

5441 - 30/5.01 - 133

000616

Uhrenchemie Aktiengesellschaft
Oberhausen-Holtten

Oberhausen-Holtten, den 26. Oktober 1942.
Abt. Kt. Scha/Lee.

Herrn Prof. Dr. Martin!

Betr.: Monatsbericht Katorfabrik/Feinreinigung September 1942.

Katorfabrik:

Produktion 93 Ofenfüllungen
Versand 94 "

Verarbeitet wurde ausschliesslich Buscherhoffgur. Die Verteilung der Kontaktmassensendungen ist aus folgender Aufstellung zu ersehen:

Kontaktbezieher:	Buscherhoff-Gur			gesamt:
	1-2	2-3	1-3	
Victor	-	-	8	8
Rheinpreussen	4	12	6	22
L-W-Betriebe	-	-	22	22
Krupp	-	-	16	16
Ess. Steinkohle	4	-	6	10
Hoesch	-	4	-	4
Schaffgotsch	-	-	12	12
	8	16	70	94

Extraktion:

Im Berichtsmonat gingen 86 Ofenfüllungen ein, die sich wie folgt auf die einzelnen Kontaktbezieher verteilen:

Kontaktbezieher:	Ofenfüllungen:
Victor	9
Rheinpreussen	20
K-W-Betriebe	21
Krupp	14
Ess. Steinkohle	8
Hoesch	6
Schaffgotsch	8

Die Paraffingehalte sämtlicher zurückgelieferter Kontaktmassen lagen unterhalb der festgesetzten Grenze von 9%.

Regenerierung:

Es wurden im Berichtsmonat durchgesetzt in der Kontaktaufreinigung:

9,2 t Co
5,5 t ThO₂
6,1 t MgO

Darin enthalten sind 1,5 t ThO₂ aus Lützkendorf. Die in die Lösebehälter wieder eingesetzte Umlaufmenge beträgt ausserdem 7 t Kobalt.

Durchschrift

Zur Verminderung der Kobaltverluste wurden in der Neuen Lösung die Trüblaufabläufe von den 2. Waschwasserabläufen getrennt. Die Trüblauftrinnen liefen bei Überlastung der Waschwasserabläufe leicht über. Durch kriegsbedingten Mangel an ausländischem Pitsche-Pine-Holz ist die Qualität der zuletzt gelieferten Filterplatten stark zurückgegangen. Die Weichheit des jetzt gelieferten Gebirgskiefer- und Gebirgslärchenholzes bewirkt ein schnelleres undichtwerden der Platten und dadurch erhöhte Trüblaufwasserengen.

Fällung, Formgebung:

Durch die Fällbehälter wurden 97,3 t Kobalt durchgesetzt entsprechend 74,4 % Normalbelastung, (4.360 kg Kobalt normale Tagesleistung). Wegen Mangel an Lösung konnte die Anlage nur zeitweise voll ausgefahren werden.

Anlässlich eines Stillstandes wegen Mangel an ausgebrauchter Masse wurde am 22. Sept. eine Nasswäsche nach den Standardfiltern in Betrieb genommen. Der durch geringe Undichtigkeit der Filterbeutel oder durch plötzlichen Riss eines Beutels durchtretenden Kobaltstaub wird durch Anfeuchtung mit Dampf und anschließende Berieselung mit Wasser über eine Raschigringschicht ausgewaschen, die Suspension zusammen mit dem Wasser der Büttner-Waschen in der Neuen Lösung über Pressen filtriert und das Wasser im Kreislauf wieder beaufschlagt. Die Absaugung der Formgebungsanlage war nach Einschaltung dieser Apparatur zu gering. Durch Erhöhung der Tourenzahl der Ventilatoren und Vergrößerung der Zuführungsleitungen soll die Absaugleistung gesteigert und den neuen Verhältnissen angepasst werden.

Reduktion:

Zu Beginn des Monats war infolge Kornmangels aus den bereits-obengenannten Gründen die Möglichkeit gegeben, das Gel der Herrmann-Anlage nach 15 1/2 monatiger ununterbrochener Betriebszeit auszuwechseln. Das Gel arbeitete bis zuletzt zufriedenstellend.

Am 9.9. wurden in der Reduktion II 360 l Nickelkontakt unter folgenden Bedingungen reduziert:

Anheizperiode	1 Stunde
Hauptperiode	1 1/2 "
Temperatur	
v.d. Trögen	415°
Temperatur	
u.d. Trögen	345°
Gasbeaufschlag.	2.000 m ³ H ₂ N ₂ /Frog u. Stunde

Am 19.9. wurden in Reduktion II 230 l Kupferkontakt unter folgenden Bedingungen reduziert:

Anheizperiode	1 Stunde
Hauptperiode	1 1/4 "
Temperatur	
v.d. Trögen	370°
Temperatur	
u.d. Trögen	300°
Gasbeaufschlagung	2.000 m ³ H ₂ N ₂ /Frog u. Stunde

Akzidkohlensäure konnte im September und Oktober bis heute wegen mehrfacher plötzlich auftretender Störungen und Stillstände der Anlage nicht laufend abgenommen werden. Die Anlage liefert durchschnittlich eine Kohlensäure mit 99 % CO₂. Die Kohlensäure ist verunreinigt mit ca. 0,02 % Sauerstoff und 0,015 g H₂S/m³. Nach Stillständen enthält die Kohlensäure oft 8 % und mehr Wasserstoff. Die normalerweise auftretenden Verunreinigungen schädigen wahrscheinlich die aktivsten Kontaktstellen. Rechnerisch werden allerdings nur 42 - 1 kg reduzierte Masse/Ofenfüllung bei der Sättigung mit dieser Kohlensäure unwirksam. Trotz dieser Mängel wurden versuchsweise im Oktober 5 Kontakte (4 an Rheinpreussen, 1 an Krupp) mit dieser Kohlensäure gesättigt.

Von den im Monat September angeforderten Kontaktmengen mussten wegen mangelhaftem Eingang an ausgebrauchter Masse gegen Ende des Monats 3 Kontakte für Anfang Oktober zurückgestellt werden.

Thorium-Regenerierung:

Es wurden 6 t ThO₂ erzeugt. Sonst keine Besonderheiten.

Feinreiniger-masse-Herstellung:

Im Berichtsmonat wurden 823 t Feinreiniger-masse erzeugt und 842 t versandt.

Die Belieferung der einzelnen Kontaktbezieher geht aus nachstehender Aufstellung hervor:

Rheinpreussen	31 t
KW-Betriebe	157 t
Wintershall	286 t
Krupp	128 t
Ess. Steinkohle	63 t
Hoesch	95 t
Schaffgotsch	82 t
Summe	842 t

Der Betriebsleiter:

Schally

Durchschrift

Herrn Prof. Dr. Martin!

Betr.: Betriebsbericht für den Monat Oktober 1941.

Katorfabrik:

Produktion 115 Ofenfüllungen
Versand 115 "

Bis Mitte des Monats wurde der Kontakt auf Basis von ^{Oberohs} Rüstgur gefertigt. Anschliessend kam Rüstgur Buscherhof zur Verwendung.

Die Aufteilung der Kontaktlieferungen auf die einzelnen Lizenznehmer ist aus nachstehender Aufstellung ersichtlich:

<u>Lizenznehmer:</u>	<u>Rüstgur Oberohs</u>			<u>Rüstgur Buscherhof</u>		
	1-2 mm	2-3 mm	1-3 mm	1-2 mm	2-3 mm	1-3 mm
Ruhrbenzin	2	13	-	-	7	-
Victor	-	4	-	2	6	-
Rheinpreussen	4	8	-	2	8	-
Krupp	2	7	4	2	4	3
Ess. Steinkohle	-	8	-	-	8	-
Hoesch	-	8	-	-	6	-
Schaffgotsch	-	4	-	-	4	-
Wintershall	-	-	-	-	-	-

Die Anforderungen an Kontaktlieferungen konnten voll befriedigt werden.

Extraktion:

Insgesamt gingen im Berichtsmonat 115 Ofenfüllungen an ausgebrauchter Masse ein. Bis auf 2 Ofenfüllungen bei Ruhrbenzin lagen die Paraffinwerte unter 9%. In einzelnen wurden folgende Mengen ausgebr. Masse zurückgeschickt:

<u>Lizenznehmer:</u>	<u>Ofenfüllungen:</u>	<u>Lizenznehmer:</u>	<u>Ofenfüllungen:</u>
Ruhrbenzin	24	Victor	11
Rheinpreussen	22	Krupp	23
Ess. Steinkohle	16	Hoesch	14
Schaffgotsch	5		

Die Vorarbeiten für die geplante Erweiterung der Kran-
bahn und Anmischstation sind abgeschlossen, und die Material-
bestellung erfolgt.

Lösung, Fällung, Formgebung:

Die im Vormonatsbericht erwähnten Arbeiten sind zum Ab-
schluss gekommen. Über den Einfluss der in den Büttner-Ventila-
toren eingebauten Einspritzdüsen laufen zur Zeit noch Untersu-
chungen.

Die Montage der von der Wabag gelieferten Voll-Entsal-
zungsanlage mit einer Stundenleistung von 5 mm^3 wurde abgeschlos-
sen und die Anlage in Betrieb genommen. Die bisher erzielten Er-
gebnisse sind als sehr günstig zu bezeichnen. Bei einem Kiesel-
säure-Gehalt d. Rohwassers von 6 - 10 mgr. betragen die Ein-
dampfdruckstände im Rheinwasser 9 - 14 mgr. Von den verbleibenden
3 - 4 mgr. entfällt noch ca. die Hälfte auf organ. Substanz, so-
dass ein tatsächlicher Restsalzgehalt von $1 \frac{1}{2}$ - 2 mgr. erreicht
werden konnte. Die Regenerierung des Enthärtungs- und Entbe-
sungs-Filters (K-Filter) wurde zunächst wie vorgesehen mit Schwe-
felsäure durchgeführt. Es ist jedoch beabsichtigt in nächster
Zeit auch noch die Regenerierung mit Salzsäure zu erproben. Die
I.G. hat sich bereits erklärt, eine als Versuchsapparatur ge-
eignete Einrichtung zur Entkieselung des Rohwassers leihweise
zur Verfügung zu stellen. Es ist beabsichtigt, diese Apparatur
in Verbindung mit der Voll-Entsalzungs-Anlage zu betreiben, da
bis jetzt noch keine prakt. Erfahrungen über eine derartige
Kombination vorliegen. Die Entkieselungs-Apparatur wird voraus-
sichtlich bis Ende des Monatses November zur Auslieferung kom-
men.

Reduktion:

Die Anlage arbeitete ohne Störungen.

Im Laufe des Monatses traten an 2 Trögen der Reduktions-
Anlage Undichtigkeiten auf. Die nähere Untersuchung zeigte, dass
die Risse hauptsächlich an jenen Stellen entstanden, an welchen
die Verstärkungsrippen der Tröge aufgeschweisst sind. Über die Ur-
sache dieser Rissbildungen lässt sich noch nichts Eindeutiges
sagen. Es ist möglich, dass sie auf eine besonders starke Ent-

konung des Trogmateriale zurückzuführen ~~ist~~ ist, die im Zusammenhang mit dem bereits vor längerer Zeit vorgenommenen Übergang auf die Verwendung hochprozentigen Reduktionswasserstoff stehen kann. Zur Entscheidung dieser Frage wurde die Anlage wieder auf die Abnahme von dem normalen Synthese-Gemisch umgestellt.

Im Laufe des Monats wurden geringere Mengen von reduzierten Kontakt und Grünkorn an die I.G.-Farbenindustrie, Werk Merseburg, zum Versand gebracht.

Gegen Ende des Monats wurde eine Menge von 1,5 cbm Eisen-Faden-Kontakt, welcher von der B.V.-Anlage hergestellt worden war, reduziert. Die Reduktions-Temperatur betrug maximal 310°, die Gasbeaufschlagung 1700 cbm Gemischgas/Stunde (2700 - 3000 cbm bei Kobaltkontakt). Die erzielten Reduktionswerte lagen bei 56 %. Die reduzierte Kontakt hatte einen Abrieb von 4,7 % und ein Rüttelgewicht von 511 kg/cbm.

Die Schwefelgehalte im Heizgas (Koksgas) für die Re-
kuperatoren lagen im Durchschnitt bei 1,5 gr/100 cbm.

Regenerierung:

Der Einsatz an ausgebrauchter Masse betrug im Berichtsmonat:

107,7 t	Kobalt
7,3 t	Thoriumoxyd
8,4 t	Magnesiumoxyd

Hierzu kommen noch an Umlaufmenge 5 t Kobalt, 0,2 t Thorium, 0,4 t Magnesiumoxyd.

Die dem Kontaktverhältnis nicht entsprechende grössere Menge Thorium rührt von der Aufarbeitung der von der Katorfabrik Lützkendorf übersandten Eisen-Thorium-Schlammmasse her. Die Aufarbeitung dieser Menge wurde im Berichtsmonat abgeschlossen.

Thorium-Regenerierung:

Im Berichtsmonate wurden in der Anlage 7,4 t Thorium durchgesetzt. Hiervon stammen 2,2 t aus der Aufarbeitung des von der Katorfabrik Lützkendorf übersandten Eisen-Thorium-Schlammes.

Die Versuche zur Fällung des Doppelsulfates aus reinen Lösungen unter Verwendung von Kalium-Sulfat wurden nochmals aufgegriffen. Die Ergebnisse sind so günstig, dass beabsichtigt

ist, im Laufe der nächsten Zeit einige grössere Chargen zu fallen.

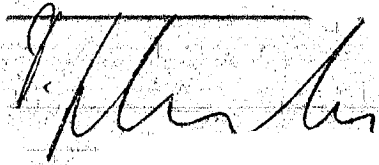
Feinreinigung:

Im Berichtsmonat wurden 960 t Feinreinigermasse in einer Körnung von 10 - 20 mm erzeugt. Zum Versand gelangten 995 t. Die Differenz rührt von der Aufarbeitung von rückgesandtem Feinreinigerstaub her.

Die Lieferungen an die Lizenznehmer sind aus nachfolgender Aufstellung zu ersehen:

Victor	82 t
Rheinpreussen	180 t
Ruhrbentlin	168 t
Krupp	249 t
Ese. Steink.	173 t
Hoesch	80 t
Schaffgotsch	63 t

Der Betriebsleiter:



nerrn Prof. Dr. Martin!

Betr.: Betriebsbericht für den Monat Oktober 1940.

Katorfabrik:

Produktion 116 Ofenfüllungen
Versand 116 "

Zu Monatsbeginn wurden Kontakte auf Basis von Röstgur A.u.K. W. gefüllt. Für den Rest des Monats kam Kieselgur 120 zur Verwendung.

Aus nachstehender Aufstellung ist die Verteilung der Lieferung auf die einzelnen Lizenznehmer zu ersehen.

<u>Lizenznehmer:</u>	<u>A.u.K.W.-Gur</u>		<u>Normalgur</u>	
	<u>1-2 mm</u>	<u>2-3 mm</u>	<u>1-2 mm</u>	<u>2-3 mm</u>
Ruhrbenzin	-	2	-	14
Victor	-	2	-	10
Ess. Steinkohle	8	2	7	9
Hoesch	-	4	-	4
Rheinpreussen	2	2	6	14
Krupp	-	7	-	9
Wintershall	-	-	6	2
Schaffgotsch	-	4	-	2

Extraktion:

Die Rücklieferungen der einzelnen Lizenznehmer sind aus nachfolgender Aufstellung zu ersehen:

<u>Lizenznehmer:</u>	<u>Ofenfüllungen:</u>
Ruhrbenzin	22
Victor	12
Ess. Steinkohle	28
Hoesch	6
Rheinpreussen	25
Krupp	17
Wintershall	4
Schaffgotsch	8

Insgesamt gingen also 122 Ofenfüllungen ein. Von diesen hatten 17 Ofenfüllungen (= 14 %) Paraffingehalte über 10 bis max. 25 %. Je zwei Kontakte von Krupp und Wintershall hatten so hohe Paraffingehalte, daß sie bedampft werden mußten.

Die Annaischung arbeitete, abgesehen von kleineren Störungen an den Pumpen für die Kontaktsuspension, zufriedenstellend.

Lösung, Fällung, Formgebung.

In der ersten Monatshälfte wurden Kontakte auf Basis von A.u.K.W.-Röstgur gefüllt. Anschliessend kam Normalgur zur Verarbeitung.

Über die Verarbeitung von A.u.K.W.-Gur wurde bereits im Vormonat ausführlich berichtet.

Bei der Verarbeitung von Normalgur (120er Gur) traten im Berichtsmonat wieder die schon öfters beobachteten Schwankungen in der Abreibfestigkeit des Grünkorns auf. Da diese Erscheinung noch nicht einwandfrei geklärt ist, wurden erneut entsprechende Versuche angesetzt. Zur Zeit sind diese noch nicht abgeschlossen, doch scheinen die bisher vorliegenden Ergebnisse darauf hinzudeuten, daß eine zu schnelle Trocknung ungünstig auf die Kornfestigkeit einwirkt.

Reduktion:

Zu Beginn des Monats wurde die Anlage wie beabsichtigt zur Kontrolle der Lindekühler und Abscheider ausser Betrieb genommen. Die den Kühlern nachgeschalteten Eisabscheider, welche in letzter Zeit durch häufige Verlegung dauernd Veranlassung zu Betriebsunterbrechungen gaben, wurden ausgebaut und durch gerade Rohrstücke, welche von aussen heizbar sind ersetzt. Diese Maßnahme hat sich günstig ausgewirkt.

Der Stillstand wurde dazu benutzt, um die im Vormonat frisch gefüllten Adsorber der Hermann-Trocknungsanlage zu kontrollieren. Hierbei zeigte sich, daß bei dem hochstehenden Adsorber eine beträchtliche Gelmenge durch das Auflagesieb gefallen war, sodaß das Gelbett ungleiche Schichtdicke hatte. Die Undichtigkeit des Auflagesiebes wurde behoben und das Gel wieder ergänzt. Gleichzeitig wurden die Teller der Ventilsteuerung überprüft

und Schaden am Einlassventil beseitigt.

Des Weiteren wurden die beiden Umlaufgebläse einer eingehenden Kontrolle unterzogen, wobei festgestellt werden konnte, daß sich beide in einwandfreiem Zustande befinden.

Der Ausbau der Reduktionsanlage III b wurde soweit gefördert, daß die Inbetriebnahme im Laufe Monats November erfolgen kann.

Regenerierung:

Die Anlage arbeitete störungsfrei. Es wurden insgesamt regeneriert:

120,7	to	Kobalt
5,8	to	Thoriumoxyd
9,2	to	Magnesiumoxyd

Thoriumregenerierung:

Die auf Grund der Laboratoriumsversuche vorgenommenen Änderungen im Arbeitsverfahren haben sich im Betrieb bewährt. Es ist gelungen den Thoriumumlauf im sogenannten Zwischenschlamm von bisher 10 - 12 % auf unter 1 % herunterzudrücken.

Im Berichtsmonat wurden 8,9 to Thoriumoxyd aufgearbeitet.

Feinreinigung:

Die Erzeugung betrug im Berichtsmonat 773,8 to welche sich wie folgt auf die einzelnen Lizenznehmer verteilen:

Ruhrbenzin	128,98	to
Victor	76,54	to
Rheinpreussen	89,75	to
Krupp	211,81	to
Ess. Steinkohle	250,86	to
Hoesch	15,89	to

Die Anlage konnte auch in diesem Monat noch nicht zur Gänze voll ausgefahren werden. Die Ursache hierfür lag teils in Störungen der Apparatur begründet, zum andern im Mangel an Bedienungsmannschaft.

Oberhausen-Holte, den 25. Nov. 1939.

Herrn Prof. Dr. M a r t i n ,

 durchlfd. b/Herrn Dr. Fischer.

Betr.: Betriebsbericht für den Monat Oktober.

Katorfabrik:

Produktion 109 Ofenfüllungen
 Versand 104 "

Reduktions-

Die Anlage war infolge Ausfalls der Gemischgaslieferung zu Beginn des Monats $3\frac{1}{2}$ Tage ausser Betrieb. Dieser Stillstand entspricht einem Ausfall von 15 Ofenfüllungen. Die übrige Anlage war während dieser Zeit voll im Betrieb. Das produzierte Grünkorn wurde gestapelt. 4 Ofenfüllungen Grünkorn wurden an die Braunkohlenbenzin A.G. geschickt, um dort für die Wintershall AG. reduziert zu werden.

In der zweiten Monatshälfte musste die Produktion infolge zeitweiser Einschränkung der Stickstofflieferung für einige Tage auf $\frac{2}{3}$ der Kapazität reduziert werden. Hierdurch ergab sich ein Ausfall von 8 Ofenfüllungen.

An Sonderkontakten wurden im Berichtsmonat nur 4 Kontakte hergestellt, welche auf Röstgur gefällt wurden. Diese Kontakte kamen zur Ablieferung an die Ruhrbenzin und wurden dort in die Druckanlage eingesetzt. Die Verwendung von Röstgur bezweckte die Erzielung eines abriebfesteren Kontaktkornes. Nach den im Labor der Katorfabrik vorgenommenen Untersuchungen wurde dieses Ziel erreicht; die Kontakte hatten eine Abriebfestigkeit, welche denjenigen Kontakten gleichkam, die auf vorgereinigter Gur gefällt waren. Die Aktivitätsprüfung im BV-Labor ergab befriedigende Resultate. Über die Ergebnisse an der Grossanlage lassen sich zurzeit noch nichts endgültiges sagen, da die Kontakte noch in zweiter Stufe laufen. Beim Anfahren haben sich die Kontakte durchaus normal verhalten.

Im Übrigen wurden ausschliesslich Th-Mg.-Mischkontakte mit einem Gehalt von 5 ThO₂ auf 100 Co hergestellt. Die Aufteilung auf die einzelnen Lizenznehmer ist aus nachfolgender

Aufstellung zu ersehen:

Lizenznehmer:	Mischkontakt 8 M 5 T			Insgesamt:
	1-2 mm	2-3 mm	Röstgur	
Ruhrbenzin	-	25	4	29
Victor	2	10 1/2	-	12 1/2
Ess. Steinkohle	8	12	-	20
Wintershall	2	2	(4 Grünkorn)	8
Rheinpreussen	6	12	-	18
Krupp	4	12 1/2	-	16 1/2
Höesch	-	-	-	-
				<u>104</u>

Extraktion:

Insgesamt gingen im Berichtsmonat 78 Grosskübel mit ausgebrauchter Katormasse und ferner noch 9 Ofenfüllungen ausgebrauchter Masse in Kleinkübeln, insgesamt also 87 Ofenfüllungen, ein. Hiervon waren 10 Rein-MgO- und 77 Mischkontakte. Die Rücklieferungen verteilen sich wie folgt auf die einzelnen Lizenznehmer:

Lizenznehmer:	Mischkontakt:	Rein-MgO :
Ruhrbenzin	19	1
Rheinpreussen	19	1
Victor	5	3
Krupp	8	4
Ess. Steinkohle	19	-
Wintershall	5	1
Hoesch	2	-

Die Paraffingehalte der ausgebrauchten Massen lagen zu 80% zwischen 0 und 10 %, der Rest wies Werte zwischen 10+25% auf.

Trotz der im Vergleich zu früher wesentlich niedrigen Paraffinwerte ist eine direkte Verarbeitung der rückgesandten Kontakte noch nicht möglich, da die geplante Aufmischapparatur noch nicht zur Verfügung steht. Die Massen werden daher, wie früher üblich, kurz bedampft und dann entweder aufgemischt oder in Fässer entleert.

Lösung, Fällung, Formgebung:

Die Anlage arbeitete ohne Störung. Wie bereits weiter oben erwähnt, wurden Versuchskontakte auf Basis von Kieselgur, welche nur geröstet, d.h. bei niedriger Temperatur geglüht ist, hergestellt, um zu erproben, ob die Kornfestigkeit der damit hergestellten Kontakte ähnlich wie bei den seinerzeit auf vorgereinigter Gur gefällten Kontakten verbessert werden konnte. Die Versuche hatten vollen Erfolg. Die Abriebwerte der Röstgur-Kontakte lagen sehr nahe an denjenigen mit vorgereinigter Gur. Ausserdem zeigten diese Kontakte auch dieselbe Erscheinung, welche bereits bei den mit vorgereinigter Gur hergestellten beobachtet wurde, dass der Abrieb des reduzierten Kornes praktisch gleich dem des Grünkornes ist. Nach Mitteilung der Ruhrbenzin, bei welcher die Kontakte in die Druckanlage eingesetzt wurden, war der Staubgehalt dieser Kontakte befriedigend. Es ist beabsichtigt in nächster Zeit nochmals einige Versuchskontakte auf Röstgur herzustellen.

In Verbindung mit der Fabrikation der Röstgur-Kontakte wurde versucht, dieses Material auf Eirich-Korn zu verarbeiten, von dem Gedanken ausgehend, dass die Kobaltdichte infolge des geringeren Schüttgewichtes der Gur niedriger sein müsse als bei der normalen Kieselgur, Es gelang tatsächlich, Eirichkorn herzustellen, welches bei Einfüllung im Druckofen einem Einsatz von 1050 bis 1100 kg entsprechen hätte. Die Labor-Untersuchung dieser Kontakte ist noch nicht abgeschlossen. Es ist ebenfalls beabsichtigt, diese Versuche zu wiederholen.

Reduktion:

Wie eingangs erwähnt, war die Anlage infolge Ausfalls in der Gemischgaslieferung vom 1. bis 4. des Monats ausser Betrieb. Die Stillstandszeit wurde benutzt um die Herrman-Anlage einer gründlichen Überholung zu unterziehen. Hierbei stellte sich heraus, dass verschiedene Ventile des Steuergehäuses sehr stark undicht waren, was eine Erklärung für die im Laufe der letzten Zeit schwankenden Wassergehalte im Umlaufgas ergibt. Ausserdem wurde die Gelfüllung in beiden Absorbieren nochmals um je 200 kg erhöht. Im Übrigen wurde an

der Reduktionsanlage selbst die Leitungsführung für das Gemischgas vereinfacht, die verschiedenen Kühler kontrolliert und geschübert sowie die Umlaufgebläse einer eingehenden Prüfung unterzogen. An der Methanisierungsanlage wurden die Trogfüllungen entleert und die Tröge wieder mit Eirichkorn, welches nach früheren Versuchen die beste Wirksamkeit ergeben hatte, neu gefüllt. In die Rückleitung für das Gemischgas wurde zur Erfassung der genauen Menge des an das Kompressorenhaus zurückgelieferten Gemisches ein Drehkolbenmesser eingebaut.

Regenerierung:

Es wurden insgesamt gelöst 101 t Co, 4.2 t ThO₂ und 9 t MgO. Wie im Vormonat erwähnt, wurden Kontakte gelöst, welche seinerzeit auf vorgereinigter Gur gefällt worden waren. Leider wiesen die Lösungen dieser Kontakte, welche von der Ruhrbenzin zurückgeliefert worden waren, einen derart hohen Schwefelgehalt auf, dass ihre direkte Weiterverarbeitung schon aus diesem Grunde nicht infrage kam. Im Übrigen waren der Kalk- und Eisengehalt doch noch so hoch, dass die Lösungen keinesfalls ohne Vorfällung und anschließende Entkalkung hätten verarbeitet werden können. Es ist also nicht damit zu rechnen, dass die Verarbeitung vorgereinigter Gur eine wesentliche Vereinfachung des Kontaktaufbereitungsganges bringen wird.

Thoriumregenerierung:

Es wurden im Berichtsmonat 7,- t Thorium regeneriert, von denen 4,6 t aus der laufenden Produktion und 2,4 t aus dem Eisen-Thorium-Schlammager stammen. Zur genauen Erfassung des Einsatzes an Thorium in die Regenerierung wurden 2 noch ~~von dem alten Sodaverfahren vorhandene eiserne Behälter als~~ Messgefäße eingerichtet.

Feinreinigerwerkstatt:

Die Erzeugung betrug 651 t, von denen 638 t zum Versadd kamen, die sich, wie aus folgender Aufstellung zu ersehen ist, auf die einzelnen Lizenznehmer verteilen.

Lizenznehmer:

	<u>t</u>
Ruhrbenzin	178,-
Victor	61,-
Wintershall	62,-
Krupp	138,-
Essener Steinkohle	156,-
Hoesch	43,-

Ddr. Pl.

Datum	8.3.	9.3.	10.3.	11.3.	12.3.	13.3.	14.3.	15.3.	16.3.	17.3.	18.3.	19.3.	20.3.	21.3.	22.3.
Beobachtungstunde	2.0	4.4	6.8	11.4	13.8	16.2	18.6	23.4	28.2	33.0	37.8				
Temperatur °C	22.5	22.5	23.0	23.0	23.0	23.5	23.5	24.0	24.5	24.5	24.5				
Druck atm	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5				
Druck atm	5.90	4.40	4.73	4.45	4.43	4.68	4.74	5.39	4.67	5.28	5.04				

Verlust															
Wahlaktion %	19.6	16.1	20.5	17.1	17.0	20.9	21.6	17.6	14.5	21.8	22.0				
CO-Umsatz 36	33.0	29.8	34.9	34.0	19.5	34.4	36.3	33.8	38.0	41.4	39.0				
CO als CO ₂ 39	33.6	41.9	35.1	40.8	30.8	34.0	31.5	30.8	52.1	39.0	35.0				
CO als CH ₄ 48	3.2	5.4	1.5	8.0	1.5	5.9	9.9	4.1	2.9	2.6	3.5				
CO-Verfl. grad	63.2	59.4	63.4	51.2	67.8	60.1	64.6	65.1	45.0	58.4	61.5				
H ₂ -Umsatz 24	25.8	21.6	25.8	22.6	14.5	26.2	26.9	22.8	18.9	28.2	26.9				
H ₂ Verfl. grad	51.2	60.0	60.8	44.2	48.5	39.4	50.4	37.6		63.9	57.6				
CO-H ₂ -Umsatz	28.4	25.2	29.8	24.5	15.8	30.8	30.8	27.5	27.2	34.1	34.2				
CO-H ₂ Verfl. grad	54.4	56.2	62.1	49.4	59.2	50.0	54.5	52.1		60.4	58.3				

Gasol g l em 4.6	/	/	/	/	/	/	/	/	6.4	/	4.1				
AH-Benzin "				6.4	10.4		7.1	11.6	12.9	13.2	11.2				
Öl "				2.0	1.5		3.0	1.8	3.9	3.4	5.2				
Paraffin "				16.5	21.5		35.4	30.1	31.8	30.7	25.4				
Ses. flüss. Prod. 4A				24.9	23.8		45.5	43.5	48.0	47.6	41.8				
Wasser g/kg				20.6	14.8		9.6	15.1	15.4	13.8	15.1				
Benzin -200°C % 37				30.8	34.6		29.9	31.1	35.0	38.0	38.2				
Diesol 200-320 " 26				30.8	28.0		24.4	21.6	21.9	23.6	22.2				
Leichtparaff. 320-460 " 37				28.4	23.2		21.9	22.6	20.4	21.4	21.2				
Harthardt 2 460 " 7.9				10.0			14.7	21.5	18.1	15.3	14.2				

Benzin Wt % 79				80.0	77.5		75.0	74.0	80.0	78.0	80.0				
Ölfine Öl 72				66.0	72.5		74.0	72.0	74.0	70.0	70.0				
Leichtparaffin "															

	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A				
Vol % CO ₂	7.2	14.4	6.8	13.4	6.9	14.4	7.3	15.0	7.2	10.3	7.8	15.5	7.6	15.0	7.9	14.4	7.6	14.8	7.6	14.4	7.3	15.8
" CO	0.0	0.4	0.0	0.5	0.0	0.3	0.0	0.5	0.0	0.4	0.0	0.2	0.0	0.3	0.1	0.4	0.0	0.4	0.1	0.4	0.0	0.3
" O ₂	0.0	0.1	0.0	0.1	0.0	0.0	0.0	0.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.1	0.2	0.0	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
" H ₂	47.8	31.4	47.6	31.4	37.5	30.6	36.8	24.3	37.1	34.3	36.2	28.4	35.8	29.0								
" CH ₄	0.2	0.2	0.2	1.0	0.2	1.1	0.2	1.5	0.1	0.4	0.1	1.3	0.1	0.9								
" C ₂																						
" N ₂	6.8	8.4	6.8	8.0	6.8	8.3	7.0	8.9	7.0	8.1	7.0	9.2	7.6	9.3	7.5	9.1	7.6	9.0	7.5	9.0	7.5	9.0
N ₂ -Fein	6.4	4.9	6.3	4.4	6.4	4.0	6.5	4.8	6.8	4.6	7.1	4.9	7.2		7.0	4.6	7.3	4.4	7.2	4.9	6.8	4.6
CO-H ₂	12.3	17.3	12.9	18.9	12.9	14.8	13.8	15.5	13.1	13.5	13.4	15.6	13.6	15.6	14.5	15.9	13.0	14.0	13.8	14.0	13.2	15.9
Verbrauchsverhältnis H ₂ /CO	0.95		0.94		0.95		0.98		1.08		0.94		1.01		0.98		0.94		0.94		0.94	

Gasolausbeute.

Versuch Nr. 550.

000633

Datum:	von bis	17.3 19.3	21.3 23.3	27.3 29.3			
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁵	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁵	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁵	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁵		
Eingangsgas		W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas		
Nm³		22.25	23.80	28.20	22.6		
Restgas	N/l	153	96	96	96		
Gasol	l						
mit K. %							
	CO ₂	35.9	28.9	36.4	31.0		
	C ₃ H ₆	33.6	24.9	32.2	38.1		
	C ₂ H ₄	3.2	9.7	0.6	0.6		
	O ₂	0.4	0.9	0.4	0.5		
	CO	4.9	4.3	5.4	4.9		
	H ₂	1.2	1.2	3.0	3.9		
	CH ₄	11.6	22.5	16.0	13.7		
	N ₂	9.2	7.6	6.0	7.3		
	C-Z.	9.10	2.70	3.23	3.16		
entsprechen	g/l	0.93	1.01	1.04	1.03		
Ausbeute:	g Gasol	14%	9%	10%	9%		
	g/Nm ³ Eingangsgas	6.4	4.1	3.6	4.4		

Bemerkungen:

Menge

12. 120 m³ = 21 400 cu' = 600 qm Kontakte für 16 Jahre

Personen 120 110 100 90 80 70 60 50 40 30 20 10

Reduktion 300° 300°/h 20

Datum	13.3.42	14.3.42	15.3.42	16.3.42	19.3.42	21.3.42	22.3.42	25.3.42	27.3.42	31.3.42	31.4.42
Betriebsstunden	16.0	40.0	41.0	28.0	160.0	208.0	232.0	304.0	375.0	444	519
Temperatur °C	235	235	235	235	235	235	235	236	235	235	240
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0
Durchsatz %	209.0	157.0	233.0	241.0	202.0	196.0	220.0	192.0	200.0	173.0	215.0
Kreislauf	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Kontraktion %	35.8	32.4	39.7	40.6	36.4	31.7	36.7	25.0	32.0	16.2	35.6
CO-Umsatz 73	77.4	74.6	85.8	81.0	81.3	69.8		58.2	63.3	44.4	77.5
CO als CO ₂ 42	41.8	41.8	39.4	34.3	34.8	39.8		42.9	35.2	63.9	42.7
CO als CH ₄ 10.1	2.4	10.7	9.5	5.9	11.0	9.8		8.6	7.7	13.1	11.0
CO-Verfl. grad	49.8	47.5	51.1	59.8	54.2	50.4		48.5	54.1	23.0	46.3
H ₂ -Umsatz 43	45.1	42.7	50.5	48.3	44.3	40.9		38.7	39.7	25.9	46.7
H ₂ Verfl. grad	56.3	40.6	43.9	72.2	15.6	37.6		47.8	26.8	/	30.9
CO + H ₂ Umsatz	59.1	56.3	65.5	62.1	60.3	59.3		41.2	50.0	34.1	60.0
CO + H ₂ Verfl. grad	52.2	44.4	47.9	49.7	38.3	44.8		42.2	42.1	/	43.1
Sasol g/l Am ³	10.7						8.3	/	2.4	/	/
AK Benzin					12.5		22.2	6.0	16.9	24.5	27.4
Öl					10.3		6.9	12.9	19.3	30.1	26.7
Paraffin					8.5		9.3	7.5	5.3	2.2	22.5
Ses. flüss. Prod.	47				31.3		32.4	12.4	41.5	57.1	20.0
Wasser g/l Am ³					21.9		24.3	33.6	40.7	65.2	46.4
Benzin -200°C %	40				71.9		77.5		/		
Dieselloil 200-320°C "	20				21.4		15.0		79.0	76.6	
Weichparaff. 320-460°C "	10				6.5		5.0		11.9	13.3	
Harzparaff. >460°C "									6.3	6.0	
Benzin Vol %	57				56.0		51.0		60.5	60.0	
Olofine Öl	2.6				15.0		20.5		32.0	31.0	
Weichparaffin "											
Prod. abgeg. o. B. d. H. gewaschen											
Benzin verbleib											
Benzin 200°C											
Benzin 300-320°C											
Benzin 320-460°C											
Benzin >460°C											
Benzin Vol %											
Olofine Öl											
Weichparaffin											
Vol % CO ₂											
" C ₂ H ₄											
" O ₂											
" CO											
" H ₂											
" CH ₄											
" C ₂ H ₆											
" N ₂											
N ₂ Fein											
CO + H ₂											
Verbrauchsverhältnisse H ₂ / CO											

Benzin 200°C

Benzin 300-320°C

Benzin 320-460°C

Benzin >460°C

Benzin Vol %

Olofine Öl

Weichparaffin

120 gje 11. 200 mm = 20.40 mm³ 200 g je Produkt für 10 Punkte

Reduktion		100°	200°	300°	400°	500°	600°	700°	800°	900°	1000°							
Datum		6.4.42	9.4.42	12.4.42	15.4.42	17.4.42	20.4.42	22.4.42	25.4.42	28.4.42								
Betriebsstunden		59.1	66.3	73.5	80.2	85.5	92.7	97.5	104.7	111.9								
Temperatur C		240°	240°	240°	240°	240°	240°	240°	240°	240°								
Druck at		15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0								
Durchsatz %		130.0	200.0	208.0	229.0	211.0	225.0	213.0	239.0	213.0								
Kreislauf		/	/	/	/	/	/	/	/	/								
Kontraktion %		26.4	28.8	34.8	35.3	37.9	35.9	32.3	40.0	38.2								
CO-Umsatz			65.5		76.1	75.2	77.4	72.4	85.4	77.9								
CO als CO ₂			46.4		40.7	45.6	40.6	36.3	40.7	39.5								
CO als CH ₄			18.4		11.6	11.9	12.2	16.5	11.8	11.0								
CO-Verfl. grad			42.2		47.7	42.5	42.2	50.2	47.5	49.5								
H ₂ -Umsatz			38.0		45.5	41.6	45.8	48.0	51.7	43.1								
H ₂ Verfl. grad			46.7		37.2	42.9	33.5	6.6	36.5	37.1								
CO+H ₂ -Umsatz			50.2		58.9	56.4	59.3	53.9	66.2	61.1								
CO+H ₂ Verfl. grad			44.5		40.8	42.7	47.2	27.9	42.6	44.2								
Gasöl g/l Anz			11.6		9.1			16.0		11.7								
AH-Benzin "		37.0	22.4	30.7	30.5	30.7	24.8	30.3	22.2	21.1								
Öl "		18.3	19.5	10.6	15.7	8.5	3.8	2.6	2.2	2.2								
Paraffin "		12.8	6.3	8.1	7.7	10.0	9.5	2.2	8.0	2.1								
Ses. flüss. Prod "		62.1	53.5	49.4	53.9	49.2	38.1	42.7	39.0	36.4								
Wasser g/l Anz		75.0	46.3	43.2	31.9	30.8	22.1	17.5	22.0	19.5								
Benzin -300° %		29.0		29.6				20.0	22.9									
Diesöl 200-320° "		14.6		13.3				13.7	9.3									
Weichparaff. 320-460° "		5.2		4.7				5.6	2.1									
Harzparaff. > 460° "									2.3									
Benzin Vol %		55.0		56.0				62.0	58.5									
Olefine Öl		23.0		24.0				29.0	28.0									
Weichparaffin "																		
Siedelage																		
E A E A E A E A E A E A E A E A E A E A																		
Vol % CO ₂			6.5	25.4			6.6	28.6	4.0	29.4	4.3	29.7	7.0	25.0	6.2	29.2	6.7	29.7
" Cm Hn			0.1	1.3			0.0	1.5	0.0	1.2	0.0	1.4	0.0	1.2	0.0	1.5	0.1	1.1
" O ₂			0.1	0.1			0.2	0.0	0.1	0.2	0.0	0.1	1.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
" CO			32.2	18.5			32.4	17.8	37.6	16.4	32.2	13.1	32.2	15.1				
" H ₂			17.4	12.3			17.0	12.3	14.3	12.3	17.6	12.0	17.6	11.1				
" CH ₄			7.2	3.7			0.1	5.1	0.3	5.3	1.2	5.7	0.4	5.4	0.2	6.7	0.2	5.6
" C ₂																		
" N ₂			7.1	9.1			5.7	9.0	5.8	8.2	5.7	10	5.5	8.0	5.5	9.2	5.2	8.9
N ₂ -Fest			12.1	15.3			16.3	23.6	16.4	22.7	14.6	22.7	15.7	21.5	15.9	21.5	17.7	22.7
CO-H ₂			1.20	3.76			1.28	3.92	1.31	3.16	1.33	3.21	1.31	2.72	1.32	3.16	1.31	3.21
Verbrauchswerte für CO							0.76		0.73		0.71		0.71		0.70		0.70	

Gasolausbeute

000636

Versuch Nr. 50A...

Datum:	<i>von bis</i>	19.3.42	25.3.42	6.4.42	12.4.42	20.4.42	25.4.42	
Zeit:	<i>von bis</i>	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	
Eingangsgas		W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	
Nm³		15.080	14.160	15.160	16.000	9.980	16.490	
Restgas	<i>N/l</i>	126.0	104.0	119.0	128.0	136.0	152.0	
Gasol	<i>l</i>							
mit %								
	CO₂	36.3	28.5	21.7	25.8	25.9	24.0	
	C₃H₆	28.4	27.0	44.8	40.3	40.6	38.8	
	C₂H₄	4.2	4.3	4.6	1.4	1.0	2.4	
	O₂	0.8	1.3	0.9	0.5	1.0	0.9	
	CO	3.0	5.2	2.7	3.9	3.5	2.8	
	H₂	5.2	5.3	2.7	5.4	1.1	0.6	
	CH₄	16.5	21.6	17.9	16.7	21.2	25.6	
	N₂	5.6	4.4	4.2	5.7	5.1	4.9	
	C-Z.	3.58	3.68	3.58	3.04	3.26	3.00	
entsprechen	<i>g/l</i>	0.994	1.144	1.244	1.134	1.269	1.290	
Ausbeute:	<i>g Gasol</i>	125.0	119.0	160.0	145.0	160.0	196.0	
	<i>g/Nm³</i>							
	Eingangsgas	8.0	8.1	10.6	9.1	16.0	11.7	

Bemerkungen:

Menge

13 = 100 an 12 Mann 7,15g Kerosin für 16 Rohre 300 Buchholz (11) 24g nach 24g/

Reduktion 300° 300°/h 2/261

Datum	15.3.42	16.3.42	17.3.42	18.3.42	19.3.42	21.3.42	22.3.42	25.3.42	28.3.42	31.3.42	24.42	
Betriebsstunden	23,0	42,0	71,0	95,0	119,0	162,0	191,0	263	334	406	478	
Temperatur C	215	235	235	235	240	240	240	240	240	240	245	
Druck at	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	
Durchsatz %	173,0	186,0	155,0	151,1	148,0	168,0	164,0	198,0	153,0	139,0	170,0	
Kreislauf	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Kontraktion %	41,3	44,1	35,1	34,0	35,8	37,6	33,2	42,8	31,8	27,4	35,1	
CO-Umsatz 59	33,9	39,7	57,7	55,2	61,2	59,9		60,8	53,3	46,6	55,6	
CO als CO ₂ 33	35,1	37,3	31,9	35,0	33,5	26,7		21,3	23,1	42,3	31,6	
CO als CH ₄ 510	5,2	1,4	4,3	6,6	5,3	4,1		4,0	3,6	3,4	5,3	
CO-Verfl. grad	59,7	61,3	63,2	58,4	61,2	69,6		74,7	62,3	54,3	69,1	
H ₂ -Umsatz 45	50,1	54,6	44,7	46,8	46,2	46,7		52,4	40,2	21,5	45,5	
H ₂ Verfl. grad	54,5	69,8	54,7	59,0	50,9	46,7		41,3	59,0	76,8	51,6	
CO+H ₂ -Umsatz	61,9	65,2	50,3	50,3	52,9	52,4		56,0	46,2	41,6	49,9	
CO+H ₂ Verfl. grad	54,4	65,3	59,2	58,7	56,2	57,8		56,9	62,1	65,6	57,2	
Gasol g/l un	9,8							8,9	%	10,1	%	14,3
AT Benzin								7,9	6,8	7,2	6,9	12,0
Ol								10,9	12,3	11,1	10,9	3,0
Paraffin								37,8	37,5	42,6	44,0	41,7
Ses. flüss. Prod	59							56,3	52,6	60,9	62,8	57,7
Wasser 20oz								47,5	42,7	37,8	55,0	47,2
Benzin -200C %	37							24,5		30,5	21,9	
Diisodol 200-320C "	23							27,9		21,1	22,1	
Weichparaff. 300-400C "	40							27,8		29,8	24,0	
Hartharaff. > 400C "								8,5		21,9	20,3	
Benzin Vol. %	64							57,0		62,0	62,0	
Olefine Öl	40							21,0		18,0	20,5	
Weichparaffin												
<p><i>Ausbeute</i> (written vertically on the left side of the table)</p> <p><i>Temp. auf 240° erhöht!</i> (written vertically in the middle of the table)</p> <p><i>Temp. abg. o. 10. 1. 24. gemacht.</i> (written vertically in the middle of the table)</p>												
<p><i>Siedelage</i> (written vertically on the left side of the table)</p>												
<p><i>Olefine</i> (written vertically on the left side of the table)</p>												
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A
Vol. % CO ₂	3,6	29,7	3,7	22,8	3,9	22,5	2,8	22,3	2,6	27,7	2,6	21,5
" C _m H _n	0,0	0,0	0,0	0,1	0,1	0,2	0,0	0,1	0,0	0,1	0,0	0,0
" O ₂	0,1	0,1	0,2	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,1	0,0	0,1	0,0
" CO	35,8	20,6	35,4	23,0	26,7	23,7	25,2	24,3	36,8	24,9	30,4	23,1
" H ₂	48,7	41,3	40,5	29,4	29,9	29,9	28,9	32,4	11,1	10,0	12,2	47,2
" CH ₄	0,2	2,8	0,2	1,0	0,2	1,1	0,2	1,3	0,2	2,3	0,2	1,2
" C ₂												
" N ₂	7,6	12,5	7,6	12,6	7,5	10,9	7,4	11,2	7,6	11,3	7,5	12,1
N ₂ -Fein	21,6	36,8	6,8	11,6	21,0	22,4	22,5	22,0	21,6	21,5	21,9	
CO-H ₂	11,36	19,04	11,36	13,05	11,36	17,9	11,37	12,62	11,30	12,23	11,36	
Verbrauchsverhältnis H ₂ CO	0,96		1,02		1,16		0,95		1,00		1,14	

Menge 12 100 mm³ = 1200 mm³ = 2.15 g. Marktol für 10 Jahre

Reduktion 300° 200° 170°

Datum	6.1.42	9.1.42	13.1.42	15.1.42	17.1.42	20.1.42	21.1.42	23.1.42	26.1.42	29.1.42
Betriebsstunden	550	622	694	766	838	886	958	1030	1102	
Temperatur °C	245°	245°	245°	245°	245°	250°	250°	250°	250°	
Druck at.	15.0	16.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	
Duchsatz %	161.0	167.0	153.0	158.0	160.0	171.0	163.0	173.0	165.0	
Heizlauf	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Reaktion %	30.4	34.8	36.0	32.1	33.3	36.8	32.3	36.4	32.6	
CO-Umsatz		54.7		63.2	54.5	58.8	57.2	59.1	54.1	
CO als CO ₂		56.9		54.4	25.4	31.1	39.7	29.6	36.2	
CO als CH ₄		4.2		6.3	6.2	5.9	6.0	5.6	6.9	
CO-Verfl. grad		59.3		59.3	67.8	63.0	54.3	64.2	56.3	
H ₂ -Umsatz		46.3		40.8	39.1	45.7	41.3	44.7	42.6	
H ₂ Verfl. grad		57.6		52.0	31.6	50.7	62.6	46.2	54.9	
CO + H ₂ -Umsatz		50.0		40.4	45.8	51.4	48.6	50.0	47.7	
CO + H ₂ Verfl. grad		58.5		55.2	50.2	56.7	52.2	56.7	55.5	
Gesamt g/l Nm ³		5.0		10.4			9.4			
AB-Benzol	2.6	13.7	8.5	10.0	11.1	8.5	9.1	8.2	15.6	
Öl	16.1	10.1	16.0	11.7	10.6	13.2	12.4	10.7	9.1	
Paraffin	43.2	38.2	40.3	36.3	38.7	35.6	32.9	32.0	33.6	
Ses. flüss. Prod.	67.9	62.5	61.2	52.0	60.4	57.3	54.7	50.7	58.3	
Wasser	52.7	49.6	52.3	46.0	36.1	49.1	49.7	45.6	49.3	
Benzol - 200°C	37.4		35.3		39.7		41.0	39.1		
Diesolöl 200-310°C	33.5		23.6		21.9		27.0	18.1		
Wachparaff. 320-400°C	19.9		21.4		20.2		14.5	26.1		
Harzparaff. > 400°C	12.1		19.5		16.4		15.9	17.2		
Benzol Vol %	66.0		67.0		61.5		63.0	67.0		
Olefine Öl	49.5		44.0		41.0		41.0	49.0		
Wachparaffin										

Temp. auf 250° erhöht

	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A
Vol % CO ₂			6.5	2.15			6.6	20.2	2.0	12.3	2.3	22.3	6.5	22.5	6.2	20.7	6.5	20.1
" C _m H _n			0.1	0.7			0.6	0.3	0.0	0.1	0.0	0.1	0.1	0.1	0.0	0.3	0.0	0.2
" O ₂			0.1	0.1			0.2	0.1	0.1	0.1	0.0	0.1	0.0	0.2	0.1	0.0	0.0	0.0
" CO			38.2	26.5			38.1	26.2	37.0	25.7	37.2	24.3	37.9	28.7				
" H ₂			44.9	30.1			40.2	42.2	40.3	44.2	49.6	42.6	49.1	42.5				
" CH ₄			0.2	1.0			0.7	2.7	0.2	2.7	0.2	2.1	0.2	2.2	1.2	2.2	0.2	2.4
" C ₂																		
" N ₂			1.1	10.0			5.7	2.1	5.2	2.5	5.2	2.2	4.0	2.2	5.4	2.1	5.0	2.5
N ₂ -Eq			12.0	13.6			16.0	21.0	11.6	23.1	11.6	23.1	11.6	23.1	11.6	21.6	11.7	24.2
CO ₂ -H ₂			1.2	1.9			1.4	1.6	1.3	1.9	1.3	1.5	1.7	1.9	1.3	1.5	1.3	1.9
Verbrauchverhältnis H ₂ CO			1.00				0.97		0.94		1.00		0.93		1.00		1.00	

Gasol ausbeute.

000639

Versuch Nr. 512...

Datum:	<i>von bis</i>	19.8.42	25.8.42	31.8.42	6.9.42	12.9.42	20.9.42
		22.8.42	28.8.42	3.4.42	9.4.42	15.4.42	23.4.42
Zeit:	<i>von bis</i>	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰
		9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰
Eingangsgas		W.-gas	W.-gas	W.-gas	W.-gas	W.-gas	W.-gas
<i>Nm³</i>		12.150	10.890	10.820	11.940	11.750	12.190
Restgas	<i>N/l</i>	110,0	109,0	150,0	44,0	135,0	167,0
Gasol	<i>l</i>						
<i>mit %</i>	<i>CO₂</i>	28,0	37,5	33,2	22,3	37,5	44,5
	<i>C₃H₆</i>	33,3	34,1	39,0	47,5	32,9	34,5
	<i>C₂H₄</i>	0,6	2,0	0,7	5,7	1,8	1,4
	<i>O₂</i>	0,5	0,0	0,5	0,7	0,0	0,5
	<i>CO</i>	4,4	3,4	4,0	1,8	5,0	6,5
	<i>H₂</i>	2,7	3,7	1,0	0,7	5,2	4,6
	<i>CH₄</i>	16,3	15,6	16,6	12,2	16,6	11,2
	<i>N₂</i>	4,2	3,7	5,0	3,1	4,0	6,8
	<i>C-Z.</i>	3,08	2,76	2,46	3,22	2,72	2,61
entsprechen	<i>g/l</i>	0,984	1,012	1,031	1,379	0,903	0,684
Ausbeute:	<i>g Gasol</i>	108,0	110,0	155,0	60,3	122,0	144,0
	<i>g/Nm³ Eingangsgas</i>	8,9	10,1	14,3	5,0	10,4	9,4

Bemerkungen:

Benztahl-Merkmale:
 Zusammensetzung
 Menge

5 15 86
 100 50 50
 5 4 50 cm³ = 15 60 g
 10 CaO 150 kg
 1 kg nachgelegt

Reduktion 300°/500/550/700/850

Datum	17.3	18.3	19.3	21.3	23.3	25.3	26.3	27.3	28.3	30.3	31.3
Betriebsstunden	10.0	34.0	58.0	106	154	202	226	250	274	322	346
Temperatur °C	235	235	235	240	240	240	240	240	240	240	240
Druck atm	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Durchsatz %		425	664	693	694	660	633	606	545	622	591
Heizlauf											
Kontraktion %	34.1	33.7	40.0	44.1	43.4	38.9	39.3	26.4	30.0	35.0	33.0
CO-Umsatz 50	50.0	47.3	53.5	58.3	52.2	46.8	44.4		38.8	42.3	39.5
CO als CO ₂ 2N	20.9	26.0	21.8	22.2	19.4	20.7	19.9		22.2	22.2	26.0
CO als CH ₄ 117	15.2	14.3	10.2	10.8	10.5	12.6	9.6		11.9	11.4	11.3
CO-Verfl. grad	65.9	56.8	68.0	67.0	70.1	66.7	70.5		55.9	66.4	62.7
H ₂ -Umsatz 57	54.9	54.1	56.6	63.0	60.2	56.4	55.5		44.8	51.9	49.8
H ₂ -Verfl. grad	41.2	44.2	38.5	43.3	40.9	63.3	47.0		61.5	44.4	52.4
CO-H ₂ -Umsatz	52.8	51.2	55.3	60.9	58.7	52.3	52.0		39.6	44.8	58.8
CO-H ₂ -Verfl. grad	51.4	49.1	51.0	53.0	52.6	64.5	56.2		59.5	52.9	56.6
Sasol g/l Nm ³ 4.0					1.3	2.6	/	/	/	/	2.8
Asbeste											
AH-Benzin				17.4	16.5	15.4	14.0	13.9	20.0	13.2	16.1
OI				32.2	12.3	12.2	13.2	12.4	14.7	8.9	11.6
Paraffin				13.1	30.0	31.2	35.5	42.3	51.4	36.1	41.4
Ges. flüss. Prod. 63.2				63.0	58.8	58.8	65.7	68.6	86.1	58.2	69.1
Wasser 26.2				41.9	29.4	26.5	29.5	33.0	40.0	28.5	56.8
Benzin -200°C 7	42				44.8			30.5			59.0
Dieselöl 200-210°C	26.0				29.8			22.4			23.6
Weichparaff. 210-240°C	33.8				22.0			22.8			22.0
Hartparaff. > 240°C					2.8			11.5			14.2
Benzin Wl % 57					50.5			50.0			52.0
Olofine Öl 31					24.0			24.0			22.0
Weichparaffin											
Siedelage											
Benzin Wl %											
Olofine Öl											
Weichparaffin											
Niedrige											
Benzin Wl %											
Olofine Öl											
Weichparaffin											
Verbrauchsverhältnisse H ₂ -CO	1.57	1.57	1.57	1.57	1.52	1.60	1.59		1.60	1.54	1.60

ohne Benzinmenge
 Umsatz auf 240°C



Katalyt. Kennzeichen
 Zusammensetzung
 Menge

5. 15. 86
 100 g 5.0 g 10.0 CaO 150 mgr. Kap nachgeliefert
 5450 cm³ 1560 g

Reduktion 300°/500 Rhr/1 Rhr

Datum	2.4	4.4	6.3	8.4	10.4	12.4	14.4	17.4	19.4	21.4							
Betriebsstunden	394	442	490	538	586	634	682	730	778	826							
Temperatur °C	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240							
Druck atm	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15							
Durchsatz N ₂ %	635	600	654	591	567	559	569	575	591	612							
Kreislauf																	
Katalyse %	37.9	36.2	40.5	37.4	32.1	33.7	34.5	35.6	37.0	38.1							
CO-Umsatz		40.4		41.1	50.2		39.0	40.0	41.9	45.0							
CO als CO ₂		16.6		14.1	15.2		14.5	14.5	15.2	13.6							
CO als CH ₄		8.6		9.6	7.4		10.5	13.1	10.8	8.9							
CO-Verfl. grad		74.8		76.3	77.4		75.5	67.4	74.0	77.5							
H ₂ -Umsatz		51.4		50.6	47.4		47.6	51.4	51.5	52.6							
H ₂ Verfl. grad		44.9		61.6	27.4		36.9	42.4	38.1	35.2							
CO+H ₂ -Umsatz		46.2		46.4	48.8		49.8	47.5	47.9	49.4							
CO+H ₂ Verfl. grad		56.0		67.4	49.8		51.9	51.8	52.0	51.8							
Sasol g/l Min		2.9		2.6			3.6		3.6								
AK-Benzin	19.4	12.2	11.0	11.2	12.1	14.0	11.9		13.0	13.9							
Öl	11.5	11.2	10.5	10.0	16.1	11.9	11.2		14.5	12.8							
Paraffin	36.4	37.2	36.9	36.5	38.8	38.9	38.0		37.2	34.6							
Ses. flüss. Prod.	61.8	61.6	58.4	57.7	67.0	64.8	61.1		65.2	61.3							
Wasser 30ml	59.8	80.4	48.6	48.6	91.0	86.5	88.6		97.6	87.4							
Benzin -200°		35.6		33.5		39.2				41.0							
Diesöl 200-320°		28.0		25.1		27.8				25.2							
Weichparaff. 320-400°		22.0		26.2		21.3				20.6							
Harzparaff. 400-760°		16.4		13.9		16.1				11.6							
Benzin Vol %		52.0		53.5		56.0				33.0							
Ölfine Öl		27.0		28.0		28.5				26.0							
Weichparaffin																	
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A					
Vol % CO ₂		7.0	14.8		6.6	19.9	6.5	13.9		6.8	19.2	7.0	15.6	7.2	15.2	7.2	15.4
" C _m H _n		0.0	0.6		0.0	0.5	0.0	0.5		0.0	0.4	0.0	0.6	0.0	0.4	0.1	0.4
" O ₂		0.1	0.1		0.1	0.1	0.1	0.0		0.0	0.1	0.0	0.0	0.0	0.1	0.2	0.2
" CO		37.3	34.2		38.0	35.2	37.8	36.1		38.9	36.0	37.5	34.6	37.4	34.8	37.5	33.5
" H ₂		48.8	37.1		48.9	47.4	49.1	48.0		47.5	38.2	47.5	37.2	47.7	37.2	47.5	37.5
" CH ₄		0.1	2.2		0.2	2.7	0.2	2.9		0.0	2.6	0.2	2.1	0.2	2.2	0.2	2.8
" C ₂ H ₆																	
" N ₂		6.7	10.5		6.8	10.2	6.3	9.2		5.6	8.4	5.8	8.6	5.9	8.2	5.7	9.5
N ₂ -Eq					6.3	9.9	6.0	8.8		5.5	8.3	5.8	8.5	5.0	7.9		
CO+H ₂		1.27	1.07		1.27	1.07	1.30	1.05		1.25	1.08	1.31	1.08	1.30	1.09	1.31	1.12
Verbrauchsverhältnisse H ₂ :CO		1.68			1.54		1.23			1.59		1.65		1.60		1.53	

ohne Beschleunigung

Temp. auf 200° sinken
muss auf 200° sinken

Zusammensetzung Menge

100.52 Cu 10.60 150.11 kg Kohlenstoff
5450 mm³ 1560 g

300°/300 Bar 1.5h

Reduktion

Datum	23.7	24.4	25.4	27.4	29.4	1.5	3.5	5.5	7.5	9.5	11.5																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Betriebsstunden	898	922	946	994	1042	1090	1138	1177	1225	1273	1321																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Temperatur °C	280	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Druck at	15	15	15	15	15	15	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Durchsatz %			515	470	496	497	484	509	492	459	530																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Kreislauf			2.07	2.30	2.20	2.50	2.33	2.20	2.18	2.20	2.12																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Kontraktion %	24.6	24.2	24.7	27.1	20.5	21.2		22.1	22.4	21.4	20.4																																																																																																																																																																																																																																																																																				
CO-Umsatz	33.5	35.8	60.0	53.8	55.8	58.0		58.4	63.5	56.8	61.5																																																																																																																																																																																																																																																																																				
CO als CO ₂	48.8	8.2	14.7	19.0	16.9	15.5		31.8	16.9	19.6	48.0																																																																																																																																																																																																																																																																																				
CO als CH ₄	3.0	10.6	10.4	16.1	16.5	12.9		18.4	12.4	15.4	13.2																																																																																																																																																																																																																																																																																				
CO-Verfl. grad	48.2	81.2	74.9	64.9	66.6	71.6		59.4	40.4	65.0	38.8																																																																																																																																																																																																																																																																																				
H ₂ -Umsatz	46.9	41.5	74.5	68.9	73.0	71.3		59.4	73.2	69.0	69.4																																																																																																																																																																																																																																																																																				
H ₂ Verfl. grad	59.5	33.0	42.8	38.3	41.8	36.6		38.9	36.2	37.4	49.4																																																																																																																																																																																																																																																																																				
CO-H ₂ -Umsatz	41.0	64.7	68.0	62.3	65.7	66.4		58.9	69.0	67.7	66.0																																																																																																																																																																																																																																																																																				
CO-H ₂ Verfl. grad	45.7	50.8	55.2	48.2	50.6	55.4		49.6	50.0	48.2	62.9																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Gasöl 9 l am ³	1.1	1	1	1	6.1	1	4.0	1	12.6?	1	1																																																																																																																																																																																																																																																																																				
AB-Benzin			10.1	14.1	13.2	13.4	11.5	12.4	12.2	12.2	10.2																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Öl			26.5	19.3	25.7	28.4	26.5	26.0	28.1	29.7	24.2																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Paraffin			26.8	22.4	25.3	24.8	23.6	21.0	24.4	23.8	22.4																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Ses.flüss. Prod.			63.4	49.8	64.2	66.6	61.6	59.7	64.7	69.2	59.8																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Wasser abaz			126.0	87.5	112.5	114.0	117.0	103.0	98.0	110.0	106.0																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Benzin -200°C %			41.2		47.5		45.6	46.2		46.6																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Wisselöl 200-320°C "			24.8		24.2		26.6	25.8		25.4																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Wickparaff. 320-460°C "			22.6		20.6		18.5	17.2		17.2																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Harzparaff. > 460°C "			5.6		4.3		2.4	2.5		2.6																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Benzin Vol %			60.0		64.0		58.0	58.0		58.5																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Öloline Öl			49.0		35.0		38.5	39.7		40.0																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Wickparaffin																																																																																																																																																																																																																																																																																															
<table border="1"> <tr> <td></td> <td>E</td> <td>A</td> <td>E</td> <td>A</td> <td>E</td> <td>A</td> <td>E</td> <td>A</td> <td>E</td> <td>A</td> <td>E</td> <td>A</td> <td>E</td> <td>A</td> <td>E</td> <td>A</td> <td>E</td> <td>A</td> <td>E</td> <td>A</td> <td>E</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>Vol % CO₂</td> <td>6.9</td> <td>14.3</td> <td>6.9</td> <td>18.9</td> <td>6.2</td> <td>21.2</td> <td>6.8</td> <td>20.3</td> <td>6.3</td> <td>19.8</td> <td>6.2</td> <td>19.8</td> <td></td> <td></td> <td>6.5</td> <td>20.1</td> <td>6.8</td> <td>23.2</td> <td>6.6</td> <td>21.2</td> <td>6.9</td> <td>22.4</td> </tr> <tr> <td>" Cm Hn</td> <td>0.0</td> <td>0.5</td> <td>0.0</td> <td>0.4</td> <td>0.0</td> <td>0.0</td> <td>0.0</td> <td>1.1</td> <td>0.0</td> <td>0.9</td> <td>0.0</td> <td>0.9</td> <td></td> <td></td> <td>0.0</td> <td>0.4</td> <td>0.0</td> <td>0.6</td> <td>0.0</td> <td>0.5</td> <td>0.0</td> <td>0.0</td> </tr> <tr> <td>" O₂</td> <td>0.0</td> <td>0.2</td> <td>0.0</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>0.0</td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td></td> <td></td> <td>0.1</td> <td>0.0</td> <td>0.2</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>0.0</td> </tr> <tr> <td>" CO</td> <td>37.3</td> <td>32.9</td> <td>37.3</td> <td>36.1</td> <td>37.6</td> <td>34.1</td> <td>38.1</td> <td>33.3</td> <td>37.1</td> <td>33.2</td> <td>38.8</td> <td>33.3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>" H₂</td> <td>38.0</td> <td>33.8</td> <td>42.0</td> <td>30.0</td> <td>49.6</td> <td>27.1</td> <td>44.6</td> <td>27.1</td> <td>50.9</td> <td>27.0</td> <td>49.4</td> <td>29.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>" CH₄</td> <td>0.3</td> <td>5.4</td> <td>0.3</td> <td>5.4</td> <td>0.3</td> <td>5.8</td> <td>0.2</td> <td>6.7</td> <td>0.2</td> <td>7.2</td> <td>0.2</td> <td>6.4</td> <td></td> <td></td> <td>0.2</td> <td>6.6</td> <td>0.2</td> <td>6.6</td> <td>0.2</td> <td>6.6</td> <td>0.2</td> <td>6.4</td> </tr> <tr> <td>" C₂H₄</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>" N₂</td> <td>7.5</td> <td>9.9</td> <td>7.5</td> <td>10.6</td> <td>5.3</td> <td>10.6</td> <td>5.4</td> <td>9.4</td> <td>5.3</td> <td>11.0</td> <td>5.0</td> <td>9.9</td> <td></td> <td></td> <td>4.0</td> <td>10.6</td> <td>5.6</td> <td>11.9</td> <td>5.6</td> <td>11.0</td> <td>5.0</td> <td>9.9</td> </tr> <tr> <td>N₂-Fein</td> <td>4.1</td> <td>9.4</td> <td>4.8</td> <td>10.6</td> <td>4.4</td> <td>10.4</td> <td>4.9</td> <td>9.2</td> <td>5.1</td> <td>10.3</td> <td>4.8</td> <td>9.4</td> <td></td> <td></td> <td>4.0</td> <td>10.3</td> <td>5.0</td> <td></td> <td>5.5</td> <td>6.6</td> <td>4.8</td> <td>9.6</td> </tr> <tr> <td>CO-H₂</td> <td>1.29</td> <td>1.03</td> <td>1.29</td> <td>0.73</td> <td>1.28</td> <td>0.82</td> <td>1.30</td> <td>0.73</td> <td>1.33</td> <td>0.81</td> <td>1.28</td> <td>0.79</td> <td></td> <td></td> <td>1.26</td> <td>1.23</td> <td>1.29</td> <td>0.97</td> <td>1.26</td> <td>0.90</td> <td>1.30</td> <td>1.03</td> </tr> <tr> <td>Verbrauchsverhältnisse</td> <td></td> <td>1.60</td> <td></td> <td>1.65</td> <td></td> <td>1.60</td> <td></td> <td>1.67</td> <td></td> <td>1.77</td> <td></td> <td>1.58</td> <td></td> <td></td> <td>1.28</td> <td></td> <td>1.44</td> <td></td> <td>1.53</td> <td></td> <td>1.49</td> <td></td> </tr> </table>													E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	Vol % CO ₂	6.9	14.3	6.9	18.9	6.2	21.2	6.8	20.3	6.3	19.8	6.2	19.8			6.5	20.1	6.8	23.2	6.6	21.2	6.9	22.4	" Cm Hn	0.0	0.5	0.0	0.4	0.0	0.0	0.0	1.1	0.0	0.9	0.0	0.9			0.0	0.4	0.0	0.6	0.0	0.5	0.0	0.0	" O ₂	0.0	0.2	0.0	0.1	0.1	0.2	0.1	0.1	0.2	0.0	0.1	0.2			0.1	0.0	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.0	" CO	37.3	32.9	37.3	36.1	37.6	34.1	38.1	33.3	37.1	33.2	38.8	33.3											" H ₂	38.0	33.8	42.0	30.0	49.6	27.1	44.6	27.1	50.9	27.0	49.4	29.5											" CH ₄	0.3	5.4	0.3	5.4	0.3	5.8	0.2	6.7	0.2	7.2	0.2	6.4			0.2	6.6	0.2	6.6	0.2	6.6	0.2	6.4	" C ₂ H ₄																							" N ₂	7.5	9.9	7.5	10.6	5.3	10.6	5.4	9.4	5.3	11.0	5.0	9.9			4.0	10.6	5.6	11.9	5.6	11.0	5.0	9.9	N ₂ -Fein	4.1	9.4	4.8	10.6	4.4	10.4	4.9	9.2	5.1	10.3	4.8	9.4			4.0	10.3	5.0		5.5	6.6	4.8	9.6	CO-H ₂	1.29	1.03	1.29	0.73	1.28	0.82	1.30	0.73	1.33	0.81	1.28	0.79			1.26	1.23	1.29	0.97	1.26	0.90	1.30	1.03	Verbrauchsverhältnisse		1.60		1.65		1.60		1.67		1.77		1.58			1.28		1.44		1.53		1.49	
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A																																																																																																																																																																																																																																																																									
Vol % CO ₂	6.9	14.3	6.9	18.9	6.2	21.2	6.8	20.3	6.3	19.8	6.2	19.8			6.5	20.1	6.8	23.2	6.6	21.2	6.9	22.4																																																																																																																																																																																																																																																																									
" Cm Hn	0.0	0.5	0.0	0.4	0.0	0.0	0.0	1.1	0.0	0.9	0.0	0.9			0.0	0.4	0.0	0.6	0.0	0.5	0.0	0.0																																																																																																																																																																																																																																																																									
" O ₂	0.0	0.2	0.0	0.1	0.1	0.2	0.1	0.1	0.2	0.0	0.1	0.2			0.1	0.0	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.0																																																																																																																																																																																																																																																																									
" CO	37.3	32.9	37.3	36.1	37.6	34.1	38.1	33.3	37.1	33.2	38.8	33.3																																																																																																																																																																																																																																																																																			
" H ₂	38.0	33.8	42.0	30.0	49.6	27.1	44.6	27.1	50.9	27.0	49.4	29.5																																																																																																																																																																																																																																																																																			
" CH ₄	0.3	5.4	0.3	5.4	0.3	5.8	0.2	6.7	0.2	7.2	0.2	6.4			0.2	6.6	0.2	6.6	0.2	6.6	0.2	6.4																																																																																																																																																																																																																																																																									
" C ₂ H ₄																																																																																																																																																																																																																																																																																															
" N ₂	7.5	9.9	7.5	10.6	5.3	10.6	5.4	9.4	5.3	11.0	5.0	9.9			4.0	10.6	5.6	11.9	5.6	11.0	5.0	9.9																																																																																																																																																																																																																																																																									
N ₂ -Fein	4.1	9.4	4.8	10.6	4.4	10.4	4.9	9.2	5.1	10.3	4.8	9.4			4.0	10.3	5.0		5.5	6.6	4.8	9.6																																																																																																																																																																																																																																																																									
CO-H ₂	1.29	1.03	1.29	0.73	1.28	0.82	1.30	0.73	1.33	0.81	1.28	0.79			1.26	1.23	1.29	0.97	1.26	0.90	1.30	1.03																																																																																																																																																																																																																																																																									
Verbrauchsverhältnisse		1.60		1.65		1.60		1.67		1.77		1.58			1.28		1.44		1.53		1.49																																																																																																																																																																																																																																																																										

000644

Nr. 662

Gasolausbeute.Versuch Nr. 503.

