

T.R.
12

36445-30/501-105

Jahresproduktion der Syntheserwerke

Flasche Produkte ohne Gase

Jahr	Balchonia	Rhinprossens	Schwartzide	Ranzol	Ess. Stalkuhlen	Krupp	Hesch	Schiffgrubch	Gesamtproduktion	Birnerhall
1938	24 599	24 684	166 590	23 613	-	1 663	-	-	174 539	-
1939	45 632	49 626	162 915	27 266	31 976	28 501	14 647	-	288 675	-
1940	52 460	61 939	126 661	36 889	53 690	41 676	33 914	-	389 149	-
1941	51 262	63 774	125 779	32 670	54 448	56 284	42 700	17 763	448 161	-
1942	55 984	59 450	146 715	32 072	73 362	53 445	44 145	23 889	477 663	-
1943	41 774	58 697	154 661	35 245	74 672	46 660	36 460	36 548	497 399	18 961

Flasche Produkte mit Gase

Jahr	Balchonia	Rhinprossens	Schwartzide	Ranzol	Ess. Stalkuhlen	Krupp	Hesch	Schiffgrubch	Gesamtproduktion	Birnerhall
1938	27 443	28 942	163 543	27 140	-	-	-	-	186 628	-
1939	49 371	54 686	116 990	31 192	35 915	31 785	15 635	-	336 362	-
1940	58 728	70 463	151 330	35 943	61 516	46 684	37 297	-	455 675	-
1941	57 145	73 271	149 120	37 700	74 465	48 375	46 979	18 669	545 424	-
1942	62 684	71 590	162 270	37 761	83 465	49 950	48 150	26 377	542 117	-
1943	46 275	70 250	179 665	39 684	83 651	54 620	39 761	33 698	569 179	22 645

Monatsmittelwerte.

000848

Gesamtenlage
Kohlenstoff

Faktorchemie 1944	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
	CO + H ₂ MILL. m ³	38 734	35 553	33 904	32 788							
H ₂ CO	1 897	1 893	1 885	1 992								
Nominations	72,9	71,8	72,8	70,8								
CO-Ums. geses. I-III	91,9	92,5	91,8	92,8								
zu Abz. Prod. I-III												
zu gasförm. Prod. I-III												
Spez. Ausbeute, mit Gasol	140,9	145,2	146,2	143,9								
g im ³ NG ohne Gasol	131,9	134,4	136,2	129,8								
Flüss. Primärprodukte	5 076	4 479	4 620	4 280								
z. B. Benzol												
Oftenerleistung I Tag	1,69	1,81	1,83	1,63								
I	58,6	57,9	59,0	59,6								
II	31,1	32,2	31,8	31,6								
III	7,8	7,9	9,0	8,1								
I-III	97,5	98,9	99,8	99,3								
Kohlenstoff	17	21	21	17								
I-III	1 995	1 885	1 830	1 943								
Belastung Sy-Gas	934	978	1 008	978								
III	1 020	932	1 025	981								
I-III	1 855	1 855	1 512	1 532								
Oftentemperatur	632	645	664	632								
I	198,1	197,9	194,0	197,5								
II	194,2	191,6	192,0	194,0								
III	197,9	197,9	197,0	201,8								
I-III	196,7	195,6	193,3	196,5								
Gas. S. im Sy-Gas												

Monatsmittelwerte.

	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
Rheinchemie												
1943												
CO ₂ H ₂ Mill. m ³	37 121	32 271	17 275		14 838	20 613	31 868	32 148	35 885	35 390	35 093	38 356
H ₂ CO	1 983	1 911	1 840		1 840	1 850	1 845	1 660	1 925	1 870	1 884	1 909
Konzentration	70,6	69,2	68,8		67,0	63,4		63,8	-	73,1	-	73,5
CO ₂ Gas lages.	86,2	84,8	85,7		82,7	80,2				93,0	-	91,7
zu Abf. Prod.	57,7	57,8	55,0									
zu gefärr. Prod.												
Spez. Ausbeute	147,0	147,9	142,0		133,3	146,7	126,3	127,7	141,4	146,0	145,3	143,3
in %	130,7	131,8	127,7		114,7	131,8	116,2	114,8	125,8	132,7	132,6	133,3
Spez. im. produkte	4853,6	4251,7	2807,0		1701,0	2718,7	3703,0	3692,6	4195,2	4692,2	4655,1	5103,6
in %	1,65	1,677	1,50		1,71			1,333	1,466	1,72	1,74	1,68
Offenstehg												
I	54,6	50,0	52,7		34,7	39,3	49,6	51,4	55,4	52,3	52,2	57,7
II	32,6	32,5	31,7		19,3	27,2	33,4	30,4	31,4	29,3	29,5	32,3
III	7,4	8,1	5,8		6,1	7,8	7,3	7,6	8,6	7,8	8,1	8,2
I-III	94,6	90,6	90,2		60,1	74,3	90,3	89,4	95,4	89,4	89,8	98,2
Kontaktsatz	20	19	9		14	12	26	11	21	19	19	21
Reak. Konsumtionen	1 906	1 829	1 598		1 303	1 679	1 575	1 765	1 817	1 768	1 740	1 835
I	972	1 066	1 007		1 135	1 094	1 035	1 035	888	985	997	936
II	1 028	981	957		1 152	1 265	1 060	1 178	966	941	993	986
III	1 958	1 945	2 685		1 463	2 060	2 228	1 868	1 845	1 400	1 715	1 870
I-III	641	651	667		670	646	627	608	601	638	651	627
Offenstehung												
I	198,1	197,4	197,4		197,2	201,0	199,9	198,7	196,5	196,9	197,8	197,5
II	195,9	195,9	191,8		192,2	196,1	192,7	196,0	195,0	195,4	193,3	192,0
III	197,1	198,5	200,8		191,0	195,0	193,0	199,8	196,5	198,9	195,0	198,0
I-III	197,3	196,8	195,0		195,0	198,7	196,8	198,0	198,2	196,1	196,2	195,8
Ges. S. in Sy-Gas												

Monatsmittelwerte.

Ruhrkohlen- 1945	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
CG + H) Maß m ³	36 289	34 698	34 521	37 158	37 132	35 116	36 165	37 087	35 193	35 193	35 729	36 872
H ₂ CO	1 926	1 922	1 848	1 920	1 931	1 870	1 866	1 880	1 892	1 884	1 870	1 880
Kontraktion	68,0	70,4	68,6	68,4	71,7	68,9	67,7	67,3	66,8	71,1	69,0	72,0
CO-Umsatz insgesamt	87,8	89,3		89,6	90,0	89,0	87,6	89,0				
zu flüss. Prod.	60,7	59,9						63,1				
zu gasform. Prod.	27,4	29,4					26,0					
Spez. Aufbehalte g/m ³ NG	139,9	144,5	142,8	144,6	142,6	146,6	146,2	144,7	147,1	152,8	144,7	148,7
flüss. Primärprodukte t/1 Monat	124,5	130,0	125,4	128,2	127,6	129,1	129,9	131,1	131,5	135,6	130,7	132,9
Oreienleistung	4523,4	4512,0	4531,6	4761,6	4737,3	4533,0	4696,0	4857,4	4714,4	4771,0	4674,9	4866,0
I Tag	1.850	1.895	1.650	1.770	1.835	1.737	1.760	1.737	1.760	1.880	1.780	1.686
II	44,9	48,9	51,7	54,8	48,6	52,9	57,0	53,3	52,5	49,6	54,1	56,9
III	28,6	28,9	26,2	28,1	27,3	27,2	27,4	31,1	30,3	26,9	27,1	29,1
IV	5,8	7,1	6,7	5,8	7,8	6,9	6,2	5,9	6,7	6,7	6,9	7,5
V	79,3	84,9	84,6	89,7	83,7	87,0	90,5	90,3	89,2	83,2	89,1	92,6
Kontaktersatz	20	17	17	21	18	18	22	27	18	19	16	23
Reaktionsstunden	2 137	2 103	1 990	2 061	2 152	2 122	2 113	2 120	1 821	1 778	1 875	1 845
Belastung Sp. Gas Nun/h	1 183	1 116	1 060	996	1 086	1 027	945	1 022	1 204	1 005	997	942
VI	999	1 056	1 013	1 150	1 033	1 062	1 050	883	1 123	1 050	1 110	1 080
VII	2 720	2 187	1 815	2 278	2 208	1 935	2 188	2 500	2 708	2 180	2 450	1 845
VIII	778	744	691	698	726	693	663	679	706	704	694	684
IX	189,5	197,3	197,3	197,1	196,0	195,4	195,3	196,6	196,7	197,9	197,5	197,1
X	197,3	197,9	195,0	195,1	195,3	196,6	195,5	195,5	193,7	193,2	194,4	195,5
XI	198,4	199,9	196,1	196,6	196,5	195,0	195,4	193,7	195,9	201,3	199,0	195,6
XII	197,1	197,7	196,6	196,4	195,8	195,7	195,4	196,1	195,6	196,2	196,9	196,1
Ges. St. im Sp. Gas								0,398	0,282			

Monatsmittelwerte.

Gesamtanlage
000851

	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
Luftvolumen												
CO II	32 444	26 390	32 680	31 440	30 618	30 161	30 757	31 923	36 119	38 791	36 110	36 965
H ₂ CO	1 864	1 888	1 885	1 909	1 953	1 935	1 923	1 956	1 971	1 990	1 942	1 926
Kohlenstoff	67,2	69,2	67,3	70,1	68,8	69,8	68,0	70,7	70,8	68,1	67,4	65,6
CO II, Wass. Ingeg.	85,5	87,1	86,9	89,2	87,5	86,7	86,2		90,4		91,2	87,5
zu Wass. Prod.	58,7	57,6			56,8							57,0
zu Gasform. Prod.	26,8	29,5			30,7							30,5
Gas	144,3	143,0	141,5	143,8	145,8	142,3	138,4	144,4	151,5	154,4	153,3	144,3
Gas	126,4	126,1	127,0	127,9	129,6	126,6	126,5	130,2	134,4	136,8	134,7	130,3
Mittelwert pro Stunde	4108,5	3533,3	4151,0	4023,0	3968,9	3816,0	3893,0	4159,8	4852,0	5306,0	4862,4	4816,0
Oftleistung	1,45	1,44	1,46	1,534	1,486	1,42	1,400	1,577	1,757	2,070	2,02	1,91
Oftzahl	62,1	56,2	63,4	54,9	57,4	58,3	56,3	54,4	55,8	48,1	50,6	47,3
	29,1	27,3	28,9	32,5	30,1	31,3	28,6	26,3	31,9	34,5	24,2	27,3
											5,8	5,6
Kontaktsatz	91,2	82,5	93,3	87,4	87,5	89,6	89,7	85,0	92,2	82,6	80,6	80,2
Reaktionsdruck	18	17	22	16	21	13	27	14	21	22	12	18
	2 133	2 162	2 173	2 129	2 196	2 322	2 061	2 116	1 947	1 688	1 746	2 021
	829	898	885	958	830	802	880	927	1 037	1 200	1 158	1 140
	774	780	824	804	862	804	988	1 038	986	1 159	1 335	1 140
	563	600	601	636	591	565	600	648	696	803	833	792
	194,4	193,3	190,8	191,4	193,5	194,5	195,6	195,8	195,8	194,1	195,9	196,9
	192,9	192,9	192,6	193,0	191,8	193,4	194,6	192,5	195,8	195,6	192,9	196,5
	193,9	192,8	191,5	192,0	192,8	194,0	186,9	191,2	191,6	194,5	198,1	198,5
			0,142									
Gas S. in Sy Gas												

000852

Monatsummittelwerte.

Gesamtanlage
000852

Ruhrkohlen 1940	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
CO + H ₂	35 590	31 164	37 579	37 456	38 953	34 708	37 507	36 180	35 137	38 814	32 810	36 195
H ₂ CO	2 012	1 974	1 975	1 969	1 966	1 965	1 970	1 934	1 880	1 873	1 894	1 875
Kontrollschicht	65,6	62,0	64,5	65,2	67,3	69,5	68,3	67,0	67,8	68,2	67,1	68,8
CO-III	85,7	83,7	85,6	84,6	84,4	87,1	86,1	87,7	87,7	86,2	85,1	86,4
zu Säure Prod.	57,4	52,3	52,3	53,2	55,4	55,0	53,2	64,3	64,3	59,4		
zu gewöhnl. Prod.	28,3	31,3	31,3	31,4	29,0	32,1	32,9	35,4	35,4	26,8		
Sauer-Arbeit	138,3	127,4	125,6	126,8	134,3	130,3		136,6	136,6	146,1	141,8	141,7
g/m ³ CO	123,4	112,9	111,6	112,2	119,1	117,8		124,3	125,8	130,2	128,9	126,9
g/m ³ H ₂ CO	4390,0	3520,0	4190,0	4200,0	4635,0	4090,5	4258,9	4550,0	4798,0	5055,1	4230,0	4592,5
Masse Pyrimidinprodukte	1.500	1.290	1.400	1.400	1.465	1.380	1.343	1.841	1.430	1.554	1.563	1.472
Oftenzahl I	65,6	71,1	60,2	58,0	58,3	54,4	58,6	61,3	57,5	73,7	63,5	71,0
Oftenzahl II	29,8	23,3	28,3	42,6	43,8	44,4	41,0	42,4	46,9	31,1	26,7	29,7
Oftenzahl III							4,6					
Oftenzahl I-III	95,4	94,4	98,5	100,8	102,0	98,8	102,5	103,7	104,4	104,8	90,2	100,7
Kontrollschicht	24	19	22	28	22	20	19	18	27	21	15	23
Rechtsschichten	1 795	1 732	1 718	1 841	1 906	2 060	2 112	2 020	1 932	1 863	1 904	2 065
Belastung S ₂ -Gas	897	830	1 053	1 088	1 102	1 111	1 083	1 002	1 072	874	878	847
Belastung N ₂ H ₄				931	867	803	841	841	874	913	930	972
Belastung N ₂ H ₄							2 278					
Oftenzahl	633	625	656	650	636	611	621	593	620	615	618	598
Oftenzahl I-III	191,5	190,0	191,0	191,3	191,0	191,4	191,5	191,3	190,0	190,5	192,0	194,4
Oftenzahl II	194,3	194,3	192,0	192,2	190	191,6	193,5	192,2	193,1	193,3	194,0	193,8
Oftenzahl III						191,8	191,8					
Oftenzahl I-III	192,5	190,7	191,3	191,7	191,0	191,5	192,3	191,3	191,2	191,3	192,6	194,2
Ges. S ₂ in S ₂ -Gas	0,469	0,233	0,200	0,208	0,216			0,208	0,276		0,273	0,235

00855

Monatsmittelwerte.

