeichn.-Nr.	Werkstoff	Fertig- Gewicht	Bem.
1	1	Tür		2110 - 04. 01	Ge	1,2	
2	1	Türgriff		2110 - 03. 04	Ge	0,35	
3	1	Kerbtift	∅ 6 x 28	K S 3	St. 37. 12	0,006	
4	2	Kerbolgel	∅ 6 x 28	K N 4	St. 37. 12	0,013	

000908

Arbeitsausschuss Eiserne Ofen		Rauchabzug				110 K - 05 St	
lfd. Nr.	Stck.	Benennung	Fertigmaß	Bsch.-Dzw. Zeichn.-Nr.	Werkstoff	Fertig- Gewicht	Bem.
1	1	Rohrstützen		211e - 05. 01	Ge.	1,00	
2	2	Linsementenschrauben	M 6 x 15	DIN 88	St. 37. 12	0,005	

000909

Arbeitsausschuss Eiserne Öfen		Aschekasten				110 K - 06 St.	
Lfd. Nr.	Stck.	Benennung	Fertigungs- größe	Sach- bzw. Zeichn.-Hs.	Werkstoff	Fertig- Gewicht	Bem.
1	1	Aschekasten	170/275 x 80	211e - 06	St00.	•,8	

000910

Ausgabe Aug. 43

Arbeitsausschuss
Eiserne Ofen

Ausmauerung

110 K- 07. St.

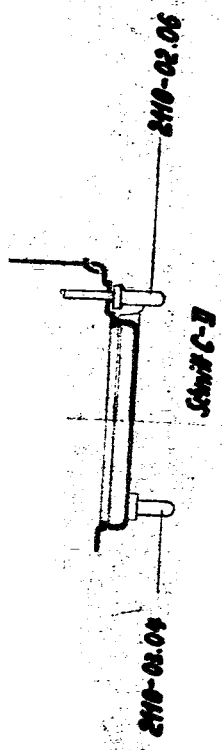
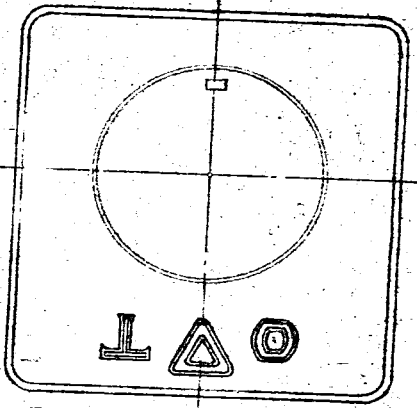
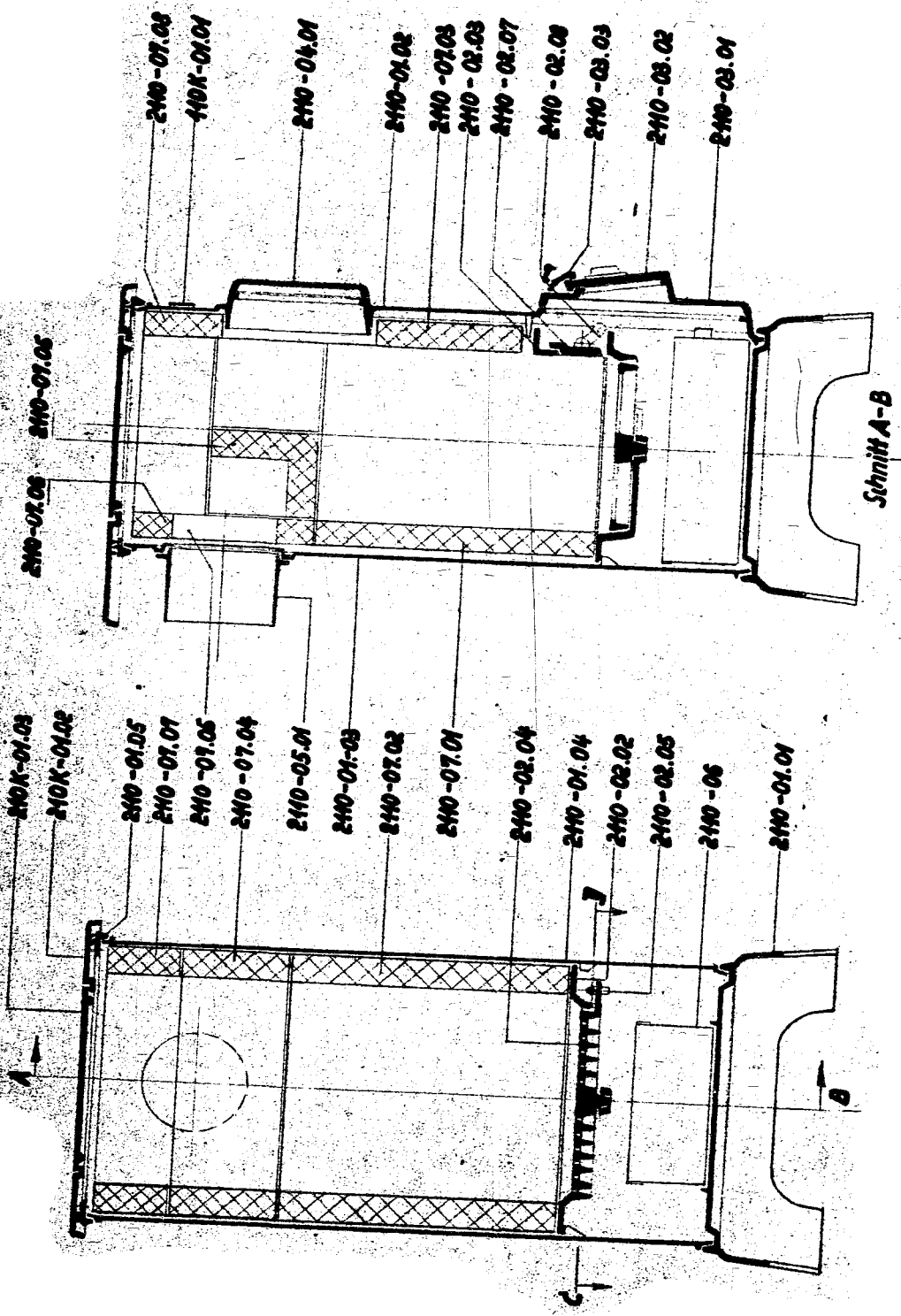
Lfd. Nr.	Stck.	Benennung	Fertigmade	Sach-bzw. Zeichn.-Nr.	Werkstoff	Fertig-Gewicht	Bem.
1	1	Hinterstein unten	250/275	2110 - 07. 01	Schacotte	3,3	
2	2	Seitensteine unten	215/275	2110 - 07. 02	"	6,0	
3	1	Vorderstein mitten	145/250	2110 - 07. 03	"	2,4	
4	2	Seitensteine mitten	110/160	2110 - 07. 04	"	1,8	
5	1	Umlenkstein	110/255	2110 - 07. 05	"	3,0	
6	1	Hinterstein oben	185/220	2110 - 07. 06	"	1,8	
7	2	Seitensteine oben	25/210	2110 - 07. 07	"	1,6	
8	1	Vorderstein oben	75/240	2110 - 07. 08	"	1,1	

000911

ALUMINIUMSCHUB
EISERNE ÜBEN

Rechenklagen mit Hochplatte 110 K
(Guldman) 10 m April

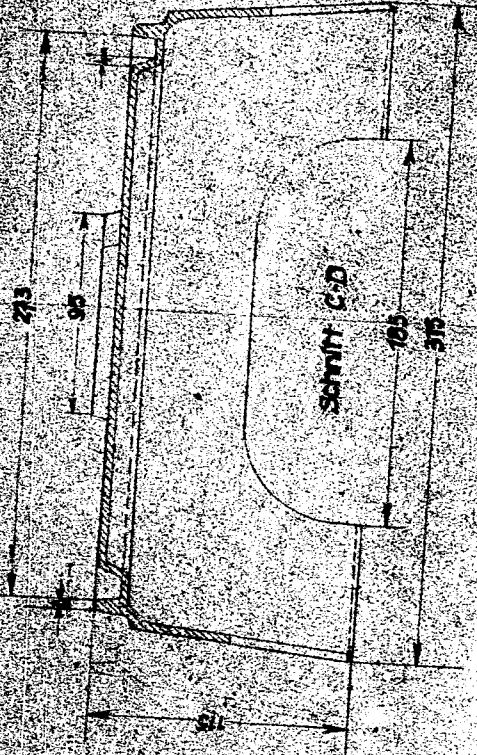
110 K



000912

Gezeichnet	Geprüft	Geschmiedt	Montiert	Werkstoff	Überleitung	Ausgabe	Angabe
A. R. G.	2	1/6		St 5			Angabe August 43

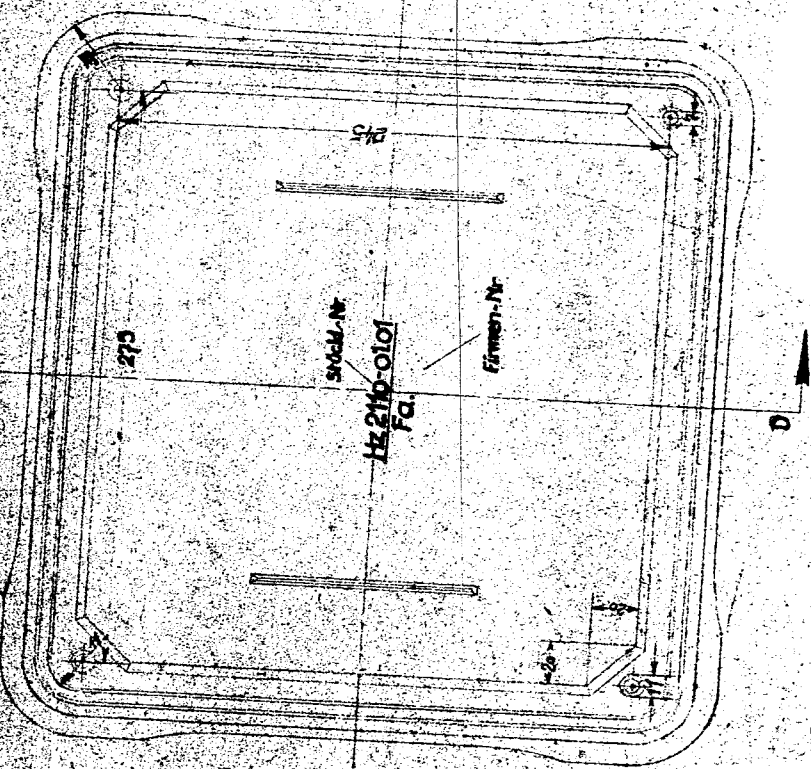
50 0101



Schnitt C-D



Schnitt A-B

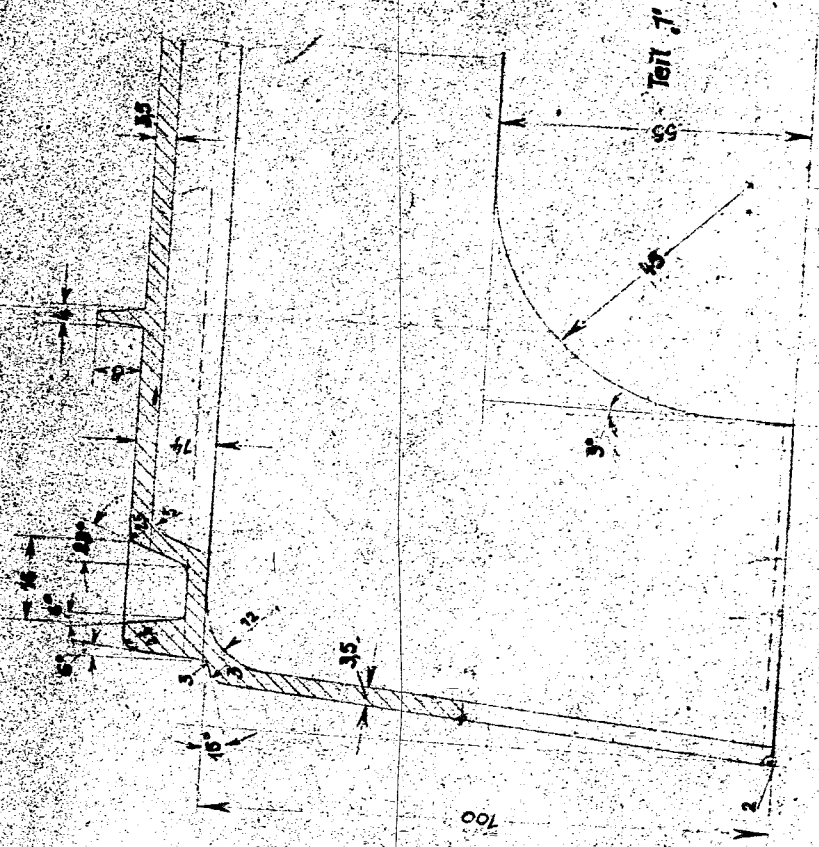


Stück-Nr.

HZ 2110-0101
Fa.

Firmen-Nr.