Datum:	vom bis	29.4. 29.4.	1.5. 3.5.	5.5. 7.5.	11.5 13.5	13.5 15.5		
Zeit:	vom bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰		
Eingangsgas		W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas		
Nm³		23.41	23.30	24.00	24.60	25.04		
Restgas	N/l	12.9	12.4	15.0	10.6	10.4		
Gasol	l							
mit %	CO ₂	21.5	14.4	20.3	14.2	17.2		
	C ₃ H ₈	35.1	31.1	29.3	44.8	38.3		
	C ₂ H ₄	1.4	0.9	3.9	1.2	1.4		
	O ₂	0.4	1.0	0.0	0.0	0.4		
	CO	5.3	4.0	3.0	1.3	4.1		
	H ₂	0.8	0.6	2.4	2.6	0.5		
	CH ₄	27.5	40.0	36.4	31.9	30.5		
	N ₂	8.0	4.4	4.4	4.0	7.6		
	C-Z.	3.81	3.23	3.33	3.53	4.24		
entsprechen	g/l	1.14	1.24	1.26	1.62	1.61		
Ausbeute:	g Gasol	144.0	164.0	189.0	171.8	176.0		
	g/Nm ³ Eingangsgas	6.1	7.0	12.6?	4.0	7.0		

Bemerkungen:

Gasolausbeute.

Versuch Nr. 503.

000645

		14.3	29.3	30.3	4.4	6.4	12.4	17.4
Datum:	von bis	21.3. 29.3.	29.3 29.3	30.3 31.3	4.4 4.4	6.4 8.4	12.4 14.4	17.4 19.4
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰
Eingangsgas		W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas
	Nm ³	33.50	32.90	14.25	19.20	30.80	27.72	27.85
Restgas	N/l	41	41	38	33	63	53	95
Gasol	l							
mit %	CO ₂	27.3	24.8	31.9	25.5	29.8	19.0	24.0
	C ₃ H ₆	25.9	34.2	33.0	30.4	43.9	45.3	32.0
	C ₂ H ₄	9.1	1.4	1.0	0.7	0.5	1.2	6.1
	O ₂	1.1	0.6	0.8	11.3	0.9	0.6	1.1
	CO	5.6	7.8	6.6	1.6	9.4	6.1	5.7
	H ₂	0.4	4.0	5.1	0.3	0.8	1.0	0.9
	CH ₄	23.8	21.7	12.2	17.1	16.7	11.1	20.1
	N ₂	6.8	7.0	4.4	12.6	4.7	5.7	10.1
	C-Z.	3.22	2.83	3.15	3.61	9.52	3.15	3.97
entsprechen g/l		1.06	1.18	1.06	1.09	1.24	1.04	1.05
Ausbeute:	g Gasol	43.4	86.0	40.3	84.5	78.2	86.4	100.0
	g/Nm ³ Eingangsgas	1.3	2.6	2.8	2.9	2.6	3.1	3.6

Bemerkungen:

Kontakt Kennzeichen: 5 15 96
 Zusammensetzung: 100 Fe 10 Cu 10 Pb 100 kg H. 100 kg auf 100 komplekt + 100 nachgelagte Ker. 8. 100 kg 15. 1. gew. 100 kg
 Menge: 2460 cm³ 17 2.9 g bei einem 1. H. Wert von 9.3

Reduktion 222 200/3.00 Rte/100

Datum	26.3	27.3	28.3	30.3	1.4	3.4	5.4	8.4	9.4	11.4	12.4
Betriebsstunden	18	43	66	114	162	210	258	306	354	402	450
Temperatur °C	235	235	235	240	240	240	240	240	245	245	245
Druck at	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Durchsatz %		525	522	601	525	567	541	524	574	632	587
Kreislauf											
Kontaktion %	37.6	37.6	34.4	37.0	48.4	41.4	39.4	30.2	32.1	37.4	37.7
CO-Umsatz %	61.1	55.4	53.6	55.8	47.4	55.3	43.6	40.8	48.4	42.3	51.0
CO als CO ₂ %	30.8	33.2	32.5	30.8	41.2	30.2	31.6	25.8	25.2	26.6	24.4
CO als CH ₄ %	4.5	2.4	1.5	6.4	9.6	19.2	6.1	5.2	3.4	6.2	4.3
CO-Verfl. grad	62.2	64.4	66.0	62.5	49.2	60.6	62.3	69.0	71.1	67.2	68.3
H ₂ -Umsatz %	50.4	44.4	42.2	50.1	41.0	51.8	40.9	41.1	41.9	46.3	43.4
H ₂ Verfl. grad	49.6	62.5	61.5	50.2	65.2	42.6	66.6	49.4	50.4	46.1	36.4
CO-H ₂ -Umsatz	55.1	49.2	50.0	52.5	59.5	53.3	42.2	41.0	42.3	46.4	46.6
CO-H ₂ Verfl. grad	55.6	52.4	62.0	55.9	45.4	58.5	80.6	58.2	60.0	55.3	51.4
Sesol g/l am	3.1			3.8	3.8		2.5			1.6	
AH-Benzin "				14.8	14.6	14.7	12.6	13.3	12.3	12.0	12.2
Öl "				6.6	6.8	2.8	2.0	2.8	5.5	8.1	5.4
Paraffin "				26.8	49.1	41.4	46.2	46.2	40.2	48.0	42.2
Ses. flüss. Prod.	59.2			46.2	20.5	58.9	60.8	62.3	58.5	68.1	65.6
Wasser 300g				44.4	60.0	51.8	56.2	56.6	51.4	58.7	63.6
Benzin -300° Z.	38				32.4			34.3			
Diesöl 200-320° "	21				20.9			20.3			
Weichparaff. 300-400° "	41				29.4			22.2			
Harzparaff. > 400° "					21.8			29.6			
Benzin Vol. %	70				63.0			69.5			
Olefine Öl "	45				39.0			45.5			
Weichparaffin "											

Ausbeute
 ohne Brevierung
 2000 g ab

	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A
Vol. % CO ₂	6.0	21.3	7.3	21.2	7.9	21.9	7.4	21.8	7.6	20.8	6.9	19.0	8.0	17.6	6.8	15.4	6.5	15.6	6.6	17.2	6.6	17.3
" C ₂ H ₄	0.0	0.0	0.0	0.3	0.1	0.2	0.1	0.8	0.2	0.4	0.0	0.2	0.0	0.2	0.0	0.4	0.0	0.3	0.0	0.9	0.0	0.5
" O ₂	0.1	0.0	0.0	0.2	0.1	0.2	0.1	0.0	0.2	0.0	0.0	0.0	0.1	0.2	0.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.1	0.8
" CO	37.3	24.1	37.0	25.3	36.8	26.1	37.3	26.1	34.4	27.7	37.6	28.8	32.6	30.0								
" H ₂	49.9	40.9	48.6	41.5	44.8	38.6	48.2	37.2	44.2	34.9	49.0	40.4	44.1	40.1								
" CH ₄	0.2	1.2	0.2	0.4	0.3	0.4	0.1	2.4	0.0	2.5	0.2	1.1	0.2	1.2	0.2	1.4	0.2	1.2	0.2	1.0	0.2	3.2
" C ₂																						
" N ₂	6.5	10.5	6.9	10.2	7.0	10.6	6.8	10.6	6.8	9.5	6.3	10.0	7.0	10.1	6.8	10.1	7.1	9.5	6.3	9.0	6.9	8.4
N ₂ -Fein.	6.1	10.0	6.5	9.9	6.5	9.9	6.2	10.2	6.0	8.4	5.8	9.9			6.4	9.1	6.0	8.8	5.6	8.6	6.4	9.3
CO-H ₂	1.34	1.10	1.31	1.24	1.30	1.18	1.46	1.28	1.22	1.30	1.20	1.28	1.34	1.28	1.24	1.25	1.24	1.32	1.25	1.32	1.30	1.31
Verbrauchsverhältnis H ₂ -CO	1.05		1.15		1.16		1.11		1.22		1.20		1.21		1.23		1.23		1.29		1.31	

Von 6 Versuch 504 Blatt 2 Sasart: W. Gas, Fing: 546 ein Umlauf: c/a

Kontakt-Merkmale: 5 15 96
 " Zusammensetzung: 100 Sa 5 Cu 70 Ca 150 kg - 17. Hülle auf 10 vorgelegt - 180 nachgelagte Kap. 17. Metall.
 " Menge: 5460 g - 17.25 g gefüllt mit KCl bei einem p. l. Metall.

Reduktion: 900°/100 Pt/2h

Datum	75.4	16.4	18.4	20.4	22.4	24.4	26.4	28.4	30.4	1.5	4.0
Betriebsstunden	498	523	540	618	666	714	762	810	858	906	954
Temperatur: °C	245	245	245	245	245	280	250	250	250	250	250
Druck: at	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15.0	15.0
Durchsatz: N%	62.4	565	583	619	555	570	587	610	510	579	
Kreislauf:											
Kontraktion %	37.0	21.2	32.5	37.4	30.7	32.0	36.5	41.7	20.5	32.3	29.6
CO-Umsatz		39.8		45.1	40.4	51.4	48.9	59.7	39.5	43.5	49.4
CO als CO ₂		29.6		18.5	19.1	24.6	24.9	19.2	40.0	28.1	32.1
CO als CH ₄		9.3		4.8	2.2	2.4	4.4	3.9	4.4	3.9	6.8
CO-Verfl. grad		65.1		76.7	73.7	67.7	70.7	82.9	55.3	68.0	61.1
H ₂ -Umsatz		40.1		44.4	40.7	44.4	46.5	51.6	38.2	41.9	40.0
H ₂ Verfl. grad		55.8		40.4	38.1	41.1	48.5	31.2	40.4	50.0	59.3
CO+H ₂ -Umsatz		40.4		44.7	40.6	44.4	48.0	52.5	38.7	44.3	41.4
CO+H ₂ Verfl. grad		60.0		56.2	53.4	53.0	58.4	54.2	45.0	58.3	56.4
Gasol g/l Ans	2.1	2.2	/	/	/	/	/	/	2.9	/	/
AH-Benzin "	19.0	14.5	13.7	19.3	13.5	13.3	18.6	12.0	14.7	12.6	
Öl "	5.5	4.8	5.2	5.1	5.1	9.4	9.2	4.7	10.0	9.9	
Paraffin "	41.2	42.6	43.2	39.2	41.0	43.5	40.0	34.8	39.2	35.9	
Ses. flüss. Prod "	59.7	61.9	62.1	57.6	54.6	66.2	61.8	54.5	63.7	58.4	
Wasser 20oz	54.5	64.2	58.2	51.2	52.3	69.4	61.5	56.0	66.5	61.2	
Benzin -200°C %	30.2		30.5		30.4		34.5		38.8		
Dieselöl 200-320°C "	21.1		20.4		21.0		22.6		20.6		
Wachparaffin 320-460°C "	20.5		19.4		22.0		16.7		20.3		
Harzparaffin > 460°C "	26.0		25.2		25.1		29.5		19.7		
Benzin Vol %	41.0		42.0		74.0		70.0		69.0		
Olefine Öl "	46.0		48.0		49.0		46.0		44.0		
Wachparaffin "											

	E		A		E		A		E		A		E		A		E		A			
Vol % CO ₂			6.7	15.8			7.3	16.1	2.0	14.3	4.0	17.8	6.8	17.6	6.4	16.4	6.9	17.0	8.3	18.2	7.0	17.3
" CO H ₂			0.0	0.4			0.0	0.5	0.0	0.5	0.0	0.5	0.0	0.6	0.1	0.7	0.0	0.6	0.0	0.6	0.0	0.5
" O ₂			0.0	0.1			0.0	0.1	0.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.0	0.1	0.0	0.1	0.0	0.1
" CO			37.2	32.5			37.2	31.6	32.2	32.6	35.6	31.8	34.8	30.4								
" H ₂			49.1	41.5			49.6	42.2	49.6	42.5	50.8	43.7	49.7	41.3								
" CH ₄			0.2	1.4			0.2	1.5	0.2	1.9	0.2	2.4	0.2	1.5	0.2	1.4	0.3	1.5	0.3	1.5	0.2	1.4
" C ₂																						
" N ₂			5.8	8.4			5.2	7.5	5.5	8.2	6.2	8.4	5.4	8.2	5.2	8.4	5.7	8.0	5.2	7.8	5.8	8.0
N ₂ -Fein			5.4	7.7			3.9	7.5	5.3	7.2	5.3	8.2	5.0	7.8	4.7	8.2	5.0	6.8	5.0	7.4	5.4	7.7
CO-H ₂			1.29	1.21			1.33	1.35	1.32	1.30	1.43	1.63	1.71	1.35	1.30	1.35	1.30	1.33	1.32	1.47	1.39	1.46
Verbrauchsverhältnisse H ₂ :CO			1.70				1.31		1.33		1.23		1.28		1.25		1.26		1.17		1.21	

Open - 6 - Versuch: 504 Blatt 3 - Subst: W. Gas - Ring: 546 ein. Umlauf: 2/6

Kontakt Kennzeichen: S 1596

Zusammensetzung: 100% 5 Cu 1060 1501gr + 17 - (Wolle auf verbleibt + 150 nachgedr. Tag + 7. Halle 1:1 Menge: 5460 cm³ 1439g gefüllt mit 1404 bis in einen Teil Wasser

Reduktion: 300°/300 15/1.1.1.1

Datum	6.5	8.5	10.5	12.5	14.5	17.5	19.5	21.5	23.5																																																																																																																																																																																																																																																																							
Betriebsstunden	999	1041	1089	1134	1185	1253	1300	1348	1396																																																																																																																																																																																																																																																																							
Temperatur: °C	250	250	250	250	250	250	250	250	250																																																																																																																																																																																																																																																																							
Druck atm	15	15	15	15	15	15	15	15	15																																																																																																																																																																																																																																																																							
Durchsatz: g/h	609	593	611	564	574	570	574	539	561																																																																																																																																																																																																																																																																							
Kreislauf																																																																																																																																																																																																																																																																																
Kontraktion %	24.3	32.4	36.5	32.7	33.5	28.6	32.7	23.0	32.5																																																																																																																																																																																																																																																																							
CO-Umsatz %	46.6	42.6		42.5	50.2		46.4	45.2	48.6																																																																																																																																																																																																																																																																							
CO als CO ₂ %	24.6	24.9		28.1	25.6		30.0	38.6	33.3																																																																																																																																																																																																																																																																							
CO als CH ₄ %	5.1	6.8		8.4	4.6		6.8	9.4	7.7																																																																																																																																																																																																																																																																							
CO-Verfl. grad	40.9	68.3		63.5	69.8		63.2	52.0	59.0																																																																																																																																																																																																																																																																							
H ₂ -Umsatz %	45.2	44.1		43.0	42.9		43.0	40.0	43.3																																																																																																																																																																																																																																																																							
H ₂ Verfl. grad	44.2	48.6		41.7	36.7		45.9	58.1	56.7																																																																																																																																																																																																																																																																							
CO-H ₂ -Umsatz	45.8	45.7		44.9	46.2		44.6	47.8	45.6																																																																																																																																																																																																																																																																							
CO-H ₂ Verfl. grad	55.6	57.4		51.4	66.4		53.8	55.3	57.4																																																																																																																																																																																																																																																																							
Sasol g/l am ^{3.8}	2.2		4.3		4.3		3.9		6.3																																																																																																																																																																																																																																																																							
AT-Benzin	12.3	13.4	12.0	14.2	13.3		13.4	15.4	15.0																																																																																																																																																																																																																																																																							
Öl	9.3	8.3	9.3	8.6	10.4		9.4	9.8	10.6																																																																																																																																																																																																																																																																							
Paraffin	30.4	32.4	33.4	32.0	33.0		29.2	28.9	32.4																																																																																																																																																																																																																																																																							
Ses. flüss. Prod. 599	52.0	54.9	54.4	54.8	57.0		52.3	54.4	58.0																																																																																																																																																																																																																																																																							
Wasser 2002	58.6	41.8	56.5	57.8	58.2		56.0	62.0	59.5																																																																																																																																																																																																																																																																							
Benzin -2002	40.5			42.0	41.6		44.9		46.5																																																																																																																																																																																																																																																																							
Dieselöl 200-2202	19.8			23.3	21.5		23.1		19.5																																																																																																																																																																																																																																																																							
Weichparaffin 200-4002	20.4			18.2	18.4		18.6		14.7																																																																																																																																																																																																																																																																							
Harzparaffin 2 4002	18.6			15.6	16.3		13.8		14.4																																																																																																																																																																																																																																																																							
Benzin Vol %	68.0			71.0	68.0		70.0		68.0																																																																																																																																																																																																																																																																							
Olefine Öl	44.0			46.0	45.5		43.0		45.0																																																																																																																																																																																																																																																																							
Weichparaffin																																																																																																																																																																																																																																																																																
<table border="1"> <tr> <td></td> <td>E</td><td>A</td><td>E</td><td>A</td><td>E</td><td>A</td><td>E</td><td>A</td><td>E</td><td>A</td><td>E</td><td>A</td><td>E</td><td>A</td><td>E</td><td>A</td><td>E</td><td>A</td><td>E</td><td>A</td> </tr> <tr> <td>Vol % CO₂</td> <td>6.9</td><td>14.1</td><td>4.5</td><td>14.9</td><td></td><td></td><td>6.8</td><td>14.5</td><td>6.8</td><td>14.8</td><td></td><td></td><td>6.6</td><td>14.6</td><td>6.5</td><td>14.2</td><td>6.4</td><td>14.1</td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" Cm H₂</td> <td>0.0</td><td>0.9</td><td>0.0</td><td>0.5</td><td></td><td></td><td>0.2</td><td>1.0</td><td>0.0</td><td>0.9</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.7</td><td>0.1</td><td>0.8</td><td>0.2</td><td>0.5</td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" O₂</td> <td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.0</td><td>0.3</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td></td><td></td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.2</td><td>0.0</td><td>0.2</td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" CO</td> <td>37.6</td><td>30.6</td><td>37.1</td><td>29.1</td><td></td><td></td><td>37.5</td><td>29.1</td><td>37.9</td><td>29.1</td><td></td><td></td><td>37.4</td><td>29.1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" H₂</td> <td>49.5</td><td>41.3</td><td>49.4</td><td>41.4</td><td></td><td></td><td>49.1</td><td>41.5</td><td>48.5</td><td>41.5</td><td></td><td></td><td>49.1</td><td>41.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" CH₄</td> <td>0.2</td><td>1.6</td><td>0.3</td><td>2.3</td><td></td><td></td><td>0.2</td><td>2.5</td><td>0.1</td><td>1.5</td><td></td><td></td><td>0.2</td><td>2.0</td><td>0.2</td><td>2.7</td><td>0.2</td><td>2.1</td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" C₂</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" N₂</td> <td>5.4</td><td>8.3</td><td>5.4</td><td>8.5</td><td></td><td></td><td>6.1</td><td>8.2</td><td>5.9</td><td>8.1</td><td></td><td></td><td>5.9</td><td>8.3</td><td>6.0</td><td>8.3</td><td>6.1</td><td>8.4</td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>N₂-Fein</td> <td>5.2</td><td>7.9</td><td>5.5</td><td>8.3</td><td></td><td></td><td>5.5</td><td>8.2</td><td>5.6</td><td>8.4</td><td></td><td></td><td>5.2</td><td>7.7</td><td>5.5</td><td></td><td>5.6</td><td>8.2</td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>CO-H₂</td> <td>1.32</td><td>1.33</td><td>1.33</td><td>1.42</td><td></td><td></td><td>1.31</td><td>1.42</td><td>1.24</td><td>1.43</td><td></td><td></td><td>1.30</td><td>1.39</td><td>1.30</td><td>1.43</td><td>1.31</td><td>1.44</td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>Verbrauchsverhältnis H₂-CO</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1.19</td><td></td><td>1.06</td><td></td><td></td><td></td><td>1.20</td><td></td><td>1.16</td><td></td><td>1.17</td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>																						E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	Vol % CO ₂	6.9	14.1	4.5	14.9			6.8	14.5	6.8	14.8			6.6	14.6	6.5	14.2	6.4	14.1			" Cm H ₂	0.0	0.9	0.0	0.5			0.2	1.0	0.0	0.9			0.1	0.7	0.1	0.8	0.2	0.5			" O ₂	0.1	0.2	0.0	0.3			0.1	0.1	0.0	0.1			0.2	0.1	0.0	0.2	0.0	0.2			" CO	37.6	30.6	37.1	29.1			37.5	29.1	37.9	29.1			37.4	29.1							" H ₂	49.5	41.3	49.4	41.4			49.1	41.5	48.5	41.5			49.1	41.5							" CH ₄	0.2	1.6	0.3	2.3			0.2	2.5	0.1	1.5			0.2	2.0	0.2	2.7	0.2	2.1			" C ₂																					" N ₂	5.4	8.3	5.4	8.5			6.1	8.2	5.9	8.1			5.9	8.3	6.0	8.3	6.1	8.4			N ₂ -Fein	5.2	7.9	5.5	8.3			5.5	8.2	5.6	8.4			5.2	7.7	5.5		5.6	8.2			CO-H ₂	1.32	1.33	1.33	1.42			1.31	1.42	1.24	1.43			1.30	1.39	1.30	1.43	1.31	1.44			Verbrauchsverhältnis H ₂ -CO							1.19		1.06				1.20		1.16		1.17			
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A																																																																																																																																																																																																																																																												
Vol % CO ₂	6.9	14.1	4.5	14.9			6.8	14.5	6.8	14.8			6.6	14.6	6.5	14.2	6.4	14.1																																																																																																																																																																																																																																																														
" Cm H ₂	0.0	0.9	0.0	0.5			0.2	1.0	0.0	0.9			0.1	0.7	0.1	0.8	0.2	0.5																																																																																																																																																																																																																																																														
" O ₂	0.1	0.2	0.0	0.3			0.1	0.1	0.0	0.1			0.2	0.1	0.0	0.2	0.0	0.2																																																																																																																																																																																																																																																														
" CO	37.6	30.6	37.1	29.1			37.5	29.1	37.9	29.1			37.4	29.1																																																																																																																																																																																																																																																																		
" H ₂	49.5	41.3	49.4	41.4			49.1	41.5	48.5	41.5			49.1	41.5																																																																																																																																																																																																																																																																		
" CH ₄	0.2	1.6	0.3	2.3			0.2	2.5	0.1	1.5			0.2	2.0	0.2	2.7	0.2	2.1																																																																																																																																																																																																																																																														
" C ₂																																																																																																																																																																																																																																																																																
" N ₂	5.4	8.3	5.4	8.5			6.1	8.2	5.9	8.1			5.9	8.3	6.0	8.3	6.1	8.4																																																																																																																																																																																																																																																														
N ₂ -Fein	5.2	7.9	5.5	8.3			5.5	8.2	5.6	8.4			5.2	7.7	5.5		5.6	8.2																																																																																																																																																																																																																																																														
CO-H ₂	1.32	1.33	1.33	1.42			1.31	1.42	1.24	1.43			1.30	1.39	1.30	1.43	1.31	1.44																																																																																																																																																																																																																																																														
Verbrauchsverhältnis H ₂ -CO							1.19		1.06				1.20		1.16		1.17																																																																																																																																																																																																																																																															

Gasolausbeute.Versuch Nr. 504.

Datum:	vom bis	28.3 30.3	30.3 1.4	3.4. 5.4.	9.4 11.4	13.4. 15.4	15.4 16.4	4.5. 6.5.
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁵	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁵	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁵	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁵	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁵	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁵	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁵
Eingangsgas		W. Gas	W. Gas	W. Gas	W. Gas	W. Gas	W. Gas	W. Gas
Nm³		29.11	24.82	26.70	24.25	29.70	13.52	28.62
Restgas	N/l	104	84	58	54	57	77	93
Gasol	g							
mit %								
	CO ₂	24.2	23.8	29.5	33.0	19.2	25.9	32.6
	C ₃ H ₆	34.4	42.6	35.4	34.9	54.2	41.5	26.4
	C ₂ H ₄	3.6	0.5	1.4	1.1	1.3	3.0	1.1
	O ₂	1.1	1.1	1.5	1.2	0.2	0.4	0.7
	CO	6.1	5.3	4.6	5.5	2.9	5.6	6.5
	H ₂	0.4	0.5	4.4	0.3	3.9	5.8	5.4
	CH ₄	16.4	14.2	16.6	17.6	18.3	11.0	22.4
	N ₂	10.5	4.0	6.6	6.4	6.0	6.8	4.1
	C-Z.	2.71	2.57	4.17	2.76	3.34	4.55	2.20
entsprechen	g/l	1.06	1.15	1.14	0.89	1.11	0.42	0.69
Ausbeute:	g Gasol	110.3	96.8	66.2	42.4	63.2	110.8	64.0
	g/Nm ³ Eingangsgas	3.8	3.8	2.5	1.6	2.1	5.2	2.2

Bemerkungen:

000650

Nr. 662

Gasol ausbeute.Versuch Nr. 504

Datum:	von	28.4	8.5	12.5	19.8	21.5		
	bis	30.4	10.5	14.5	19.5	23.5		
Zeit:	von	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	10 ⁰⁰	9 ⁰⁰		
	bis	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰		
Eingangsgas		W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas		
Nm³		26.30	24.22	27.48	26.30	26.02		
Restgas	N/l	8.1	8.5	8.2	6.4	10.4		
Gasol	l							
mit %	CO ₂	18.3	13.4	18.2	11.4	19.0		
	C ₃ H ₆	50.2	55.1	44.8	60.8	47.3		
	C ₂ H ₄	2.1	0.8	8.3	1.0	2.8		
	O ₂	0.2	1.4	0.7	0.2	1.2		
	CO	4.4	2.8	2.3	1.5	3.7		
	H ₂	4.2	5.4	0.0	1.4	0.3		
	CH ₄	15.1	17.1	14.9	19.7	17.2		
	N ₂	5.5	4.0	10.8	3.4	8.5		
	C-Z.	2.76	3.64	4.44	3.46	4.92		
entsprechen	g/l	1.26	1.48	1.46	1.62	1.52		
Ausbeute:	g Gasol	102.0	125.0	111.3	101.8	162.2		
	g/Nm ³ Eingangsgas	3.9	4.3	4.3	3.9	6.2		

Bemerkungen:

Open 12 - Versuch 505 Blatt 1 Gasart: W-Gas Rings 520 ein Umlauf 2/6

Kontakt-Hennzeiden F 1607 a

Zusammensetzung: 100% C2H6 + 1 km Wärsäure + Cukaronsäure (Eukarbonsäure)
Menge: 12 - 13 Liter = 5/160 cu"

Reduktion: Direkte Anfahrtdruck mit Wassergas

Datum	23.4.42	24.4.42	10.4.42	11.4.42	18.4.42	16.4.42	18.4.42	21.4.42	22.4.42	23.4.42	25.4.42
Betriebsstunden	122	194	242	262	310	382	430	502	526	550	598
Temperatur: C	245°	295°	235°	235°	240°	240°	240°	245°	245°	245°	245°
Druck at	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Durchsatz: N% Kreislauf	666.0	417.0	473.0	511.0	465.0	453.0	451.0	482.0	472.0	450.0	512.0
Kontraktion %	25.8	24.0	21.4	23.3	16.9	20.4	20.6	23.7	24.6	19.8	28.1
CO-Umsatz 5A	48.9	54.7	45.2	44.9	52.3	44.0	43.7		48.2	44.8	50.9
CO als CO ₂ 49	34.3	45.2	46.2	41.7	40.4	44.6	43.9		39.5	50.0	34.9
CO als CH ₄ 6.0	2.7	6.3	5.3	4.8	5.1	7.1	6.0		6.0	7.7	4.2
CO-Verfl. grad	63.0	48.5	48.5	53.5	54.5	48.3	50.1		54.5	42.3	60.9
H ₂ -Umsatz 3A	39.9	20.3	28.7	20.0	33.2	26.9	26.7		20.7	26.3	34.6
H ₂ Verfl. grad	41.7	52.1	61.0	58.1	55.4	52.3	53.4		54.6	68.2	44.7
CO+H ₂ -Umsatz	38.3	41.0	35.9	36.4	41.5	34.4	34.1		38.3	34.3	40.6
CO+H ₂ Verfl. grad	53.8	50.0	54.2	56.0	55.0	50.0	51.6		54.5	53.6	53.3
Gasol g/l um	4.5						2.5			6.0	
AA Benzin "					10.2	8.6	12.9	10.6		9.2	10.1
Öl "					11.6	10.3	9.1	11.7		11.5	10.2
Paraffin "					31.8	24.3	27.3	24.5		26.2	22.5
Ses. flüss. Prod. 46.6					53.2	47.2	49.3	46.8		46.9	43.1
Wasser 3.02					26.9	25.6	24.5	27.12		24.9	22.9
Benzin -300C % 51					41.1		45.2	49.4			
Dieselöl 200-300C % 21					27.1		32.3	20.1			
Weichparaffin 300-400C % 28					16.6		14.7	16.2			
Hartharaffin > 400C %					12.5		15.1	13.7			
Benzin Vol % 79					79.0		80.0	80.5			
Ölfine Chlorine Öl 63					65.5		67.0	66.0			
Werkparaffin "											

	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A		
Ver % CO ₂	7.0	12.9	6.6	21.1	6.5	18.3	6.6	12.8	6.6	30.0	6.7	12.9	6.8	12.8	7.0	18.1	6.5	12.7	6.8	18.8
" C ₂ H ₄	0.0	0.8	0.0	1.0	0.0	1.0	0.0	0.8	0.0	1.2	0.0	0.9	0.1	0.9	0.0	0.1	0.0	0.0	0.0	1.0
" O ₂	0.1	0.2	0.1	0.1	0.1	0.2	0.1	0.2	0.1	0.0	0.0	0.0	0.3	0.0	0.0	0.1	0.0	0.0	0.0	0.0
" CO	33.6	25.8	38.0	22.7	37.8	26.4	37.4	26.9	37.8	24.6	38.2	26.9	38.0	27.0						
" H ₂	48.1	45.4	48.3	44.4	49.1	44.6	49.4	45.1	49.1	45.2	49.1	45.1	49.1	46.2						
" CH ₄	0.2	0.2	0.2	0.1	0.2	0.4	0.2	0.3	0.2	0.1	0.2	0.2	0.2	0.5						
" C ₂																				
" N ₂	7.0	9.1	6.8	8.7	6.8	8.1	6.2	7.9	5.9	8.8	8.8	7.4	5.8	4.6			5.5	7.4	6.3	7.5
N ₂ -Fein	20.1	21.0	18.9	24.9	18.0	22.9	16.8	24.9	16.3	24.3	16.3	20.5	16.2	20.1			15.9	27.1	12.1	21.7
CO ₂ -H ₂	2.28	1.36	1.23	1.16	1.31	1.69	1.22	1.68	1.21	1.24	1.10	1.68	1.29	1.67			1.22	1.36	1.30	1.35
Verbrauchsverhältnis H ₂ :CO	0.70		0.82		0.88				0.79		0.79				0.81		0.76			0.90

11 0.79

Kontakt-Henrichsen: E 16070

Zusammensetzung: 100 Fe 5 Lu 2 Km Wein säure Lu Karbonat (Erschmürbar)

Menge: 12 110 cm³ 5200 ml

Reduktion: Direkte Anfangs durchlauf mit Wassergas

Datum	2.9.42	2.9.42	1.5.42	3.5.42	5.5.42	7.5.42	9.5.42	11.5.42	13.5.42											
Betriebsstunden	646	699	742	790	829	877	925	973	1021											
Temperatur: C	245°	245°	250°	250°	250°	255°	255°	255°	255°											
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0											
Durchsatz: N%	442.0	447.0	512.0	456.0	451.0	522.0	545.0	558.0	531.0											
Kreislauf	/	/	/	/	/	/	/	/	/											
Heaktion %	13.2	21.4	28.8	21.5	17.8	31.1	31.5	36.8	33.4											
CO-Umsatz	33.7	43.5	55.2		45.3	62.5	60.5	65.2	65.9											
CO als CO ₂	54.7	45.9	39.3		55.0	39.1	36.9	32.5	40.3											
CO als CH ₄	7.8	6.1	6.2		7.6	5.9	6.0	5.8	6.1											
CO-Verfl. grad	37.5	48.1	54.5		37.4	55.0	57.1	67.7	53.6											
H ₂ -Umsatz	18.5	24.7	35.1		23.7	37.3	39.7	43.0	41.8											
H ₂ Verfl. grad	/	64.8	48.2		/	44.2	39.9	38.2	49.7											
CO+H ₂ -Umsatz	25.1	35.0	43.9		33.2	48.4	48.9	52.6	52.2											
CO+H ₂ Verfl. grad	/	56.9	51.7		/	50.3	49.3	50.8	57.7											
Gasol g l. Um.	1.1		5.1			6.6		5.4												
AB-Benzin "	12.9	10.8	11.5	10.2	12.9	10.8	9.2	10.4	12.2											
Öl "	9.8	10.1	9.6	12.8	11.8	12.0	11.9	12.6	12.4											
Paraffin "	25.0	22.5	22.7	24.7	23.5	21.0	22.9	21.0	21.4											
Ses. flüss. Prod "	48.7	43.4	43.8	50.7	48.2	43.8	45.0	44.0	46.0											
Wasser g l. Um.	26.5	22.6	22.3	29.3	27.1	23.3	23.9	21.2	24.2											
Benzin -200C %	49.5		50.6	53.9		51.6		56.0												
Diesol 200-320C "	20.2		21.5	20.1		17.4		20.1												
Weichparaff. 320-460C "	17.8		15.3	14.0		16.1		13.9												
Hartparaff. >460C "	11.2		11.7	9.2		10.4		8.8												
Benzin Vol %	79.0		80.0	79.0		77.5		75.5												
Ölfine Öl "	64.5		61.5	61.0		62.0		61.0												
Weichparaffin "																				
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A
Vol % CO ₂	6.7	15.8	6.5	14.8	6.7	11.0		6.9	19.8	7.1	23.8	6.6	22.5	7.1	24.0	6.6	24.8			
" Cm Hn	0.1	0.6	0.0	0.7	0.0	0.8		0.0	0.7	0.0	1.0	0.0	1.3	0.0	1.0	0.0	1.4			
" O ₂	0.1	0.0	0.0	0.2	0.1	0.0		0.1	0.0	0.1	0.0	0.1	0.2	0.0	0.1	0.1	0.0			
" CO	38.0	29.1	37.5	22.0	38.2	24.0		37.7	25.1	38.1	20.8	38.5	22.5							
" H ₂	49.7	46.7	50.5	45.2	49.0	44.7		48.5	45.0	48.6	41.3	48.6	48.3							
" CH ₄	1.2	1.1	0.2	1.5	0.8	2.2		0.3	2.0	0.2	2.3	0.2	2.3	0.2	2.5	0.2	2.5			
" C ₂	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
" N ₂	5.2	6.1	5.3	4.0	5.7	7.3		6.0	7.4	5.9	7.3	6.0	7.9	5.8	8.1	6.5	9.0			
N ₂ -Fein	15.0	17.3	11.7	18.7	15.3	21.5		18.0	21.9	15.3	22.2	16.0	23.7	15.5	24.3	17.3	26.0			
CO-H ₂	1.31	1.61	1.35	1.70	1.28	1.86		1.39	1.79	1.27	2.13	1.26	1.73	1.32	2.17	1.39	2.26			
Verbrauchsverhältnis H ₂ CO			0.89		0.82			0.67		0.76		0.85		0.87		0.85				

Asbest

Siedelge

Ölfine

Vol % CO₂, " Cm Hn, " O₂, " CO, " H₂, " CH₄, " C₂, " N₂, N₂-Fein, CO-H₂, Verbrauchsverhältnis H₂ CO

Temp auf 250° erhöht!

19° wieder angefahren!

Temp auf 255° erhöht!

16° Spämasfall

3/5 100°

Gasolausbeute.Versuch Nr. 505...

<i>Datum:</i>	<i>von bis</i>	16.4.42	21.4.42	25.4.42	29.4.42	5.5.42	9.5.42	
		18.4.42	23.4.42	28.4.42	1.5.42	7.5.42	11.5.42	
<i>Zeit:</i>	<i>von bis</i>	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	
		9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	
<i>Eingangsgas</i>		W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	
<i>Nm³</i>		22.800	23.100	21.900	24.200	26.200	25.700	
<i>Restgas N/l</i>		64.0	121.0	70.0	108.0	138.0	97.0	
<i>Gasol l</i>								
<i>mit H. %</i>	<i>CO₂</i>	32.4	37.4	18.1	25.1	25.4	20.3	
	<i>C₃H₆</i>	35.1	42.0	57.9	43.1	41.9	50.7	
	<i>C₂H₄</i>	2.0	0.9	2.1	0.3	4.4	6.3	
	<i>O₂</i>	0.6	6.5	0.4	0.4	0.1	0.4	
	<i>CO</i>	7.0	4.6	1.6	3.9	3.2	2.0	
	<i>H₂</i>	0.4	0.2	0.4	1.6	0.9	0.3	
	<i>CH₄</i>	16.2	18.2	4.4	21.6	16.6	11.0	
	<i>N₂</i>	6.0	4.2	12.1	4.0	7.5	9.0	
	<i>C-Z.</i>	1.78	2.26	5.78	2.11	3.53	5.03	
<i>entsprechen g/l</i>		0.894	1.096	0.426	1.136	1.253	1.424	
<i>Ausbeute:</i>	<i>g Gasol</i>	57.4	132.0	29.8	123.0	173.0	138.0	
	<i>g/Nm³ Eingangsgas</i>	2.5	6.0	1.4	5.1	6.6	5.4	

Bemerkungen:

Kontakt-Kennzeichen:

S 1609

Zusammensetzung:

100% Fe 5 Cu 10 CO 150 Mg mit 1/1000 gefüllt

Menge:

1560 m³ = 590 g

Reduktion

1 Std bei 200° mit 300 l H₂

Datum	19.4	21.4	24.4	27.4	30.4	6.5	8.5	11.5	10.5										
Betriebsstunden	376	424	496	568	640	688	751	799	841										
Temperatur: °C	245	245	245	245	245	245	245	245	245										
Druck: atü	15	15	15	15	15	15.0	15.0	15.0	15.0										
Durchsatz: %	140	137	144	150	145	143	144	145	147										
Kreislauf	6.8	5.9	5.4	5.6	5.4	5.7	5.5	5.5	5.5										
Kontraktion %	43.3	42.2	40.8	43.5	42.0	37.7	40.5	42.0	43.3										
CO-Umsatz	71.8	71.0	72.4	73.0	71.0	71.4	73.6		73.8										
CO als CO ₂	95.2	96.0	90.9	98.4	97.0	45.2	44.1		43.1										
CO als CH ₄	9.0	-	3.4	1.6	4.4	5.1	3.4		4.0										
CO-Verfl. grad	61.8	64.0	55.4	60.0	58.6	49.3	52.2		52.9										
H ₂ -Umsatz	79.5	76.0	75.4	75.3	76.2	73.8	76.5		76.8										
H ₂ Verfl. grad	57.9	-	64.1	60.0	58.4	74.8	76.8		66.6										
CO+H ₂ -Umsatz	72.6	72.6	73.9	74.0	73.0	72.7	75.0		75.0										
CO+H ₂ Verfl. grad	60.0	-	58.2	60.0	60.0	60.0	59.2		59.3										
Gasöl g/l Um.	-	9.4	-	-	12.2	-	-		16.4										
AT-Benzin	4.9	6.0	6.4	8.0	11.3	6.1	-		5.9										
Öl	90.0	27.3	24.6	24.5	31.8	36.5	-		47.0										
Paraffin	51.5	41.8	38.2	38.2	31.4	33.4	-		31.6										
Ses. flüss. Prod.	86.4	75.1	74.2	75.4	74.5	76.0	-		84.5										
Wasser 30m ³	49.7	49.2	45.8	43.4	49.3	50.3	-		44.5										
Benzin -200°C %	21.9	26.2	29.8		36.0	30.4	-		46.5										
Dieselloil 200-320°C "	20.4	21.2	22.1		24.3	26.2	-		20.8										
Weichparaffin 320-460°C "	22.8	21.5	21.2		19.1	19.2	-		15.4										
Hartharaffin > 460°C "	34.0	29.4	25.6		19.5	19.8	-		12.2										
Benzin Vol %	44.0	44.0	47.0		49.5	48.0	-		44.5										
Olefine Öl	46.0	41.0	69.0		68.0	69.0	-		64.5										
Weichparaffin							-												
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E
Vol % CO ₂	12.6	40.9	12.8	42.6	13.0	42.4	11.9	41.8	12.9	41.4	14.7	44.5	13.1	44.4			11.9	43.9	
" Cm Hn	0.0	0.1	0.7	0.4	0.5	1.5	0.2	1.3	0.8	1.3	1.1	1.5	1.2	1.8			0.9	0.4	
" O ₂	0.1	0.0	0.1	0.0	0.1	0.1	1.2	0.0	0.2	0.0	0.1	0.1	0.1	0.0			0.1	0.1	
" CO	41.5	20.6	40.5	40.8	41.1	19.1	42.1	20.2	41.4	21.3	41.0	18.4	40.3	19.9					
" H ₂	34.9	16.1	34.4	15.0	32.5	15.5	34.0	14.0	32.4	17.5	32.0	12.6	32.5	12.8					
" CH ₄	1.8	4.8	1.5	4.4	2.5	6.0	2.8	5.4	2.4	6.5	3.0	7.1	2.8	6.5			2.0	0.4	
" N ₂	9.7	17.8	9.2	16.8	10.3	14.4	9.8	16.8	9.6	16.0	10.1	15.8	9.4	16.3			10.2	16.8	
" N ₂ -Fein	9.7	17.1	-	-	-	-	9.5	16.4	9.2	16.0	10.0	15.8	9.4	16.3			9.3	16.2	
CO-H ₂	0.73	0.78	0.85	0.72	0.79	0.74	0.76	0.69	0.78	0.63	0.73	0.69	0.70	0.71			0.70	0.73	
Verbrauchsverhältnis H ₂ CO	0.85		0.90		0.82		0.78		0.84		0.75		0.84				0.86		

Wasserdampf

Wasserdampf

Asbeste

Siedelage

Olefine

000656

Nr. 662

Gasolausbeute.Versuch Nr. 506 II

Datum:	vom bis	12.4 15.4	18.4 21.4	24.4 30.4	5.5 8.5		
Zeit:	vom bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁵ 9 ⁰⁵	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰		
Eingangsgas		W-Gas	W-Gas	ding. J. H.	ding. J. H.		
Nm ³		10.8	11.15	10.35	6.96		
Restgas	N/l	1880	111 93.0	118	91		
Gasol	l						
mit %	CO ₂	43.8	31.2	30.2	15.9		
	C ₃ H ₆	28.1	28.7	36.5	41.8		
	C ₂ H ₄	0.3	5.5	2.4	8.8		
	O ₂	0.6	1.1	0.3	1.2		
	CO	4.6	4.2	2.6	2.5		
	H ₂	2.3	0.7	0.4	0.3		
	CH ₄	14.9	23.0	21.5	17.8		
	N ₂	5.4	5.6	6.1	11.7		
	C-Z.	2.66	3.0	3.45	4.75		
entsprechen	g/l	0.82	1.08	1.23	1.26		
Ausbeute:	g Gasol	129.0	105.0	145.0	114.0		
	g/Nm ³ Eingangsgas	11.8	9.4	12.2	16.4		

Bemerkungen:

000657

Nr. 667

Gasolausbeute.Versuch Nr. 506.1

Datum:	von	8.4	13.4		
	bis	10.4	15.4		
Zeit:	von	9.00	9.00		
	bis	9.00	9.00		
Eingangsgas		W.-Gas	W.-Gas		
Nm ³		24.65	24.60		
Restgas	N/l	70	119		
Gasol	l				
mit %	CO ₂	24.0	22.7		
	C ₃ H ₈	46.9	33.7		
	C ₂ H ₄	0.7	3.8		
	O ₂	0.6	0.5		
	CO	4.0	5.5		
	H ₂	0.6	0.3		
	CH ₄	16.2	22.3		
	N ₂	7.0	6.2		
	C-Z.	2.59	2.68		
entsprechen	g/l	0.45	0.899		
Ausbeute:	g Gasol	52.5	109.0		
	g/Nm ³ Eingangsgas	2.1	4.4		

Bemerkungen:

Versuch: 507 Blatt: 4 Sasart: 4. Gas: Engis 490 d.h. Umlauf: e/h

Kontakt: Kennzeichen: 96ball - Metallkontakt

Zusammensetzung: Menge: 1920 cm³

Reduktion: Natur-Peabody

Datum	10.7	14.7	16.7	18.7	24.7	25.7	26.7	28.7	30.7	1.8	3.8											
Betriebsstunden	2060	2156	2203	2251	2365	2389	2412	2454	2504	2555	2603											
Temperatur: C	197	197	197	197	197	197	197	197	197	197	197											
Druck: at	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15											
Durchsatz: N/h	420	480	475	480	488	500	421	484	438	492	410											
Heizlauf:																						
Kontraktion %	33.6	31.8	32.8	28.6	28.0	28.0	28.0	28.0	27.0	34.5	21.0											
CO-Umsatz	31.0	34.3	29.8	25.0	25.2	32.0	24.5	25.2	22.4	31.9	24.2											
CO als CO ₂	3.4	1.6	-	-	3.1	-	7.7	5.3	18.1	-	-											
CO als CH ₄	11.0	6.3	11.6	8.5	3.1	2.5	6.6	7.4	8.4	4.1	6.5											
CO-Verfl. grad	85.6	92.1	-	91.5	93.8	-	85.7	87.3	73.5	-	93.5											
H ₂ -Umsatz	44.0	44.5	46.8	40.1	40.0	45.8	42.4	39.5	42.2	46.2	34.6											
H ₂ Verfl. grad	40.6	33.3	-	44.2	44.6	-	58.0	49.2	67.8	-	-											
CO-H ₂ -Umsatz	40.0	40.0	39.0	33.5	33.5	39.8	34.7	33.2	33.9	40.0	30.1											
CO-H ₂ Verfl. grad	56.0	55.8	-	59.5	60.5	-	66.5	61.7	70.0	-	-											
Sasol g/l h ₂																						
A-B-Benzin "			18.6					16.7														
Öl "			9.6					10.3														
Paraffin "			29.0					24.0														
Ses. flüss. Prod "			47.2					47.0														
Wasser g/m ³			86.0					73.5														
Stadelage																						
Benzin -200°C %																						
Dieselloil 200-320°C "																						
Weichparaffin 320-460°C "																						
Hartharaffin > 460°C "																						
Oelne																						
Benzin Vol %																						
Olefine Öl "																						
Weichparaffin "																						
Vol % CO ₂	6.6	10.6	7.6	10.9	6.8	9.2	6.8	9.4	6.8	9.8	7.0	9.6	6.6	10.8	6.6	9.9	5.7	9.9	6.4	9.5	6.4	8.8
" C ₂ H ₄	0.1	0.0	0.0	0.3	0.1	0.5	0.0	0.1	0.0	0.7	0.0	0.0	0.1	0.0	0.0	0.1	0.0	0.3	0.1	0.2	0.1	0.0
" O ₂	0.1	0.1	0.0	0.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.0	0.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0.1	0.2
" CO	98.0	39.4	37.4	38.9	37.6	39.2	37.7	39.6	38.0	39.5	37.8	39.6	37.2	39.5	37.2	39.5	37.2	39.5	37.2	39.5	37.2	39.5
" H ₂	48.7	38.8	44.2	39.9	49.4	39.5	49.1	41.7	40.2	40.5	49.3	41.1	50.0	40.4	49.1	40.4	49.1	40.4	49.1	40.4	49.1	40.4
" CH ₄	0.2	0.2	0.2	1.5	0.1	1.1	0.2	1.1	0.2	0.7	0.2	0.7	0.2	0.7	0.2	0.7	0.2	0.7	0.2	0.7	0.2	0.7
" C ₂																						
" N ₂	6.3	8.9	6.0	8.5	5.9	8.4	6.1	8.2	6.1	8.2	5.7	8.8	6.2	8.7	5.9	8.1	6.2	8.8	6.2	8.5	6.2	8.1
Na-Fein	5.6	8.5	5.8	8.5	5.9	8.7	5.8	8.1	5.8	8.1	5.7	8.7	5.8	8.1	5.8	8.1	5.7	8.7	5.8	8.1	5.7	8.7
CO-H ₂	1.28	0.99	1.32	1.01	1.31	1.01	1.30	1.04	1.28	1.03	1.34	1.04	1.34	1.03	1.31	1.06	1.34	1.02	1.30	1.03	1.36	1.12
Verbrauchsverhältnis H ₂ CO	1.71		2.04		2.03		2.01		1.87		2.33		1.05		2.58		1.89		1.88		1.88	

Kontakt-Menszeichen
 " Zusammensetzung
 " Menge

Verdichtungs-
 " Menge

Reduktion

Wasser - Feuchte

Datum	19.6	19.6	22.6	24.6	26.6	28.6	30.6	2.7	4.7	6.7	8.7									
Betriebsstunden	1510	1558	1630	1678	1726	1774	1822	1870	1918	1966	2014									
Temperatur °C	194	194	194	194	194	194	194	194	194	194	194									
Druck at	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0									
Durchsatz %	534	484	491	480	480	463	467	392	484	436	504									
Kreislauf																				
Kontraktion %	41.6	34.8	37.0	33.7	32.8	33.6	32.5	33.5	31.3	33.0	32.8									
CO-Umsatz	94.8	30.4	34.2	30.8	31.1		32.3	16.3	29.8	21.7	38.3									
CO als CO ₂	-	5.2	-	2.7	3.3		-	16.4	1.8	-	-									
CO als CH ₄	6.3	11.3	5.4	8.7	8.3		8.3	13.1	7.1	7.3	5.5									
CO-Verfl. grad	93.4	83.5	94.6	83.6	81.4		91.7	70.5	91.1	92.8	-									
H ₂ -Umsatz	56.1	51.0	51.0	48.2	44.1		46.2	30.0	46.5	32.0	51.0									
H ₂ Verfl. grad	44.6	44.4	43.4	49.4	33.5		34.9	61.2	41.5	36.3	-									
CO-H ₂ -Umsatz	48.3	42.0	43.7	40.7	38.3		40.2	23.9	39.2	27.6	45.4									
CO-H ₂ Verfl. grad	60.0	58.8	60.9	60.2	53.6		54.4	64.0	57.8	54.7	-									
Ausbeute																				
Gasol g l Ums																				
AD-Benzin "		15.5		13.4	12.7						12.9									
Öl "		19.6		11.9	14.1						10.8									
Paraffin "		29.6		31.5	31.7						28.4									
Ses. Flüss. Prod "		64.7		57.1	69.5						52.6									
Wasser g l Ums		95.8		94.5	103.0						65.4									
Siedelage																				
Benzin < 200°C %																				
Dieselöl 200-320°C "																				
Weichparaff. 320-460°C "																				
Harzparaff. > 460°C "																				
Olefine																				
Benzin Vol %																				
Olefine Öl																				
Weichparaffin "																				
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A								
Vol % CO ₂	6.3	11.0	6.8	11.3	6.9	10.8	6.7	11.5	6.9	10.8	4.2	11.0	4.0	4.8	6.4	10.6	6.7	1.8	6.8	10.6
" C _m H _n	0.2	0.2	0.0	0.2	0.1	0.6	0.0	0.3	0.0	0.4	0.0	0.5	0.0	0.0	0.0	0.5	0.1	0.4	0.1	0.3
" O ₂	0.0	0.2	0.0	0.1	0.0	0.1	0.1	0.0	0.1	0.0	0.1	0.1	0.1	0.0	0.0	0.0	0.1	0.2	0.0	0.2
" CO	37.6	40.1	37.9	40.5	37.8	39.6	37.4	39.0	38.6	39.3	37.2	38.8								
" H ₂	49.4	37.3	49.4	37.1	49.4	37.4	50.0	39.0	47.0	39.5	49.5	39.4								
" CH ₄	0.4	1.2	0.2	1.3	0.2	1.5	0.2	1.4	0.3	1.9	1.5	1.1								
" C ₂																				
" N ₂	5.8	8.9	5.7	8.5	5.6	9.1	5.6	8.4	6.1	8.1	5.8	8.4	5.8	7.8	5.6	8.5	6.1	8.0	6.1	10.2
N ₂ -Fein	5.0	8.6	5.2	8.0	5.3	8.4	5.3	8.0	5.3	7.9	5.3	7.9	5.4	7.0	5.4	8.0	5.5	7.1	-	-
CO-H ₂	1.34	0.93	1.50	0.92	1.30	0.92	1.34	1.00	1.24	1.00	1.33	1.01	1.32	1.10	1.30	0.99	1.30	1.13	1.28	0.99
Verbrauchsverhältnis H ₂ -CO		1.96		2.19		2.96		2.10		1.74		1.91		2.41		2.01		1.91		1.82

Zusammensetzung Menge

Kontakt: direkt Kontakt
49,80 cm³

Reduktion

Motor: Zylinder

Datum	15.4	16.4	19.4	20.4	21.4	22.4	23.4	24.4	1.5	19.5	20.5												
Betriebsstunden	9	33	10.5	18.9	15.3	8.1	2.4	3.2	3.9	6.7	8.3												
Temperatur: °C	180	185	185	185	188	188	190	190	190	190	190												
Druck: at	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10	10	10												
Drehzahl: U/min		504	474	544	550	574	524	464	484	545	566												
Kreislauf:																							
Reaktion %	21.1	39.8	42.3	43.3	40.3	43.4	40.5	28.8	31.6	41.2	45.0												
CO-Umsatz	25.8	33.8	37.3	38.4	36.0	40.1	36.4	25.6	29.0	43.3	40.6												
CO als CO ₂	4.0	-	-	-	-	-	3.6	-	2.7	-	-												
CO als CH ₄	14.2	5.4	4.3	10.4	9.5	4.4	4.3	11.2	10.0	9.4	5.4												
CO-Verfl. grad	78.8	94.6	95.4	89.6	90.5	92.1	89.1	88.8	87.3	90.6	94.1												
H ₂ -Umsatz	33.1	55.1	58.8	60.4	57.6	59.2	57.8	40.6	44.0	62.4	61.1												
H ₂ Verfl. grad	22.8	-	47.3	40.2	-	-	46.6	-	39.6	37.4	42.8												
CO+H ₂ -Umsatz	39.9	45.8	49.4	51.9	48.0	50.9	48.5	34.1	39.6	54.2	52.2												
CO+H ₂ Verfl. grad	44.1	-	63.1	56.1	-	-	60.4	-	54.7	55.3	60.0												
Gasol g/l Ums																							
AB-Benzin "						9.6				14.9	15.5												
Öl "						8.9				16.2	14.0												
Paraffin "						16.8				39.2	38.1												
Ses. flüss. Prod "						35.3				64.3	64.6												
Wasser 30ml						100.0				99.0	94.4												
Benzin -200°C %						57.5				40.5													
Diesellof 200-320°C "						21.0				23.8													
Weichparaff. 320-460°C "						14.3				34.4													
Hartharaff > 460°C "						6.4				-													
Benzin Vol %						45.0				40.0													
Öloline Öl "						25.0				20.5													
Weichparaffin "																							
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	
Vol % CO ₂	6.6	9.2	6.4	10.4	7.2	12.4	7.3	12.9	7.0	11.4	6.5	11.2	6.8	11.3	6.9	9.3	6.2	10.4	6.9	12.5	6.8	12.2	
" C _m H _n	0.0	0.0	0.0	0.3	0.0	0.2	0.0	0.4	0.0	0.1	0.0	0.2	0.0	0.4	0.1	0.8	0.0	0.6	0.0	0.3	0.2	0.3	
" O ₂	0.2	0.0	0.0	0.1	0.0	0.1	0.0	0.3	0.0	0.3	0.0	0.3	0.1	0.1	0.1	0.8	0.1	0.5	0.1	0.1	0.1	0.2	
" CO	38.4	39.5	38.2	41.6	37.4	41.1	37.2	40.3	37.4	40.4	37.9	39.6	37.4	40.4									
" H ₂	49.0	43.2	49.1	36.3	48.9	34.9	49.6	34.4	47.6	35.1	49.1	34.8	49.2	35.3									
" CH ₄	0.1	2.4	0.2	1.4	0.3	1.5	0.2	2.6	0.2	2.6	0.2	2.4	0.1	2.6									
" C ₂	-	14.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-									
" N ₂	5.7	7.7	5.8	9.6	5.9	9.8	5.4	9.2	5.5	9.1	6.3	11.0	5.5	9.5	5.2	6.9	5.2	8.2	5.6	9.8	5.8	10.0	
N ₂ -Fein	5.4	7.2	5.4	8.9	5.0	8.7	4.9	8.6	5.3	8.9	-	-	5.3	8.4	4.7	6.6	5.1	7.6	4.9	9.1	5.5	10.0	
CO-H ₂	1.28	1.12	1.29	0.87	1.30	0.85	1.33	0.85	1.31	0.89	1.29	0.89	1.31	0.89	1.30	1.04	1.28	0.96	1.36	0.90	1.30	0.84	
Verbrauchsverhältnis H ₂ :CO			1.10	1.06	1.09	1.10	1.09	1.10	1.09	1.10	1.06	1.09	1.06	1.09									

ohne Berechnung

ohne Berechnung

ohne Berechnung

ohne Berechnung

ohne Berechnung

Open: 1 Versuch: 5071 Blatt: 2 Sasart: W-Gas Flugs: 1.45 ein Umlauf: e/a

Kontakt-Merkzeichen: 1000 5:1631
 Zusammensetzung: 100% C, 10% CaO, 30% Permütit, 130% Kap, Permütit vor Kap nachgelegt mit KOHgef.
 Menge: 2140 mm³ 643g

Reduktion: 300°/300 kg/1 h/d

Datum	19.5	20.5	23.5	26.5	28.5																																																																																																																																																																																																																																																																											
Betriebsstunden	697	768	840	912	960																																																																																																																																																																																																																																																																											
Temperatur: °C	245	245	245	250	250																																																																																																																																																																																																																																																																											
Druck: at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0																																																																																																																																																																																																																																																																											
Durchsatz: N/h	15.1	16.1	16.5	13.6	11.7																																																																																																																																																																																																																																																																											
Heizlauf:																																																																																																																																																																																																																																																																																
Kontaktkonv. %	35.7	45.7	40.6	33.4	43.7																																																																																																																																																																																																																																																																											
CO-Umsatz		28.7	93.0		93.0																																																																																																																																																																																																																																																																											
CO als CO ₂		47.6	44.6		48.5																																																																																																																																																																																																																																																																											
CO als CH ₄		13.2	15.6		15.8																																																																																																																																																																																																																																																																											
CO-Verfl. grad		45.2	40.2		35.7																																																																																																																																																																																																																																																																											
H ₂ -Umsatz		58.0	54.4		58.5																																																																																																																																																																																																																																																																											
H ₂ Verfl. grad		45.0	41.1		53.4																																																																																																																																																																																																																																																																											
CO + H ₂ Umsatz		41.8	44.3		73.0																																																																																																																																																																																																																																																																											
CO + H ₂ Verfl. grad		45.0	41.1		33.2																																																																																																																																																																																																																																																																											
Sasol g/l Um		13.9	11.9		7.9																																																																																																																																																																																																																																																																											
Ar-Benzin		14.6	13.4		45.6																																																																																																																																																																																																																																																																											
Ol		16.5	20.3		9.7																																																																																																																																																																																																																																																																											
Paraffin		3.0	3.4		1.7																																																																																																																																																																																																																																																																											
Ses. flüss. Prod.		34.1	37.1		56.0																																																																																																																																																																																																																																																																											
Wasser		26.4	27.8		160.0																																																																																																																																																																																																																																																																											
Benzin -200°C %		81.4	81.5		81.0																																																																																																																																																																																																																																																																											
Diesöl 200-300°		10.4	13.5		12.8																																																																																																																																																																																																																																																																											
Weichparaff. 300-400°		3.9	4.3		5.6																																																																																																																																																																																																																																																																											
Harthparaff. > 400°		-	-		-																																																																																																																																																																																																																																																																											
Benzin Vol %		50.5	45.8		71.0																																																																																																																																																																																																																																																																											
Olfine Öl		20.0	19.0		53.0																																																																																																																																																																																																																																																																											
Weichparaffin																																																																																																																																																																																																																																																																																
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>E</th> <th>A</th> <th>E</th> <th>A</th> <th>E</th> <th>A</th> <th>E</th> <th>A</th> <th>E</th> <th>A</th> <th>E</th> <th>A</th> <th>E</th> <th>A</th> <th>E</th> <th>A</th> <th>E</th> <th>A</th> <th>E</th> <th>A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vol % CO₂</td> <td></td> <td></td> <td>1.8</td> <td>37.0</td> <td>6.7</td> <td>39.2</td> <td></td> <td></td> <td>4.4</td> <td>39.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>" CO</td> <td></td> <td></td> <td>1.2</td> <td>0.8</td> <td>0.2</td> <td>1.3</td> <td></td> <td></td> <td>0.0</td> <td>1.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>" O₂</td> <td></td> <td></td> <td>0.0</td> <td>0.1</td> <td>0.0</td> <td>0.0</td> <td></td> <td></td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>" CO</td> <td></td> <td></td> <td>39.9</td> <td>6.9</td> <td>37.6</td> <td>4.0</td> <td></td> <td></td> <td>36.9</td> <td>4.7</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>" H₂</td> <td></td> <td></td> <td>49.1</td> <td>36.5</td> <td>49.2</td> <td>15.3</td> <td></td> <td></td> <td>49.8</td> <td>35.8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>" CH₄</td> <td></td> <td></td> <td>0.1</td> <td>8.3</td> <td>0.2</td> <td>10.2</td> <td></td> <td></td> <td>0.2</td> <td>9.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>" C₂</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>" N₂</td> <td></td> <td></td> <td>5.8</td> <td>10.3</td> <td>6.1</td> <td>10.1</td> <td></td> <td></td> <td>5.6</td> <td>9.7</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>N₂-Fein</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5.6</td> <td>9.8</td> <td></td> <td></td> <td>5.5</td> <td>9.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>CO + H₂</td> <td></td> <td></td> <td>1.30</td> <td>5.70</td> <td>1.91</td> <td>8.8</td> <td></td> <td></td> <td>1.36</td> <td>7.6</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Verbrauchsverhältnis H₂/CO</td> <td></td> <td></td> <td>0.84</td> <td></td> <td>0.83</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.85</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>																						E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	Vol % CO ₂			1.8	37.0	6.7	39.2			4.4	39.0											" CO			1.2	0.8	0.2	1.3			0.0	1.0											" O ₂			0.0	0.1	0.0	0.0			0.1	0.1											" CO			39.9	6.9	37.6	4.0			36.9	4.7											" H ₂			49.1	36.5	49.2	15.3			49.8	35.8											" CH ₄			0.1	8.3	0.2	10.2			0.2	9.2											" C ₂																					" N ₂			5.8	10.3	6.1	10.1			5.6	9.7											N ₂ -Fein					5.6	9.8			5.5	9.2											CO + H ₂			1.30	5.70	1.91	8.8			1.36	7.6											Verbrauchsverhältnis H ₂ /CO			0.84		0.83				0.85											
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A																																																																																																																																																																																																																																																												
Vol % CO ₂			1.8	37.0	6.7	39.2			4.4	39.0																																																																																																																																																																																																																																																																						
" CO			1.2	0.8	0.2	1.3			0.0	1.0																																																																																																																																																																																																																																																																						
" O ₂			0.0	0.1	0.0	0.0			0.1	0.1																																																																																																																																																																																																																																																																						
" CO			39.9	6.9	37.6	4.0			36.9	4.7																																																																																																																																																																																																																																																																						
" H ₂			49.1	36.5	49.2	15.3			49.8	35.8																																																																																																																																																																																																																																																																						
" CH ₄			0.1	8.3	0.2	10.2			0.2	9.2																																																																																																																																																																																																																																																																						
" C ₂																																																																																																																																																																																																																																																																																
" N ₂			5.8	10.3	6.1	10.1			5.6	9.7																																																																																																																																																																																																																																																																						
N ₂ -Fein					5.6	9.8			5.5	9.2																																																																																																																																																																																																																																																																						
CO + H ₂			1.30	5.70	1.91	8.8			1.36	7.6																																																																																																																																																																																																																																																																						
Verbrauchsverhältnis H ₂ /CO			0.84		0.83				0.85																																																																																																																																																																																																																																																																							

Gasolausbeute.Versuch Nr. 507.0

Datum:	von bis	23.4 25.4	28.4 1.5	6.5 8.5	11.5 13.5	18.5 21.5	20.5 23.5	27.5 26.5
Zeit:	von bis	9⁰⁰ 9⁰⁰	9⁰⁰ 9⁰⁰	9⁰⁰ 9⁰⁰	9⁰⁰ 9⁰⁰	9⁰⁰ 9⁰⁰	9⁰⁰ 9⁰⁰	9⁰⁰ 9⁰⁰
Eingangsgas	-	Aug. I. H.	Aug. I. H.	Aug. I. H.	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas
Nm ³		6.04	9.41	8.05	8.50	11.98	10.12	10.63
Restgas	N/l	223	210	198 473	225	153	84	32
Gasol	l							
mit N. %	CO ₂	53.4	24.4	25.6	24.0	22.7	22.0	39.8
	C ₃ H ₆	13.3	22.0	21.1	25.4	28.5	36.7	20.5
	C ₂ H ₄	0.7	1.4	3.1	1.0	2.7	3.1	2.2
	O ₂	0.9	1.0	1.8	0.9	0.9	0.8	1.2
	CO	2.1	1.7	2.1	1.8	1.7	2.7	6.3
	H ₂	0.9	0.7	1.2	0.9	0.0	0.0	0.4
	CH ₄	22.8	31.3	33.1	40.2	35.8	27.4	22.0
	N ₂	5.9	12.0	12.0	5.8	4.4	0.3	7.6
	C-Z.	2.93	3.09	3.72	3.04	1.86	3.34	3.60
	entsprechen g/l	0.77	1.08	1.13	1.32	1.03	1.35	0.96
Ausbeute:	g Gasol	158	224	224	298	158	120	308
	g/Nm ³ Eingangsgas	26.0	24.1	24.8	35.0	13.9	11.9	2.9

Bemerkungen:

Kontakt-Merkmale: F. 1621

Zusammensetzung: 100 Fe 5 Ni 150 Kar. gefällt mit $CaCl_2$ aus $CaCl_2$ (0.2%)
 Menge: 16 20 und 14.8 und 450 gr. Kontakt für 16 Röhre

Reduktion: 18. 100' 300' 450' 600'

Datum	21.4.42	22.4.42	24.4.42	24.4.42	30.4.42	1.5.42	6.5.42	9.5.42	12.5.42	15.5.42	18.5.42
Betriebsstunden	11	29	53	125	194	269	332	404	476	548	616
Temperatur °C	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	240°	240°
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.1	15.0
Durchsatz: N ₂	193.0	103.0	168.0	105.0	118.0	128.0	142.0	141.0	138.0	148.0	147.0
Kreislauf	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Kontraktion %	40.0	36.9	44.6	31.0	35.2	29.9	35.7	36.2	34.4	38.2	38.1
CO-Umsatz 70	71.3	76.6	83.7	45.8	61.1		66.1	65.0	62.1	11.2	73.1
COals CO ₂ 49	33.1	45.2	32.6	69.6	35.8		40.3	37.6	39.9	37.5	41.3
COals CH ₄ 8.0	3.2	6.2	2.2	5.2	6.9		6.0	7.6	7.4	8.0	8.6
CO-Verfl. grad	63.6	48.6	54.7	34.6	51.3		53.7	54.8	52.4	51.5	50.1
H ₂ -Umsatz 47	44.6	46.7	54.2	34.0	44.6		47.1	46.9	44.4	48.8	51.0
H ₂ Verfl. grad	48.7	65.5	54.2	-	42.5		63.6	45.6	60.6	47.2	57.3
CO+H ₂ -Umsatz	57.8	59.7	66.3	39.1	51.8		55.6	54.9	52.0	52.2	60.8
CO+H ₂ Verfl. grad	56.7	56.1	54.4	-	52.5		58.5	50.1	56.3	51.1	53.5
Gasol g l um	14.4			15.2		13.1		14.1		11.3	
70 Benzol "					13.3	10.9	9.4	10.8	8.5	15.3	6.4
Öl "					4.1	10.8	10.4	12.7	9.8	9.2	12.8
Paraffin "					36.0	29.7	46.6	40.8	41.5	32.2	36.5
Ses. flüss. Prod "	56.2				53.7	51.4	66.4	67.3	59.8	56.7	54.7
Wasser 20mz					38.5	43.2	36.6	33.5	36.3	36.1	40.0
Benzol -300°C %	48					45.7		42.4		51.0	
Dreieckel 300-320°C "	20					25.8		19.9		18.6	
Weichparaff. 320-400°C "	32					19.1		20.9		17.2	
Hartharaff. > 400°C "						4.7		16.5		16.6	
Benzol Vol %	68					69.0		70.0		69.0	
Ölfine Öl "	47					51.0		44.0		46.0	
Weichparaffin "											

Ausbeute
 Siedefolge
 Ölfine

Produkte abgel. o. b. A. K. gepresch.
 Ofen undicht.
 Produkte abgel. o. b. Gasretent.
 190° wieder angefahren!
 160° - 160° Strom ausfall.
 115° bis 90° Strom ausfall.
 115° bis 25°

Temp. auf 45° erhöht.
 Temp. auf 200° erhöht.
 Temp. auf 200° erhöht.