Drucksynthese

Rubrikbezeichnung	Drucksynthese											
	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
CO ₂ -H ₂ O	28 234	24 975	25 044	24 100								
Mill. m ³	1 850	1 858	1 840	1 865								
N ₂ O	75,7	75,0	75,4	73,8								
Kohlensäure	92,6	93,2	92,7	94,1								
CO-Ums. in Gts.	65,7	67,5	67,8	65,6								
zu flüss. Prod.	26,9	25,7	24,9	28,5								
zu gasförm. Prod.	mit Genol	144,5	148,1	150,2	145,5							
Spez. Abgabe	ohne Genol	135,1	138,8	139,5	132,7							
9 im 5 NG	3812,0	3462,0	3493,0	3204,1								
Maxi. Primärprodukte	1,99	1,96	2,116	1,810								
Offenleistung	I	35,0	34,4	35,0	34,8							
	II	20,8	18,6	18,4	17,8							
	III	7,8	7,0	9,0	8,1							
	IV	61,8	60,8	62,4	60,7							
Öfenrohr	V	1,2	1,2	9	4							
Komplettenset	II	2 260	2 144	2 090	2 233							
Reaktionszahlen	I	1 120	1 090	1 118	1 053							
	II	1 102	1 116	1 227	1 128							
	III	1 855	1 700	1 612	1 532							
	I-III	714	728	735	676							
Reinstung	I	199,5	199,0	196,6	199,5							
	II	198,0	196,0	196,2	197,5							
	III	198,2	197,0	197,0	201,5							
	I-III	198,6	197,8	196,5	199,1							
Offenherdrohr	Genol s. im S. Gas	0,098	0,136	0,130	0,105							

000856

Monatsmittelwerte.

Druckvertheilung

Maßnahme	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
CO ₂ H ₂	25,574	22,915	10,891		8,084	19,350	19,984	21,954	25,189	25,270	25,984	28,016
H ₂ CO	1,878	1,888	1,774		1,760	1,840	1,795	1,540	1,900	1,822	1,830	1,865
Kontraktion	74,1	71,0	70,3		69,2	63,4	62,6	64,9	73,2	77,2	74,9	74,2
CO ₂ Ums. insges.	92,0	90,3	89,7		90,3	86,1	84,4	84,5	94,0	94,4	92,6	92,2
zw. H ₂ u. CO ₂	64,6	65,8	63,9		63,0	64,6	58,2	57,4	63,1	66,4	66,0	66,4
zu gasförm. Prod.	27,4	24,5	25,8		27,3	21,5	26,2	27,1	30,9	28,0	26,6	25,8
Spezi. Ausbeute	151,8	150,1	146,5		185,4	147,4	128,2	128,7	143,9	148,1	147,4	147,5
9/100 NG	136,2	135,0	131,4		117,5	132,8	119,6	117,8	129,8	136,7	136,0	138,0
Flüss. Primärprodukte	3431,6	3099,5	1420,0		951,0	2571,7	2369,0	2588,6	3269,2	3459,2	3532,7	3863,8
1/Monat	1,970	1,950	1,770		1,810	1,610	1,538	1,612	1,853	1,950	1,980	2,030
Oberleistung	29,1	27,8	26,5		18,7	27,7	25,6	27,0	31,8	31,9	31,8	33,1
Obersatz	20,5	20,9	17,8		10,2	19,5	19,2	17,2	18,4	19,5	19,5	20,0
	7,4	6,1	5,8		6,1	7,8	7,3	7,6	8,6	7,8	8,1	8,2
	57,0	56,8	50,1		35,0	55,0	52,1	51,8	58,8	59,2	59,4	61,3
Konfibrationsf.	11	12	2		8	12	14	11	10	11	12	8
Reaktionsstunden	2,191	2,048	1,775		1,520	1,737	1,778	1,732	1,775	1,955	2,010	2,220
Belastung	1,145	1,192	1,220		1,285	1,114	1,775	1,306	1,083	1,082	1,135	1,105
St-Gas	1,155	1,060	1,133		1,475	1,310	1,200	1,536	1,192	997	1,138	1,154
St-Gas	1,958	1,945	2,685		1,463	2,060	2,288	1,868	1,845	1,400	1,715	1,870
St-Gas	716	736	793		702	655	676	704	724	672	714	721
	119,7	199,5	200,0		199,8	200,5	201,2	197,8	195,6	196,9	198,0	199,6
	207,7	201,3	199,2		198,7	196,7	196,3	199,0	199,5	198,5	196,0	196,5
	197,1	198,7	200,8		191,0	195,0	193,2	199,8	196,5	198,9	195,9	198,0
	200,3	200,0	200,1		197,9	199,0	198,2	198,5	197,0	197,8	197,0	198,1
St-Gas	0,202	0,204	0,171		0,530	0,520	0,269	0,061	0,076	0,100	0,092	0,136

Rührtheorie 1942	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
CO ₂ H ₂	26 479	24 411	20 493	24 762	27 486	24 300	23 674	25 040	24 790	26 038	25 429	26 305
H ₂ CO	1,888	1,883	1,762	1,894	1,893	1,833	1,829	1,840	1,865	1,839	1,823	1,840
Kontraktion	69,7	72,9	70,7	69,9	73,4	70,4	69,2	69,0	66,9	72,3	69,2	73,9
CO ₂ Ums.	87,2	89,6	91,2	89,6	90,0	89,1	87,0	88,8	89,8	91,9	88,2	90,8
zu Fluss. Prod.	62,2	60,8	64,6	63,8	62,8	63,2	64,2	65,0	65,3	67,6	65,7	65,0
zu gasform. Prod.	25,0	28,8	26,6	25,8	27,2	25,9	22,8	23,8	24,5	24,3	22,5	25,8
Spez. Ausbeute 9 m ³ NG	141,0	146,8	145,4	146,9	144,2	147,6	147,6	146,9	147,9	154,4	148,3	150,3
flüss. Primärprodukte 17 Monat	127,4	133,2	128,7	131,7	130,2	131,6	133,0	134,6	134,2	138,8	135,1	136,5
Ofenleistung	3371,0	3250,0	2980,0	3632,0	3574,0	3196,0	3136,0	3371,4	3328,4	3615,0	3438,0	3590,0
	2,12	2,11	1,775	2,020	2,040	2,040	1,900	1,945	2,060	2,130	2,110	2,040
	24,7	26,2	26,7	28,7	29,9	27,6	29,3	29,5	28,1	31,2	30,4	30,7
	26,8	21,6	14,0	18,2	18,7	17,6	17,7	20,5	19,1	17,6	17,0	18,5
	5,8	7,1	6,7	6,8	7,8	6,9	6,1	5,9	6,7	6,7	6,9	7,5
	51,3	54,9	48,0	53,7	56,4	52,1	53,1	55,9	53,9	55,5	54,3	56,7
Kontraktensatz	10	9	8	12	8	10	9	12	12	8	8	12
Reaktionsstunden	2 540	2 547	2 582	2 492	2 593	2 550	2 563	2 620	2 161	2 018	2 158	2 112
	1 458	1 342	1 147	1 150	1 222	1 247	1 103	1 146	1 541	1 100	1 167	1 127
	996	963	1 003	1 228	1 139	1 145	1 100	890	1 280	1 220	1 292	1 272
	2 720	2 187	1 815	2 278	2 208	1 935	2 128	2 500	2 708	2 180	2 450	1 848
	860	796	713	762	789	779	727	727	804	776	786	736
	185,5	198,0	197,4	198,3	197,5	196,6	197,5	198,0	199,2	201,6	200,5	200,6
	199,6	200,0	197,2	198,6	199,4	199,8	197,8	198,0	198,8	198,0	199,0	200,5
	198,4	199,9	196,1	196,6	196,5	195,0	195,4	193,7	195,9	201,3	199,0	195,6
	198,9	199,0	197,0	198,0	198,0	197,5	197,5	197,5	198,6	200,1	199,9	200,0
Get. S. im Sy-Gas	0,157	0,103	0,284	0,614	0,260	0,294	0,539	0,302	0,262	0,140	0,163	0,196

000858

Monatsmittelwerte.

Drucksynthese

Rührchemie 1941	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
CO ₂ -H ₂	19 802	19 937	18 890	19 400	18 600	19 158	19 306	20 272	22 810	25 977	25 690	25 266
H ₂ -CO	1 793	1 817	1 808	1 853	1 916	1 885	1 878	1 940	1 960	1 990	1 917	1 898
Kontraktöl	68,0	70,3	67,9	71,4	70,1	72,7	69,0	72,1	72,8	68,6	67,8	66,3
CO-Ums. flüssiges	82,4	83,6	82,8	88,2	84,4	84,7	83,2	87,8	89,9	89,8	89,0	87,0
zu flüss. Prod.	59,3	57,4	59,3	59,1	61,2	69,8						
zu gasförm. Prod.	23,1	26,2	23,5	29,1	24,6	30,2						
Spez. Ausbeute g/m ³ NG	143,9	141,9	142,0	145,0	146,4	141,9	139,7	147,0	151,8	156,6	156,3	143,8
flüss. Primärprodukte 7/ Monat	129,6	129,0	129,9	131,0	132,6	129,6	130,6	135,0	138,3	141,2	139,7	131,3
flüss. Primärprodukte 7/ Monat	2567,5	2055,0	2450,0	2541,0	2465,0	2482,0	2521,0	2735,8	3157,0	3668,0	3 304,5	3350,0
Ofenleistung	1 420	1 480	1 480	1 697	1 600	1 550	1 535	1 654	1 970	2 462	2 340	2 260
I	40,0	33,6	37,6	30,8	32,5	35,7	33,1	33,0	29,9	27,5	28,5	25,4
II	18,2	16,0	16,0	19,1	18,0	17,6	15,1	16,0	19,0	14,7	5,8	16,3
III												
I-III	58,2	49,6	54,2	49,9	50,5	53,3	53,0	53,3	53,4	48,0	47,0	47,3
Kontaktsatz	8	4	12	4	12	7	16	6	11	15	4	12
Reaktionsfunder	2 568	2 703	2 846	2 840	2 853	2 822	2 412	2 420	2 325	1 988	2 010	2 372
I	842	886	858	992	820	767	867	920	1 096	1 300	1 242	1 330
II	785	762	774	692	898	880	1 170	1 148	1 135	1 590	1 652	1 327
III												
I-III	578	600	594	670	611	588	618	657	758	924	950	919
I	195,3	194,2	191,9	191,9	194,0	195,7	196,2	195,9	196,8	194,5	196,1	197,5
II	196,4	195,5	196,5	197,0	193,5	193,6	195,6	196,6	198,9	197,4	197,7	198,2
III							186,2	191,2	191,6	194,5	198,1	198,5
I-III	195,6	194,8	193,3	193,9	193,9	194,8	195,2	196,0	196,8	195,5	196,5	198,0
Ges. S. im Sy-Gas	0 255	0 125	0 135	0 128	0 212	0 105	0 250	0 162	0 157	0 166	0 159	0 103

000859

Monatsummittelwerte.