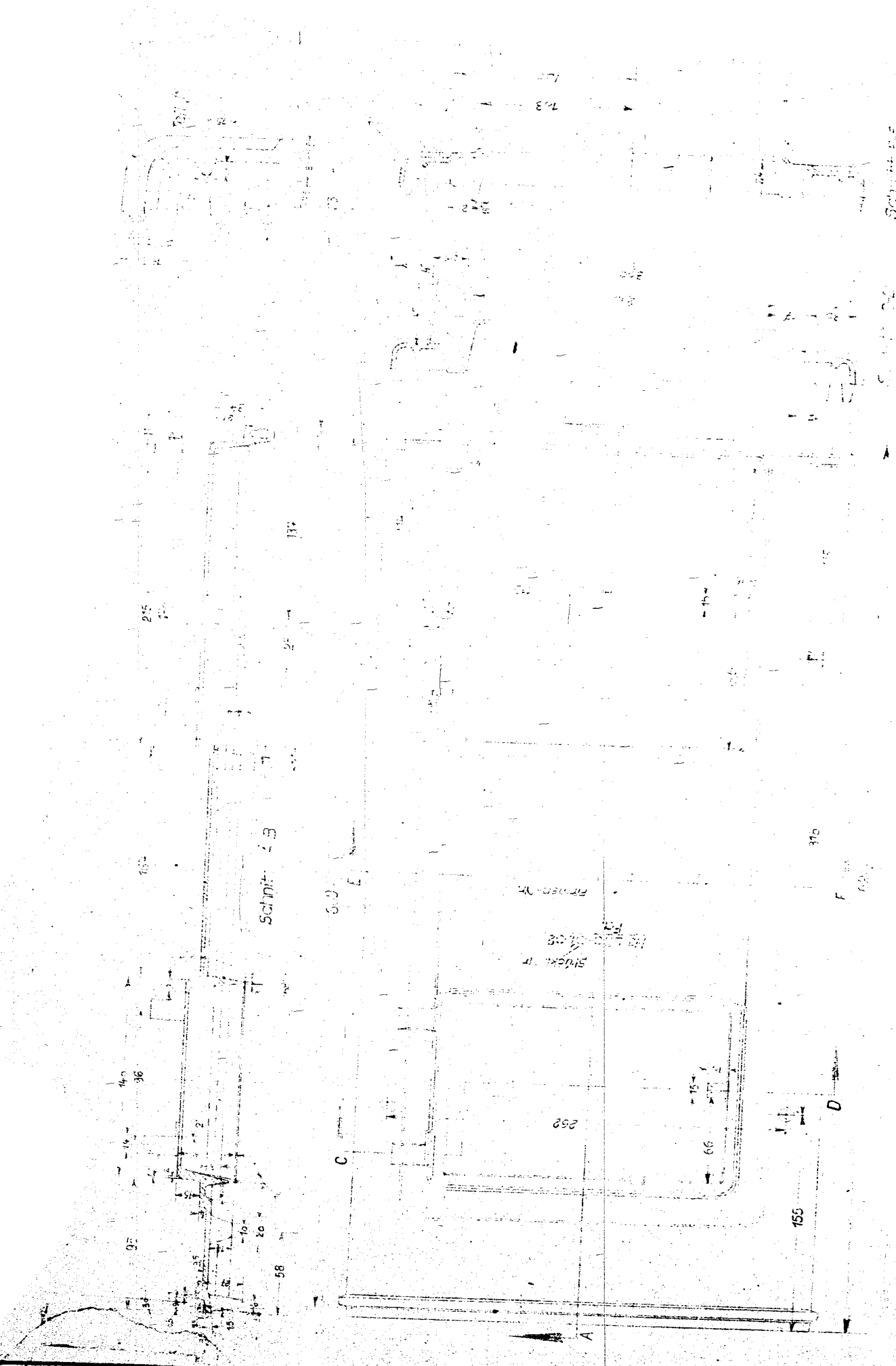
000913



Teil 1

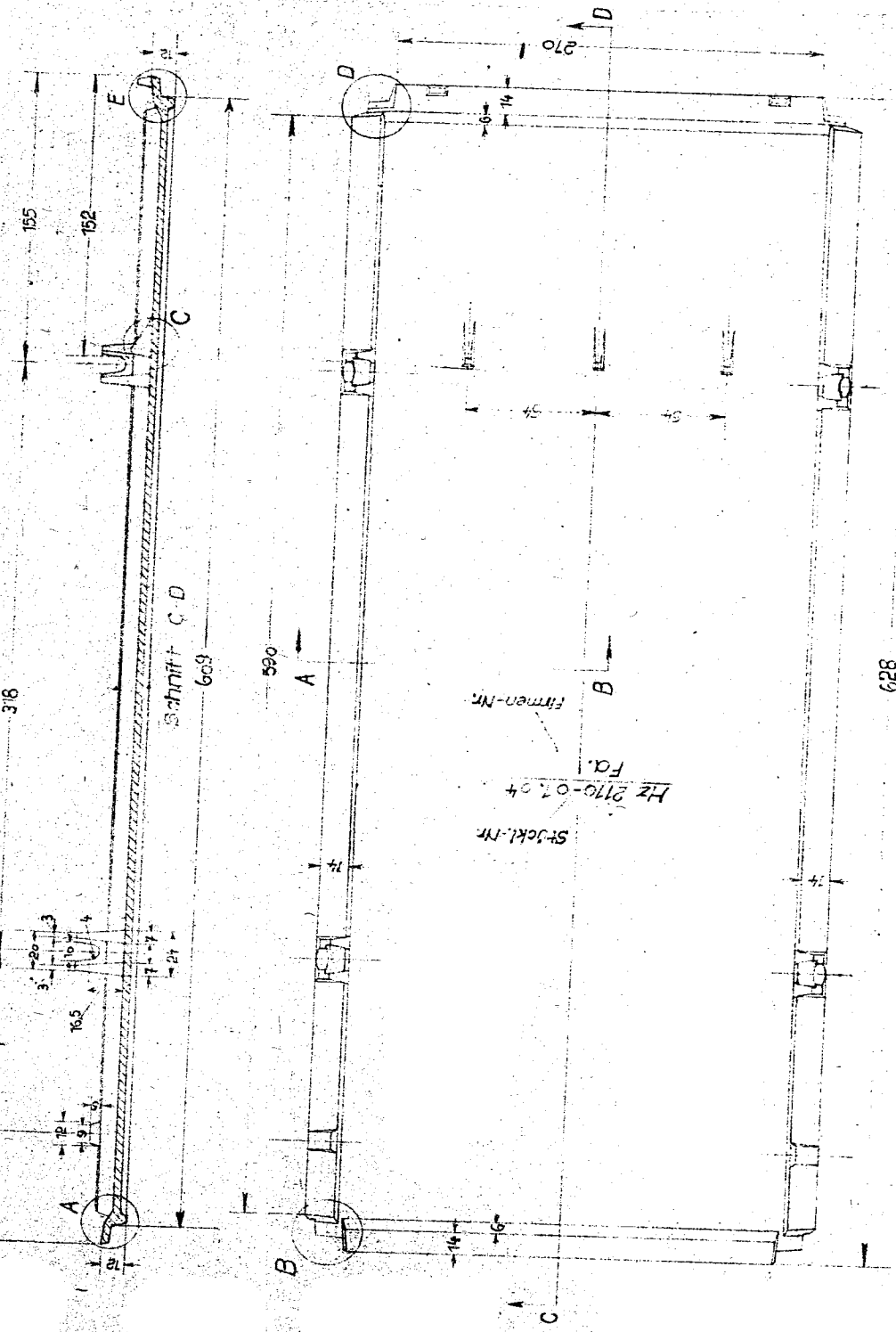
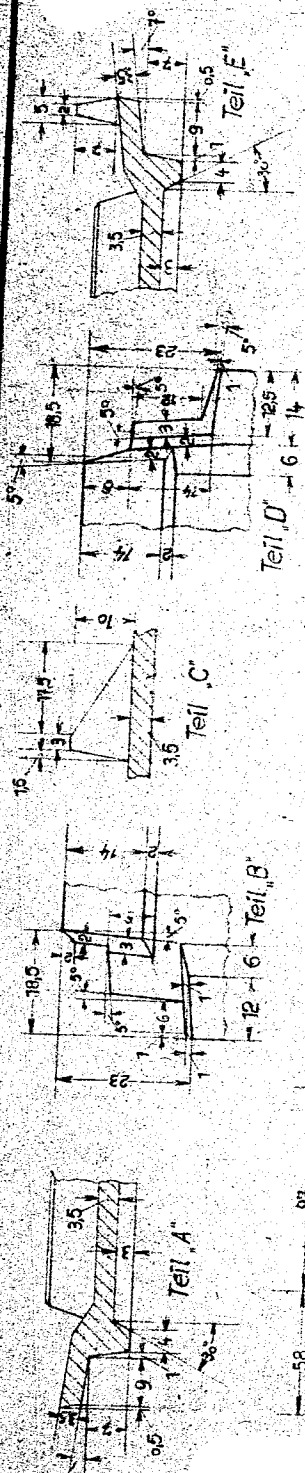
TU-2B	Gezeichnet 28.6.43-1/c	Geprüft K. T. 83	Maßstab 1:2,5 / 1:1	Werkstoff Gc	Zustimmung Hz 2110-01.01
-------	---------------------------	---------------------	------------------------	-----------------	-----------------------------

000914



TU 2B	Geschnitten	Geprüft	Genehmigt	Maßstab 1:1	Material 60	Benennung	HZ 2110-01.01
-------	-------------	---------	-----------	-------------	-------------	-----------	---------------

000916



Schnitt A-B

Draufsicht

Stückl.-Nr. Hz 2710-07.04
Firma-Nr. B

TU 28	Gezeichnet	Geprüft	Gezeichnet	Masstab	Vermaßstab	Bezeichnung	Hz 2710-07.04
				1:25	1:1	63	