	E		A		E		A		E		A		E		A		E		A	
Vol % CO ₂	2.0	26.5	6.5	31.0	2.0	32.9	6.7	33.8	6.5	33.8	6.9	26.8	6.6	25.1	6.8	24.6	2.3	27.9	6.5	29.3
" Cm Hn	0.0	0.7	0.0	0.8	1.0	0.1	0.1	0.2	0.0	0.9	0.0	0.3	0.0	1.2	0.2	0.4	0.0	0.9	0.0	0.5
" O ₂	0.0	0.1	0.0	0.0	0.1	0.0	1.1	0.2	0.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.1	0.2	0.1	0.2	0.2	0.2
" CO	32.7	18.0	37.9	14.2	35.6	10.1	32.0	26.1	32.0	22.9	37.6	19.2	35.2	27.7	37.7	22.6	35.2	27.7	37.7	22.6
" H ₂	49.6	43.3	49.1	41.5	50.2	42.1	49.7	44.5	49.5	42.3	44.5	41.3	44.5	41.3	44.5	41.3	44.5	41.3	44.5	41.3
" CH ₄	0.2	1.1	0.2	0.2	0.3	1.7	0.2	1.5	0.2	0.0	0.2	1.7	0.2	1.2	0.2	1.1	0.2	1.1	0.2	1.1
" C ₂																				
" N ₂	5.5	9.6	6.3	9.3	6.2	9.5	5.2	6.7	5.7	8.0	5.7	9.0	6.0	8.5	6.1	8.5	5.7	9.2	6.0	10.5
N ₂ -Fein	15.9	26.5	17.1	31.6	15.1	28.5	15.0	19.0	15.1	23.3	15.7	21.8	16.0	25.1	16.6	25.3	16.8	27.2	16.4	26.5
CO+H ₂	1.32	2.47	1.10	2.93	1.43	1.04	1.10	1.59	1.30	1.25	1.32	2.19	1.26	1.92	1.31	1.95	1.30	2.23	1.27	1.35
Verbrauchsverhältnis	1.0		0.99		0.92		0.92		0.95		0.93		0.91		0.94		0.91		0.88	

1.0, 2.95

Kontakt-Merkzeichen: E 16/1
 Zusammensetzung: 100 Fe, 5 Cu, 150 Kar. gefüllt mit Ca Co₃ aus K₂ Co₃ + Ca (OH)₂
 Menge: 16,90 wt. 1120 wt. 152 gr. Kontakt für 16 Rohze

Reduktion 1 Stb 300° 300 St. H₂ N₂

Datum	21.5.42	24.5.42	27.5.42	30.5.42	2.6.42
Betriebsstunden	688	757	829	901	965
Temperatur C	245°	245°	245°	245°	245°
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0
Durchsatz N ^o	137.0	150.0	152.0	143.0	120.0
Kreislauf	/	/	/	/	/
Kontaktkonv. %	25.5	39.6	39.8	38.1	30.2
CO-Umsatz	81.7		84.6	81.8	58.2
CO als CO ₂	49.5		39.8	44.0	34.2
CO als CH ₄	10.7		11.7	10.7	11.1
CO-Verfl. grad	39.8		48.5	45.3	54.7
H ₂ -Umsatz	49.8		52.8	51.2	39.0
H ₂ Verfl. grad	57.3		44.0	50.4	29.5
CO + H ₂ -Umsatz	63.6		66.5	64.6	44.4
CO + H ₂ Verfl. grad	47.6		46.6	47.6	41.7
Gasol g/l min	17.8		15.0		
95-Benzin "	13.3	10.4	12.6	13.6	
Öl "	12.6	9.9	10.4	13.7	
Paraffin "	32.4	29.0	26.1	24.5	
Ges. Fluss Prod.	58.3	49.3	52.1	51.8	
Wasser 360z	36.1	34.6	31.7	35.0	
Benzin -36°C %	48.9				
Diäsoöl 210-320°C "	15.3				
Weichparaff. 330-440°C "	17.4				
Harthardf. > 460°C "	13.8				
Benzin Vol. %	69.0				
Gasoline Öl "	15.0				
Weichparaffin "					

	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A
Vol. % CO ₂	0.5	33.8			7.0	32.5	7.2	33.6	7.2	21.0										
" C _m H _n	0.1	2.0			0.1	0.5	1.1	1.3	0.0	1.1										
" C ₂	0.0	0.2			0.1	0.1	0.1	0.2	0.1	0.1										
" CO	27.8	10.7			37.5	9.6	37.8	11.2	37.1	22.4										
" H ₂	19.1	38.5			19.1	28.6	18.8	38.5	49.4	18.7										
" CH ₄	0.2	5.5			0.2	0.5	1.2	0.7	0.2	3.7										
" C ₂ H ₂																				
" N ₂	6.0	9.3			6.0	9.5	5.9	9.5	6.0	1.3										
N ₂ -Fein	16.6				16.6	27.6	16.5	26.7	16.5	21.8										
CO + H ₂	1:34	3:60			1:37	7:12	1:29	3:44	1:33	7:91										
Verbrauchsverhältnis H ₂ :CO					0.83			0.81		0.89										

Ausbeste
 Siedelage
 Ölfine
 42/52/15 - 1/15 Stromzufall 30° wieder angefahren
 Produkte abgel. o. 13. A. K. gewechselt!
 Von 70 bis 100° Stomausfall, Versuch hab 30° unter Druck, 60° wieder angefahren

Gasol ausbeute.

000668

Versuch Nr. 508...

Datum:	vom bis	28.4.42	30.4.42	6.5.42	12.5.42	18.5.42	24.5.42
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰
Eingangsgas		W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas
Nm³		8.710	9.610	9.680	10.430	11.160	11.120
Restgas	N/l	124.0	120.0	122.0	95.0	153.0	201.0
Gasol	l						
mit %							
	CO ₂	31.0	34.2	32.2	28.5	24.7	39.4
	C ₃ H ₈	39.9	32.5	33.8	41.2	43.9	24.3
	C ₂ H ₄	2.6	1.5	1.9	0.7	1.9	8.7
	O ₂	1.0	0.2	2.2	0.4	0.1	0.7
	CO	3.8	4.1	3.8	3.4	1.4	2.9
	H ₂	0.6	4.1	0.5	1.5	2.6	1.8
	CH ₄	15.8	18.6	20.9	20.1	20.4	17.5
	N ₂	5.3	4.8	4.7	4.2	4.7	4.4
	C-Z.	2.52	3.20	3.13	2.78	3.13	2.92
entsprechen	g/l	1.066	1.043	1.116	1.176	1.297	0.828
Ausbeute:							
	g Gasol	132.0	125.0	136.0	118.0	198.0	166.0
	g/Nm ³						
	Eingangsgas	15.2	13.0	14.1	11.3	17.8	15.0

Bemerkungen:

000670

Nr. 667

Gasolausbeute.Versuch Nr. 509...

<i>Datum:</i>	<i>von</i>	1.5.42	7.5.42	19.5.42				
	<i>bis</i>	4.5.42	10.5.42	22.5.42				
<i>Zeit:</i>	<i>von</i>	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰				
	<i>bis</i>	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰				
<i>Eingangsgas</i>		W-Gas	W-Gas	W-Gas				
<i>Nm³</i>		10.400	10.130	10.210				
<i>Restgas N/l</i>		109.0	108.0	80.0				
<i>Gasol l</i>								
<i>mit %</i>	<i>CO₂</i>	26.5	31.5	30.8				
	<i>C₃H₆</i>	38.6	31.3	29.6				
	<i>C₂H₄</i>	2.0	4.8	6.0				
	<i>O₂</i>	0.4	0.4	0.6				
	<i>CO</i>	6.1	6.4	4.8				
	<i>H₂</i>	3.4	0.3	0.1				
	<i>CH₄</i>	19.2	17.2	22.8				
	<i>N₂</i>	3.8	4.5	5.3				
	<i>C-Z</i>	2.94	3.27	3.26				
<i>entsprechen g/l</i>		1.145	1.041	1.144				
<i>Ausbeute:</i>	<i>g Gasol</i>	125.0	113.0	91.6				
	<i>g/Nm³</i>							
	<i>Eingangsgas</i>	12.0	11.1	9.0				

Bemerkungen:

Kontakt-Merkzeichen: f1661

Zusammensetzung: 100 kg Sln (1200-10 mg Ca) 120 kg mal Col vor Kgr nachgelegt gefüllt mit KOH PH 9.1
Menge: 22 Liter = 6,5 gr Kontakt-für 16 Rohze

Reduktion 1 Std 300⁸, 300 Liter H₂N₂

Datum	4.5.42	5.5.42	6.5.42	7.5.42	10.5.42	13.5.42	14.5.42	19.5.42	21.5.42	26.5.42																																																																																																																																																																																																																																				
Betriebsstunden	14	38	66	86	158	230	323	370	442	535																																																																																																																																																																																																																																				
Temperatur C	235°	235°	240°	240°	240°	240°	245°	245°	250°	250°																																																																																																																																																																																																																																				
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0																																																																																																																																																																																																																																				
Durchsatz %	202.0	190.0	250.0	271.0	201.0	203.0	209.0	209.0	219.0	195.0																																																																																																																																																																																																																																				
Kreislauf	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																																																																																																																																																																																																																																				
Kontraktion %	26.8	21.7	38.4	32.8	34.8	37.8	34.0	36.4	40.0	33.0																																																																																																																																																																																																																																				
CO-Umsatz 50	46.2	37.7	52.7	55.9	49.0	11.7		51.2	57.1																																																																																																																																																																																																																																					
CO als CO ₂ 89	33.5	44.3	21.3	24.4	29.8	22.7		26.3	26.4																																																																																																																																																																																																																																					
CO als CH ₄ 8.5	11.0	12.0	6.6	7.1	7.4	6.5		9.3	4.9																																																																																																																																																																																																																																					
CO-Verfl. grad	55.5	43.7	69.1	69.5	62.5	70.8		64.4	65.7																																																																																																																																																																																																																																					
H ₂ -Umsatz 45	34.6	32.1	42.1	47.2	47.4	48.4		42.1	52.2																																																																																																																																																																																																																																					
H ₂ Verfl. grad	39.2	62.1	42.4	25.3	51.0	42.4		41.9	46.2																																																																																																																																																																																																																																					
CO-H ₂ -Umsatz	39.6	34.4	49.4	51.0	42.1	42.0		49.4	54.4																																																																																																																																																																																																																																					
CO-H ₂ Verfl. grad	44.4	53.6	51.8	51.3	56.0	54.9		52.1	52.9																																																																																																																																																																																																																																					
Gasol g l um	7.9				8.4				7.5																																																																																																																																																																																																																																					
Ad-Benzin "					11.0	11.1		14.6	11.9																																																																																																																																																																																																																																					
Ol "					6.8	6.4		0.5	4.5																																																																																																																																																																																																																																					
Paraffin "					18.7	17.0		19.6	24.5																																																																																																																																																																																																																																					
Ges. flüss. Prod "	37.5				37.5	35.5		34.7	41.9																																																																																																																																																																																																																																					
Wasser 3 kmz					53.5	46.6		39.2	56.5																																																																																																																																																																																																																																					
Benzin -260°C %	51					53.1		47.5																																																																																																																																																																																																																																						
Dieselöl 200-320°C "	27					29.9		26.0																																																																																																																																																																																																																																						
Weichparaff. 300-400°C "	22					16.7		18.8																																																																																																																																																																																																																																						
Hartharff > 400°C "								2.1																																																																																																																																																																																																																																						
Benzin Vol %	50					41.0		60.0																																																																																																																																																																																																																																						
Olefine Ol "	26					19.0		34.0																																																																																																																																																																																																																																						
Weichparaffin "																																																																																																																																																																																																																																														
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 20%;"> <p>Ausbeute</p> <p>Siedelage</p> <p>Ölfine</p> </div> <div style="width: 60%;"> <p>Temp. auf 210° erhöht</p> <p>A. K. gewechselt!</p> <p>Produkte abgel. o. B. A. K. gewechselt!</p> <p>Temp. auf 205° erhöht!</p> <p>10% wieder angef. Prod. abgel. o. B. A. K. gewechselt!</p> <p>45% bis 90% Strom ausfall, 10% Strom ausfall, Strom ausfall, Strom ausfall!</p> <p>Temp. auf 250° erhöht!</p> <p>Produkte abgel. o. B. A. K. gewechselt!</p> </div> <div style="width: 20%;"> <p>Temp. auf 210° erhöht</p> <p>A. K. gewechselt!</p> <p>Temp. auf 205° erhöht!</p> <p>10% wieder angef. Prod. abgel. o. B. A. K. gewechselt!</p> <p>Temp. auf 250° erhöht!</p> <p>Produkte abgel. o. B. A. K. gewechselt!</p> </div> </div>																																																																																																																																																																																																																																														
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vol % CO₂</td> <td>9.0</td><td>17.1</td><td>6.9</td><td>16.8</td><td>6.9</td><td>19.0</td><td>7.1</td><td>19.3</td><td>6.8</td><td>18.7</td><td>6.6</td><td>17.3</td><td></td><td></td><td>6.6</td><td>16.3</td><td>6.7</td><td>16.6</td> </tr> <tr> <td>" C₂H₄</td> <td>0.0</td><td>0.4</td><td>0.0</td><td>0.4</td><td>0.0</td><td>0.4</td><td>0.0</td><td>0.5</td><td>0.0</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>0.7</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.7</td><td>0.1</td><td>0.8</td> </tr> <tr> <td>" C₂</td> <td>0.2</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.0</td><td>0.1</td> </tr> <tr> <td>" CO</td> <td>34.4</td><td>24.3</td><td>37.9</td><td>30.0</td><td>37.6</td><td>28.9</td><td>32.1</td><td>27.1</td><td>37.0</td><td>29.0</td><td>27.2</td><td>30.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" H₂</td> <td>49.4</td><td>43.9</td><td>48.5</td><td>41.9</td><td>49.5</td><td>42.5</td><td>46.4</td><td>41.5</td><td>50.0</td><td>40.1</td><td>49.4</td><td>47.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" CH₄</td> <td>1.3</td><td>2.9</td><td>1.3</td><td>2.5</td><td>0.2</td><td>2.1</td><td>1.2</td><td>2.8</td><td>1.2</td><td>2.5</td><td>0.2</td><td>2.2</td><td></td><td></td><td>0.2</td><td>3.1</td><td>0.3</td><td>3.3</td> </tr> <tr> <td>" C₂</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" N₂</td> <td>5.8</td><td>4.9</td><td>6.5</td><td>2.2</td><td>5.7</td><td>6.2</td><td>5.9</td><td>2.6</td><td>6.0</td><td>2.6</td><td>6.5</td><td>2.6</td><td></td><td></td><td>5.9</td><td>2.5</td><td>6.0</td><td>4.0</td> </tr> <tr> <td>N₂-Fein:</td> <td>16.2</td><td>22.0</td><td>18.0</td><td>23.0</td><td>15.7</td><td>25.5</td><td>15.3</td><td>24.6</td><td>16.5</td><td>25.2</td><td>17.2</td><td>22.8</td><td></td><td></td><td>15.7</td><td>21.7</td><td>16.5</td><td>17.5</td> </tr> <tr> <td>CO-H₂</td> <td>1.32</td><td>1.61</td><td>1.29</td><td>1.00</td><td>1.32</td><td>1.14</td><td>1.27</td><td>1.53</td><td>1.35</td><td>1.39</td><td>1.33</td><td>1.27</td><td></td><td></td><td>1.30</td><td>1.38</td><td>1.30</td><td>1.15</td> </tr> <tr> <td>Verbrauchsverhältnis H₂/CO</td> <td></td><td></td><td>1.11</td><td></td><td>1.18</td><td></td><td>1.07</td><td></td><td>1.31</td><td></td><td>1.29</td><td></td><td></td><td></td><td>1.22</td><td></td><td>1.19</td><td></td> </tr> </tbody> </table>												E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	Vol % CO ₂	9.0	17.1	6.9	16.8	6.9	19.0	7.1	19.3	6.8	18.7	6.6	17.3			6.6	16.3	6.7	16.6	" C ₂ H ₄	0.0	0.4	0.0	0.4	0.0	0.4	0.0	0.5	0.0	0.4	0.1	0.7			0.1	0.7	0.1	0.8	" C ₂	0.2	0.2	0.1	0.2	0.1	0.0	0.1	0.1	0.0	0.1	0.1	0.2			0.1	0.3	0.0	0.1	" CO	34.4	24.3	37.9	30.0	37.6	28.9	32.1	27.1	37.0	29.0	27.2	30.0							" H ₂	49.4	43.9	48.5	41.9	49.5	42.5	46.4	41.5	50.0	40.1	49.4	47.0							" CH ₄	1.3	2.9	1.3	2.5	0.2	2.1	1.2	2.8	1.2	2.5	0.2	2.2			0.2	3.1	0.3	3.3	" C ₂																			" N ₂	5.8	4.9	6.5	2.2	5.7	6.2	5.9	2.6	6.0	2.6	6.5	2.6			5.9	2.5	6.0	4.0	N ₂ -Fein:	16.2	22.0	18.0	23.0	15.7	25.5	15.3	24.6	16.5	25.2	17.2	22.8			15.7	21.7	16.5	17.5	CO-H ₂	1.32	1.61	1.29	1.00	1.32	1.14	1.27	1.53	1.35	1.39	1.33	1.27			1.30	1.38	1.30	1.15	Verbrauchsverhältnis H ₂ /CO			1.11		1.18		1.07		1.31		1.29				1.22		1.19	
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A																																																																																																																																																																																																																												
Vol % CO ₂	9.0	17.1	6.9	16.8	6.9	19.0	7.1	19.3	6.8	18.7	6.6	17.3			6.6	16.3	6.7	16.6																																																																																																																																																																																																																												
" C ₂ H ₄	0.0	0.4	0.0	0.4	0.0	0.4	0.0	0.5	0.0	0.4	0.1	0.7			0.1	0.7	0.1	0.8																																																																																																																																																																																																																												
" C ₂	0.2	0.2	0.1	0.2	0.1	0.0	0.1	0.1	0.0	0.1	0.1	0.2			0.1	0.3	0.0	0.1																																																																																																																																																																																																																												
" CO	34.4	24.3	37.9	30.0	37.6	28.9	32.1	27.1	37.0	29.0	27.2	30.0																																																																																																																																																																																																																																		
" H ₂	49.4	43.9	48.5	41.9	49.5	42.5	46.4	41.5	50.0	40.1	49.4	47.0																																																																																																																																																																																																																																		
" CH ₄	1.3	2.9	1.3	2.5	0.2	2.1	1.2	2.8	1.2	2.5	0.2	2.2			0.2	3.1	0.3	3.3																																																																																																																																																																																																																												
" C ₂																																																																																																																																																																																																																																														
" N ₂	5.8	4.9	6.5	2.2	5.7	6.2	5.9	2.6	6.0	2.6	6.5	2.6			5.9	2.5	6.0	4.0																																																																																																																																																																																																																												
N ₂ -Fein:	16.2	22.0	18.0	23.0	15.7	25.5	15.3	24.6	16.5	25.2	17.2	22.8			15.7	21.7	16.5	17.5																																																																																																																																																																																																																												
CO-H ₂	1.32	1.61	1.29	1.00	1.32	1.14	1.27	1.53	1.35	1.39	1.33	1.27			1.30	1.38	1.30	1.15																																																																																																																																																																																																																												
Verbrauchsverhältnis H ₂ /CO			1.11		1.18		1.07		1.31		1.29				1.22		1.19																																																																																																																																																																																																																													

Gasol ausbeute.Versuch Nr. 511.

Datum:	von bis	7.5.42 10.5.42	19.5.42 22.5.42		
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰		
Eingangsgas		W.-Gas	W.-Gas		
Nm³		14.350	16.120		
Restgas	N/l	104.0	81.0		
Gasol	l				
mit %	CO ₂	27.5	28.1		
	C ₃ H ₆	37.5	34.4		
	C ₂ H ₄	1.1	4.6		
	O ₂	0.4	0.6		
	CO	4.6	1.9		
	H ₂	4.0	0.1		
	CH ₄	19.1	20.3		
	N ₂	5.5	4.0		
	C-Z.	3.26	3.51		
entsprechen	g/l	1.153	1.432		
Ausbeute:	g Gasol	120.0	121.0		
	g / Nm ³ Eingangsgas	8.4	7.5		

Bemerkungen:

Kontakt Kennzeichen: E1660

Zusammensetzung: 100cc 5-Lo 10-Lo 150Kgr NaOH Fällung bei PH 9-1
 Menge: 16.90 um 11.10 um 380gr Kontakt für 16 Rohre

Umsatz No. ein Umlauf e/a

Reduktion 1. Stufe 200, 200 (L. H. W.)

Datum	6.5.42	7.5.42	9.5.42	12.5.42	15.5.42	18.5.42	21.5.42	24.5.42	27.5.42
Betriebsstunden	16	40	28	160	132	300	372	441	513
Temperatur °C	235°	240°	245°	245°	250°	250°	255°	255°	255°
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0
Durchsatz %	140.0	133.0	132.0	128.0	138.0	135.0	145.0	139.0	126.0
Heizlauf	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Kontraktion %	29.0	28.1	28.2	25.2	26.2	25.7	30.8	25.9	18.6
CO-Umsatz	33	35.7	36.0	33.0	30.7	32.7	32.6	40.5	36.9
CO als CO ₂	23	18.9	20.5	22	21.7	19.1	19.6	22.2	39.6
CO als CH ₄	11.0	9.1	9.5	10.2	11.3	9.8	10.4	9.8	17.8
CO-Verfl. grad	72.0	70.0	86.6	67.0	73.1	70.4	68.0	68.0	42.6
H ₂ -Umsatz	36	39.4	37.3	35.0	35.7	36.1	35.1	40.5	39.2
H ₂ Verfl. grad	42.6	39.2	13.0	48.0	35.6	61.0	42.5	42.5	58.0
CO-H ₂ -Umsatz	37.5	36.7	39.1	33.5	34.7	34.1	40.5	40.5	28.2
CO-H ₂ Verfl. grad	54.4	52.5	44.4	55.5	51.0	47.4	53.5	53.5	51.7
Sesöl g/ha	15.7		15.5		15.4				18.8
AA Benzin				11.9	9.9	13.9	7.8	16.4	14.0
Öl				13.9	15.6	11.2	15.5	11.8	17.5
Paraffin				14.5	12.7	11.0	12.6	11.8	12.7
Sesflüss. Prod.	39.2			40.3	38.2	37.4	35.9	40.0	44.2
Wasser				59.8	60.5	57.1	58.7	50.7	67.5
Benzin -200°C	63			54.6		62.0		63.6	
Dieselloil 200-320°C	21			27.3		19.0		17.9	
Weichparaffin 320-400°C	16			11.2		13.0		18.6	
Harzparaffin >400°C									
Benzin Vol %	60			61.0		61.0		58.0	
Choline Öl	33			31.0		33.0		36.0	
Weichparaffin									

Ausbeute
 Siedelage
 Ölfine

Temp auf 290° erhöht
 Temp auf 215° erhöht

Produkte abgebl. B. A. 1. gewechselt

Temp auf 255° erhöht
 14/5 bis 9° Stromausfall
 14/5 bis 9° Stromausfall
 23/5 Stromausfall 30 wieder angeht

11/5 wieder angefahren
 Versuch an der Strahl

	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A
Wes % CO ₂	6.9	13.3	3.1	15.2	6.6	9.2	6.8	12.1	7.3	12.8	0.5	12.0	6.5	14.3					7.0	13.6
" Cm Hn	0.0	0.3	0.0	0.1	0.0	0.2	0.2	0.3	0.0	0.4	0.0	0.7	0.1	0.8						
" C ₂	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.1	0.2	0.1	0.1	0.2	0.0	0.0	0.0					0.1	0.1
" CO	37.6	31.4	38.1	34.1	32.5	16.0	31.5	31.8	37.6	34.3	32.3	34.7	31.8	32.6						
" H ₂	40.5	42.3	42.1	42.5	42.1	44.1	44.1	42.2	44.0	42.1	42.7	42.5	44.4	42.5						
" CH ₄	0.2	0.0	0.0	0.1	0.2	2.1	0.2	2.0	0.3	2.0	0.3	2.2	1.2	2.4					0.2	2.5
" C ₂																				
" N ₂	5.7	7.7	5.9	7.1	6.0	7.6	6.1	8.0	5.7	8.0	6.0	7.9	6.0	8.0					6.0	7.4
Na-Fein	15.7	23.7	15.3	21.3	16.0	22.3	16.0	22.2	16.8	22.8	16.1	22.1	16.6	21.0					16.0	20.1
CO-H ₂	1.32	1.23	1.27	1.35	1.26	1.22	1.31	1.22	1.30	1.24	1.27	1.23	1.31	1.30					1.31	1.27
Verbrauchsverhältnis H ₂ CO	1.32		1.37		1.52		1.44		1.32		1.31		1.31						1.31	1.27

000674

Nr. 667

Gasolausbeute.Versuch Nr. 512....

Datum:	von	5.5.42	12.5.42	18.5.42	24.5.42
	bis	9.5.42	15.5.42	21.5.42	27.5.42
Zeit:	von	12.00	9.00	9.00	9.00
	bis	9.00	9.00	9.00	9.00
Eingangsgas		W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas
Nm³		11.630	9.500	10.410	9.260
Restgas	N/l	160.0	128.0	102.0	155.0
Gasol	l				
mit %	CO ₂	29.8	29.0	24.7	28.0
	C ₃ H ₆	35.5	33.4	41.0	31.4
	C ₂ H ₄	1.7	3.4	0.6	5.7
	O ₂	0.8	1.4	0.2	0.2
	CO	5.0	6.8	1.5	6.1
	H ₂	3.5	1.7	1.0	0.3
	CH ₄	20.4	18.8	21.7	23.5
	N ₂	4.3	5.5	3.3	4.8
	C-Z.	3.16	3.60	2.86	2.80
entsprechen	g/l	1.123	1.189	1.326	1.179
Ausbeute:	g Gasol	180.0	146.0	135.0	174.0
	g/Nm ³				
	Eingangsgas	15.5	15.4	13.0	18.8

Bemerkungen:

Von 8 Versuch 1614 Blatt 1 Sarsat Jung vom 5. 11. 1918 148 St Umlauf etc

Kontakt Kennzeichen: 5. 1698
Zusammensetzung: 100% 5% Cu 10% Ni 15% Pt
Menge: 1840 cm3 375g
Reduktion: 300°/200 Ust. 1 Stk

Table with columns for Datum, Betriebsstunden, Temperatur, Druck, Durchsatz, Kreislauf, Kontraktion, CO-Umsatz, CO als CO2, CO als CH4, CO-Verfl. grad, H2-Umsatz, H2-Verfl. grad, CO+H2-Umsatz, CO+H2 Verfl. grad, Gasol, A.H. Benzin, Öl, Paraffin, Ses. flüss. Prod., Wasser, Benzol, Dieselöl, Weichparaffin, Hartparaffin, Benzol Vol%, Olefine Öl, Weichparaffin.

Table with columns for Vol % CO2, CO+H2, O2, CO, H2, CH4, C2, N2, N2-Fein, CO+H2, Verbrauchsverhältnis.

000677

Nr 667

GasolausbeuteVersuch Nr. 514.

Datum:	von bis	15.5 14.5	17.5 19.5	18.5 21.5	22.5 24.5	27.5 30.5	30.5 1.6
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ _{5 Hdl} 19 ⁰⁰ _{1000 Mng} 12 ⁰⁰ _{ausfall}	19 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰
Eingangsgas		cheng. % ₅₀₆	cheng. % ₃₀₆	cheng. % ₅₁₆	cheng. % ₅₁₆	cheng. % ₅₁₆	cheng. % ₅₁₆
Nm³		6.90	6.81	10.70	6.72	11.17	7.13
Restgas	N/l	188	146	983	117	145	100
Gasol	l						
mit K. %	CO₂	31.0	21.5	35.0	19.0	24.4	21.4
	C₃H₈	27.7	35.8	27.7	27.8	22.9	32.5
	C₂H₄	1.3	1.4	2.3	4.5	9.8	3.7
	O₂	1.7	0.6	0.9	0.5	0.7	0.8
	CO	1.3	1.8	2.6	1.6	3.5	1.5
	H₂	0.0	1.1	0.0	0.0	0.0	0.3
	CH₄	30.0	33.4	29.5	30.0	20.3	33.8
	N₂	7.0	4.4	6.0	6.6	18.4	5.5
	C-Z.	3.59	3.11	3.10	4.25	5.25	3.24
entsprechen	g/l	1.24	1.40	1.11	1.63	1.38	1.41
Ausbeute:	g Gasol	2.32	2.05	3.14	1.91	2.00	1.41
	g/Nm³ Eingangsgas	33.6	30.1	29.3	28.4	17.9	19.8

Bemerkungen:

Zusammensetzung: Großcharge 11250 kg, 10 kg, 10 kg, 10 kg, 10 kg, gefüllt mit KOH
 Menge: 9-1100, 1500, 1500, 1500, 1500, 1500, 1500, 1500, 1500, 1500, 1500

Reduktion: 1000, 1000, 1000, 1000, 1000, 1000, 1000, 1000, 1000, 1000, 1000

Datum	23.5.42	24.5.42	26.5.42	27.5.42	28.5.42	29.5.42	1.6.42	4.6.42	4.6.42	10.6.42	13.6.42									
Betriebsstunden	12	36,1	24	108	132	156	226	292	364	436	506									
Temperatur: °C	135°	240°	240°	245°	245°	245°	245°	246°	245°	245°	245°									
Druck: at	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0									
Durchsatz: N%	115,0	109,0	130,0	136,0	134,0	135,0	134,0	135,0	139,0	155,0	158,0									
Kreislauf	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
Kontraktion %	28,2	30,9	31,0	37,3	36,6	37,8	35,4	33,6	35,0	39,8	43,4									
CO-Umsatz	68	63,0	71,1	79,3	74,8	79,6	75,1	73,8		68,3	67,0									
CO als CO ₂	41	51,9	49,3	42,4	43,2	42,9	42,9	43,8		34,2	25,2									
CO als CH ₄	15,1	20,3	16,4	14,8	15,3	12,5	15,2	19,1		10,8	14,1									
CO-Verfl. grad	24,8	34,3		42,8	41,5	44,6	41,4	37,1		54,5	60,2									
H ₂ -Umsatz	48	43,7	45,8	50,8	50,0	49,3	48,7	48,5		52,7	57,6									
H ₂ Verfl. grad	/	51,8		39,1	44,2	50,0	46,1	36,2		45,3	29,8									
CO+H ₂ -Umsatz	52,0	56,6		63,0	61,8	62,4	60,1	59,3		59,6	61,6									
CO+H ₂ Verfl. grad	/	42,3		44,2	42,8	44,1	43,3	36,4		50,0	44,0									
Sasol g/l Am	15							8,0	12,8	19,9										
AH-Benzol							16,3	18,9	11,8	14,0	13,1									
Öl							6,3	5,9	4,8	6,0	5,2									
Paraffin							5,5	5,5	2,9	2,9	2,6									
Ses. flüss. Prod.	20,1						28,2	20,3	19,5	22,9	21,9									
Wasser	30,2						28,6	30,4	20,3	20,0	19,9									
Benzol -20°C %	85						80,6	83,0	86,4											
Dieselloil 200-320°C "	10						5,9	6,9	12,2											
Weichparaffin 300-400°C "	5						11,9	8,4												
Hartharöl > 400°C "																				
Benzol Vol %	46						33,0	44,0	48,0											
Olefine Öl	14						12,0	9,0												
Weichparaffin																				
<p>Produkte abgelesen z. B. A. K. gerechnet! Temp. auf 245° erhöht! Produkte abgelesen z. B. A. K. gerechnet! Produkte abgelesen z. B. A. K. gerechnet!</p>																				
<p>2000-1000 auf Fall, 2000 auf Fall, 2000 auf Fall, 2000 auf Fall, 2000 auf Fall, 2000 auf Fall, 2000 auf Fall, 2000 auf Fall, 2000 auf Fall, 2000 auf Fall, 2000 auf Fall, 2000 auf Fall</p>																				
<p>34% bis 32° Stromausfall, 34% bis 32° Stromausfall, 34% bis 32° Stromausfall, 34% bis 32° Stromausfall, 34% bis 32° Stromausfall, 34% bis 32° Stromausfall, 34% bis 32° Stromausfall, 34% bis 32° Stromausfall, 34% bis 32° Stromausfall, 34% bis 32° Stromausfall, 34% bis 32° Stromausfall, 34% bis 32° Stromausfall</p>																				
<p>2/3 bis 100° Stromausfall, ab 30° im Testdruck, 6° wieder angefahren!</p>																				
Vol % CO ₂	6,7	36,5	6,6	28,7		7,0	34,3	7,1	34,2	7,1	32,0	7,3	29,9	7,2	28,8		6,2	25,9	6,8	23,4
" CmHn	1,2	0,3	0,1	0,9		0,1	1,1	0,0	0,7	0,2	0,0	0,1	0,3	0,0	0,4		0,0	0,3	0,0	0,6
" O ₂	0,0	1,1	0,0	0,2		0,1	1,1	0,1	0,0	0,1	0,0	0,1	0,1	0,1	0,1		0,3	0,9	0,0	0,0
" CO	37,6	19,4	39,7	15,8		37,5	11,1	26,9	12,9	37,2	12,2	37,3	11,1							
" H ₂	40,2	32,5	40,7	32,9		40,1	38,6	40,8	39,3	40,1	41,2	40,3	39,3							
" CH ₄	0,2	1,3	0,2	1,6		0,2	1,3	1,0	1,3	0,2	1,3	0,2	1,3	0,1	1,1		0,2	1,3	0,2	1,6
" C ₂		1,2																		
" N ₂	6,1	2,5	5,8	8,9		6,0	9,2	5,6	8,8	5,2	9,3	5,7	8,8	6,2	9,1		6,5	10,8	6,3	10,6
N ₂ -Fein			11,1	25,2		16,6	26,5	15,9	25,1	16,0	25,7	16,2	25,1	17,1	26,8		17,5		18,0	27,8
CO-H ₂	1:31	2:00	1:32	2:16		1:31	2:11	1:35	2:11	1:33	2:30	1:32	2:29	1:31	2:15		1:29	1:42	1:33	1:20
Verbrauchsverhältnis H ₂ :CO	0,85		0,85			0,84		0,87		0,79		0,86		0,88			0,99		1,14	

Kontakt: Hohlzeichen: F 1711 a

Zusammensetzung: Großcharge 100 Fe, 5 O, 10 Ca, 30 Permüt, 120 Kgr - gefällt mit 100 H
 Menge: 19.1 Flaut: 151 Lms 431 gr. Kontakt

Reduktion: 1 Std. 110° 100 Min. 110°

Datum	18.6.42	19.6.42	22.6.42	25.6.42	1.7.42	4.7.42	7.7.42	10.7.42	13.7.42																																																																																																																																																																																																																																																																							
Betriebsstunden	5:1	6:50	7:22	7:44	10:02	10:00	11:52	12:24	12:46																																																																																																																																																																																																																																																																							
Temperatur: °C	245°	245°	245°	245°	245°	245°	245°	245°	245°																																																																																																																																																																																																																																																																							
Druck: at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0																																																																																																																																																																																																																																																																							
Durchsatz: %	150.0	144.0	153	133	117	119	143	146	144																																																																																																																																																																																																																																																																							
Wasserdampf																																																																																																																																																																																																																																																																																
Kontraktion %	40.7	36.2	41.4	33.3	29.0	25.3	27.6	37.8	28.7																																																																																																																																																																																																																																																																							
CO-Umsatz	72.2	70.1	76.5	68.3	63.9	64.0	58.7	61.7	58.3																																																																																																																																																																																																																																																																							
CO als CO ₂	32.7	39.1	30.8	42.7	46.6	53.3	45.7	20.9	11.6																																																																																																																																																																																																																																																																							
CO als CH ₄	10.3	11.2	13.2	15.0	16.8	20.7	18.3	10.8	14.6																																																																																																																																																																																																																																																																							
CO-Verfl. grad	57.0	46.1	56.0	42.3	36.6	26.0	36.0	58.9	43.2																																																																																																																																																																																																																																																																							
H ₂ -Umsatz	52.1	48.2	52.0	46.1	41.8	40.2	41.8	42.9	40.4																																																																																																																																																																																																																																																																							
H ₂ Verfl. grad	31.1	29.9	29.4	43.5	48.8	-	46.2	33.0	39.9																																																																																																																																																																																																																																																																							
CO+H ₂ -Umsatz	60.8	57.1	62.6	55.7	51.2	50.5	49.1	55.3	48.2																																																																																																																																																																																																																																																																							
CO+H ₂ Verfl. grad	43.5	43.2	41.3	43.0	42.2	-	41.0	46.3	41.9																																																																																																																																																																																																																																																																							
Gasöl g/l Ums	8.2		21.3																																																																																																																																																																																																																																																																													
AH-Benzin "	13.2	14.0	11.2	14.2	7.7	11.4	15.0	11.8	12.7																																																																																																																																																																																																																																																																							
Öl "	5.3	4.6	5.3	6.2	5.5	4.5	2.9	2.5	2.8																																																																																																																																																																																																																																																																							
Paraffin "	1.4	3.3	2.1	2.2	2.8	2.9	1.4	1.8	1.7																																																																																																																																																																																																																																																																							
Ses.flüss. Prod "	19.9	21.9	18.6	22.6	16.0	18.8	14.3	16.1	17.2																																																																																																																																																																																																																																																																							
Wasser 30cm ³	9.3	20.7	27.0	34.4	30.3	30.7	31.7	27.5	24.1																																																																																																																																																																																																																																																																							
Benzin -200°C %		85.0	85.0	67.5		86.4	73.3		89.0																																																																																																																																																																																																																																																																							
Diesöl 200-320°C "		8.5	8.2	27.6		2.8	6.2		6.0																																																																																																																																																																																																																																																																							
Werkparaff. 320-400°C "		5.9	4.5	4.8		5.7			3.3																																																																																																																																																																																																																																																																							
Harzparaff. > 400°C																																																																																																																																																																																																																																																																																
Benzin Vol %		44.5	48.0	48.0		41.0	55.0		57.0																																																																																																																																																																																																																																																																							
Öloline Öl "		10.0	11.5	15.0		3.5			19.0																																																																																																																																																																																																																																																																							
Werkparaffin "																																																																																																																																																																																																																																																																																
3x je 24 Std. Strömungsfall																																																																																																																																																																																																																																																																																
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vol % CO₂</td> <td>6.7</td><td>36.9</td><td>6.8</td><td>27.2</td><td>6.9</td><td>27.0</td><td>6.8</td><td>26.8</td><td>7.2</td><td>25.8</td><td>6.9</td><td>26.6</td><td>7.2</td><td>23.8</td><td>6.6</td><td>22.9</td><td>6.8</td><td>22.3</td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" Cm Hn</td> <td>0.0</td><td>1.5</td><td>0.0</td><td>0.6</td><td>0.1</td><td>1.0</td><td>0.0</td><td>0.6</td><td>0.0</td><td>0.5</td><td>0.0</td><td>1.0</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.8</td><td>0.0</td><td>0.9</td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" O₂</td> <td>1.1</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.2</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" CO</td> <td>37.7</td><td>17.8</td><td>37.9</td><td>17.5</td><td>37.8</td><td>15.2</td><td>38.1</td><td>18.2</td><td>37.3</td><td>19.0</td><td>37.9</td><td>18.4</td><td>37.3</td><td>18.3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" H₂</td> <td>49.3</td><td>39.9</td><td>49.4</td><td>40.1</td><td>49.4</td><td>40.5</td><td>49.2</td><td>39.2</td><td>49.5</td><td>40.6</td><td>49.2</td><td>39.4</td><td>49.2</td><td>39.4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" CH₄</td> <td>0.3</td><td>5.1</td><td>0.3</td><td>6.2</td><td>0.2</td><td>6.8</td><td>0.2</td><td>6.2</td><td>0.2</td><td>6.2</td><td>0.2</td><td>7.0</td><td>0.2</td><td>5.8</td><td>0.2</td><td>4.3</td><td>0.2</td><td>4.7</td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" C₂H₆</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>7.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" N₂</td> <td>6.0</td><td>9.3</td><td>5.7</td><td>8.3</td><td>5.6</td><td>9.3</td><td>5.6</td><td>8.3</td><td>5.6</td><td>7.9</td><td>5.6</td><td>7.5</td><td>5.7</td><td>8.5</td><td>6.8</td><td>9.5</td><td>6.3</td><td>9.0</td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>N₂-Fein:</td> <td>16.6</td><td>28.0</td><td>15.7</td><td>21.6</td><td>16.1</td><td>27.5</td><td>15.6</td><td>23.4</td><td></td><td></td><td>16.2</td><td>21.7</td><td>16.8</td><td>22.8</td><td>16.9</td><td>22.2</td><td>17.8</td><td>25.0</td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>CO-H₂</td> <td>1.31</td><td>2.27</td><td>1.30</td><td>2.19</td><td>1.31</td><td>2.16</td><td>1.29</td><td>2.19</td><td>1.33</td><td>2.19</td><td>1.30</td><td>2.14</td><td>1.32</td><td>1.86</td><td>1.28</td><td>1.90</td><td>1.30</td><td>1.85</td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>Verbrauchsverhältnis H₂ CO</td> <td></td><td>1.45</td><td>0.81</td><td>0.89</td><td>0.87</td><td>0.87</td><td>0.82</td><td>0.84</td><td>0.95</td><td>0.91</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </tbody> </table>																						E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	Vol % CO ₂	6.7	36.9	6.8	27.2	6.9	27.0	6.8	26.8	7.2	25.8	6.9	26.6	7.2	23.8	6.6	22.9	6.8	22.3			" Cm Hn	0.0	1.5	0.0	0.6	0.1	1.0	0.0	0.6	0.0	0.5	0.0	1.0	0.1	0.2	0.1	0.8	0.0	0.9			" O ₂	1.1	0.0	0.0	0.1	0.0	0.2	0.1	0.1	0.2	0.2	0.2	0.1	0.1	0.3	0.1	0.2	0.1	0.1			" CO	37.7	17.8	37.9	17.5	37.8	15.2	38.1	18.2	37.3	19.0	37.9	18.4	37.3	18.3							" H ₂	49.3	39.9	49.4	40.1	49.4	40.5	49.2	39.2	49.5	40.6	49.2	39.4	49.2	39.4							" CH ₄	0.3	5.1	0.3	6.2	0.2	6.8	0.2	6.2	0.2	6.2	0.2	7.0	0.2	5.8	0.2	4.3	0.2	4.7			" C ₂ H ₆						7.0															" N ₂	6.0	9.3	5.7	8.3	5.6	9.3	5.6	8.3	5.6	7.9	5.6	7.5	5.7	8.5	6.8	9.5	6.3	9.0			N ₂ -Fein:	16.6	28.0	15.7	21.6	16.1	27.5	15.6	23.4			16.2	21.7	16.8	22.8	16.9	22.2	17.8	25.0			CO-H ₂	1.31	2.27	1.30	2.19	1.31	2.16	1.29	2.19	1.33	2.19	1.30	2.14	1.32	1.86	1.28	1.90	1.30	1.85			Verbrauchsverhältnis H ₂ CO		1.45	0.81	0.89	0.87	0.87	0.82	0.84	0.95	0.91										
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A																																																																																																																																																																																																																																																												
Vol % CO ₂	6.7	36.9	6.8	27.2	6.9	27.0	6.8	26.8	7.2	25.8	6.9	26.6	7.2	23.8	6.6	22.9	6.8	22.3																																																																																																																																																																																																																																																														
" Cm Hn	0.0	1.5	0.0	0.6	0.1	1.0	0.0	0.6	0.0	0.5	0.0	1.0	0.1	0.2	0.1	0.8	0.0	0.9																																																																																																																																																																																																																																																														
" O ₂	1.1	0.0	0.0	0.1	0.0	0.2	0.1	0.1	0.2	0.2	0.2	0.1	0.1	0.3	0.1	0.2	0.1	0.1																																																																																																																																																																																																																																																														
" CO	37.7	17.8	37.9	17.5	37.8	15.2	38.1	18.2	37.3	19.0	37.9	18.4	37.3	18.3																																																																																																																																																																																																																																																																		
" H ₂	49.3	39.9	49.4	40.1	49.4	40.5	49.2	39.2	49.5	40.6	49.2	39.4	49.2	39.4																																																																																																																																																																																																																																																																		
" CH ₄	0.3	5.1	0.3	6.2	0.2	6.8	0.2	6.2	0.2	6.2	0.2	7.0	0.2	5.8	0.2	4.3	0.2	4.7																																																																																																																																																																																																																																																														
" C ₂ H ₆						7.0																																																																																																																																																																																																																																																																										
" N ₂	6.0	9.3	5.7	8.3	5.6	9.3	5.6	8.3	5.6	7.9	5.6	7.5	5.7	8.5	6.8	9.5	6.3	9.0																																																																																																																																																																																																																																																														
N ₂ -Fein:	16.6	28.0	15.7	21.6	16.1	27.5	15.6	23.4			16.2	21.7	16.8	22.8	16.9	22.2	17.8	25.0																																																																																																																																																																																																																																																														
CO-H ₂	1.31	2.27	1.30	2.19	1.31	2.16	1.29	2.19	1.33	2.19	1.30	2.14	1.32	1.86	1.28	1.90	1.30	1.85																																																																																																																																																																																																																																																														
Verbrauchsverhältnis H ₂ CO		1.45	0.81	0.89	0.87	0.87	0.82	0.84	0.95	0.91																																																																																																																																																																																																																																																																						

000680

Nr. 667

Gasolausbeute.Versuch Nr. 5/5....

Datum:	vom bis	1.6.42 4.6.42	4.6.42 7.6.42	7.6.42 10.6.42	13.6.42 16.6.42	19.6.42 22.6.42		
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ²⁰ 9 ⁰⁰	9 ²⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰		
Eingangsgas		10-Gas	10-Gas	10-Gas	10-Gas	10-Gas		
	Nm ³	9.050	9.820	10.590	10.800	10.910		
Restgas	N/l	60.0	121.0	154.0	104.0	146.0		
Gasol	l							
mit N. %								
	CO ₂	25.3	16.0	26.9	38.0	23.2		
	C ₃ H ₆	25.8	38.0	26.8	12.9	23.6		
	C ₂ H ₄	0.5	1.3	0.5	0.9	1.5		
	O ₂	1.7	1.6	0.8	0.7	1.0		
	CO	3.4	2.5	2.7	5.0	1.7		
	H ₂	0.1	0.3	0.3	5.0	1.0		
	CH ₄	30.8	32.7	32.0	29.5	34.2		
	N ₂	12.4	7.6	5.0	8.3	10.8		
	C-Z.	3.40	3.24	3.40	2.96	4.49		
entsprechen	g/l	1.208	1.457	1.367	1.316	1.591		
Ausbeute:	g Gasol	72.0	175.0	209.0	88.0	232.0		
	g/Nm ³ Eingangsgas	8.0	17.8	19.9	8.2	21.3		

Bemerkungen:

Kontakt-Merkmale:
Zusammensetzung:
Menge:

5. 19.15
120.50 g Cu 10.00 g
12 x 30 = 360 g
52.50 g abgezogen
74.50 g
100°/300.25/180

Reduktion:

Datum	3.6	4.6	5.6	6.6	7.6	8.6	9.6	11.6	13.6	14.6	19.6	22.6																																																																																																																																																												
Betriebsstunden	48	66	88	112	136	184	232	280	280	324	429	501																																																																																																																																																												
Temperatur °C	235	235	235	240	240	240	240	240	240	245	245	245																																																																																																																																																												
Druck at	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15																																																																																																																																																												
Durchsatz %		88	74	85	90	100	151	133	133	133	143	137																																																																																																																																																												
Kreislauf		10.5	10.8	9.7	4.3	8.2	5.9	6.2	6.1	5.95	5.92																																																																																																																																																													
Kontraktion %	47.8	54	58.1	43.8	50.7	51.1																																																																																																																																																																		
CO-Umsatz %	68.4	71.5	66.5	73.0	74.4	75.2	68.4	70.2	71.2	72.6	69.4																																																																																																																																																													
CO als CO ₂ %	29.5	31.0	42.4	47.0	33.0	32.9	31.0	32.8	39.0	31.4	38.8																																																																																																																																																													
CO als CH ₄ %	7.7	5.0	11.4	9.1	9.1	7.0	10.0	9.9	8.1	7.5	15.6																																																																																																																																																													
CO-Verfl. grad	62.8	74.0	46.2	43.9	57.9	60.4	59.0	54.5	58.9	61.1	45.6																																																																																																																																																													
H ₂ -Umsatz %	85.9	86.6	82.9	83.5	87.6	87.5	83.0	84.0	84.5	84.0	81.8																																																																																																																																																													
H ₂ -Verfl. grad	-	-	-	-	-	-	-	48.2	54.2	-	53.2																																																																																																																																																													
CO+H ₂ -Umsatz	68.2	69.4	65.8	78.0	81.4	81.2	76.2	77.0	77.5	78.0	67.6																																																																																																																																																													
CO+H ₂ -Verfl. grad	-	-	-	-	-	-	-	52.5	56.6	-	49.5																																																																																																																																																													
Ges. g l an	30.5				37.2	33.8	24.2	22.4		34.4																																																																																																																																																														
AH-Benzin "					9.3	1.1	4.8	11.8		6.9	13.7																																																																																																																																																													
Öl "					14.1	-	10.6	10.1		3.0	4.0																																																																																																																																																													
Paraffin "					3.4	0.4	3.0	3.0		1.5	1.8																																																																																																																																																													
Ges. flüss. Prod "	14				23.8		18.4	24.9		11.4	18.5																																																																																																																																																													
Wasser 30ml					32.5	14.4	43.5	38.8		27.5	25.0																																																																																																																																																													
Benzin -200°C %	59							49.1		58.2	73.0																																																																																																																																																													
Dieseld 200-320°C "	21							22.9		15.2	16.9																																																																																																																																																													
Wachparaff 320-420°C "	20							24.2		20.7	7.3																																																																																																																																																													
Harzparaff > 420°C "								3.8		-	-																																																																																																																																																													
Benzin Vol %	67							58.0		58.5	68.0																																																																																																																																																													
Ölfine Öl "	44							41.0		45.0	46.0																																																																																																																																																													
Wachparaffin "																																																																																																																																																																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vol % CO₂</td> <td>11.8</td><td>38.9</td><td>11.4</td><td>37.4</td><td>10.7</td><td>32.7</td><td>10.8</td><td>43.1</td><td>11.2</td><td>43.5</td><td>10.7</td><td>41.6</td> </tr> <tr> <td>" CmHn</td> <td>0.4</td><td>0.0</td><td>0.7</td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.2</td><td>0.6</td><td>0.2</td><td>1.5</td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.1</td> </tr> <tr> <td>" O₂</td> <td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.0</td> </tr> <tr> <td>" CO</td> <td>39.4</td><td>24.2</td><td>38.7</td><td>23.9</td><td>39.8</td><td>23.5</td><td>39.1</td><td>18.8</td><td>39.9</td><td>18.3</td><td>37.9</td><td>19.6</td> </tr> <tr> <td>" H₂</td> <td>37.0</td><td>10.3</td><td>32.2</td><td>11.8</td><td>32.5</td><td>11.2</td><td>32.8</td><td>10.1</td><td>36.4</td><td>9.2</td><td>38.9</td><td>10.2</td> </tr> <tr> <td>" CH₄</td> <td>1.8</td><td>2.2</td><td>2.4</td><td>2.4</td><td>1.5</td><td>4.9</td><td>1.3</td><td>7.0</td><td>1.5</td><td>8.8</td><td>1.1</td><td>8.9</td> </tr> <tr> <td>" C₂</td> <td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td> </tr> <tr> <td>" N₂</td> <td>9.6</td><td>18.8</td><td>9.5</td><td>19.3</td><td>10.1</td><td>18.8</td><td>11.2</td><td>20.0</td><td>10.5</td><td>19.9</td><td>9.8</td><td>19.6</td> </tr> <tr> <td>N₂-Fein:</td> <td>-</td><td>-</td><td>10.0</td><td>18.8</td><td>10.5</td><td>18.3</td><td>10.9</td><td>19.5</td><td>9.6</td><td>19.4</td><td>9.4</td><td>19.6</td> </tr> <tr> <td>CO-H₂</td> <td>2.94</td><td>2.73</td><td>0.96</td><td>0.45</td><td>0.94</td><td>0.78</td><td>0.94</td><td>0.58</td><td>0.92</td><td>0.49</td><td>1.05</td><td>0.52</td> </tr> <tr> <td>Verbrauchsverhältniss H₂ CO</td> <td>1.16</td><td></td><td>1.18</td><td></td><td>1.08</td><td></td><td>1.04</td><td></td><td>1.19</td><td></td><td>1.21</td><td></td> </tr> </tbody> </table>														E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	Vol % CO ₂	11.8	38.9	11.4	37.4	10.7	32.7	10.8	43.1	11.2	43.5	10.7	41.6	" CmHn	0.4	0.0	0.7	0.1	0.3	0.2	0.6	0.2	1.5	0.2	0.3	0.1	" O ₂	0.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.0	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.0	" CO	39.4	24.2	38.7	23.9	39.8	23.5	39.1	18.8	39.9	18.3	37.9	19.6	" H ₂	37.0	10.3	32.2	11.8	32.5	11.2	32.8	10.1	36.4	9.2	38.9	10.2	" CH ₄	1.8	2.2	2.4	2.4	1.5	4.9	1.3	7.0	1.5	8.8	1.1	8.9	" C ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	" N ₂	9.6	18.8	9.5	19.3	10.1	18.8	11.2	20.0	10.5	19.9	9.8	19.6	N ₂ -Fein:	-	-	10.0	18.8	10.5	18.3	10.9	19.5	9.6	19.4	9.4	19.6	CO-H ₂	2.94	2.73	0.96	0.45	0.94	0.78	0.94	0.58	0.92	0.49	1.05	0.52	Verbrauchsverhältniss H ₂ CO	1.16		1.18		1.08		1.04		1.19		1.21	
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A																																																																																																																																																												
Vol % CO ₂	11.8	38.9	11.4	37.4	10.7	32.7	10.8	43.1	11.2	43.5	10.7	41.6																																																																																																																																																												
" CmHn	0.4	0.0	0.7	0.1	0.3	0.2	0.6	0.2	1.5	0.2	0.3	0.1																																																																																																																																																												
" O ₂	0.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.0	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.0																																																																																																																																																												
" CO	39.4	24.2	38.7	23.9	39.8	23.5	39.1	18.8	39.9	18.3	37.9	19.6																																																																																																																																																												
" H ₂	37.0	10.3	32.2	11.8	32.5	11.2	32.8	10.1	36.4	9.2	38.9	10.2																																																																																																																																																												
" CH ₄	1.8	2.2	2.4	2.4	1.5	4.9	1.3	7.0	1.5	8.8	1.1	8.9																																																																																																																																																												
" C ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																												
" N ₂	9.6	18.8	9.5	19.3	10.1	18.8	11.2	20.0	10.5	19.9	9.8	19.6																																																																																																																																																												
N ₂ -Fein:	-	-	10.0	18.8	10.5	18.3	10.9	19.5	9.6	19.4	9.4	19.6																																																																																																																																																												
CO-H ₂	2.94	2.73	0.96	0.45	0.94	0.78	0.94	0.58	0.92	0.49	1.05	0.52																																																																																																																																																												
Verbrauchsverhältniss H ₂ CO	1.16		1.18		1.08		1.04		1.19		1.21																																																																																																																																																													

ohne B
auf 140° ab

ohne Paraffin

auf 140° ab

Open 2 Versuch 516 Blatt 3 Gasart Aug. von 500 Rings 153 ein Umlauf e/b

Kontakt Kennzeichen 5 1915
Zusammensetzung 100% 50% 10% 150% 5% 50% aktiviert 20% 24 mit 16, 20;
Menge 17 290 15 20 370g

Reduktion 200°/30m 25°/100m

Datum	24.6	26.6	28.6	30.6	2.7	4.7	6.7	8.7	10.7	14.7	16.7										
Betriebsstunden	549	594	645	693	739	787	835	883	931	1027	1074										
Temperatur °C	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245										
Druck at	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15										
Durchsatz %	15.1	15.1	14.2	14.5	15.3	14.4	14.0	15.0	15.0	14.7	15.6										
Kreislauf	5.64	5.25	5.83	6.8	5.28	5.9	5.82	5.6	5.35	5.38	5.48										
Kontraktion %	47.2	49.2	50.5	53.7	52.2	47.2	51.9	35.0	44.0	50.1	41.0										
CO-Umsatz	74.5	74.1		76.6	74.1	71.5	74.0	67.2	75.0	74.0	74.0										
CO als CO ₂	31.2	36.0		28.0	32.8	37.9	33.8	60.4	36.0	32.0	31.2										
CO als CH ₄	10.4	11.4		10.0	14.1	12.0	12.9	20.8	9.5	11.5	14.1										
CO-Verfl. grad	58.4	52.6		62.0	63.1	50.1	53.3	18.8	54.5	56.5	54.7										
H ₂ -Umsatz	82.7	83.5		84.3	83.5	82.0	85.0	79.4	83.6	85.0	83.8										
H ₂ Verfl. grad	-	-		-	47.8	-	-	-	57.5	-	40.6										
CO+H ₂ -Umsatz	77.2	79.0		74.7	80.5	76.6	82.2	73.4	71.1	79.5	78.8										
CO+H ₂ Verfl. grad	-	-		-	50.0	-	-	-	56.0	-	-										
Gasol g l km ⁻¹	24.6		20.3	26.2	41.0			30.6	28.7	23.5											
ÄH Benzol "	5.2	2.6	4.6	4.1	4.1	5.9	3.7	5.8	2.4	3.7	4.2										
Öl "	3.4	2.9	4.8	10.2	7.1	6.6	6.2	4.3	13.2 6.5	4.4	2.8										
Paraffin "	1.6	1.7	0.7	0.2	0.7	0.7	0.4	0.7	0.7	1.0	0.9										
Ses. Flüss. Prod "	10.2	12.6	9.6	14.5	11.9	19.2	10.6	10.8	17.3 10.6	9.1	13.4										
Wasser g km ⁻¹	20.5	30.0	34.6	60.4	70.8	72.1	82.0	39.4	60.7	34.4	31.2										
Benzol -200° %	48.5	60.5	44.4		52.7	54.5	51.2	62.6	48.0	52.5	62.5										
Diesöl 200-220° "	21.5	17.6	23.5		24.5	25.2	24.8	15.5	26.6	14.2	14.7										
Weichparaffin 220-460° "	25.0	14.4	24.4		18.6	14.4	22.8	15.1	21.6	25.7	13.2										
Harzparaffin > 460° "																					
Benzol Vol %	61.0	62.0	60.0		55.0	62.0	57.0	63.0	59.0	60.5	62.0										
Olefine Öl "	40.0	44.0	40.0		45.5	42.5	42.0	42.0	44.0	48.0	47.0										
Weichparaffin "																					
		E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A		
Nol % CO ₂	11.5	39.7	10.8	41.2		11.0	41.6	9.8	40.9	10.6	39.7	8.8	41.3	10.5	40.3	10.6	41.6	10.9	40.2	9.7	36.2
" C _m H _n	0.3	0.0	0.4	0.2		0.5	0.4	0.0	0.1	0.5	0.2	0.4	0.2	0.3	1.2	0.0	0.0	0.3	0.2	0.5	0.6
" O ₂	0.0	0.0	0.0	0.0		0.1	0.0	0.2	0.2	0.0	0.1	0.2	0.1	0.2	0.0	0.1	0.1	0.0	0.0	0.1	0.1
" CO	39.0	21.8	39.3	20.1		38.8	19.7	38.6	18.3	39.7	21.4	38.3	17.6								
" H ₂	39.0	13.0	39.5	12.0		39.4	11.4	42.8	14.6	39.2	13.4	43.3	14.1								
" CH ₄	1.8	9.2	1.8	10.2		1.8	10.3	1.2	11.2	1.5	9.2	1.0	10.7	1.8	11.1	2.2	9.1	1.9	10.6	2.1	10.2
" C ₂																					
" N ₂	8.4	16.3	8.1	15.5		8.4	14.3	4.8	14.7	8.5	15.9	8.0	16.0	10.2	15.7	8.4	17.0	8.5	17.7	8.9	17.5
N ₂ -Fein	8.0	15.7	7.9	15.5		7.9	14.1	4.0	14.7	8.0	15.6	7.1	15.5	0.90	-	8.5	16.7	8.5	17.1	8.7	17.8
CO-H ₂	1.07	0.60	1.00	0.64		1.01	0.54	1.10	0.70	0.99	0.63	1.13	0.80	0.99	0.63	0.98	0.64	1.02	0.59	1.02	0.63
Verbrauchsverhältnis H ₂ :CO	1.16		1.13			1.16		1.19		1.13		1.22		1.17		1.10		1.18		1.11	

000683

Nr. 667

Gasol ausbeute.Versuch Nr. 516...