Drucksynthese

Ruhrrohrende	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
CO + H ₂	19 214	17 030	19 639	19 596	20 655	18 777	18 183	19 780	19 814	21 359	17 850	22 520
H ₂ -CO	2,019	1,948	1,914	1,950	1,992	1,965	1,974	1,898	1,790	1,788	1,508	1,797
Kontraktion	69,8	62,9	63,8	63,1	65,1	71,8	68,7	70,1	69,1	69,0	68,6	69,8
CO-Ums insges.	86,8	82,0	81,7	82,2	80,9	88,2	85,6	90,1	83,3	82,3	82,5	83,3
zu flüss. Prod.	60,9	50,8	50,8	52,2	54,5	57,8		63,5	57,5	59,4		
zu gasform. Prod.	25,9	30,9	30,9	30,0	26,4	30,4		36,6	25,8	22,9		
Spez. Ausbeute g/m ³ NG	144,8	112,1	124,1	119,5	127,8	132,9	137,9	141,0	139,7	147,7	145,3	140,9
flüss. Primärprodukt kg/1000	131,7	109,3	109,3	108,7	115,7	123,6	122,9	130,0	130,4	134,6	134,4	128,7
flüss. Primärprodukt t/Tag	2540,0	1910,0	2145,0	2130,0	2390,0	2320,5	2234,0	2570,0	2769,0	2875,0	2400,0	2900,0
Ofenleistung	1,590	1,270	1,290	1,265	1,590	1,370	1,420	1,355	1,370	1,537	1,518	1,520
I	35,5	41,9	36,2	37,2	37,4	36,6	34,1	40,3	35,0	44,2	39,0	45,2
II	16,4	9,9	18,8	20,2	17,9	19,7	12,9	19,1	28,7	16,1	13,7	16,3
III												
I-III	51,9	51,8	55,0	57,4	55,3	56,3	50,9	59,4	63,7	60,3	52,7	61,5
Kontaktstanz	10	8	12	12	12	8	9	12	12	8	7	11
Reaktionsfunden	2 250	2 152	2 088	2 253	2 350	2 513	2 598	2 262	2 163	2 193	2195	2 366
Belastung Sy-Gas Nm ³ /h	877	766	912	870	907	893	903	830,51	981	798	779	825
II				1 042	1 083	889	1 132		870	885	929	1 112
III							2 278					
I-III	630	620	622	605	625	581	605	568	586	586	576	607
I	191,8	190,2	193,5	193,5	191,0	191,8	192,6	194,3	190,7	191,0	191,9	195,0
II	193,0	194,0	191,6	191,7	194,0	192,9	195,0	192,3	194,0	195,8	197,2	195,0
III							191,8					
I-III	192,3	191,0	192,8	193,0	192,2	192,0	193,4	193,0	191,9	192,3	193,5	195,0
Ges. S. im Sy-Gas	0,290	0,115	0,200	0,100	0,125	0,200	0,183	0,175	0,276	0,283	0,171	0,207

000860

Monatsummittelwerte

Drucksynthese

Kategorie	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
Kuhrochemie												
1939												
CO + H ₂ Mill. m ³	10 570	12 790	14 017	18 827	17 397	18 427	17 990	16 690	19 540	19 224	20 912	
H ₂ CO	1 918	1 946	1 928	1 922	1 953	1 935	1 950	1 958	1 947	1 979	2 019	
Kontaktkation	66,3	65,2	66,9	63,9	61,8	60,4	64,5	66,0	67,0	67,4	68,7	
CO-Ums. insges. I-III	79,6	80,5	80,1	77,4	75,1	73,6	79,0	80,3	82,6	84,6	86,0	
zu flüss. Prod. I-III	54,0	54,4	57,2	46,2	44,2	43,6	44,0	44,9	51,4	57,7	51,4	
zu gasförm. Prod. I-III	25,6	26,1	22,9	31,2	30,9	30,0	35,0	35,4	31,2	26,9	34,6	
Spez. Ausbeute mit Gesol	127,3	132,0	134,6	112,0	106,2	101,2	101,8	103,8	119,0	132,2	112,4	
Spez. Ausbeute ohne Gesol	117,6	117,0	123,7	100,5	94,7	94,4	96,5	96,3	110,8	122,8	114,3	
flüss. Primärprodukte I / Monat	1243,2	1491,1	1733,6	1891,2	1646,0	1740,4	1735,5	1698,5	2167,3	2360,0	2390,0	
Ofenleistung + Tag	1 780	1 556	1 541	1 507	1 113	1 053	0 983	1 000	1 335	1 560	1 450	
I	14,6	19,7	24,8	30,9	32,4	33,3	38,5	38,4	37,2	34,9	35,6	
II	10,4	11,2	12,7	15,8	16,9	20,9	18,5	15,3	15,2	15,7	15,6	
III												
I-III	25,0	30,9	37,5	46,7	49,3	54,2	57,0	53,7	52,4	50,6	54,2	
Kontakteinsatz I-III	12	12	17	8	6	11		15	15	8	7	
Reaktionsstunden I-III	687	1 135	1 287	1 386	1 802	2 162	2 655	2 590	2 067	2 223	2 381	
Belastung Sy-Gas	1 315	1 063	960	1 005	918	942	775	740	874	941	907	
Sy-Gas (M ³ /h)	960	1 088	1 027	1 107	1 062	981	1 048	1 078	1 033	975		
I-III	767	676	635	666	604	578	524	531	620	656	661	
I	193,0	192,8	189,7	190,7	192,5	196,5	188,1	193,7	191,4	191,7	188,9	
II	177,5	183,5	189,0	192,3	194,1	186,2	186,1	184,0	186,3	187,1	192,5	
III												
I-III	186,7	189,3	189,4	191,5	193,1	192,3	186,8	191,2	190,1	190,5	190,2	
Ges. S. im Sy-Gas							0 248	0 210	0 146	0 340	0 235	

000861

Jahresmittelwerte

Normalisynthese

Ruhrchemie	Januar 1936	Februar 1937	März 1938	April 1939	Mai 1940	Juni 1941	Juli 1942	August	September	Oktober	November	Dezember
CC + H ₂ Mill. m ³	8.920	1.090	19.745	19.812	16.269	12.107	9.041					
H ₂ CO	1.998	1.411	1.905	1.946	1.984	2.002	1.979					
Kontraktion	55.3	62.0	67.7	67.6	63.5	66.5	63.9					
CC-Ums.	73.0	79.0	83.6	86.3	87.1	90.8	89.5					
zu flüss. Prod.	45.8	41.0	51.6	53.4	55.3	58.6	57.5					
zu gasförm. Prod.	27.2	33.0	32.0	32.9	31.8	32.2	31.0					
Spez. Ausbeute mit Gasol	99.8	99.0	119.3	130.4	135.5	144.1	140.6					
99.3 NG ohne Gasol	98.0	93.0	106.3	114.6	118.6	123.8	122.3					
flüss. Primärprodukte / Monat	878.4	1011.0	2049.9	2270.2	1923.6	1506.4	1392.8					
Ofenleistung I Tag	1.250		1.550	1.620	1.490	1.400	1.340					
Ofenzahl I	19.4	21.0	31.0	31.7	21.9	23.0	23.4					
Ofenzahl II	6.4	9.0	12.9	14.8	18.9	12.3	9.7					
Ofenzahl III	25.8	30.0	44.0	46.5	42.8	35.3	33.1					
Kohlkreins. III	9	7	14	15	11	9	10					
Reaktionsstunden III	1.225	1.683	1.303	1.153	1.472	1.434	1.386					
Belastung Sy-Gas NH ₃ /h	870	849	1.033	1.058	1.199	931	823					
III	1.354	1.028	1.138	1.126	607	803	909					
III	640	617	725	721	652	606	582					
Ofentemperatur I		197.4	194.5	194.4	189.8	193.5	194.9					
II		192.4	193.0	192.6	191.9	190.5	188.6					
III	190.1	194.5	194.1	193.0	190.7	192.4	192.6					
Hydrirungen III												
Zwischenextrakt III												
Gds. S. im Sy-Gas		0.55	0.53	0.308	0.35	0.281	0.404					

000862

Monatsmittelwerte.

Normalsynthese

	Januar	Februar	März	April	Maï	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
Ruhrchemie 1944												
CO + H ₂ Mill. m ³	10.499	10.583	8.860	8.820								
H ₂ CO	2.000	1.990	2.000	2.002								
Kontraktion	64.9	65.7	66.0	63.5								
CO-Ums.	88.0	88.7	89.5	86.7								
zu flüss. Prod.	57.0	58.8	60.2	57.7								
zu gasförm. Prod.	31.0	29.9	29.3	29.0								
Spez. Ausbeute g/m ³ NG	132.6 mit Gasol	138.7	140.2	139.6								
	120.4 ohne Gasol	124.4	127.3	122.1								
flüss. Primärprodukte t / Monat	1264.3	1377.0	1127.0	1076.7								
Ofenleistung Tag	1.144	1.220	1.297	1.260								
I	25.6	23.5	24.0	24.8								
II	10.3	13.6	13.4	13.8								
Ofenzahl	35.9	37.1	37.4	38.6								
Kontaktf eins.	5	13	12	3								
Reaktionsstunden	1.546	1.483	1.398	1.308								
Belastung Sy-Gas Nm ³ /h	692	822	828	842								
	862	702	712	731								
	492	521	531	540								
Ofentemperatur	196.1	194.0	199.3	193.7								
	187.0	186.2	186.4	187.5								
	193.7	191.5	188.3	191.2								
Hydrierungen	24.6	26/8	29/13	20/5								
Zwischenextrakt	-	-	10/8	18/5								
Ges. S. im Sy-Gas	0.090	0.178	0.12	0.17								

000863

Monatsmittelwerte.

Normallynthese

	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
Ruhrchemie 1943												
CO + H ₂ Mill. m ³	11.547	9.356	6.456		6.754	1.263	11.884	10.194	8.141	10.120	9.109	10.340
H ₂ -CO	1.958	1.982	1.983		1.960	1.988	1.945	1.940	2.000	1.982	2.000	1.993
Kontraktion	64.7	64.7	66.2		64.5	63.6	59.7	59.1	61.4	64.4	65.0	65.8
CO-Ums.	88.4	90.0	90.8		86.6	88.2	84.4	84.6	87.5	88.8	89.9	88.5
zu flüss. Prod.	55.6	58.0	57.4		59.4	55.0	51.3	50.2	53.6	57.3	58.3	56.7
zu gasförm. Prod.	32.8	32.0	33.4		27.2	33.2	33.1	34.4	33.9	31.5	31.6	31.8
Spez. Ausbeute ohne y/m ³ NG	137.1	141.7	138.0		130.9	136.4	122.9	125.5	135.7	140.2	139.5	132.4
flüss. Primärprodukte t / Monat	116.0	123.2	121.8		111.1	116.6	110.4	108.3	113.4	122.0	123.1	120.0
	1372.0	1152.3	-		750.0	147.0	1314.0	1104.0	926.0	1234.0	1122.4	1239.7
Ofenleistung	1.180	1.220	1.220		1.490		1.156	0.947	0.843	1.320	1.230	1.020
	25.5	22.2	26.2		16.0	11.6	24.0	24.4	23.6	20.4	20.4	24.6
Ofenzahl	12.1	11.6	13.9		9.1	7.7	14.2	13.2	13.0	9.8	10.0	12.3
	37.6	33.8	40.1		25.1	19.3	38.2	37.6	36.6	30.2	30.4	36.9
Kontakteins.	9	7	7		6		12		11	8	7	13
Reaktionsstunden	1.470	1.520	1.430		1.049	1.003	1.224	1.810	1.860	1.324	1.245	1.228
Belastung Sy-Gas Nm ³ /h	769	800	807		1.002	880	888	733	619	845	792	708
	522	527	528		895	639	788	706	644	835	706	713
	196.0	196.8	194.5		638	529	560	476	399	571	530	472
Ofentemperatur	187.1	186.8	184.3		187.8	191.2	187.8	192.5	188.5	187.8	188.2	184.5
	193.0	193.6	191.0		192.5	192.8	194.4	196.8	194.5	193.5	194.0	191.8
Hydrierungen	22/11	22	11		7/	12/11	9/	22/10	20/10	14/8	14/3	18/13
Zwischenextrakt												
Gas. S. im Sy-Gas	0.246	0.326	0.639		0.607	0.2125	0.392	0.155	0.063	0.096	0.150	0.171

000864

Monatsmittelwerte.

Normalsynthese

	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
Rührchemie 1942												
CO + H ₂ Mill. m ³	9.810	10.287	14.028	12.596	9.646	10.816	12.491	12.047	11.066	1.988	1.974	1.943
H ₂ CO	2.008	1.990	1.972	1.975	2.000	1.970	1.978	1.970	1.985	1.988	1.974	1.943
Kontraktion	63.6	64.7	65.1	65.6	67.3	65.6	65.5	65.6	66.5	67.3	67.9	66.5
CO-Ums.	89.6	88.8	90.2	89.6	89.8	88.8	89.5	89.5	90.2	89.6	89.9	88.6
zu flüss. Prod.	55.8	57.8	56.5	56.8	57.2	58.0	58.2	58.6	59.0	59.4	56.5	56.0
zu gasförm. Prod.	33.8	31.0	33.7	31.3	32.6	30.8	31.3	30.9	31.2	30.2	33.4	32.6
Spez. Ausbeute g/m ³ NG	137.3	138.5	139.8	140.4	138.6	145.3	142.3	139.7	145.1	148.0	135.7	137.2
flüss. Primärprodukte t/Abnehmer	117.7	122.7	120.6	121.1	120.7	123.7	124.4	123.4	125.3	126.3	120.5	120.8
	1152.0	1262.0	1961.0	1741.7	1163.3	1137.0	1560.0	1480.0	1386.0	1156.0	1232.0	1276.0
Ofenleistung	1.33	1.52	1.49	1.39	1.37	1.13	1.345	1.394	1.32	1.37	1.215	1.147
	20.2	22.7	25.0	26.1	18.7	25.3	27.7	23.8	24.4	18.4	28.4	25.3
Ofenzahl	7.8	7.3	11.6	9.9	8.6	9.6	9.7	10.6	10.9	9.3	10.1	10.6
	28.0	30.0	36.6	36.0	27.3	34.9	37.4	34.4	35.3	27.7	33.8	35.9
Kontaktzeits:	10	8	9	9	8	8	13	15	6	11	8	11
Reaktionsstunden	1.145	1.316	1.441	1.415	1.333	1.456	1.442	1.280	1.298	1.324	1.442	1.436
Belastung Sy-Gas Nm ³ /h	865	853	970	821	871	765	762	860	793	835	764	712
	1.007	1.264	1.025	998	802	900	953	865	850	726	786	755
	624	646	662	596	597	554	594	595	549	554	535	502
Ofentemperatur	196.5	196.5	197.2	195.5	193.7	194.2	192.8	194.1	193.7	192.6	194.2	193.3
	189.6	191.9	191.8	188.5	187.4	190.3	190.6	198.3	184.7	185.7	187.5	186.2
	194.4	195.2	195.7	193.6	191.7	193.1	192.2	192.7	191.0	190.4	192.7	190.3
Hydrierungen						6/	31/2	22/8	31/	24/9	23/6	30/4
Zwischenextrakt	18/2	4/2	14/2	24/3	18/	2/	3/		2/	4		5/2
Ges. S. im Sy-Gas	0,120	0,162	0,588	0,831	0,480	0,492	0,668	0,540	0,340	0,138	0,253	0,234

Monatsmittelwerte.