DR 331/04

RAD

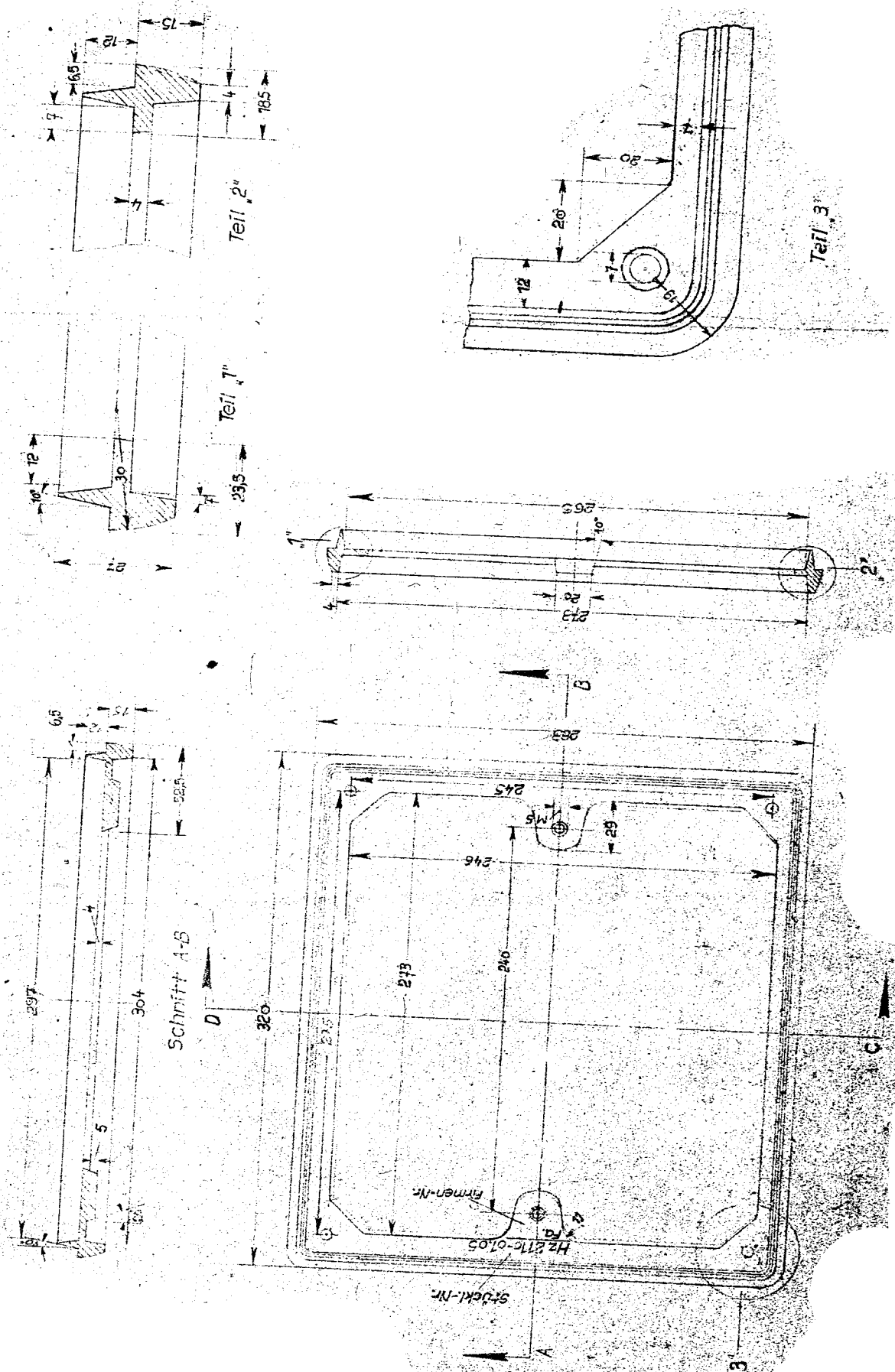
Technische Zeichnung

Schlußrahmen

AWG

HZ 2116-01.05

000917



Schnitt A-B

D

Teil 1

Teil 2

Teil 3

Schnitt C-D

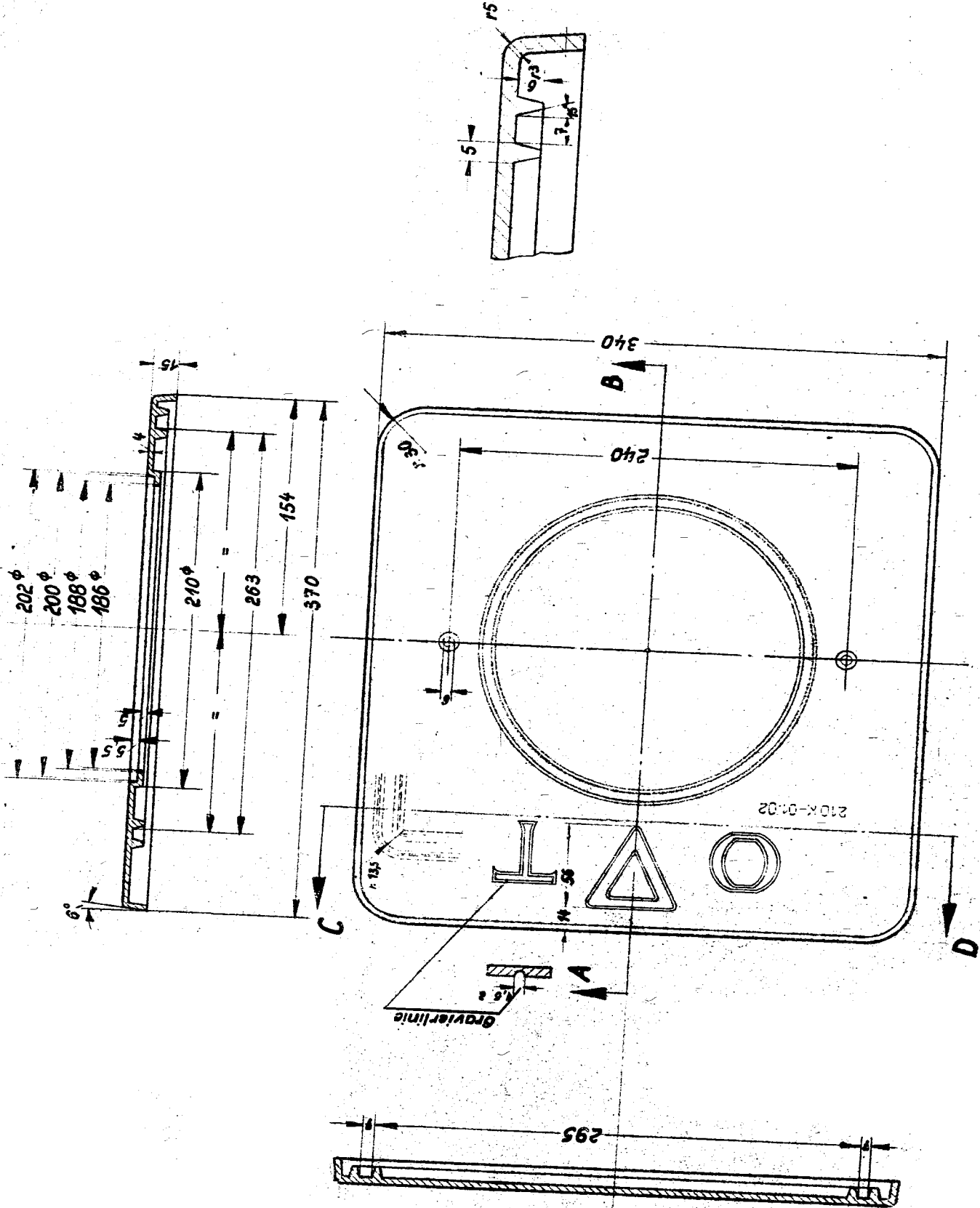
Stückl.-Nr. HZ 2116-01.05

Arbeitsausschnitt
Eiserne Ofen

Kochplatte

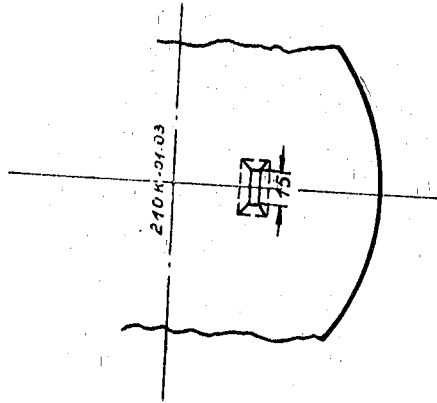
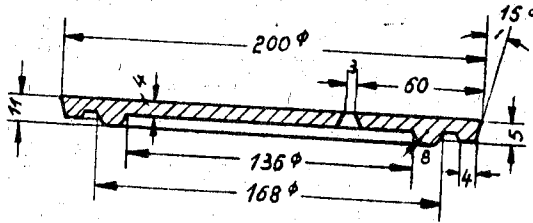
210K-01-02

000918



Gezeichnet	Geprüft	Geschmigt	Maßstab	Werkstoff	Bearbeitung	Flugblei	Flugloz #3
3.8.43			1:2,5/1:1	Ge			

000919



Gezeichnet 3.8.43%	Geprüft	Genehmigt	Maßstab 1:2.5	Werkstoff Ge	Bearbeitung	Ausg. August 1943
-----------------------	---------	-----------	------------------	-----------------	-------------	-------------------

DK 331.64

RAD

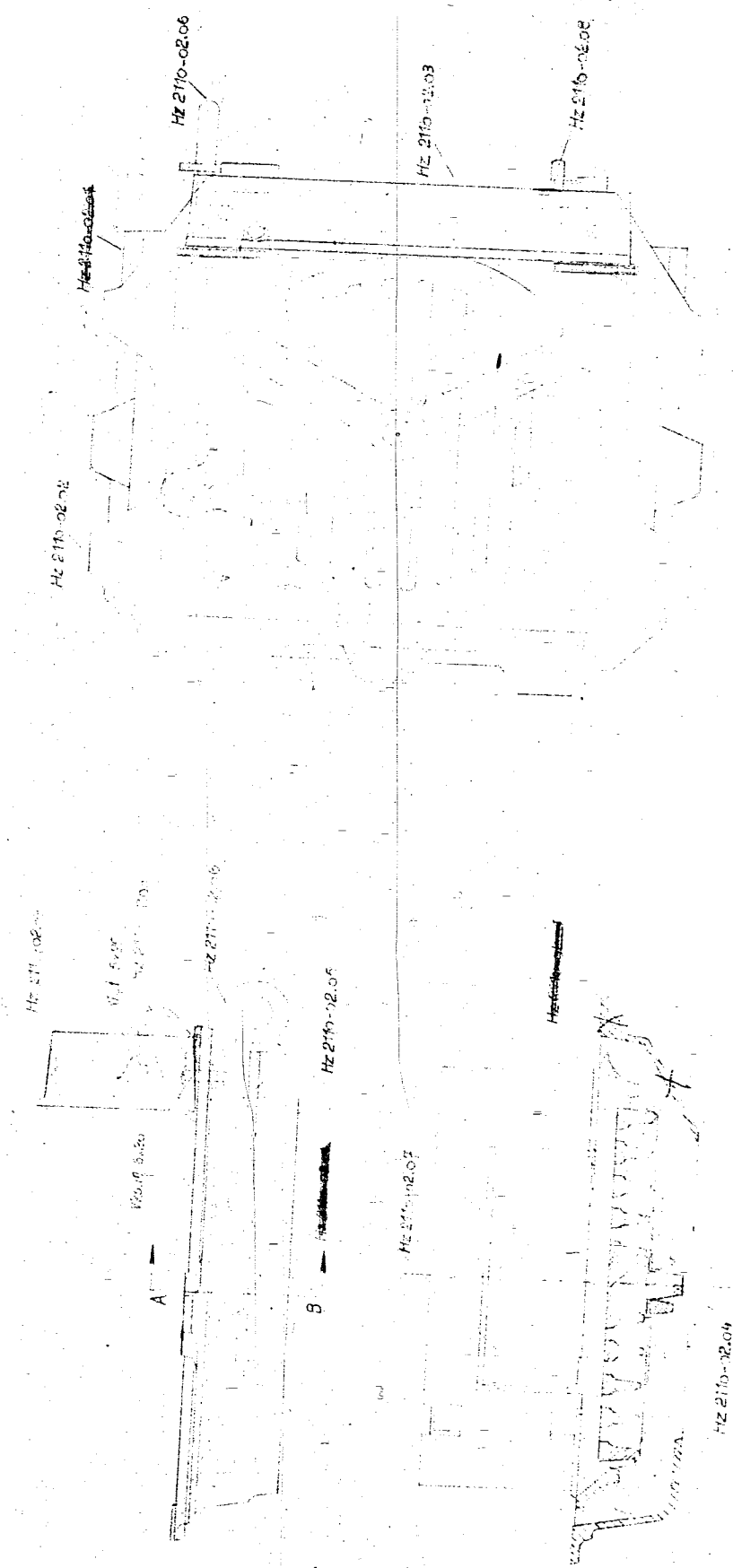
Technische Vorschrift

Rosteinrichtung

Avsg.