Datum:	von bis	10.7 12.7	12.7 14.7	14.7 16.7
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁵	9 ⁰⁵ 9 ¹⁰	9 ¹⁰ 9 ¹⁵
Eingangsgas		lang. Nrn. 508	lang. Nrn. 510	lang. Nrn. 512
	Nm ³	6.95	7.27	7.06
Restgas	N/l	190	154	103
Gasol	l			
mit K %	CO ₂	41.2	30.6	29.9
	C ₃ H ₆	14.5	21.3	21.1
	C ₂ H ₄	1.0	1.1	1.6
	O ₂	0.2	0.9	1.8
	CO	3.4	2.8	4.3
	H ₂	0.4	0.2	0.3
	CH ₄	31.6	37.3	34.9
	N ₂	7.7	5.8	6.1
	C-Z.	2.51	2.72	2.14
entsprechen	g/l	0.33	1.087	
Ausbeute:	g Gasol	158	141	
	g/Nm ³	22.8	23.5	
	Eingangsgas			

Bemerkungen:

000684

Nr. 662

Gasol ausbeuteVersuch Nr. 516...

Datum:	von bis	24.6 26.6	26.6 28.6	28.6 30.6	30.6 2.7		6.7 8.7	8.7 10.7
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰		9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰
Eingangsgas		lang. 10.50%	lang. 10.50%	lang. 10.50%	lang. 10.50%		lang. 10.50%	lang. 10.50%
Nm³		7.01	6.95	6.88	7.06		7.27	7.80
Restgas	N/l	183	158	192	199		177	231
Gasol	l							
mit K %								
	CO ₂	23.6	23.7	24.0	22.8		24.3	31.5
	C ₃ H ₆	17.4	25.5	25.0	26.6		21.9	21.5
	C ₂ H ₄	0.3	1.4	2.3	0.6		1.8	1.0
	O ₂	2.1	0.7	0.8	0.3		0.8	1.1
	CO	5.32	1.7	0.4	2.7		2.2	2.8
	H ₂	0.3	1.7	1.0	0.4		3.0	0.9
	CH ₄	33.0	39.8	44.8	43.3		41.0	32.6
	N ₂	18.0	5.5	2.7	3.9		5.0	8.6
	C-Z.	7.66	3.08	2.67	3.25		2.98	3.03
	entsprechen g/l	/	1.328	1.374	1.458		1.26	0.911
Ausbeute:	g Gasol	/	210.0	252.0	290.0		223	211
	g/Nm ³ Eingangsgas	/	30.3	36.7	41.0		30.6	28.4

Bemerkungen:

000685

Nr. 667

Gasolausbeute.Versuch Nr. 516

Datum:	von bis	4.6 7.6	7.6 9.6	9.6 11.6	11.6 13.6	13.6 15.6	15.6 17.6	17.6 19.6	19.6 21.6
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰
Eingangsgas		chg. Ver. 50%	chg. Ver. 50%	chg. Ver. 50%	chg. Ver. 50%	chg. Ver. 50%	chg. Ver. 50%	chg. Ver. 50%	chg. Ver. 50%
Nm ³		6.15	4.57	6.81	5.93	5.43	6.73	7.32	7.32
Restgas	N/l	210	104	103	104	197	189	150	
Gasol	l								
mit H. %									
	CO ₂	33.4	33.5	17.7	18.3	27.0	28.8	20.7	
	C ₃ H ₆	21.3	31.4	32.0	27.7	22.1	23.0	24.0	
	C ₂ H ₄	0.5	1.0	0.3	1.0	1.1	0.3	0.6	
	O ₂	0.8	1.1	0.5	0.8	0.7	2.4	9.4	
	CO	3.7	1.7	1.2	1.8	3.5	3.0	1.3	
	H ₂	0.6	0.6	0.7	0.3	0.4	0.4	1.3	
	CH ₄	32.5	42.6	40.9	42.1	39.6	33.9	40.5	
	N ₂	7.2	7.1	6.7	8.0	5.6	6.2	6.2	
	C-Z.	3.12	3.72	3.56	2.54	2.83	3.23	2.42	
	entsprechen g/l	1.09	1.50	1.60	1.28	1.19	1.23	1.25	
Ausbeute:	g Gasol	224	154	165	133	235	235	180	
	g/Nm ³ Eingangsgas	37.1	33.8	24.2	22.4	39.6	34.4	24.6	

Bemerkungen:

Kontakt-Kontrollen: E 13 18

Zusammensetzung: 100 Fe, 5 Cu, 10 Ca, 10 Mg mit H₂O gefällt u. erhöhter Auswaschung
 Menge: 100g, 150g, 150g, 100g Kontakt für 16 Röhre

Reduktion: 1 Std. 200°, 100 min. H₂ N₂

Datum	4.6.42	5.6.42	6.6.42	7.6.42	10.6.42	11.6.42	12.6.42	13.6.42	14.6.42	15.6.42	16.6.42
Betriebsstunden	16	40	64	112	160	186	206	229	253	277	301
Temperatur °C	225°	225°	230°	230°	230°	235°	235°	235°	235°	235°	235°
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0
Durchsatz: N ₂	124.0	117.0	112.8	125.0	145.0	141.0	164.0	132.0	146.0	150.0	146.0
Kreislauf	1	1	1	1	2.21	2.27	2.13	2.31	2.43	2.19	2.17
Kontraktion %	31.4	28.1	26.5	27.5	39.5	55.1	57.0	45.9	49.0	46.4	56.8
CO-Umsatz 65	49.4	42.3	40.7	41.6	53.8	69.3	74.2	60.2	64.8	64.6	68.8
CO als CO ₂ 8	11.5	13.0	15.0	8.3	2.8	-	1.0	-	0.0	3.6	-
CO als CH ₄ 1.54	8.2	10.2	16.0	11.1	6.3	8.5	8.2	12.1	11.6	10.7	5.3
CO-Verfl. grad	43.8	46.8	40.0	40.6	40.9	-	40.8	-	48.4	45.2	-
H ₂ -Umsatz 60	41.4	36.5	36.5	35.1	50.8	67.1	61.5	58.0	63.2	59.7	68.5
H ₂ Verfl. grad	53.6	44.8	41.8	37.1	42.1	-	30.5	-	37.4	39.0	-
CO+H ₂ -Umsatz	44.2	38.4	37.2	37.3	51.8	64.8	65.7	58.4	63.7	61.3	62.6
CO+H ₂ Verfl. grad	60.8	58.3	52.1	53.1	59.4	-	53.3	-	54.8	55.3	-
Gasöl g/l un-	17.1										
A.A. Benzin "										24.1	
Öl "										5.3	
Paraffin "										20.5	
Ges. flüss. Prod "	30.4									5.7	
Wasser 300g										21.5	
Wasser 300g										94.0	
Benzin -20°C 1.	6.6										
Dieselöl 20-30°C "	2.1										
Weichparaffin 30-40°C "	1.3										
Harzparaffin > 40°C "											
Benzin Vol %	37										
Clofine 5j	2.1										
Weichparaffin "											

Temp. auf 230° erhöht
 Produkte abgel. o. B. A. A. gewaschen!
 Temp. auf 235° erhöht
 Versuch von 15 bis 18 gestanden, Schweißarbeiten an der Rohrleitung
 Unschlängigkeiten Oxyd 1 Stunde unter Druck gestellt

	E		A		E		A		E		A		E		A		E		A			
Vol % CO ₂	14.5	24.6	14.5	22.1	14.3	21.7	14.6	21.1	11.3	21.3	14.5	26.7	15.1	30.7	14.6	25.6	14.6	28.3	14.7	28.6	11.8	27.8
" C ₂ H ₄	0.1	0.2	0.1	0.4	0.1	0.0	0.0	0.1	0.1	0.0	0.0	0.0	0.1	0.1	0.0	0.0	0.0	0.1	0.1	0.2	0.1	0.0
" C ₂	0.1	0.1	0.1	0.2	0.1	0.1	0.1	0.0	0.0	0.1	0.1	0.3	0.1	0.0	0.1	0.1	0.0	0.1	0.2	0.0	0.1	0.0
" CO	25.5	18.9	25.5	20.5	26.3	21.3	26.0	21.0	26.4	20.2	25.4	17.4	26.3	16.6								
" H ₂	53.7	46.1	53.7	41.1	63.2	46.2	52.9	49.1	57.4	42.9	54.0	39.7	53.2	40.3								
" CH ₄	0.3	0.0	0.3	0.0	1.2	2.1	0.2	0.0	1.0	2.1	0.5	1.4	0.7	1.7	0.5	1.1	1.0	1.0	0.4	1.2	0.6	2.1
" C ₂																						
" N ₂	5.8	6.1	5.8	4.4	5.8	4.4	6.2	8.1	6.3	11.1	5.5	11.5	5.5	10.5	5.1	9.0	5.1	10.1	5.8	10.1	1.5	10.5
N ₂ -Fein	15.6	22.9	15.6	17.1	16.6	22.6	14.2	22.2	17.0	22.7	11.1	23.2	15.1	21.0	15.1	25.5	15.5	20.1	15.7	24.5	10.7	21.1
CO-H ₂	2.10	2.44	2.10	2.31	2.02	2.70	2.11	2.26	1.94	2.19	2.10	2.28	1.98	2.44	2.06	2.76	2.02	2.10	2.03	2.10	1.95	1.91
Verbrauchsverhältnis	1.48		1.81		1.73		1.73		1.86		2.05		1.65		1.98		1.98		1.88		1.93	

Kontakt-Merkmale: E 12/8

Zusammensetzung: 10 Fe, 2 Cu, 10 CaO, 150 kg mit Kalk gefällt u. erholter Auswaschung

Menge: 12.81 m³ 15.30 m³ 460 gr. Handl. für 16 Rohre

Reduktion 16 Std. 110° 30 Liter H₂

Datum	8.6.42	16.6.42	19.6.42	20.6.42	21.6.42	22.6.42	23.6.42	26.6.42	19.6.42	27.6.42	5.7.42																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Betriebsstunden	325	349	343	391	421	445	469	541	613	685	757																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Temperatur °C	235°	235°	235°	235°	240°	245°	250°	250°	250°	250°	251°																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Durchsatz %	143.0	144.0	144.0	144.0	144.0	145.0	143.0	146.0	146	144	141																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Keislauf	2.21	2.19	2.02	2.17	2.25	2.19	2.17	2.13	2.18	2.30	2.22																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Handreaktion %	46.4	43.9	43.4	50.2	48.5	48.0	54.0	52.1	48.4	49.8	35.0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO-Umsatz	62.0	59.6	60.3	65.2	68.4	71.0	80.0	72.8	72.0	69.2	63.8																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO als CO ₂	7.2	7.6	8.0	-	9.3	7.5	10.4	0.0	7.0	3.8	3.8																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO als CH ₄	13.7	13.3	12.3	10.9	14.3	16.1	14.2	16.3	18.7	15.8	34.9																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO-Verfl. grad	78.5	79.1	79.4	-	76.4	76.4	75.4	83.7	74.3	80.4	71.3																																																																																																																																																																																																																																																																																		
H ₂ -Umsatz	60.3	58.1	56.5	62.0	64.5	63.4	71.3	66.9	65.3	65.5	55.5																																																																																																																																																																																																																																																																																		
H ₂ Verfl. grad	12.0	13.8	10.0	-	40.8	35.5	40.4	29.4	31.8	35.2	53.8																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO-H ₂ -Umsatz	61.2	58.6	57.8	63.7	65.9	66.0	74.1	68.8	68.3	66.9	58.3																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO-H ₂ Verfl. grad	51.5	55.6	54.0	-	53.1	50.0	52.7	48.3	46.8	41.1	47.7																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Gasol g/l am	22.9			20.0			13.4		2.1		24.0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
AH-Benzin "	3.6			3.9			11.5	11.4	13.4	7.4	5.6																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Öl "	21.8			26.9			24.2	23.4	14.3	18.2	22.1																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Paraffin "	11.0			6.0			6.6	3.2	3.1	2.2	3.4																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Gas. flüss. Prod "	42.1			36.8			42.2	38.8	30.8	27.8	31.1																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Wasser g/l am	108.0			114.0			109.0	115.0	49.2	107.5	108.0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Stadelage																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Benzin -200°C %	43.6						58.6	69.0	69.2	68.5																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Dieselloil 200-220°C "	32.0						26.7	19.2	17.9	18.7																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Weichparaffin 220-240°C "	17.6						13.9	10.0	11.3	11.1																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Harzparaffin > 240°C "	4.8																																																																																																																																																																																																																																																																																												
Olefine																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Benzin Vol %	37.0						37.0	36.0	34.0	34.1																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Olefine Öl "	22.0						20.0	22.0	19.0	20.0																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Weichparaffin "																																																																																																																																																																																																																																																																																													
<p>Temp. auf 240° erhöht Temp. auf 249 erhöht Temp. auf 252 erhöht 250-251 unter Druck (Siedepunkt)</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vol % CO₂</td> <td>14.0</td><td>28.5</td><td>14.4</td><td>27.8</td><td>14.3</td><td>27.5</td><td>14.2</td><td>27.5</td><td>14.0</td><td>30.6</td><td>14.6</td><td>30.5</td><td>14.4</td><td>36.0</td><td>14.6</td><td>29.7</td><td>14.6</td><td>31.4</td><td>14.3</td><td>30.0</td><td>14.4</td><td>32.1</td> </tr> <tr> <td>" O₂</td> <td>0.3</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.0</td><td>0.3</td><td>0.0</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>0.4</td><td>0.2</td><td>0.2</td><td>0.0</td><td>0.4</td> </tr> <tr> <td>" H₂</td> <td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.1</td> </tr> <tr> <td>" CO</td> <td>26.4</td><td>18.4</td><td>26.5</td><td>19.0</td><td>27.0</td><td>18.2</td><td>26.7</td><td>18.7</td><td>26.6</td><td>16.4</td><td>26.2</td><td>14.6</td><td>26.4</td><td>11.6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" H₂</td> <td>53.7</td><td>39.1</td><td>53.9</td><td>41.3</td><td>53.2</td><td>42.0</td><td>53.1</td><td>39.5</td><td>53.9</td><td>37.1</td><td>53.9</td><td>37.6</td><td>53.5</td><td>38.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" CH₄</td> <td>1.3</td><td>1.6</td><td>0.9</td><td>1.1</td><td>0.5</td><td>0.1</td><td>1.7</td><td>1.7</td><td>0.3</td><td>5.7</td><td>0.4</td><td>6.5</td><td>0.3</td><td>7.7</td><td>4.5</td><td>6.5</td><td>0.3</td><td>6.7</td><td>0.3</td><td>6.7</td><td>0.3</td><td>7.7</td> </tr> <tr> <td>" C₂H₆</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" N₂</td> <td>5.1</td><td>8.6</td><td>5.1</td><td>9.1</td><td>4.9</td><td>8.1</td><td>5.6</td><td>9.7</td><td>5.1</td><td>9.9</td><td>5.3</td><td>10.6</td><td>5.0</td><td>11.0</td><td>5.3</td><td>10.6</td><td>5.9</td><td>11.0</td><td>5.2</td><td>9.8</td><td>6.5</td><td>10.0</td> </tr> <tr> <td>N₂-Fein</td> <td>16.6</td><td>32.1</td><td>15.3</td><td>32.5</td><td>16.1</td><td>32.3</td><td>15.5</td><td>32.1</td><td>15.2</td><td>29.7</td><td>15.3</td><td>29.4</td><td>14.9</td><td>32.4</td><td>14.7</td><td>30.7</td><td>16.5</td><td>32.0</td><td>14.3</td><td>28.5</td><td></td><td>28.1</td> </tr> <tr> <td>CO-H₂</td> <td>1.01</td><td>2.17</td><td>1.05</td><td>2.15</td><td>1.04</td><td>2.18</td><td>1.04</td><td>2.11</td><td>1.03</td><td>2.29</td><td>1.04</td><td>2.56</td><td>1.03</td><td>2.89</td><td>1.02</td><td>2.50</td><td>1.02</td><td>2.49</td><td>1.02</td><td>2.24</td><td>1.01</td><td>2.43</td> </tr> <tr> <td>Verbrauchsverhältnisse H₂/CO</td> <td>1.96</td><td></td><td>1.84</td><td></td><td>1.92</td><td></td><td>1.91</td><td></td><td>1.82</td><td></td><td>1.81</td><td></td><td>1.88</td><td></td><td>1.83</td><td></td><td>1.91</td><td></td><td>1.72</td><td></td><td></td><td></td> </tr> </tbody> </table>													E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	Vol % CO ₂	14.0	28.5	14.4	27.8	14.3	27.5	14.2	27.5	14.0	30.6	14.6	30.5	14.4	36.0	14.6	29.7	14.6	31.4	14.3	30.0	14.4	32.1	" O ₂	0.3	0.0	0.0	0.0	0.1	0.2	0.0	0.3	0.0	0.3	0.1	0.2	0.1	0.0	0.1	0.3	0.1	0.4	0.2	0.2	0.0	0.4	" H ₂	0.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.0	0.1	0.2	0.1	0.0	0.2	0.1	0.1	0.2	0.0	0.1	0.1	0.0	0.1	0.2	0.1	0.1	" CO	26.4	18.4	26.5	19.0	27.0	18.2	26.7	18.7	26.6	16.4	26.2	14.6	26.4	11.6									" H ₂	53.7	39.1	53.9	41.3	53.2	42.0	53.1	39.5	53.9	37.1	53.9	37.6	53.5	38.5									" CH ₄	1.3	1.6	0.9	1.1	0.5	0.1	1.7	1.7	0.3	5.7	0.4	6.5	0.3	7.7	4.5	6.5	0.3	6.7	0.3	6.7	0.3	7.7	" C ₂ H ₆																							" N ₂	5.1	8.6	5.1	9.1	4.9	8.1	5.6	9.7	5.1	9.9	5.3	10.6	5.0	11.0	5.3	10.6	5.9	11.0	5.2	9.8	6.5	10.0	N ₂ -Fein	16.6	32.1	15.3	32.5	16.1	32.3	15.5	32.1	15.2	29.7	15.3	29.4	14.9	32.4	14.7	30.7	16.5	32.0	14.3	28.5		28.1	CO-H ₂	1.01	2.17	1.05	2.15	1.04	2.18	1.04	2.11	1.03	2.29	1.04	2.56	1.03	2.89	1.02	2.50	1.02	2.49	1.02	2.24	1.01	2.43	Verbrauchsverhältnisse H ₂ /CO	1.96		1.84		1.92		1.91		1.82		1.81		1.88		1.83		1.91		1.72			
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A																																																																																																																																																																																																																																																																									
Vol % CO ₂	14.0	28.5	14.4	27.8	14.3	27.5	14.2	27.5	14.0	30.6	14.6	30.5	14.4	36.0	14.6	29.7	14.6	31.4	14.3	30.0	14.4	32.1																																																																																																																																																																																																																																																																							
" O ₂	0.3	0.0	0.0	0.0	0.1	0.2	0.0	0.3	0.0	0.3	0.1	0.2	0.1	0.0	0.1	0.3	0.1	0.4	0.2	0.2	0.0	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																							
" H ₂	0.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.0	0.1	0.2	0.1	0.0	0.2	0.1	0.1	0.2	0.0	0.1	0.1	0.0	0.1	0.2	0.1	0.1																																																																																																																																																																																																																																																																							
" CO	26.4	18.4	26.5	19.0	27.0	18.2	26.7	18.7	26.6	16.4	26.2	14.6	26.4	11.6																																																																																																																																																																																																																																																																															
" H ₂	53.7	39.1	53.9	41.3	53.2	42.0	53.1	39.5	53.9	37.1	53.9	37.6	53.5	38.5																																																																																																																																																																																																																																																																															
" CH ₄	1.3	1.6	0.9	1.1	0.5	0.1	1.7	1.7	0.3	5.7	0.4	6.5	0.3	7.7	4.5	6.5	0.3	6.7	0.3	6.7	0.3	7.7																																																																																																																																																																																																																																																																							
" C ₂ H ₆																																																																																																																																																																																																																																																																																													
" N ₂	5.1	8.6	5.1	9.1	4.9	8.1	5.6	9.7	5.1	9.9	5.3	10.6	5.0	11.0	5.3	10.6	5.9	11.0	5.2	9.8	6.5	10.0																																																																																																																																																																																																																																																																							
N ₂ -Fein	16.6	32.1	15.3	32.5	16.1	32.3	15.5	32.1	15.2	29.7	15.3	29.4	14.9	32.4	14.7	30.7	16.5	32.0	14.3	28.5		28.1																																																																																																																																																																																																																																																																							
CO-H ₂	1.01	2.17	1.05	2.15	1.04	2.18	1.04	2.11	1.03	2.29	1.04	2.56	1.03	2.89	1.02	2.50	1.02	2.49	1.02	2.24	1.01	2.43																																																																																																																																																																																																																																																																							
Verbrauchsverhältnisse H ₂ /CO	1.96		1.84		1.92		1.91		1.82		1.81		1.88		1.83		1.91		1.72																																																																																																																																																																																																																																																																										

000690

Nr. 667

Gasolausbeute.Versuch Nr. 577.

Datum:	von bis	17.7.42 20.7.42	23.7.42 26.7.42	4.8.42 7.8.42				
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰				
Eingangsgas		Sy.-Gas	Sy.-Gas	Sy.-Gas				
Nm³		10.190	9.060	10.770				
Restgas	N/l	100.0	159.0	56.0				
Gasol	l							
mit H. %								
	CO ₂	33.7	32.0	40.1				
	C ₃ H ₆	21.3	13.8	15.3				
	C ₂ H ₄	2.7	1.4	1.3				
	O ₂	1.1	1.9	1.0				
	CO	4.6	4.3	4.8				
	H ₂	3.6	0.8	6.2				
	CH ₄	22.4	32.8	34.5				
	N ₂	10.6	13.0	6.8				
	C-Z.	3.80	3.34	3.53				
entsprechen	g/l	1.015	1.019	0.889				
Ausbeute:	g Gasol	101.5	162.0	49.7				
	g/Nm ³ Eingangsgas	10.0	17.9	4.6				

Bemerkungen:

000691

Gasolausbeute

Versuch Nr. 5.17...

Datum:	vom bis	11.6.42 14.6.42	15.6.42 17.6.42	18.6.42 20.6.42	20.6.42 23.6.42	26.6.42 29.6.42	2.7.42 5.7.42	9.7.42 11.7.42
Zeit:	vom bis	11.00 9.00	9.00 9.00	9.00 9.00	9.00 9.00	9.00 9.00	9.00 9.00	9.00 9.00
Eingangsgas		Sy.-Gas	Sy.-Gas	Sy.-Gas	Sy.-Gas	Sy.-Gas	Sy.-Gas	Sy.-Gas
	Nm ³	9.820	6.900	10.590	10.370	10.360	10.470	10.460
Restgas	N/l	318.0	195.0	202.0	131.0	200.0	191.0	178.0
Gasol	l							
mit K %								
	CO ₂	33.7	44.8	38.8	26.4	27.0	38.5	30.8
	C ₃ H ₆	15.5	19.1	16.7	13.6	13.4	14.3	11.4
	C ₂ H ₄	0.8	1.0	1.3	0.1	0.3	1.7	1.2
	O ₂	1.1	0.7	0.5	2.0	0.6	0.2	0.2
	CO	2.0	4.1	2.6	1.9	2.7	1.6	2.9
	H ₂	1.9	1.0	0.7	1.0	1.1	2.4	1.8
	CH ₄	39.2	50.2	43.9	47.8	51.2	46.8	43.0
	N ₂	5.8	5.1	5.5	7.2	3.7	4.5	8.7
	C-Z.	2.97	3.69	2.40	2.48	3.06	3.23	3.36
	entsprechen g/l	1.045	1.811	1.048	1.065	0.366	1.315	1.205
Ausbeute:	g Gasol	337.0	158.0	210.0	138.9	73.1	251.0	216.0
	g/Nm ³ Eingangsgas	24.1	22.9	20.0	13.4	7.1	24.0	20.5

Bemerkungen:

Kontakt Kennzeichen: F1703

Zusammensetzung: 100 Fe, 5 Cu, 10 CaO, halt gefüllt mit $\frac{1}{2}$ CO in 1 h

Menge: 16.92 uml, 14.00 uml, 100 gr Kontakt für 16 Bahre

Reduktion: 150h, 300h, 300h, 1h, 1h

Datum	8.6.42	9.6.42	10.6.42	11.6.42	12.6.42	15.6.42	16.6.42	18.6.42	21.6.42	24.6.42	27.6.42												
Betriebsstunden	42	66	90	111	138	210	234	282	354	426	498												
Temperatur: °C	230°	230°	230°	230°	230°	230°	230°	230°	230°	230°	230°												
Druck: at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0												
Durchsatz: m³/h	149.0	139.0	155.0	142.0	161.0	113.0	142.0	124.0	113.0	120.0	127.0												
Umsatz	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/												
Kontraktion %	42.4	44.0	44.3	35.0	25.5	33.5	41.9	33.6	33.0	35.0	35.8												
CO-Umsatz 73	97.3	90.0	73.4	65.1	68.4	65.8	70.6	67.0	59.5	71.2	69.2												
CO als CO ₂ 42	41.2	42.5	36.4	40.6	40.7	41.8	33.8	45.2	39.9	44.4	38.3												
CO als CH ₄ 12.8	12.1	19.0	6.1	12.9	12.0	11.8	7.5	16.2	13.5	12.8	13.3												
CO-Verfl. grad	43.7	44.5	57.5	46.5	47.3	46.4	58.7	42.6	46.6	42.8	48.4												
H ₂ -Umsatz 50	64.2	59.3	56.6	47.3	47.8	45.8	53.7	45.9	45.7	47.6	48.4												
H ₂ Verfl. grad	58.5	50.7	59.3	36.8	53.0	49.2	50.4	58.3	48.7	55.0	46.5												
CO-H ₂ -Umsatz	48.3	42.7	63.9	55.5	56.8	54.4	60.4	55.1	57.6	57.8	57.3												
CO-H ₂ Verfl. grad	50.6	47.9	58.4	41.9	50.0	49.4	54.6	50.0	47.7	48.7	47.5												
Gesamt 9 l uml	11.7				12.8			15.6															
AK-Benzin "					22.9	14.5		5.9	15.4	16.3	17.5												
Öl "					6.7	6.7		11.7	9.9	6.5	7.3												
Paraffin "					13.2	12.2		9.8	9.6	10.1	12.4												
Ses. flüss. Prod "	35.6				42.8	33.4		27.4	34.9	32.9	37.2												
Wasser 300g					29.4	31.9		21.5	33.0	27.3	30.4												
Benzin -300g 7.73					42.0	60.5				66.2													
Dieselloil 200-300g "	18				17.3	20.7				21.4													
Weichparaffin 300-400g "	9				9.0	11.3				9.8													
Harzparaffin > 400g "																							
Benzin 60l %	34				13.0	14.0				33.0													
Öl 6l "	71				12.0	11.0				12.0													
Weichparaffin "																							
Produkte abgelassen in B. 1. K. gemischt.																							
Stadelage																							
Ölflame																							
Vol % CO ₂	6.7	43.5	6.9	38.2	6.2	29.2	6.8	26.0	6.6	26.6	7.0	26.0	6.7	29.0	6.9	27.7	6.7	23.2	6.7	28.4	7.8	27.4	
" C ₂ H ₄	0.0	0.0	0.1	0.0	0.0	0.1	0.1	0.2	0.1	0.2	0.0	0.3	0.0	0.1	0.1	0.1	0.0	0.6	0.0	0.5	0.0	0.0	
" O ₂	0.1	0.1	0.1	0.1	0.3	0.0	0.1	0.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.3	0.2	0.1	0.2	0.1	0.1	0.2	
" CO	37.6	2.2	37.7	6.7	37.9	12.1	37.7	19.7	37.7	18.5	12.4	19.3	37.7	19.1									
H ₂	48.2	33.4	48.5	35.7	48.4	38.7	48.7	39.7	48.9	39.6	49.7	40.0	49.3	40.7									
" CH ₄	1.2	1.7	1.2	1.3	0.2	3.5	0.1	5.3	0.3	5.2	0.2	4.6	0.2	9.8	0.3	1.9	0.2	4.8	0.2	3.5	0.3	0.6	
" C ₂ H ₆																							
" N ₂	6.6	12.1	6.5	11.6	6.5	11.0	6.4	9.7	6.3	9.8	6.2	9.7	6.0	9.8	5.8	8.2	5.7	8.2	5.6	8.5	5.9	9.2	
N ₂ -Fein	18.5	15.2	17.5		17.5	17.1	18.0	27.7	18.2	28.1	17.8	26.7	18.6	28.6	18.0	24.1	15.8	22.6	15.9	24.5	16.5	26.7	
CO-H ₂	1.30	1.52	1.29	0.56	1.29	1.11	1.28	1.94	1.30	2.11	1.31	2.07	1.31	2.09	1.27	2.09	1.33	1.80	1.34	2.42	1.34	2.23	
Verbrauchsverhältnis H ₂ :CO	1.85		1.00		0.92		0.91		0.92		0.98		0.88		1.02		0.90		0.90		0.93		

Kontakt-Merkmale: F/207

Zusammensetzung: 100 Fe, 5 Cu, 10 CaO, halt gefüllt mit H₂CO₃ sa. Lsg.
 Menge: 16 90 mm³, 24 12 mm³, 200 g Kontakt für 16 Rohre

Reduktion

1946 300° 300/27 H₂CO₃

Datum	2.8.42	5.8.42	8.8.42	11.8.42	14.8.42	17.8.42	20.8.42	23.8.42	26.8.42
Betriebsstunden	1357	1429	1501	1573	1645	1717	1789	1861	1933
Temperatur °C	230°	230°	230°	230°	230°	230°	230°	230°	230°
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0
Durchsatz N/h	140	142	140	148	150	148	137	136	153
Heizlauf									
Kontaktion %	36.0	36.6	34.8	34.2	38.1	36.5	38.9	34.0	41.1
CO-Umsatz		42.4	41.2	48.4	47.5	46.8	42.1	69.9	72.6
CO als CO ₂			46.1	37.6	41.6	41.8	42.9	42.8	37.9
CO als CH ₄		23.1	10.6	13.2	12.8	13.4	12.5	18.4	12.2
CO-Verfl. grad			40.3	49.2	45.6	44.8	44.6	43.8	42.9
H ₂ -Umsatz		49.7	49.4	53.1	51.7	50.1	52.6	47.2	54.2
H ₂ Verfl. grad			52.1	20.4	43.8	37.5	48.1	41.5	41.3
CO+H ₂ -Umsatz		46.5	60.4	64.1	62.9	61.9	65.3	57.1	64.7
CO+H ₂ Verfl. grad			45.8	40.5	44.8	41.5	46.2	42.2	45.9
Sasol g/l Um	9.2		9.0		10.2		8.1		10.0
AK-Benzin "	15.8	18.9	15.1	12.5	18.0	20.9	16.3	16.2	20.1
Öl "	10.2	8.0	8.2	6.7	6.7	8.8	3.3	7.5	6.7
Paraffin "	10.1	12.5	14.5	13.4	12.9	10.0	12.1	13.8	11.3
Ges. Flüss. Prod "	36.1	39.4	34.8	32.6	37.6	39.7	35.7	37.5	38.1
Wasser g/m ³	24.1	22.5	25.0	25.7	25.9	24.5	25.0	30.4	25.7
Benzin -200° %	24.0		73.7		75.1	81.9		43.7	
Diesöl 200-320° "	17.0		13.1		13.8	7.9		17.8	
Weichparaff. 320-460° "	5.9		9.9		6.7	5.9		4.5	
Harzparaff. > 460° "			2.5		2.9	2.9		2.4	
Benzin Vol %	35.5		36.0		33.0	40.5		40.0	
Öloline									
Öloline Öl "	16.0		22.5		13.5	11.0		17.0	
Weichparaffin "									
Vol % CO ₂		6.8	10.3	6.5	24.8	7.1	30.0	6.7	30.3
" C ₂ H ₄		0.0	0.9	0.0	0.9	0.0	1.4	0.0	0.9
" O ₂		0.2	0.0	0.2	0.1	0.2	0.2	0.1	0.0
" CO		37.7	31.3	37.5	14.6	37.7	13.6	37.8	13.8
" H ₂		48.8	28.2	49.0	28.0	48.1	27.2	48.5	27.9
" CH ₄		0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
" C ₂ H ₆									
" N ₂		6.2	9.5	6.6	10.5	6.6	10.8	7.1	10.8
N ₂ -Fein		18.0	28.4	19.5	29.9	20.3	31.8	19.2	32.0
CO-H ₂		1:30	1:11	1:31	1:61	1:29	2:76	1:30	2:79
Verbrauchsverhältniss H ₂ :CO		1.52	0.82	0.87	0.87	1.87	0.83	0.85	0.68

Gasol ausbeute.Versuch Nr. 518...

Datum:	vom bis	9.6.42 12.6.42	15.6.42 18.6.42	27.6.42 30.6.42	6.7.42 9.7.42	15.7.42 18.7.42	24.7.42 27.7.42	30.7.42 2.8.42
Zeit:	vom bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰
Eingangsgas		W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas
Nm³		10.260	10.240	9.320	10.310	10.410	10.470	10.410
Restgas	N/l	110.0	135.0	89.0	98.0	103.0	145.0	116.0
Gasol	l							
mit %								
	CO ₂	27.7	24.0	20.8	25.3	32.4	28.3	44.4
	C ₃ H ₆	17.4	21.9	27.6	22.0	28.6	15.0	10.9
	C ₂ H ₄	1.3	0.3	0.4	1.2	1.9	1.6	0.7
	O ₂	0.5	1.3	0.3	0.5	1.1	2.5	1.1
	CO	3.2	2.3	2.7	2.8	3.4	4.2	3.4
	H ₂	3.8	0.9	4.2	4.7	1.9	0.2	3.0
	CH ₄	42.0	44.7	39.5	38.1	14.4	22.2	31.6
	N ₂	4.1	4.6	4.5	5.4	11.3	26.0	4.9
	C-Z.	2.94	2.51	3.94	3.58	4.56	4.44	2.87
entsprechen	g/l	1.181	1.183	1.583	1.355	1.015	1.969	0.827
Ausbeute:								
	g Gasol	130.0	159.2	141.0	133.0	104.3	140.1	95.9
	g/Nm ³							
	Eingangsgas	12.8	15.6	15.2	12.9	10.5	13.4	9.2

Bemerkungen:

000696

Nr. 667

Gasolausbeute.Versuch Nr. 512...

Datum:	von	5. 8. 42	11. 8. 42	17. 8. 42	23. 8. 42
	bis	8. 8. 42	14. 8. 42	20. 8. 42	26. 8. 42
Zeit:	von	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰
	bis	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰
Eingangsgas		Wasserg.	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas
Nm³		10.080	10.620	9.960	10.980
Restgas	N/l	90.0	105.0	77.0	95.0
Gasol	l				
mit %	CO ₂	39.5	27.9	40.0	27.1
	C ₃ H ₆	20.2	23.6	17.5	26.7
	C ₂ H ₄	1.6	1.8	2.1	0.2
	O ₂	0.9	1.2	1.1	0.9
	CO	4.2	2.9	3.1	3.1
	H ₂	5.1	3.1	2.9	3.7
	CH ₄	19.1	34.9	28.2	33.7
	N ₂	9.4	4.6	5.1	4.6
	C-Z.	4.70	2.38	3.57	2.80
entsprechen	g/l	1.007	1.032	1.041	1.153
Ausbeute:	g Gasol	90.0	108.5	80.2	109.8
	g/Nm ³ Eingangsgas	9.0	10.2	8.1	10.0

Bemerkungen:

Kontakt-Merkzeichen: F 1325

Zusammensetzung: 100 Fe 5 Cu 10 CaO 450 kg (nach gel.) Kalt gefällt

Menge: 1650 cm³ = 12,5 gr Kontakt für 16 Rohre

Reduktion: 1 Std. 300° 300 Stk. H₂N

Datum	18.6.42	19.6.42	20.6.42	21.6.42	22.6.42	23.6.42	24.6.42	25.6.42	26.6.42	27.6.42	28.6.42	29.6.42	30.6.42																																																																																																																																																																																																																																																										
Betriebsstunden	42	66	90	114	138	162	186	210	234	258	282	306	330																																																																																																																																																																																																																																																										
Temperatur: °C	235°	235°	240°	240°	240°	245°	245°	245°	245°	245°	250°	250°	250°																																																																																																																																																																																																																																																										
Druck: at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0																																																																																																																																																																																																																																																										
Durchsatz: m ³	131.0	121.0	144.0	137.0	144.0	129.0	131.0	128.0	126.0	134.0	134.0	138.0	138.0																																																																																																																																																																																																																																																										
Kreislauf	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																																																																																																																																																																																																																																																										
Kontraktion %	35,8	29,3	27,8	31,8	35,2	30,0	31,2	31,5	29,4	32,8	35,1	35,1	35,1																																																																																																																																																																																																																																																										
CO-Umsatz	49,5	43,2	51,6	47,6	50,9	47,9	49,2	50,1	43,8	49,8	49,8	49,8	49,8																																																																																																																																																																																																																																																										
CO als CO ₂	13,8	21,0	14,3	20,0	16,9	20,0	26,6	22,9	28,9	21,5	21,5	21,5	21,5																																																																																																																																																																																																																																																										
CO als CH ₄	4,4	10,9	9,2	7,1	6,6	12,4	13,0	8,9	11,7	10,1	10,1	10,1	10,1																																																																																																																																																																																																																																																										
CO-Verfl. grad	21,8	61,1	76,5	71,9	76,5	57,3	60,4	62,2	59,4	62,4	62,4	62,4	62,4																																																																																																																																																																																																																																																										
H ₂ -Umsatz	45,4	39,6	48,3	43,8	45,5	41,6	42,4	41,2	40,8	42,1	42,1	42,1	42,1																																																																																																																																																																																																																																																										
H ₂ -Verfl. grad	42,3	43,2	61,9	45,5	37,1	54,2	45,0	43,5	51,9	43,4	43,4	43,4	43,4																																																																																																																																																																																																																																																										
CO-H ₂ -Umsatz	47,0	41,0	50,8	45,3	47,6	43,9	45,2	44,6	42,0	45,0	45,0	45,0	45,0																																																																																																																																																																																																																																																										
CO-H ₂ -Verfl. grad	58,5	53,1	68,0	56,8	56,3	55,4	57,3	54,4	54,9	54,2	54,2	54,2	54,2																																																																																																																																																																																																																																																										
Gasol g/l Am. 12					6,6				14,3																																																																																																																																																																																																																																																														
A.B. Benzin					8,5			9,9	9,0				7,3																																																																																																																																																																																																																																																										
Öl					9,4			8,1	8,9				9,0																																																																																																																																																																																																																																																										
Paraffin					15,1			15,1	15,1				15,7																																																																																																																																																																																																																																																										
Ges. flüss. Prod.	30,0				29,9			33,1	33,2				32,0																																																																																																																																																																																																																																																										
Wasser					60,1			57,0	52,0				55,5																																																																																																																																																																																																																																																										
Benzin - 200°C	6,0				63,4			61,0					54,2																																																																																																																																																																																																																																																										
Dieselloil - 200-300°C	2,3				25,6			23,0					24,7																																																																																																																																																																																																																																																										
Wachparaffin - 300-400°C	1,8				10,1			13,8					18,6																																																																																																																																																																																																																																																										
Harzparaffin - 400°C																																																																																																																																																																																																																																																																							
Benzin Vol. %	46				36,0			49,0					47,0																																																																																																																																																																																																																																																										
Olefine Öl	19				4,0			19,0					18,5																																																																																																																																																																																																																																																										
Wachparaffin																																																																																																																																																																																																																																																																							
Produkte abgel. o. B. A. K. gereinigt Temp. auf 240° erh. / Temp. auf 245° erh. / Temp. auf 250° erh.																																																																																																																																																																																																																																																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>H₂ % CO₂</td> <td>10,2</td><td>20,1</td><td>10,5</td><td>19,1</td><td>10,7</td><td>21,3</td><td>10,3</td><td>19,9</td><td>10,3</td><td>20,3</td><td>11,0</td><td>22,2</td><td>11,0</td><td>21,9</td><td>10,7</td><td>20,9</td><td>10,1</td><td>20,2</td><td>11,0</td><td>21,4</td> </tr> <tr> <td>" C_mH_n</td> <td>0,2</td><td>0,7</td><td>0,0</td><td>0,6</td><td>0,2</td><td>0,1</td><td>0,0</td><td>0,3</td><td>0,0</td><td>1,6</td><td>0,0</td><td>1,0</td><td>0,0</td><td>0,4</td><td>0,0</td><td>0,2</td><td>0,2</td><td>0,0</td><td>0,2</td><td>0,3</td> </tr> <tr> <td>" O₂</td> <td>0,0</td><td>0,0</td><td>0,1</td><td>0,3</td><td>0,0</td><td>0,1</td><td>0,0</td><td>0,2</td><td>0,0</td><td>0,0</td><td>0,1</td><td>1,2</td><td>0,1</td><td>0,1</td><td>0,1</td><td>0,1</td><td>0,1</td><td>0,2</td><td>1,1</td><td>0,1</td> </tr> <tr> <td>" CO</td> <td>32,1</td><td>26,2</td><td>31,0</td><td>35,8</td><td>31,1</td><td>23,5</td><td>32,6</td><td>25,1</td><td>32,6</td><td>21,7</td><td>11,3</td><td>23,3</td><td>31,3</td><td>23,2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" H₂</td> <td>50,5</td><td>43,1</td><td>50,2</td><td>42,9</td><td>50,5</td><td>42,0</td><td>47,6</td><td>42,3</td><td>50,6</td><td>42,6</td><td>51,5</td><td>43,0</td><td>51,5</td><td>42,9</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" CH₄</td> <td>0,6</td><td>2,0</td><td>1,5</td><td>2,2</td><td>1,6</td><td>3,5</td><td>1,2</td><td>2,9</td><td>0,7</td><td>3,0</td><td>0,2</td><td>3,1</td><td>0,3</td><td>2,3</td><td>1,1</td><td>2,7</td><td>0,3</td><td>2,8</td><td>0,1</td><td>2,1</td> </tr> <tr> <td>" C₂H₆</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" N₂</td> <td>5,9</td><td>9,2</td><td>1,5</td><td>9,0</td><td>5,9</td><td>9,5</td><td>5,7</td><td>9,0</td><td>5,7</td><td>8,8</td><td>5,8</td><td>8,2</td><td>5,8</td><td>8,0</td><td>6,7</td><td>9,8</td><td>1,8</td><td>7,3</td><td>5,0</td><td>4,0</td> </tr> <tr> <td>N₂-Fein</td> <td></td><td></td><td>18,8</td><td>26,6</td><td>17,8</td><td>28,0</td><td>17,0</td><td>26,2</td><td>16,5</td><td>23,6</td><td>16,5</td><td>21,0</td><td>18,7</td><td>27,3</td><td>14,1</td><td>20,1</td><td>10,7</td><td>20,1</td><td>10,7</td><td>20,1</td> </tr> <tr> <td>CO-H₂</td> <td>1,57</td><td>1,71</td><td>1,57</td><td>1,66</td><td>1,57</td><td>1,74</td><td>1,55</td><td>1,61</td><td>1,55</td><td>1,72</td><td>1,65</td><td>1,75</td><td>1,65</td><td>1,75</td><td>1,67</td><td>1,79</td><td>1,65</td><td>1,63</td><td>1,68</td><td>1,78</td> </tr> <tr> <td>Verbrauchsverhältnisse H₂ CO</td> <td>1,44</td><td></td><td>1,39</td><td></td><td>1,40</td><td></td><td>1,38</td><td></td><td>1,43</td><td></td><td>1,43</td><td></td><td>1,43</td><td></td><td>1,33</td><td></td><td>1,15</td><td></td><td>1,37</td><td></td> </tr> </tbody> </table>															E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	H ₂ % CO ₂	10,2	20,1	10,5	19,1	10,7	21,3	10,3	19,9	10,3	20,3	11,0	22,2	11,0	21,9	10,7	20,9	10,1	20,2	11,0	21,4	" C _m H _n	0,2	0,7	0,0	0,6	0,2	0,1	0,0	0,3	0,0	1,6	0,0	1,0	0,0	0,4	0,0	0,2	0,2	0,0	0,2	0,3	" O ₂	0,0	0,0	0,1	0,3	0,0	0,1	0,0	0,2	0,0	0,0	0,1	1,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	1,1	0,1	" CO	32,1	26,2	31,0	35,8	31,1	23,5	32,6	25,1	32,6	21,7	11,3	23,3	31,3	23,2							" H ₂	50,5	43,1	50,2	42,9	50,5	42,0	47,6	42,3	50,6	42,6	51,5	43,0	51,5	42,9							" CH ₄	0,6	2,0	1,5	2,2	1,6	3,5	1,2	2,9	0,7	3,0	0,2	3,1	0,3	2,3	1,1	2,7	0,3	2,8	0,1	2,1	" C ₂ H ₆																					" N ₂	5,9	9,2	1,5	9,0	5,9	9,5	5,7	9,0	5,7	8,8	5,8	8,2	5,8	8,0	6,7	9,8	1,8	7,3	5,0	4,0	N ₂ -Fein			18,8	26,6	17,8	28,0	17,0	26,2	16,5	23,6	16,5	21,0	18,7	27,3	14,1	20,1	10,7	20,1	10,7	20,1	CO-H ₂	1,57	1,71	1,57	1,66	1,57	1,74	1,55	1,61	1,55	1,72	1,65	1,75	1,65	1,75	1,67	1,79	1,65	1,63	1,68	1,78	Verbrauchsverhältnisse H ₂ CO	1,44		1,39		1,40		1,38		1,43		1,43		1,43		1,33		1,15		1,37	
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A																																																																																																																																																																																																																																																					
H ₂ % CO ₂	10,2	20,1	10,5	19,1	10,7	21,3	10,3	19,9	10,3	20,3	11,0	22,2	11,0	21,9	10,7	20,9	10,1	20,2	11,0	21,4																																																																																																																																																																																																																																																			
" C _m H _n	0,2	0,7	0,0	0,6	0,2	0,1	0,0	0,3	0,0	1,6	0,0	1,0	0,0	0,4	0,0	0,2	0,2	0,0	0,2	0,3																																																																																																																																																																																																																																																			
" O ₂	0,0	0,0	0,1	0,3	0,0	0,1	0,0	0,2	0,0	0,0	0,1	1,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	1,1	0,1																																																																																																																																																																																																																																																			
" CO	32,1	26,2	31,0	35,8	31,1	23,5	32,6	25,1	32,6	21,7	11,3	23,3	31,3	23,2																																																																																																																																																																																																																																																									
" H ₂	50,5	43,1	50,2	42,9	50,5	42,0	47,6	42,3	50,6	42,6	51,5	43,0	51,5	42,9																																																																																																																																																																																																																																																									
" CH ₄	0,6	2,0	1,5	2,2	1,6	3,5	1,2	2,9	0,7	3,0	0,2	3,1	0,3	2,3	1,1	2,7	0,3	2,8	0,1	2,1																																																																																																																																																																																																																																																			
" C ₂ H ₆																																																																																																																																																																																																																																																																							
" N ₂	5,9	9,2	1,5	9,0	5,9	9,5	5,7	9,0	5,7	8,8	5,8	8,2	5,8	8,0	6,7	9,8	1,8	7,3	5,0	4,0																																																																																																																																																																																																																																																			
N ₂ -Fein			18,8	26,6	17,8	28,0	17,0	26,2	16,5	23,6	16,5	21,0	18,7	27,3	14,1	20,1	10,7	20,1	10,7	20,1																																																																																																																																																																																																																																																			
CO-H ₂	1,57	1,71	1,57	1,66	1,57	1,74	1,55	1,61	1,55	1,72	1,65	1,75	1,65	1,75	1,67	1,79	1,65	1,63	1,68	1,78																																																																																																																																																																																																																																																			
Verbrauchsverhältnisse H ₂ CO	1,44		1,39		1,40		1,38		1,43		1,43		1,43		1,33		1,15		1,37																																																																																																																																																																																																																																																				

Kontakt-Kennzeichen: F-1725

Zusammensetzung: 100% = 5 Lu = 10 G O = 150 Kgr (ausgel.) KHK gef

Menge: 1650 m³ = 325 kg Kontakt für 16 Rohre

Reduktion: 1 Std. 300 500 kg M.H./t

Datum	24.6.42	24.6.42	28.6.42	30.6.42	3.6.42	6.7.42	9.7.42	13.7.42	15.7.42	18.7.42	21.7.42																																																																																																																																																																																																																																																																							
Betriebsstunden	398	426	498	570	642	714	786	880	928	1000	1072																																																																																																																																																																																																																																																																							
Temperatur °C	250	250	250	255	255	255	255	255	255	260	260																																																																																																																																																																																																																																																																							
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0																																																																																																																																																																																																																																																																							
Durchsatz %	133	128	122	134	132	153	160	152	152	125	161																																																																																																																																																																																																																																																																							
Kreislauf																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Kontraktion %	31.7	30.0	26.2	34.6	32.0	32.5	32.5	28.8	30.0	14.2	30.4																																																																																																																																																																																																																																																																							
CO-Umsatz	44.9	44.7	41.2	55.5	52.3	53.8	42.5	42.3	46.9		52.4																																																																																																																																																																																																																																																																							
CO als CO ₂	24.1	24.3	24.6	20.1	27.0	22.1	26.9	24.8	21.7		29.9																																																																																																																																																																																																																																																																							
CO als CH ₄	12.4	11.1	12.7	12.3	12.6	11.6	13.8	11.4	11.2		16.8																																																																																																																																																																																																																																																																							
CO-Verfl. grad	63.5	64.6	62.7	67.6	60.4	66.3	59.3	63.8	67.1		56.3																																																																																																																																																																																																																																																																							
H ₂ -Umsatz	42.6	40.2	35.9	44.7	42.2	42.0	44.7	34.9	39.0		42.2																																																																																																																																																																																																																																																																							
H ₂ Verfl. grad	49.5	47.7	40.3	29.2	39.9	38.1	55.2	44.1	32.1		36.7																																																																																																																																																																																																																																																																							
CO + H ₂ -Umsatz	43.5	42.0	38.0	48.9	46.1	46.3	46.0	41.4	42.1		46.2																																																																																																																																																																																																																																																																							
CO + H ₂ Verfl. grad	42.5	54.5	49.9	46.2	48.9	56.1	50.8	52.6	44.3		45.5																																																																																																																																																																																																																																																																							
Sasol g/l km ³			11.1		12.6		10.9																																																																																																																																																																																																																																																																											
Art-Benzin "		7.2	9.7	12.0	9.4	9.2	9.3		14.7	11.6	10.9																																																																																																																																																																																																																																																																							
Öl "		7.6	7.3	9.0	7.3	8.0	3.4		11.0	11.1	10.9																																																																																																																																																																																																																																																																							
Paraffin "		13.0	12.1	12.4	11.8	10.4	9.9		13.6	9.7	7.1																																																																																																																																																																																																																																																																							
Ses. flüss. Prod.		27.8	29.1	33.4	28.5	27.6	21.6		37.3	32.4	22.9																																																																																																																																																																																																																																																																							
Wasser 30m ³		51.7	57.1	52.0	57.2	41.6	46.0		69.5	52.9	50.0																																																																																																																																																																																																																																																																							
Benzin -200°C %		53.2		62.1	59.6		58.5		63.4																																																																																																																																																																																																																																																																									
Dieselloil 200-320°C "		24.1		20.4	19.8		20.7		11.5																																																																																																																																																																																																																																																																									
Weichparaffin 320-400°C "		20.6		15.9	19.5		19.3		12.1																																																																																																																																																																																																																																																																									
Harzparaffin > 400°C "		2.1					1.9																																																																																																																																																																																																																																																																											
Benzin Vol %		34.0		48.0	51.0		51.5		52.5																																																																																																																																																																																																																																																																									
Ölparaffin "		21.0		20.0	21.0		21.0		26.0																																																																																																																																																																																																																																																																									
Weichparaffin "																																																																																																																																																																																																																																																																																		
<p><i>Temp. auf 255 erhöht.</i> <i>Stromausfall</i> <i>12.7. Produkte abgel. v. 15. A. K. gewechselt.</i> <i>von 700 bis 800 Oyan unter Druck gestellt.</i> <i>Stöcher vorw.</i> <i>Temp. auf 260° erhöht.</i></p>																																																																																																																																																																																																																																																																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>E</th> <th>A</th> <th>E</th> <th>A</th> <th>E</th> <th>A</th> <th>E</th> <th>A</th> <th>E</th> <th>A</th> <th>E</th> <th>A</th> <th>E</th> <th>A</th> <th>E</th> <th>A</th> <th>E</th> <th>A</th> <th>E</th> <th>A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vol % CO₂</td> <td>10.1</td> <td>19.5</td> <td>10.1</td> <td>19.5</td> <td>10.5</td> <td>18.7</td> <td>10.7</td> <td>21.9</td> <td>10.6</td> <td>22.2</td> <td>11.8</td> <td>22.1</td> <td>10.5</td> <td>21.4</td> <td>11.3</td> <td>21.0</td> <td>10.5</td> <td>19.7</td> <td></td> <td>10.0</td> <td>21.8</td> </tr> <tr> <td>" C₂H₄</td> <td>0.0</td> <td>0.0</td> <td>0.0</td> <td>0.2</td> <td>0.0</td> <td>0.3</td> <td>0.0</td> <td>0.4</td> <td>0.0</td> <td>0.6</td> <td>0.2</td> <td>0.6</td> <td>0.0</td> <td>0.0</td> <td>0.0</td> <td>0.0</td> <td>0.0</td> <td>0.7</td> <td></td> <td>0.0</td> <td>0.8</td> </tr> <tr> <td>" O₂</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>0.0</td> <td>0.2</td> <td>0.2</td> <td>0.0</td> <td>0.1</td> <td>0.0</td> <td>0.2</td> <td>0.2</td> <td>0.2</td> <td>0.2</td> <td>0.0</td> <td>0.2</td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td></td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> </tr> <tr> <td>" CO</td> <td>32.3</td> <td>26.0</td> <td>32.3</td> <td>25.6</td> <td>32.5</td> <td>25.9</td> <td>32.3</td> <td>22.1</td> <td>31.9</td> <td>22.4</td> <td>30.3</td> <td>21.8</td> <td>29.9</td> <td>22.1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>" H₂</td> <td>57.7</td> <td>43.4</td> <td>57.7</td> <td>44.2</td> <td>50.4</td> <td>43.8</td> <td>50.5</td> <td>42.7</td> <td>51.6</td> <td>43.6</td> <td>51.9</td> <td>41.6</td> <td>57.5</td> <td>43.9</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>" CH₄</td> <td>0.2</td> <td>2.9</td> <td>0.2</td> <td>2.6</td> <td>0.6</td> <td>3.1</td> <td>0.5</td> <td>4.1</td> <td>0.3</td> <td>3.5</td> <td>0.2</td> <td>3.3</td> <td>0.2</td> <td>3.4</td> <td>0.4</td> <td>2.9</td> <td>0.3</td> <td>2.9</td> <td></td> <td>0.7</td> <td>1.1</td> </tr> <tr> <td>" C₂H₆</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>" N₂</td> <td>5.6</td> <td>8.1</td> <td>5.6</td> <td>7.7</td> <td>6.0</td> <td>8.0</td> <td>5.2</td> <td>8.8</td> <td>5.5</td> <td>7.7</td> <td>5.3</td> <td>7.7</td> <td>5.6</td> <td>8.3</td> <td>5.3</td> <td>7.6</td> <td>5.7</td> <td>7.5</td> <td></td> <td>5.5</td> <td>8.3</td> </tr> <tr> <td>N₂-Fein</td> <td>15.5</td> <td>22.7</td> <td>15.5</td> <td>22.2</td> <td>16.0</td> <td>21.7</td> <td>16.4</td> <td>25.1</td> <td>14.8</td> <td>21.8</td> <td>15.2</td> <td>22.5</td> <td>15.1</td> <td>22.1</td> <td>15.8</td> <td>22.2</td> <td>15.6</td> <td>22.3</td> <td></td> <td>16.7</td> <td>23.3</td> </tr> <tr> <td>CO-H₂</td> <td>1.60</td> <td>1.67</td> <td>1.60</td> <td>1.73</td> <td>1.55</td> <td>1.69</td> <td>1.58</td> <td>1.93</td> <td>1.62</td> <td>1.95</td> <td>1.71</td> <td>2.11</td> <td>1.79</td> <td>1.92</td> <td>1.63</td> <td>1.92</td> <td>1.57</td> <td>1.80</td> <td></td> <td>1.51</td> <td>1.86</td> </tr> <tr> <td>Verbrauchsverhältnis H₂:CO</td> <td></td> <td>1.52</td> <td></td> <td>1.44</td> <td></td> <td>1.35</td> <td></td> <td>1.26</td> <td></td> <td>1.39</td> <td></td> <td>1.31</td> <td></td> <td>1.65</td> <td></td> <td>1.31</td> <td></td> <td>1.31</td> <td></td> <td></td> <td>1.23</td> </tr> </tbody> </table>													E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	Vol % CO ₂	10.1	19.5	10.1	19.5	10.5	18.7	10.7	21.9	10.6	22.2	11.8	22.1	10.5	21.4	11.3	21.0	10.5	19.7		10.0	21.8	" C ₂ H ₄	0.0	0.0	0.0	0.2	0.0	0.3	0.0	0.4	0.0	0.6	0.2	0.6	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.7		0.0	0.8	" O ₂	0.1	0.1	0.1	0.2	0.0	0.2	0.2	0.0	0.1	0.0	0.2	0.2	0.2	0.2	0.0	0.2	0.1	0.2		0.1	0.1	" CO	32.3	26.0	32.3	25.6	32.5	25.9	32.3	22.1	31.9	22.4	30.3	21.8	29.9	22.1								" H ₂	57.7	43.4	57.7	44.2	50.4	43.8	50.5	42.7	51.6	43.6	51.9	41.6	57.5	43.9								" CH ₄	0.2	2.9	0.2	2.6	0.6	3.1	0.5	4.1	0.3	3.5	0.2	3.3	0.2	3.4	0.4	2.9	0.3	2.9		0.7	1.1	" C ₂ H ₆																						" N ₂	5.6	8.1	5.6	7.7	6.0	8.0	5.2	8.8	5.5	7.7	5.3	7.7	5.6	8.3	5.3	7.6	5.7	7.5		5.5	8.3	N ₂ -Fein	15.5	22.7	15.5	22.2	16.0	21.7	16.4	25.1	14.8	21.8	15.2	22.5	15.1	22.1	15.8	22.2	15.6	22.3		16.7	23.3	CO-H ₂	1.60	1.67	1.60	1.73	1.55	1.69	1.58	1.93	1.62	1.95	1.71	2.11	1.79	1.92	1.63	1.92	1.57	1.80		1.51	1.86	Verbrauchsverhältnis H ₂ :CO		1.52		1.44		1.35		1.26		1.39		1.31		1.65		1.31		1.31			1.23
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A																																																																																																																																																																																																																																																														
Vol % CO ₂	10.1	19.5	10.1	19.5	10.5	18.7	10.7	21.9	10.6	22.2	11.8	22.1	10.5	21.4	11.3	21.0	10.5	19.7		10.0	21.8																																																																																																																																																																																																																																																													
" C ₂ H ₄	0.0	0.0	0.0	0.2	0.0	0.3	0.0	0.4	0.0	0.6	0.2	0.6	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.7		0.0	0.8																																																																																																																																																																																																																																																													
" O ₂	0.1	0.1	0.1	0.2	0.0	0.2	0.2	0.0	0.1	0.0	0.2	0.2	0.2	0.2	0.0	0.2	0.1	0.2		0.1	0.1																																																																																																																																																																																																																																																													
" CO	32.3	26.0	32.3	25.6	32.5	25.9	32.3	22.1	31.9	22.4	30.3	21.8	29.9	22.1																																																																																																																																																																																																																																																																				
" H ₂	57.7	43.4	57.7	44.2	50.4	43.8	50.5	42.7	51.6	43.6	51.9	41.6	57.5	43.9																																																																																																																																																																																																																																																																				
" CH ₄	0.2	2.9	0.2	2.6	0.6	3.1	0.5	4.1	0.3	3.5	0.2	3.3	0.2	3.4	0.4	2.9	0.3	2.9		0.7	1.1																																																																																																																																																																																																																																																													
" C ₂ H ₆																																																																																																																																																																																																																																																																																		
" N ₂	5.6	8.1	5.6	7.7	6.0	8.0	5.2	8.8	5.5	7.7	5.3	7.7	5.6	8.3	5.3	7.6	5.7	7.5		5.5	8.3																																																																																																																																																																																																																																																													
N ₂ -Fein	15.5	22.7	15.5	22.2	16.0	21.7	16.4	25.1	14.8	21.8	15.2	22.5	15.1	22.1	15.8	22.2	15.6	22.3		16.7	23.3																																																																																																																																																																																																																																																													
CO-H ₂	1.60	1.67	1.60	1.73	1.55	1.69	1.58	1.93	1.62	1.95	1.71	2.11	1.79	1.92	1.63	1.92	1.57	1.80		1.51	1.86																																																																																																																																																																																																																																																													
Verbrauchsverhältnis H ₂ :CO		1.52		1.44		1.35		1.26		1.39		1.31		1.65		1.31		1.31			1.23																																																																																																																																																																																																																																																													

000699

Nr. 667

Sasol ausbeute.Versuch Nr. 579

Datum:	von	4.6.	15.6.	24.6.	30.6.42	6.7.42		
	bis	12.6.	18.6.	27.6.	3.7.42	9.7.42		
Zeit:	von	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰		
	bis	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰		
Eingangsgas		O ₂ :H ₂ =1:1,6	O ₂ :H ₂ =1:1,6	O ₂ :H ₂ =1:1,6	O ₂ :H ₂ =1:1,6	O ₂ :H ₂ =1:1,6		
Nm³		10,17	9,13	8,80	8,920	11,300		
Restgas N/l		67	104	69	102,0	102,0		
Sasol l								
mit H %	CO ₂	38,0	27,2	27,1	21,6	27,8		
	C ₃ H ₆	23,5	37,3	30,0	34,6	28,9		
	C ₂ H ₄	1,6	0,1	0,1	1,6	1,5		
	O ₂	0,4	0,9	0,2	0,0	0,3		
	CO	2,8	2,2	2,8	2,2	4,7		
	H ₂	1,7	0,1	2,8	1,4	4,5		
	CH ₄	22,4	22,3	35,8	37,4	28,9		
	N ₂	8,6	9,9	4,2	1,8	4,4		
	G-Z.	3,50	3,66	3,52	3,41	3,32		
entsprechen g/l:		0,998	1,264	1,424	1,544	1,206		
Ausbeute:	g Sasol	66,8	131,0	98,0	152,0	123,0		
	g/Nm ³							
	Eingangsgas	6,6	14,3	11,1	17,6	10,9		

Bemerkungen:

Kontakt Kennzeichen E1233

Zusammensetzung: 100 Fe - 5 Cu - 10 CaO - 15 O Mg - 30 rrr 122 Kgr. nachgelegt, mit KCH gefüllt

Menge: 1410 m³ 4 Tage Kontakt für 16 Rehr

2 Min. in die Höhe
KCH gefüllt

Reduktion: 1 Std. 300° 300 Std. H₂ N₂

Datum	18.8.42	19.8.42	20.8.42	21.8.42	22.8.42	24.8.42	27.8.42	30.8.42	2.9.42	5.9.42										
Betriebsstunden	18	42	66	88	112	160	232	304	376	448										
Temperatur °C	230°	235°	235°	240°	240°	240°	245°	245°	245°	245°										
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0										
Durchsatz: N ₂	131	138	136	131	153	146	152	143	150	157										
Kreislauf																				
Kontraktion %	26.1	32.3	31.1	33.9	33.4	33.0	36.3	35.0	34.4	37.9										
CO-Umsatz	22.5	45.5	44.2	51.4	53.0	54.3	58.4	58.2	68.6	69.7										
CO als CO ₂	15.6	28.0	29.3	41.5	33.0	31.2	32.2	35.0	36.7	34.8										
CO als CH ₄	2.3	9.5	5.5	9.6	7.1	4.9	9.2	7.3	9.6	8.0										
CO-Verfl. grad	81.9	62.5	65.2	58.9	59.9	63.9	58.6	57.7	53.7	58.0										
H ₂ -Umsatz	33.4	44.4	41.8	46.3	44.9	43.7	48.6	46.4	57.3	50.0										
H ₂ Verfl. grad	42.5	50.2	56.6	47.3	56.5	47.4	44.6	49.6	51.4	44.8										
CO+H ₂ -Umsatz	32.9	44.9	42.8	49.9	48.4	48.3	52.7	51.7	56.4	55.8										
CO+H ₂ Verfl. grad	59.5	55.6	60.5	52.8	57.6	55.5	51.2	53.6	58.5	51.4										
Gasol g l Nm ³																				
AA-Benzin "						11.0	18.6	21.2	20.8	22.5										
Öl "						8.9	7.2	8.2	5.8	7.3										
Paraffin "						22.0	24.5	24.7	23.5	25.8										
Ses. flüss. Prod "						41.4	50.3	54.7	47.6	55.1										
Wasser 20m ³						57.8	54.5	53.4	46.8	50.0										
Benzin -300°C %						50.7		56.6												
Diesöl 300-320°C "						26.8		24.2												
Weichparaff. 320-460°C "						17.6		16.0												
Hartharaff. > 460°C "						2.2		1.9												
Benzin Vol °						40.0		55.0												
Olefine "Öl "						24.0		32.0												
Weichparaffin "																				
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A
Vol % CO ₂	6.3	11.6	6.8	11.0	6.5	11.5	2.0	20.3	6.7	19.8	6.7	19.6	6.9	11.2	6.7	22.2	7.0	21.6	6.7	23.8
" Cm H ₂	0.0	0.1	0.0	0.2	0.0	0.1	0.4	0.5	0.0	0.1	0.0	0.7	0.0	0.8	0.0	0.8	0.0	2.1	0.0	1.2
" O ₂	0.1	0.1	0.2	0.1	0.1	0.0	0.2	0.2	0.1	0.1	0.1	0.2	0.1	0.2	0.1	0.2	0.1	0.1	0.1	0.0
" CO	27.6	34.5	36.9	29.7	31.1	30.0	37.3	25.2	37.2	25.2										
" H ₂	48.6	43.8	49.3	40.5	44.1	41.6	48.8	39.7	49.0	40.6	48.9	41.3								
" CH ₄	0.2	1.7	0.2	2.0	0.2	1.6	0.2	3.1	0.1	2.3	1.2	1.2								
" C ₂																				
" N ₂	7.8	9.2	6.6	9.9	2.0	11.2	6.4	10.4	6.9	10.2	6.4	10.6	6.6	2.8	6.9	9.4	6.3	11.2	6.6	10.2
Na-Fein			13.9	29.4	20.4	29.6	19.7	29.2	19.7	29.6	19.0	28.4	18.7	29.4	19.1	29.4	18.6	29.7	19.1	28.1
CO-H ₂	1.29	1.27	1.34	1.36	1.32	1.39	1.31	1.57	1.32	1.54	1.30	1.60	1.36	1.62	1.38	1.61	1.40	1.82	1.30	1.80
Verbrauchsverhältniss H ₂ -CO	1.33		1.30		1.25		1.07		1.12		1.04		1.10		1.02		1.13		1.03	

Versuch am 19.8. 1^{tes} No² angefahren, Temp 235°
 16.9.8. 16^{ter} unter Druck geteilt, Temp auf 240° erhöht!
 Versuch am 17.8. 1^{tes} wieder angefahren, Temp 230°

Temp auf 235° erhöht!