000865

Normalsynthese

Rührchemie 1947	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
CO + H ₂ Mill. m ³	12 642	10 453	13 810	12 040	12 018	11 003	11 551	11 551	13 309	12 814	12 420	11 700
H ₂ CO	1 990	2 028	1 985	1 997	2 010	2 019	2 004	2 000	1 993	2 000	2 000	1 993
Kontraktion	65.9	67.4	63.4	68.0	67.0	65.2	60.3	67.8	67.5	66.1	66.2	64.5
CO-Ums.	89.8	92.5	89.9	91.0	91.8	90.3	90.7	90.5	91.2	90.5	91.7	90.2
zu flüss. Prod.	57.7	58.7		58.4	59.5	63.9		57.9	58.6	57.8	57.8	55.8
zu gasförm. Prod.	32.1			36.3	32.3	36.1			32.7	32.7	33.9	34.4
Spez. Ausbeute 9 m ³ NG aus 1 m ³ CO	144.9	144.8	140.8	142.2	144.8	143.0	136.2	140.1	149.0	149.9	149.4	144.2
flüss. Primärprodukt 1/ Monat	1533.0	1278.0	1701.0	1482.0	1503.0	1334.0	1372.0	1424.0	1695.0	1638.0	1587.0	1486.0
Ofenleistung	1.50	1.39	1.43	1.317	1.33	1.22	1.205	1.450	1.457	1.527	1.57	1.45
	22.1	21.6	25.3	24.1	24.9	22.6	23.2	21.4	25.9	20.6	22.1	21.9
Ofenzahl	10.9	11.3	13.3	13.4	12.1	13.7	13.5	10.3	12.9	14.0	10.9	11.0
	33.0	32.9	39.1	37.5	37.0	37.0	36.3	36.7	31.7	34.6	33.0	32.9
Kontakteins.	10	13	10	12	9	6	11	8	10	7	8	6
Reaktionsstunden	1 544	1 427	1 292	1 221	1 318	1 603	1 743	1 426	1 436	1 283	1 389	1 520
Belastung Sy-Gas Nm ³ /h	971	916	926	826	842	853	900	937	912	1 066	999	920
	905	788	866	881	808	706	758	875	777	703	967	872
	650	600	611	587	505	532	570	632	609	634	671	612
Ofentemperatur	193.7	191.9	189.8	190.7	192.5	192.8	195.0	195.5	195.0	193.3	195.5	196.2
	188.6	188.0	188.0	187.7	189.0	193.1	193.3	186.9	190.7	194.4	192.6	193.8
	192.0	190.5	189.2	189.4	191.2	192.9	194.2	192.8	193.5	194.5	194.5	195.4
Hydrirungen	16/7	36/12	31/5									
Zwischenextrakt	21/6	10/3	40/14	40/14	40/16	39/21	30/11	38/5	23/8	15/8	25/5	17/7
Ges. S. im Sy-Gas	0,227	0,172	0,178	0,210	0,207	0,119	0,274	0,329	0,258	0,264	0,200	0,196

Monatsmittelwerte.

000866

Normalsynthese

Ruhrchemie 1940	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
CO + H ₂ Mill. m ³	16 376	14 134	17 940	17 849	18 298	15 931	16 889	16 400	15 323	17 455	14 960	13 675
H ₂ -CO	1 982	2 019	1 990	1 987	1 946	1 978	1 959	1 978	1 975	1 985	2 000	2 008
Kontraktion	60.6	61.0	65.2	67.6	69.7	66.7	66.2	63.3	66.1	66.9	65.3	67.3
CO-Ums.	84.1	85.9	85.5	87.3	87.6	86.6	86.9	85.0	87.4	90.7	88.1	90.6
zu flüss. Prod.	53.4		53.8	54.6	57.2	52.4		65.4	56.2	59.3		
zu gasförm. Prod.						34.2		34.6	31.2	31.4		
Spez. Ausbeute g/m ³ NG ohne Gasol	131.0		130.2	134.6	141.8	127.7	134.5	134.0	132.3	144.1	137.4	142.4
flüss. Primärprodukte t / Monat	112.9	113.8	114.0	116.0	122.7	111.0	119.8	117.7	119.8	124.9	122.3	123.7
Ofenleistung	1 390	1 333	2 045.0	2 070.0	2 245.0	1 770.0	2 025.0	1 930.0	2 029.0	2 180.0	1 836.0	1 692.5
	1 301	29.2	24.0	21.0	20.9	17.8	20.7	1.402	1.53	1.579	1.627	1.396
Ofenzahl	13.4	13.4	19.5	22.4	25.8	24.7	24.1	23.30	18.2	15.0	13.0	25.8
	43.5	42.6	43.5	43.4	46.7	42.5	44.8	44.37	40.7	44.5	37.5	39.2
Kontrakt eins.	14	11	10	16	10	12	10	6	15	13	8	12
Reaktionsstunden	1 300	1 247	1 250	1 328	1 398	1 435	1 573	1 998	1 610	1 440	1 092	1 598
Beleuchtung	920	920	1 260	1 465	1 450	1 552	1 380	1 329	1 207	990	1 035	888
Sy-Gas				831	717	739	668	754	877	947	930	802
Nim-fh	635	630	696	709	649	650	639	634	667	656	676	588
Ofentemperatur	191.4	189.8	187.5	187.4	191.0	190.2	189.6	188.5	189.4	189.4	192.0	192.8
	196.0	194.0	192.3	192.5	189.0	188.3	192.7	192.2	191.8	191.0	196.6	192.4
	192.7	190.8	189.7	190.2	189.8	189.7	191.3	190.1	190.2	190.0	191.4	192.4
Hydrierungen	22/	66/	60/	32/22	22/32	18/30	8/23	10/24	35/14	44/16	35/22	45/17
Zwischenextrakt	21/	18/	4/	7/13	12/8	10/12	14/10	12/8	3/2	2		
Ges. S. im Sy-Gas	0.55	0.375	0.2	0.33	0.318	0.312	0.290	0.247	0.718	0.439	0.393	0.271

000867

Monatsmittelwerte.

Normalsynthese

Ruhchemie 1939	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
CO + H ₂ Mill. m ³	21 774	18 720	20 716	19 751	20 377	19 555	19 014	20 310	20 310	20 017	19 279	17 845
H ₂ -CO	1 920	1 891	1 837	1 870	1 947	1 960	1 897	2 022	2 004	1 962	2 008	2 004
Kontraktion	70,8	71,6	70,9	69,2	65,5	63,4	64,0	67,0	68,1	69,3	67,4	63,9
CO-Ums.	87,3	88,4	89,1	87,2	83,3	80,6	81,2	84,9	87,9	88,7	89,9	87,0
zu flüss. Prod.	50,6	56,2	56,2	55,0	49,2	48,7	48,6	53,6	55,6	55,9	56,7	55,8
zu gasförm. Prod.												
Spez. Ausbeute g/m ³ NG	139,8	138,2	144,1	141,4	123,9	121,5	118,2	120,0	127,2	132,2	132,7	129,5
flüss. Primprodukte t/1 Monat	110,5	123,0	123,2	121,4	105,9	140,5	106,2	112,4	117,4	119,8	119,7	115,5
Ofenleistung	2405,8	2312,7	2555,9	2397,9	2158,0	2041,0	2018,0	2285,5	2386,7	2399,0	2307,0	2060,9
Ofenzahl	I 31,1 II 15,6 III 46,7	I 30,8 II 16,2 III 47,6	I 32,6 II 15,0 III 47,6	I 32,6 II 14,2 III 46,8	I 31,3 II 15,3 III 46,6	I 31,0 II 15,5 III 46,4	I 30,4 II 16,7 III 47,1	I 30,4 II 15,1 III 45,5	I 33,1 II 14,1 III 47,2	I 33,2 II 14,0 III 47,2	I 33,2 II 13,1 III 46,3	I 31,1 II 12,8 III 43,9
Kontaktzeit	58	19	20	13	15	16	15	12	17	12	12	15
Reaktionsstunden	I 1 152 II 1 176	I 1 109 II 1 102	I 1 063 II 1 041	I 1 066 II 1 025	I 1 170 II 1 073	I 1 116 II 1 085	I 1 078 II 1 053	I 1 172 II 1 115	I 1 180 II 1 055	I 1 226 II 998	I 1 238 II 990	I 1 270 II 981
Belastung Sy-Gas Nm ³ /h	I 1 129 II 783	I 900 II 722	I 985 II 714	I 1 206 II 714	I 1 205 II 721	I 1 241 II 722	I 1 095 II 680	I 1 172 II 745	I 1 120 II 738	I 1 000 II 702	I 1 140 II 712	I 1 140 II 696
Ofentemperatur	I 197,0 II 191,0	I 198,3 II 188,6	I 195,6 II 191,5	I 196,2 II 197,8	I 194,9 II 193,8	I 194,8 II 188,4	I 195,8 II 188,1	I 194,1 II 190,2	I 191,8 II 191,8	I 191,4 II 196,5	I 191,6 II 192,3	I 191,0 II 193,0
Hydrierungen	I 17/ II 18/	I 18/ II 18/	I 29/ II 29/	I 22/ II 22/	I 15/ II 15/	I 53/ II 53/	I 30/ II 30/	I 28/ II 28/	I 19/ II 19/	I 34/ II 34/	I 14/ II 14/	I 18/ II 24/
Zwischenfrakt												
Ges. S. im Sy-Gas	0,223	0,150	0,270	0,353	0,341	0,338	0,292	0,249	0,210	0,461	0,340	0,392

000868

Monatsmittelwerte.

Normalisynthese

Rührrohmlie 1938	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
CO + H ₂ Mill. m ³	11.990	13.990	17.600	18.160	19.448	19.280	20.400	21.020	20.560	19.672	20.770	26.320
H ₂ -CO	1.983	1.993	1.915	1.911	1.930	1.920	1.925	1.908	1.785	1.869	1.915	1.860
Konfraktion	33,4	65,4	36,6	63,6	62,6	68,5	70,2	69,7	71,5	70,7	71,8	69,4
CO-fms. I-II	79,1	80,1	81,4	78,9	77,3	84,1	88,7	87,7	85,0	87,7	87,6	85,6
Sä flüss. Prod. I-II	47,5	47,5	48,2	47,6	45,8	48,0	51,2	52,8	50,3	49,3	46,6	50,2
Sä gasförm. Prod. I-II	20,3	23,6	18,7		18,9	19,2						
Spez. Ausbeute g/m NG	109,0	113,0	119,1	111,7	106,5	113,7	125,7	132,3	131,3	125,2	117,8	126,0
Flüss. Primärprodukte t / Monat	100,4	103,0	100,9	103,5	99,1	100,4	111,0	115,0	114,7	109,0	101,3	111,4
Ofenleistung	1307,0	1440,1	1887,6	1883,4	1929,0	1935,6	2261,6	2419,4	2355,2	2142,1	2103,6	2934,0
Oferzahl	21,0	25,0	29,0	28,8	28,8	30,8	32,8	31,8	35,1	34,0	32,3	43,4
Konfraktions.	15	15	17	6	19	13	15	14	7	10	17	19
Reaktionsstunden -II	1.735	957	906	1.155	1.295	1.147	1.203	1.184	1.466	1.849	1.635	1.083
Beladung Sy-Gas Nm ³ /h	1.020	1.905	1.022	1.067	1.094	1.049	1.019	1.080	974	1.008	1.073	988
Oferntemperatur	908	1.172	1.060	1.135	1.278	1.207	1.164	1.242	1.177	1.108	1.084	1.122
Hydrierungen	647	699	699	718	754	759	740	764	721	742	744	732
Zwischenextrakt	193,0	190,5	190,7	194,0	194,0	193,2	193,5	193,6	198,7	198,5	199,0	195,3
Ges. S. im Sy-Gas	194,0	192,0	189,2	191,0	194,0	198,2	196,4	194,5	191,0	196,5	191,1	188,8
	193,0	191,0	190,2	192,3	194,0	194,5	195,3	193,8	196,8	198,0	196,5	193,3
	177	34/	34/	35/	33/	24/	26/	24/	31/	10/	14/	21/
	0,39	0,610	0,610	0,629	0,550	0,519	0,343	0,266	0,450	0,390	0,685	0,916

000869

Monatsmittelwerte.