HZ 2110-02

000920



Schnitt A-B

TU 28

Gesamtheit

Geprüft

Genehmigt

Mäßstab

Werkstoff

Bezeichnung

HZ 2110-02

DK 331.46

RAD

Technische Zeichnung

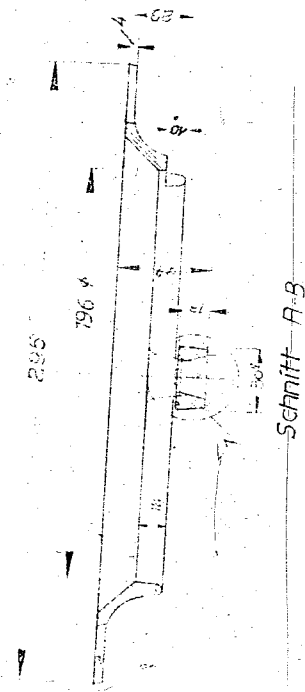
Rostlager

HZ 2110-02.02

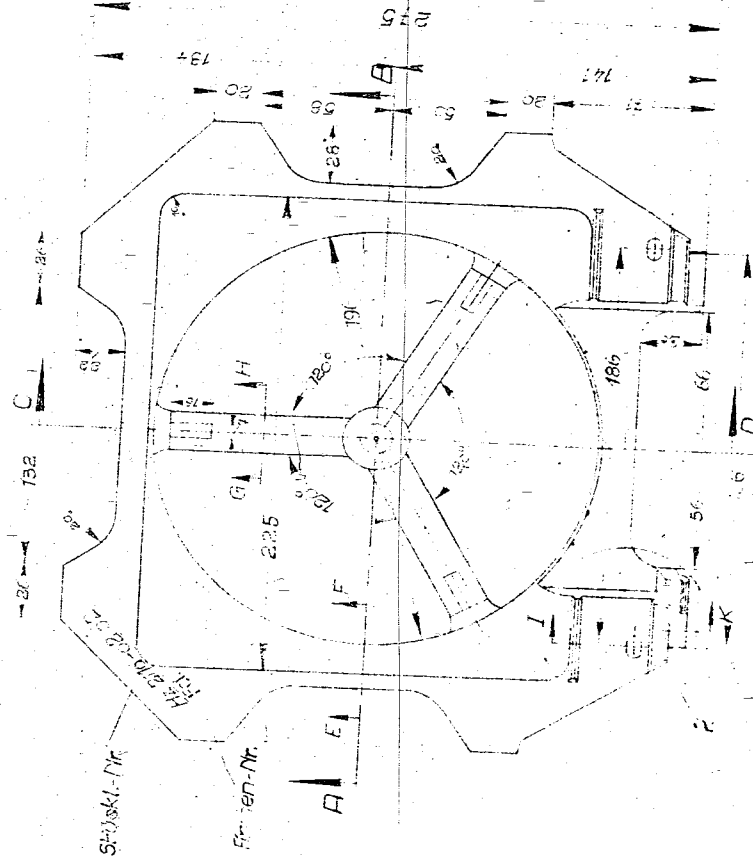
000921



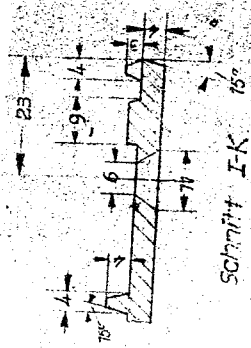
Vorderansicht



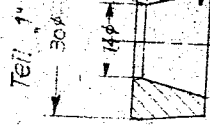
Schnitt A-B



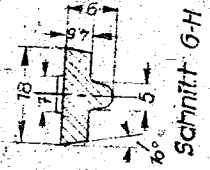
Druckansicht



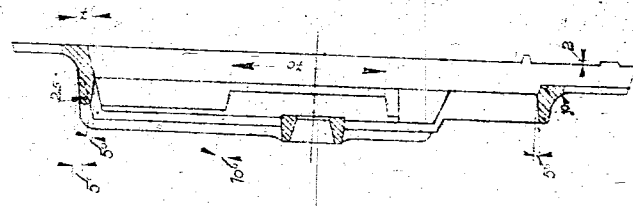
Schnitt I-K



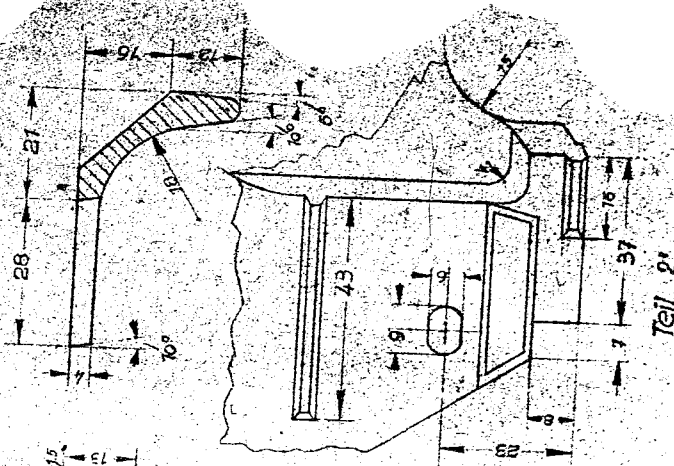
Schnitt E-F



Schnitt G-H



Schnitt C-D



Teil 2

TU 28

Gesamtheit: 25.6.43.76

Gezeichnet: 7.7.43.76

Gezeichnet: 1:25

Gezeichnet: 1:1

Gezeichnet: Ge

HZ 2110-02.02

Dr. 237/74

IAD

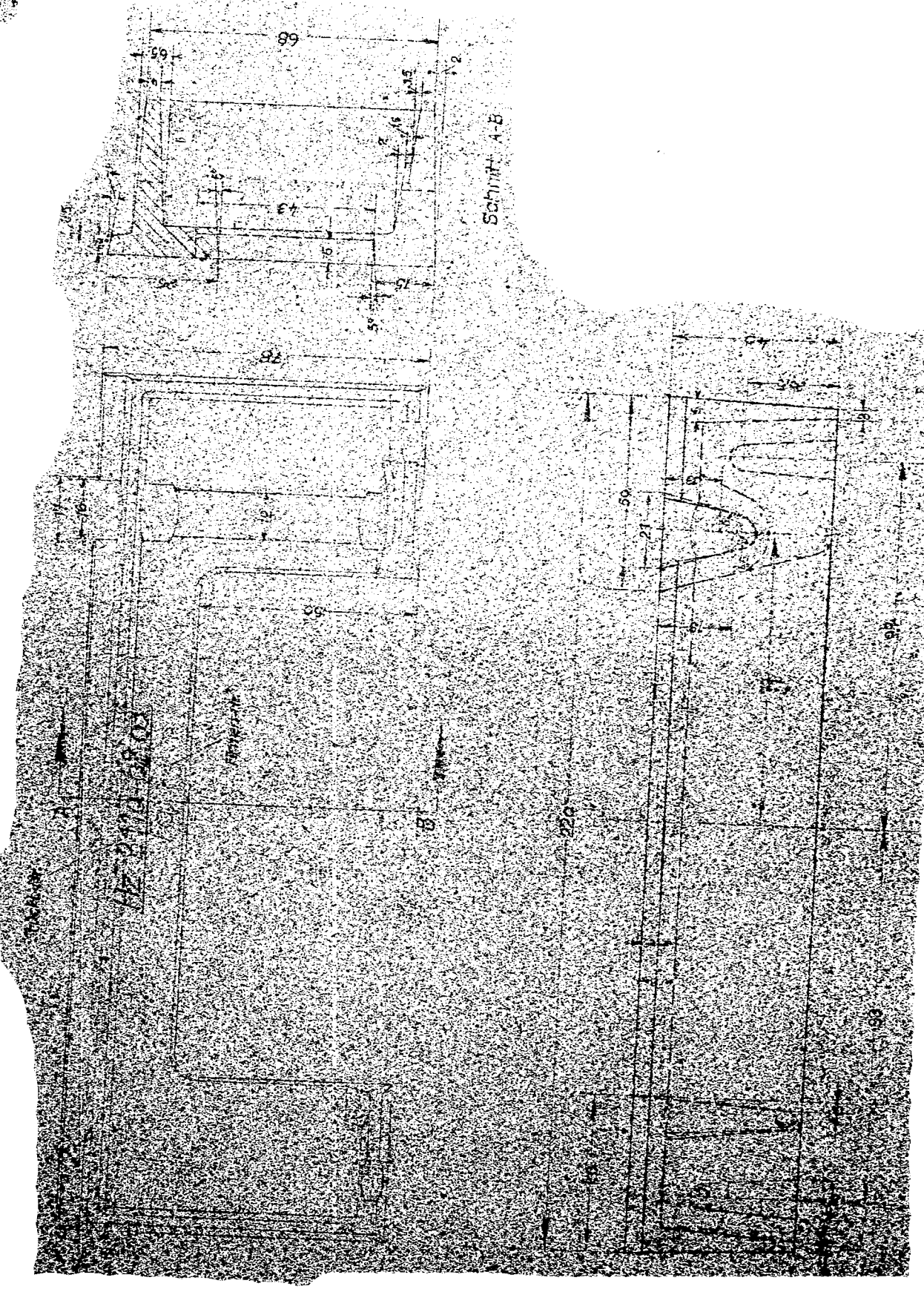
Technische Zeichnung

Stiefplattendrinnen

Ansatz

HZ 2110-02.03

000922



TU 28

Gezeichnet

Überprüft

Maßstab

Verfahren

Bearbeitung

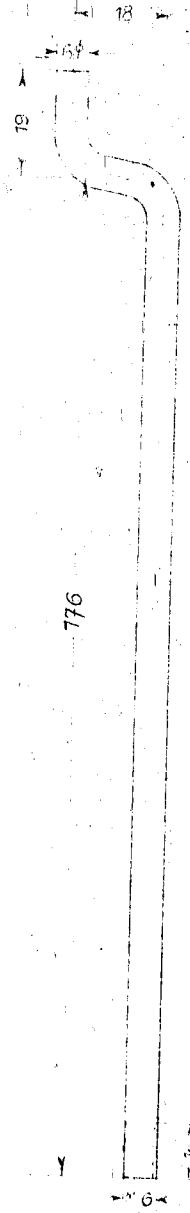
HZ 2110-02.03

RAD

Rüttelstange

HZ 2110-c2.05

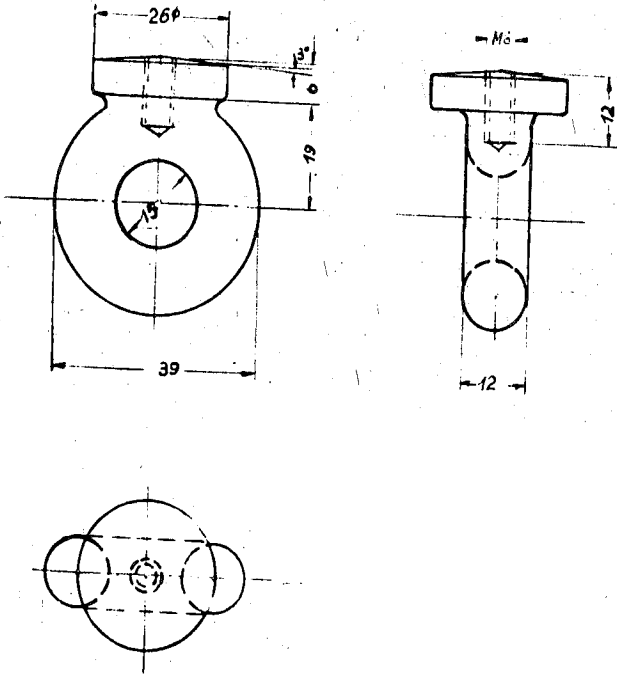
000924



Nachdruck, auch auszugsweise, ist verboten und wird strafrechtlich verfolgt. (Gesetz vom 19. Juni 1907, §§ 1, 26, 38, 42.) — Anschrift: Reichsanzeiger, Berlin-Grunewald, Schinkelstraße 1—14

TU 2B	Gezeichnet 1.1.13	Geprüft 22.11.13	Genehmigt	Maßstab 1:1	Werkstoff Fe	Bearbeitung	HZ 2110-c2.05
-------	----------------------	---------------------	-----------	----------------	-----------------	-------------	---------------

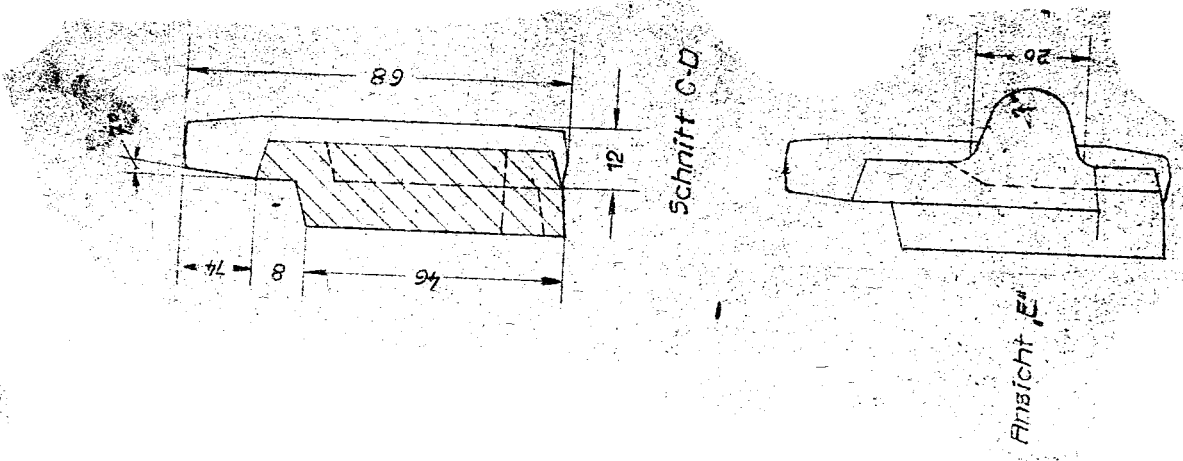
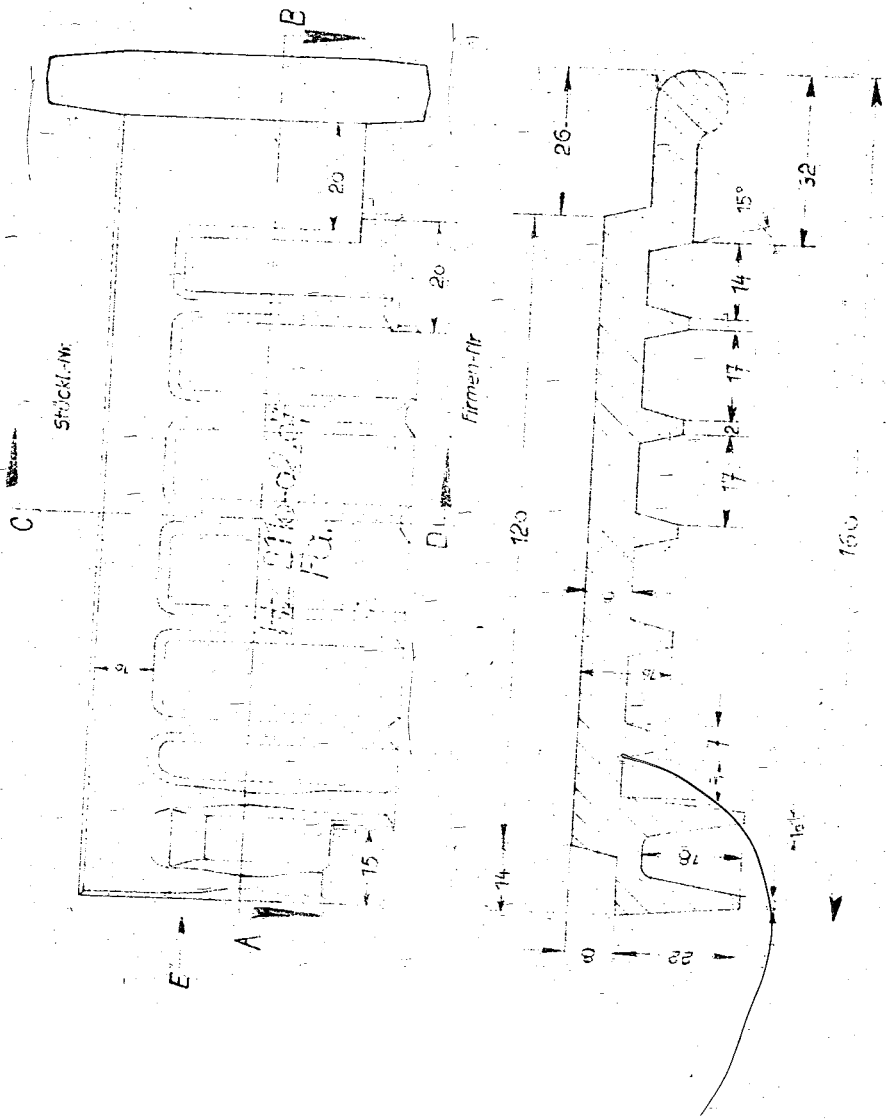
000925



Gezeichnet	Geprüft	Genehmigt	Maßstab	Werkstoff	Bearbeitung
16.9.43.4c			1:1	Gc	

DK 331.64	Technische Zeichnung		Hz 21/002
RAD	Stehplatte		

000926



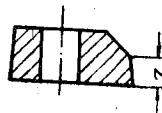
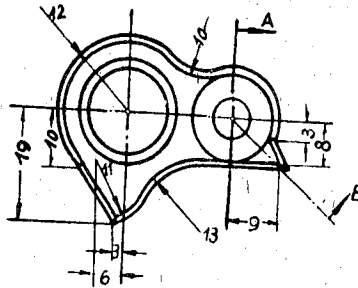
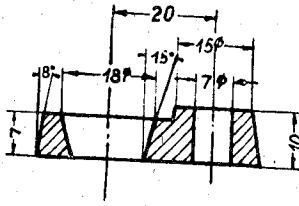
Schnitt A-B

Schnitt C-D

Ansicht E

TU 2B	Geschwät	Geprüft	Gezeichnet	Masstab	Verfahren	Blatt-Nr.
	23.6.43.12	11		1:1	Ge	Hz 21/002

000927



Schnitt A B

Gezeichnet 16.9 +3 der	Gepprüft	Genehmigt	Maßstab 1:1	Werkstoff Ge	Bearbeitung
---------------------------	----------	-----------	----------------	-----------------	-------------

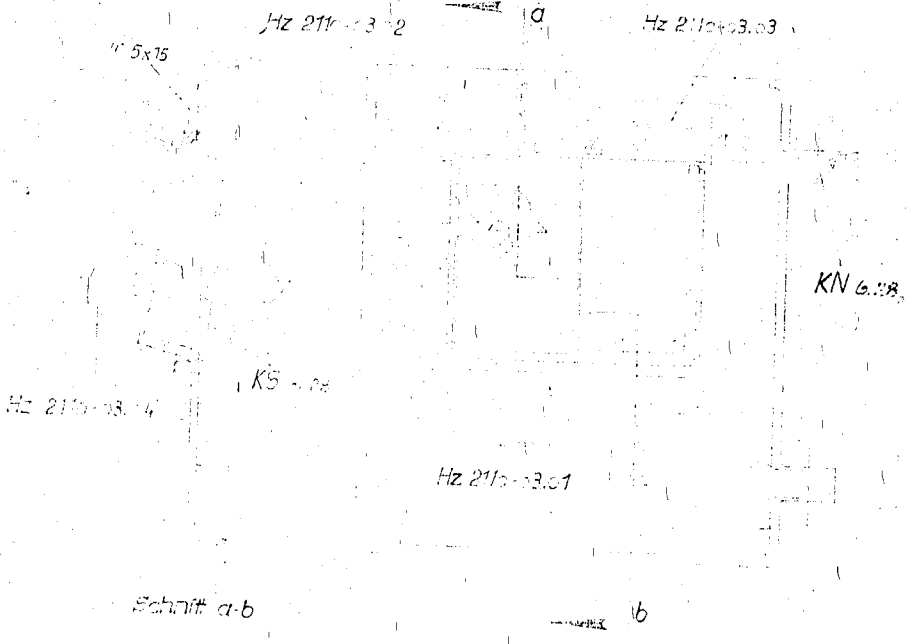
RAD

Feuertur

Hz 2110-03

000928

Nachdruck, auch auszugsweise, ist verboten und wird strafrechtlich verfolgt. (Gesetz vom 19. Juni 1901, §§ 1, 36, 38, 43.) - Anschrift: Reichsarbeitsführer, Berlin-Grünwald, Scheinstraße 1-14



TU 2B	Gezeichnet	Geprüft	Genehmigt	Maßstab	Werkstoff	Bearbeitung	Hz 2110-03
		22.9.55		1:2,5	Ge		

24
26

DK 331.64

Technische Vorschrift

Ausg.