Temp. auf 240° erhöht!

Oven 2 Std. unter Druck gestellt!

Prod. abgel. a. B. 1. K. gemacht!

Temp auf 245° erhöht!

Gasolausbeute.

Versuch Nr. 5.22..

000703

Datum:	vom	12. 10. 42	15. 10. 42	17. 10. 42				
	bis	15. 10. 42	17. 10. 42	24. 10. 42				
Zeit:	vom	9 00	9 00	9 00				
	bis	9 20	9 00	9 00				
Eingangsgas		W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas				
Nm³		10.71	10.39	11.26				
Restgas	N/l	147.0	84.0	85.0				
Gasol	l							
mit %	CO₂	18.7	33.5	17.0				
	C₃H₆	55.5	42.0	55.2				
	C₂H₄	1.2	7.4	8.6				
	O₂	0.3	1.1	0.0				
	CO	6.3	2.9	1.5				
	H₂	0.7	0.7	0.1				
	CH₄	12.6	18.4	15.2				
	N₂	8.7	4.0	2.8				
	C-Z.	4.06	3.11	3.84				
entsprechen	g/l	1.420	1.283	1.460				
Ausbeute:	g Gasol	209.0	107.9	124.0				
	g/Nm³							
	Eingangsgas	19.5	10.4	11.0				

Bemerkungen:

000704

Nr. 667

Gasolausbeute.Versuch Nr. 522...

Datum:	von bis	21.8.42 24.8.42	27.8.42 30.8.42	2.9.42 5.9.42	8.9.42 11.9.42	11.9.42 12.9.42	3.10.42 6.10.42	9.10.42 12.10.42
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰
Eingangsgas		W-Gas	W-Gas	W-Gas	W-Gas	W-Gas	W-Gas	W-Gas
	Nm ³	10.360	11.320	11.300	11.800	10.340	11.050	10.90
Restgas	N/l	78.0	79.0	93.0	103.0	15.0	111.0	43.0
Gasol	l							
mit K %								
	CO ₂	23.6	23.5	26.0	28.4	14.1	28.1	21.7
	C ₃ H ₆	38.7	45.5	39.8	39.6	50.4	41.8	33.3
	C ₂ H ₄	3.7	0.0	0.0	1.4	0.3	0.7	8.2
	O ₂	0.8	0.5	1.8	1.0	0.3	0.6	0.5
	CO	2.5	3.0	4.1	3.0	4.1	4.5	2.2
	H ₂	1.6	0.7	3.7	0.8	0.7	4.6	0.6
	CH ₄	25.2	17.8	16.6	18.6	22.4	20.0	26.1
	N ₂	4.5	9.0	8.0	7.2	4.7	3.2	6.1
	C-Z.	3.37	3.03	2.72	2.93	2.89	2.92	4.21
entsprechen	g/l	1.362	1.235	1.068	1.144	1.412	1.203	2
Ausbeute:	g Gasol	106.2	92.6	99.2	118	63.2	133.5	
	g/Nm ³ Eingangsgas	10.3	9.5	8.8	10.0	6.2	12.1	

Bemerkungen:

Montan-Rennzeichen

Zusammensetzung: 100% Öl = 10,4% = 31,2% = 66 = 120% abkond. mit 20%
Menge: 1520 und 465 über 16,7 Liter

Reduktion 1/100 bei 100 mit 300 L/H/1/2

Datum	10.9.	12.9.	14.9.	16.9.	18.9.	20.9.	4.10.	6.10.	8.10.	10.10.	12.10.	
Betriebsstunden	941	989	1037	1085	1133	1181	1249	1297	1345	1393	1441	
Temperatur °C	235°	235°	235°	245°	245°	245°	245°	245°	245°	245°	245°	
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	
Durchsatz %	144	/	152	147	145	142	/	150	151	152	149	
Kreislauf	5,95	/	5,34	5,84	5,64	5,60	/	5,39	5,22	5,34	5,60	
Heizreaktion %	52,2	46,6	45,2	50,6	42,8	49,8	47,2	48,9	44,7	51,0	53,8	
CO-Umsatz %	81,0	76,8	77,2	85,7	80,8	82,5	79,8	82,8	80,3	84,0	83,5	
CO als CO ₂ %	34,4	38,3	37,8	35,8	45,0	36,4	37,4	36,5	44,8	31,6	30,8	
CO als CH ₄ %	7,6	11,2	12,2	13,9	15,6	13,8	13,0	14,0	11,4	15,0	8,4	
CO-Verfl. grad	58,0	50,5	50,0	50,3	39,4	49,8	49,6	49,5	43,8	53,4	60,8	
H ₂ -Umsatz %	84,0	80,0	77,3	83,3	79,0	83,0	78,6	80,0	77,6	80,0	80,5	
H ₂ Verfl. grad	-	-	45,3	42,1	54,9	-	40,8	41,4	-	-	-	
CO+H ₂ -Umsatz	82,4	78,3	77,3	84,5	79,9	82,7	79,2	81,4	79,0	82,0	82,2	
CO+H ₂ Verfl. grad	-	-	47,8	47,7	47,1	-	46,4	45,5	-	-	-	
Gasöl g l um 24	25,7		20,3	29,7				40,3		41,2	35,0	
A. Benzol "	10,6		1,8	10,0		13,1		13,2	9,7	5,2	5,7	
Öl "	15,7		17,6	11,4		10,2		11,4	10,3	9,6	13,3	
Paraffin "	1,5		0,4	0,7		1,5		0,3	0,4	0,1	0,8	
Ses. flüss. Prod "	29,8		19,8	24,1		24,2		24,9	20,4	15,4	19,8	
Wasser 300g	50,7		48,0	53,0		57,2		57,2	55,6	54,7	53,2	
Benzol -200°C %	66,5			75,7		78,1		84,4		81,9		
Diesöl 200-320°C "	16,1			12,4		10,3		10,5		12,2		
Weichparaff. 320-420°C "	13,5			11,1		10,1		3,7		4,7		
Harzparaff. > 420°C "	-			-		-		-		-		
Benzol Vol. °	59,0			59,0		57,0		55,6		53,0		
Ölfine Öl "	47,0			48,0		43,0		43,5		42,5		
Weichparaffin "												

	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A			
Ver. % CO ₂	9,5	42,8	9,6	39,7	9,8	39,8	9,7	44,2	10,0	42,4	10,0	43,0	9,7	40,7	8,5	40,2	9,1	42,0	9,0	38,9	8,3	40,2	
" " C _m H _n	0,7	0,2	0,9	0,3	0,2	1,0	0,5	0,8	0,3	1,0	0,8	0,9	1,0	1,2	0,9	1,3	0,6	0,2	0,8	1,1	0,7	0,3	
" " C ₂	0,2	0,1	0,1	0,1	0,3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,3	0,2	0,2	0,1	0,0	0,1	0,2	0,1	0,1	
" " CO	39,2	15,6	39,5	17,2	40,4	16,9	39,5	11,5	39,1	13,1	38,7	12,6	39,6	15,2	39,8	15,5	39,2	17,1	38,7	15,8	40,1	16,7	
" " H ₂	39,3	13,1	38,8	14,6	38,0	15,9	39,4	13,4	39,0	14,4	39,9	13,6	37,4	15,1	38,9	15,7	38,7	15,9	40,0	16,8	39,1	17,1	
" " CH ₄	1,4	7,9	1,5	9,1	0,0	8,4	0,8	11,1	1,4	11,0	1,0	10,3	1,8	11,1	1,4	11,7	1,4	9,7	1,8	10,0	1,6	11,3	
" " C ₂																							
" " N ₂	9,7	0,3	9,6	18,0	10,3	17,7	10,0	18,9	10,7	18,0	9,5	18,5	9,4	16,4	9,3	17,6	10,3	19,0	9,9	18,5	9,6	19,7	
N ₂ -Fein	29,1	60,9	28,2	58,8	27,8	57,2	28,0	57,7	29,0	52,5	27,7	54,0	25,6	48,5	25,8	50,4	27,0	-	27,8	58,8	26,5	57,4	
CO-H ₂	1,00	0,84	0,88	0,85	0,94	0,94	1,00	1,16	1,00	1,10	1,03	1,00	0,94	0,99	1,00	1,16	1,00	1,15	1,02	1,35	0,99	1,17	
Verbrauchsverhältnisse % CO	1,02		0,94		0,97		0,98		1,04		0,93		0,97		0,96		1,02		0,96				

Kontakt Kennzeichen: Z 1259
 Zusammensetzung: Anteile: 10 Vol. - 36 Perm. - 700 kg. akt. - 6 $\frac{1}{10}$ K. 0.4
 Menge: 1520 und 465, 14, 16 Liter

Reduktion: 1 Std bei 300° und 300 Liter/h

Datum	30.8.	21.8.	23.8.	25.8.	27.8.	29.8.	31.8.	1.9.	4.9.	6.9.	8.9.	
Betriebsstunden	437	461	579	557	600	653	701	749	797	845	893	
Temperatur °C	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	
Durchsatz %	142	143	143	139	144	147	141	137	140	144	144	
Kreislauf i	5.42	5.53	5.75	5.88	5.50	5.47	5.80	5.85	5.65	5.78	5.60	
Kontraktion %	59.4	49.0	47.1	48.4	45.5	44.5	45.5	41.3	/	/	44.8	
CO-Umsatz	83.2	80.2	80.2	78.1	79.0	76.3	77.3	76.3			78.0	
CO als CO ₂	24.0	32.4	35.9	36.3	39.4	44.1	43.2	50.3			35.5	
CO als CH ₄	6.1	8.9	11.4	6.9	9.4	8.3	3.0	9.8			12.3	
CO-Verfl. grad	69.9	58.7	52.7	52.8	57.2	47.6	53.8	39.9			52.2	
H ₂ -Umsatz	86.5	82.5	80.8	80.0	78.9	76.3	76.8	76.0			76.8	
H ₂ Verfl. grad	46.9	-	46.2	-	53.2	68.0	-	-			-	
CO-H ₂ -Umsatz	85.0	81.3	80.5	79.0	79.0	76.3	77.0	76.6			77.5	
CO-H ₂ Verfl. grad	57.2	-	49.6	-	52.2	58.0	-	-			-	
Gasol g/l		29.0	35.8	/	24.7			38.6	22.8	39.5	29.6	
AD-Benzin "		5.8	8.7	6.2	12.5	9.1	4.2	9.1	15.2	9.4	11.2	
Öl "		25.8	16.3	21.0	20.2	19.1	17.8	20.3	24.2	19.0	17.6	
Paraffin "		6.4	1.8	1.8	1.7	0.4	0.9	1.2	1.2	1.3	1.0	
Ses. flüss. Prod "		34.0	26.8	29.0	34.4	28.6	22.9	30.6	40.6	29.7	29.8	
Wasser g/l		46.7	49.5	46.4	54.8	52.2	54.8	53.3	55.2	53.2	49.9	
Benzin -20°C %		59.0	65.9		75.5	67.8			70.0	66.0		
Dieselöl 20-30°C "		4.8	21.0		8.6	17.1			15.4	21.0		
Wachparaffin 30-40°C "		16.7	10.1		12.7	10.7			12.9	9.5		
Hartparaffin > 40°C "		19.1	1.9		2.4	3.0			-	-		
Benzin Vol %		47.0	50.0		41.0	48.0			49.0	59.0		
Öloline Öl "		45.0	36.0		37.0	37.0			48.0	40.0		
Wachparaffin "												
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A
Vol % CO ₂	9.7	44.5	11.3	43.0	11.0	42.6	10.6	42.2	11.1	44.8	10.3	41.5
" C ₂ H ₄	0.0	0.0	0.5	0.1	0.5	0.0	0.8	0.3	0.6	1.0	0.7	0.3
" O ₂	0.2	0.1	0.2	0.1	0.2	0.2	0.2	0.2	0.1	0.2	0.2	0.2
" CO	37.5	15.6	39.3	15.5	39.4	14.7	39.2	16.8	39.3	16.3	37.8	16.2
" H ₂	43.5	14.6	37.2	13.0	37.3	13.7	38.1	14.9	36.8	14.4	39.7	17.0
CH ₄	0.6	6.7	1.0	7.7	1.1	8.9	1.3	6.6	1.6	8.3	1.8	7.0
C ₂												
N ₂	8.5	20.4	10.5	20.6	10.5	19.0	9.8	19.0	10.3	18.0	9.5	17.3
N ₂ -Fein.	24.8	61.2	31.4	-	29.9	56.6	-	-	29.4	57.0	28.5	57.3
CO-H ₂	1.16	0.93	0.85	0.84	0.95	0.93	0.97	0.89	0.94	0.94	1.05	1.05
Verbrauchsverhältnisse H ₂ -CO		0.97		0.85		0.99		0.94		1.05		0.91

Gasolausbeute.

Versuch Nr. 526

Datum:	von bis	8.9. 10.9.	12.9. 14.9.	14.9. 16.9.	4.10. 6.10.	6.10. 8.10.	10.10. 12.10.
Zeit:	von bis	9 ^m 9 ^m	9 ^m 9 ^m	9 ^m 9 ^m	9 ^m 9 ^m	9 ^m 9 ^m	9 ^m 9 ^m
Eingangsgas		Budget Vorl. 533	Budget Vorl. 533	Budget Vorl. 533	Budget Vorl. 533	Budget Vorl. 533	Budget Vorl. 533
	Nm ³	6.90	7.30	7.08	7.18	7.27	7.14
Restgas	N/l	133	166	166	184	228	212
Gasol	l						
mit K. %							
	CO ₂	23.1	38.4	28.2	16.9	19.2	28.9
	C ₃ H ₆	23.0	15.0	20.3	31.4	21.2	18.3
	C ₂ H ₄	1.5	1.8	1.5	0.2	0.5	1.0
	O ₂	0.3	1.2	1.0	0.8	1.2	1.0
	CO	3.5	2.4	1.5	2.0	2.7	2.2
	H ₂	0.8	1.9	0.3	3.0	3.1	0.6
	CH ₄	42.3	28.4	41.7	42.9	34.0	41.7
	N ₂	5.5	10.4	5.5	3.0	18.1	6.3
	C-Z.	3.10	2.99	3.08	3.36	3.98	3.05
entsprechen	g/l	1.33	0.889	1.268	1.590	1.319	1.213
Ausbeute:	g Gasol	177	147.5	210	289	300	257
	g/Nm ³ Eingangsgas	25.7	20.3	29.7	40.3	41.2	35.0

Bemerkungen:

000709

Nr. 667

Gasolausbeute.Versuch Nr. 526

Datum:	von bis	19.8. 21.8.	21.8. 23.8.	25.8. 27.8.	31.8. 2.9.	2.9. 4.9.	4.9. 6.9.	6.9. 8.9.
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰
Eingangsgas		Budget Voll. 533	Budget Voll. 533	Budget Voll. 533	Budget Voll. 533	Budget Voll. 533	Budget Voll. 533	Budget Voll. 533
	Nm ³	6.86	6.78	6.93	6.56	6.70	6.89	6.90
Restgas	N/l	192	187	131	186	131	212	169
Gasol	l							
mit K. %								
	CO ₂	38.0	23.7	29.0	19.5	29.7	25.0	25.3
	C ₃ H ₆	16.0	23.7	17.9	25.0	22.3	25.0	23.3
	C ₂ H ₄	1.4	1.0	1.3	0.2	0.4	0.6	0.2
	O ₂	1.3	0.9	1.3	1.2	0.3	0.5	1.6
	CO	2.6	2.6	3.3	0.9	2.8	4.3	2.7
	H ₂	1.7	0.8	1.0	1.0	1.6	0.7	2.3
	CH ₄	33.1	43.5	41.3	44.7	26.1	40.5	34.6
	N ₂	5.9	3.8	4.9	7.5	6.8	5.4	10.0
	C-Z.	3.19	2.86	2.41	2.02	2.04	2.96	2.28
entsprechen	g/l	1.032	1.302	1.307	1.382	1.163	1.285	1.209
Ausbeute:	g Gasol	198.5	242.0	181.0	257	152.5	272	204
	g/Nm ³ Eingangsgas	29.0	35.8	24.7	38.6	22.8	39.5	29.6

Bemerkungen:

000710

Nr. 667

Sasol ausbeute.Versuch Nr. 5.4.6

Datum:	von bis	24.7 26.7	26.7 28.7	28.7 30.8	30.7 1.8	1.8 3.8	3.8 5.8	5.8 7.8
Zeit:	von bis	9 ⁰⁵ 9 ²⁵	4 ⁰⁵ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁵ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁵ 9 ⁰⁵	9 ⁰⁵ 9 ⁰⁵	4 ⁰⁰ 4 ⁰⁵	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰
Eingangsgas		lang. Ver. 50%	lang. Ver. 50%	lang. Ver. 50%	lang. Ver. 50%	lang. Ver. 50%	lang. Ver. 50%	lang. Ver. 50%
Nm³		6.38	7.11	6.26	6.45	6.64	6.60	6.79
Restgas	N/l	173	184	142	150	133	165	179
Sasol	g							
mit K %								
	CO ₂	43.5	37.2	27.1	25.4	28.1	29.2	29.2
	C ₃ H ₆	13.4	14.0	17.9	20.0	15.3	20.7	18.3
	C ₂ H ₄	0.7	2.5	2.9	1.5	1.8	1.3	1.0
	O ₂	2.1	0.7	0.9	2.0	1.7	0.6	1.0
	CO	3.7	3.0	2.3	3.2	2.5	3.5	2.6
	H ₂	0.3	0.3	0.4	1.0	0.8	0.6	0.5
	CH ₄	17.5	36.2	43.0	37.8	41.1	23.1	43.5
	N ₂	18.8	6.1	5.5	8.8	8.7	20.5	3.9
	C-Z.	3.00	2.97	2.94	2.93	1.91	4.42	2.25
entsprechen	g/l	0.615	1.02	1.25	1.16	0.85	1.020	1.029
Ausbeute:								
	g Sasol	1.06	1.90	1.78	1.74	1.13	1.685	1.843
	g/Nm ³ Eingangsgas	16.6	26.7	26.3	25.8	16.9	25.5	29.8

Bemerkungen:

Zusammensetzung: 120 Fr - 5 Cu - 10 Ca - 30 Paraffin - 10 Kr - 120 Kr gefüllt mit Koh
 Menge: 1530 mm³ = 490 gr. Kontakt für 6 Rohre

Reduktion 180-300° 100 ab 11.11

Datum	20.8.42	23.8.42	26.8.42	28.8.42	1.9.42															
Betriebsstunden	606	678	750	768	861															
Temperatur °C	230°	235°	235°	235°	235°															
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0															
Durchsatz %	142	150	138	148	138															
Kreislauf																				
Kontraktion %	32.0	34.2	30.0	32.6	32.3															
CO-Umsatz	58.0	72.8	56.2	69.6	72.7															
CO als CO ₂	32.6	46.5	35.8	44.8	45.4															
CO als CH ₄	6.5	10.1	6.1	9.6	11.0															
CO-Verfl. grad	60.9	43.3	52.1	45.6	43.6															
H ₂ -Umsatz	39.9	46.0	37.7	42.8	46.7															
H ₂ Verfl. grad	38.3	65.3	42.1	57.5	50.5															
CO-H ₂ -Umsatz	47.6	57.6	45.7	54.4	55.7															
CO+H ₂ Verfl. grad	50.2	53.2	50.7	50.8	46.6															
Gasol g/l Umz	16.6				13.2															
AA-Benzin "	12.5	11.8	11.2		14.3															
Ol "	4.8	6.2	4.5		7.0															
Paraffin "	1.4	1.1	1.6		12.3															
Ses. flüss. Prod "	18.7	19.1	17.3		23.6															
Wasser g/mz	10.9	9.4	9.9		21.0															
Benzin -200° %		44.2			71.0															
Dieselöl 200-310° "		55			16.0															
Werkparaffin 330-460° "					2.0															
Hackparaffin >460° "					2.5															
Benzin Vol °		49.0			52.0															
Olefine Öl					22.0															
Werkparaffin "																				
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A
Vol % CO ₂	6.5	19.9	6.5	29.2	6.8	20.6	6.9	27.6	6.8	28.4										
" C ₂ H ₄	0.0	0.9	0.0	0.4	0.0	1.0	0.0	0.6	0.0	0.9										
" O ₂	0.1	0.2	0.1	0.2	0.0	0.0	0.1	0.2	0.2	0.0										
" CO	37.1	23.0	37.5	18.6	37.7	23.6	37.5	16.9	37.6	15.2										
" H ₂	49.1	48.4	42.9	40.1	49.1	43.7	42.2	41.4	42.7	41.1										
" CH ₄	0.2	2.4	0.1	4.4	0.2	1.2	0.2	4.0	0.2	4.7										
" C ₂ H ₆																				
" N ₂	2.0	10.2	6.9	10.9	6.2	8.9	6.5	9.3	6.5	9.6										
N ₂ -Fein	20.4	20.0	19.1	22.5	19.5	25.0	18.8	27.9	18.4											
CO-H ₂	1.32	1.29	1.30	1.50	1.30	1.25	1.30	1.45	1.30	1.27										
Verbrauchsverhältnisse H ₂ -CO			0.86		0.87		0.89		0.86											

Ausbeute

Siedelage

Offline

Temp auf 235° erhöht

auf H₂ unter Druck gest.

Mischschmelze veränd. 220 70°



Gasol ausbeute.

000713

Versuch Nr. 527...

Datum:	von bis	30.7.42 1.8.42	5.8.42 8.8.42	11.8.42 14.8.42	17.8.42 20.8.42	24.8.42 1.9.42		
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰		
Eingangsgas		W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas		
Nm³		11.170	10.720	10.810	10.120	9.950		
Restgas	N/l	87.0	29.0	126.0	120	121.0		
Gasol	l							
mit %								
	CO ₂	41.0	37.9	27.0	22.1	32.7		
	C ₃ H ₆	16.7	22.0	27.3	30.6	26.3		
	C ₂ H ₄	0.6	3.1	1.6	1.9	0.4		
	O ₂	1.7	1.8	1.2	1.2	0.7		
	CO	4.8	4.1	4.3	5.6	3.2		
	H ₂	6.7	4.1	3.6	2.9	3.2		
	CH ₄	21.9	18.7	26.5	27.9	23.8		
	N ₂	6.6	8.3	8.5	7.2	9.1		
	C-Z.	3.02	4.82	3.62	4.19	3.62		
entsprechen	g/l	0.774	1.069	1.200	1.397	1.289		
Ausbeute:	g Gasol	62.6	31.0	151.2	167.5	131.7		
	g/Nm ³ Eingangsgas	5.6	2.9	14.0	16.6	13.2		

Bemerkungen:

Zusammensetzung: 100% Fe, 10% Ca, 50% Perm., 5% Kgr., 10% Kgr., gefüllt mit Koh.
 Menge: 1440 kg, 4709g Kante für 1/4 Reihe

Reduktion: 1.8.42, 30.0.42, 30.1.42, 11.2.42

Datum	28.7.42	29.7.42	31.7.42	3.8.42	6.8.42	9.8.42	12.8.42	15.8.42	18.8.42	21.8.42	24.8.42
Betriebsstunden	15	37	85	152	229	301	373	445	517	589	661
Temperatur °C	230°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°
Druck at.	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0
Durchsatz %	130	152	150	166	147	153	161	145	157	151	143
Kreislauf											
Kohlenreaktion %	28.7	35.9	35.2	40.0	32.3	36.4	37.6	42.9	39.3	35.5	34.0
CO-Umsatz %	49.1	73.9	71.8	79.4	73.3	75.7	79.0	79.2	81.6	79.9	75.2
CO als CO ₂ %	38.4	39.1	44.9	38.8	47.3	43.3	40.9	21.5	42.7	45.7	44.8
CO als CH ₄ %	9.7	6.5	9.0	8.9	10.0	10.9	10.1	6.6	10.1	10.1	9.9
CO-Verfl. grad	55.1	51.9	45.6	52.3	42.7	45.8	49.5	61.9	47.2	44.2	45.3
H ₂ -Umsatz %	35.8	45.3	46.2	50.3	43.9	47.9	49.0	52.2	51.8	47.9	45.6
H ₂ Verfl. grad	55.3	44.8	54.6	45.1	60.3	49.8	41.7	28.5	51.6	52.2	52.4
CO + H ₂ -Umsatz %	41.6	54.7	52.8	62.2	56.8	60.0	62.1	64.1	64.9	61.8	58.4
CO + H ₂ Verfl. grad	53.2	42.8	49.6	49.1	50.3	47.6	46.0	46.7	49.2	50.3	48.6
Gasol g/l Um.	9.6			6.6		13.7		3.8		15.0	
AH-Benzin "				13.1	12.6	14.8	16.7	13.4	16.2	18.5	12.1
Öl "				9.9	10.7	11.2	10.4	7.3	10.6	10.6	8.6
Paraffin "				11.4	12.1	9.2	10.5	7.7	10.0	9.3	8.1
Ses. flüss. Prod. 34.4				34.4	35.4	35.7	37.6	28.4	36.8	32.4	28.8
Wasser 30.2				24.6	25.0	24.3	22.5	21.7	25.0	23.8	17.8
Benzin -200°C %		77		68.2	70.0	74.5	72.6	80.0	81.6	78.1	74.8
Dissolöl 300-320°C "		15		18.7	16.7	11.7	14.1	2.5	4.4	2.9	18.8
Weichparaff. 330-400°C "		10		12.0	11.9	9.6	10.1	8.0	5.2	5.9	4.3
Hartharaff. > 400°C "						1.8	2.9	2.5	2.3	4.0	1.9
Benzin Vol. %		41		48.0	45.0	41.0	44.0	38.0	31.0	44.0	36.0
Öloline Öl "		16		18.0	21.0	18.5	20.0	12.5	11.0	11.0	12.0
Weichparaffin "											

Ausbeute
 Siedelzone
 Öffne
 2 Sed. unter Druck gestellt,
 Schmelztemp. reguliert nicht!
 Temp. auf 235° erhöht.

Prop. Vogel. & B. A. K. neuwechelt!

	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A		
Vol. % CO ₂	6.6	19.0	6.2	27.7	6.6	29.9	6.6	30.7	6.4	29.5	6.4	29.4	7.0	30.5	7.0	29.0	6.7	32.7	7.0	32.0	6.7	29.4
" CmHn	0.0	0.5	0.0	0.7	0.0	1.1	0.1	0.8	0.0	0.8	0.0	0.9	0.0	1.2	0.0	1.5	0.0	1.8	0.1	0.7	0.0	1.0
" O ₂	0.2	0.0	0.2	0.4	0.1	0.1	0.0	0.3	0.1	0.2	0.1	0.1	0.2	0.0	0.0	0.1	0.1	0.1	0.2	0.3	0.1	0.1
" CO	37.7	26.5	32.8	15.5	32.9	14.9	38.3	12.1	38.0	15.0	37.5	14.3	37.6	12.6								
" H ₂	10.1	12.8	49.3	42.0	10.1	10.5	48.1	40.1	18.2	40.1	14.1	40.2	12.1	29.7								
" CH ₄	0.1	1.9	1.2	1.2	0.2	1.5	0.2	1.9	0.2	1.4	0.1	1.0	0.2	1.2	0.3	1.4	0.2	1.5	1.2	1.3	0.1	1.1
" C ₂ H ₆																						
" N ₂	5.9	8.3	5.8	9.5	6.1	9.0	6.4	10.2	6.7	10.0	6.2	10.1	6.6	10.8	7.0	11.6	6.8	11.0	6.4	11.0	6.4	10.4
N ₂ -Fein:	17.5	21.2	17.9	23.0	17.5	23.0	17.0	20.0	17.1	20.7	17.0	20.9	17.6	21.1	17.8	21.7	17.0	21.0	17.7	21.5	17.0	21.2
CO-H ₂	1.31	1.65	1.30	2.71	1.29	2.72	1.26	2.66	1.31	2.81	1.29	2.81	1.29	2.15	1.26	2.90	1.29	3.41	1.27	2.87	1.30	2.24
Verbrauchsverhältnis H ₂ /CO			0.80		0.81		0.80		0.76		0.83		0.80		0.83		0.82		1.31		0.79	

Gasolausbeute.Versuch Nr. 528...

000715

Datum:	von bis	31.7.42 3.8.42	6.8.42 9.8.42	11.8.42 15.8.42	18.8.42 21.8.42			
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰			
Eingangsgas		W-Gas	W-Gas	W-Gas	W-Gas			
	Nm ³	11.870	11.120	11.580	10.590			
Restgas	N/l	93.0	121.0	36.0	142.0			
Gasol	l							
mit K. %	CO ₂	25.5	26.1	29.0	30.3			
	C ₃ H ₆	28.7	29.3	26.2	23.2			
	C ₂ H ₄	2.3	3.6	0.9	0.9			
	O ₂	1.2	1.5	1.1	0.7			
	CO	1.6	3.5	3.3	3.3			
	H ₂	1.2	0.4	3.8	2.7			
	CH ₄	25.8	26.8	30.6	31.2			
	N ₂	13.7	8.8	5.1	7.7			
	C-Z.	1.04	3.57	3.77	3.10			
entsprechen	g/l	1.26	1.349	1.211	1.110			
Ausbeute:	g Gasol	70.9	151.0	43.6	157.5			
	g/Nm ³ Eingangsgas	6.0	13.7	3.8	15.0			

Bemerkungen:

Kontakt-Merkzeichen: F1768

Zusammensetzung: 10% Fe - 10% Cu - 10% Ni mit 10% Kupf. auf nachgelagte Leg.
Menge: 4830 und 1912 g für 42 Proben

Reduktion

194 bis 300 mit 3% H₂/N₂

Datum	19.8.78	21.8.	23.8.	25.8.	28.8.	29.8.	31.8.	2.9.	4.9.	6.9.	8.9.	
Betriebsstunden	365	413	461	509	581	605	653	701	749	797	845	
Temperatur: C	235	235	235	240	240	240	240	240	240	240	240	
Druck atm	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	
Durchsatz: N%	49.4	51.0	48.3	50.0	49.2	46.5	47.0	48.8	49.0	50.2	48.5	
Heizlauf: 1	2.10	2.10	2.23	2.13	2.23	2.25	2.22	2.16	2.15	2.07	2.25	
Wirk. gemessen %	50.8	48.1	48.2	48.9	47.3	49.3	51.4	52.0	54.0	53.3	52.6	
Heizleistung %	45.3	48.4	47.9	46.0	43.2	44.1	53.6	52.5	52.8	53.6	53.6	
CO-Umsatz	64.5	64.5	65.8	72.4	67.2		84.0	76.0	75.6		75.5	
CO als CO ₂	24.8	24.5	27.7	41.1	39.9		14.0	24.7	26.6		24.3	
CO als CH ₄	15.1	12.8	14.0	17.2	17.0		8.7	12.7	15.1		12.8	
CO-Verfl. grad	55.7	62.7	58.3	41.7	43.1		77.3	62.6	58.3		62.9	
H ₂ -Umsatz	66.8	69.0	68.4	73.2	66.2		81.5	74.2	73.3		73.8	
H ₂ Verfl. grad	36.6	43.4	48.3	56.9	53.0		22.5	35.9	36.8		35.1	
CO+H ₂ -Umsatz	65.8	67.1	67.3	72.9	66.8		82.5	74.9	75.4		74.5	
CO+H ₂ Verfl. grad	44.3	51.4	52.5	57.3	49.7		47.2	47.7	46.3		47.8	
Gasol g/l Um.	4.3	7.2	5.1	4.1	7.0		8.1	7.6	5.1	8.5	8.9	
Aut. Benzin "	12.7	14.2	11.2	16.9	12.4	20.6	14.5	14.7	14.2	13.8	12.1	
Öl "	9.2	18.7	16.0	9.4	21.5	20.1	22.7	19.6	19.7	22.4	22.4	
Paraffin "	8.1	11.2	17.5	12.2	13.6	17.3	16.1	14.7	15.1	18.9	19.5	
Ges. flüss. Prod.	30.0	44.6	44.7	38.5	47.5	58.0	53.3	49.0	49.0	55.1	54.0	
Wasser 30mg	71.8	82.9	88.9	87.3	87.8	92.4	83.0	85.6	87.4	89.0	89.6	
Benzin -20°C 7.	48.4	56.0	57.3		55.7	59.7			50.6		48.4	
Dieselöl 20-32°C "	11.6	13.9	23.9		20.6	16.7			23.7		22.8	
Weichparaff. 30-40°C "	22.8	18.6	20.3		15.3	14.9			15.7		18.0	
Harzparaff. > 40°C "	15.8	10.3	2.7		7.1	7.9			8.9		9.4	
Benzin Vol %	41.0	43.5	35.0		53.0	52.0			57.0		50.0	
Ölfine	30.0	23.5	29.0		36.0	29.0			30.0		33.5	
Weichparaffin "												
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A
Vol % CO ₂	6.8	25.4	7.0	24.9	6.5	25.7	6.4	32.3	7.0	29.6	6.6	31.0
" C ₂ H ₄	0.0	1.3	0.1	0.5	0.0	0.2	0.0	0.7	0.0	0.5	0.0	1.7
" C ₂	0.2	0.1	0.2	0.1	0.2	0.2	0.1	0.1	0.0	0.1	0.0	0.2
" CO	36.9	23.9	37.3	25.5	37.9	25.0	37.1	19.1	37.6	21.3	38.4	17.2
" H ₂	49.3	30.0	48.8	29.2	49.0	29.7	48.1	23.9	48.9	22.5	48.5	25.0
" CH ₄	0.2	6.9	0.2	6.4	0.2	7.1	0.3	9.1	0.1	7.6	0.3	8.6
" C ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
" N ₂	6.6	12.4	6.4	12.4	6.2	11.5	8.0	4.2	6.3	12.4	6.2	16.3
N ₂ -Fein	19.9	36.4	19.7	39.2	17.4	37.4	-	-	18.4	37.8	17.5	48.8
CO-H ₂	1.37	1.25	1.37	1.14	1.29	1.19	1.30	1.28	1.30	1.24	1.26	1.45
Verbrauchsverhältnis H ₂ /CO	1.40		1.34		1.31		1.28		1.22		1.27	

Kontakt-Menschen

1.1.1928

Zusammensetzung: 100% - 10% - 10% - 50% mit KOK auf niedrigste Kap

Menge: 130 m³ + 130 g für 42 Jahre

Reduktion 1 Std. bei 700 mit 3000 H₂/h

Datum	10.9.	12.9.	14.9.	16.9.	18.9.	20.9.	22.9.	24.9.	26.9.	28.9.	30.9.												
Betriebsstunden	893	941	989	1037	1085	1133	1181	1229	1277	1325	1373												
Temperatur: °C	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240												
Druck: at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0												
Durchsatz: m ³ /h	514	498	480	500	453	483	482	480	496	490	481												
Hydraul. i:1	2.1	2.19	2.16	2.14	2.09	2.24	2.20	2.24	2.20	2.17	2.21												
Kont. Anwesen %	49.8	48.7	49.2	52.0	48.6	47.4	47.0	48.0	46.7	46.9	46.7												
Kontraktion %	51.4	51.5	52.5	57.7	47.0	44.7	44.7	50.6	38.5	48.5	46.7												
CO-Umsatz	70.7	74.0	75.7	78.0	66.0	64.8	67.5	69.3	60.7	67.7	63.0												
CO als CO ₂	26.0	24.4	25.5	22.3	28.3	29.1	18.2	23.9	39.0	26.4	25.2												
CO als CH ₄	13.4	13.1	13.7	11.9	13.9	15.3	13.0	13.3	20.1	15.4	14.3												
CO-Verfl. grad	60.6	62.5	60.8	65.8	57.8	55.6	68.8	62.8	40.9	58.2	60.5												
H ₂ -Umsatz	72.0	75.6	73.0	78.0	68.7	66.7	68.8	71.5	61.7	69.4	65.7												
H ₂ Verfl. grad	38.9	39.5	29.9	36.7	44.2	42.2	72.9	36.7	49.0	38.2	40.6												
CO+H ₂ -Umsatz	71.3	74.8	74.3	78.0	67.5	65.8	68.1	70.5	61.2	68.5	64.5												
CO+H ₂ Verfl. grad	48.2	49.2	44.0	49.4	49.9	47.7	57.9	48.2	74.0	46.8	49.0												
Gasol g/l min		6.4	6.9	4.3					4.6	8.1	7.7												
AK-Benzin "	13.1	12.3	13.0	13.3	10.0	2.42	8.6	10.5	12.9	12.2	13.8												
Ol "	19.2	21.1	18.5	19.7	17.7	19.8	19.9	20.3	18.3	22.3	20.1												
Paraffin "	17.5	17.5	15.7	15.6	15.7	16.1	15.5	15.8	15.8	17.8	17.5												
Ses. flüss. Prod "	49.8	50.9	47.2	48.6	43.4	38.3	44.0	46.6	47.0	52.3	51.4												
Wasser g/m ³	89.1	83.0	82.4	80.0	81.4	86.7	85.0	86.1	82.0	88.1	87.0												
Benzin -200°C %		50.8		50.0		41.52	41.5	50.5	52.5	52.9	44.6												
Dieselöl 200-320°C "		24.6		21.7		28.6	22.2	22.8	20.4	22.4	21.1												
Wleichparaffin 320-460°C "		23.8		16.3		16.8	16.6	16.9	15.1	14.6	13.9												
Harzparaffin > 460°C "		-		10.5		13.1	17.8	8.9	10.6	9.8	10.1												
Benzin Vol %		57.0		54.0		47.5	57.0	49.5	57.5	48.0	48.0												
Olefine Öl "		33.0		24.0		30.0	31.0	30.0	31.0	31.0	29.0												
Wleichparaffin "																							
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	
Vol % CO ₂	6.2	27.2	6.8	29.6	6.7	29.7	6.8	31.8	7.0	26.3	7.3	26.2	8.4	25.8	6.5	25.9	6.8	25.5	6.7	26.0	6.8	24.0	
" Cm Hn	0.0	1.0	0.0	1.1	0.0	1.5	0.1	1.0	0.0	1.8	0.0	0.8	0.2	0.8	0.1	0.9	0.1	0.5	0.1	0.8	0.2	0.7	
" O ₂	0.1	0.2	0.2	0.1	0.1	0.0	0.1	0.2	0.2	0.1	0.1	0.1	0.0	0.0	0.1	0.2	0.2	0.1	0.1	0.2	0.2	0.1	
" CO	38.1	23.1	37.2	21.4	38.5	19.8	37.8	19.7	37.0	23.7	37.2	23.7	37.5	24.2									
" H ₂	44.1	38.4	44.9	21.7	47.7	27.1	47.0	25.5	48.5	28.8	47.6	28.8	46.6	29.0									
CH ₄	0.2	7.9	0.3	8.0	0.2	8.9	0.2	8.8	0.2	8.7	0.2	7.0	0.3	7.2	0.2	7.4	0.3	7.1	0.2	6.0	0.2	0.7	
" C ₂		1.20																					
" N ₂	6.3	12.2	5.6	12.4	6.8	13.0	6.2	13.0	7.1	13.5	7.6	12.4	7.0	13.0	7.0	14.1	8.0	12.7	6.9	12.8	5.6	11.5	
N ₂ Fein	17.8	36.6	16.3	35.8	16.5	32.0	16.0	39.6	21.5	38.9	19.4	38.6	19.4	37.3	24.5	34.6	18.6	34.1	16.2	34.1	16.2	30.4	
CO H ₂	1.29	1.28	1.34	1.26	1.04	1.32	1.30	1.29	1.31	1.22	1.29	1.21	1.24	1.20	1.26	1.16	1.25	1.21	1.28	1.21	1.30	1.20	
Verbrauchsverhältnis H ₂ -CO		1.37		1.29		1.29		1.26		1.31		1.26		1.30		1.27		1.32		1.30		1.26	

Menge

4820 m³ 1390 g für 12.10.1901

Reduktion 1 1/2 l für 300 mit 300 l H₂O

Datum	6.10.01	7.10.	6.10.	8.10.	10.10.	12.10.	14.10.	16.10.	18.10.	20.10.	22.10.																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Betriebsstunden	1421	1469	1517	1565	1613	1661	1709	1757	1805	1853	1901																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Temperatur: °C	240°	240°	240°	240°	240°	240°	240°	240°	245	245°	245°																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Druck: at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Durchsatz: %	488	509	480	469	507	492	488	496	496	505	485																																																																																																																																																																																																																																																																																	
H ₂ Umsatz:	2,32	2,07	2,29	2,24	2,17	2,22	2,24	2,18	2,24	2,12	2,19																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Kont. Umsatz %	43.0	51.8	44.0	38.5	45.1	45.5	44.5	42.2	42.2	44.8	44.1																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Kontraktion %	46.0	44.3	48.4	46.7	45.9	47.2	48.0	47.5	47.2	53.5	49.7																																																																																																																																																																																																																																																																																	
CO-Umsatz	63.6	66.5	67.1	64.5	65.4	63.7	74.2	72.5		73.0	69.5																																																																																																																																																																																																																																																																																	
CO als CO ₂	26.2	23.9	26.8	26.1	29.5	24.9	33.6	30.5		22.0	24.6																																																																																																																																																																																																																																																																																	
CO als CH ₄	12.1	11.2	14.0	15.2	16.2	13.3	16.8	16.2		12.8	13.8																																																																																																																																																																																																																																																																																	
CO-Verfl. grad	61.7	64.9	59.2	58.7	54.3	61.8	49.6	53.3		65.2	61.6																																																																																																																																																																																																																																																																																	
H ₂ -Umsatz	66.6	70.3	68.8	68.0	67.7	68.0	71.6	70.2		73.5	69.3																																																																																																																																																																																																																																																																																	
H ₂ Verfl. grad	40.3	38.8	38.0	40.0	42.2	40.3	42.1	35.6		29.4	33.0																																																																																																																																																																																																																																																																																	
CO-H ₂ -Umsatz	65.2	68.6	68.1	66.0	66.7	66.1	72.8	70.3		73.3	69.4																																																																																																																																																																																																																																																																																	
CO-H ₂ Verfl. grad	49.8	57.2	47.2	47.8	47.9	49.4	45.6	43.7		45.3	45.4																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Sasol 9 l 8m ³	6.4	7.0	10.3	-	9.0	6.2	5.9	-	7.5	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																	
AB-Benzol	17.3	11.7	11.7	13.1	10.3	7.6	6.2	9.4	11.2	12.5	17.3																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Öl	22.9	21.5	20.8	21.9	20.0	15.9	24.0	25.0	24.4	22.3	19.6																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Paraffin	17.1	17.3	16.5	17.3	15.6	21.5	16.7	14.9	15.2	12.9	13.0																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Ses. flüss. Prod.	57.3	50.5	49.0	52.3	45.9	45.0	46.9	49.3	50.8	47.7	49.9																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Wasser 20m ³	88.6	84.0	83.0	88.0	83.0	83.5	84.8	83.3	82.8	78.5	77.2																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Benzol -300g %	57.0	52.6			53.0		49.5	55.9	50.9																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Dioxolol-200-320g	20.2	20.6			21.4		23.2	21.9	25.8																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Wickparaff 300-400g	14.3	15.5			15.0		15.8	13.2	14.1																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Harzparaff 2-400g	7.8	9.7			9.6		16.0	7.4	7.2																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Benzol Vol %	48.0	52.0			49.0		47.0	47.0	57.0																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Olefine Öl	31.0	31.0			30.0		32.0	29.0	42.0																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Wickparaffin																																																																																																																																																																																																																																																																																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vol. % CO₂</td> <td>6.0</td><td>23.4</td> <td>5.8</td><td>23.7</td> <td>6.3</td><td>25.5</td> <td>6.7</td><td>24.2</td> <td>6.7</td><td>25.5</td> <td>6.5</td><td>23.7</td> <td>6.5</td><td>24.1</td> <td>6.5</td><td>28.0</td> <td></td><td></td> <td>6.5</td><td>27.4</td> <td>6.5</td><td>26.7</td> </tr> <tr> <td>" C₂H₄</td> <td>0.1</td><td>0.8</td> <td>0.0</td><td>0.8</td> <td>0.1</td><td>1.2</td> <td>0.0</td><td>0.8</td> <td>0.0</td><td>0.7</td> <td>0.0</td><td>0.7</td> <td>0.0</td><td>0.5</td> <td>0.0</td><td>1.4</td> <td></td><td></td> <td>0.1</td><td>1.6</td> <td>0.1</td><td>1.0</td> </tr> <tr> <td>" O₂</td> <td>0.1</td><td>0.0</td> <td>0.1</td><td>0.2</td> <td>0.1</td><td>0.1</td> <td>0.2</td><td>0.1</td> <td>0.0</td><td>0.0</td> <td>0.1</td><td>0.2</td> <td>0.1</td><td>0.2</td> <td>0.1</td><td>0.1</td> <td></td><td></td> <td>0.0</td><td>0.0</td> <td>0.0</td><td>0.2</td> </tr> <tr> <td>" CO</td> <td>39.0</td><td>26.6</td> <td>39.0</td><td>25.9</td> <td>38.3</td><td>24.4</td> <td>36.8</td><td>24.6</td> <td>36.9</td><td>23.6</td> <td>37.9</td><td>24.1</td> <td>38.6</td><td>19.2</td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" H₂</td> <td>47.0</td><td>29.4</td> <td>47.7</td><td>28.1</td> <td>48.9</td><td>27.0</td> <td>48.9</td><td>26.2</td> <td>48.3</td><td>28.8</td> <td>48.5</td><td>29.4</td> <td>48.0</td><td>26.2</td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" CH₄</td> <td>0.2</td><td>6.0</td> <td>0.2</td><td>6.1</td> <td>0.2</td><td>8.4</td> <td>0.2</td><td>8.1</td> <td>0.2</td><td>7.5</td> <td>0.2</td><td>6.4</td> <td>0.2</td><td>9.7</td> <td>0.2</td><td>8.7</td> <td></td><td></td> <td>0.3</td><td>8.4</td> <td>0.3</td><td>8.0</td> </tr> <tr> <td>" C₂</td> <td>-</td><td>-</td> <td>-</td><td>-</td> <td>-</td><td>-</td> <td>-</td><td>-</td> <td>-</td><td>-</td> <td>-</td><td>-</td> <td>-</td><td>-</td> <td>-</td><td>10.0</td> <td></td><td></td> <td>-</td><td>-</td> <td>-</td><td>-</td> </tr> <tr> <td>" N₂</td> <td>7.6</td><td>13.8</td> <td>8.2</td><td>14.2</td> <td>6.8</td><td>12.4</td> <td>7.2</td><td>13.0</td> <td>7.8</td><td>13.9</td> <td>6.8</td><td>13.5</td> <td>6.6</td><td>13.1</td> <td>6.6</td><td>12.8</td> <td></td><td></td> <td>6.8</td><td>13.2</td> <td>6.8</td><td>12.2</td> </tr> <tr> <td>N₂-Fein</td> <td>21.3</td><td>39.9</td> <td>21.5</td><td>-</td> <td>18.8</td><td>36.4</td> <td>21.0</td><td>37.5</td> <td>21.3</td><td>39.4</td> <td>19.5</td><td>36.9</td> <td>19.8</td><td>38.2</td> <td>19.8</td><td>37.8</td> <td></td><td></td> <td>18.4</td><td>39.6</td> <td>18.4</td><td>36.6</td> </tr> <tr> <td>CO-H₂</td> <td>1.20</td><td>1.10</td> <td>1.22</td><td>1.08</td> <td>1.26</td><td>1.19</td> <td>1.23</td><td>1.23</td> <td>1.21</td><td>1.22</td> <td>1.20</td><td>1.15</td> <td>1.24</td><td>1.26</td> <td>1.24</td><td>1.26</td> <td></td><td></td> <td>1.24</td><td>1.27</td> <td>1.22</td><td>1.24</td> </tr> <tr> <td>Verbrauchsverhältnisse H₂:CO</td> <td>1.29</td> <td></td> <td>1.29</td> <td></td> <td>1.38</td> <td></td> <td>1.36</td> <td></td> <td>1.37</td> <td></td> <td>1.20</td> <td></td> <td>1.24</td> <td></td> <td>1.24</td> <td></td> <td></td> <td>1.24</td> <td></td> <td>1.24</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>													E		A		E		A		E		A		E		A		E		A		Vol. % CO ₂	6.0	23.4	5.8	23.7	6.3	25.5	6.7	24.2	6.7	25.5	6.5	23.7	6.5	24.1	6.5	28.0			6.5	27.4	6.5	26.7	" C ₂ H ₄	0.1	0.8	0.0	0.8	0.1	1.2	0.0	0.8	0.0	0.7	0.0	0.7	0.0	0.5	0.0	1.4			0.1	1.6	0.1	1.0	" O ₂	0.1	0.0	0.1	0.2	0.1	0.1	0.2	0.1	0.0	0.0	0.1	0.2	0.1	0.2	0.1	0.1			0.0	0.0	0.0	0.2	" CO	39.0	26.6	39.0	25.9	38.3	24.4	36.8	24.6	36.9	23.6	37.9	24.1	38.6	19.2									" H ₂	47.0	29.4	47.7	28.1	48.9	27.0	48.9	26.2	48.3	28.8	48.5	29.4	48.0	26.2									" CH ₄	0.2	6.0	0.2	6.1	0.2	8.4	0.2	8.1	0.2	7.5	0.2	6.4	0.2	9.7	0.2	8.7			0.3	8.4	0.3	8.0	" C ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.0			-	-	-	-	" N ₂	7.6	13.8	8.2	14.2	6.8	12.4	7.2	13.0	7.8	13.9	6.8	13.5	6.6	13.1	6.6	12.8			6.8	13.2	6.8	12.2	N ₂ -Fein	21.3	39.9	21.5	-	18.8	36.4	21.0	37.5	21.3	39.4	19.5	36.9	19.8	38.2	19.8	37.8			18.4	39.6	18.4	36.6	CO-H ₂	1.20	1.10	1.22	1.08	1.26	1.19	1.23	1.23	1.21	1.22	1.20	1.15	1.24	1.26	1.24	1.26			1.24	1.27	1.22	1.24	Verbrauchsverhältnisse H ₂ :CO	1.29		1.29		1.38		1.36		1.37		1.20		1.24		1.24			1.24		1.24	
	E		A		E		A		E		A		E		A		E		A																																																																																																																																																																																																																																																																									
Vol. % CO ₂	6.0	23.4	5.8	23.7	6.3	25.5	6.7	24.2	6.7	25.5	6.5	23.7	6.5	24.1	6.5	28.0			6.5	27.4	6.5	26.7																																																																																																																																																																																																																																																																						
" C ₂ H ₄	0.1	0.8	0.0	0.8	0.1	1.2	0.0	0.8	0.0	0.7	0.0	0.7	0.0	0.5	0.0	1.4			0.1	1.6	0.1	1.0																																																																																																																																																																																																																																																																						
" O ₂	0.1	0.0	0.1	0.2	0.1	0.1	0.2	0.1	0.0	0.0	0.1	0.2	0.1	0.2	0.1	0.1			0.0	0.0	0.0	0.2																																																																																																																																																																																																																																																																						
" CO	39.0	26.6	39.0	25.9	38.3	24.4	36.8	24.6	36.9	23.6	37.9	24.1	38.6	19.2																																																																																																																																																																																																																																																																														
" H ₂	47.0	29.4	47.7	28.1	48.9	27.0	48.9	26.2	48.3	28.8	48.5	29.4	48.0	26.2																																																																																																																																																																																																																																																																														
" CH ₄	0.2	6.0	0.2	6.1	0.2	8.4	0.2	8.1	0.2	7.5	0.2	6.4	0.2	9.7	0.2	8.7			0.3	8.4	0.3	8.0																																																																																																																																																																																																																																																																						
" C ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.0			-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																						
" N ₂	7.6	13.8	8.2	14.2	6.8	12.4	7.2	13.0	7.8	13.9	6.8	13.5	6.6	13.1	6.6	12.8			6.8	13.2	6.8	12.2																																																																																																																																																																																																																																																																						
N ₂ -Fein	21.3	39.9	21.5	-	18.8	36.4	21.0	37.5	21.3	39.4	19.5	36.9	19.8	38.2	19.8	37.8			18.4	39.6	18.4	36.6																																																																																																																																																																																																																																																																						
CO-H ₂	1.20	1.10	1.22	1.08	1.26	1.19	1.23	1.23	1.21	1.22	1.20	1.15	1.24	1.26	1.24	1.26			1.24	1.27	1.22	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																						
Verbrauchsverhältnisse H ₂ :CO	1.29		1.29		1.38		1.36		1.37		1.20		1.24		1.24			1.24		1.24																																																																																																																																																																																																																																																																								

Gasolausbeute.

Versuch Nr. 529

000721

Datum:	von bis	27.8. 28.8.	29.8. 31.8.	31.8. 2.9.	2.9. 4.9.	4.9. 6.9.	6.9. 8.9.	10.9. 11.9.
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰
Eingangsgas		W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas
Nm ³		11.80	22.50	23.40	23.50	24.10	23.30	23.90
Restgas	N/2	96	128	123	99	130	139	98
Gasol	g							
mit N. %								
	CO ₂	30.1	18.0	15.0	22.4	18.7	19.2	15.6
	C ₃ H ₆	22.2	27.3	26.5	21.6	28.8	27.5	33.6
	C ₂ H ₄	0.0	1.2	0.4	0.7	0.1	1.9	0.9
	O ₂	2.2	0.8	5.9	1.9	1.0	0.5	0.7
	CO	5.6	3.5	4.0	4.6	3.8	4.9	5.0
	H ₂	2.2	2.0	2.2	0.7	0.6	0.8	1.0
	CH ₄	16.2	40.3	43.2	35.4	42.0	37.3	25.5
	N ₂	21.5	6.9	5.8	12.7	7.0	7.9	17.7
	C-Z.	4.02	3.71	3.22	3.30	3.62	3.79	5.22
entsprechen	g/l	0.863	1.431	1.445	1.207	1.570	1.494	1.554
Ausbeute:	g Gasol	82.8	183	178	119.5	204	208	152.5
	g/Nm ³ Eingangsgas	7.0	8.1	7.6	5.1	8.5	8.9	6.4

Bemerkungen:

000722

GasolausbeuteVersuch Nr. 529...

Datum:	von bis	12.9. 14.9.	14.9. 16.9.	24.9. 26.9.	26.9. 28.9.	28.9. 30.9.	30.9. 2.10.	2.10. 4.10.
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰
Eingangsgas		N-Gas	N-Gas	N-Gas	N-Gas	N-Gas	N-Gas	N-Gas
Nm ³		23.00	24.00	23.80	23.50	23.10	23.40	24.40
Restgas	N/l	129	101	70	160	116	103	124
Gasol	g							
mit N. %	CO ₂	21.2	29.8	16.5	21.1	16.7	18.6	17.0
	C ₃ H ₆	25.2	18.7	42.8	27.4	33.7	34.1	31.1
	C ₂ H ₄	1.4	1.7	3.5	0.3	0.9	2.1	1.0
	O ₂	1.1	0.4	0.4	0.7	3.0	0.7	1.6
	CO	4.9	7.6	1.8	5.6	2.0	3.4	4.5
	H ₂	1.4	1.8	1.4	3.3	0.6	0.7	3.3
	CH ₄	33.1	27.5	28.9	27.6	38.1	33.4	30.5
N ₂	11.9	12.5	4.7	14.0	5.0	7.0	11.0	
C-Z.	3.27	3.49	3.56	3.59	3.44	3.39	3.74	
entsprechen	g/l	1.225	1.024	1.557	1.794	1.533	1.442	1.375
Ausbeute:	g Gasol	158	103.5	109	191	178	149	171
	g/Nm ³ Eingangsgas	6.9	4.3	4.6	8.1	7.7	6.4	7.0

Bemerkungen:

GasolausbeuteVersuch Nr. 529

Datum:	von bis	4.10. 6.10.	8.10. 10.10.	10.10. 12.10.	12.10. 14.10.	16.10. 18.10.	22.10. 24.10.
Zeit:	von bis	9 ^u 9 ^u	9 ^u 9 ^u	9 ^u 9 ^u	9 ^u 9 ^u	9 ^u 9 ^u	9 ^u 9 ^u
Eingangsgas		W-Gas	W-Gas	W-Gas	W-Gas	W-Gas	W-Gas
Nm ³		23.00	24.30	23.60	23.40	23.80	23.70
Restgas	N/l	128	140	113	105	133	121
Gasol	g						
mit N %							
	CO ₂	8.6	13.3	18.0	20.1	17.0	15.3
	C ₃ H ₆	46.2	40.1	40.3	29.3	32.8	45.4
	C ₂ H ₄	2.3	0.8	0.2	0.5	5.9	3.0
	O ₂	0.4	1.0	4.6	0.6	2.2	0.3
	CO	2.3	4.6	10.2	4.2	3.4	2.8
	H ₂	1.8	4.1	0.6	4.0	2.1	0.9
	CH ₄	35.6	31.0	24.2	30.1	29.2	27.7
	N ₂	2.8	5.1	5.9	5.2	7.4	4.6
	C-Z.	3.92	3.78	3.82	3.05	3.29	3.55
entsprechen	g/l	1.849	1.562	1.397	1.304	1.345	1.570
Ausbeute:	g Gasol	236.5	218.5	157.5	137	179	206
	g/Nm ³ Eingangsgas	10.3	9.0	6.7	5.9	7.5	8.7

Bemerkungen:

000724

GasolausbeuteVersuch Nr. 529...