Normalsynthese

Ruhrchemie 1937	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	December
CO + H ₂ Mill. m ³	8.780	7.320	7.710	9.570	12.730	12.630	12.120	12.440	12.400	10.430	11.310	13.280
H ₂ CO	1.217	1.107	1.320	1.320	1.540	1.840	1.174	1.920	1.950	1.240	1.116	1.249
Kontraktionen		52,0	53,0	63,0	67,0	66,0	64,0	64,0	62,0	63,0	59,0	56,0
CO Ums	60,0	71,0	86,0	84,0	89,0	88,0	84,0	81,0	80,0		75,0	70,0
zu flüss. Prod.	36,0	39,6	51,0	53,0	45,0	46,0	44,0	40,0	40,0	39,0	39,0	41,0
zu gasförm. Prod.												
Spez. Arbeits- g/m ³ NG	79,0	91,0	109,0	116,0	111,0	103,0	101,0	92,0	94,0	112,0	87,0	93,0
Flüss. Primärprodukte + / Mannar	78,0	86,0	108,0	114,0	108,0	99,0	95,0	87,0	87,0	84,0	83,0	86,0
Oraleistung Tag	685,0	630,0	832,0	1091,0	1375,0	1256,0	1152,0	1082,0	1079,0	876,0	939,0	1142,0
Oraleistung Tag												
Oraleistung Tag	1.20,0	18,0	13,0	19,0	24,0	24,0	24,0	23,0	26,0	18,0	19,0	21,0
Oraleistung Tag	9,0	8,0	6,0	4,0	9,0	12,0	12,0	11,0	10,0	9,0	8,0	10,0
Oraleistung Tag	29,0	26,0	19,0	23,0	23,0	36,0	36,0	34,0	36,0	27,0	27,0	31,0
Kontaktleins.	6	7	6	15	4	5	9	8	4	5	6	6
Reaktionsstunden	2.660	2.209	996	830	1.005	1.495	1.955	1.693	1.878	1.680	1.708	2.098
Belastung Sy-Gas Nm ³ /h	709	742	977	845	881	894	869	890	816	555	1.000	1.017
					971	786	877	1.074	1.126	1.135	930	1.328
	495	526	672	693	629	588	580	607	589	633	705	692
Oraleistung Tag					196,5	199,2	209,0	195,5	196,2	193,5	193,7	194,4
Oraleistung Tag					193,5	192,5	190,0	189,0	193,0	191,5	193,7	196,5
Oraleistung Tag	193,0	193,5	191,0	192,5	195,5	197,5	200,0	194,5	195,2	192,5	193,7	195,0
Hydrirungen												
Zwischenextrakt												
Ges. S. im Sy-Gas	0,480	0,47	0,55	0,55	0,40	0,87	0,45	0,70	0,48	0,47	0,60	0,60

000870

Monatsmittelwerte.

Normalsynthese

	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
Röhrehemie 1936												
CO + H ₂ Mill. m ³								6 620	10 300	10 350	8 640	8 670
H ₂ CO								2 026	1 982	1 988	2 030	1 965
Kontraktion								63,0	60,4	57,1	52,6	43,5
CO-Ums. I-II								77,1	79,9	79,2	70,1	60,0
zu flüs. Prod. I-II								48,3	50,2	46,9	46,4	37,4
zu gasförm. Prod. I-II								28,8	29,7	31,3	23,7	22,6
Spez. Ausbeute mit Gasol g/m ³ NG ohne Gasol								102,0	107,6	99,9	99,4	80,7
flüss. Primärprodukte t / Monat								675,4	1107,7	1050,8	858,7	699,3
Ofenleistung Tag								1 478	1 495	1 340	1 075	0 871
Ofenzahl I II I-II								20,0 4,0 24,0	17,0 7,0 24,0	20,0 8,0 28,0	20,0 6,0 26,0	20,0 7,0 27,0
Kontaktein. I-II								24	10	2	1	
Reaktionsstunden I-II								457	694	1 150	1 627	2 215
Belastung Sy-Gas Nm ³ /h I II I-II								920	927	855	907	739
									1 400	1 160	1 140	1 415
								740	700	673	544	542
Ofentemperatur I II I-II								178,5	193,5	194,5	191,0	193,0
Hydrierungen I-II								75	17	22	11	13
Zwischenextrakt I-II												
Ges. S. im Sy-Gas												

000871

Jahresmittelwerte

Normalsynthese

	Januar 1936	Februar 1937	März 1938	April 1939	Mai 1940	Juni 1941	Juli 1942	August	September	Oktober	November	Dezember
Schwarzhende												
CO + H ₂ Mill. m ³	12 470	24 288	73 190	81 880	84 427	79 330	86 623					
H ₂ CO	1,940	1,560	1,990	2,020	2,026	2,050	2,030					
Kontraktion	39,7	55,0	66,1	70,6	68,9	70,7	69,7					
CO-Ums.	48,8	63,0	86,4	92,8	90,4	92,4	93,2					
zu flüss. Prod.	33,2	42,0	53,3	59,8	53,3	42,0	62,9					
zu gasförm. Prod.				32,3	33,0	30,5	30,3					
Spez. Ausbeute ohne g/m ³ NG	194,0	194,0	116,8	144,9	143,2	156,6	156,2					
flüss. Primärprodukte 1. Monat	70,1	95,0	113,2	126,8	124,7	132,1	135,1					
Offenleistung Tag	888,5	2416,0	8379,9	8541,9	10505,1	10455,5	11726,0					
Offenzahl I	1,07		1,74	1,79	1,77	1,77	1,72					
Offenzahl II	26,5	47,0	113,5	122,9	147,9	149,9	155,0					
Offenzahl I-II		58,0	155,4	137,4	194,1	198,9	223,6					
Kontaktzeit I-II	13	16	51	44	53	55	62					
Reaktionsstunden I-II	909	1309	1396	1270	1325	1307	1295					
Belastung Sy-Gas Nm ³	776	879	1056	921	955	895	953					
Offenleistung I-II	1157	1157	1275	1315	1244	1248	967					
Offenleistung I-II	194,0	194,0	193,6	190,5	190,1	188,7	186,8					
Offenleistung I-II	727	727	773	715	725	674	655					
Offenleistung II	187,9	187,9	193,5	191,7	198,9	188,7	189,4					
Hydrirungen I-II	193,0	193,0	193,5	190,7	188,8	188,8	189,2					
Zwischenstrakt I-II												
Ges. S. in Sy-Gas	0,75	0,52	0,39	0,21	0,27	0,18	0,16					

000872

Monatsmittelwerte.

Normalsynthese

	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
Schwarzheide 1944												
CO + H ₂ Mill. m ³	94 535	87 498	104 008	102 330								
H ₂ -CO	2 020	2 020	2 060	2 040								
Kontraktion	70,5	70,9	71,6	71,8								
CO-Ums.	93,0	93,4	93,4	93,9								
zu flüss. Prod.	66,1	66,6	65,0	65,2								
zu gasförm. Prod.	26,9	26,8	28,4	28,7								
Spez. Ausbeute g/m ³ NG	163,9	164,3	162,4	160,6								
flüss. Primärprodukte	141,5	142,2	138,6	138,8								
1 / Monat	13 434	12 441	14 502	16 431								
Ofenleistung	1 888	1 841	1 999	1 999								
Ofenzahl	I 146,0	141,0	145,9	144,5								
	II 96,7	92,3	90,9	93,3								
	I-II 236,7	233,3	234,8	237,8								
Kontaktzeits.	I-II 158	54	55	55								
Reaktionsstunden	I-II 1 350	1 447	1 554	1 663								
Belastung Sy-Gas Nm ³ /h	I 1 138	1 106	1 206	1 211								
	II 850	750	860	866								
	I-II 690	669	739	736								
Ofentemperatur	I 186,6	186,9	187,8	187,8								
	II 189,6	188,8	189,6	188,7								
	I-II 187,7	187,7	188,5	188,0								
Hydrierungen	I-II 382	252/100	294/121	346/124								
Zwischenextrakt	I-II 320	91 282/ 88	325/ 92	347/80								
Gas. S. im Sy-Gas	0,14	0,09	0,09	0,12								

000873

Monatsmittelwerte

Normalisynthese

Schwarzscheide 1943	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
CO + H ₂ Mill. m ³	96.771	83.186	93.598	85.178	78.679	88.292	100.612	94.173	100.772	104.500	104.495	91.461
H ₂ CO	2,030	2,020	2,020	2,020	2,020	2,050	2,020	2,010	2,020	2,060	2,050	2,040
Kontraktion	70,3	70,1	70,3	69,2	68,3	68,8	68,9	70,1	70,7	70,4	70,1	71,3
CO-Ums.	92,8	92,7	93,3	93,0	92,4	93,4	92,7	92,5	93,7	94,4	94,1	94,1
zu flüss. Prod.	63,2	64,0	64,4	64,8	63,6	62,2	62,3	64,9	64,6	65,5	64,5	66,2
zu gasförm. Prod.	29,6	28,7	28,9	28,2	28,8	31,2	30,4	27,6	29,1	28,0	29,6	27,9
Spez. Ausbeute g/m ³ NG	159,9	160,8	162,2	164,2	162,7	160,3	157,2	157,7	159,9	159,9	157,9	163,3
flüss. Primärprodukte t / Monat	136,3	138,3	138,8	139,6	136,4	132,4	132,9	138,8	138,1	138,8	136,5	141,4
	13194,0	11502,0	11299,2	11892,0	10735,0	11686,0	11371,0	11307,0	13915,0	14500,0	14266,0	12931,0
Offenleistung	1,83	1,86	1,84	1,74	1,63	1,71	1,86	1,83	1,99	2,02	2,08	1,86
	143,1	134,1	136,7	138,2	145,1	164,4	144,0	139,2	141,8	140,7	141,0	136,2
Ofenzahl	89,3	86,3	90,8	90,2	66,7	63,5	88,1	91,1	90,9	90,3	90,7	88,2
	232,4	220,4	227,5	228,4	211,8	227,9	232,1	230,3	232,7	231,0	231,7	224,4
Kontaktzeits.	68	58	66	62	51	58	69	61	63	67	72	58
Reaktionsstunden	1.265	1.095	1.041	1.069	1.102	1.187	1.194	1.252	1.282	1.311	1.268	1.236
Belastung	1.135	1.156	1.149	1.070	916	933	1.165	1.138	1.230	1.246	1.279	1.119
Sy-Gas	858	856	809	731	864	1.098	882	851	883	893	903	811
Nm ³ /h	700	703	690	650	628	673	723	688	749	759	778	679
Ofentemperatur	198,0	187,9	187,6	187,2	187,8	189,7	189,4	187,7	187,2	187,5	187,6	186,6
	192,1	190,4	190,5	190,6	189,9	190,0	189,7	189,1	188,8	188,7	189,8	188,4
	190,2	189,1	188,8	188,6	188,5	189,7	189,5	188,2	187,8	188,0	188,5	187,3
Hydrirungen	106/53	135/58	193/88	228/11	224/68	205/44	270/92	239/99	237/115	252/105	254/108	248/90
Zwischenextrakt	195/83	196/83	250/103	271/127	233/98	277/76	316/94	286/111	328/124	333/113	310/113	264/110
Ge. S. im Sy-Gas	0,11	0,11	0,13	0,14	0,15	0,20	0,17	0,17	0,17	0,15	0,17	0,15

000874

Monatsmittelwerte.

Normalisynthese

Schwarzheide 1942	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
CO + H ₂ Mill. m ³	73 165	76 820	80 652	82 109	83 600	75 857	91 696	94 702	89 667	93 848	98 644	98 841
H ₂ -CO	2 010	2 030	2 010	2 020	2 020	2 030	2 030	2 020	2 040	2 020	2 030	2 050
Kontraktion	70,6	70,6	69,1	69,4	69,5	70,0	69,7	69,7	69,4	70,2	68,9	69,0
CO-Ums.	92,7	93,5	91,6	92,8	93,1	92,3	93,8	93,2	94,7	93,9	92,8	93,9
zu flüss. Prod.	62,1	62,4	60,6	62,0	61,0	63,2	63,4	63,2	64,2	64,9	64,5	62,5
zu gasförm. Prod.	30,6	31,1	31,0	30,2	32,1	29,1	30,4	30,0	30,5	29,0	28,3	31,4
Spez. Ausbeute 9/m ³ NG ohne Gessel	157,7	158,8	151,3	158,8	151,1	158,0	157,0	155,6	156,0	157,4	156,2	156,7
flüss. Primärprodukte l / Monat	133,3	133,3	131,1	135,5	131,5	135,6	136,2	137,6	137,8	138,1	138,4	134,4
	9 755	10 242	10 572	11 126	11 004	10 283	12 491	13 022	12 315	12 965	13 649	13 284
Ofenleistung	1 64	1 65	1 57	1 63	1 59	1 74	1 74	1 82	1 77	1 79	1 91	1 82
	139,6	165,0	155,0	168,3	161,3	140,8	164,2	161,6	158,8	142,5	147,6	145,0
Ofenzahl	52,6	57,2	51,8	59,5	62,5	56,6	66,8	69,8	73,5	91,8	91,1	90,3
	192,2	222,2	216,8	227,8	223,8	197,4	231,0	232,3	234,3	234,3	239,7	235,3
Kontaktheits.	56	56	56	53	62	52	68	73	62	67	72	70
Reaktionsstunden	1 468	1 359	1 415	1 508	1 402	1 417	1 251	1 195	1 238	1 130	1 103	1 056
Belastung Sy-Gas Nm ³ /h	861	851	809	837	856	920	933	989	979	1 097	1 151	1 148
	989	1 058	997	1 006	893	1 027	1 012	974	957	792	860	844
	625	632	616	618	617	656	663	690	668	667	711	707
Ofentemperatur	1 188	189,6	189,4	189,3	188,3	188,0	188,4	188,8	188,7	188,7	189,5	188,0
	187,9	189,2	189,0	189,6	190,0	190,5	190,9	190,8	190,3	189,8	182,2	192,5
	188,2	189,5	189,3	189,3	188,8	188,7	189,1	189,4	189,1	189,2	190,5	190,3
Hydratungen	17/	31/	59/	52/	63/	75/	85/	95/	94/	92/	68/25	107/51
Zwischenextrakt	0,14	0,20	0,18	0,18	0,13	0,15	0,18	0,17	0,15	0,15	0,15	0,14
Ges. S. im Sy-Gas												

000875

Monatsmittelwerte.