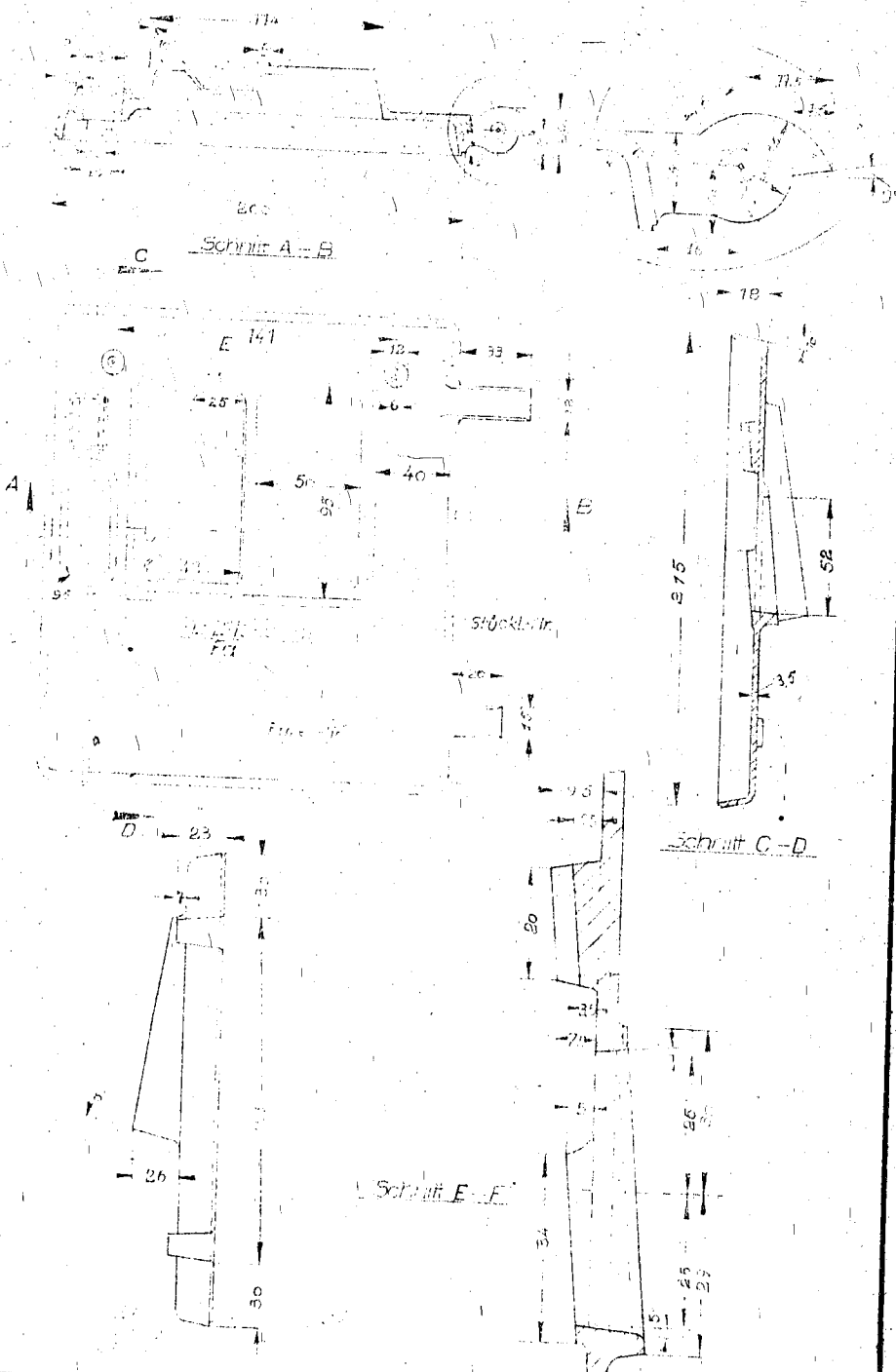
RAD

Feuertür

H.z. 2110-03.01

000929

Nachdruck, auch auszugsweise, ist verboten und wird strafrechtlich verfolgt. (Gesetz vom 19. Juni 1901, §§ 1, 36, 38, 43.) — Anstalt: Reichsbauhilfsführer, Berlin-Grünwald, Schinkelstraße 1—14



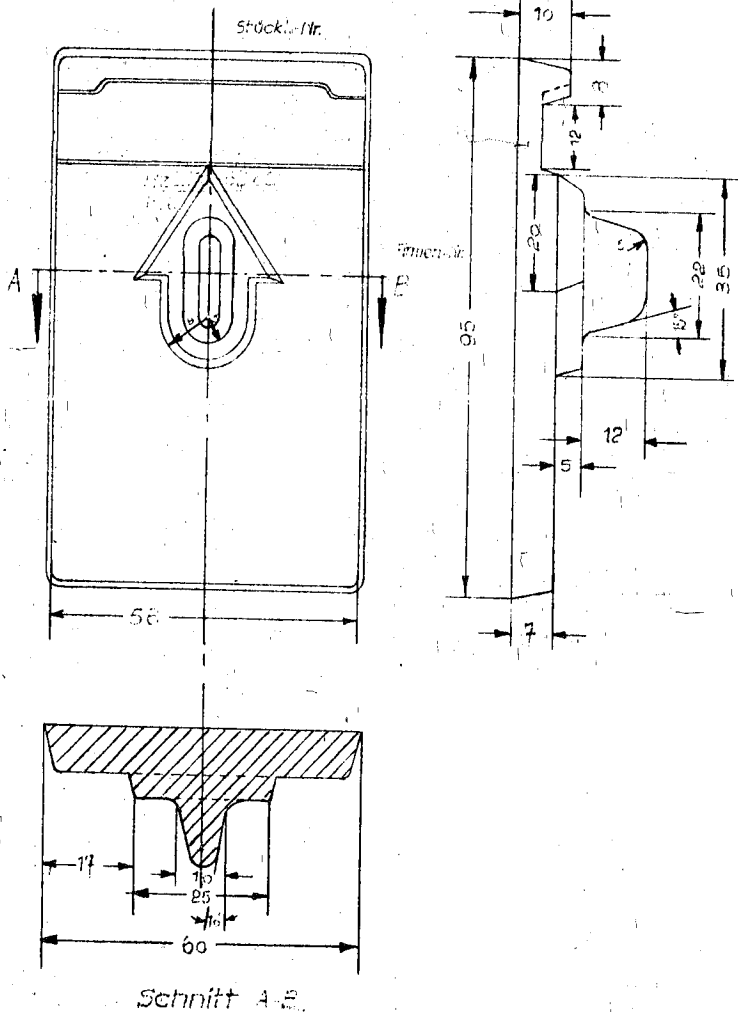
TU 2B	Geschildnet 25.043	Geprüft 67.43	Genehmigt	Mößstab 1:25 1:1	Werkstoff Ge.	Bearbeitung	H.z. 2110-03.01
-------	-----------------------	------------------	-----------	---------------------	------------------	-------------	-----------------

RAD

Luftschieber

HZ 2110-03.02

000930



Modell, auch ausgearbeitet, ist verbleibend und wird stichtreue gefertigt. (Gesetz vom 19. Juni 1901, §§ 7, 36, 39, 43.) — Anschritt: Reichsbahn-Büro, Berlin-Grünau, Berlin-Grünau, Bahnstraße 1-14

TU 2B	Gezeichnet 25-6-13 (13)	Geprüft 47	Genehmigt	Maßstab 1:1	Werkstoff Ge	Bearbeitung Hz 2110-03.02
-------	----------------------------	---------------	-----------	----------------	-----------------	------------------------------

24
28

DK 331.64

Technische Vorschrift

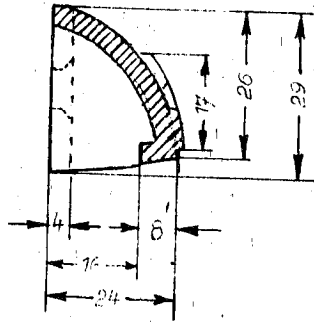
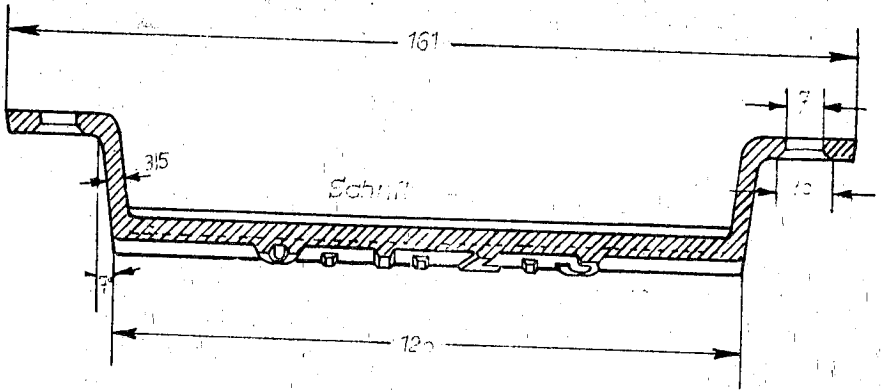
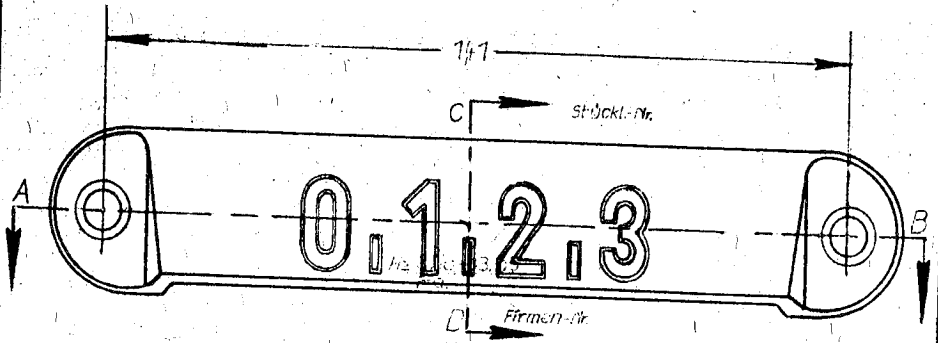
Ausg.

RAD

Luftschieberskala

Hz 2110-03.03

000931

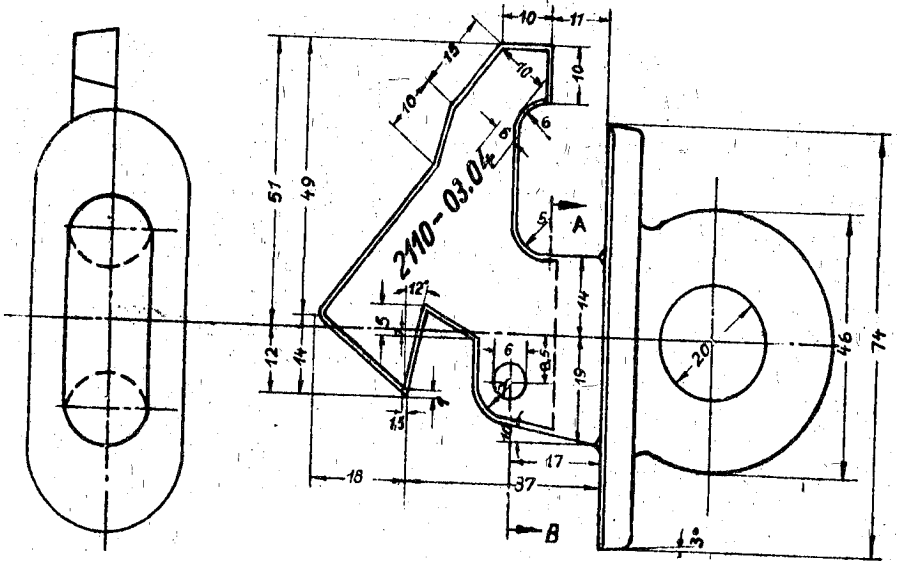


Schnitt C-D

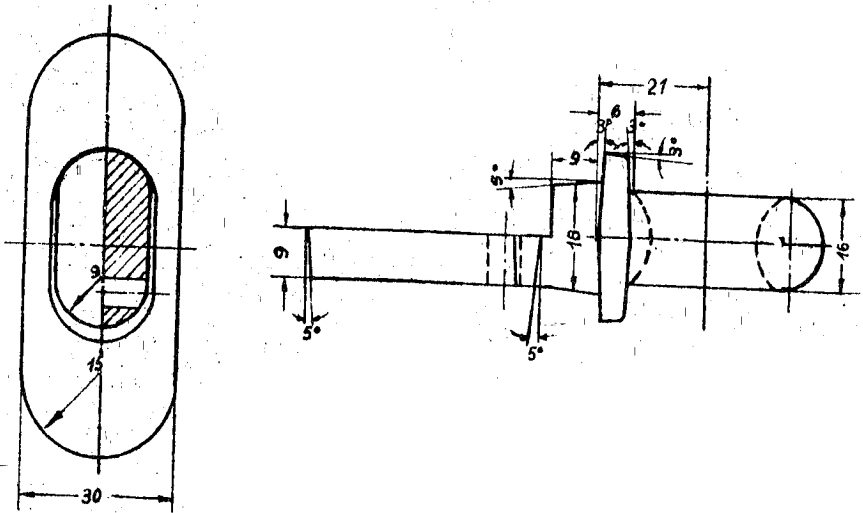
Nachdruck, auch auszugsweise, ist verboten und wird strafrechtlich verfolgt. (Gesetz vom 19. Juni 1901, §§ 1, 34, 35, 43.) — Anschrift: Rechenrechner, Berlin-Grünowallee, Schinkelstraße 1—14

TU 2B	Gezeichnet 25.643.HC	Geprüft	Genehmigt	Maßstab 1:1	Werkstoff Ge	Bearbeitung	Hz 2110-03.03
-------	-------------------------	---------	-----------	----------------	-----------------	-------------	---------------

000932



Schnitt A-B



Gezeichnet	Geprüft	Genehmigt	Maßstab	Werkstoff	Bearbeitung
13.9.1943 dr			1:1	60	

161
30

DK 331.64

Technische Vorschrift

Ausg.