Datum: von	5.8.	11.8.	17.8.	19.8.	21.8.	23.8.	24.8.
bis	7.8.	13.8.	19.8.	21.8.	23.8.	24.8.	25.8.
Zeit: von	9 ^u	9 ^u	9 ^u	9 ^u	9 ^u	9 ^u	9 ^u
bis	9 ^u	9 ^u	9 ^u	9 ^u	9 ^u	9 ^u	9 ^u
Eingangsgas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	
Nm³	27,31	27,80	23,80	24,50	23,20	24,00	
Restgas N/l	174	85	87	116	78	52	21
Gasol l							
mit %							
CO ₂	28,2	26,9	19,5	18,2	23,7	19,1	38,9
C ₃ H ₆	23,5	27,0	31,0	26,6	27,1	19,9	14,1
C ₂ H ₄	3,4	0,0	0,5	0,1	1,3	1,1	0,6
O ₂	1,1	2,2	0,9	0,7	0,7	1,3	1,4
CO	4,2	4,8	2,8	3,5	5,3	2,0	5,4
H ₂	0,6	3,8	0,6	6,7	0,6	2,0	2,7
CH ₄	27,9	25,3	35,4	38,3	32,9	45,5	26,8
N ₂	11,1	10,0	9,3	5,9	8,4	9,1	10,1
G-Z.	2,88	3,14	2,34	3,80	4,11	3,73	3,23
entsprechen g/l	1,033	1,049	1,160	1,487	1,452	1,537	0,862
Ausbeute: g Gasol	180,0	89,2	101,0	172,5	113,0	80,0	18,1
g/Nm³ Eingangsgas	6,6	3,8	4,3	7,2	5,1	4,1	

Bemerkungen:

Kontakt Kennzeichen

8/767

Zusammensetzung

100 P.p. 5 Cu = 10 Cu 0 - 100 Zgr. mit Kohl. gefüllt und erhitzter Auswaschung

Menge

1140 mm. 3: 110 gr. Zeilzeit für 10 Probir

Reduktion

1000° 100 wt. H₂N₂

Datum	22.9.12	24.9.12	20.9	29.9	2.10	5.10.	8.10	11.10	14.10										
Betriebsstunden	1173	1221	1269	1341	1413	1485	1557	1629	1702										
Temperatur °C	250	250	250	250	250	250	250	250	250										
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0										
Durchsatz %	126	131	139	121	131	141	128	135	135										
Kreislauf	22	21	26	24	21	28	29	24	24										
Kontraktion %	23.2	26.1	29.7	17.9	25.8	29.0	22.2	28.3	29.0										
CO-Umsatz	45.8	44.4	49.7	38.1	39.2	45.3	41.6	48.1	49.0										
CO als CO ₂	42.5	32.9	29.4	55.7	23.0	26.0	39.5	24.5	25.3										
CO als CH ₄	16.7	14.1	12.6	20.9	16.2	13.0	11.3	14.6	11.4										
CO-Verfl. grad	39.8	53.0	58.0	23.4	60.2	61.0	44.2	60.9	63.3										
H ₂ -Umsatz	24.9	37.7	40.0	31.7	36.6	40.2	34.3	39.3	37.8										
H ₂ Verfl. grad	64.1	47.1	40.9	-	44.6	46.6	49.1	27.7	22.2										
CO-H ₂ -Umsatz	29.0	40.4	44.0	33.7	37.5	42.3	37.1	42.7	42.1										
CO-H ₂ Verfl. grad	53.5	49.7	48.8	-	50.3	52.6	47.0	41.7	40.5										
Gasöl g l Um.			8.3		9.7		5.6		6.9										
A.S. Benzin "		15.1	14.7		10.8	10.4	14.5	11.9	8.6										
Öl "		2.4	4.3		3.8	3.7	4.2	4.1	4.2										
Paraffin "		12.9	14.1		14.3	12.8	15.0	17.4	14.2										
Ses. flüss. Prod "		30.4	33.1		28.9	26.9	33.7	33.4	22.5										
Wasser g l Um.		48.5	46.5		52.5	51.0	54.5	51.5	49.3										
Benzin -200°C %		60.6	61.7		55.1		57.9		53.9										
Dieselloil 200-300°C "		19.9	19.5		21.3		20.2		23.0										
Weichparaff. 300-400°C "		13.6	14.8		14.7		13.6		14.2										
Harzparaff. > 400°C "		5.0	4.0		7.5		7.4		4.2										
Benzin Vol %		43.0	42.0		44.0		45.0		42.0										
Öloline Öf "		11.0	13.0		14.0		16.0		16.0										
Weichparaffin "																			
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E
Vol % CO ₂	11.2	22.1	8.8	18.5	8.8	19.5	10.7	20.8	11.5	19.0	10.0	19.5	9.8	19.2	10.5	19.8	9.3	18.7	
" C _m H _n	0.1	0.1	0.2	0.6	0.2	0.5	0.1	0.1	0.1	0.5	0.0	0.1	0.0	0.9	0.1	1.2	0.1	1.8	
" O ₂	0.0	0.8	0.1	0.3	0.1	0.2	0.2	0.2	0.1	0.3	0.2	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0.1	0.0	
" CO	20.1	21.8	33.6	25.3	33.6	24.0	21.0	23.7	28.9	23.7	32.2	24.8	21.0	23.3					
" H ₂	52.0	48.1	49.6	44.6	49.6	42.4	49.9	47.5	23.3	45.5	57.7	43.5	51.6	43.6					
" CH ₄	0.2	2.2	0.2	3.1	0.2	3.3	0.2	3.2	0.3	3.0	0.2	2.9	0.3	3.1	0.2	3.4	0.3	3.0	
" C ₂																			
" N ₂	7.1	9.1	7.5	10.6	7.5	11.1	7.7	11.5	5.8	8.0	5.7	9.1	7.2	9.8	7.0	9.8	7.1	9.5	
N ₂ -Fein	10.5	15.4	22.0	27.1	20.0	28.5	23.8	29.0	16.7	22.5	16.5	23.3	21.6	27.8	20.4	28.5	18.3	25.8	
CO-H ₂	169	203	147	165	148	177	167	175	184	192	160	175	166	187	161	188	157	188	
Verbrauchsverhältnis H ₂ /CO		1.26		1.18		1.37		1.73		1.43		1.37		1.32		1.21			

66
52
148

Kontakt Kennzeichen

E 1262

Zusammensetzung 100 Fe - 5 Cu - 10 CaO - 150 Kar. mit Kalt gefüllt und erhöhter Quarzwäsche

Menge 111.1 kg 110 gr Kontakt für 16 Rohre

Reduktion

1000 300 300 400 H₂

Datum	26.8.42	28.8.42	29.8.42	31.8.42	3.9.42	6.9.42	9.9.42	12.9.42	15.9.42	18.9.42	21.9.42									
Betriebsstunden	504	576	600	648	720	792	864	936	1008	1077	1149									
Temperatur °C	245°	245°	245°	245°	245°	245°	245°	245°	250°	250°	250°									
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0									
Durchsatz %	133	136	137	117	139	130	145	127	147	151	121									
Heizlauf	92	94	88	81	96	90	102	82	102	105	84									
Reaktion %	30.1	32.3	28.8	21.9	31.4	26.4	31.4	24.5	35.0	35.9	28.3									
CO-Umsatz	45.8		42.2	29.5			45.1	32.4	56.7	51.5	40.4									
CO als CO ₂	25.5		22.2	12.1			23.2	31.9	21.9	16.9	32.0									
CO als CH ₄	12.4		9.9	9.0			12.3	10.9	11.8	10.2	17.1									
CO-Verfl. grad	62.1		61.3	42.6			64.5	57.2	66.3	72.9	44.9									
H ₂ -Umsatz	41.2		39.4	29.1			42.7	34.7	44.8	45.5	33.3									
H ₂ Verfl. grad	48.3		58.4	42.6			47.9	56.5	32.7	38.4	42.4									
CO-H ₂ -Umsatz	42.9		40.8	29.3			44.2	36.1	49.3	48.5	36.1									
CO-H ₂ Verfl. grad	54.0		59.5	56.2			54.3	50.7	47.4	52.8	47.0									
Gasöl 1.0 m		2.7			3.1		2.3		5.4		5.4									
Ad. Benzin "	13.5	15.0		15.9	18.2	13.5	11.7	14.2	15.6	10.9	14.1									
Öl "	1.7	0.2		2.4	2.9	1.2	2.4	3.3	6.7	3.8	4.8									
Paraffin "	15.3	13.4		13.3	10.9	13.2	13.9	15.5	13.4	11.4	12.6									
Ses. flüss. Prod.	30.5	28.6		21.6	22.0	27.9	28.0	33.0	35.7	26.1	31.5									
Wasser 30 m ³	50.8	55.4		60.3	53.4	51.0	56.3	51.2	48.6	48.2	57.4									
Benzin -200°C %	52.1	55.4		55.1		55.4		51.0		56.0										
Diesöl 200-320°C "	22.8	25.5		22.5		22.9		23.0		22.4										
Weichparaff. 320-420°C "	15.6	15.2		17.3		15.7		15.9		16.5										
Hartparaff. > 420°C "	1.5	2.3		2.9		4.5		7.6		4.9										
Benzin Vol %	40.0	42.5		17.0		50.0		49.0		44.5										
Öloline Öl "	12.0	12.0		12.0		12.0		22.0		10.0										
Weichparaffin "																				
Temp auf 250° erhöht																				
Schmelzöl, Versuch																				
300g. 200g. Druck 900kg/cm ²																				
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A		
Vol % CO ₂	10.3	20.4			10.5	20.1	10.5	16.2			10.0	19.2	10.4	18.8	10.4	22.0	10.2	21.2	9.9	19.0
" C ₂ H ₄	0.0	1.2			0.2	0.1	0.2	0.4			0.0	0.5	0.0	0.4	0.2	0.9	0.1	0.2	0.1	0.6
" O ₂	0.1	0.2			1.2	0.1	0.0	0.0			0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.0	0.1	0.1	0.1	0.2
" CO	21.6	24.5			21.6	22.4	20.1	27.2			20.6	24.5								
" H ₂	54.7	42.6			54.8	44.1	51.5	46.7			51.6	42.5								
" CH ₄	0.1	1.7			0.5	2.5	0.5	1.7			0.2	2.2	0.2	2.0	0.2	2.5	0.2	2.1	0.2	1.7
C ₂																				
" N ₂	6.0	8.4			6.2	8.7	6.2	7.8			7.5	10.1	6.8	9.0	6.5	9.3	6.3	9.3	4.0	9.0
Na-Fein	17.1	14.5			17.5	24.6	18.1	23.2			17.1	21.2	20.4	27.0	17.2	22.0	17.3	22.0		
CO-H ₂	116.4	117.8			116.9	116.2	117.1	117.2			116.9	117.3	116.6	117.6	116.6	117.1	116.6	117.1	115.9	117.2
Verbrauchsverhältnis H ₂ -CO		1.47			1.56		1.69				1.63		1.50		1.29		1.41		1.31	

Zusammensetzung: 100 Fe - 56 Cu - 10 Pb - 150 Kalk. mit Kalt gefüllter und erhitzter Auswaschung Menge: 1000 g. 4-10 gr. Katalys. für 16 Rohze.

Reduktion: 150. 200. 300. 400. H₂, N₂

Datum	4.8.42	5.8.42	6.8.42	7.8.42	9.8.42	10.8.42	12.8.42	14.8.42	16.8.42	19.8.42	22.8.42																																																																																																																																																																																																																																																												
Betriebsstunden	2	84	48	72	120	144	216	240	288	360	432																																																																																																																																																																																																																																																												
Temperatur °C	230°	235°	235°	235°	240°	240°	245°	245°	245°	245°	245°																																																																																																																																																																																																																																																												
Druck at.	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0																																																																																																																																																																																																																																																												
Durchsatz %	129.8.95	135	139	134	141	146	135	126	143	139	134																																																																																																																																																																																																																																																												
Kreislauf		94	96	93	92	91	97	92	100	96	93																																																																																																																																																																																																																																																												
Kontaktion %	28.2	31.0	32.1	30.7	31.7	30.0	28.7	24.7	34.5	33.3	30.0																																																																																																																																																																																																																																																												
CO-Umsatz %	53.0	55.0	51.8	48.2	54.6	50.5	77.7	93.3		53.7	41.8																																																																																																																																																																																																																																																												
CO als CO ₂ %	34.3	35.4	29.6	32.9	34.7	31.4	29.1	14.1		20.9	27.3																																																																																																																																																																																																																																																												
CO als CH ₄ %	19.3	19.5	10.5	10.5	10.4	10.0	22.9	12.5		2.0	11.7																																																																																																																																																																																																																																																												
CO-Verfl. grad	58.5	58.1	59.9	58.2	54.9	55.6	38.0	43.4		71.1	61.0																																																																																																																																																																																																																																																												
H ₂ -Umsatz %	36.6	42.8	43.4	42.4	44.0	42.4	38.0	36.6		43.4	42.4																																																																																																																																																																																																																																																												
H ₂ Verfl. grad	61.2	60.0	54.8	61.7	57.4	59.0	-	71.4		42.8	45.6																																																																																																																																																																																																																																																												
CO+H ₂ -Umsatz	42.8	47.1	46.6	44.6	48.0	45.5	55.2	39.1		47.2	42.1																																																																																																																																																																																																																																																												
CO+H ₂ Verfl. grad	58.8	57.4	57.0	60.2	56.3	57.7	-	59.5		54.9	55.0																																																																																																																																																																																																																																																												
Sasel-g l an	7.1				9.9				5.1		7.2																																																																																																																																																																																																																																																												
AH-Benzin "					7.4		12.1		10.3	13.8	16.4																																																																																																																																																																																																																																																												
Öl "					0.7		0.4		1.5	1.7	1.7																																																																																																																																																																																																																																																												
Paraffin "					23.0		66.6		16.0	14.6	16.0																																																																																																																																																																																																																																																												
Ses. Flüss. Prod "	30.4				31.1		39.1		26.8	30.1	34.1																																																																																																																																																																																																																																																												
Wasser 30oz					66.8		57.2		59.2	51.2	55.9																																																																																																																																																																																																																																																												
Benzin -300°C %	5.5				34.2		56.6			54.2																																																																																																																																																																																																																																																													
Dieselloil-300-320°C "	2.9				29.7		19.7			6.6																																																																																																																																																																																																																																																													
Werkparaffin-320-410°C "	2.3				29.4		18.1			23.8																																																																																																																																																																																																																																																													
Harzparaffin > 460°C "					6.1		9.2			12.4																																																																																																																																																																																																																																																													
Benzin Vol %	43				26.0		32.5			38.0																																																																																																																																																																																																																																																													
Olefine Öl "	14				12.5		12.0			14.5																																																																																																																																																																																																																																																													
Werkparaffin "																																																																																																																																																																																																																																																																							
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">Ausbeute</div> <div style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">Prod. abgel. o. B. A. K. gewechselt!</div> <div style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">Temp. auf 210° erhöht!</div> <div style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">Temp. auf 245° erhöht!</div> </div>																																																																																																																																																																																																																																																																							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vol % CO₂</td> <td>10.6</td><td>22.8</td><td>10.6</td><td>24.2</td><td>10.6</td><td>22.7</td><td>9.5</td><td>21.3</td><td>10.8</td><td>24.6</td><td>10.8</td><td>23.3</td><td>6.5</td><td>21.0</td><td>9.9</td><td>21.1</td><td>11.3</td><td>22.0</td><td>7.1</td><td>16.2</td> </tr> <tr> <td>" Cm Hn</td> <td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.2</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.2</td><td>0.0</td><td>0.2</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.9</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>1.4</td><td>0.0</td><td>0.3</td> </tr> <tr> <td>" O₂</td> <td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.6</td><td>0.3</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.2</td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>1.0</td> </tr> <tr> <td>" CO</td> <td>31.3</td><td>20.5</td><td>31.3</td><td>20.4</td><td>31.3</td><td>22.3</td><td>22.8</td><td>24.6</td><td>31.7</td><td>21.1</td><td>31.7</td><td>22.5</td><td>37.6</td><td>11.8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" H₂</td> <td>50.9</td><td>45.0</td><td>50.9</td><td>42.6</td><td>50.9</td><td>42.4</td><td>50.5</td><td>42.0</td><td>50.7</td><td>41.6</td><td>51.7</td><td>41.7</td><td>48.7</td><td>42.3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" CH₄</td> <td>0.2</td><td>1.0</td><td>0.2</td><td>2.4</td><td>0.2</td><td>2.8</td><td>0.3</td><td>2.5</td><td>0.2</td><td>2.9</td><td>0.2</td><td>2.6</td><td>0.2</td><td>13.7</td><td>0.6</td><td>3.0</td><td></td><td></td><td>0.2</td><td>2.3</td> </tr> <tr> <td>" C₂</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>N₂</td> <td>0.6</td><td>9.3</td><td>0.6</td><td>9.6</td><td>0.6</td><td>9.5</td><td>0.7</td><td>9.5</td><td>0.4</td><td>9.2</td><td>0.4</td><td>9.7</td><td>0.2</td><td>9.9</td><td>2.1</td><td>9.5</td><td>0.6</td><td>10.6</td><td>2.1</td><td>9.7</td> </tr> <tr> <td>N₂-Fein</td> <td>19.1</td><td>25.0</td><td>19.4</td><td>22.1</td><td>19.4</td><td>22.6</td><td>19.7</td><td>27.0</td><td>19.2</td><td>22.1</td><td>19.6</td><td>28.0</td><td>19.8</td><td>27.8</td><td>21.0</td><td>22.9</td><td>19.4</td><td>29.1</td><td>19.6</td><td>28.0</td> </tr> <tr> <td>CO-H₂</td> <td>1.63</td><td>2.50</td><td>1.63</td><td>2.07</td><td>1.63</td><td>1.91</td><td>1.51</td><td>1.74</td><td>1.60</td><td>1.92</td><td>1.60</td><td>1.85</td><td>1.29</td><td>3.59</td><td>1.67</td><td>1.80</td><td>1.62</td><td>2.05</td><td>1.35</td><td>1.50</td> </tr> <tr> <td>Verbrauchsverhältnisse H₂:CO</td> <td></td><td></td><td>1.19</td><td></td><td>1.36</td><td></td><td>1.35</td><td></td><td>1.29</td><td></td><td>1.35</td><td></td><td>0.63</td><td></td><td>1.35</td><td></td><td></td><td>1.36</td><td></td><td>1.31</td> </tr> </tbody> </table>													E		A		E		A		E		A		E		A		E		A		Vol % CO ₂	10.6	22.8	10.6	24.2	10.6	22.7	9.5	21.3	10.8	24.6	10.8	23.3	6.5	21.0	9.9	21.1	11.3	22.0	7.1	16.2	" Cm Hn	0.2	0.3	0.2	0.1	0.2	0.2	0.0	0.0	0.2	0.0	0.2	0.0	0.0	0.9	0.1	0.0	0.1	1.4	0.0	0.3	" O ₂	0.2	0.1	0.6	0.3	0.2	0.1	0.2	0.1	0.0	0.0	0.0	0.2	0.2	0.4	0.3	0.1	0.0	0.0	0.1	1.0	" CO	31.3	20.5	31.3	20.4	31.3	22.3	22.8	24.6	31.7	21.1	31.7	22.5	37.6	11.8							" H ₂	50.9	45.0	50.9	42.6	50.9	42.4	50.5	42.0	50.7	41.6	51.7	41.7	48.7	42.3							" CH ₄	0.2	1.0	0.2	2.4	0.2	2.8	0.3	2.5	0.2	2.9	0.2	2.6	0.2	13.7	0.6	3.0			0.2	2.3	" C ₂																					N ₂	0.6	9.3	0.6	9.6	0.6	9.5	0.7	9.5	0.4	9.2	0.4	9.7	0.2	9.9	2.1	9.5	0.6	10.6	2.1	9.7	N ₂ -Fein	19.1	25.0	19.4	22.1	19.4	22.6	19.7	27.0	19.2	22.1	19.6	28.0	19.8	27.8	21.0	22.9	19.4	29.1	19.6	28.0	CO-H ₂	1.63	2.50	1.63	2.07	1.63	1.91	1.51	1.74	1.60	1.92	1.60	1.85	1.29	3.59	1.67	1.80	1.62	2.05	1.35	1.50	Verbrauchsverhältnisse H ₂ :CO			1.19		1.36		1.35		1.29		1.35		0.63		1.35			1.36		1.31
	E		A		E		A		E		A		E		A		E		A																																																																																																																																																																																																																																																				
Vol % CO ₂	10.6	22.8	10.6	24.2	10.6	22.7	9.5	21.3	10.8	24.6	10.8	23.3	6.5	21.0	9.9	21.1	11.3	22.0	7.1	16.2																																																																																																																																																																																																																																																			
" Cm Hn	0.2	0.3	0.2	0.1	0.2	0.2	0.0	0.0	0.2	0.0	0.2	0.0	0.0	0.9	0.1	0.0	0.1	1.4	0.0	0.3																																																																																																																																																																																																																																																			
" O ₂	0.2	0.1	0.6	0.3	0.2	0.1	0.2	0.1	0.0	0.0	0.0	0.2	0.2	0.4	0.3	0.1	0.0	0.0	0.1	1.0																																																																																																																																																																																																																																																			
" CO	31.3	20.5	31.3	20.4	31.3	22.3	22.8	24.6	31.7	21.1	31.7	22.5	37.6	11.8																																																																																																																																																																																																																																																									
" H ₂	50.9	45.0	50.9	42.6	50.9	42.4	50.5	42.0	50.7	41.6	51.7	41.7	48.7	42.3																																																																																																																																																																																																																																																									
" CH ₄	0.2	1.0	0.2	2.4	0.2	2.8	0.3	2.5	0.2	2.9	0.2	2.6	0.2	13.7	0.6	3.0			0.2	2.3																																																																																																																																																																																																																																																			
" C ₂																																																																																																																																																																																																																																																																							
N ₂	0.6	9.3	0.6	9.6	0.6	9.5	0.7	9.5	0.4	9.2	0.4	9.7	0.2	9.9	2.1	9.5	0.6	10.6	2.1	9.7																																																																																																																																																																																																																																																			
N ₂ -Fein	19.1	25.0	19.4	22.1	19.4	22.6	19.7	27.0	19.2	22.1	19.6	28.0	19.8	27.8	21.0	22.9	19.4	29.1	19.6	28.0																																																																																																																																																																																																																																																			
CO-H ₂	1.63	2.50	1.63	2.07	1.63	1.91	1.51	1.74	1.60	1.92	1.60	1.85	1.29	3.59	1.67	1.80	1.62	2.05	1.35	1.50																																																																																																																																																																																																																																																			
Verbrauchsverhältnisse H ₂ :CO			1.19		1.36		1.35		1.29		1.35		0.63		1.35			1.36		1.31																																																																																																																																																																																																																																																			

Gasolausbeute.

Versuch Nr. 530...

Datum:	von	6.8.42	13.8.42	19.8.42	25.8.42	31.8.42	6.9.42	12.9.42
	bis	9.8.42	16.8.42	22.8.42	28.8.42	3.9.42	9.9.42	15.9.42
Zeit:	von	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰
	bis	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰
Eingangsgas		M.-Gas Co: H ₂ : 1:1.6	M.-Gas Co: H ₂ : 1:1.6	M.-Gas Co: H ₂ : 1:1.6	M.-Gas Co: H ₂ : 1:1.6	M.-Gas Co: H ₂ : 1:1.6	M.-Gas Co: H ₂ : 1:1.6	M.-Gas Co: H ₂ : 1:1.6
Nm³		9.800	9.880	10.150	9.920	9.370	10.420	10.610
Restgas	N/l	150.0	96.0	69.0	23.0	26.0	66.0	62.0
Gasol	l							
mit K. %	CO ₂	38.8	37.9	28.0	20.4	22.2	24.1	28.6
	C ₃ H ₆	14.2	16.2	25.0	30.9	21.0	24.6	25.7
	C ₂ H ₄	0.0	1.5	1.3	0.2	1.0	1.7	0.0
	O ₂	0.5	0.8	0.2	2.1	0.1	0.2	2.7
	CO	2.8	2.0	6.0	3.9	4.0	6.4	4.2
	H ₂	8.9	6.6	6.0	1.5	5.8	0.8	3.0
	CH ₄	29.6	19.5	27.7	33.3	21.2	30.2	26.2
	N ₂	5.2	9.5	5.8	7.7	5.7	7.4	9.6
	C-Z.	1.88	1.52	2.01	2.61	3.44	3.17	2.46
entsprechen	g/l	0.651	0.528	1.059	1.180	1.112	1.151	0.927
Ausbeute:	g Gasol	97.5	50.7	73.1	27.1	28.9	76.1	57.4
	g/Nm ³ Eingangsgas	9.9	5.1	7.2	2.7	3.1	7.3	5.4

Bemerkungen:

Gasolausbeute.Versuch Nr. 530...

Datum:	von bis	18.9.42 21.9.42	24.9.42 26.9.42	26.9.42 29.9.42	29.9.42 2.10.42	5.10.42 8.10.42	11.10.42 11.10.42
Zeit:	von bis	9 ²⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁴⁰ 9 ⁴⁰	9 ⁰⁵ 9 ⁴⁰	9 ⁴⁰ 9 ⁴⁰	9 ²⁰ 9 ⁰⁰	9 ²⁰ 9 ²⁰
Eingangsgas		M.-Gas Co: 10:1:16	M.-Gas Co: 10:1:16	M.-Gas Co: 10:1:16	M.-Gas Co: 10:1:16	M.-Gas Co: 10:1:16	M.-Gas Co: 10:1:16
Nm³		8.700	6.46	9.20	9.47	9.18	9.72
Restgas	N/2	49.0	42	146	72	49	45
Gasol	l						
mit K %							
	CO ₂	38.7	21.6	28.7	26.7	29.8	13.2
	C ₃ H ₆	28.9	35.6	30.0	26.7	18.4	45.9
	C ₂ H ₄	2.8	0.3	0.0	2.6	1.9	0.8
	O ₂	0.5	1.3	0.2	1.6	2.3	0.5
	CO	4.5	4.5	4.7	4.9	5.7	1.8
	H ₂	1.6	2.5	1.5	4.9	4.7	0.7
	CH ₄	9.8	21.8	26.1	25.3	21.2	20.2
	N ₂	13.2	12.4	6.8	7.3	5.7	2.9
	G-Z.	5.19	4.00	3.29	4.32	2.15	3.00
entsprechen g/l		0.963	1.273	1.155	1.277	1.047	1.501
Ausbeute:	g Gasol	47.2	53.5	169	92	51.3	67.5
	g/Nm ³ Eingangsgas	5.4	8.3	18.3?	9.7	5.6	6.9

Bemerkungen:

Kontakt-Kennzeichen F 1273
 Zusammensetzung: 100% Fe - 20% Cu - 20% Ni - 30% Zn - 120% Ag, Nickel vor, Ag nachgelagert ist - 10% Cu
 Menge: 1440 mm² = 466 g Kobalt für 16 Reten

Reduktion 1 Ret. bei 300° mit 300 g H₂/Ni/Fe

Datum	15.8.	17.8.	18.8.	20.8.	22.8.	24.8.	16.8.	30.8.	1.9.	3.9.	5.9.																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Betriebsstunden	21	69	93	141	189	237	185	371	419	467	515																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Temperatur °C	230°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Druck atm	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Durchsatz %	—	142	142	143	144	144	145	144	143	147	149																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Kreislauf %	—	5.70	5.80	5.85	5.87	5.70	5.38	5.45	5.50	5.32	5.36																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Kontraktion %	38.0	45.2	44.5	45.0	41.8	43.9	47.3	39.4	—	44.7	43.0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO-Umsatz	75	56.9	77.2	78.0	78.2	75.3	76.0	74.1	—	71.9	76.3																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO als CO ₂	39	37.9	41.1	40.8	38.3	43.8	40.1	37.1	47.3	36.9	39.3																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO als CH ₄	7.8	2.6	3.9	5.0	6.2	7.5	8.8	7.3	9.2	9.6	10.1																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO-Verfl. grad	59.5	55.0	57.2	55.5	48.7	51.1	55.6	43.5	—	53.5	50.6																																																																																																																																																																																																																																																																																		
H ₂ -Umsatz	73	63.7	74.8	73.4	73.8	72.1	72.5	75.0	69.5	71.2	72.1																																																																																																																																																																																																																																																																																		
H ₂ Verfl. grad	—	—	59.8	59.4	—	60.3	—	—	—	57.0	49.5																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO + H ₂ -Umsatz	60.1	76.0	66.8	75.9	73.8	74.2	75.9	71.8	—	71.5	74.2																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO + H ₂ Verfl. grad	—	—	39.5	57.4	—	55.5	—	—	—	52.2	50.0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Gasol g/l un-	26.2	—	—	11.0	24.3	17.1	23.1	—	25.2	—	25.5																																																																																																																																																																																																																																																																																		
A.D. Benzin "	—	—	—	2.6	4.4	7.8	9.1	—	3.8	5.7	6.3																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Ol "	—	—	—	27.6	29.7	27.2	19.1	—	22.4	14.3	19.9																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Paraffin "	—	—	—	6.0	5.8	10.0	11.9	—	10.1	10.6	8.8																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Ses. flüss. Prod. 35%	—	—	—	36.2	39.9	45.0	40.1	—	36.3	30.6	42.8																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Wasser g/l un-	—	—	—	55.8	53.8	57.2	38.0	—	53.7	49.6	52.3																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Benzin -200°C	15.3	—	—	47.1	57.7	53.2	—	—	48.5	—	44.7																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Dieselöl 200-310°C	17	—	—	9.4	9.6	18.6	—	—	20.3	—	20.8																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Weichparaffin 320-410°C	30	—	—	24.9	19.3	22.5	—	—	19.4	—	18.7																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Harzparaffin > 460°C	—	—	—	17.9	18.5	4.0	—	—	11.0	—	13.6																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Benzin Vol %	67	—	—	61.0	53.5	55.0	—	—	73.0	—	68.0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Olefine Öl "	59	—	—	58.0	48.0	45.0	—	—	66.5	—	61.0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Weichparaffin "	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vol % CO₂</td> <td>9.8</td><td>29.7</td> <td>10.3</td><td>42.2</td> <td>10.5</td><td>40.9</td> <td>10.5</td><td>41.6</td> <td>10.3</td><td>39.8</td> <td>9.7</td><td>38.4</td> <td>10.0</td><td>40.0</td> <td>10.6</td><td>49.2</td> <td>—</td><td>—</td> <td>10.3</td><td>37.4</td> <td>10.6</td><td>39.0</td> </tr> <tr> <td>" C₂H₄</td> <td>0.7</td><td>0.3</td> <td>0.5</td><td>0.3</td> <td>0.8</td><td>0.5</td> <td>0.3</td><td>0.2</td> <td>0.5</td><td>0.1</td> <td>0.8</td><td>1.6</td> <td>0.4</td><td>0.3</td> <td>0.5</td><td>0.1</td> <td>—</td><td>—</td> <td>0.4</td><td>1.2</td> <td>0.2</td><td>1.4</td> </tr> <tr> <td>" C₂</td> <td>0.3</td><td>0.0</td> <td>0.2</td><td>0.0</td> <td>0.1</td><td>0.3</td> <td>0.0</td><td>0.2</td> <td>1.1</td><td>0.0</td> <td>1.1</td><td>0.1</td> <td>0.1</td><td>0.0</td> <td>0.0</td><td>0.1</td> <td>—</td><td>—</td> <td>0.0</td><td>0.0</td> <td>0.2</td><td>0.0</td> </tr> <tr> <td>" CO</td> <td>39.9</td><td>27.8</td> <td>39.8</td><td>16.7</td> <td>38.5</td><td>15.3</td> <td>39.0</td><td>15.4</td> <td>39.2</td><td>16.7</td> <td>39.1</td><td>16.7</td> <td>39.1</td><td>17.2</td> <td>—</td><td>—</td> <td>—</td><td>—</td> <td>—</td><td>—</td> <td>—</td><td>—</td> </tr> <tr> <td>" H₂</td> <td>36.6</td><td>21.5</td> <td>37.2</td><td>17.3</td> <td>37.8</td><td>18.1</td> <td>38.4</td><td>18.4</td> <td>38.3</td><td>18.3</td> <td>39.6</td><td>19.4</td> <td>39.7</td><td>19.0</td> <td>—</td><td>—</td> <td>—</td><td>—</td> <td>—</td><td>—</td> <td>—</td><td>—</td> </tr> <tr> <td>" CH₄</td> <td>2.0</td><td>4.2</td> <td>1.4</td><td>0.8</td> <td>1.6</td><td>0.5</td> <td>1.6</td><td>0.4</td> <td>1.6</td><td>0.6</td> <td>1.4</td><td>0.1</td> <td>1.2</td><td>0.5</td> <td>1.2</td><td>0.5</td> <td>—</td><td>—</td> <td>1.2</td><td>0.0</td> <td>1.0</td><td>0.0</td> </tr> <tr> <td>" C₂</td> <td>—</td><td>—</td> <td>—</td><td>—</td> <td>—</td><td>—</td> <td>—</td><td>—</td> <td>—</td><td>—</td> <td>—</td><td>—</td> <td>—</td><td>—</td> <td>—</td><td>—</td> <td>—</td><td>—</td> <td>—</td><td>—</td> <td>—</td><td>—</td> </tr> <tr> <td>" N₂</td> <td>10.7</td><td>16.5</td> <td>10.6</td><td>18.7</td> <td>11.0</td><td>19.4</td> <td>10.2</td><td>17.8</td> <td>10.0</td><td>18.5</td> <td>9.3</td><td>16.7</td> <td>9.5</td><td>17.0</td> <td>9.9</td><td>16.8</td> <td>—</td><td>—</td> <td>9.6</td><td>16.5</td> <td>9.5</td><td>16.6</td> </tr> <tr> <td>N₂-Fein</td> <td>39.2</td><td>48.7</td> <td>39.0</td><td>55.5</td> <td>32.4</td><td>52.4</td> <td>29.4</td><td>53.4</td> <td>29.4</td><td>50.5</td> <td>27.8</td><td>49.5</td> <td>16.9</td><td>57.0</td> <td>29.7</td><td>49.0</td> <td>—</td><td>—</td> <td>27.4</td><td>49.5</td> <td>28.4</td><td>49.8</td> </tr> <tr> <td>CO-H₂</td> <td>0.92</td><td>0.77</td> <td>0.94</td><td>1.03</td> <td>0.98</td><td>1.08</td> <td>0.99</td><td>1.19</td> <td>0.98</td><td>1.09</td> <td>1.01</td><td>1.10</td> <td>1.01</td><td>1.10</td> <td>0.98</td><td>1.16</td> <td>—</td><td>—</td> <td>1.00</td><td>1.12</td> <td>1.00</td><td>1.19</td> </tr> <tr> <td>Verbrauchsverhältnis H₂-CO</td> <td>—</td><td>—</td> <td>0.91</td><td>—</td> <td>0.92</td><td>—</td> <td>0.93</td><td>—</td> <td>0.94</td><td>—</td> <td>0.97</td><td>—</td> <td>0.99</td><td>—</td> <td>0.91</td><td>—</td> <td>—</td><td>—</td> <td>0.99</td><td>—</td> <td>0.97</td><td>—</td> </tr> </tbody> </table>													E		A		E		A		E		A		E		A		E		A		Vol % CO ₂	9.8	29.7	10.3	42.2	10.5	40.9	10.5	41.6	10.3	39.8	9.7	38.4	10.0	40.0	10.6	49.2	—	—	10.3	37.4	10.6	39.0	" C ₂ H ₄	0.7	0.3	0.5	0.3	0.8	0.5	0.3	0.2	0.5	0.1	0.8	1.6	0.4	0.3	0.5	0.1	—	—	0.4	1.2	0.2	1.4	" C ₂	0.3	0.0	0.2	0.0	0.1	0.3	0.0	0.2	1.1	0.0	1.1	0.1	0.1	0.0	0.0	0.1	—	—	0.0	0.0	0.2	0.0	" CO	39.9	27.8	39.8	16.7	38.5	15.3	39.0	15.4	39.2	16.7	39.1	16.7	39.1	17.2	—	—	—	—	—	—	—	—	" H ₂	36.6	21.5	37.2	17.3	37.8	18.1	38.4	18.4	38.3	18.3	39.6	19.4	39.7	19.0	—	—	—	—	—	—	—	—	" CH ₄	2.0	4.2	1.4	0.8	1.6	0.5	1.6	0.4	1.6	0.6	1.4	0.1	1.2	0.5	1.2	0.5	—	—	1.2	0.0	1.0	0.0	" C ₂	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	" N ₂	10.7	16.5	10.6	18.7	11.0	19.4	10.2	17.8	10.0	18.5	9.3	16.7	9.5	17.0	9.9	16.8	—	—	9.6	16.5	9.5	16.6	N ₂ -Fein	39.2	48.7	39.0	55.5	32.4	52.4	29.4	53.4	29.4	50.5	27.8	49.5	16.9	57.0	29.7	49.0	—	—	27.4	49.5	28.4	49.8	CO-H ₂	0.92	0.77	0.94	1.03	0.98	1.08	0.99	1.19	0.98	1.09	1.01	1.10	1.01	1.10	0.98	1.16	—	—	1.00	1.12	1.00	1.19	Verbrauchsverhältnis H ₂ -CO	—	—	0.91	—	0.92	—	0.93	—	0.94	—	0.97	—	0.99	—	0.91	—	—	—	0.99	—	0.97	—
	E		A		E		A		E		A		E		A		E		A																																																																																																																																																																																																																																																																										
Vol % CO ₂	9.8	29.7	10.3	42.2	10.5	40.9	10.5	41.6	10.3	39.8	9.7	38.4	10.0	40.0	10.6	49.2	—	—	10.3	37.4	10.6	39.0																																																																																																																																																																																																																																																																							
" C ₂ H ₄	0.7	0.3	0.5	0.3	0.8	0.5	0.3	0.2	0.5	0.1	0.8	1.6	0.4	0.3	0.5	0.1	—	—	0.4	1.2	0.2	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																							
" C ₂	0.3	0.0	0.2	0.0	0.1	0.3	0.0	0.2	1.1	0.0	1.1	0.1	0.1	0.0	0.0	0.1	—	—	0.0	0.0	0.2	0.0																																																																																																																																																																																																																																																																							
" CO	39.9	27.8	39.8	16.7	38.5	15.3	39.0	15.4	39.2	16.7	39.1	16.7	39.1	17.2	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																							
" H ₂	36.6	21.5	37.2	17.3	37.8	18.1	38.4	18.4	38.3	18.3	39.6	19.4	39.7	19.0	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																							
" CH ₄	2.0	4.2	1.4	0.8	1.6	0.5	1.6	0.4	1.6	0.6	1.4	0.1	1.2	0.5	1.2	0.5	—	—	1.2	0.0	1.0	0.0																																																																																																																																																																																																																																																																							
" C ₂	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																							
" N ₂	10.7	16.5	10.6	18.7	11.0	19.4	10.2	17.8	10.0	18.5	9.3	16.7	9.5	17.0	9.9	16.8	—	—	9.6	16.5	9.5	16.6																																																																																																																																																																																																																																																																							
N ₂ -Fein	39.2	48.7	39.0	55.5	32.4	52.4	29.4	53.4	29.4	50.5	27.8	49.5	16.9	57.0	29.7	49.0	—	—	27.4	49.5	28.4	49.8																																																																																																																																																																																																																																																																							
CO-H ₂	0.92	0.77	0.94	1.03	0.98	1.08	0.99	1.19	0.98	1.09	1.01	1.10	1.01	1.10	0.98	1.16	—	—	1.00	1.12	1.00	1.19																																																																																																																																																																																																																																																																							
Verbrauchsverhältnis H ₂ -CO	—	—	0.91	—	0.92	—	0.93	—	0.94	—	0.97	—	0.99	—	0.91	—	—	—	0.99	—	0.97	—																																																																																																																																																																																																																																																																							

Ausbeute
 Siedelag
 Olefine

Prod. ohne Beschädigung
 Temp. auf 235° senken!

Prod. ohne Beschädigung!

Prod. ohne Beschädigung!

000733

Nr. 667

Gasolausbeute.Versuch Nr. 531....

Datum:	von bis	9.9. 11.9.	17.9. 19.9.	5.10. 7.10.	7.10. 9.10.	11.10. 13.10.
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰
Eingangsgas		<i>Indgas</i> V _{Ind.} 576	<i>Indgas</i> V _{Ind.} 576	<i>Indgas</i> V _{Ind.} 576	<i>Indgas</i> V _{Ind.} 576	<i>Indgas</i> V _{Ind.} 576
	Nm ³	6.92	6.20	6.97	7.02	7.45
Restgas	N/2	145	201	229	215	208
Gasol	g					
mit K. %						
	CO ₂	27.3	35.2	29.1	30.8	26.3
	C ₃ H ₆	29.2	25.5	33.8	30.7	33.0
	C ₂ H ₄	0.5	2.3	0.3	1.5	3.7
	O ₂	1.0	0.7	0.3	1.2	1.2
	CO	3.7	3.8	3.0	2.8	2.2
	H ₂	1.1	0.4	3.0	1.8	0.7
	CH ₄	27.2	26.0	19.0	24.0	26.9
	N ₂	10.0	6.1	11.5	7.2	6.0
	C-Z.	3.07	2.78	3.60	3.11	3.33
entsprechen	g/l	1.122	1.002	1.126	1.107	1.278
Ausbeute:	g Gasol	163	201	258	237	266
	g/Nm ³ Eingangsgas	23.6	33.0	37.0	33.8	35.7

Bemerkungen:

000734

Nr. 667

Gasolausbeute.Versuch Nr. 531...

Datum:	von bis	18.8. 20.8.	20.8. 22.8.	22.8. 24.8.	24.8. 26.8.	30.8. 1.9.	3.9. 5.9.	7.9. 9.9.
Zeit:	von bis	9 ^u 9 ^u	9 ^u 9 ^u	9 ^u 9 ^u	9 ^u 9 ^u	9 ^u 9 ^u	9 ^u 9 ^u	9 ^u 9 ^u
Eingangsgas		Rudgas Verl. 576	Rudgas Verl. 576	Rudgas Verl. 576	Rudgas Verl. 576	Rudgas Verl. 576	Rudgas Verl. 576	Rudgas Verl. 576
	Nm ³	6.81	6.87	6.83	6.96	6.86	7.17	6.88
Restgas	N/l	63	189	87	145	118	126	130
Gasol	l							
mit K. %								
	CO ₂	28.5	40.1	22.2	36.0	16.2	21.0	18.8
	C ₃ H ₆	27.9	22.4	38.2	26.5	41.8	22.4	34.9
	C ₂ H ₄	2.8	1.9	0.8	0.9	0.0	0.0	0.7
	O ₂	1.2	0.9	0.8	0.1	1.2	1.7	0.7
	CO	3.6	3.9	2.2	0.9	2.6	2.7	2.2
	H ₂	1.8	0.8	0.6	2.6	1.6	0.5	3.0
	CH ₄	26.2	22.3	26.9	29.2	29.1	29.6	32.7
	N ₂	8.0	7.7	8.3	3.8	8.5	16.1	7.0
	C-Z.	3.41	2.89	3.39	2.86	3.41	4.84	2.78
entsprechen	g/l	1.188	0.885	1.552	1.108	1.467	1.450	1.288
Ausbeute:	g Gasol	74.8	167.0	117.5	160.5	173.0	183.0	169.5
	g/Nm ³ Eingangsgas	11.0	24.3	17.1	23.1	25.2	25.5	24.4
Bemerkungen:								

Zusammensetzung: 100 Fr. - 20 CaO - 150 kg. - 10% vor 90% nachgelegt mit Kalkgefällt
 Menge: 140 m³ - 375 kg. Kontakt für 16 Jahre

Reduktion 1. Sed. 300° 300 (4. 14. 1)

Datum	11.9.42	18.9.42	11.9.46	12.9.42	20.9.42	4.10	7.10												
Betriebsstunden	642	690	711	783	855	899	971												
Temperatur °C	255°	260°	260°	260°	260°	260°	260°												
Druck atm	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0												
Durchsatz %	140	141	137	146	144	✓	146												
Kreislauf																			
Kontraktion %	20.6	22.5	21.3	22.0	22.5	21.8	24.5												
CO-Umsatz	39.3	45.2	45.5	43.8	46.0	44.8	48.1												
CO als CO ₂	21.9	24.0	21.4	20.0	22.2	25.9	25.3												
CO als CH ₄	6.9	8.8	6.9	7.3	8.2	9.4	5.5												
CO-Verfl. grad	71.2	62.8	71.7	72.7	65.6	64.7	69.2												
H ₂ -Umsatz	41.5	43.3	42.3	42.5	43.7	44.1	46.1												
H ₂ Verfl. grad	45.0	40.1	49.1	30.1	46.7	44.8	46.8												
CO-H ₂ -Umsatz	40.6	44.2	43.7	43.1	44.7	44.4	47.0												
CO-H ₂ Verfl. grad	56.0	52.5	43.7	49.1	55.2	53.8	56.9												
Gasol g l Nm ³			10.4		8.9		19.7												
A. Benzol "	15.8		11.8	13.1	12.2		14.3												
Öl "	6.3		11.5	10.8	11.3		9.8												
Paraffin "	13.6		13.2	11.3	10.4		11.4												
Ses. Flüss. Prod "	37.7		26.5	35.2	33.4		35.5												
Wasser g Nm ³	54.5		54.0	54.0	55.5		51.0												
Benzin -200° %	63.1			66.9			67.9												
Diesöl 310-320° "	25.0			27.7			25.7												
Weichparaffin 320-460° "	9.3			5.0			5.2												
Hartharaffin > 460° "																			
Benzin Vol %	62.5			65.0			62.5												
Ölfine Öl "	42.5			49.0			35.5												
Weichparaffin "																			
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E
Vol % CO ₂	6.8	14.4	6.6	15.8	6.7	15.2	6.7	16.2	7.0	12.1	7.1	16.9	6.2	16.5					
" C ₂ H ₄	0.0	0.5	0.0	0.5	1.0	2.1	0.0	1.1	0.0	0.2	0.0	0.2	0.0	0.4					
" O ₂	0.2	0.2	1.0	0.2	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0.2	0.1	0.1	0.1	0.3					
" CO	32.1	36.4	27.2	31.7	32.0	31.1	37.7	31.2	32.4	30.1	38.0	30.8	37.8	30.0					
" H ₂	42.7	41.1	46.5	41.8	42.3	42.5	42.5	42.1	42.5	42.6	42.1	39.5	42.4	39.8					
" CH ₄	0.2	2.7	1.2	2.3	0.2	2.0	0.3	2.2	0.2	2.3	0.2	2.7	0.3	2.0					
" C ₂ H ₆																			
" N ₂	7.0	9.7	6.8	9.2	6.8	10.0	6.7	9.5	6.7	9.6	8.5	9.8	7.2	11.0					
N ₂ -Fein	22.4	22.0	18.1	22.0	19.1	22.8	18.5	22.2	18.9	22.0	18.4	23.0	18.9	-					
CO-H ₂	1.22	1.27	1.22	1.33	1.27	1.35	1.29	1.32	1.30	1.26	1.26	1.28	1.28	1.33					
Verbrauchsverhältnis H ₂ /CO	1.26		1.18		1.25		1.22		1.25		1.25		1.23						

Fertig berechn!

2 Tage unter Druck, Doppelkammer für Doppelwirkung
 Prod. ohne Berechnung

Stanzmaßstab, 0,5er, 25 Ständer unter Druck gestandene

Magbette

Siedelage

Ölfine

Temp auf 260° erhöht

000737

Gasolausbeute.

Versuch Nr. 532...

Datum:	von bis	21.8.42	20.8.42	5.9.42	11.9.42	17.9.42	4.10.42
		22.8.42	2.9.42	8.9.42	14.9.42	20.9.42	2.10.42
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ²⁰	9 ⁰⁰ 9 ²⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ²⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰
Eingangsgas		W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas
Nm ³		10.020	11.870	10.500	10.020	10.380	10.50
Restgas	N/l	110.0	83.0	61.0	90.0	81.0	163
Gasol	g						
mit N %							
	CO ₂	30.5	30.4	27.1	29.2	35.0	24.0
	C ₃ H ₆	32.2	33.4	34.9	36.5	37.8	41.1
	C ₂ H ₄	1.3	0.0	0.1	1.9	3.9	2.1
	O ₂	0.2	0.3	1.6	0.3	0.3	0.8
	CO	5.3	4.6	5.4	4.9	1.2	5.1
	H ₂	4.7	3.9	3.4	1.7	1.4	2.1
	CH ₄	21.7	21.6	20.9	19.1	16.0	18.6
	N ₂	4.1	5.8	6.6	6.5	4.5	6.3
	C-Z.	3.31	4.04	2.48	2.38	3.32	3.67
entsprechen	g/l	1.117	1.190	1.158	1.158	1.131	1.271
Ausbeute:	g Gasol	122.8	98.7	70.6	104.0	91.6	202.0
	g/Nm ³ Eingangsgas	12.2	8.4	6.7	10.4	8.9	19.7

Bemerkungen:

Kontakt Kennzeichen

F. B. 26

Zusammensetzung: 10 Fe - 10 Ca - 10 Mg. Fe Mischkontakt auf 110°C u. 90% nachg. Kgr. gefüllt mit H₂O b. p. u. 2/3 Menge. 1440 uml. 3 kggr. Kontakt für 26 Röhre

Reduktion

1Std. 300° 300Min. 412°

Datum	23.8.42	24.8.42	25.8.42	26.8.42	27.8.42	28.8.42	1.9.42	4.9.42	7.9.42	10.9.42	13.9.42																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Betriebsstunden	42	46	70	94	118	166	338	410	482	554	626																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Temperatur °C	230°	231°	235°	235°	245°	240°	240°	245°	245°	245°	250°																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Durchsatz %	131	135	136	141	132	132	139	141	145	139	163																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Kreislauf																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Kontraktion %	23.4	27.2	27.3	31.8	29.6	30.0	31.1	33.6	31.2	30.0	40.6																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO-Umsatz	43	32.8	47.6	35.2	40.2	27.4	38.3	37.5	44.7	38.3	54.0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO als CO ₂	24	33.3	22.3	21.6	19.5	21.3	24.1	17.0	24.0	16.4	20.6																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO als CH ₄	5.6	4.9	3.9	3.2	3.2	4.3	2.8	2.8	5.4	3.6	4.4																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO-Verfl. grad	61.2	73.8	24.7	24.3	24.4	23.1	20.2	20.6	20.0	20.2	66.2																																																																																																																																																																																																																																																																																		
H ₂ -Umsatz	42	32.7	36.4	38.1	40.9	38.8	40.4	40.2	44.7	40.2	65.7																																																																																																																																																																																																																																																																																		
H ₂ Verfl. grad	63.1	50.5	48.9	45.2	49.4	53.6	44.7	47.7	43.2	37.0	23.3																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO+H ₂ -Umsatz	31.8	35.6	37.1	40.9	38.4	39.5	34.4	44.7	39.7	38.9	64.9																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO+H ₂ Verfl. grad	62.5	59.9	59.7	59.2	60.2	61.6	59.5	57.6	58.5	54.6	47.5																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Gasol g/l unv	7.1						4.1		6.9		8.6																																																																																																																																																																																																																																																																																		
A.B. Benzin							2.2	11.0	10.2	7.9	7.8																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Öl							5.5	6.5	8.1	7.5	7.1																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Paraffin							27.3	34.0	36.3	29.0	34.6																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Ses. flüss. Prod.	50						40.0	51.5	54.6	49.4	49.5																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Wasser							53.6	55.0	54.4	50.7	56.5																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Benzin -20°C %	38						30.2		31.0		28.6																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Dieselloil 210-220°C "	23						27.5		23.5		22.2																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Werkparaffin 220-400°C "	39						31.3		19.6		24.0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Harzparaffin > 400°C "							10.9		23.2		24.8																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Benzin Vol %	71						74.0		74.0		74.0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Ölfine Öl	49						53.0		54.0		52.0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Werkparaffin																																																																																																																																																																																																																																																																																													
<p>Temp. auf 235° erhöht. Produkte abgel. o. B. A. K. gewechselt. Temp. auf 240° erhöht. Temp. auf 215° erhöht. Temp. auf 200° erhöht.</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N₂ % CO₂</td> <td>6.5</td><td>13.2</td><td>6.7</td><td>13.2</td><td>6.8</td><td>14.2</td><td>6.8</td><td>14.3</td><td>6.9</td><td>14.1</td><td>6.7</td><td>14.4</td><td>6.8</td><td>13.4</td><td>6.7</td><td>16.2</td><td>7.2</td><td>13.8</td><td>7.1</td><td>13.2</td><td>6.6</td><td>18.3</td> </tr> <tr> <td>" CmHn</td> <td>0.0</td><td>0.2</td><td>0.0</td><td>0.3</td><td>0.0</td><td>1.4</td><td>0.0</td><td>0.3</td><td>0.0</td><td>0.2</td><td>0.0</td><td>0.5</td><td>0.0</td><td>0.5</td><td>0.1</td><td>0.6</td><td>0.0</td><td>0.4</td><td>0.0</td><td>0.8</td><td>0.0</td><td>1.3</td> </tr> <tr> <td>" C₂</td> <td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.2</td> </tr> <tr> <td>" CO</td> <td>37.5</td><td>33.0</td><td>37.7</td><td>33.9</td><td>37.5</td><td>39.1</td><td>37.2</td><td>32.8</td><td>37.2</td><td>32.8</td><td>36.8</td><td>32.4</td><td>37.6</td><td>34.2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" H₂</td> <td>48.9</td><td>43.0</td><td>48.9</td><td>42.8</td><td>48.8</td><td>41.5</td><td>44.1</td><td>42.5</td><td>49.0</td><td>42.7</td><td>49.5</td><td>42.2</td><td>48.7</td><td>41.2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" CH₄</td> <td>0.1</td><td>0.9</td><td>0.2</td><td>0.0</td><td>0.2</td><td>1.0</td><td>0.2</td><td>1.0</td><td>0.2</td><td>1.1</td><td>0.2</td><td>0.9</td><td>0.2</td><td>0.8</td><td>0.2</td><td>1.0</td><td>0.2</td><td>1.0</td><td>0.6</td><td>1.2</td><td>0.2</td><td>1.1</td> </tr> <tr> <td>" C₂</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" N₂</td> <td>6.9</td><td>9.0</td><td>6.4</td><td>8.2</td><td>6.5</td><td>9.2</td><td>6.2</td><td>9.0</td><td>6.6</td><td>9.0</td><td>6.6</td><td>9.5</td><td>6.5</td><td>9.2</td><td>6.9</td><td>9.7</td><td>7.0</td><td>9.3</td><td>6.9</td><td>9.8</td><td>6.8</td><td>10.7</td> </tr> <tr> <td>" Na-Fein</td> <td>19.4</td><td></td><td>19.0</td><td>26.1</td><td>19.2</td><td>26.4</td><td>17.5</td><td>25.2</td><td>17.7</td><td>26.6</td><td>18.5</td><td>26.4</td><td>18.1</td><td>26.7</td><td>19.0</td><td>28.6</td><td>19.8</td><td>28.8</td><td>20.2</td><td>28.9</td><td>18.9</td><td>31.8</td> </tr> <tr> <td>CO+H₂</td> <td>11.3</td><td>11.3</td><td>11.0</td><td>11.2</td><td>11.3</td><td>11.5</td><td>11.3</td><td>11.3</td><td>11.2</td><td>11.3</td><td>11.2</td><td>11.1</td><td>11.3</td><td>11.2</td><td>11.3</td><td>11.2</td><td>11.2</td><td>11.2</td><td>11.2</td><td>11.2</td><td>11.2</td><td>11.2</td> </tr> <tr> <td>Verbrauchsverhältnis H₂:CO</td> <td>1.37</td><td></td><td>1.39</td><td></td><td>1.31</td><td></td><td>1.35</td><td></td><td>1.40</td><td></td><td>1.41</td><td></td><td>1.41</td><td></td><td>1.41</td><td></td><td>1.42</td><td></td><td>1.45</td><td></td><td>1.32</td><td></td> </tr> </tbody> </table>													E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	N ₂ % CO ₂	6.5	13.2	6.7	13.2	6.8	14.2	6.8	14.3	6.9	14.1	6.7	14.4	6.8	13.4	6.7	16.2	7.2	13.8	7.1	13.2	6.6	18.3	" CmHn	0.0	0.2	0.0	0.3	0.0	1.4	0.0	0.3	0.0	0.2	0.0	0.5	0.0	0.5	0.1	0.6	0.0	0.4	0.0	0.8	0.0	1.3	" C ₂	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.1	0.0	0.1	0.1	0.1	0.2	0.1	0.2	0.1	0.0	0.1	0.2	0.2	0.1	0.1	0.1	0.2	" CO	37.5	33.0	37.7	33.9	37.5	39.1	37.2	32.8	37.2	32.8	36.8	32.4	37.6	34.2									" H ₂	48.9	43.0	48.9	42.8	48.8	41.5	44.1	42.5	49.0	42.7	49.5	42.2	48.7	41.2									" CH ₄	0.1	0.9	0.2	0.0	0.2	1.0	0.2	1.0	0.2	1.1	0.2	0.9	0.2	0.8	0.2	1.0	0.2	1.0	0.6	1.2	0.2	1.1	" C ₂																							" N ₂	6.9	9.0	6.4	8.2	6.5	9.2	6.2	9.0	6.6	9.0	6.6	9.5	6.5	9.2	6.9	9.7	7.0	9.3	6.9	9.8	6.8	10.7	" Na-Fein	19.4		19.0	26.1	19.2	26.4	17.5	25.2	17.7	26.6	18.5	26.4	18.1	26.7	19.0	28.6	19.8	28.8	20.2	28.9	18.9	31.8	CO+H ₂	11.3	11.3	11.0	11.2	11.3	11.5	11.3	11.3	11.2	11.3	11.2	11.1	11.3	11.2	11.3	11.2	11.2	11.2	11.2	11.2	11.2	11.2	Verbrauchsverhältnis H ₂ :CO	1.37		1.39		1.31		1.35		1.40		1.41		1.41		1.41		1.42		1.45		1.32	
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A																																																																																																																																																																																																																																																																									
N ₂ % CO ₂	6.5	13.2	6.7	13.2	6.8	14.2	6.8	14.3	6.9	14.1	6.7	14.4	6.8	13.4	6.7	16.2	7.2	13.8	7.1	13.2	6.6	18.3																																																																																																																																																																																																																																																																							
" CmHn	0.0	0.2	0.0	0.3	0.0	1.4	0.0	0.3	0.0	0.2	0.0	0.5	0.0	0.5	0.1	0.6	0.0	0.4	0.0	0.8	0.0	1.3																																																																																																																																																																																																																																																																							
" C ₂	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.1	0.0	0.1	0.1	0.1	0.2	0.1	0.2	0.1	0.0	0.1	0.2	0.2	0.1	0.1	0.1	0.2																																																																																																																																																																																																																																																																							
" CO	37.5	33.0	37.7	33.9	37.5	39.1	37.2	32.8	37.2	32.8	36.8	32.4	37.6	34.2																																																																																																																																																																																																																																																																															
" H ₂	48.9	43.0	48.9	42.8	48.8	41.5	44.1	42.5	49.0	42.7	49.5	42.2	48.7	41.2																																																																																																																																																																																																																																																																															
" CH ₄	0.1	0.9	0.2	0.0	0.2	1.0	0.2	1.0	0.2	1.1	0.2	0.9	0.2	0.8	0.2	1.0	0.2	1.0	0.6	1.2	0.2	1.1																																																																																																																																																																																																																																																																							
" C ₂																																																																																																																																																																																																																																																																																													
" N ₂	6.9	9.0	6.4	8.2	6.5	9.2	6.2	9.0	6.6	9.0	6.6	9.5	6.5	9.2	6.9	9.7	7.0	9.3	6.9	9.8	6.8	10.7																																																																																																																																																																																																																																																																							
" Na-Fein	19.4		19.0	26.1	19.2	26.4	17.5	25.2	17.7	26.6	18.5	26.4	18.1	26.7	19.0	28.6	19.8	28.8	20.2	28.9	18.9	31.8																																																																																																																																																																																																																																																																							
CO+H ₂	11.3	11.3	11.0	11.2	11.3	11.5	11.3	11.3	11.2	11.3	11.2	11.1	11.3	11.2	11.3	11.2	11.2	11.2	11.2	11.2	11.2	11.2																																																																																																																																																																																																																																																																							
Verbrauchsverhältnis H ₂ :CO	1.37		1.39		1.31		1.35		1.40		1.41		1.41		1.41		1.42		1.45		1.32																																																																																																																																																																																																																																																																								

000740

Gasolausbeute

Versuch Nr. 531....