Normalisynthese

Schwarzhelide 1941	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
CO + H ₂ Mill. m ³	76,180 2,040	70,063 2,040	87,776 2,050	83,158 2,030	85,484 2,030	65,450 2,020	81,464 2,040	84,251 2,020	80,250 2,000	76,548 2,010	77,297 2,020	84,044 2,010
H ₂ :CO												
Kontraktion	69,3 91,0	69,1 90,5	70,6 91,2	70,8 91,6	71,3 92,9	71,7 93,1	69,2 91,9	70,5 92,6	70,7 91,3	72,3 94,5	71,9 94,4	71,3 93,7
CO-Ums. I-II												
zu flüss. Prod.	58,5	60,9	60,8	62,6	61,9	61,5	61,3	61,8	62,9	63,5	63,4	62,7
zu gasförm. Prod.	32,5	29,6	29,6	29,0	31,0	31,6	30,6	30,8	28,4	31,0	31,0	31,0
Spez. Ausbeute 9/m ³ NG	150,5 125,0	155,2 129,7	154,4 129,5	160,6 133,5	161,1 133,1	157,7 132,2	150,6 131,5	148,0 131,8	155,3 135,1	160,7 139,3	165,2 134,7	160,0 133,8
flüss. Primärprodukte T / Monat	9520	9 090	11 370	11 110	11 380	8633,8	10 709	11 107	10 841	10 360	10 413	11 245
Ofenleistung I	1,78	1,84	1,83	1,84	1,80	1,74	1,74	1,77	1,78	1,62	1,64	1,64
II	129,0	135,4	154,6	165,9	156,8	126,6	151,2	154,1	143,3	146,9	154,0	160,9
Ofenzahl I	43,2	40,6	46,1	45,0	47,4	38,8	47,7	48,8	64,4	58,9	57,1	59,7
II	173,0	176,0	200,7	200,9	204,2	165,4	193,9	202,7	205,8	205,8	211,1	220,6
Kontaktzeits. I-II	44	56	60	58	59	48	63	57	59	55	53	55
Reaktionsstunden	1,332	1,315	1,357	1,324	1,362	1,196	1,253	1,344	1,329	1,354	1,166	1,410
Belastung Sy-Gas Nm ³ /h	I 987 II 1,275	941 1,499	931 1,454	906 1,478	891 1,388	877 1,317	883 1,260	894 1,286	910 942	849 942	845 986	852 1,114
Ofentemperatur	I 188,8 II 190,4	189,2 189,6	189,4 189,1	189,1 189,0	188,9 188,5	186,4 187,9	188,5 187,4	188,4 188,0	188,0 186,9	188,8 188,8	188,7 189,8	188,6 189,8
Hydrierungen	I 189,2 II 8/	189,4 9/	198,3 28/	189,0 30/	188,8 34/	188,3 19/	188,1 11/	188,3 26/	187,7 21/	188,8 21/	188,9 10/	188,9 11/
Zwischenextrakt	111/30	110/15	114/40	156/40	148/22	156/35	219/42	149/46	186/47	187/60	196/54	167/47
Gas. S. im Sy-Gas	0,35	0,22	0,19	0,15	0,22	0,20	0,19	0,18	0,14	0,11	0,13	0,13

000876

Monatsmittelwerte.

Gesamtlage
1945

	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
Krupp 1945												
CO + H ₂	33 676	31 923	35 583	32 598	31 967	28 434	29 837	33 936	31 918	26 073	30 789	30 053
H ₂ :CO	1,95	1,95	1,94	1,95	1,94	1,94	1,94	1,95	1,96	1,98	1,93	1,97
Kontraktion	72,4	71,6	71,8	71,1	72,1	70,5	66,1	72,3	73,6	73,4	69,3	67,6
CO-Ums. insges.	92,9	89,4	91,1	89,5	90,6	87,2	89,0	89,4	92,8	91,7	89,0	90,1
zu flüss. Prod.	60,6	58,6	60,1	60,2	60,3	57,1	56,6	54,9	59,1	58,5	57,9	55,8
zu gasform. Prod.												
Spez. Ausbeute g/m ³ NG	148,3	146,2	150,2	147,1	146,5	140,8	140,0	138,2	143,8	141,8	145,9	138,2
flüss. Primärprodukte / Monat	130,0	125,7	129,5	129,3	129,6	123,5	121,9	118,4	123,5	124,0	125,5	119,0
Ofenleistung	4378,0	4015,0	4548,0	4191,0	4143,0	3513,0	3637,0	4020,0	3941,0	3233,0	3863,0	3578,0
	1,76	1,80	1,80	1,81	1,84	1,54	1,85	1,71	1,68	1,57	1,77	1,67
	62,6	61,6	59,5	60,0	54,8	60,6	50,8	59,3	58,9	53,3	58,9	56,0
	17,8	18,0	18,1	17,1	17,9	15,6	12,5	16,6	19,4	13,2	13,6	13,3
	80,4	79,6	77,6	77,1	72,7	76,2	63,3	75,9	78,3	66,5	72,5	69,3
	12	16	16	16	24	20	20	24	20	16	15	16
	2 317	2 202	2 330	2 136	2 267	2 252	1 837	2 123	2 019	2 005	2 128	2 162
	879	933	932	924	962	944	1 007	944	953	932	892	897
	325	334	304	321	281	369	420	1 525	1 298	1 383	1 458	1 503
	693	729	714	716	715	754	813	737	717	752	725	726
	192,1	192,4	191,1	191,5	192,9	192,7	193,1	194,7	192,2	192,9	193,7	195,1
	192,9	191,2	192,3	192,9	195,8	197,2	196,8	195,6	196,1	195,8	197,1	196,1
	192,3	192,1	191,5	192,0	193,5	194,0	194,3	194,9	193,5	194,1	194,9	195,5
	0,13	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,41	0,14	0,14	0,18	0,21	0,17
Ges. S. im Sy-Gas												

000877

Jahresmitttelwerte

Drucksynthese

	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
CO + H ₂									
H ₂ :CO									
Kontraktion									
CO-Ums. insges.									
zu flüss. Prod.									
zu gasform. Prod.									
Spez. Ausbeute g/m ³ NG									
flüss. Primärprodukte t / Monat									
Ofenleistung t / Tag									
Ofenzahl									
Kontakteinsatz									
Reaktionsstunden									
Belastung Sy-Gas Nm ³ /h									
Ofentemperatur									
Ges. S. im Sy-Gas									

Gruppe AG.	Januar 1940	Februar 1941	März 1942
CO + H ₂ Mill. m ³	6 488	6 165	7 793
H ₂ :CO	1,693	1,800	1,770
Kontraktion	30,5	35,1	36,9
CO-Ums. insges.	63,7	72,6	75,5
zu flüss. Prod.	44,5	49,5	50,1
zu gasform. Prod.			25,4
Spez. Ausbeute Gaseol			
Spez. Ausbeute Gaseol	103,6	112,4	113,1
flüss. Primärprodukte t / Monat	679,4	688,0	878,8
Ofenleistung t / Tag	1,22	1,27	1,60
Ofenzahl			
Ofenzahl	1		
Ofenzahl	18,2	17,9	18,2
Ofenzahl			
Ofenzahl			
Kontakteinsatz	4	4	4
Reaktionsstunden	4 119	2 742	3 518
Belastung Sy-Gas Nm ³ /h	1 128	1 185	1 315
Ofentemperatur			
Ofentemperatur	189,1	192,9	194,5
Ofentemperatur			
Ofentemperatur			
Ges. S. im Sy-Gas			

000878

Monatsmittelwerte.

Drucksynthese

	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
Krupp 1943												
CO + H ₂ Mill m ³	8 827	8 215	8 770	8 482	8 148	6 647	7 866	9 124	8 630	5 569	7 019	6 950
H ₂ CO	1,860	1,700	1,800	1,720	1,680	1,640	1,710	1,850	1,870	1,960	1,700	1,790
Kontraktion	38,4	37,1	39,1	36,2	38,1	39,0	36,3	40,9	41,4	45,8	45,5	44,3
CO-Ums. insges.	72,7	66,1	71,9	66,7	66,7	65,5	66,0	75,2	74,1	74,5	70,3	73,9
zu flüss. Prod.	44,3	40,2	45,1	45,7	44,2	39,7	38,8	45,8	46,3	48,8	41,7	40,3
zu gasförm. Prod.												
Spez. Ausbeute g im ³ NG ohne Gaseol	98,5	94,3	102,2	102,2	104,6	95,5	96,3	101,7	100,3	104,8	97,8	91,6
flüss. Frömiprodukte t / Monat	869,0	775,0	897,0	867,0	853,0	634,0	718,0	926,0	886,0	584,0	687,0	637,0
Offenleistung	1,57	1,54	1,60	1,69	1,54	1,36	1,85	1,80	1,49	1,47	0,97	1,54
	I											
	II	17,8	18,1	17,1	17,9	15,6	12,5	16,6	19,4	13,2	13,6	13,3
	III											
	I-III											
Kontakteinsatz	I-III	4	4	4			4				3	
Reaktionsstunden	I-III	3 375	2 960	4 468	2 734	3 332	3 348	2 837	3 274	4 047	3 215	2 935
Belastung Sy-Gas Nm ³ /h	I											
	II	1 598	1 558	1 422	1 458	1 452	1 838	1 525	1 298	1 383	1 458	1 505
	III											
	I-III											
Ofentemperatur	I											
	II	192,9	191,2	192,3	192,9	195,8	196,8	195,6	196,1	195,8	197,1	196,1
	III											
	I-III											
Gas. S. im Sy-Gas												

000879

Monatsmittelwerte.

Drucksynthese

Krupp 1942	Drucksynthese											
	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
CO + H ₂ Mill. m ³	5 798	6 557	7 936	7 317	8 196	7 465	8 886	7 921	7 924	7 558	8 747	9 205
H ₂ CO	1,500	1,680	1,790	1,910	1,880	1,890	1,800	1,670	1,820	1,900	1,730	1,850
Kontraktion	37,1	36,7	37,1	36,7	37,4	35,6	36,5	37,7	35,7	37,6	37,8	36,8
CO Ums. insges. I-III	74,4	71,5	77,3	80,2	80,9	79,1	77,7	70,8	76,0	77,2	68,4	72,9
zu flüss. Prod. I-III	48,7	48,4	48,6	53,6	53,0	54,6	53,1	49,1	55,2	50,4	44,2	41,7
zu gasförm. Prod. I-III	25,7	23,1	27,7	26,6	27,9	24,5	24,6	21,7	20,8	26,8	24,2	31,2
Spez. Ausbeute g/m ³ NG	111,9	114,4	112,7	114,1	116,7	119,9	119,4	116,9	124,2	110,2	104,0	92,7
flüss. Primärprodukte t/1000t	649	750	894	835	956	895	1 081	926	984	833	910	853
Ofenleistung t Tag	1,50	1,37	1,55	1,56	1,71	1,68	1,84	1,71	1,68	1,46	1,70	1,61
Ofenzahl												
I	16,1	19,6	18,6	18,2	18,4	17,7	19,1	17,4	19,9	18,4	17,8	17,1
II												
III												
I-III												
Konckteinsatz I-III	1		4	4	4		4	4				
Reaktionsstunden I-III	3 610	3 924	3 864	3 577	3 398	3 486	3 267	3 130	3 069	3 777	4 087	3 026
Belastung Sy-Gas Nm ³ /h	1 198	1 227	1 533	1 313	1 328	1 264	1 369	1 277	1 212	1 262	1 420	1 573
Ofen Temperatur												
I	195,2	195,8	195,9	195,5	194,6	193,0	193,4	194,4	193,7	194,1	195,2	192,7
II												
III												
I-III												
Gas. S. im Sy-Gas												

Monatsmittelwerte.