RAD

Hz 2110-04

000933

Hz 2110-04

Ks 6x25

150.00 6x15

150.00 6x25

Schnitt A-B

Hz 2110-04

Hz 2110-04

Verfahren, auch auszugsweise, ist verboten und wird strafrechtlich verfolgt. (Gesetz vom 19. Juni 1901, §§ 1, 36, 38, 42.) — Anschrift: Reichsarbeitsführer, Berlin-Grünwald, Schinkelstraße 1—14

TU 2B	Geselchnet	Geprüft	Genehmigt	Maßstab	Werkstoff	Bearbeitung	Hz 2110-04
	BR 43. AC	27.7.		1:25	Ge		

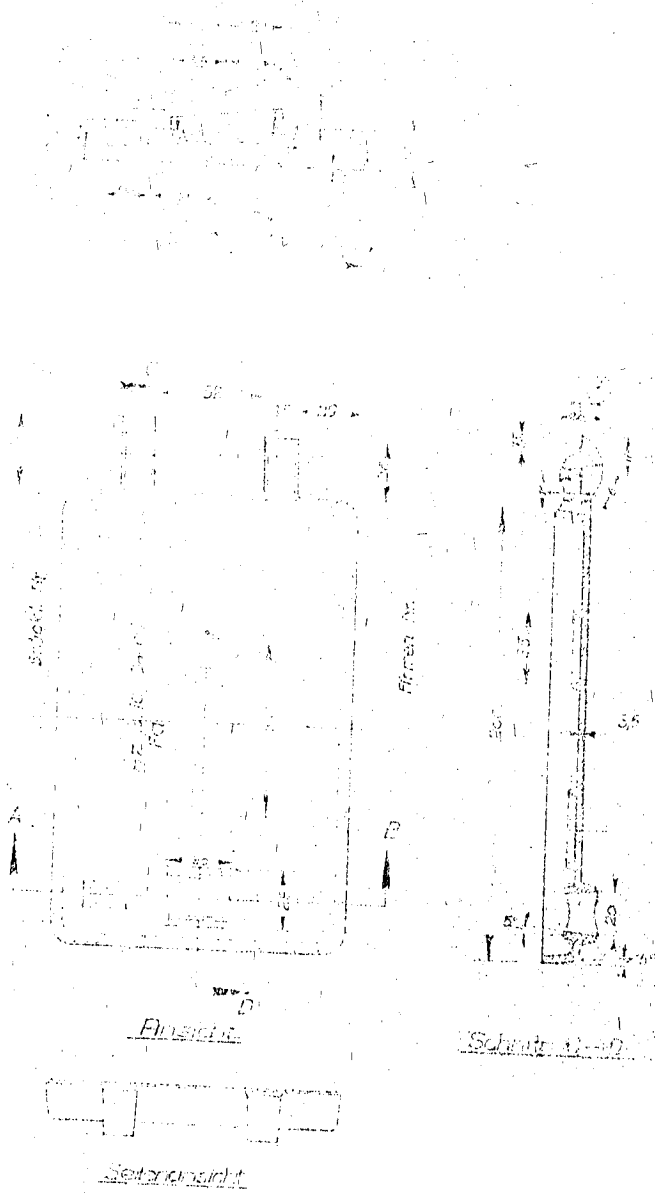
RAD

Einheit

HZ 211-04 01

000934

Mechdruck, auch auszugsweise, ist verboten und wird strafrechtlich verfolgt. (Gesetz vom 19. Juni 1901, §§ 1, 36, 38, 43) — Anschrift: Reichsarbeitsführer, Berlin-Grünewald, Schinkelstraße 1-14



Draufsicht

Schnitt A-A

Seitenansicht

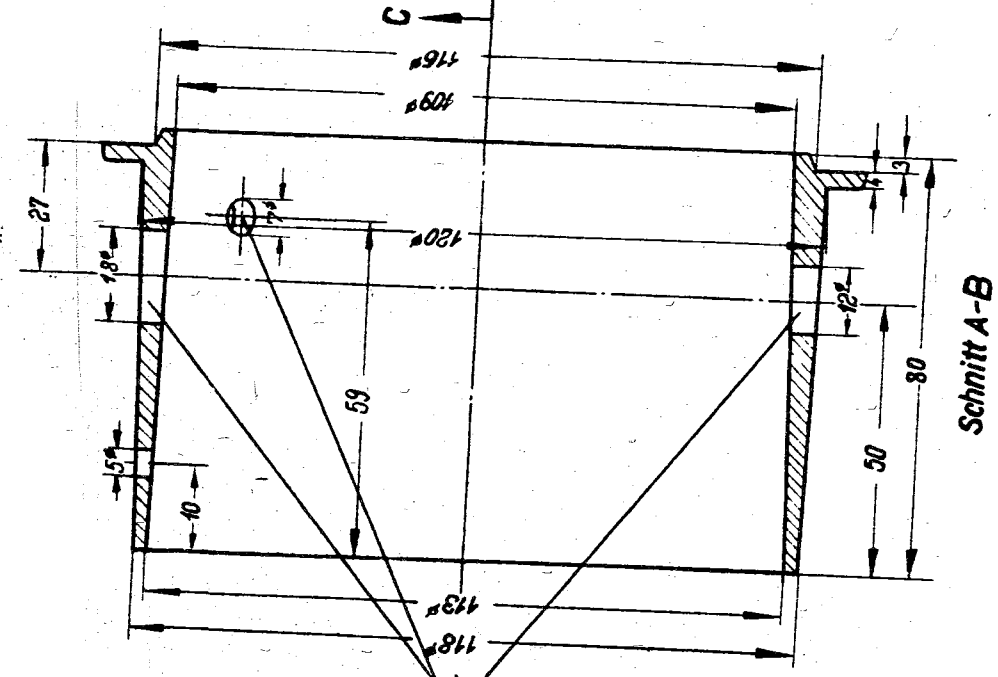
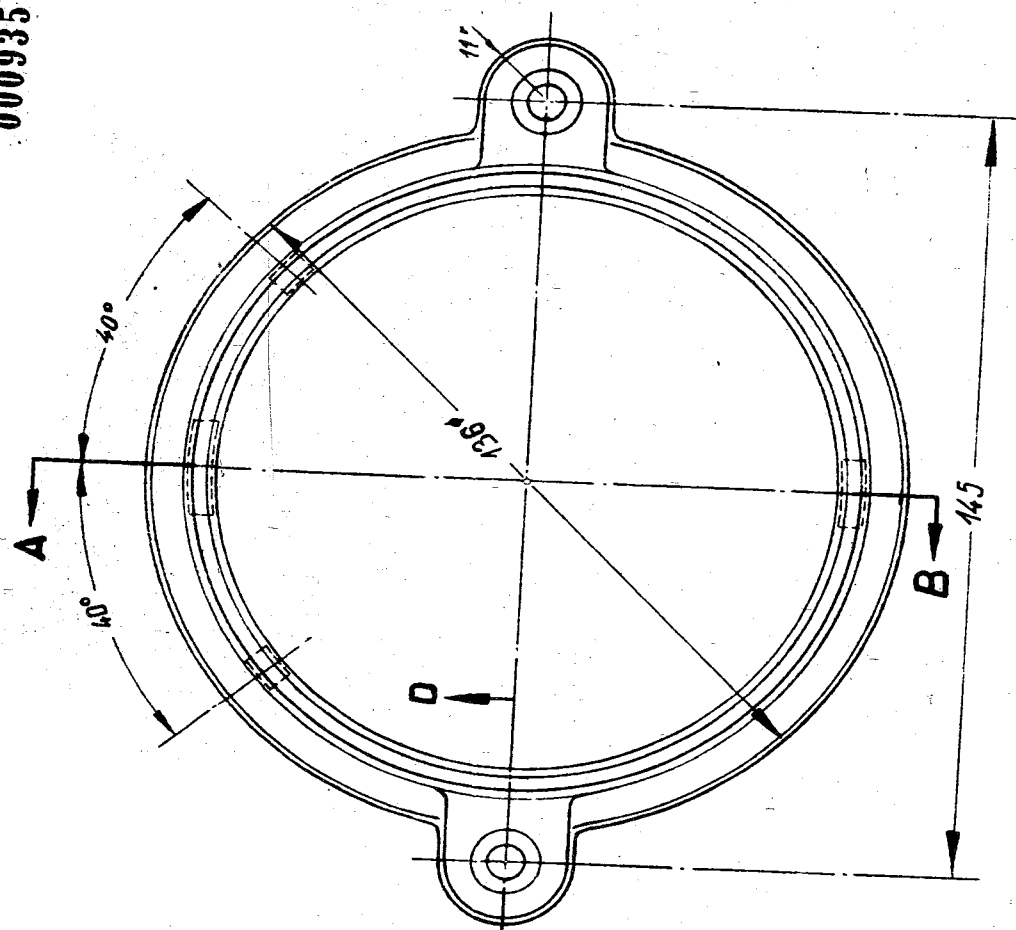
TU 2B	Geschnitten	Geprüft	Genehmigt	Mäßstab	Werkstoff	Bearbeitung
	29.8.3. 75	7/11/3 75		1:2.5	Ge	HZ 211-04 01

Arbeitsausschuß
Eiserne Öfen

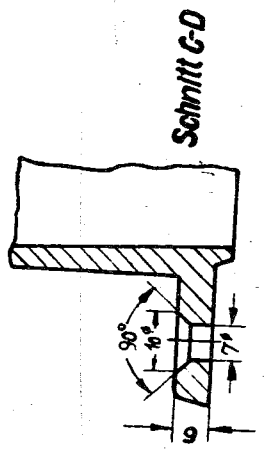
Rohrstützen

2110-0501

000935



Bei Rohrstützen für Öfen:
110 K; 210 K; 308 K; 608 K fal -
len diese Bohrungen weg:

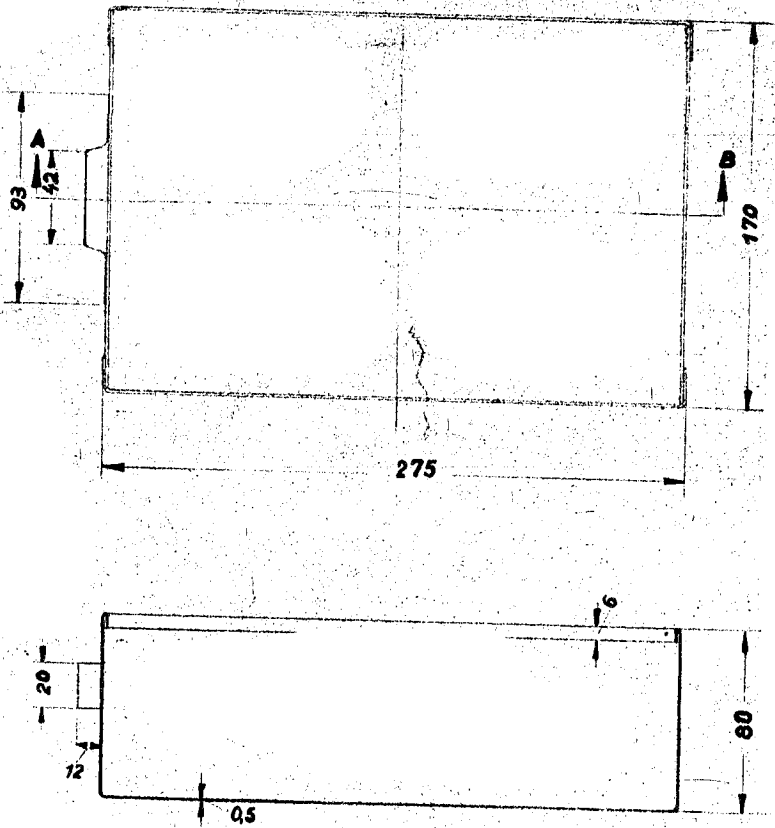


Schnitt C-D

Gezeichnet	Geprüft	Genehmigt	Maßstab	Werkstoff	Bearbeitung
29.1943			1:1	6e	

Schnitt A-B

000936



Schnitt A-B

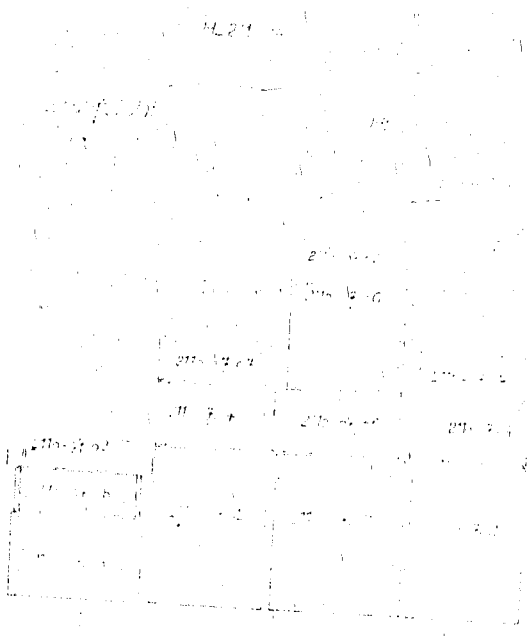
Gezeichnet 6.9.43. Ar.	Geprüft	Genehmigt	Maßstab 1:25	Werkstoff St	Bearbeitung	Hz 2110-06
---------------------------	---------	-----------	-----------------	-----------------	-------------	------------