Datum:	vom	26.8.42	29.8.42	7.9.42	13.9.42	4.10.	7.10.42	13.10.42
	bis	29.8.42	4.9.42	10.9.42	16.9.42	7.10.	10.10.42	16.10.42
Zeit:	von	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	11 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰
	bis	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰
Eingangsgas		W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas
Nm ³		9.520	10.100	10.000	10.000	10.20	10.25	10.10
Restgas	N/l	35.0	74.0	71.0	81.0	49.0	70.0	99.0
Gasol	l							
mit N. %	CO ₂	26.3	30.6	28.9	30.2	23.9	28.6	35.4
	C ₃ H ₆	33.7	29.7	37.5	27.0	37.4	35.1	20.9
	C ₂ H ₄	3.4	1.2	3.6	6.4	1.0	0.7	5.8
	O ₂	1.7	1.0	0.8	0.2	1.0	0.5	0.7
	CO	6.9	7.8	6.9	8.1	8.8	7.8	8.9
	H ₂	0.7	1.7	0.9	2.1	4.5	4.2	3.1
	CH ₄	17.2	18.0	19.6	14.5	16.7	19.4	17.4
	N ₂	11.1	10.0	5.8	5.5	10.7	8.7	7.8
	C-Z.	3.60	3.06	3.39	3.73	4.06	4.16	3.69
entsprechen	g/l	1.100	1.150	1.210	1.080	1.100	1.190	1.105
Ausbeute:	g Gasol	38.7	70.5	86.0	87.9	54.2	76.7	85.9
	g/Nm ³							
	Eingangsgas	4.1	6.9	8.6	8.8	5.3	7.6	8.4

Bemerkungen:

Kontakt: Kennzeichen: 7 1278
 Zusammensetzung: 4602 mm³ · 1320 g für 42 Rohre
 Menge:

Reduktion: 1 Std. 3000000 kcal/h

Datum	29.8.	30.8.	31.8.	1.9.	3.9.	5.9.	7.9.	9.9.	11.9.	13.9.	14.9.																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Betriebsstunden	16	40	64	88	136	184	232	280	328	376	400																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Temperatur: C	230°	230°	235°	240°	240°	245°	245°	245°	245°	245°	245°																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Druck at.	18.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Durchsatz: N ₂	400	403	445	453	450	449	490	509	490	/	450																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Kreislauf: Kont. Gemm Reaktion %	29.8	29.2	29.5	32.1	36.4	35.8	37.6	36.5	35.0	51.7	2.34 54.0 57.0																																																																																																																																																																																																																																																																																	
CO-Umsatz 70	52.1	43.9	39.6	53.4	57.7	55.4	53.3	57.8	54.5	64.8	69.8																																																																																																																																																																																																																																																																																	
CO als CO ₂ 25	39.1	38.9	22.2	35.8	23.4	30.9	25.2	31.0	34.1	22.8	22.4																																																																																																																																																																																																																																																																																	
CO als CH ₄ 6.9	4.7	2.4	12.8	4.0	2.4	2.9	3.4	2.8	4.0	3.3	3.7																																																																																																																																																																																																																																																																																	
CO-Verfl. grad	58.2	65.7	65.0	60.2	84.2	66.2	71.4	66.2	61.9	73.9	73.9																																																																																																																																																																																																																																																																																	
H ₂ -Umsatz 20	39.6	38.3	42.1	42.5	43.3	45.1	47.0	46.1	46.0	68.1	70.5																																																																																																																																																																																																																																																																																	
H ₂ Verfl. grad	42.8	55.2	34.8	50.3	39.3	52.0	41.4	50.9	59.0	53.6	50.0																																																																																																																																																																																																																																																																																	
CO+H ₂ -Umsatz	45.0	40.8	41.0	47.3	48.2	49.6	57.0	57.2	49.7	66.7	70.1																																																																																																																																																																																																																																																																																	
CO+H ₂ Verfl. grad	56.7	60.2	47.6	55.2	58.6	58.9	53.6	58.3	60.5	62.2	60.6																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Sesol g/l mm ³	6.4				5.0		4.6		3.8																																																																																																																																																																																																																																																																																			
A.D. Benzin "					11.7	7.9	9.8	9.2	7.5																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Ol "					1.3	4.4	4.3	4.9	5.7																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Paraffin "					27.6	39.5	44.7	57.9	45.0																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Ses. flüss. Prod "	885				40.6	51.8	58.8	66.0	58.2																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Wasser 300z					39.4	44.3	45.6	47.6	47.7																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Benzin -200C %	30				32.0		28.5		23.8																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Dieselöl 200-320C "	21				20.1		22.4		18.3																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Weichparaff. 320-420C "	49				19.7		20.3		21.9																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Harthparaff. > 420C "					27.6		28.4		33.8																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Benzin Vol %	64				62.5		62.0		63.0																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Olefine Ol "	53				36.0		40.0		41.0																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Weichparaffin "																																																																																																																																																																																																																																																																																												
<p><i>Handwritten notes:</i> Prod. ohne Zersetzung! Temp. auf 235° erhöht! Temp. auf 240° erhöht! Prod. ohne Zersetzung! Temp. auf 245° erhöht! Prod. ohne Zersetzung! Temp. auf 245° erhöht! Prod. ohne Zersetzung! Temp. auf 245° erhöht! Prod. ohne Zersetzung! Temp. auf 245° erhöht! Prod. ohne Zersetzung! Temp. auf 245° erhöht! Prod. ohne Zersetzung! Temp. auf 245° erhöht! Prod. ohne Zersetzung! Temp. auf 245° erhöht!</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																												
<p><i>Additional handwritten notes:</i> 885 mm³ 300z 200C 200-320C 320-420C > 420C Vol % Olefine Weichparaffin</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																												
<p><i>Summary table:</i></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vol % CO₂</td> <td>6.7</td><td>20.2</td><td>6.7</td><td>17.0</td><td>6.6</td><td>15.5</td><td>6.8</td><td>20.6</td><td>7.0</td><td>18.5</td><td>6.7</td><td>20.3</td><td>7.2</td><td>19.9</td><td>6.7</td><td>21.0</td><td>6.8</td><td>21.1</td><td>6.5</td><td>25.0</td><td>6.7</td><td>27.6</td> </tr> <tr> <td>" Cm Hn</td> <td>0.0</td><td>1.1</td><td>0.0</td><td>0.7</td><td>0.1</td><td>0.7</td><td>0.0</td><td>1.4</td><td>0.0</td><td>0.5</td><td>0.0</td><td>0.7</td><td>0.0</td><td>1.0</td><td>0.0</td><td>0.9</td><td>0.0</td><td>0.6</td><td>0.0</td><td>0.5</td><td>0.0</td><td>0.1</td> </tr> <tr> <td>" O₂</td> <td>0.2</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.2</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.2</td><td>0.0</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.1</td> </tr> <tr> <td>" CO</td> <td>36.8</td><td>25.0</td><td>37.8</td><td>30.0</td><td>37.6</td><td>32.2</td><td>37.6</td><td>25.8</td><td>37.5</td><td>26.8</td><td>37.4</td><td>26.0</td><td>36.6</td><td>25.6</td><td>37.5</td><td>27.5</td><td>37.7</td><td>26.4</td><td>37.4</td><td>27.1</td><td>37.1</td><td>25.5</td> </tr> <tr> <td>" H₂</td> <td>49.5</td><td>42.5</td><td>48.3</td><td>42.2</td><td>48.5</td><td>39.8</td><td>48.7</td><td>41.3</td><td>48.7</td><td>43.3</td><td>49.0</td><td>41.8</td><td>48.8</td><td>41.5</td><td>49.0</td><td>41.6</td><td>48.8</td><td>41.5</td><td>49.0</td><td>41.6</td><td>48.8</td><td>41.5</td> </tr> <tr> <td>" CH₄</td> <td>0.2</td><td>1.6</td><td>0.2</td><td>0.8</td><td>0.2</td><td>3.0</td><td>0.2</td><td>1.5</td><td>0.2</td><td>1.0</td><td>0.2</td><td>1.3</td><td>0.2</td><td>1.1</td><td>0.2</td><td>1.3</td><td>0.2</td><td>1.0</td><td>0.2</td><td>1.3</td><td>0.2</td> </tr> <tr> <td>" C₂</td> <td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td> </tr> <tr> <td>" N₂</td> <td>6.6</td><td>9.4</td><td>6.9</td><td>9.3</td><td>7.0</td><td>8.7</td><td>6.5</td><td>9.4</td><td>6.6</td><td>9.7</td><td>6.6</td><td>9.9</td><td>7.0</td><td>10.6</td><td>7.0</td><td>10.6</td><td>7.0</td><td>10.3</td><td>6.2</td><td>12.2</td><td>6.7</td><td>13.4</td> </tr> <tr> <td>N₂-Fein.</td> <td>18.5</td><td>-</td><td>19.1</td><td>27.0</td><td>18.5</td><td>26.2</td><td>18.4</td><td>27.1</td><td>18.9</td><td>29.2</td><td>19.0</td><td>29.6</td><td>19.8</td><td>31.8</td><td>19.8</td><td>31.2</td><td>19.4</td><td>29.8</td><td>17.0</td><td>35.2</td><td>18.5</td><td>40.2</td> </tr> <tr> <td>CO-H₂</td> <td>1.34</td><td>1.69</td><td>1.38</td><td>1.44</td><td>1.29</td><td>1.24</td><td>1.30</td><td>1.60</td><td>1.30</td><td>1.67</td><td>1.31</td><td>1.67</td><td>1.33</td><td>1.62</td><td>1.33</td><td>1.69</td><td>1.31</td><td>1.55</td><td>1.28</td><td>1.17</td><td>1.24</td><td>1.20</td> </tr> <tr> <td>Verbrauchsverhältnis</td> <td>1.15</td><td></td><td>1.15</td><td></td><td>1.37</td><td></td><td>1.03</td><td></td><td>1.03</td><td></td><td>1.07</td><td></td><td>1.13</td><td></td><td>1.06</td><td></td><td>1.11</td><td></td><td>1.36</td><td></td><td>1.25</td><td></td> </tr> </tbody> </table>													E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	Vol % CO ₂	6.7	20.2	6.7	17.0	6.6	15.5	6.8	20.6	7.0	18.5	6.7	20.3	7.2	19.9	6.7	21.0	6.8	21.1	6.5	25.0	6.7	27.6	" Cm Hn	0.0	1.1	0.0	0.7	0.1	0.7	0.0	1.4	0.0	0.5	0.0	0.7	0.0	1.0	0.0	0.9	0.0	0.6	0.0	0.5	0.0	0.1	" O ₂	0.2	0.2	0.1	0.0	0.0	0.1	0.2	0.0	0.0	0.1	0.1	0.0	0.2	0.0	0.0	0.0	0.2	0.0	0.2	0.1	0.1	0.1	" CO	36.8	25.0	37.8	30.0	37.6	32.2	37.6	25.8	37.5	26.8	37.4	26.0	36.6	25.6	37.5	27.5	37.7	26.4	37.4	27.1	37.1	25.5	" H ₂	49.5	42.5	48.3	42.2	48.5	39.8	48.7	41.3	48.7	43.3	49.0	41.8	48.8	41.5	49.0	41.6	48.8	41.5	49.0	41.6	48.8	41.5	" CH ₄	0.2	1.6	0.2	0.8	0.2	3.0	0.2	1.5	0.2	1.0	0.2	1.3	0.2	1.1	0.2	1.3	0.2	1.0	0.2	1.3	0.2	" C ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	" N ₂	6.6	9.4	6.9	9.3	7.0	8.7	6.5	9.4	6.6	9.7	6.6	9.9	7.0	10.6	7.0	10.6	7.0	10.3	6.2	12.2	6.7	13.4	N ₂ -Fein.	18.5	-	19.1	27.0	18.5	26.2	18.4	27.1	18.9	29.2	19.0	29.6	19.8	31.8	19.8	31.2	19.4	29.8	17.0	35.2	18.5	40.2	CO-H ₂	1.34	1.69	1.38	1.44	1.29	1.24	1.30	1.60	1.30	1.67	1.31	1.67	1.33	1.62	1.33	1.69	1.31	1.55	1.28	1.17	1.24	1.20	Verbrauchsverhältnis	1.15		1.15		1.37		1.03		1.03		1.07		1.13		1.06		1.11		1.36		1.25	
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A																																																																																																																																																																																																																																																																								
Vol % CO ₂	6.7	20.2	6.7	17.0	6.6	15.5	6.8	20.6	7.0	18.5	6.7	20.3	7.2	19.9	6.7	21.0	6.8	21.1	6.5	25.0	6.7	27.6																																																																																																																																																																																																																																																																						
" Cm Hn	0.0	1.1	0.0	0.7	0.1	0.7	0.0	1.4	0.0	0.5	0.0	0.7	0.0	1.0	0.0	0.9	0.0	0.6	0.0	0.5	0.0	0.1																																																																																																																																																																																																																																																																						
" O ₂	0.2	0.2	0.1	0.0	0.0	0.1	0.2	0.0	0.0	0.1	0.1	0.0	0.2	0.0	0.0	0.0	0.2	0.0	0.2	0.1	0.1	0.1																																																																																																																																																																																																																																																																						
" CO	36.8	25.0	37.8	30.0	37.6	32.2	37.6	25.8	37.5	26.8	37.4	26.0	36.6	25.6	37.5	27.5	37.7	26.4	37.4	27.1	37.1	25.5																																																																																																																																																																																																																																																																						
" H ₂	49.5	42.5	48.3	42.2	48.5	39.8	48.7	41.3	48.7	43.3	49.0	41.8	48.8	41.5	49.0	41.6	48.8	41.5	49.0	41.6	48.8	41.5																																																																																																																																																																																																																																																																						
" CH ₄	0.2	1.6	0.2	0.8	0.2	3.0	0.2	1.5	0.2	1.0	0.2	1.3	0.2	1.1	0.2	1.3	0.2	1.0	0.2	1.3	0.2																																																																																																																																																																																																																																																																							
" C ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																						
" N ₂	6.6	9.4	6.9	9.3	7.0	8.7	6.5	9.4	6.6	9.7	6.6	9.9	7.0	10.6	7.0	10.6	7.0	10.3	6.2	12.2	6.7	13.4																																																																																																																																																																																																																																																																						
N ₂ -Fein.	18.5	-	19.1	27.0	18.5	26.2	18.4	27.1	18.9	29.2	19.0	29.6	19.8	31.8	19.8	31.2	19.4	29.8	17.0	35.2	18.5	40.2																																																																																																																																																																																																																																																																						
CO-H ₂	1.34	1.69	1.38	1.44	1.29	1.24	1.30	1.60	1.30	1.67	1.31	1.67	1.33	1.62	1.33	1.69	1.31	1.55	1.28	1.17	1.24	1.20																																																																																																																																																																																																																																																																						
Verbrauchsverhältnis	1.15		1.15		1.37		1.03		1.03		1.07		1.13		1.06		1.11		1.36		1.25																																																																																																																																																																																																																																																																							

Kontakt-Merkzeichen: F 1278

Zusammensetzung: 100% - 12% = 1060 - 120 kg, 10 m = 140 m, Kalk Füllg
 Menge: 4600 und = 1320 g für 12 Rühr

Reduktion

1. Std. bei 300 und 300 4/11 N/L

Datum	15.9.42	17.9.	19.9.	21.9.	23.9.	25.9.	27.9.	29.9.	1.10.	3.10.	5.10.																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Betriebsstunden	424	472	520	568	616	664	712	760	808	856	904																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Temperatur: °C	245°	245°	245°	245°	245°	245°	245°	245°	245°	245°	245°																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Durchsatz: %	—	450	492	481	575	484	484	504	490	500	488																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Kreislauf: 1	—	2.29	2.32	2.28	2.09	2.21	2.20	2.12	2.20	2.13	2.19																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Kont. gemessen	54.3	56.5	56.6	55.6	56.6	61.0	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Reaktion %	—	58.5	48.1	52.9	52.2	54.9	—	50.7	49.4	49.2	53.4																																																																																																																																																																																																																																																																																					
CO-Umsatz	72.9	64.7	63.0	68.3	69.7	73.4	—	67.7	69.2	68.5	70.9																																																																																																																																																																																																																																																																																					
CO als CO ₂	25.0	23.9	26.6	22.9	26.7	22.8	—	31.0	33.3	31.8	26.2																																																																																																																																																																																																																																																																																					
CO als CH ₄	4.5	5.4	7.4	5.4	6.5	3.9	—	6.1	6.5	6.8	5.8																																																																																																																																																																																																																																																																																					
CO-Verfl. grad	70.5	70.7	66.0	71.7	66.8	73.3	—	62.9	60.2	61.4	68.0																																																																																																																																																																																																																																																																																					
H ₂ -Umsatz	72.2	66.4	66.9	70.8	72.6	72.5	—	71.0	69.5	69.4	73.8																																																																																																																																																																																																																																																																																					
H ₂ Verfl. grad	54.0	47.5	54.2	57.4	52.8	47.1	—	58.5	61.1	58.2	55.1																																																																																																																																																																																																																																																																																					
CO+H ₂ -Umsatz	72.5	65.6	65.4	69.4	71.4	73.0	—	69.5	69.4	69.0	72.4																																																																																																																																																																																																																																																																																					
CO+H ₂ Verfl. grad	61.1	57.5	59.0	59.5	58.8	58.9	—	60.3	60.6	59.6	60.4																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Gasöl g/l Um	—	6.0	4.5	—	—	—	4.7	6.1	5.5	6.5	—																																																																																																																																																																																																																																																																																					
AK-Benzin "	—	10.7	11.3	11.2	13.3	8.3	6.3	10.1	10.5	11.5	12.1																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Öl "	—	17.1	17.0	16.7	19.4	21.6	21.1	16.7	21.4	20.0	20.5																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Paraffin "	—	69.0	64.4	67.5	59.3	61.5	60.3	58.4	59.5	60.3	60.8																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Ses. flüss. Prod "	—	96.8	92.7	95.4	92.0	91.4	87.7	85.2	91.4	91.8	93.4																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Wasser g/m ³	—	92.4	92.8	88.9	89.3	90.5	92.8	89.8	95.1	94.0	94.5																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Benzin -20°C %	23.2	20.9	21.8	18.9	28.1	25.3	24.8	25.2	25.1	26.2	26.9																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Dieselöl 200-320°C "	16.2	17.1	19.1	18.7	16.1	14.3	19.2	20.0	21.7	19.0	19.6																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Wieschparaff. 300-460°C "	25.6	22.9	22.8	22.8	21.4	26.0	24.4	23.0	24.0	25.4	24.6																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Harzparaff. > 460°C "	34.4	35.7	34.8	37.3	32.6	32.4	31.4	31.3	28.4	26.0	28.3																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Benzin Vol %	67.0	64.0	60.5	62.0	63.0	63.0	62.0	65.0	65.5	60.0	64.0																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Öloline Öl "	55.0	53.0	51.0	53.0	55.0	54.0	53.0	50.0	54.0	50.0	53.0																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Wieschparaffin "	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vol % CO₂</td> <td>7.2</td> <td>30.4</td> <td>6.7</td> <td>23.3</td> <td>6.9</td> <td>25.0</td> <td>6.5</td> <td>26.3</td> <td>7.0</td> <td>29.6</td> <td>6.5</td> <td>28.5</td> <td>6.2</td> <td>28.0</td> <td>6.0</td> <td>29.3</td> <td>6.0</td> <td>28.7</td> <td>6.7</td> <td>29.1</td> <td>6.7</td> <td>29.1</td> </tr> <tr> <td>" Cm Hn</td> <td>0.1</td> <td>0.5</td> <td>0.1</td> <td>0.6</td> <td>0.0</td> <td>0.7</td> <td>0.2</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>0.8</td> <td>0.1</td> <td>0.8</td> <td>0.0</td> <td>0.8</td> <td>0.1</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>0.8</td> <td>0.0</td> <td>0.8</td> <td>0.0</td> <td>0.8</td> </tr> <tr> <td>" O₂</td> <td>0.0</td> <td>0.2</td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>0.0</td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>0.0</td> <td>0.1</td> <td>0.0</td> <td>0.1</td> </tr> <tr> <td>" CO</td> <td>36.9</td> <td>21.9</td> <td>37.6</td> <td>26.9</td> <td>36.3</td> <td>25.9</td> <td>37.8</td> <td>25.5</td> <td>37.6</td> <td>23.8</td> <td>38.3</td> <td>22.7</td> <td>37.6</td> <td>23.8</td> <td>38.3</td> <td>22.7</td> <td>37.6</td> <td>23.8</td> <td>38.3</td> <td>22.7</td> <td>37.6</td> <td>23.8</td> </tr> <tr> <td>" H₂</td> <td>48.8</td> <td>29.9</td> <td>38.5</td> <td>32.9</td> <td>49.9</td> <td>31.7</td> <td>48.7</td> <td>20.2</td> <td>48.1</td> <td>27.6</td> <td>48.0</td> <td>29.4</td> <td>48.8</td> <td>29.9</td> <td>38.5</td> <td>32.9</td> <td>49.9</td> <td>31.7</td> <td>48.7</td> <td>20.2</td> <td>48.1</td> <td>27.6</td> </tr> <tr> <td>" CH₄</td> <td>0.2</td> <td>3.0</td> <td>0.2</td> <td>3.1</td> <td>0.0</td> <td>3.2</td> <td>0.2</td> <td>3.2</td> <td>0.1</td> <td>3.2</td> <td>0.2</td> <td>2.9</td> <td>0.2</td> <td>3.0</td> <td>0.2</td> <td>3.1</td> <td>0.0</td> <td>3.2</td> <td>0.2</td> <td>3.2</td> <td>0.1</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>" C₂</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>" N₂</td> <td>6.7</td> <td>14.1</td> <td>6.8</td> <td>13.0</td> <td>6.8</td> <td>13.4</td> <td>6.5</td> <td>13.8</td> <td>7.0</td> <td>14.5</td> <td>6.8</td> <td>15.5</td> <td>6.5</td> <td>12.8</td> <td>7.0</td> <td>13.4</td> <td>6.4</td> <td>12.6</td> <td>6.7</td> <td>15.1</td> <td>6.7</td> <td>15.1</td> </tr> <tr> <td>" N₂-Fein</td> <td>18.9</td> <td>44.4</td> <td>19.0</td> <td>38.4</td> <td>20.5</td> <td>39.5</td> <td>—</td> <td>39.9</td> <td>19.7</td> <td>41.2</td> <td>20.5</td> <td>45.5</td> <td>18.2</td> <td>36.9</td> <td>19.2</td> <td>38.0</td> <td>18.6</td> <td>37.0</td> <td>19.6</td> <td>42.0</td> <td>19.6</td> <td>42.0</td> </tr> <tr> <td>CO-H₂</td> <td>1.32</td> <td>1.36</td> <td>1.29</td> <td>1.22</td> <td>1.38</td> <td>1.32</td> <td>1.29</td> <td>1.18</td> <td>1.28</td> <td>1.26</td> <td>1.25</td> <td>1.30</td> <td>1.26</td> <td>1.12</td> <td>1.27</td> <td>1.25</td> <td>1.26</td> <td>1.22</td> <td>1.26</td> <td>1.23</td> <td>1.26</td> <td>1.23</td> </tr> <tr> <td>Verbrauchsverhältnis H₂:CO</td> <td>1.32</td> <td>—</td> <td>1.46</td> <td>—</td> <td>1.34</td> <td>—</td> <td>1.34</td> <td>—</td> <td>1.24</td> <td>—</td> <td>1.32</td> <td>—</td> <td>1.32</td> <td>—</td> <td>1.13</td> <td>—</td> <td>1.28</td> <td>—</td> <td>1.42</td> <td>—</td> <td>1.42</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table>												E		A		E		A		E		A		E		A		E		A		E		A		Vol % CO ₂	7.2	30.4	6.7	23.3	6.9	25.0	6.5	26.3	7.0	29.6	6.5	28.5	6.2	28.0	6.0	29.3	6.0	28.7	6.7	29.1	6.7	29.1	" Cm Hn	0.1	0.5	0.1	0.6	0.0	0.7	0.2	0.7	0.1	0.8	0.1	0.8	0.0	0.8	0.1	0.7	0.1	0.8	0.0	0.8	0.0	0.8	" O ₂	0.0	0.2	0.1	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.0	0.1	0.2	0.1	0.1	0.1	0.2	0.1	0.1	0.0	0.1	0.0	0.1	" CO	36.9	21.9	37.6	26.9	36.3	25.9	37.8	25.5	37.6	23.8	38.3	22.7	37.6	23.8	38.3	22.7	37.6	23.8	38.3	22.7	37.6	23.8	" H ₂	48.8	29.9	38.5	32.9	49.9	31.7	48.7	20.2	48.1	27.6	48.0	29.4	48.8	29.9	38.5	32.9	49.9	31.7	48.7	20.2	48.1	27.6	" CH ₄	0.2	3.0	0.2	3.1	0.0	3.2	0.2	3.2	0.1	3.2	0.2	2.9	0.2	3.0	0.2	3.1	0.0	3.2	0.2	3.2	0.1	3.2	" C ₂	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	" N ₂	6.7	14.1	6.8	13.0	6.8	13.4	6.5	13.8	7.0	14.5	6.8	15.5	6.5	12.8	7.0	13.4	6.4	12.6	6.7	15.1	6.7	15.1	" N ₂ -Fein	18.9	44.4	19.0	38.4	20.5	39.5	—	39.9	19.7	41.2	20.5	45.5	18.2	36.9	19.2	38.0	18.6	37.0	19.6	42.0	19.6	42.0	CO-H ₂	1.32	1.36	1.29	1.22	1.38	1.32	1.29	1.18	1.28	1.26	1.25	1.30	1.26	1.12	1.27	1.25	1.26	1.22	1.26	1.23	1.26	1.23	Verbrauchsverhältnis H ₂ :CO	1.32	—	1.46	—	1.34	—	1.34	—	1.24	—	1.32	—	1.32	—	1.13	—	1.28	—	1.42	—	1.42	—
E		A		E		A		E		A		E		A		E		A		E		A																																																																																																																																																																																																																																																																										
Vol % CO ₂	7.2	30.4	6.7	23.3	6.9	25.0	6.5	26.3	7.0	29.6	6.5	28.5	6.2	28.0	6.0	29.3	6.0	28.7	6.7	29.1	6.7	29.1																																																																																																																																																																																																																																																																										
" Cm Hn	0.1	0.5	0.1	0.6	0.0	0.7	0.2	0.7	0.1	0.8	0.1	0.8	0.0	0.8	0.1	0.7	0.1	0.8	0.0	0.8	0.0	0.8																																																																																																																																																																																																																																																																										
" O ₂	0.0	0.2	0.1	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.0	0.1	0.2	0.1	0.1	0.1	0.2	0.1	0.1	0.0	0.1	0.0	0.1																																																																																																																																																																																																																																																																										
" CO	36.9	21.9	37.6	26.9	36.3	25.9	37.8	25.5	37.6	23.8	38.3	22.7	37.6	23.8	38.3	22.7	37.6	23.8	38.3	22.7	37.6	23.8																																																																																																																																																																																																																																																																										
" H ₂	48.8	29.9	38.5	32.9	49.9	31.7	48.7	20.2	48.1	27.6	48.0	29.4	48.8	29.9	38.5	32.9	49.9	31.7	48.7	20.2	48.1	27.6																																																																																																																																																																																																																																																																										
" CH ₄	0.2	3.0	0.2	3.1	0.0	3.2	0.2	3.2	0.1	3.2	0.2	2.9	0.2	3.0	0.2	3.1	0.0	3.2	0.2	3.2	0.1	3.2																																																																																																																																																																																																																																																																										
" C ₂	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																										
" N ₂	6.7	14.1	6.8	13.0	6.8	13.4	6.5	13.8	7.0	14.5	6.8	15.5	6.5	12.8	7.0	13.4	6.4	12.6	6.7	15.1	6.7	15.1																																																																																																																																																																																																																																																																										
" N ₂ -Fein	18.9	44.4	19.0	38.4	20.5	39.5	—	39.9	19.7	41.2	20.5	45.5	18.2	36.9	19.2	38.0	18.6	37.0	19.6	42.0	19.6	42.0																																																																																																																																																																																																																																																																										
CO-H ₂	1.32	1.36	1.29	1.22	1.38	1.32	1.29	1.18	1.28	1.26	1.25	1.30	1.26	1.12	1.27	1.25	1.26	1.22	1.26	1.23	1.26	1.23																																																																																																																																																																																																																																																																										
Verbrauchsverhältnis H ₂ :CO	1.32	—	1.46	—	1.34	—	1.34	—	1.24	—	1.32	—	1.32	—	1.13	—	1.28	—	1.42	—	1.42	—																																																																																																																																																																																																																																																																										

Kontakt-Merkmale

Zusammensetzung

Menge

100% - 10% - 10% - 10% - 10% - 10% - 10% - 10% - 10% - 10% - 10% - 10%
KOH gefüllt

Reduktion

1/2 H₂ bei 200 mit 30/2/15/15/2

Datum	7.10.42	9.10	11.10	13.10	15.10	17.10	19.10	21.10	23.10	25.10	27.10	
Betriebsstunden	952	1049	1048	1096	1144	1192	1240	1284	1332	1380	1428	
Temperatur °C	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	
Durchsatz %	473	513	496	507	480	506	494	488	460	499	488	
Heizlast	2.21	2.13	2.20	2.17	2.28	2.13	2.17	2.21	2.10	2.14	2.21	
Kohl. Gehalt %	55.3	48.3	51.4	50.0	46.0	50.4	47.5	45.5	41.0	50.3	57.7	
Reaktion %	53.8	59.1	50.5	51.3	48.5	51.8	48.8	51.7	50.8	49.8	50.6	
CO-Umsatz	72.8	76.2	72.0	70.3	65.5	71.9	68.5	71.5	68.5	66.2	71.5	
CO als CO ₂	26.5	18.9	27.5	24.4	27.7	26.5	29.4	24.3	19.9	27.8	27.5	
CO als CH ₄	4.7	5.0	7.2	5.3	7.5	6.5	7.8	6.9	0.5	6.4	7.8	
CO-Verfl. grad	68.8	76.1	65.3	70.3	64.8	67.0	63.3	68.8	73.6	65.8	64.7	
H ₂ -Umsatz	73.2	76.8	69.5	69.0	67.8	70.0	67.0	69.0	66.3	67.0	68.0	
H ₂ Verfl. grad	51.5	43.8	46.9	46.0	49.0	46.8	49.9	39.0	34.1	50.5	47.2	
CO-H ₂ -Umsatz	73.0	76.5	70.5	69.6	66.7	70.8	67.7	70.2	67.3	66.6	69.5	
CO-H ₂ Verfl. grad	69.3	57.5	55.0	57.0	55.9	55.9	55.8	52.5	52.0	59.2	55.0	
Sasol g l km ³		7.1	6.5		8.4				7.5	5.3	6.0	
AK-Benzin	17.3	7.7	10.9	12.2	14.3	10.9	16.5	14.7	13.2	9.6	15.4	
Öl	19.6	25.9	22.6	23.3	21.6	21.8	20.9	21.5	25.0	24.8	28.8	
Paraffin	60.7	55.8	54.6	53.6	56.3	54.1	54.6	54.9	50.0	39.0	46.5	
Ses. flüss. Prod.	97.6	89.4	88.1	89.1	92.2	86.8	92.0	91.1	88.2	73.4	90.7	
Wasser	99.5	87.9	90.4	88.4	96.2	87.2	97.2	99.5	96.0	92.6	95.8	
Benzin -200°C	31.6	27.8	28.8	28.2	29.4	30.1	33.2	29.0	28.8		34.2	
Dieselföl -200-320°C	21.6	21.7	21.3	21.6	21.4	22.6	21.8	26.3	24.6		25.5	
Weichparaffin 300-400°C	11.8	25.1	22.9	28.2	24.7	23.6	23.7	23.0	23.0		19.3	
Harzparaffin >400°C	24.1	24.3	25.3	20.8	22.3	23.2	20.3	24.3	22.0		20.6	
Benzin Vol. %	65.0	68.0	61.5	63.0	64.0	63.0	68.0	61.0	63.0		66.0	
Öloline												
Öloline Öl	58.0	53.5	55.0	54.0	56.0	47.5	58.5	53.0	54.0		53.0	
Weichparaffin												
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A
Vol. % CO ₂	6.2	29.2	6.7	29.4	6.7	28.3	6.5	26.7	6.5	26.2	6.2	28.0
" C ₂ H ₄	0.0	1.0	0.0	0.8	0.0	1.5	0.0	1.1	0.0	0.9	0.2	1.2
" O ₂	0.1	0.0	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.1	0.0	0.1	0.1
" CO	37.8	22.4	36.8	21.6	36.9	21.0	37.9	23.3	38.6	25.9	38.3	22.5
" H ₂	48.4	28.2	48.9	28.0	48.3	30.0	48.5	26.0	48.0	29.2	47.6	29.7
" CH ₄	0.3	3.4	0.2	3.8	0.2	4.2	0.2	3.3	0.2	4.0	0.2	4.1
" C ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
" N ₂	7.2	15.8	7.2	16.3	7.8	14.9	6.8	14.4	6.6	12.8	7.4	13.0
N ₂ -Fein	19.9	43.7	20.0	44.9	21.3	43.0	19.5	40.1	19.8	38.5	19.4	42.2
CO-H ₂	1.28	1.26	1.33	1.33	1.31	1.43	1.25	1.33	1.24	1.32	1.34	1.30
Verbrauchsverhältnis H ₂ -CO	1.29	1.34	1.26	1.26	1.26	1.28	1.21	1.22	1.19	1.22	1.27	1.21

000745

Nr. 662

Gasol ausbeuteVersuch Nr. 535

Datum:	<i>von bis</i>	29.9. 1.10.	1.10. 3.10.	3.10. 9.10.	9.10. 11.10.	13.10. 15.10.	21.10. 23.10.	23.10. 25.10.
Zeit:	<i>von bis</i>	9 ⁰⁰ 9 ⁴⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁴⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁴⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁴⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁴⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁴⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁴⁰
Eingangsgas		N.-Gas	N.-Gas	N.-Gas	N.-Gas	N.-Gas	N.-Gas	N.-Gas
	<i>Nm³</i>	23.50	24.00	24.60	23.80	23.00	20.20	20.70
Restgas	<i>N/l</i>	96	108	144	144	155	134	98
Gasol	<i>l</i>							
mit N. %								
	CO ₂	23,5	18,5	30,1	18,6	16,8	19,4	27,3
	C ₃ H ₆	33,0	39,8	29,9	37,8	45,6	33,0	31,9
	C ₂ H ₄	1,4	1,8	1,6	3,5	3,0	12,9	2,7
	O ₂	1,2	1,2	0,9	1,3	1,3	0,4	0,8
	CO	4,3	3,3	3,0	4,6	5,2	5,2	5,5
	H ₂	3,6	3,2	1,3	5,8	2,1	1,6	0,7
	CH ₄	28,3	27,6	27,8	24,3	20,0	19,1	21,3
	N ₂	4,7	4,6	5,4	4,1	6,0	8,4	9,8
	C-Z.	3,62	3,58	3,34	3,57	2,57	2,63	3,35
entsprechen	<i>g/l</i>	1,331	1,448	1,215	1,348	1,250	1,233	1,124
Ausbeute:	<i>g Gasol</i>	128,0	156,5	175	153,5	193,5	152	110
	<i>g/Nm³ Eingangsgas</i>	5,5	6,5	7,1	6,5	8,4	7,5	5,3

Bemerkungen:

000746

Gasol ausbeute.

Versuch Nr. 535

Datum:	vom bis	25.10. 27.10.	27.10. 29.10.	31.10. 2.11.	2.11. 4.11.	4.11. 6.11.	
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	
Eingangsgas		W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	
	Nm ³	23.40	22.70	21.30	23.70	24.30	
Restgas	N/2	124	130	110	121	110	
Gasol	l						
mit %	CO ₂	19.9	12.0	19.6	19.1	19.5	
	C ₃ H ₆	38.3	44.2	37.2	35.3	39.7	
	C ₂ H ₄	4.9	8.6	5.9	9.3	15.5	
	O ₂	0.5	0.3	0.1	0.5	0.4	
	CO	4.7	2.2	3.4	3.5	2.9	
	H ₂	8.8	0.7	0.7	1.9	0.7	
	CH ₄	16.2	26.6	26.4	22.8	25.0	
	N ₂	6.7	5.4	5.8	7.6	6.3	
	C-Z.	3.12	3.95	2.72	3.29	3.06	
entsprechen	g/l	1.132	1.659	1.271	1.296	1.279	
Ausbeute:	g Gasol	140.5	216	140	157	141	
	g/Nm ³ Eingangsgas	6.0	9.5	6.6	6.6	5.8	

Bemerkungen:

000747

Gasol ausbeute.

Versuch Nr. 535

Datum:	von bis	1.9. 3.9.	5.9. 7.9.	9.9. 11.9.	13.9. 15.9.	17.9. 19.9.	23.9. 27.9.	27.9. 29.9.
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁴⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰
Eingangsgas		H ₂ -Gas	H ₂ -Gas	H ₂ -Gas	H ₂ -Gas	H ₂ -Gas	H ₂ -Gas	H ₂ -Gas
Nm ³		21.60	23.50	13.50	20.70	23.60	23.20	24.20
Restgas	N/2	99	100	104	114	100	125	127
Gasol	g							
mit K. %								
	CO ₂	26.6	29.3	36.3	26.7	30.4	31.3	25.2
	C ₃ H ₆	32.9	31.3	29.1	32.3	34.6	20.5	29.1
	C ₂ H ₄	0.0	0.3	1.9	0.0	2.5	0.2	1.8
	O ₂	0.7	0.8	0.9	0.8	0.8	1.4	1.2
	CO	6.5	5.8	8.8	3.9	3.1	7.0	4.7
	H ₂	3.8	3.3	2.3	1.4	4.5	2.0	2.5
	CH ₄	21.7	20.5	15.8	27.8	22.7	20.1	26.9
	N ₂	7.8	8.7	4.9	7.1	5.4	17.5	8.6
	C-Z.	3.14	3.56	2.64	2.55	2.45	3.52	3.23
entsprechen	g/l	1.085	1.092	0.865	1.096	1.071	0.872	1.162
Ausbeute:	g Gasol	107	109	90	125	107	109	148
	g/Nm ³ Eingangsgas	5.0	4.6	3.8	6.0	4.5	4.7	6.1

Bemerkungen:

000750

Nr. 662

Gasolausbeute.Versuch Nr. 536.

Datum:	vom bis	8.10.42 11.10.42	14.10.42 17.10.42	26.10.42 30.10.42	2.11.42 5.11.42			
Zeit:	vom bis	9 ⁰⁰ 9 ³⁰	9 ⁰⁰ 9 ²⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰			
Eingangsgas		W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas			
Nm³		10.90	10.76	15.39	11.87			
Restgas	N/l	65.0	47.0	108.0	139.0			
Gasol	l							
mit %								
	CO ₂	32.2	35.9	14.6	23.0			
	C ₃ H ₆	30.6	31.5	59.8	24.5			
	C ₂ H ₄	8.4	7.1	4.3	10.6			
	O ₂	0.9	1.7	0.3	2.4			
	CO	4.1	7.2	2.3	6.5			
	H ₂	1.8	3.0	1.1	0.7			
	CH ₄	15.8	12.3	15.0	17.4			
	N ₂	6.2	11.3	2.6	14.9			
	C-Z.	3.33	3.52	3.48	2.25			
entsprechen	g/l	1.046	0.793	1.547	0.984			
Ausbeute:	g Gasol	68.0	37.3	167.0	136.6			
	g/Nm ³ Eingangsgas	6.2	3.5	10.8	11.5			

Bemerkungen:

Kontakt-Merkzeichen: 1980

Zusammensetzung: 10 Fe - 10 Cu - 10 Ca - 150 Zng - 10% im 10% nachgel. mit 3x21 gefüllt

Menge: 2075 cm³ = 559 g für 16 Probe

Reduktion: 1. Pd bei 300° mit 30% O₂ N₂

Datum	6.10.	7.10.	10.10.	13.10.	16.10.2.	19.10.42.	22.10.12.	25.10.42.	28.10.42.	31.10.42.	1.11.42.											
Betriebsstunden	15	39	111	183	252	321	396	468	540	612	678											
Temperatur °C	230°	230°	230°	230°	235°	235°	240°	240°	240°	240°	240°											
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0											
Durchsatz %	—	205	196	200	192	176	198	184	180	200	183											
Kreislauf																						
Kontraktion %	34.3	38.5	37.9	36.9	34.6	30.7	35.6	34.7	31.4	35.9	32.3											
CO-Umsatz %	65.3	63.0	60.4	57.2	52.3	49.6	52.6	56.4	54.8	50.8	47.2											
CO als CO ₂ %	40.4	33.2	30.1	29.3	31.2	32.9	33.7	31.1	28.6	26.1	28.0											
CO als CH ₄ %	7.2	6.3	7.6	5.4	6.4	9.9	7.2	8.4	11.6	7.2	5.6											
CO-Verfl. grad	52.4	60.5	62.3	65.3	62.4	52.2	59.1	60.5	49.8	66.7	66.1											
H ₂ -Umsatz %	43.3	49.2	49.2	48.5	41.5	42.2	47.0	45.3	43.3	47.2	41.6											
H ₂ Verfl. grad	59.8	52.5	42.3	49.5	52.9	60.2	53.6	39.1	47.4	44.0	44.1											
CO-H ₂ -Umsatz	53.0	55.2	54.1	57.0	49.1	15.6	51.6	50.3	48.3	48.8	44.0											
CO-H ₂ Verfl. grad	55.8	56.5	57.9	56.9	57.4	56.8	56.1	49.7	48.6	57.3	54.7											
Gasol g/l min	4.6			2.2	6.2		6.0		4.4													
A.B. Benzin "				12.1	3.0	15.8	13.5	13.0	12.6	10.1												
Öl "				5.9	8.1	7.1	7.3	7.1	6.2	7.6												
Paraffin "				23.6	36.8	40.7	32.1	39.1	38.0	36.7												
Ges. flüss. Prod "	53			41.6	44.9	62.6	59.3	59.2	56.8	51.5												
Wasser g/l min				41.0	45.1	49.6	46.0	46.6	43.6	47.5												
Benzin -200°C %	34			45.3	33.5		35.0		33.8													
Dieselloil 200-320°C "	26			27.4	26.5		27.4		25.1													
Wachparaffin 320-400°C "	40			21.2	21.3		20.7		19.9													
Hochparaffin > 400°C "				5.4	21.5		12.9		19.6													
Benzin Vol %	35			39.0	38.0		35.0		26.0													
Olefine Öl "	10			8.0	8.0		7.0		10.0													
Wachparaffin "																						
<p><i>Produkt ohne Berechnung!</i></p> <p><i>Temp. auf 210°C erhöht!</i></p> <p><i>Öfen 20 Stunden unter Druck gestanden!</i></p> <p><i>Temp. auf 210°C erhöht!</i></p> <p><i>6 Stunden unter Druck gestanden!</i></p>																						
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A		
Vol % CO ₂	6.3	25.0	6.2	23.0	6.7	21.5	6.5	19.8	6.5	19.6	6.2	19.3	6.5	21.8	6.7	20.5	6.1	20.5	6.2	17.7	6.0	16.2
" CmHn	0.1	0.1	0.0	0.2	0.0	0.8	0.0	0.6	0.0	0.1	0.2	0.3	0.1	0.2	0.0	0.7	0.1	0.9	0.1	0.6	1.0	0.7
" C ₂	0.1	0.1	0.1	0.2	0.0	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.0	0.1	0.1	1.0	0.1	0.0	0.0	0.0	0.1	0.0
" CO	38.3	20.3	37.8	22.8	36.9	23.5	37.9	27.5	32.6	22.2	32.3	27.8	32.6	25.5								
" H ₂	48.2	41.5	48.4	40.1	48.3	39.5	48.5	39.7	42.0	34.1	42.6	39.7	42.2	39.4								
" CH ₄	0.2	3.0	0.3	2.9	0.2	7.0	0.2	2.0	0.2	2.3	1.2	2.7	0.3	3.0	0.1	2.9	0.1	2.7	0.0	2.3	1.1	1.1
" C ₂ H ₂																						
" N ₂	6.8	10.0	7.2	10.8	7.8	11.5	6.8	10.3	6.6	10.1	7.4	10.0	6.8	10.0	7.1	10.2	6.3	9.0	6.1	9.5	6.5	9.3
N ₂ -Fein	18.8	28.6	19.9	32.4	21.3	34.3	19.5	30.9	19.8	30.3	19.1	28.0	18.1	28.6	19.2	29.4	18.5	27.0	18.2		17.8	26.3
CO-H ₂	1.26	1.05	1.22	1.176	1.31	1.68	1.28	1.44	1.28	1.39	1.24	1.43	1.23	1.54	1.26	1.58	1.31	1.65	1.28	1.37	1.31	1.44
Verbrauchsverhältnis H ₂ -CO	1.00		1.07		1.15		1.11		1.06		1.01		1.01		1.01		1.04		1.09		1.15	

000753

Gasol ausbeute.

Versuch Nr. 537.

Datum:	vom bis	10.10.42	12.10.42	15.10.42	28.10.42	4.11.42		
		13.10.42	16.10.42	23.10.42	28.10.42	7.11.42		
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰		
		9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰		
Eingangsgas		W-Gas	W-Gas	W-Gas	W-Gas	W-Gas		
Nm ³		14.40	13.20	13,83	13.32	13,55		
Restgas N/l		30.0	94.0	30.0	48.0	50.0		
Gasol l								
mit %								
	CO ₂	24.3	39.2	30.2	28.1	27.3		
	C ₃ H ₆	83.9	14.0	15.1	21.2	30.4		
	C ₂ H ₄	4.5	8.0	6.8	5.1	11.8		
	O ₂	0.1	1.8	0.9	0.6	0.4		
	CO	5.7	4.8	5.0	3.4	5.1		
	H ₂	6.0	1.0	0.6	2.2	2.6		
	CH ₄	27.4	26.7	34.6	33.2	18.1		
	N ₂	8.1	9.5	6.8	6.2	4.3		
	C-Z.	2.86	2.27	2.87	3.41	3.45		
entsprechen g/l		1.040	0.873	1.043	1.234	1.151		
Ausbeute:	g Gasol	31.2	32.0	33.5	59.2	57.5		
g/Nm ³	Eingangsgas	3.2	6.2	6.0	4.4	4.2		

Bemerkungen:

Kontakt Kennzeichen: F 1299

Zusammensetzung: 100% = 26m = 75% = 100% nachgelegt, mit 10% Gas gefüllt.

Menge: 4920 m³ = 1515 kg für 41. Phase

Reduktion: 1 Std bei 300° mit 300 C. H. N. T. H.

Datum	24.10.40	25.10.	26.10.	27.10.	28.10.	29.10.	30.10.	31.10.	1.11.	2.11.	3.11.
Betriebsstunden	24	48	72	96	120	144	168	192	216	240	264
Temperatur: °C	230°	230°	230°	230°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°
Druck: atü	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0
Durchsatz: m ³ /h	✓	475	492	480	475	483	482	488	521	491	476
Heizlast: kW	✓	239	215	233	229	250	225	219	208	236	225
Kont. Phänomen %	✓	49.0	43.8	35.6	42.5	38.0	41.8	43.6	45.6	46.4	44.2
Kontraktion %	34.0	40.5	38.8	44.6	49.1	39.7	43.9	44.7	43.6	44.5	44.1
CO-Umsatz	72	70.3	65.3	65.6	69.9	74.6	68.9	70.7	73.3	70.1	72.0
CO als CO ₂	33	42.2	38.1	30.8	26.3	25.6	34.2	36.0	31.5	33.8	33.2
CO als CH ₄	55	4.1	5.6	6.4	6.1	5.3	11.1	8.6	3.9	5.2	7.3
CO-Verfl. grad	53.7	56.3	62.8	63.6	69.1	54.7	55.4	64.6	61.0	59.5	63.5
H ₂ -Umsatz	55	40.7	55.5	48.5	56.6	60.8	53.5	59.7	56.5	55.8	58.6
H ₂ Verfl. grad	58.0	62.8	39.6	32.2	38.3	39.3	55.0	44.0	59.5	46.5	53.8
CO-H ₂ -Umsatz	53.9	60.0	57.0	62.3	66.9	60.1	64.4	64.0	62.0	64.9	62.5
CO-H ₂ Verfl. grad	55.5	59.7	57.7	49.3	53.5	46.9	55.2	54.7	60.2	52.8	58.6
Sasol g/l km ³	✓					3.5		4.9		5.1	
A.D.-Benzin "	✓					9.3		8.6		5.1	
Öl "	✓					20.5		24.6		20.3	
Paraffin "	✓					53.0		48.7		44.8	
Ses. flüss. Prod. %	✓					84.8		81.9		70.2	
Wasser: l/m ³	✓					67.3		106.5		56.9	
Benzin -300C l/m ³	✓					24.6		24.0		19.7	
Dieselloil 300-310°C "	✓					15.3		18.5		16.5	
Weichparaff. 320-400°C "	✓					16.0		14.4		16.9	
Harzparaff. > 400°C "	✓					42.9		40.5		46.5	
Benzin Vol. % 72	✓					71.0		71.0		74.0	
Olefine Öl: % 64	✓					71.0		66.0		65.0	
Weichparaffin "	✓										

Das gesamte Durchgang angefallen!
Wird im Vorlauf gefahren, dann wieder großer Durchlauf, Kompressor defekt!
Wird im Vorlauf gefahren!
Prod. ohne Zerkleinerung!
Temp. auf 235° sinkt.

	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A		
Vol. % CO ₂	6.7	27.3	6.7	27.3	6.7	23.6	6.1	23.5	6.1	26.2	6.1	24.8	6.1	22.0	6.2	27.3	6.2	27.2	6.2	28.0	6.0	26.5
" CO	0.0	0.9	0.0	0.7	0.0	0.2	0.0	1.9	0.0	1.2	0.0	1.2	0.0	0.8	0.1	1.9	0.1	0.1	0.1	1.2	0.0	1.2
" CH ₄	0.1	0.2	0.1	0.0	0.1	0.2	0.1	0.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.0	0.0	0.0	0.1	0.0	0.0	0.1	0.1
" CO	38.1	17.1	38.1	28.2	38.1	21.4	37.7	20.7	37.7	18.7	37.8	19.6	37.8	19.8								
" H ₂	47.9	43.0	42.9	35.9	47.9	40.2	49.5	38.8	49.5	38.3	49.6	38.2	49.6	35.6								
" CH ₄	0.1	1.8	0.1	2.6	0.1	2.8	0.1	2.1	0.1	3.7	0.1	5.0	0.1	4.3	0.0	6.0	0.0	6.4	0.0	3.7	0.0	3.0
" C ₂																						
" N ₂	7.1	9.7	7.1	11.3	7.1	11.0	6.5	12.0	6.5	12.4	6.3	11.1	6.3	11.4	6.1	11.6	6.1	11.1	6.1	11.4	6.5	11.6
N ₂ -Fein	19.2	28.1	19.2	33.3	19.2	31.4	18.8	34.0	18.8	36.3	18.5	30.2	18.5	33.0	18.2	32.9	18.2	33.3	18.3	33.0	18.8	31.9
CO-H ₂	1.26	4.57	1.26	1.62	1.26	1.88	1.24	1.80	1.24	2.05	1.21	1.95	1.21	1.80	1.28	2.21	1.28	1.90	1.28	1.97	1.30	1.89
Verbrauchsverhältnis H ₂ /CO	1.07		1.07		1.07		1.07		1.07		1.07		1.11		0.98		1.02		1.03		1.05	

Zusammensetzung 100% = 240 - 162 = 100% nachgelegt mit H_2 gefüllt.
 Menge 4920 l/m³ = 155g für 49.20 l/m³

Reduktion 1800 bis 300 mit 300 l/m³ H_2 / l

Datum	4.11.42	6.11.	8.11.	10.11.	12.11.	13.11.	14.11.	16.11.	17.11.	18.11.	20.11.																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Betriebsstunden	288	336	384	432	456	480	504	552	576	600	648																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Temperatur °C	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Durchsatz N ₂	476	484	484	490	488	503	483	483	491	491	509																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Heizlad. i A	2.34	2.27	2.24	2.15	2.30	2.24	2.22	2.32	2.20	2.40	2.29																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Kont. gemessen %	44.0	42.1	44.4	43.8	39.5	40.5	—	43.3	40.5	38.3	45.8																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Reaktion %	45.9	45.0	—	58.5	57.5	52.0	54.0	48.8	40.5	40.5	38.2																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO-Umsatz %	70.5	70.2	—	75.8	76.5	77.0	78.2	74.7	66.9	67.0	64.8																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO als CO ₂ %	31.7	34.1	—	24.3	23.8	22.4	19.2	25.6	31.8	33.6	38.2																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO als CH ₄ %	4.9	4.1	—	5.1	3.7	4.0	3.9	2.8	5.0	6.3	7.6																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO-Verfl. grad	64.0	61.8	—	70.6	72.5	73.6	76.9	71.6	63.2	60.1	54.2																																																																																																																																																																																																																																																																																		
H ₂ -Umsatz %	56.2	58.4	—	62.2	62.2	64.0	64.7	58.8	57.5	57.9	52.8																																																																																																																																																																																																																																																																																		
H ₂ Verfl. grad	52.6	53.2	—	34.7	34.5	30.7	24.9	37.7	41.5	46.5	47.5																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO-H ₂ -Umsatz	63.5	62.4	—	68.1	68.5	69.8	70.8	65.9	58.2	58.3	58.1																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO-H ₂ Verfl. grad	58.1	58.5	—	52.3	53.5	52.0	50.9	55.0	52.5	53.2	50.9																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Gasöl 9 l/m ³ 4.4	5.3	3.1	—	—	—	—	4.4	—	—	5.2	5.2																																																																																																																																																																																																																																																																																		
AK-Benzin "	9.3	6.9	9.3	—	—	—	11.3	9.4	—	9.5	9.5																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Öl "	21.4	23.6	25.2	—	—	—	26.7	24.0	—	21.2	23.2																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Paraffin "	49.5	49.4	44.3	—	—	—	38.2	37.5	—	38.2	37.5																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Ses. Flüss. Prod. 7	80.2	79.9	78.8	—	—	—	75.6	70.9	—	68.9	70.2																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Wasser 30m ³	60.4	56.0	59.1	—	—	—	60.4	58.0	—	55.1	55.3																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Benzin -200°C %	28.8	18.9	24.4	—	—	—	28.2	28.8	—	26.0	27.2																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Dieselöl 200-320°C "	17.0	17.1	18.6	—	—	—	16.9	16.5	—	16.5	17.1																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Weichparaff. 320-460°C "	15.9	17.1	17.9	—	—	—	15.7	15.9	—	15.6	16.0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Harzparaff. >460°C "	44.6	45.5	38.6	—	—	—	36.4	37.9	—	41.0	38.8																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Benzin Vol. %	68.0	73.0	72.0	—	—	—	71.0	73.0	—	73.0	79.0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Olefine Öl "	66.0	68	64.0	—	—	—	63.0	64.0	—	65.0	66.0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Weichparaffin "	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																		
3/4 l/m ³ mit 200 l/m ³ H_2 gefüllt! Prod. ohne Zersetzung!																																																																																																																																																																																																																																																																																													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vol. % CO₂</td> <td>6.0</td><td>26.4</td><td>6.0</td><td>27.6</td><td>—</td><td>—</td><td>6.0</td><td>26.7</td><td>6.0</td><td>27.0</td><td>6.2</td><td>27.1</td><td>6.2</td><td>26.4</td><td>6.2</td><td>26.6</td><td>6.2</td><td>24.4</td><td>6.0</td><td>24.3</td><td>5.9</td><td>25.0</td> </tr> <tr> <td>" C₂H₄</td> <td>0.0</td><td>0.5</td><td>0.0</td><td>0.9</td><td>—</td><td>—</td><td>0.0</td><td>1.1</td><td>0.0</td><td>0.3</td><td>0.0</td><td>1.5</td><td>0.0</td><td>1.2</td><td>0.0</td><td>1.1</td><td>0.0</td><td>0.3</td><td>0.0</td><td>1.1</td><td>0.0</td><td>2.1</td> </tr> <tr> <td>" O₂</td> <td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.0</td><td>0.2</td><td>—</td><td>—</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>1.2</td> </tr> <tr> <td>" CO</td> <td>37.9</td><td>20.6</td><td>38.5</td><td>19.9</td><td>—</td><td>—</td><td>39.0</td><td>28.7</td><td>39.0</td><td>19.1</td><td>39.4</td><td>19.0</td><td>39.4</td><td>18.7</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td> </tr> <tr> <td>" H₂</td> <td>49.3</td><td>38.0</td><td>48.8</td><td>38.6</td><td>—</td><td>—</td><td>47.1</td><td>36.9</td><td>48.1</td><td>37.5</td><td>47.8</td><td>35.8</td><td>47.8</td><td>36.8</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td> </tr> <tr> <td>" CH₄</td> <td>0.2</td><td>2.7</td><td>0.2</td><td>2.4</td><td>—</td><td>—</td><td>0.2</td><td>3.5</td><td>0.2</td><td>2.6</td><td>0.1</td><td>3.8</td><td>0.1</td><td>2.8</td><td>0.2</td><td>2.0</td><td>0.2</td><td>2.8</td><td>0.1</td><td>2.9</td><td>0.1</td><td>2.2</td> </tr> <tr> <td>" C₂H₆</td> <td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td> </tr> <tr> <td>" N₂</td> <td>6.5</td><td>11.6</td><td>6.5</td><td>11.0</td><td>—</td><td>—</td><td>6.7</td><td>13.6</td><td>6.7</td><td>12.5</td><td>6.4</td><td>13.8</td><td>6.4</td><td>14.1</td><td>7.1</td><td>12.5</td><td>7.1</td><td>14.1</td><td>7.0</td><td>12.9</td><td>6.5</td><td>9.9</td> </tr> <tr> <td>" N₂-Feid.</td> <td>17.8</td><td>32.9</td><td>18.9</td><td>34.5</td><td>—</td><td>—</td><td>18.2</td><td>36.9</td><td>18.2</td><td>37.5</td><td>19.1</td><td>39.9</td><td>19.1</td><td>44.5</td><td>19.2</td><td>37.5</td><td>19.2</td><td>32.2</td><td>18.6</td><td>31.2</td><td>18.0</td><td>39.1</td> </tr> <tr> <td>CO-H₂</td> <td>1.32</td><td>1.04</td><td>1.27</td><td>1.00</td><td>—</td><td>—</td><td>1.23</td><td>1.73</td><td>1.23</td><td>1.96</td><td>1.21</td><td>1.88</td><td>1.27</td><td>1.67</td><td>1.24</td><td>2.00</td><td>1.24</td><td>1.87</td><td>1.29</td><td>1.87</td><td>1.37</td><td>1.70</td> </tr> <tr> <td>Verbrauchsverhältnis H₂ CO</td> <td>1.02</td><td>—</td><td>1.02</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>1.01</td><td>—</td><td>1.00</td><td>—</td><td>1.01</td><td>—</td><td>1.00</td><td>—</td><td>1.07</td><td>—</td><td>0.96</td><td>—</td><td>1.00</td><td>—</td><td>1.04</td><td>—</td> </tr> </tbody> </table>													E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	Vol. % CO ₂	6.0	26.4	6.0	27.6	—	—	6.0	26.7	6.0	27.0	6.2	27.1	6.2	26.4	6.2	26.6	6.2	24.4	6.0	24.3	5.9	25.0	" C ₂ H ₄	0.0	0.5	0.0	0.9	—	—	0.0	1.1	0.0	0.3	0.0	1.5	0.0	1.2	0.0	1.1	0.0	0.3	0.0	1.1	0.0	2.1	" O ₂	0.1	0.2	0.0	0.2	—	—	0.0	0.1	0.0	0.0	0.1	0.0	0.1	0.0	0.0	0.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1.2	" CO	37.9	20.6	38.5	19.9	—	—	39.0	28.7	39.0	19.1	39.4	19.0	39.4	18.7	—	—	—	—	—	—	—	—	" H ₂	49.3	38.0	48.8	38.6	—	—	47.1	36.9	48.1	37.5	47.8	35.8	47.8	36.8	—	—	—	—	—	—	—	—	" CH ₄	0.2	2.7	0.2	2.4	—	—	0.2	3.5	0.2	2.6	0.1	3.8	0.1	2.8	0.2	2.0	0.2	2.8	0.1	2.9	0.1	2.2	" C ₂ H ₆	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	" N ₂	6.5	11.6	6.5	11.0	—	—	6.7	13.6	6.7	12.5	6.4	13.8	6.4	14.1	7.1	12.5	7.1	14.1	7.0	12.9	6.5	9.9	" N ₂ -Feid.	17.8	32.9	18.9	34.5	—	—	18.2	36.9	18.2	37.5	19.1	39.9	19.1	44.5	19.2	37.5	19.2	32.2	18.6	31.2	18.0	39.1	CO-H ₂	1.32	1.04	1.27	1.00	—	—	1.23	1.73	1.23	1.96	1.21	1.88	1.27	1.67	1.24	2.00	1.24	1.87	1.29	1.87	1.37	1.70	Verbrauchsverhältnis H ₂ CO	1.02	—	1.02	—	—	—	1.01	—	1.00	—	1.01	—	1.00	—	1.07	—	0.96	—	1.00	—	1.04	—
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A																																																																																																																																																																																																																																																																									
Vol. % CO ₂	6.0	26.4	6.0	27.6	—	—	6.0	26.7	6.0	27.0	6.2	27.1	6.2	26.4	6.2	26.6	6.2	24.4	6.0	24.3	5.9	25.0																																																																																																																																																																																																																																																																							
" C ₂ H ₄	0.0	0.5	0.0	0.9	—	—	0.0	1.1	0.0	0.3	0.0	1.5	0.0	1.2	0.0	1.1	0.0	0.3	0.0	1.1	0.0	2.1																																																																																																																																																																																																																																																																							
" O ₂	0.1	0.2	0.0	0.2	—	—	0.0	0.1	0.0	0.0	0.1	0.0	0.1	0.0	0.0	0.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1.2																																																																																																																																																																																																																																																																							
" CO	37.9	20.6	38.5	19.9	—	—	39.0	28.7	39.0	19.1	39.4	19.0	39.4	18.7	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																							
" H ₂	49.3	38.0	48.8	38.6	—	—	47.1	36.9	48.1	37.5	47.8	35.8	47.8	36.8	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																							
" CH ₄	0.2	2.7	0.2	2.4	—	—	0.2	3.5	0.2	2.6	0.1	3.8	0.1	2.8	0.2	2.0	0.2	2.8	0.1	2.9	0.1	2.2																																																																																																																																																																																																																																																																							
" C ₂ H ₆	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																							
" N ₂	6.5	11.6	6.5	11.0	—	—	6.7	13.6	6.7	12.5	6.4	13.8	6.4	14.1	7.1	12.5	7.1	14.1	7.0	12.9	6.5	9.9																																																																																																																																																																																																																																																																							
" N ₂ -Feid.	17.8	32.9	18.9	34.5	—	—	18.2	36.9	18.2	37.5	19.1	39.9	19.1	44.5	19.2	37.5	19.2	32.2	18.6	31.2	18.0	39.1																																																																																																																																																																																																																																																																							
CO-H ₂	1.32	1.04	1.27	1.00	—	—	1.23	1.73	1.23	1.96	1.21	1.88	1.27	1.67	1.24	2.00	1.24	1.87	1.29	1.87	1.37	1.70																																																																																																																																																																																																																																																																							
Verbrauchsverhältnis H ₂ CO	1.02	—	1.02	—	—	—	1.01	—	1.00	—	1.01	—	1.00	—	1.07	—	0.96	—	1.00	—	1.04	—																																																																																																																																																																																																																																																																							

Kontakt-Merkzeichen: *F1289*

Zusammensetzung: *100% - 2% - 15% - 100% niedergelegt, mit H₂O gefüllt!*

Menge: *1800 m³ - 1515, für 41 Rohre*

Reduktion: *1800 bei 200' mit 200 L H₂O*

Datum	22.11.	23.11.	24.11.	26.11.	28.11.	30.11.	1.12.	4.12.	6.12.	8.12.	10.12.	12.12.																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Betriebsstunden	696	720	744	792	840	888	936	984	1032	1080	1128	1176																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Temperatur: C	235'	235'	235'	235'	235'	235'	235'	240'	240'	240'	240'	240'																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Druck: at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Durchsatz: m ³	578	573	571	535	498	514	511	511	572	556	592	537																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Kreislauf	2.17	2.14	2.04	2.13	2.23	2.13	2.04	2.08																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Kontraktion %	41.2	39.0	40.5	46.5	40.6	40.8	39.0	42.6	37.8	37.5	39.2	36.1																																																																																																																																																																																																																																																																																															
CO-Umsatz		69.1	69.0	68.5	68.8	66.6	69.0	72.4	78.5	77.6	78.0	77.0																																																																																																																																																																																																																																																																																															
CO als CO ₂		37.9	35.4	34.6	38.1	34.1	36.6	36.6	41.5	40.5	40.3	45.8																																																																																																																																																																																																																																																																																															
CO als CH ₄		7.7	3.7	2.2	6.9	6.2	6.2	6.3	4.6	5.0	6.1	5.6																																																																																																																																																																																																																																																																																															
CO-Verfl. grad		57.4	60.9	73.2	55.0	59.7	57.2	57.1	53.9	54.5	53.6	48.6																																																																																																																																																																																																																																																																																															
H ₂ -Umsatz		53.2	52.0	57.5	54.6	53.4	57.5	57.1	56.6	46.4	48.5	45.5																																																																																																																																																																																																																																																																																															
H ₂ Verfl. grad		46.9	48.5	31.4	58.5	47.2	46.2	49.1	43.2	53.5	54.1	69.2																																																																																																																																																																																																																																																																																															
CO + H ₂ -Umsatz		60.4	59.6	62.3	60.8	59.3	58.5	64.0	61.0	60.1	61.2	58.9																																																																																																																																																																																																																																																																																															
CO + H ₂ Verfl. grad		50.8	55.0	52.3	55.8	53.4	57.8	53.2	49.6	54.1	53.7	57.8																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Gasol g l km ³			4.3		4.9		4.8	3.0		4.4		4.8																																																																																																																																																																																																																																																																																															
A.D. Benzin "	10.6		9.7	9.2	9.7	10.6	8.5	12.0	8.1	11.3	9.2	10.0																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Öl "	24.3		26.9	22.8	24.7	27.5	26.8	29.5	24.3	21.9	27.1	21.6																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Paraffin "	37.2		37.6	34.5	37.7	38.0	37.9	37.3	42.4	41.4	40.7	50.1																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Ses. flüss. Prod "	72.1		74.2	66.6	72.1	76.1	72.4	78.8	74.8	74.6	73.0	81.7																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Wasser g km ³	49.3		45.7	54.8	45.2	59.5	58.0	61.2	23.9	28.9	28.3	29.0																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Benzin -200°C 7.			28.2	32.8	28.3		29.8	33.0		37.6		32.6																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Dieselloil 200-320°C "			18.4	17.1	18.1		17.2	19.6		18.5		18.6																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Weichparaff. 320-400°C "			15.5	15.7	15.1		15.5	16.4		17.3		14.7																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Harzparaff. > 400°C "			37.2	34.2	37.8		37.0	31.0		30.4		32.6																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Benzin Vol %			72.0	69.0	71.0		69.0	72.0		71.0		71.0																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Olefine Öl "			65.0	64.0	69.0		67.0	65.0		54.0		57.0																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Weichparaffin "																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vol % CO₂</td> <td></td><td></td> <td>6.3</td><td>27.3</td> <td>6.0</td><td>26.2</td> <td>5.7</td><td>23.2</td> <td>6.2</td><td>27.1</td> <td>5.8</td><td>24.7</td> <td>6.0</td><td>25.3</td> <td>5.2</td><td>27.4</td> <td>6.0</td><td>28.0</td> <td>6.2</td><td>30.8</td> <td>6.0</td><td>29.7</td> <td>6.0</td><td>30.2</td> </tr> <tr> <td>" C_mH_n</td> <td></td><td></td> <td>0.0</td><td>1.4</td> <td>0.0</td><td>1.7</td> <td>0.0</td><td>2.5</td> <td>0.0</td><td>1.0</td> <td>0.1</td><td>1.6</td> <td>0.1</td><td>1.9</td> <td>0.1</td><td>1.8</td> <td>0.0</td><td>2.6</td> <td>0.0</td><td>0.9</td> <td>0.1</td><td>1.0</td> <td>0.0</td><td>0.9</td> </tr> <tr> <td>" O₂</td> <td></td><td></td> <td>0.0</td><td>0.0</td> <td>0.2</td><td>0.1</td> <td>0.1</td><td>0.1</td> <td>0.0</td><td>0.2</td> <td>0.1</td><td>0.1</td> <td>0.1</td><td>0.0</td> <td>0.3</td><td>0.0</td> <td>0.1</td><td>0.2</td> <td>0.0</td><td>0.1</td> <td>0.0</td><td>0.0</td> <td>0.1</td><td>0.0</td> </tr> <tr> <td>" CO</td> <td></td><td></td> <td>39.4</td><td>20.0</td> <td>39.3</td><td>20.6</td> <td>39.9</td><td>23.6</td> <td>37.8</td><td>19.8</td> <td>38.2</td><td>21.8</td> <td>37.7</td><td>19.1</td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" H₂</td> <td></td><td></td> <td>47.2</td><td>32.5</td> <td>48.1</td><td>38.2</td> <td>48.2</td><td>28.2</td> <td>48.9</td><td>37.4</td> <td>48.9</td><td>38.6</td> <td>49.3</td><td>44.1</td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" CH₄</td> <td></td><td></td> <td>9.1</td><td>7.6</td> <td>4.2</td><td>4.1</td> <td>0.2</td><td>1.5</td> <td>0.1</td><td>3.2</td> <td>0.1</td><td>2.9</td> <td>0.1</td><td>2.8</td> <td>0.2</td><td>3.5</td> <td>0.2</td><td>2.0</td> <td>0.2</td><td>2.1</td> <td>0.1</td><td>2.1</td> <td>0.1</td><td>2.1</td> </tr> <tr> <td>" C₂</td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" N₂</td> <td></td><td></td> <td>6.4</td><td>10.0</td> <td>6.2</td><td>10.5</td> <td>5.7</td><td>10.9</td> <td>7.0</td><td>11.3</td> <td>6.3</td><td>10.3</td> <td>7.1</td><td>10.8</td> <td>6.7</td><td>12.0</td> <td>6.6</td><td>11.0</td> <td>6.4</td><td>11.0</td> <td>5.9</td><td>9.5</td> <td>5.7</td><td>9.8</td> </tr> <tr> <td>Na-Fein</td> <td></td><td></td> <td>19.5</td><td>32.0</td> <td>17.9</td><td>20.1</td> <td>14.6</td><td>27.2</td> <td>20.1</td><td>33.9</td> <td>17.4</td><td>29.4</td> <td>19.2</td><td>32.4</td> <td>19.5</td><td>34.0</td> <td>17.4</td><td>28.0</td> <td>17.9</td><td>28.6</td> <td>17.0</td><td>28.2</td> <td>17.2</td><td>28.2</td> </tr> <tr> <td>CO-H₂</td> <td></td><td></td> <td>1.21</td><td>1.83</td> <td>1.22</td><td>1.88</td> <td>1.21</td><td>1.62</td> <td>1.29</td><td>1.89</td> <td>1.26</td><td>1.77</td> <td>1.32</td><td>2.10</td> <td>1.21</td><td>1.82</td> <td>1.27</td><td>2.24</td> <td>1.22</td><td>2.06</td> <td>1.32</td><td>2.08</td> <td>1.36</td><td>2.16</td> </tr> <tr> <td>Verbrauchsverhältnisse H₂:CO</td> <td></td><td></td> <td>0.93</td> <td></td> <td>0.92</td> <td></td> <td>1.01</td> <td></td> <td>1.03</td> <td></td> <td>1.01</td> <td></td> <td>0.97</td> <td></td> <td>0.96</td> <td></td> <td>0.75</td> <td></td> <td>0.76</td> <td></td> <td>0.82</td> <td></td> <td>0.81</td> </tr> </tbody> </table>														E		A		E		A		E		A		Vol % CO ₂			6.3	27.3	6.0	26.2	5.7	23.2	6.2	27.1	5.8	24.7	6.0	25.3	5.2	27.4	6.0	28.0	6.2	30.8	6.0	29.7	6.0	30.2	" C _m H _n			0.0	1.4	0.0	1.7	0.0	2.5	0.0	1.0	0.1	1.6	0.1	1.9	0.1	1.8	0.0	2.6	0.0	0.9	0.1	1.0	0.0	0.9	" O ₂			0.0	0.0	0.2	0.1	0.1	0.1	0.0	0.2	0.1	0.1	0.1	0.0	0.3	0.0	0.1	0.2	0.0	0.1	0.0	0.0	0.1	0.0	" CO			39.4	20.0	39.3	20.6	39.9	23.6	37.8	19.8	38.2	21.8	37.7	19.1											" H ₂			47.2	32.5	48.1	38.2	48.2	28.2	48.9	37.4	48.9	38.6	49.3	44.1											" CH ₄			9.1	7.6	4.2	4.1	0.2	1.5	0.1	3.2	0.1	2.9	0.1	2.8	0.2	3.5	0.2	2.0	0.2	2.1	0.1	2.1	0.1	2.1	" C ₂																									" N ₂			6.4	10.0	6.2	10.5	5.7	10.9	7.0	11.3	6.3	10.3	7.1	10.8	6.7	12.0	6.6	11.0	6.4	11.0	5.9	9.5	5.7	9.8	Na-Fein			19.5	32.0	17.9	20.1	14.6	27.2	20.1	33.9	17.4	29.4	19.2	32.4	19.5	34.0	17.4	28.0	17.9	28.6	17.0	28.2	17.2	28.2	CO-H ₂			1.21	1.83	1.22	1.88	1.21	1.62	1.29	1.89	1.26	1.77	1.32	2.10	1.21	1.82	1.27	2.24	1.22	2.06	1.32	2.08	1.36	2.16	Verbrauchsverhältnisse H ₂ :CO			0.93		0.92		1.01		1.03		1.01		0.97		0.96		0.75		0.76		0.82		0.81
	E		A		E		A		E		A																																																																																																																																																																																																																																																																																																
Vol % CO ₂			6.3	27.3	6.0	26.2	5.7	23.2	6.2	27.1	5.8	24.7	6.0	25.3	5.2	27.4	6.0	28.0	6.2	30.8	6.0	29.7	6.0	30.2																																																																																																																																																																																																																																																																																			
" C _m H _n			0.0	1.4	0.0	1.7	0.0	2.5	0.0	1.0	0.1	1.6	0.1	1.9	0.1	1.8	0.0	2.6	0.0	0.9	0.1	1.0	0.0	0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																			
" O ₂			0.0	0.0	0.2	0.1	0.1	0.1	0.0	0.2	0.1	0.1	0.1	0.0	0.3	0.0	0.1	0.2	0.0	0.1	0.0	0.0	0.1	0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																			
" CO			39.4	20.0	39.3	20.6	39.9	23.6	37.8	19.8	38.2	21.8	37.7	19.1																																																																																																																																																																																																																																																																																													
" H ₂			47.2	32.5	48.1	38.2	48.2	28.2	48.9	37.4	48.9	38.6	49.3	44.1																																																																																																																																																																																																																																																																																													
" CH ₄			9.1	7.6	4.2	4.1	0.2	1.5	0.1	3.2	0.1	2.9	0.1	2.8	0.2	3.5	0.2	2.0	0.2	2.1	0.1	2.1	0.1	2.1																																																																																																																																																																																																																																																																																			
" C ₂																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
" N ₂			6.4	10.0	6.2	10.5	5.7	10.9	7.0	11.3	6.3	10.3	7.1	10.8	6.7	12.0	6.6	11.0	6.4	11.0	5.9	9.5	5.7	9.8																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Na-Fein			19.5	32.0	17.9	20.1	14.6	27.2	20.1	33.9	17.4	29.4	19.2	32.4	19.5	34.0	17.4	28.0	17.9	28.6	17.0	28.2	17.2	28.2																																																																																																																																																																																																																																																																																			
CO-H ₂			1.21	1.83	1.22	1.88	1.21	1.62	1.29	1.89	1.26	1.77	1.32	2.10	1.21	1.82	1.27	2.24	1.22	2.06	1.32	2.08	1.36	2.16																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Verbrauchsverhältnisse H ₂ :CO			0.93		0.92		1.01		1.03		1.01		0.97		0.96		0.75		0.76		0.82		0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																				

000757

Gasol ausbeute.