000880

Drucksynthese

Krupp AG. 1941	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
CO + H ₂ / Mill. m ³		6 157	6 407	6 610	6 968	5 789	5 757	6 650	5 580	5 494	5 932	6 566
H ₂ CO		1.900	1.830	1.840	1.810	1.850	1.750	1.710	1.720	1.710	1.820	1.830
Kontraktion		26,6	31,2	35,7	39,6	36,0	35,2	34,0	36,9	36,6	37,1	37,1
CO-Ums. insges. I-III		66,2	69,9	72,1	76,7	70,7	75,9	68,6	73,8	72,3	78,1	74,7
zu flüss. Prod. I-III		48,7	47,3	40,3	42,1	54,5	48,7	46,0	54,6	56,5	53,5	52,8
zu gasförm. Prod. I-III												
Spez. Ausbeute g/m ³ NG												
flüss. Primärprodukte t / Monat		106,4	106,2	90,2	93,4	121,6	112,2	107,8	127,3	132,4	120,4	118,6
Ofenleistung / t Tag		655,0	680,0	596,0	651,0	704,0	646,0	706,0	710,0	727,0	714,0	779,0
	I	1,48	1,25	1,18	1,15	1,30	1,11	1,29	1,23	1,34	1,22	1,41
	II	15,8	17,6	16,8	18,3	18,1	18,8	17,6	19,2	17,5	19,5	17,8
	III											
	I-III											
Kontaktensatz		8	3	5		4		4		4		3
Reaktionsstunden		4 019	2 629	2 425	1 659	1 955	2 315	2 579	2 813	3 324	3 218	3 228
Belastung Sy-Gas Nm ² /h	I											
	II	1 322	1 182	1 246	1 197	1 125	1 042	1 174	1 156	1 227	1 097	1 293
	III											
	I-III											
Ofentemperatur	I											
	II	192,3	189,7	190,9	191,4	192,7	193,2	193,3	194,3	195,0	194,1	194,7
	III											
	I-III											
Gas S. im Sy-Gas												

000881

Monatsmittelwerte.

Drucksynthese

Krupp AG. 1940	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
CO + H ₂ Mill. m ³				6 412	6 271	7 149	7 433	7 130	4 639	5 383	7 155	6 831
H ₂ CO				1 759	1 658	1 596	1 673	1 763	1 388	1 180	1 880	1 850
Kontraktion				34,8	33,5	32,0	34,6	25,7	24,8	27,8	28,7	29,0
CO-Ums. insges. I-III				66,2	66,4	67,7	67,9	69,1	69,3	62,8	68,4	65,6
zu flüss. Prod. I-III				48,7	48,9	42,1	44,2	45,7	35,7	42,4	43,3	47,7
zu gasförm. Prod. I-III												
Spez. Ausbeute g/m ³ NG mit Gasol				111,8	111,6	101,9	104,8	105,3	99,8	95,8	95,4	106,2
ohne Gasol				717,0	731,0	728,8	779,3	750,7	462,8	516,0	682,0	725,0
flüss. Primärprodukte t / Monat				1,33	1,22	1,24	1,34	1,28	1,01	0,99	1,18	1,36
Ofenleistung t Tag												
I												
II				17,9	19,3	19,8	18,8	19,0	15,3	16,9	19,2	17,2
III												
I-III												
Kontakteinsatz I-III				4								
Reaktionsstunden I-III				1 800	718	3 714	3 593	4 357	5 141	5 513	6 130	6 106
Belastung Sy-Gas Nm ³ /h				1 068	1 047	1 133	1 147	1 177	1 127	1 060	1 152	1 238
I												
II				186,6	186,1	187,5	187,5	188,9	189,6	188,8	192,6	194,3
III												
I-III												
Ges. S. im Sy-Gas												

000882

Jahresmittelergebnisse

Drucksynthese

		Januar 1939	Februar 1940	März 1941	April 1942	May	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
Hochofen-Benzol													
CO + H ₂	Mill. m ³	21 162	22 198	24 884	25 767								
H ₂ :CO		1,946	1,912	1,810	1,740								
Kontraktion		70,8	70,9	77,7	76,6								
CO-Ums. insges.	I-III	87,8	86,4	94,1	92,0								
zu flüss. Prod.	I-III	63,8	59,7	69,7	86,3								
zu gasförm. Prod.	I-III	24,0	26,7	24,4									
Spez. Ausbeute g/m ³ NG	mit Gasol	147,4	139,6	156,5	155,9								
	ohne Gasol	132,8	126,9	142,5	142,9								
flüss. Primärprodukte		2809,6	2826,2	2725,0	3378,8								
	1 Monat												
Ofenleistung	Tag	1,52	1,46	1,80	1,89								
	I	40,6	41,6	54,3	37,9								
	II	20,3	21,3	20,9	17,7								
	III												
	I-III	60,9	62,9		63,5								
Kontaktensatz	I-III	5	8	10	10								
Reaktionsstunden	I-III	3 194	3 532	2 697	2 598								
	I	924	894	923	905								
	II	818	756	879	1 085								
	III			1 720	2 028								
	I-III	613	577	615	638								
	I	192,1	191,6	191,5	196,9								
	II	191,7	191,5	195,1	197,4								
	III			199,2	198,7								
	I-III	190,9	183,3	194,9	197,3								
Ges. S. im Sy-Gas		0,201	0,186	0,200	0,200								

000883

Monatsmittelwerte

Drucksynthese

	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
Hoersch-Benzin 1941												
CO + H ₂	28 799	26 802	28 368	27 855	25 403							
H ₂ CO	1,82	1,85	1,94	1,78	1,80							
Kontraktion	77,6	77,1	78,5	76,5	73,2							
CO-Ums. inoges.	93,0	92,8	94,9	94,4	92,2							
zu flüss. Prod.	70,6	68,4	69,8	70,0	67,3							
zu gasförm. Prod.	22,4	24,4	25,0	24,4	24,9							
Spez. Ausbeute g/m ³ NG	161,1	158,0	161,0	160,0	150,5							
mit Gasol												
ohne Gasol	145,0	140,5	145,5	144,0	138,2							
flüss. Primärprodukte t/ Monat	4 16,0	3 765	4 070	4 010	3 520							
Ofenleistung	2,06	2,03	2,05	2,07	1,93							
I	40,7	40,3	40,0	36,8	39,8							
II	16,0	16,0	16,0	16,4	16,6							
III	8,4	7,7	7,0	11,0	8,3							
I-III	65,0	64,0	64,0	64,7	64,0							
Kontaktleinsch	7	8	16	12	9							
I-III	2 600	2 733	2 425	2 390	2 276							
Reaktionsstunden	I	880	940	928	972							
II	1 350	1 285	1 238	1 280	1 302							
III	2 150	2 230	2 037	1 650	2 155							
I-III	692	702	696	718	715							
I	197,6	199,4	195,4	199,0	197,8							
II	196,3	196,9	198,7	195,5	193,5							
III	198,8	198,7	197,8	198,5	200,0							
I-III	197,8	198,8	198,1	198,5	197,2							
Gas S. im Sy-Gas	0,23	0,30	0,24	0,23	0,32							

000884

Monatsmittelwerte.

Drucksynthese

		Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
Loesch-Benzin 1943													
CO + H ₂	Mil. m ³	28 458	27 262	28 644	29 123	24 739		5 922	22 729	27 064	30 146	16 686	25 975
H ₂ CO		1,86	1,86	1,88	1,84	1,86		1,78	1,75	1,84	1,83	1,80	1,90
Kontraktion		79,6	78,7	79,2	79,0	74,5		71,9	70,9	77,1	77,5	78,0	77,3
CO-Ums. insges.	I-III	95,6	95,6	96,3	95,4	95,0		92,6	91,4	93,5	92,8	93,4	93,7
zu flüss. Prod.	I-III	71,2	71,4	72,0	68,4	66,1		68,6	64,2	66,4	69,2	71,9	70,5
zu gasförm. Prod.	I-III	24,4	24,2	24,3	27,0	28,9		24,0	27,2	27,1	23,6	21,5	23,2
Spez. Ausbeute g/m ³ NG	mit Gasol	158,5	159,0	161,2	156,0	150,0		141,0	142,9	147,8	153,7	156,6	161,0
	ohne Gasol	146,3	116,5	147,8	140,5	135,8		151,5	131,5	136,5	142,1	147,8	144,5
flüss. Primärprodukte t / Monat		4160,0	3990,0	4230,0	4090,0	2005,0		835,0	2990,0	3 695,0	4285,0	2465,0	3745,0
Ofenleistung	t / Tag	2,09	2,23	2,12	2,05	1,99		1,57	1,77	2,18	2,22	1,29	1,91
	I	36,5	36,0	36,1	38,6	37,2		38,0	36,6	32,5	38,1	40,0	40,0
	II	20,0	20,0	20,0	20,0	19,9		19,6	17,2	16,0	16,0	16,0	16,0
	III	7,6	8,0	8,1	8,4	8,0			5,0	8,0	8,0	8,0	7,2
	I-III	64,2	64,0	64,0	66,4	65,2		57,6	56,3	56,5	62,2	64,0	63,2
Kontaktsatz	I-III	12	12	9	4	4			8	12		8	8
Reaktionsstunden	I-III	2 778	2 510	2 510	2 690	3 008		3 210	3 203	2 918	2 709	2 503	2 473
Belastung Sy-Gas Nm ³ /h	I	1 052	1 125	1 080	1 079	1 050		856	936	1 145	1 037	957	847
	II	1 014	1 060	1 005	1 128	1 102		689	923	1 165	1 250	1 380	1 250
	III	2 057	2 190	1 955	2 118	2 232			2 934	1 956	2 088	2 015	2 137
	I-III	694	735	724	907	882		564	680	789	764	740	658
	I	196,2	196,0	196,0	197,0	198,2		196,4	199,5	200,1	198,8	196,7	194,7
	II	198,0	197,3	195,7	196,7	198,1		1	195,7	194,7	193,3	195,2	194,4
	III	197,5	196,7	196,0	197,3	198,3		193,0	197,8	198,2	198,8	198,0	193,5
	I-III	0,17	0,19	0,21	0,20	0,19		0,23	0,21	0,20	0,28	0,17	0,23
Gas. S. im Sy-Gas		0,17	0,19	0,21	0,20	0,19		0,23	0,21	0,20	0,28	0,17	0,23

000885

Monatsumittelwerte.

Drucksynthese

	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
Roßsch-Benzin												
1942												
CO + H ₂	26 778	20 459	24 843	26 661	24 928	27 097	26 971	27 744	25 585	25 923	24 720	27 498
Mill. m ³	1,74	1,68	1,64	1,70	1,67	1,71	1,73	1,70	1,74	1,83	1,86	1,87
H ₂ CO	76,6	77,0	76,5	77,6	76,1	76,4	77,7	75,7	75,6	76,7	75,7	77,6
Kontraktion	92,1	92,8	91,2	91,4	90,8	90,2	92,2	90,2	91,6	92,9	94,2	94,8
CO-Ums. insges.	73,0	72,2	70,0	68,3	69,4	68,0	68,8	68,2	67,1	68,6	70,4	71,2
zul. flüss. Prod.	19,1	20,6	21,2	23,1	21,4	22,2	23,4	22,0	24,5	24,3	23,8	23,6
zul. gasförm. Prod.	164,5	163,0	158,5	155,0	156,0	153,0	154,3	149,5	149,0	153,0	156,4	159,0
Spez. Ausbeute in 3 NG	150,0	148,0	144,0	140,0	152,4	139,8	141,4	140,0	137,8	141,0	144,8	146,1
flüss. Primärprodukte in t / Monat	4 020	3 030	3 570	3 730	3 545	3 790	3 810	3 875	3 520	3 655	3 580	4 020
Ofenleistung t / Tag	1,86	1,69	1,78	1,92	1,78	1,95	1,91	1,94	1,83	1,84	1,86	2,01
I	39,5	36,1	36,6	38,0	38,7	40,8	40,5	40,2	36,0	36,0	36,1	36,6
II	20,0	20,0	20,0	18,7	17,6	16,9	16,0	16,4	20,0	20,0	20,0	20,0
III	7,3	7,9	8,0	8,3	8,0	8,0	7,9	7,7	8,0	8,0	8,0	7,6
I-III	66,8	64,0	64,6	65,0	64,0	64,8	64,4	64,3	64,0	64,0	64,1	64,5
Kontakteinsatz	3	12	8	9	12	16	11	12	4	12	8	7
Reaktionsstunden	2 890	2 715	2 650	2 713	2 605	2 405	2 015	2 170	2 380	2 710	2 970	2 940
I	860	812	870	930	829	865	885	910	980	948	960	1 015
II	952	750	833	1 230	1 095	1 360	1 295	1 345	1 065	1 040	1 010	1 050
III	2 020	1 792	1 900	2 000	2 012	2 250	2 015	2 145	2 005	1 980	2 015	2 200
Belastung Sy-Gas Nm ³ /h	626	504	602	652	623	684	644	669	648	634	655	680
I-III	195,7	195,4	196,7	198,4	197,8	196,9	196,5	196,8	197,6	197,5	197,2	196,2
II	199,5	198,8	198,6	196,7	195,3	195,5	197,4	197,4	197,4	197,4	197,5	198,0
III	197,5	196,7	197,5	198,0	197,4	196,9	196,9	197,2	197,3	198,5	199,0	198,0
Ofentemperatur												
I-III												
Ges. S. im Sy-Gas	0,25	0,21	0,22	0,19	0,21	0,19	0,17	0,17	0,19	0,17	0,20	0,23

000886

Monatssmittelwerte.