RAD

Handgezeichnet

1-2 2110-07

000937



Handgezeichnet

Nachdruck, auch auszugsweise, ist verboten und wird strafrechtlich verfolgt. (Gesetz vom 19. Juni 1901, §§ 1, 36, 38, 43.) — Anschrift: Reichsarbeitsämter, Berlin-Grüneburg, Schinkelstraße 1-14

TU 2B

Gezeichnet

Geprüft

Genehmigt

Maßstab

Werkstoff

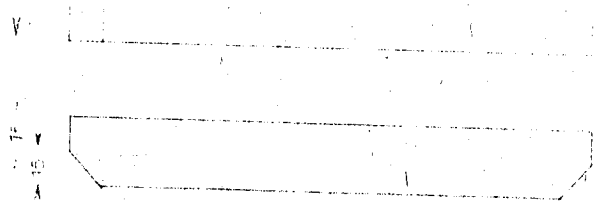
Bearbeitung

1-2 2110-07

RAD

000938

Nachdruck, auch auszugweise, ist verboten und wird strafrechtlich verfolgt. (Gesetz vom 19. Juni 1900, §§ 1, 36, 38, 43.) — Anschrift: Reichsarbeitsführer, Berlin-Grunewald, Schinkelstraße 1-14



Schnitt A-B

TU 2B

Gezeichnet

Geprüft

Genehmigt

Maßstab

Werkstoff

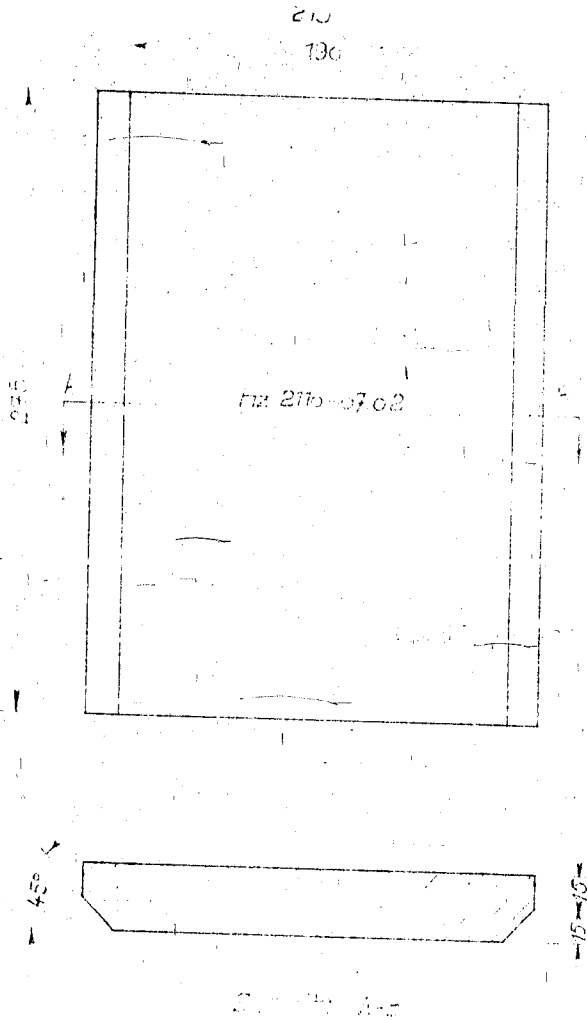
Bearbeitung

RAD

Seitenstein unten

Hz 2770-07.02

Medruck, auch auszugsweise, ist verboten und wird strafrechtlich verfolgt. (Gesetz vom 19. Juni 1901, §§ 1, 36, 38, 43.) — Anschrift: Reichsbahnführer, Berlin-Grünowold, Schinkelstraße 1-14



000939

TU 28	Geschildnet	Geprüft	Genehmigt	Maßstab	Werkstoff	Bearbeitung	Hz 2770-07.02
	22.6.43 (13)			1:25			

RAD

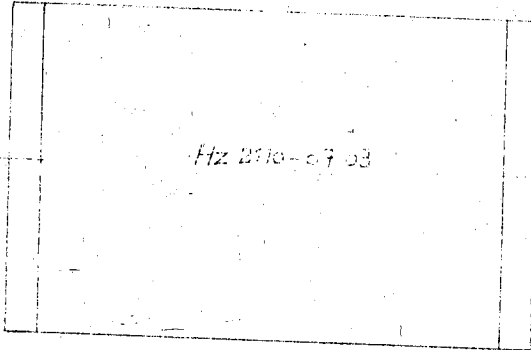
Vordarstein mitte

HZ 2110-07-03

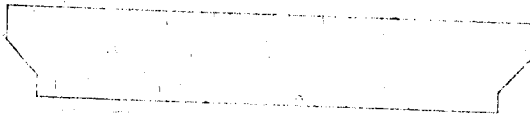
Nachdruck, auch auszugsweise, ist verboten und wird strafrechtlich verfolgt. (Gesetz vom 19. Juni 1901, §§ 1, 36, 38, 43.) — Anschrift: Reichsbetriebsführer, Berlin-Cronenwald, Schinkelstraße 1—14

250

220



HZ 2110-07-03



Schnitt

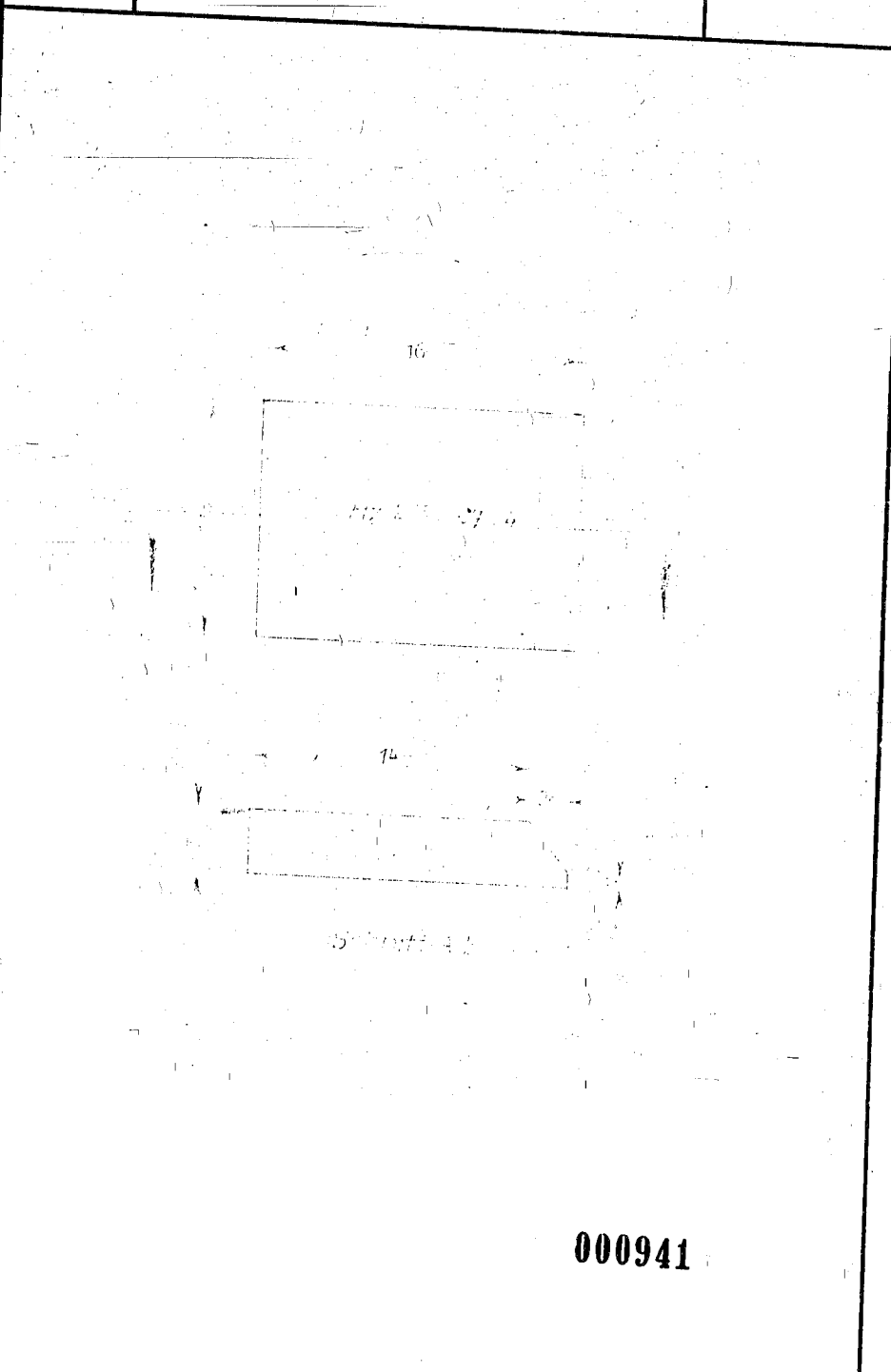
000940

TU 28	Gezeichnet	Geprüft	Genehmigt	Maßstab	Werkstoff	Bearbeitung
					St...	HZ 2110-07-03

RAD

Handwritten title or description

Nachdruck, auch auszugsweise, ist verboten und wird strafrechtlich verfolgt. (Gesetz vom 19. Juni 1907, §§ 1, 36, 38, 43.) — Anschrift: Reichsbetriebsführer, Berlin-Grünwald, Schinkelstraße 1-14



000941

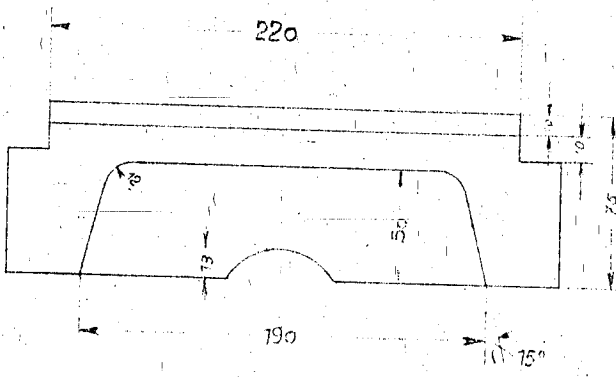
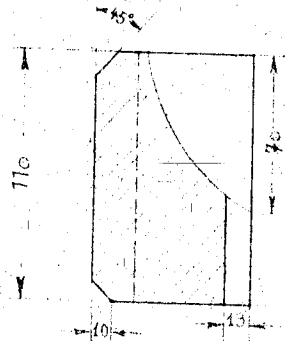
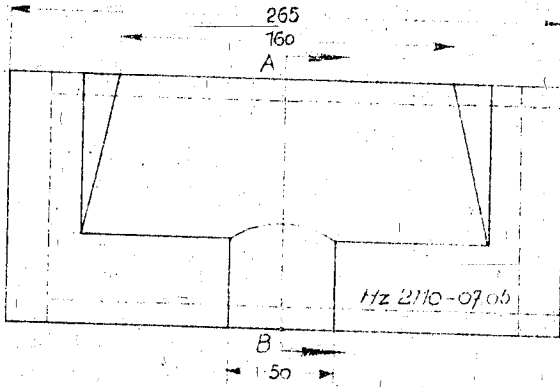
TU 2B	Gezeichnet <i>[Signature]</i>	Gepüft <i>[Signature]</i>	Genehmigt	Maßstab <i>[Value]</i>	Werkstoff	Bearbeitung <i>[Value]</i>
--------------	----------------------------------	------------------------------	-----------	---------------------------	-----------	-------------------------------

RAD

Umlenkstein

HZ 2110-07.05

000942



Schnitt A-B

Nachdruck, auch auszugsweise, ist verboten und wird strafrechtlich verfolgt. (Gesetz vom 19. Juni 1901, §§ 1, 36, 38, 43.) — Anschrift: Reichsbahnführer, Berlin-Grünowerfeld, Schinkelstraße 7-14

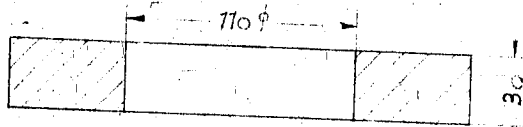
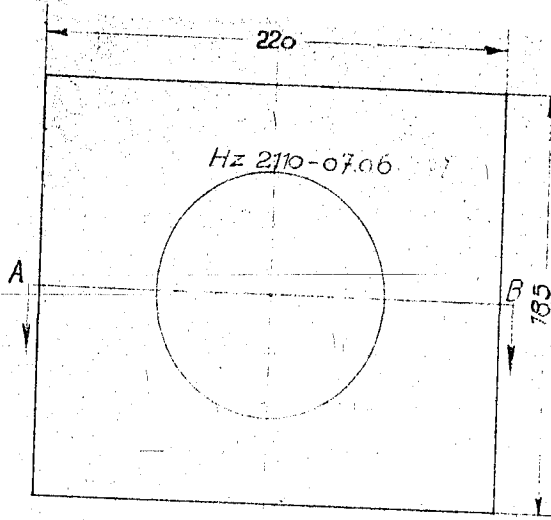
TU 2B	Gezeichnet 25.4.43	Geprüft 25.4.43	Genehmigt	Maßstab 1:2,5	Werkstoff Schwefel	Bearbeitung	HZ 2110-07.05
-------	-----------------------	--------------------	-----------	------------------	-----------------------	-------------	---------------

RAD

Hinterstein oben

HZ 2110-07.06

Nachdruck, auch auszugsweise, ist verboten und wird strafrechtlich verfolgt. (Gesetz vom 19. Juni 1901, §§ 1, 36, 38, 43.) — Anschrift: Reichserbkammer, Berlin-Grünau, Schönehaide 1-14



Schnitt A-A

000943

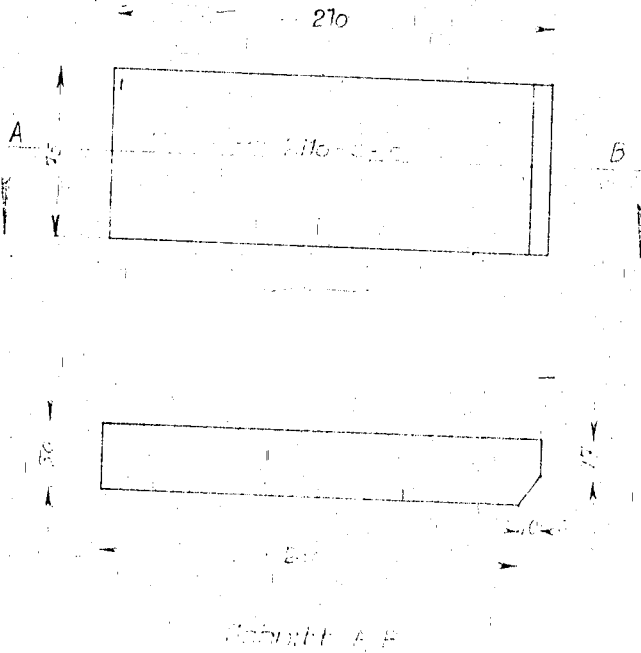
TU 2B	Ges. d. n.	Geprüft	Genehmigt	Maßstab	Werkstoff	Bearbeitung	HZ 2110-07.06
	20.6.42	2.2.42		1:2,5			

RAD

Seitenstein oben

Hz 2110-07.07

000944



Nachdruck, auch auszugsweise, ist verboten und wird strafrechtlich verfolgt. (Gesetz vom 19. Juni 1907, §§ 1, 26, 28, 43.) — Anschrift: Reichsarbeitsführer, Berlin-Grünwald, Schinkelstraße 1-14

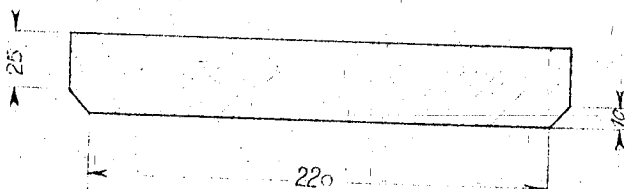
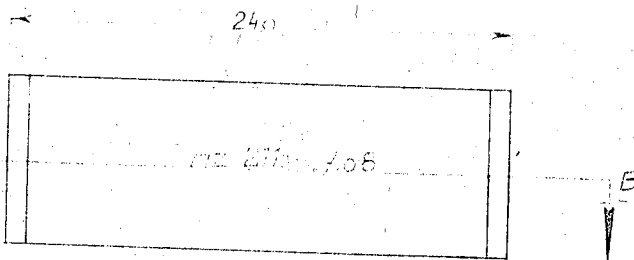
TU 2B	Gezeichnet	Geprüft	Genehmigt	Maßstab	Werkstoff	Bearbeitung
						Hz 2110-07.07

RAD

Vorderstein oben

HZ 2170-07.08

000945



Schnitt A-B

Maschinen- und Werkzeugbau, ist verboten und wird strafrechtlich verfolgt. (Gesetz vom 19. Juni 1907, §§ 1, 36, 38, 43.) - Anschritt: Balchenheizer, Berlin-Grönauwald, Schinkelstraße 1-14

TU 2B

Geselndet
22.6.03.90

Geprüf
27.7.06

Genehmigt

Maßstab
1:25

Werkstoff
Schamotte

Bearbeitung

HZ 2170-07.08

Gerät:

Gruppe:

0200-Nr. 2110-01 (vorläufiges D.-Ce.-Blatt)

Sach-Nr.:

Blatt:

43

Lfd. Nr.	Stückzahl	Bezeichnung	Sach-Nr.	Werkstoff	Bezogen auf Stückzahl lt. Spalte 2		Aus-schleiß	Eisen- u. Stahlbedarf in kg	Material-Gruppe	Legierungsmetalle in kg			x				
					Perfiktgewicht	Roburteile				Komplettgewicht ohne Ausschleiß	10	11		12	13	14	15
1	1	Socket	2110-01.01	Se	5,5		5,5	3 0,635									
2	1	Vorderwand	2110-01.02	"	5,8		5,8	3 5,374									
3	1	Wandband	2110-01.03	"	5,3		5,3	3 5,453									
4	2	Seitenwand	2110-01.04	"	8,5		8,5	3 1,175									
5	1	Wandband	2110-01.05	"	1,95		1,95	3 1,522									
6	1	1000-Platte	2101-01.02	"	4,55		4,55	3 4,150									
7	1	1000-Socket	2101-01.03	"	1,50		1,50	3 1,335									
8	1	1000-Platte	2110-02.02	"	5,70		5,70	3 1,174									
9	1	1000-Platte	2110-02.03	"	1,10		1,10	3 1,133									
10	1	Wandband	2110-02.04	"	1,80		1,80	3 1,174									
11	1	1000-Platte	2110-02.05	"	5,05		5,05	3 0,652									
12	1	1000-Platte	2110-01.07	"	6,10		6,10	3 4,115									
13	1	1000-Platte	2110-02.09	"	6,52		6,52	3 0,620									
14	1	1000-Platte	2110-02.08	"	6,57		6,57	3 0,615									
					Summe dieses Blattes:												
					38,50												

000946

Wehrmachtgerät
Allgem. Gerät

Firma: ...
Datum: 29. 10. 13

Gerät-Gruppe: Eisen- und Stahlbedarf in kg

Blatt Nr. 2

Ausfertigung: ...
Ausgabe: ...

Lfd. Nr.	Stückzahl	Benennung	Sach-Nr.	Werkstoff	Fertigstellung	Bezug auf Stückzahl lt. Spalte 2:		Aus-scheid	Eisen- u. Stahlbedarf in kg	Material-gruppe	Legierungsmetalle in kg			Ander-Index
						Formale	Kontingenz-gewicht oder Ausschub				11	12	13	
14	1	Feuertür	2110-01.01	00	0,5	0,8	3	0,054						
15	1	Luftschlitten	2110-01.02		0,2	0,2	3	0,30						
16	1	Luftschlitten	2110-01.03		0,2	0,2	3	0,30						
17	1	Feuertür	2110-01.01		0,3	0,2	3	0,30						
18	1	Wulst	2110-01.01		0,2	0,2	3	1,22						
19	1	Wulst	2110-01.01		0,2	0,3	3	0,30						
20	1	Wulst	2110-01.01		0,2	0,2	3	0,30						
22	1	Abschleifstein			0,2	0,2	15	0,030						
23		Schleifstein			0,2	0,2	3	0,257						
Summe dieses Blattes:					6,05			0,302						

000947

45070
1,001

Blatt Nr. 2
Diese Gruppe umfasst Blatt 2

Ges. D. - Gewicht = 40,068 kg.

Gerät: Wehrmachgerät
Gruppe: 10.43
Stückliste: Eisen- und Stahlbedarf in kg

Gerät: Ofen-Nr. 110 K (vorläufiges D.-Gewicht)

Gruppe: D.-Gewicht

Sach-Nr.:

Blatt:

Lfd. Nr.	Stückzahl	Benennung	Sach-Nr.	Werkstoff	Bezogen auf Stückzahl II. Spalte 2			Aus-schub %	Eisen- u. Stahlbedarf in kg (Kombingewicht) unlegiert	Material-gruppe	Legierungsmetalle in kg			X		
					Fertig-gewicht	Rohmaß	Kombingewicht ohne				Chrom Cr	Nickel Ni	Index			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
14	1	Feuertür	2110-03.01	Ge	1,8		1,8	3	1,854							
15	1	Luftschieber	2110-03.02	"	0,3		0,3	3	0,303							
16	1	Luftschiebers	2110-03.03	"	0,2		0,2	3	0,206							
17	1	Türgriff	2110-03.04	"	0,35		0,35	3	0,360							
18	1	Fülltür	2110-04.01	"	1,2		1,2	3	1,230							
19	1	Türgriff	2110-03.04	"	0,35		0,35	3	0,360							
20	1	Rohrstutzen	2110-05.01	"	1,00		1,00	3	1,030							
22	1	Ascherkasten			0,60	0,15 x 350		15	0,630							
23		Schrauben, Nieten u. Muttern			0,25	x 480		3	0,257							23,2 44
24		"			0,191		0,283	1	0,285							
25	1	Ascherkasten	2110-06.	"	0,60	0,5 x 350 x 480	0,683	1	0,690							
				Summe dieses Blattes:		44,591 Fertige		6,166								
				Arbeitsausgang ohne Fett		38,600										
				Interessantes Typisierung und Normung		5,991										
				Datum: 28. 10. 43		6,05										
				Bearbeiter:												
				Eisen- und Stahlbedarf in kg												
Wehrmachtgerät				Gerät:												
Allgem. Gerät				Gruppe:												
				Stückliste:												
				Blatt Nr.:		2										
				Diese Gruppe enthält:		2										
				Ausfertigung:												
				Ausgabe:		2										
				Ges. D.-Gewicht =		46,036 "										
				Cu-Gewicht 45,070												
				Elektrogewicht 0,690												
				Wahlleistungsgew. 0,336												
				0,368												
				46,036 "												

Gerät: **Ofen-Nr. 110 K (vorläufiges D.-Gewicht)**

Sach-Nr.:

Blatt:

Lfd. Nr.	Stückzahl	Benennung	Sach-Nr.	Werkstoff	Bezogen auf Stückzahl lt. Spalte 2		Aus-schub %	Eisen- u. Stahlbedarf in kg		Legierungsmetalle in kg			x An-dex 107		
					Fertig-gewicht	Rohmaße		kontingent-gewicht ohne Ausschub	legiert	Chrom	Nickel	Index			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	1	Sockel	2110-01.01	Ge	6,5		6,5	3	6,695						
2	1	Vorderwand	2110-01.02	"	5,8		5,8	3	5,974						
3	1	Rückwand	2110-01.03	"	5,3		5,3	3	5,459						
4	2	Seitenwand	2110-01.04	"	8,9		8,9	3	9,176						
5	1	Schlussrahmen	2110-01.05	"	1,65		1,65	3	1,639						
6	1	Kochplatte	210k-01.02	"	4,00		4,00	3	4,120						
7	1	Kochdeckel	210k-01.03	"	1,30		1,30	3	1,339						
8	1	Rostlager	2110-02.02	"	1,50		1,50	3	1,545						
9	1	Stehplattenr.	2110-02.03	"	1,10		1,10	3	1,133						
10	1	Rundrost	2110-02.04	"	1,80		1,80	3	1,854						
11	1	Rüttelöse	2110-02.05	"	0,08		0,08	3	0,082						
12	1	Stehplatte	2110-02.07	"	0,60		0,60	3	0,618						
13	1	Stehplattenr.	2110-02.08	"	0,02		0,02	3	0,0206						
14	1	Rüttelstange	2110-02.05	St	0,05	6,0 x 20	0,05	3	0,0515						
Summe dieses Blattes:					38,60		38,60		39,766						

000949

Wehrmachtgerät
 Allgemein. Gerät
 Firmennr.: **28.10.43**
 Datum: **28.10.43**
 Hersteller: **Eisen- und Stahlbedarf in kg**
 Blatt Nr. **1**
 Diese Gruppe umfaßt **2** Blatt
 Ausfertig. **2**
 Ausgabe: **2**

Liste der Schrauben Muttern ect. u.s.w. für Ofen

110 K

Lfd. Nr.	Stückzahl	Benennung	Sachbezeichnung			Werkstoff	Fertigw.	Kontingent-gew.	Güte	Bemerkung
			DIN	Abm.	Schraff.					
1	8	Schlitzschraube	86 ; 84	M 6	25	St 00.	0,0460	0,0630	4 D	
2	10	Vierkantmutter	562	M 6		"	0,0239	0,0358	"	
3	8	Linse senkschraube	88	M 5	20	"	0,0292	0,0438	"	
4	10	Vierkantmutter	562	M 5		"	0,0172	0,0258	"	
5	2	Linse senkschraube	88	M 5	30	"	0,0103	0,0155	"	
6	2	Schlitzschraube	86 , 84	M 6	20	"	0,0093	0,0139	"	
7	2	Linse senkschraube	88	M 5	15	"	0,0060	0,0090	"	
8	2	"	88	M 6	15	"	0,0066	0,0099	"	
9	1	Niet	660	Ø 5	25	"	0,0046	0,0069	"	
10	4	Kernnägel	K N 1	6 Ø	28	"	0,0303	0,0455	"	
11	2	Kerbstift	K S 3	6 Ø	28 38	"	0,0085	0,0087	"	
12										
13							0,1919	0,2838		
14										

000950

Arbeitsausschuß Eiserne Ofen

Ausgabe
Febr. 1944

Stückliste 110 K

Ofen 110 K	erstes Gewicht gewogen	5.1.43 10 Stück gewogen
Beckel	a 6,60	69,01
Vorstellplatte	5,60	58,04
Fehertür	1,80	18,07
Regl. Schieber	0,30	3,00
" Skala	0,20	2,00
2 Türgriffe	0,33 = 0,66	= 6,06
2 Seitenplatten	5,00 = 10	= 100,00
Rückwand	5,4	54,00
Fulltür	1,35	12,03
" Schutzplatte	0,90	7,08
Lochstützen	1,00	8,08
" Skala	0,20	2,00
" Weiger	0,20	2,00
Drosselklappe	0,22	2,20
Verschlußrahmen	1,80	18,09
Aschenrutscher	1,25	12,50
Rostlager	1,60	15,04
Rundrost	1,70	17,02
Stehrost	0,60	5,09
" Rahmen	1,55	10,50
Rüttelgriff	0,08	0,80
Stehrosthalter	0,04	0,40
Kochplatte	3,90	39,05
" Deckel	1,30	12,50

000951