Drucksynthese

Boehch-Benzin 1941	Drucksynthese											
	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
CO + H ₂ Mill. m ³	25 069	23 325	25 379	24 860	25 482	23 793	25 356	26 227	24 919	26 150	23 473	25 277
H ₂ -CO	1,83	1,83	1,88	1,88	1,81	1,79	1,81	1,80	1,78	1,79	1,82	1,81
Kontraktion	74,8	75,7	77,9	79,3	79,0	80,0	79,8	77,9	77,6	77,4	76,0	76,4
CO-Ums. insges.	I-III 91,2	92,2	94,4	95,8	94,8	94,8	95,0	93,6	93,1	93,8	95,7	95,0
zu flüss. Prod.	I-III 64,8	64,9	69,8	70,9	70,4	70,0	70,2	69,4	69,0	70,4	69,8	72,7
zu gasförm. Prod.	I-III 26,4	27,3	24,6	24,9	24,4	24,8	24,8	24,2	24,1	23,4	25,9	22,3
Spez. Ausbeute g/m NG	147,2	150,2	156,2	158,0	158,2	157,0	160,1	153,6	154,1	156,5	157,5	164,0
flüss. Primärprodukte + / Monat	133,0	133,1	143,2	145,8	144,2	143,9	144,2	142,5	142,0	144,6	143,5	149,5
Ofenleistung	3335,0	3 150	3 630	3 625	3 675	3 420	3 660	3 740	3 545	3 775	3 365	3 780
Ofenzahl	I Tag	1,65	1,76	1,82	1,85	1,81	1,85	1,83	1,81	1,87	1,74	1,87
	II	41,8	39,6	36,8	38,2	37,7	36,7	37,6	36,2	36,4	36,8	37,5
	III	23,3	21,6	22,3	21,5	20,0	20,8	20,2	21,7	20,2	20,0	20,0
Kontakteinsatz	I-III 65,2	64,0	64,5	65,4	65,5	64,5	64,6	65,8	65,2	64,6	64,5	65,5
Reaktionsstunden	I-III 2 980	3 022	2 790	2 602	2 818	2 811	2 710	2 650	2 645	2 422	2 410	2 495
Belastung Sy-Gas Nm ³ /h	I	902	942	977	885	852	945	972	974	957	892	885
	II	691	798	813	945	997	970	880	915	936	863	885
	III		1 942	1 942	1 635	1 580		1 742	1 725	1 618	1 802	1 705
Ofentemperatur	I-III 189,7	192,6	192,1	191,7	193,6	194,7	194,3	194,7	195,8	195,9	196,8	196,5
Ges. S. im Sy-Gas	I	192,8	193,9	193,2	193,5	194,0	193,4	193,3	196,2	196,2	196,9	198,7
	II	191,0	193,6	193,0	193,1	194,4	195,4	195,1	195,9	196,2	197,8	197,5
	III	0,19	0,20	0,18	0,18	0,21	0,22	0,25	0,24	0,20	0,20	0,23

U0887

Monatsmittelwerte.

Drucksynthese

	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
Hochdruckbenzin												
CO + F ₂	21 609	20 540	21 112	20 715	20 963	19 962	21 877	22 581	23 114	24 689	23 734	25 474
Mill m ³	1,940	1,950	1,960	1,960	1,960	1,950	1,960	1,940	1,810	1,840	1,820	1,850
Kontraktion	68,4	68,1	67,6	67,9	69,1	70,7	71,7	71,9	71,4	72,9	75,0	77,1
CO-Ums. insges.	86,6	85,1	85,8	84,0	85,3	87,4	89,5	84,4	83,4	86,3	85,1	93,4
zu flüss. Prod.	56,7	56,6	53,3	57,2	61,3	62,2	62,4	60,5	59,4	60,5	60,3	66,4
zu gasförm. Prod.	29,9	28,5	32,5	26,8	24,0	25,2	27,1	23,9	24,0	25,8	24,8	27,0
Spez. Absorbtion	129,7	130,2	122,5	130,5	141,5	139,5	144,0	147,5	146,0	146,2	150,0	147,0
g/m ³ NG	117,9	117,7	110,8	119,0	127,1	129,2	130,0	133,6	132,2	133,0	135,8	136,5
flüss. Primärprodukte	2549,0	2 419	2 340	2 465	2 665	2 580	2 861	3 020	3 060	3 285	3 200	3 480
l / Monat	1,39	1,36	1,21	1,31	1,36	1,35	1,44	1,55	1,58	1,62	1,63	1,74
Ofenleistung	39,0	37,3	38,4	38,2	39,7	43,8	42,4	45,2	47,5	43,7	43,6	41,4
I	20,2	23,8	24,0	24,0	23,0	19,9	21,8	18,3	17,1	21,9	21,6	20,0
II												
III												
Ofenzoh	59,2	61,1	62,5	62,7	63,2	63,7	64,1	64,2	64,7	65,5	65,2	64,5
I-III	4		11	12	10	12	10	8	12	5	8	8
Kontaktleistung	4 235	4 664	4 720	4 520	4 400	4 142	2 998	2 280	2 333	2 499	2 740	2 848
Reaktionstufen	923	975	940	932	900	837	881	848	840	885	875	892
I	805	751	749	666	718	768	734	820	856	700	666	833
II	607	595	577	535	573	576	580	560	603	595	585	612
III												
Belastung	194,6	194,7	192,3	191,6	191,8	191,6	190,2	190,7	191,1	190,3	191,0	189,7
St. Gas	191,2	192,5	193,0	192,1	191,3	191,5	189,5	192,3	189,5	191,0	191,3	193,0
II												
III												
Ofentemperatur	193,0	193,6	192,7	191,9	191,5	191,5	190,0	193,0	190,6	190,8	191,0	191,0
I-III	0,40	0,17	0,24	0,27	0,256	0,17	0,15	0,10	0,11	0,14	0,16	0,11
Ges. S. im St. Gas												

Monatsmittelwerte.

000888

Drucksynthese

Beschreibung	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
Hochsch-Benzin												
1939												
CO + H ₂								21 890	20 272	20 443	21 675	21 529
Mil. m ³								1,942	1,945	1,948	1,945	1,948
H ₂ CO								69,8	69,6	70,1	70,8	70,1
Kontraktion								86,6	87,0	89,5	88,2	87,7
CO-Ums. in ges.	I-III							63,7	65,6	65,1	65,6	61,2
zu flüss. Prod.	I-III							22,9	23,4	24,4	22,6	26,5
zu gasförm. Prod.	I-III							151,0	148,5	150,5	146,0	139,2
Spez. Ausbeute	mit Gasol							132,6	132,5	135,5	136,5	127,0
g/m ³ NG	ohne Gasol							2901,7	2687,5	2770,7	2960,0	2728,0
flüss. Primärprodukte	17 Monat							1,52	1,51	1,50	1,60	1,47
Orenleistung	t Tag							39,0	39,0	39,8	42,8	42,2
Orenzahl	I							22,9	20,9	19,9	18,8	19,2
	II											
	III											
	I-III							61,8	60,0	59,7	61,7	60,0
Kontraktionsz	I-III							10	4	4	4	4
Reaktionsstunden	I-III							2 328	2 680	3 349	3 784	3 850
Belastung	I							980	934	913	886	904
Sy-Gas	II							825	831	855	873	870
Nm ³ /h	III											
	I-III							617	608	608	619	611
Orentemperatur	I							190,5	191,5	192,6	193,2	194,2
	II							188,7	189,5	191,5	190,5	188,5
	III							189,5	190,0	191,7	191,8	191,6
	I-III							0,076	0,160	0,243	0,287	0,240
Ges. S. im Sy-Gas												

00889

Monatmittelwerte.

		Januar 1941	Februar 1942	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
Sohafabrik Benzin		12 670	15 070										
CO + H ₂		1.953	1.919										
H ₂ CO		66,3	67,9										
Kontraktion													
CO-Ums. insges.		I-III	78,1										
zu flüss. Prod.		I-III	60,6										
zu gasförm. Prod.		I-III											
Spez. Ausbeute													
g/m ³ NG		152,8	146,7										
flüss. Frischprodukte		122,6	132,4										
/ Monat		1560,3	1990,7										
Ofenleistung		I-III	1,40	1,62									
Tag		I	25,1	28,1									
II		11,3	12,4										
III													
I-III		36,4	40,5										
Ofenzahl													
Kontakteinbr.		I-III	7	7									
Reaktionsänder.		I-III											
Belastung		I	816,6	880,8									
Sy-Gas		II	917,5	970,6									
Nm ³ /h		III											
I-III		561,1	612,3										
Ofentemperatur		I	191,5	189,3									
II		185,9	184,2										
III													
I-III		189,7	188,5										
Gas. S. im Sy-Gas		0,153	0,230										

000890

Drucksynthese

Monatsmittelwerte.

	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
Scharfgetrich Benzin 1944												
CO + H ₂ Mill. m ³	21 522	18 576	21 108	19 795	21 171							
H ₂ CO	1,86	1,88	1,90	1,90	1,91							
Kontraktion	71,0	-	71,6	72,7	72,8							
CO-Ums. Insges. I-III	90,7	91,9	92,5	92,1	91,4							
zu flüss. Prod. I-III	68,0	45,8	68,2	69,9	66,8							
zu gasförm. Prod. I-III	22,7	-	24,3	22,2	24,6							
Spez. Ausbeute in % G	150,2	156,1	157,9	161,1	155,8							
mit Gasol	139,9	145,3	144,1	147,7	141,2							
ohne Gasol	3 012	2 699	3043,3	2925,3	2990,4							
flüss. Primärprodukte t / Monat	1,65	1,57	1,59	1,69	1,58							
Ofenleistung t Tag	35,42	35,4	37,2	35,6	37,1							
I	27,55	17,3	18,6	16,8	18,0							
II	5,93	6,7	6,0	5,4	6,0							
III	58,9	59,4	61,8	57,8	61,1							
I-III	7	110	6	6	8							
Kontrakteinsatz I-III	-	-	2 450	2 712	2 825							
Reaktionsstunden I-III	975	900	921	926	922							
Belastung Sy-Gas Nm ³ /h	945	956	924	1 004	968							
I	1 772	1 745	1 683	1 907	1 864							
II	586	536	553	570	560							
III	187,6	188,1	189,1	189,7	191,1							
I-III	185,7	185,2	185,7	186,2	187,0							
Ofen Temperatur	180,2	179,3	181,0	181,4	178,2							
I-III	186,2	185,7	187,2	187,7	188,6							
Ges. S. im Sy-Gas	0,163	0,099	0,200	0,185	0,150							

	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember
Scheitelfotostoh- benzin 1943												
CO + H ₂ Mill. m ³	17 508	15 440	16 525	17 685	17 432	18 246	21 193	17 873	20 661	21 011	21 370	21 479
H ₂ CO	1,88	1,878	1,807	1,870	1,890	1,860	1,860	1,900	1,890	1,860	1,860	1,870
Kontraktion	69,2	69,1	68,9	69,0	72,4	71,8	73,0	74,6	73,4	71,1	73,9	72,9
CO-Uns. inges. I-III	90,3	90,0	88,0	87,9	91,1	90,0	91,5	92,1	90,8	89,0	90,5	92,2
zu flüss. Prod. I-III	61,9	61,4	60,8	57,9	61,6	61,6	59,8	62,3	62,7	62,9	61,7	61,8
zu gasform. Prod. I-III												
Spez. Ausbeute Gazol g/m ³ MG	150,6	153,1	150,5	144,5	148,7	149,8	144,5	152,9	152,0	148,1	143,7	149,8
ohne Gazol	136,3	135,2	134,4	127,7	132,7	135,2	131,0	137,6	137,5	137,8	133,7	136,9
flüss. Primärprodukte t / Monat	2385,3	2087,7	2222,3	2259,7	2314,0	2468,0	2776,5	2466,0	2841,8	2895,0	2887,7	2943,4
Ofenleistung t / Tag	1,57	1,52	1,61	1,55	1,53	1,61	1,50	1,46	1,57	1,63	1,57	1,59
I	31,5	32,6	28,3	33,2	32,9	34,6	37,7	31,6	36,2	35,9	37,5	35,7
II	17,6	16,6	16,3	16,1	16,0	16,3	18,1	17,2	18,4	18,4	17,1	17,9
III									5,8	3,0	6,0	5,9
I-III	49,1	49,2	44,6	49,4	48,9	50,9	59,9	54,4	60,4	57,3	60,6	59,6
Kontraktionsz. I-III	8	4	7	12	6	15	6	4	9	10	12	10
Rechtloosstunden I-III												
Belastung St-Gas Nm ³ /h	903	849	944	898	857	882	904	921	934	951	933	971
II	829	862	826	907	882	927	915	826	897	894	955	911
III												
I-III	578	562	599	598	578	599	568	535	596	560	577	582
Ofen temperatur	193,4	196,8	194,1	193,6	193,5	192,2	191,6	192,9	193,9	193,5	192,0	188,9
II	186,9	185,4	183,2	187,1	187,8	186,8	187,1	187,3	187,7	185,8	184,6	185,0
III							181,3	183,4	180,7	174,9	178,1	178,0
I-III	190,1	189,6	188,6	190,3	190,6	189,9	189,6	190,1	190,3	190,0	189,4	186,5
Ges. S. im St-Gas	0,20	0,26	0,24	0,20	0,21	0,16	0,25	0,23	0,14	0,14	0,19	0,16