Versuch Nr. 538.

Datum:	von bis	18.11. 20.11.	22.11. 24.11.	26.11. 28.11.	30.11. 2.12.	2.12. 4.12.	6.12. 8.12.	10.12. 12.12.
Zeit:	von bis	9 ⁴⁰ 9 ⁴⁰	9 ⁴⁰ 9 ⁴⁰	9 ⁴⁰ 9 ⁴⁰	9 ⁴⁰ 9 ⁴⁰	9 ⁴⁰ 9 ⁴⁰	9 ⁴⁰ 9 ⁴⁰	9 ⁴⁰ 9 ⁴⁰
Eingangsgas		H ₂ -Gas	H ₂ -Gas	H ₂ -Gas	H ₂ -Gas	H ₂ -Gas	H ₂ -Gas	H ₂ -Gas
	Nm ³	24.40	24.55	24.35	24.15	24.15	26.30	25.35
Restgas	N/l	110	105	97	96	62	97	113
Gasol	g							
mit K %	CO ₂	28.0	35.8	24.6	26.9	17.4	26.9	27.7
	C ₃ H ₆	36.6	30.0	40.0	36.1	35.0	42.0	40.5
	C ₂ H ₄	6.5	17.7	6.2	1.8	1.7	2.5	2.3
	O ₂	0.3	1.2	0.7	0.3	2.0	0.9	0.6
	CO	5.0	3.4	4.1	3.2	5.6	3.8	9.7
	H ₂	3.2	1.3	3.5	5.9	6.7	3.9	0.6
	CH ₄	17.6	13.7	18.0	22.2	23.3	16.2	10.9
	N ₂	2.8	3.9	2.9	3.6	8.3	3.8	7.4
	C-Z.	3.19	2.96	3.34	3.23	3.12	3.23	2.87
entsprechen	g/l	1.156	0.992	1.229	1.196	1.178	1.187	1.013
Ausbeute:	g Gasol	127.0	104.5	119	115	73	115	114.5
	g/Nm ³ Eingangsgas	5.2	4.3	4.9	4.8	3.0	4.4	4.5

Bemerkungen:

000758

Gasol ausbeute.

Versuch Nr. 538.

Datum:	vom bis	27.10. 29.10.	29.10. 31.10.	31.10. 2.11.	2.11. 4.11.	4.11. 6.11.	12.11. 14.11.	16.11. 18.11.
Zeit:	vom bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰
Eingangsgas		W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas
	Nm ³	21.55	22.94	21.14	22.80	23.20	23.70	23.60
Restgas	N/l	46	92	86	80	82	82	111
Gasol	l							
mit %	CO ₂	10.6	22.6	20.0	19.1	34.2	28.8	24.1
	C ₃ H ₆	53.9	44.2	42.3	42.4	29.9	31.6	32.0
	C ₂ H ₄	10.2	5.1	8.2	8.6	4.6	4.6	19.5
	O ₂	0.1	0.5	1.0	0.4	0.4	0.4	0.3
	CO	1.5	3.4	4.2	4.0	4.7	4.0	1.2
	H ₂	0.2	2.2	3.5	3.0	3.1	0.4	1.9
	CH ₄	16.0	19.3	15.0	21.7	14.7	23.8	17.5
	N ₂	7.5	2.7	5.8	2.8	8.4	6.8	3.5
	C-Z.	4.57	2.47	3.25	3.40	2.52	3.75	2.15
entsprechen	g/l	1.641	1.233	1.241	1.416	0.886	1.263	1.219
Ausbeute:	g Gasol	75.5	113	107	113	72.6	103.7	135.5
	g/Nm ³ Eingangsgas	3.5	4.9	5.1	5.3	3.1	4.4	5.7

Bemerkungen:

Gasol ausbeute

000759

Versuch Nr. 529...

Datum:	vom	4.11.42	10.11.42	13.11.42	16.11.42	22.11.42	28.11.42	4.12.42
	bis	7.11.42	13.11.42	16.11.42	19.11.42	26.11.42	1.12.42	7.12.42
Zeit:	von	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰
	bis	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰
Eingangsgas		W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	K.-Gas	W.-Gas	W.-Gas
Nm ³		10.59	11.24	11.29	11.22	12.86	10.02	10.53
Restgas	N/l	76.0	121.0	113.0	105.0	103.0	138.0	100.0
Gasol	g							
mit K %	CO ₂	41.2	37.6	33.6	32.3	31.0	28.2	28.2
	C ₃ H ₆	26.1	29.4	36.7	37.5	34.7	29.3	40.4
	C ₂ H ₄	4.0	9.3	5.2	8.6	8.3	6.7	2.5
	O ₂	1.1	0.2	0.1	0.2	0.0	0.7	0.3
	CO	5.3	4.4	4.8	3.4	2.8	2.7	4.3
	H ₂	4.2	0.6	0.5	2.2	2.5	3.1	1.1
	CH ₄	11.3	11.4	12.4	12.4	14.6	17.1	20.4
	N ₂	5.8	6.1	6.7	1.2	5.1	2.2	2.8
	C-Z.	2.72	2.90	3.29	2.89	3.26	3.44	2.20
entsprechen	g/l	0.756	0.925	1.044	1.186	1.091	1.235	1.102
Ausbeute:	g Gasol	57.4	112.0	118.0	124.5	112.5	170.0	116.5
	g/Nm ³							
	Eingangsgas	5.4	9.9	10.5	11.1	8.8	17.0	10.5

Bemerkungen:

000760

Gasolausbeute.

Versuch Nr. 540

Datum:	vom bis	30.10. 1.11.	1.11. 3.11.	5.11. 7.11.	9.11. 11.11.	13.11. 15.11.	15.11. 17.11.	17.11. 19.11.
Zeit:	vom bis	9 ^u 9 ^u	9 ^u 9 ^u	9 ^u 9 ^u	9 ^u 9 ^u	9 ^u 9 ^u	9 ^u 9 ^u	9 ^u 9 ^u
Eingangsgas		W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas
	Nm ³	8.74	6.87	6.73	6.71	7.48	7.24	7.26
Restgas	N/l	85	88	113	78	120	74	94
Gasol	l							
mit %								
	CO ₂	27.6	32.0	45.5	36.1	38.1	26.7	40.6
	C ₃ H ₆	39.7	43.7	26.6	26.1	31.7	40.1	33.2
	C ₂ H ₄	9.4	2.5	2.3	15.3	6.9	5.6	3.5
	O ₂	0.4	0.4	0.7	0.7	0.3	0.2	0.3
	CO	2.5	2.5	4.7	3.3	2.9	2.9	4.1
	H ₂	4.4	1.1	1.2	1.2	0.6	1.5	3.4
	CH ₄	14.2	11.1	12.7	12.4	16.1	17.1	13.0
	N ₂	2.4	6.7	6.7	4.9	3.7	5.9	1.9
	C-Z.	2.82	3.00	2.78	3.54	3.05	2.47	2.29
entsprechen	g/l	1.37	1.094	0.774	0.988	1.022	1.127	1.887
Ausbeute:	g Gasol	95.5	96.5	87.5	77	122.5	83.5	82.8
	g/Nm ³ Eingangsgas	10.9	14.0	13.0	11.5	16.4	11.5	11.0

Bemerkungen

000761

Gasolausbeute.

Versuch Nr. 542.

Datum:	von bis	25.11. 27.11.	29.11. 1.12.	3.12. 5.12.	7.12. 9.12.	11.12. 13.12.	
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	
Eingangsgas		W-Gas		W-Gas		W-Gas	
Nm ³		6.74	6.80	6.86	7.37	5.57	
Restgas	N/2	64	56	100	126	94	
Gasol	g						
mit K %	CO ₂	21.8	22.3	28.1	34.7	38.0	
	C ₃ H ₆	35.3	43.5	41.6	32.9	25.7	
	C ₂ H ₄	9.7	4.1	1.7	4.9	2.2	
	O ₂	0.4	0.8	0.7	0.6	1.1	
	CO	4.9	3.8	3.1	5.2	3.2	
	H ₂	1.3	7.0	2.6	1.6	1.3	
	CH ₄	19.1	15.1	20.5	16.4	13.9	
	N ₂	7.5	3.4	3.7	3.7	8.1	
C-Z.	3.71	2.46	3.57	2.44	2.43		
entsprechen	g/l	1.273	1.435	1.311	0.963	0.748	
Ausbeute:	g Gasol	81.5	63.6	1.31	121.5	70.3	
	g/Nm ³ Eingangsgas	12.0	9.4	19.1	16.5	12.8	

Bemerkungen:

000764

Gasolausbeute.

Versuch Nr. 541....

Datum:	<i>von</i>	3.11.42	11.11.42	17.11.42	20.11.42	26.11.42	3.12.42	
	<i>bis</i>	5.11.42	17.11.42	20.11.42	23.11.42	29.11.42	5.12.42	
Zeit:	<i>von</i>	9.00	9.00	9.00	9.00	9.00	9.00	
	<i>bis</i>	9.20	9.20	9.20	9.20	9.20	9.20	
Eingangsgas		H ₂ -Gas	H ₂ -Gas	H ₂ -Gas	H ₂ -Gas	H ₂ -Gas	H ₂ -Gas	
Nm³		11.13	10.84	11.13	10.72	11.11	10.69	
Restgas	N/l	53.0	47.1	61.0	91.0	100.0	112.0	
Gasol	g							
mit H %	CO₂	31.7	42.4	48.3	49.6	46.2	32.8	
	C₃H₆	20.3	30.3	37.1	13.8	22.9	40.4	
	C₂H₄	15.0	3.6	9.2	7.9	5.3	2.5	
	O₂	1.6	0.0	0.5	0.3	0.1	0.6	
	CO	4.8	3.7	3.1	11.4	5.4	3.3	
	H₂	1.2	0.8	2.1	4.4	3.5	1.2	
	CH₄	14.3	14.7	9.4	8.1	11.5	16.0	
	N₂	11.1	4.5	4.3	5.2	5.1	2.2	
	C-Z.	3.15	2.61	3.35	1.75	3.98	2.05	
entsprechen	g/l	0.878	0.884	0.848	1.309	1.212	1.134	
Ausbeute:	g Gasol	46.5	85.7	51.7	117.8	121.2	127.0	
	g/Nm³ Eingangsgas	4.2	7.9	4.6	10.9	10.9	11.9	

Bemerkungen:

000765

Gasolausbeute.Versuch Nr. 542

Datum:	von bis	13.11. 15.11.	15.11. 17.11.	19.11. 21.11.	23.11. 25.11.	25.11. 27.11.	29.11. 1.12.	3.12. 5.12.
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 11 ⁰⁰	9 ¹⁰ 9 ²⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁴⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁴⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰
Eingangsgas		W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas
Nm ³		23.20	22.00	22.35	21.57	22.55	23.15	23.20
Restgas	N/2	66	108	145	138	100	66	142
Gasol	l							
mit %								
	CO ₂	27.1	26.3	32.8	28.4	23.9	16.8	25.7
	C ₃ H ₆	31.2	15.9	25.0	17.6	27.7	37.5	34.5
	C ₂ H ₄	4.6	13.2	4.9	9.9	6.1	2.3	1.2
	O ₂	0.3	0.3	0.8	0.4	1.6	0.6	0.5
	CO	7.0	7.7	5.3	5.3	4.1	2.7	4.3
	H ₂	1.4	1.3	3.3	4.0	2.0	1.2	3.5
	CH ₄	28.3	29.2	21.7	30.2	29.0	36.4	27.1
	N ₂	3.1	4.1	6.2	4.2	6.2	2.5	3.2
	C-Z.	3.73	2.90	2.73	3.49	3.30	3.02	3.26
entsprechen	g/l	1.365	1.036	1.085	1.168	1.245	1.482	1.266
Ausbeute:	g Gasol	90.2	111.8	17.2	161	124.5	18	179.5
	g/Nm ³ Eingangsgas	3.9	5.1	7.7	7.5	5.5	4.2	7.7

Bemerkungen:

Gasolausbeute.

Versuch Nr. 542.

Datum:	von bis	4. 12. 9. 12.	11. 12. 13. 12.	19. 12. 21. 12.	26. 12. 28. 12.			
Zeit:	von bis	9 w 9 w	9 w 9 w	9 w 9 w	9 w 9 w			
Eingangsgas		W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas			
Nm³		23,90	22,75	23,26	22,95			
Restgas N/l		116	83	124	140			
Gasol l								
mit %								
	CO ₂	23,8	30,5	17,3	23,3			
	C ₃ H ₆	31,3	28,0	20,8	46,0			
	C ₂ H ₄	2,6	1,3	1,3	2,1			
	O ₂	0,4	0,6	2,5	0,4			
	CO	4,5	5,0	6,4	2,4			
	H ₂	1,0	0,6	8,9	1,1			
	CH ₄	31,3	29,1	31,8	19,6			
	N ₂	4,8	14,9	11,0	4,5			
	G-Z.	3,34	2,86	3,19	4,40			
entsprechen g/l		1,335	0,970	1,094	1,482			
Ausbeute:	g Gasol	155	75,7	136	104			
	g/Nm ³ Eingangsgas	6,5	3,3	5,9	4,5			

Bemerkungen:

Kontakt Kennzeichen: E 1406

Zusammensetzung: 100 kg - 30% 15 Thp - 100 kg gefüllt mit 10 kg 2 nachgel. kg

Menge: 2000 cm³ 225 gr Benzol für 16 Proze

Reduktion

1500 110° 300.46 11.11

Datum	13.11.42	14.11.42	15.11.42	16.11.42	17.11.42	18.11.42	19.11.42	20.11.42	21.11.42	22.11.42	23.11.42	24.11.42	25.11.42	26.11.42	27.11.42	28.11.42	29.11.42	30.11.42		
Betriebsstunden	13	37	61	85	109	133	157	181	205	229	253	277	301	325	349	373	397	421		
Temperatur °C	230°	225°	215°	205°	230°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°		
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0		
Durchsatz %	164	162	154	128	126	143	167	164	164	164	164	166	155	152						
Kreislauf																				
Kontraktion %	40.7	39.2	36.0	30.6	19.3	31.5	39.4	38.2	37.4	37.4	37.1	37.1	37.1	37.1	37.1	37.1	37.1	37.1		
CO-Umsatz 66	22.1	73.1	68.2	35.7	37.2	58.8	61.9					71.5	78.0	68.5						
CO als CO ₂ 37	49.6	35.8	26.8	28.3	32.6	34.7	32.7					38.3	41.6	41.9						
CO als CH ₄ 5.0	5.5	3.8	4.1	2.2	4.1	6.3	5.2					4.0	5.0	4.5						
CO-Verfl. grad	44.9	60.4	59.1	68.5	62.3	59.0	62.1					57.7	59.4	53.6						
H ₂ -Umsatz 42	52.5	45.8	43.3	23.1	23.2	28.0	15.9					45.3	47.2	44.0						
H ₂ Verfl. grad	22.4	49.8	49.3	27.6	18.9	37.1	10.8					43.0	55.2	61.9						
CO-H ₂ -Umsatz	68.5	58.1	54.5	29.7	29.7	47.0	56.5					56.7	57.8	54.7						
CO-H ₂ Verfl. grad	60.7	55.8	54.4	54.0	43.6	49.0	52.4					56.4	54.6	57.3						
Gesamt g/l Anz	8.5											13.2		11.5						
AH-Benzin "												2.2	11.1	11.0						
Öl "												2.7	9.0	11.8						
Paraffin "												53.7	46.1	44.8						
Ses. flüss. Prod "	66											73.6	66.2	67.1						
Wasser abgez												22.2	27.2	31.6						
Benzin -300°C 7	3.3											23.6		24.6						
Diesol 200-300°C "	17											15.9		16.7						
Weichparaff. 300-400°C "	50											12.6		16.1						
Harzparaff. > 400°C "												45.5		30.9						
Benzin Vol %	70											68.0		71.0						
Olefine Öl "	53											58.0		52.0						
Weichparaffin "																				
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A		
Vol % CO ₂	6.2	39.4	6.2	27.2	6.2	25.2	6.2	12.7	6.2	13.7	6.0	20.0	5.9	24.1	6.0	26.5	6.2	28.5	5.8	26.2
" C ₂ H ₄	0.0	1.1	0.0	1.3	0.0	0.7	0.0	1.3	0.0	1.2	0.0	1.0	1.1	0.7	0.0	0.6	0.0	1.3	0.1	1.0
" O ₂	0.1	0.0	0.1	0.0	0.1	0.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1.1	0.0	0.1	0.2	0.2	0.1	0.1	0.1	0.4
" CO	39.4	2.0	39.4	17.5	39.4	14.6	38.7	31.4	38.7	29.9	28.9	22.9	32.5	19.2						
" H ₂	47.8	38.2	47.8	42.7	47.8	12.4	47.8	16.4	47.8	45.5	49.0	44.1	49.0	13.8						
" CH ₄	1.1	3.4	1.1	2.0	1.1	1.2	0.2	1.6	1.2	1.0	1.1	1.2	0.1	2.1	0.2	2.0	0.2	2.3	0.1	2.0
" C ₂ H ₆																				
" N ₂	6.4	10.9	6.4	10.3	6.4	10.2	7.4	8.6	7.4	8.7	8.0	9.4	6.5	9.6	6.2	10.0	7.1	10.8	6.3	9.1
N ₂ -Fein	19.1	38.2	19.1	31.4	19.1	29.9	19.2	24.2	19.2	22.8	18.6	18.2	18.1	29.7	17.9	20.6	20.1	22.0	17.4	27.0
CO-H ₂	1.24	4.72	1.24	3.41	1.24	2.17	1.24	1.18	1.18	1.18	1.52	1.27	1.22		1.22	2.22	1.27	2.42	1.16	2.25
Verbrauchsverhältnis H ₂ :CO	0.76		0.73		0.70		0.76		0.77		0.74		0.79		0.79		0.79		0.71	

11.0.31

Gasol ausbeute.

Versuch Nr. 511....

Datum:	von bis	23. 11. 92 24. 11. 92	27. 11. 92 30. 11. 92	3. 12. 92 6. 12. 92	9. 12. 92 13. 12. 92		
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ²⁰	9 ⁰⁰ 9 ²⁰	9 ⁰⁰ 9 ²⁰	9 ⁰⁰ 9 ²⁰		
Eingangsgas		K-Gas	K-Gas	K-Gas	K-Gas		
	Nm ³	7.50	10.94	11.08	10.57		
Restgas	N/l	127.0	117.0	49.0	32.0		
Gasol	g						
mit K %	CO ₂	10.8	31.2	30.6	17.1		
	C ₃ H ₆	30.5	40.0	39.1	58.2		
	C ₂ H ₄	2.9	4.4	4.7	1.9		
	O ₂	0.5	0.6	0.6	1.0		
	CO	4.7	4.8	3.3	2.0		
	H ₂	1.8	1.8	0.3	0.8		
	CH ₄	18.0	14.7	15.9	14.6		
	N ₂	10.8	3.5	5.5	4.4		
	G-Z.	2.87	2.53	2.94	3.51		
entsprechen	g/l	0.777	1.073	1.124	1.420		
Ausbeute:	g Gasol	98.8	125.8	58.6	47.0		
	g / Nm ³ Eingangsgas	13.2	11.5	5.0	4.5		

Bemerkungen:

Kontakt-Merkmale

E/21

Zusammensetzung

100 Fe = 50 Cu = 10 CaO = 150 FeO (Katalysator)

Menge

100 gr Kontakt für 6 Röhre

Reduktion

1.500 300° 300-450 U.N.

Datum	15.11.42	16.11.42	17.11.42	18.11.42	19.11.42	21.11.42	21.11.42											
Betriebsstunden	37	6.1	8.5	10.9	13.3	15.7	18.1											
Temperatur °C	231°	235°	240°	245°	245°	245°	250°											
Druck atm	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	16.0											
Durchsatz %	134	140	136	147	143	134	154											
Kontaktion %	34.7	30.5	27.2	50.3	31.3	26.0	34.0											
CO-Umsatz	31.7	36.4	34.6	58.4	42.6	36.0	41.1											
CO als CO ₂	15.2	16.1	11.4	3.6	13.6	26.0	17.7											
CO als CH ₄	5.8	4.3	9.2	1.4	6.5	9.8	9.0											
CO-Verfl. grad	79.0	83.6	20.9	95.0	79.9	64.8	75.3											
H ₂ -Umsatz	33.3	39.5	36.8	59.4	44.2	34.4	45.3											
H ₂ Verfl. grad	31.4	22.3	33.5	26.1	17.1	42.1	11.2											
CO+H ₂ -Umsatz	32.1	38.2	35.8	58.8	46.1	25.0	49.4											
CO+H ₂ Verfl. grad	61.8	54.2	49.7	56.2	46.0	54.6	57.1											
Gasöl g/l amz	5.5				5.5													
AB-Benzin "					6.0													
Öl "					4.3													
Paraffin "					18.2													
Ses. flüss. Prod "	28.5				28.5													
Wasser amz					15.5													
Benzin -200°C %	42				41.5													
Dieselöl 200-300 "	37				36.9													
Wachparaffin 300-400 "	21				19.0													
Harzparaffin > 400 "					2.3													
Benzin Vol %	47				47.0													
Olefine Öl "	20				20.0													
Wachparaffin "																		
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A
Vol % CO ₂	6.2	10.7	6.2	11.3	6.2	16.7	6.0	13.7	6.0	12.1	5.9	12.3	6.9	13.2				
" C ₂ H ₄	0.0	0.5	0.0	1.5	0.0	0.4	0.0	0.2	0.0	1.0	0.0	0.6	1.0	0.0				
" O ₂	0.1	0.1	0.0	0.1	0.0	0.0	0.0	0.2	0.0	0.0	0.0	1.0	0.0	0.1				
" CO	39.4	36.3	38.7	25.4	38.7	34.9	32.9	32.0	37.9	35.1	34.5	35.4	32.5	34.4				
" H ₂	47.8	42.4	47.8	41.6	47.8	44.5	49.1	40.1	49.0	40.3	49.0	41.5	49.0	40.6				
" CH ₄	0.1	1.0	0.2	1.1	0.2	2.0	0.1	0.9	0.1	1.5	0.1	1.2	0.1	1.8				
" C ₂ H ₆	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
" N ₂	6.4	9.0	7.1	10.0	7.1	9.1	7.6	12.9	7.0	9.2	6.5	8.5	6.5	6.9				
N ₂ -Fein	19.1	25.1	19.2	23.6	19.2	26.1	11.6	37.4	18.6	22.1	18.0	24.4	18.1	27.2				
CO-H ₂	2.27	1.77	2.27	1.77	2.27	1.77	2.27	1.77	2.27	1.77	2.27	1.77	2.27	1.77				
Verbrauchsverhältnis H ₂ CO	1.34		1.34		1.34		1.34		1.34		1.34		1.34					
	1.134																	

Temp auf 240° erhöht

Prod. abgez. o. B. A. K. vermindert

Temp. auf 245° erhöht

Temp. auf 250° erhöht

Temp. auf 225° herabsetzt

000771

Gasol ausbeute

Versuch Nr. 545....

Datum:	vom	16.11.42					
	bis	19.11.42					
Zeit:	vom	9 ⁰⁰					
	bis	9 ⁰⁰					
Eingangsgas		W.-Gas					
Nm ³		11.43					
Restgas	N/l	70.0					
Gasol	l						
mit %	CO ₂	31.2					
	C ₃ H ₆	23.3					
	C ₂ H ₄	3.9					
	O ₂	0.5					
	CO	9.9					
	H ₂	6.6					
	CH ₄	22.2					
	N ₂	2.4					
	C-Z.	2.68					
entsprechen	g/l	0.895					
Ausbeute:	g Gasol	62.6					
	g/Nm ³						
	Eingangsgas	5.5					

Bemerkungen:

Kontakt-Merkmale:

Zusammensetzung: 100% Fe - 10% Cu - 10% Zn - 10% Pb

Menge: 4000 kg für 1600 g für 40 Tage

100% Kontakt der Metallfabrik Probe I

Reduktion

Im der Metallfabrik

Datum	25.11.42	28.11.42	25.11.	26.11.	27.11.	28.11.	29.11.	30.11.	1.12.	2.12.	3.12.																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Betriebsstunden	12	60	108	132	156	180	204	228	252	276	300																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Temperatur °C	235°	235°	240°	240°	240°	245°	245°	245°	245°	245°	245°																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Durchsatz %	50.3	49.2	48.5	50.5	49.7	49.7	48.8	48.1	47.5	47.4	47.4																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Heizlast %	2.23	2.30	2.33	2.25	2.24	2.21	2.26	2.26	2.27	2.34	2.34																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Heiztemperatur %	47.9	49.0	54.4	56.7	58.0	58.0	48.6	50.9	47.8	47.8	47.3																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Heizverfl. grad	43.2	43.3	55.2	53.2	43.2	47.0	46.5	51.6	47.8	50.7	48.7																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO-Umsatz	60	58.4	61.0	70.5	63.5	55.0	60.0	59.6	64.4	62.2	62.9																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO als CO ₂	21	25.8	29.6	20.3	16.6	25.9	22.4	30.0	27.3	16.8	21.4																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO als CH ₄	8.0	10.7	11.2	8.2	8.1	8.5	10.1	10.4	6.8	6.5	9.0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO-Verfl. grad		63.5	59.2	71.5	76.3	65.6	67.5	59.6	69.9	76.7	69.6																																																																																																																																																																																																																																																																																		
H ₂ -Umsatz	67	61.5	62.3	71.5	70.4	62.1	66.7	66.5	69.6	68.8	65.7																																																																																																																																																																																																																																																																																		
H ₂ Verfl. grad		40.8	47.8	34.8	37.4	17.8	35.3	53.7	50.9	33.3	41.8																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO+H ₂ -Umsatz		60.7	61.7	71.0	67.1	58.9	63.8	67.3	67.1	66.0	64.5																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO+H ₂ Verfl. grad		57.6	53.0	57.3	57.7	37.7	48.5	58.0	59.0	57.0	53.3																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Gasöl g/l Nm ³	6.3			5.7					6.9		6.0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
AB-Benzin "	4			11.9			17.6		11.5		13.6																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Öl "				20.9			17.3		24.3		16.3																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Paraffin "				20.6			22.3		31.9		50.0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Ses. Flüss. Prod. 70%				53.4			57.2		67.7		89.9																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Wasser 26%				87.6			7.5		96.7		103.5																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Benzin -200°C 7.38							48.0		42.0		33.2																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Dieselloil 200-320°C 24							25.4		24.8		21.6																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Weichparaff. 300-460°C 38							25.3		24.8		20.3																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Hardparaff. > 460°C							1.0		7.9		22.6																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Benzin Vol %	58						49.0		50.0		55.0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Olefine Öl "	47						31.0		35.0		38.0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Weichparaffin "																																																																																																																																																																																																																																																																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vol % CO₂</td> <td>5.9</td><td>20.7</td><td>6.3</td><td>23.6</td><td>5.7</td><td>25.4</td><td>5.7</td><td>21.3</td><td>6.2</td><td>24.6</td><td>6.2</td><td>21.3</td><td>5.6</td><td>23.3</td><td>5.8</td><td>24.1</td><td></td><td></td><td>6.0</td><td>20.1</td><td>5.8</td><td>21.0</td> </tr> <tr> <td>" C₂H₄</td> <td>0.0</td><td>4.3</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.9</td><td>0.0</td><td>1.4</td><td>0.0</td><td>0.3</td><td>0.0</td><td>1.8</td><td>0.1</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>2.8</td><td>0.1</td><td>1.2</td> </tr> <tr> <td>" O₂</td> <td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>2.0</td><td>0.1</td><td>0.1</td> </tr> <tr> <td>" CO</td> <td>38.5</td><td>28.4</td><td>39.4</td><td>27.2</td><td>39.9</td><td>26.3</td><td>39.9</td><td>31.2</td><td>38.5</td><td>30.5</td><td>37.8</td><td>28.5</td><td>38.6</td><td>29.2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" H₂</td> <td>49.0</td><td>33.6</td><td>47.7</td><td>31.8</td><td>48.2</td><td>30.6</td><td>48.2</td><td>30.6</td><td>47.9</td><td>32.7</td><td>48.9</td><td>30.8</td><td>49.4</td><td>31.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" CH₄</td> <td>0.1</td><td>4.5</td><td>0.2</td><td>5.2</td><td>0.2</td><td>5.5</td><td>0.2</td><td>4.3</td><td>0.2</td><td>3.6</td><td>0.1</td><td>4.5</td><td>0.2</td><td>4.4</td><td>0.1</td><td>3.8</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>3.2</td><td>0.2</td><td>5.1</td> </tr> <tr> <td>" C₂</td> <td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td></td><td></td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td> </tr> <tr> <td>" N₂</td> <td>6.5</td><td>11.5</td><td>6.4</td><td>12.0</td><td>5.9</td><td>11.3</td><td>5.9</td><td>11.1</td><td>7.1</td><td>12.8</td><td>7.1</td><td>13.0</td><td>6.1</td><td>11.6</td><td>6.3</td><td>12.3</td><td></td><td></td><td>7.1</td><td>13.8</td><td>7.1</td><td>13.7</td> </tr> <tr> <td>N₂-Fein</td> <td>18.0</td><td>32.0</td><td>19.5</td><td>34.4</td><td>18.6</td><td>32.6</td><td>18.6</td><td>31.2</td><td>18.7</td><td>35.4</td><td>18.7</td><td>38.0</td><td>17.5</td><td>33.7</td><td>17.4</td><td>36.0</td><td></td><td></td><td>19.7</td><td>40.0</td><td>19.7</td><td>38.4</td> </tr> <tr> <td>CO-H₂</td> <td>118.7</td><td>118</td><td>121</td><td>117</td><td>121</td><td>117</td><td>121</td><td>117</td><td>124</td><td>105</td><td>129</td><td>107</td><td>128</td><td>106</td><td>126</td><td>108</td><td></td><td></td><td>132</td><td>108</td><td>134</td><td>103</td> </tr> <tr> <td>Verbrauchsverhältnis H₂:CO</td> <td>1.34</td><td></td><td>1.24</td><td></td><td>1.23</td><td></td><td>1.33</td><td></td><td>1.40</td><td></td><td>1.44</td><td></td><td>1.42</td><td></td><td>1.36</td><td></td><td></td><td></td><td>1.46</td><td></td><td>1.40</td><td></td> </tr> </tbody> </table>													E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	Vol % CO ₂	5.9	20.7	6.3	23.6	5.7	25.4	5.7	21.3	6.2	24.6	6.2	21.3	5.6	23.3	5.8	24.1			6.0	20.1	5.8	21.0	" C ₂ H ₄	0.0	4.3	0.0	0.1	0.0	0.9	0.0	1.4	0.0	0.3	0.0	1.8	0.1	0.4	0.1	0.2			0.1	2.8	0.1	1.2	" O ₂	0.0	0.0	0.0	0.1	0.1	0.0	0.1	0.0	0.1	0.1	0.0	0.1	0.0	0.1	0.1	0.1			0.1	2.0	0.1	0.1	" CO	38.5	28.4	39.4	27.2	39.9	26.3	39.9	31.2	38.5	30.5	37.8	28.5	38.6	29.2									" H ₂	49.0	33.6	47.7	31.8	48.2	30.6	48.2	30.6	47.9	32.7	48.9	30.8	49.4	31.0									" CH ₄	0.1	4.5	0.2	5.2	0.2	5.5	0.2	4.3	0.2	3.6	0.1	4.5	0.2	4.4	0.1	3.8			0.1	3.2	0.2	5.1	" C ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	" N ₂	6.5	11.5	6.4	12.0	5.9	11.3	5.9	11.1	7.1	12.8	7.1	13.0	6.1	11.6	6.3	12.3			7.1	13.8	7.1	13.7	N ₂ -Fein	18.0	32.0	19.5	34.4	18.6	32.6	18.6	31.2	18.7	35.4	18.7	38.0	17.5	33.7	17.4	36.0			19.7	40.0	19.7	38.4	CO-H ₂	118.7	118	121	117	121	117	121	117	124	105	129	107	128	106	126	108			132	108	134	103	Verbrauchsverhältnis H ₂ :CO	1.34		1.24		1.23		1.33		1.40		1.44		1.42		1.36				1.46		1.40	
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A																																																																																																																																																																																																																																																																									
Vol % CO ₂	5.9	20.7	6.3	23.6	5.7	25.4	5.7	21.3	6.2	24.6	6.2	21.3	5.6	23.3	5.8	24.1			6.0	20.1	5.8	21.0																																																																																																																																																																																																																																																																							
" C ₂ H ₄	0.0	4.3	0.0	0.1	0.0	0.9	0.0	1.4	0.0	0.3	0.0	1.8	0.1	0.4	0.1	0.2			0.1	2.8	0.1	1.2																																																																																																																																																																																																																																																																							
" O ₂	0.0	0.0	0.0	0.1	0.1	0.0	0.1	0.0	0.1	0.1	0.0	0.1	0.0	0.1	0.1	0.1			0.1	2.0	0.1	0.1																																																																																																																																																																																																																																																																							
" CO	38.5	28.4	39.4	27.2	39.9	26.3	39.9	31.2	38.5	30.5	37.8	28.5	38.6	29.2																																																																																																																																																																																																																																																																															
" H ₂	49.0	33.6	47.7	31.8	48.2	30.6	48.2	30.6	47.9	32.7	48.9	30.8	49.4	31.0																																																																																																																																																																																																																																																																															
" CH ₄	0.1	4.5	0.2	5.2	0.2	5.5	0.2	4.3	0.2	3.6	0.1	4.5	0.2	4.4	0.1	3.8			0.1	3.2	0.2	5.1																																																																																																																																																																																																																																																																							
" C ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																							
" N ₂	6.5	11.5	6.4	12.0	5.9	11.3	5.9	11.1	7.1	12.8	7.1	13.0	6.1	11.6	6.3	12.3			7.1	13.8	7.1	13.7																																																																																																																																																																																																																																																																							
N ₂ -Fein	18.0	32.0	19.5	34.4	18.6	32.6	18.6	31.2	18.7	35.4	18.7	38.0	17.5	33.7	17.4	36.0			19.7	40.0	19.7	38.4																																																																																																																																																																																																																																																																							
CO-H ₂	118.7	118	121	117	121	117	121	117	124	105	129	107	128	106	126	108			132	108	134	103																																																																																																																																																																																																																																																																							
Verbrauchsverhältnis H ₂ :CO	1.34		1.24		1.23		1.33		1.40		1.44		1.42		1.36				1.46		1.40																																																																																																																																																																																																																																																																								

1:1.43

Kontakt-Hennzeichen: *Waldemar Eisenwerkstatt der Krefelderhütte, Probe I*
 Zusammensetzung: 100% St. - 10 L. - 150 K. M.
 Menge: 4920 m³ = 1600 g für 41 Rohre

Reduktion *Zugkathode*

Datum	4. 12.	5. 12.	7. 12.	8. 12.	9. 12.	11. 12.	12. 12.	13. 12.	14. 12.	15. 12.	16. 12.									
Betriebsstunden	324	348	396	420	444	492	576	340	564	588	612									
Temperatur °C	245°	245°	245°	245°	245°	245°	245°	245°	245°	245°	245°									
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0									
Durchsatz %	48.5	48.0	57.7	49.9	48.5	48.5	48.1	47.5	51.2	49.8	49.2									
Kreislauf	1.37	2.35	2.27	2.26	2.28	2.39	2.30	2.17	2.16	2.15	2.18									
Kont. gemessen %	51.5	49.5	56.4	52.0	58.4	52.5	52.8	57.4	51.0	57.7	49.0									
Reaktion %	49.2	47.8	50.4	49.0	58.7	46.4	50.0	—	49.0	47.7	49.0									
CO-Umsatz	59.1	57.6	59.6	58.9	68.0	53.8	55.5	—	57.2	56.5	59.4									
CO als CO ₂	28.0	23.2	20.2	17.3	9.7	23.8	20.2	—	21.9	20.0	20.3									
CO als CH ₄	7.7	8.6	9.1	7.6	4.7	9.4	8.6	—	9.0	2.3	7.6									
CO-Kerfl. grad	64.3	68.2	70.7	75.1	85.6	66.8	71.2	—	69.1	77.7	72.1									
H ₂ -Umsatz	68.2	67.0	69.8	66.0	74.6	66.5	69.5	—	68.0	60.4	67.3									
H ₂ -Kerfl. grad	57.9	50.2	45.1	41.8	35.7	54.0	54.0	—	49.9	50.0	42.5									
CO-H ₂ -Umsatz	64.1	62.9	65.4	62.8	71.8	61.0	63.5	—	63.3	59.8	63.7									
CO-H ₂ Kerfl. grad	60.5	57.5	55.5	55.5	55.9	58.9	60.3	—	57.8	61.7	55.0									
Gasol g l um	—	7.2	6.7	—	—	5.8	—	—	—	5.4	—									
Ad-Benzin	—	9.9	9.2	—	10.2	6.3	—	9.8	—	11.9	—									
Öl	—	25.2	22.6	—	28.1	19.8	—	27.2	—	23.4	—									
Paraffin	—	48.0	44.2	—	45.6	43.0	—	44.5	—	43.0	—									
Ses. flüss. Prod.	—	83.1	76.0	—	83.9	69.1	—	81.5	—	78.3	—									
Wasser 30oz	—	112.0	101.0	—	103.0	80.0	—	91.7	—	92.3	—									
Benzin -200°C %	—	30.6	31.0	—	28.2	—	—	30.6	—	33.1	—									
Diesöl 200-300°C	—	22.0	29.1	—	26.2	—	—	23.7	—	24.2	—									
Weichparaff. 300-400°C	—	22.7	17.0	—	22.8	—	—	23.6	—	20.9	—									
Hartharaff. > 400°C	—	22.8	22.6	—	20.9	—	—	21.0	—	21.6	—									
Benzin Wl %	—	63.0	55.5	—	56.0	—	—	58.0	—	57.0	—									
Olefine Öl	—	40.0	38.0	—	36.0	—	—	44.0	—	42.0	—									
Weichparaffin	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A		
Vol % CO ₂	5.2	21.3	6.2	21.6	6.0	21.7	6.2	19.8	6.5	21.7	6.2	20.6	6.0	20.4	5.8	21.0	6.0	19.9	5.8	20.8
" C ₂ H ₄	0.1	0.0	0.0	0.4	0.0	0.4	0.0	1.4	0.0	0.8	0.0	0.5	0.0	0.1	0.1	0.0	0.0	0.5	0.0	0.6
" O ₂	0.3	0.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.5	0.2	0.1	0.1	0.1
" CO	39.7	31.8	38.2	31.7	38.9	31.7	38.3	31.0	38.0	29.6	33.6	32.5	37.4	33.1	37.2	32.2	37.2	32.2	37.2	32.2
" H ₂	48.1	32.0	48.5	38.6	48.6	29.6	48.7	32.5	49.7	30.4	50.1	31.3	50.8	31.1	48.5	30.8	48.5	30.8	48.5	30.8
" CH ₄	0.2	3.9	0.2	4.1	0.1	4.5	0.2	3.7	0.2	4.2	0.0	3.5	0.0	3.7	0.2	4.3	0.3	4.6	0.2	3.7
" C ₂	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
" N ₂	6.7	13.0	6.8	12.3	6.3	12.0	6.4	12.6	5.7	12.8	5.9	11.5	5.7	11.5	6.0	11.8	6.0	11.5	6.0	12.0
N ₂ -Fein	79.5	38.4	78.7	35.8	77.3	34.9	77.9	35.1	75.2	36.8	77.8	33.2	77.2	34.5	75.7	30.8	75.7	30.0	77.6	34.5
CO-H ₂	1.21	0.94	1.27	0.98	1.25	0.93	1.27	1.05	1.37	1.03	1.33	0.96	1.36	0.94	1.24	0.92	1.24	1.07	1.20	0.92
Verbrauchsverhältnis H ₂ :CO	1.48	—	1.46	—	1.42	—	1.44	—	1.65	—	1.70	—	1.48	—	1.48	—	1.37	—	1.36	—

Kontakt-Merkmale: Spitzschmelze - Eisenkornschmelze der Eisenfabrik Gröden I
 Zusammensetzung: 100 Fe - 5 Cu - 10 CaO - 150 Mg
 Menge: 4920 cm³ - 1600g für 41 Probe

Reduktion in der Stahlfabrik

Datum	6.1.43	8.1.43	10.1.43	12.1.43	14.1.43	16.1.43	18.1.43													
Betriebsstunden	1176	1164	1212	1260	1308	1356	1404													
Temperatur °C	248	248	248	248	248	248	248													
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0													
Durchsatz %	48.6	49.1	48.2	48.9	57.5	47.9	46.8													
Kreislauf	2.30	2.27	2.31	2.30	2.20	2.38	2.38													
Kohl. gemessen %	52.8	52.0	51.0	50.7	55.9	52.5	52.7													
Kontraktion %	48.2	48.4	47.6	47.0	45.1	52.2	52.7													
CO-Umsatz	58.8	58.5	56.3	55.0	58.3	62.3														
CO als CO ₂	23.7	23.4	15.7	25.8	22.7	17.0														
CO als CH ₄	5.6	8.9	9.4	10.7	9.6	7.9														
CO-Verfl. grad	70.7	67.7	74.9	63.5	67.7	75.1														
H ₂ -Umsatz	64.7	67.6	64.1	68.0	64.6	70.1														
H ₂ Verfl. grad	52.1	47.9	34.5	55.8	44.5	41.1														
CO + H ₂ Umsatz	62.0	63.6	60.5	62.4	60.4	66.5														
CO + H ₂ Verfl. grad	60.0	55.9	58.3	58.8	57.3	55.2														
Gasol g/l Um ³	-	7.9	-	5.9	-	9.0	6.1													
AH-Benzin "	16.8	13.2	15.4	10.7	12.7	8.0	12.6													
Öl "	29.0	31.0	28.8	34.4	28.6	32.4	31.4													
Paraffin "	24.0	25.8	23.9	25.8	23.0	22.5	23.2													
Ses. flüss. Prod "	69.8	70.0	68.1	70.9	64.3	62.9	67.2													
Wasser g/m ³	86.6	95.0	93.0	96.1	87.4	92.0	92.0													
Benzin - 200°C %	45.1	41.6	45.4	45.2	42.7		43.0													
Dieselloil 200-210°C "	21.8	23.0	22.4	23.4	23.2		23.3													
Wachparaffin 210-240°C "	18.4	20.6	20.0	18.3	18.0		19.4													
Harzparaffin > 240°C "	13.9	14.2	11.6	12.6	14.5		13.5													
Benzin Vol %	60.0	60.0	59.0	63.0	60.0		60.0													
Olefine Öl "	44.0	48.0	43.0	45.0	46.0		44.0													
Wachparaffin "																				
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A
Vol % CO ₂	5.2	20.7	5.3	20.7	5.8	17.7	5.7	20.7	5.6	19.4	6.0	21.1								
" C _m H _n	0.2	0.5	0.0	0.8	0.0	0.6	0.1	0.7	0.0	0.6	0.0	0.3								
" O ₂	0.1	0.1	0.2	0.1	0.0	0.1	0.0	0.2	0.2	0.2	0.1	0.2								
" CO	39.5	31.4	38.7	31.5	39.7	33.3	37.5	31.8	39.8	32.4	38.7	30.6								
" H ₂	48.7	33.2	48.8	30.9	48.5	33.2	50.9	20.8	47.9	30.8	48.4	30.5								
" CH ₄	0.3	2.1	0.2	4.4	0.2	1.1	0.1	4.3	0.2	4.2	0.3	4.6								
" C ₂	-	-	-	-	1.00	1.00	-	-	-	1.00	-	-								
" N ₂	6.0	11.0	6.8	11.6	5.8	10.7	5.7	11.5	6.5	12.4	6.5	12.7								
N ₂ -Fein	16.3	31.5	16.8	32.9	16.8	32.1	17.1	32.3	17.5	35.5	18.2	38.1								
CO-H ₂	1.23	1.06	1.26	0.98	1.22	1.00	1.35	0.97	1.26	0.95	1.35	0.99								
Verbrauchverhältnisse																				
H ₂ -CO	1.36		1.46		1.40		1.68		1.40		1.41									

Kohlenstoff

000776

Gasolausbeute.

Versuch Nr. 546.

Datum:	vom bis	23. 11.	24. 11.	1. 12.	3. 12.	5. 12.	9. 12.	13. 12.
		25. 11.	1. 12.	3. 12.	5. 12.	7. 12.	11. 12.	15. 12.
Zeit:	vom bis	9 ⁴⁰	9 ⁴⁰	9 ⁴⁰	9 ⁴⁰	9 ⁴⁰	9 ⁴⁰	9 ⁴⁰
Eingangsgas		W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas
Nm ³		23.30	22.95	22.80	23.13	24.75	22.95	24.20
Restgas	N/l	107	114	102	129	129	101	108
Gasol	l							
mit K. %	CO ₂	22.6	19.3	21.7	25.2	22.8	19.1	23.1
	C ₃ H ₆	21.3	35.7	31.9	26.9	34.8	35.2	26.8
	C ₂ H ₄	3.5	1.6	1.4	1.3	1.7	1.8	1.0
	O ₂	0.4	0.8	0.7	0.6	0.4	0.6	0.5
	CO	5.6	4.2	4.2	5.2	4.6	5.9	5.4
	H ₂	0.8	3.7	1.3	2.1	5.2	2.4	1.1
	CH ₄	35.4	31.5	30.3	36.7	27.1	30.9	36.1
	N ₂	10.4	3.2	6.5	3.0	3.7	4.1	6.0
	C-Z.	3.31	3.21	3.29	3.12	3.24	2.95	2.84
entsprechen g/l		1.237	1.380	1.337	1.297	1.275	1.304	1.271
Ausbeute:	g Gasol	132	157	136	167	164.5	132	131
	g/Nm ³ Eingangsgas	5.7	6.9	6.0	7.2	6.7	5.8	5.4

Bemerkungen:

000777

Gasolausbeute.

Versuch Nr. 546.

Datum:	vom bis	23. 12. 25. 12.	27. 12. 29. 12.	29. 12. 31. 12.	2. 1. 43 4. 1. 43	6. 1. 43 8. 1. 43	10. 1. 12. 1.	14. 1. 16. 1.
Zeit:	vom bis	9 ^u 11 ^u 9 ^u 11 ^u	9 ^u 11 ^u 9 ^u 11 ^u	9 ^u 11 ^u 9 ^u 11 ^u	9 ^u 11 ^u 9 ^u 11 ^u	9 ^u 11 ^u 9 ^u 11 ^u	9 ^u 11 ^u 9 ^u 11 ^u	9 ^u 11 ^u 9 ^u 11 ^u
Eingangsgas		W. Gas	W. Gas	W. Gas	W. Gas	W. Gas	W. Gas	W. Gas
Nm ³		23.35	3.55	24.00	23.40	23.38	23.26	22.90
Restgas	N/l	139	1.15	1.11	93	125	112	141
Gasol	l							
mit %	CO ₂	18.3	17.2	31.7	16.1	18.8	24.8	17.9
	C ₃ H ₆	32.7	33.9	27.1	34.4	34.5	32.5	36.7
	C ₂ H ₄	1.6	0.9	0.5	0.9	0.4	3.8	2.0
	O ₂	0.5	0.7	0.3	0.6	0.5	0.1	0.4
	CO	5.0	3.6	6.5	3.2	4.8	4.0	3.8
	H ₂	6.1	6.7	5.0	2.4	0.7	2.4	1.0
	CH ₄	31.5	33.2	25.9	37.6	35.6	28.4	33.3
	N ₂	4.3	3.8	3.0	4.2	4.4	5.0	4.9
	C-Z.	3.44	3.1	2.56	3.45	3.36	2.94	2.29
entsprechen	g/l	1.373	1.351	0.969	1.538	1.469	1.225	1.460
Ausbeute:	g Gasol	191	155.5	107.5	143	184	137	206
	g/Nm ³ Eingangsgas	8.2	6.6	4.5	6.1	7.9	5.9	9.0

Bemerkungen:

000778

Gasol ausbeute.

Versuch Nr. 546.

Datum:	von	16. 1. 43						
	bis	18. 1. 43						
Zeit:	von	9 ⁰⁰						
	bis	9 ⁰⁰						
Eingangsgas		W. Gas						
Nm ³		22,65						
Restgas	N/l	102						
Gasol	l							
mit %	CO ₂	21,0						
	C ₃ H ₆	32,8						
	C ₂ H ₄	1,6						
	O ₂	0,7						
	CO	4,8						
	H ₂	2,9						
	CH ₄	32,8						
	N ₂	3,4						
	C-Z.	3,24						
entsprechen	g/l	1358						
Ausbeute:	g Gasol	138,5						
	g / Nm ³	6,1						
	Eingangsgas							

Bemerkungen:

Kontakt Kennzeichen: E 1267
 Zusammensetzung: Fe-Kontakt aus Katal für Großkatal. Material für die D. K. Anlage 1000-500-1000-1500
 Menge: 1411 mm² 458 gr Kontakt für 16 Paare

Reduktion: 1500 300 300er 1111

Datum	24.11.37	25.11.37	26.11.37	27.11.37	28.11.37	29.11.37	30.11.37	1.12.37	2.12.37	3.12.37	4.12.37												
Belichtungsstunden	14	38	60	84	108	132	156	180	211	228	252												
Temperatur: °C	235°	240°	245°	245°	245°	250°	250°	257°	250°	250°	250°												
Druck: atm	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0												
Durchsatz: g/h	152	162	121	143	140	154	144	149	141	138	143												
Kreislauf																							
Kontraktion %	39.0	38.2	40.1	31.0	39.1	35.1	32.0	33.2	32.9	28.0	30.0												
CO-Umsatz %	38	40.5	46.9	46.1	36.7	29.9	41.5	38.8	41.4	32.3	30.2												
CO als CO ₂ %	22	25.2	11.3	12.1	20.6	31.0	22.5	26.0	28.6	15.9	19.2												
CO als CH ₄ %	85	6.3	2.0	6.0	8.5	0.2	6.3	28.7	7.8	9.4	10.5												
CO-Verfl. grad	67.9	81.7	80.9	70.9	62.8	71.2	61.3	63.6	74.7	59.7	62.4												
H ₂ -Umsatz %	44	38.1	47.8	52.0	13.8	45.4	47.6	46.1	46.9	38.0	42.0												
H ₂ -Verfl. grad	45.3	19.2	22.0	47.6	74.3	54.1	49.8	61.0	25.7	64.9	34.3												
CO+H ₂ -Umsatz %	39.2	47.3	49.3	40.7	38.6	44.9	42.8	44.3	37.6	37.1	41.3												
CO+H ₂ Verfl. grad	55.8	14.9	52.8	57.0	70.3	61.1	54.1	62.0	46.7	63.1	46.1												
Gasol-g l. Um.	5.0					5.0																	
A. Benzol "						7.7			2.6														
Öl "						9.6			11.5														
Paraffin "						21.7			22.7														
Ses. Flüss. Prod "	39.7					37.0			42.8														
Wasser 30oz						58.8			26.3														
Benzol -300°C %	49					45.4			48.0														
Diesol 300-320°C "	30					29.7			30.8														
Weichparaff. 320-400°C "	21					22.4			18.2														
Harzparaff. > 400°C "									2.3														
Benzol Vol %	55					52.0			57.5														
Olefine Öl "	25					25.5			25.0														
Weichparaffin "																							
Ausbeute: Temp. auf 240° erhöht Temp. auf 245° erhöht Prod. abgel. d. 19. A. K. gewechselt. Stommesfall, Versuch 2 Stunden unter Druck gestanden																							
Stadelage																							
Online																							
Verh.	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	
Verh. % CO ₂	6.0	14.3	5.7	12.6	5.7	13.5	6.2	13.1	6.2	13.7	5.6	14.1	5.8	14.2	6.0	13.5	6.0	14.5	5.8	12.7	5.2	12.4	
" C _m H _n	0.0	0.2	0.0	0.8	0.0	0.7	0.0	0.2	0.0	0.0	0.1	0.2	0.1	0.3	0.0	1.0	0.1	1.0	0.1	0.3	0.1	0.7	
" O ₂	0.2	0.0	0.1	1.1	0.1	0.0	0.1	0.1	0.0	0.1	0.0	0.2	0.1	0.0	0.1	0.2	0.1	0.0	0.1	0.1	1.0	1.0	
" CO	39.3	33.0	39.9	34.3	29.9	35.9	28.5	35.3	37.2	37.4	32.6	34.8	32.7	34.8									
" H ₂	48.1	42.0	48.2	44.2	48.2	38.8	47.9	38.9	48.9	37.7	49.4	39.9	48.9	38.8									
" CH ₄	0.2	1.7	0.2	2.4	0.2	2.1	0.2	2.0	0.1	1.1	0.2	1.8	0.1	2.9	0.1	2.0	0.1	2.0	0.2	1.9	0.2	2.1	
" C ₂		1.00												1.00		1.00							
" N ₂	6.2	8.2	5.9	8.6	5.9	9.0	7.4	10.4	7.0	10.0	6.1	9.0	6.3	9.0	7.1	10.0	7.1	9.5	7.1	9.3	6.7	9.6	
N ₂ -Fein	17.9	25.2	14.6	23.6	14.6	21.1	20.1	29.1	20.1	24.4	17.5	27.0	14.4	25.6	19.3	28.9	14.7	27.7	19.2	27.4	19.5	27.9	
CO ₂ H ₂	1.22	1.27	1.24	1.20	1.27	1.28	1.28	1.10	1.29	1.01	1.28	1.15	1.26	1.19	1.31	1.18	1.32	1.31	1.24	1.12	1.24	1.11	
Verbrauchsverhältnis H ₂ CO	1.18	1.14	1.22	1.26	1.49	1.26	1.47	1.27	1.50	1.49	1.35	1.42	1.38	1.38	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.38	

11.148

000781

Gasolausbeute.

Versuch Nr. 547...

Datum:	von	26. 12. 11						
	bis	29. 11. 12						
Zeit:	von	9.20						
	bis	9.20						
Eingangsgas		H-Gas						
Nm ³		10.55						
Restgas	N/l	46.0						
Gasol	l							
mit H. %	CO ₂	25.3						
	C ₃ H ₆	28.7						
	C ₂ H ₄	10.9						
	O ₂	0.2						
	CO	6.5						
	H ₂	2.8						
	CH ₄	20.2						
	N ₂	5.4						
	G-Z.	3.28						
entsprechend	g/l	1.440						
Ausbeute:	g Gasol	51.8						
	g/Nm ³	5.0						
	Eingangsgas							

Bemerkungen:

Kontakt-Merkmale: F 1892
 Zusammensetzung: 100% - 5% - 10% - 15%
 Menge: 10 kg mit 15% für 42 Reduz

Reduktion: 1 Reduz bei 200° mit 300 l/h/h/ta

Datum	5.12.22	6.12.	7.12.	8.12.	9.12.	10.12.	11.12.	12.12.	13.12.	14.12.	15.12.											
Betriebsstunden	18	42	66	90	114	138	162	186	210	234	258											
Temperatur °C	220°	230°	230°	230°	235°	235°	235°	240°	240°	240°	240°											
Druck atü	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0											
Durchsatz: m³/h	432	562	520	499	510	492	507	462	446	496	474											
Beimlast: 1	2.48	1.83	2.12	2.14	2.00	1.93	2.05	2.16	2.43	2.10	2.21											
Wirk. Leistung %	44.7	49.5	53.8	55.8	51.5	48.1	51.3	51.8	45.2	51.8	51.0											
Wirk. Leistung %	57.0	57.5	49.7	50.2	57.4	46.1	44.9	51.3	—	57.5	50.9											
CO-Umsatz	70.0	66.7	63.2	63.0	68.5	56.8	52.0	65.1	—	60.6	62.0											
CO als CO ₂	20.6	27.3	24.4	20.8	15.0	25.1	22.6	24.6	—	16.8	20.8											
CO als CH ₄	6.0	5.1	5.7	6.2	2.7	8.8	7.7	7.0	—	4.6	4.6											
CO-Verfl. grad	73.4	67.6	69.9	73.0	82.3	66.1	69.7	68.4	—	78.6	74.6											
H ₂ -Umsatz	65.8	65.5	66.8	67.5	72.9	64.5	62.9	69.0	—	65.0	67.6											
H ₂ -Verfl. grad	31.4	52.7	49.7	46.2	45.1	54.0	58.5	53.1	—	42.1	48.5											
CO + H ₂ Umsatz	67.7	66.0	65.0	65.5	71.0	61.1	58.2	67.1	—	63.0	65.0											
CO + H ₂ Verfl. grad	50.6	59.3	58.5	57.5	60.5	59.0	61.6	59.3	—	59.8	59.5											
Sasel g/l an						4.0																
AH-Benzin "				12.1		11.4			14.9		13.6											
Öl "				11.4		23.2			25.2		29.3											
Paraffin "				28.7		30.6			38.7		33.3											
Ses. flüss. Prod "				52.8		65.2			78.8		76.2											
Wasser g/h				88.0		92.0			92.9		90.6											
Benzin -300° %				34.3		35.0			30.0		30.6											
Diesöl 200-320° "				37.9		34.4			24.4		25.3											
Weichparaff. 320-460° "				29.8		29.0			25.7		22.4											
Harzparaff. > 460° "				1.7		6.4			18.7		19.9											
Benzin Vol %				47.0		50.0			57.0		56.0											
Öloline				29.0		32.0			39.0		43.0											
Weichparaffin "																						
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> Ausbeute Siedelage </div>																						
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A										
Vol % CO ₂	6.2	24.0	6.0	25.8	6.0	23.8	6.2	22.6	6.5	24.5	6.0	21.2	6.2	19.2	6.0	24.7	—	—	5.8	20.1	6.0	22.5
" C _m H _n	0.0	2.0	0.0	0.5	0.0	0.6	0.0	0.5	0.0	0.3	0.1	0.4	0.0	0.0	0.0	0.5	—	—	0.1	0.4	0.0	0.5
" O ₂	0.1	0.0	0.1	0.2	0.1	0.0	0.0	0.1	0.0	0.0	0.0	0.2	0.2	0.1	0.1	0.2	—	—	0.1	0.1	0.2	0.2
" CO	38.2	23.5	38.7	25.4	38.9	28.5	38.3	28.5	38.0	28.2	37.9	30.5	37.6	32.9	—	—	—	—	—	—	—	—
" H ₂	48.5	33.9	48.7	33.3	48.6	32.1	48.7	31.8	39.7	31.7	50.0	33.0	50.1	33.7	—	—	—	—	—	—	—	—
" CH ₄	0.2	2.6	0.2	2.9	0.1	2.9	0.2	3.5	0.7	3.2	0.1	3.8	0.0	2.7	0.0	3.5	—	—	0.2	2.6	0.2	2.9
" C ₂	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
" N ₂	6.8	13.0	6.6	12.9	6.3	12.1	6.4	13.0	5.7	12.1	5.9	10.9	5.9	11.4	5.7	12.1	—	—	6.0	10.8	6.0	11.6
N ₂ -Fcin	18.7	38.2	17.4	34.5	17.3	34.4	17.9	36.0	15.2	35.6	17.0	31.6	17.8	32.3	17.2	35.3	—	—	15.7	32.4	15.7	32.0
CO-H ₂	1.27	1.44	1.27	1.31	1.25	1.12	1.27	1.11	1.31	1.12	1.32	1.08	1.33	1.02	1.36	1.02	—	—	1.24	1.10	1.24	1.05
Verbrauchsverhältnis H ₂ /CO	1.25	—	1.32	—	1.36	—	1.39	—	1.50	—	1.61	—	1.43	—	—	—	—	—	1.33	—	1.36	—

Kontakt-Merkmale: F 1890
 Zusammensetzung: 100 Te S₂ 10 C₆₀ = 150 kg
 Menge: 5240 cm³ = 152 g für 42 Redire

Reduktion: 1 Red. bei 300° mit 300 g H₂/g C

Datum	16.12.	17.12.	18.12.	19.12.	20.12.	22.12.	23.12.	25.12.	29.12.	31.12.	J. 1913													
Betriebsstunden	282	306	330	354	402	426	450	498	594	148	714													
Temperatur °C	240°	240°	240°	240°	245°	245°	245°	245°	245°	245°	245°													
Druck at.	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0													
Durchsatz N ₂	495	473	468	465	475	485	487	571	483	488	574													
Heizlast	1.25	1.40	1.46	1.39	1.18	2.20	2.26	2.14	2.27	2.29	2.14													
Heizlast	55.7	49.8	47.0	48.4	51.4	53.2	53.2	51.5	54.2	53.2	57.1													
Heizreaktion %	50.7	47.9	50.8	47.4	51.2	49.1	52.0	51.5	54.0	52.4	45.7													
CO-Umsatz	61.2	56.2	55.5	59.4	64.8	62.0	66.2		65.1	64.0	56.2													
CO als CO ₂	21.3	21.6	17.8	20.7	23.0	25.8	25.9		19.4	24.3	20.7													
CO als CH ₄	5.3	8.8	1.0	8.5	8.9	9.0	9.3		6.2	7.4	9.5													
CO-Verfl. grad	73.4	69.6	86.2	70.8	68.1	65.2	64.8		74.4	68.3	69.8													
H ₂ -Umsatz	68.5	67.1	65.6	66.0	70.0	68.9	73.2		71.6	71.9	63.8													
H ₂ Verfl. grad	49.6	49.5	53.5	44.0	45.8	50.2	48.4		45.5	57.9	37.6													
CO + H ₂ Umsatz	65.3	62.4	61.2	63.1	67.7	65.9	70.0		68.6	68.4	60.3													
CO + H ₂ Verfl. grad	59.6	57.6	66.2	58.0	55.2	56.6	55.4		57.6	58.5	57.1													
Gasol g/l Am ₂				6.9	4.4			5.8		5.1	4.3													
AH-Benzin "		18.4	16.0	16.0	17.5		19.5	14.9	11.5	12.3	14.8													
Öl "		26.5		28.4	32.6		28.9	35.2	26.6	34.5	28.2													
Paraffin "		32.9		29.1	31.1		24.7	27.4	44.1	35.6	26.4													
Ses. Flüss. Prod "		77.8		73.5	81.2		73.1	77.5	82.2	82.4	69.4													
Wasser 20mz		93.3		92.0	95.3		92.5	95.0	98.5	95.5	86.3													
Benzin -300°C 7.		29.0		36.0	41.1		41.5	44.1	33.7	32.2	39.0													
Diesolöl 300-320°C "		24.4		22.8	23.0		24.2	24.9	26.6	26.0	21.7													
Wachparaff. 320-400°C "		25.8		23.4	21.6		20.2	19.3	24.0	23.9	23.1													
Harzkraft > 400°C "		18.3		17.5	13.8		12.6	11.7	14.8	15.4	13.9													
Benzin Wl %		58.0		60.0	59.0		63.0	63.0	63.5	64.0	61.0													
Olefine Öl "		47.0		46.0	56.0		46.0	48.0	57.0	49.5	46.0													
Wachparaffin "																								
		E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A			
Vol % CO ₂		5.8	22.6	6.0	20.5	6.0	18.1	7.0	22.0	6.8	25.0	6.0	24.1	6.1	26.7			5.7	23.4	6.0	25.0	6.0	19.5	
" C ₆ H ₆		0.0	0.1	0.1	0.6	0.1	0.2	0.0	0.8	0.2	1.0	0.3	0.2	0.0	0.7			0.2	0.6	0.0	0.8	0.0	1.2	
" O ₂		0.1	0.0	0.0	0.1	0.0	0.3	0.0	0.1	0.0	0.2	0.1	0.0	0.3	0.0			0.0	0.3	0.0	0.2	0.1	0.2	
" CO		39.9	31.4	38.6	32.5	37.8	34.2	37.4	28.9	38.3	27.6	39.3	29.3	39.1	27.6									
H ₂		48.0	30.7	49.3	31.1	49.9	34.9	48.6	34.4	49.3	32.4	47.2	28.9	48.2	26.8									
CH ₄		0.2	3.0	0.1	3.4	0.1	0.2	0.1	3.8	0.1	4.8	0.3	5.0	0.1	5.2									
C ₂ H ₄																								
C ₂ H ₂																								
N ₂		6.0	12.2	5.9	11.4	6.1	12.1	6.4	13.0	5.6	11.0	6.7	12.7	6.2	13.0			5.4	11.5	6.0	11.9	5.7	11.5	
N ₂ - Fein		17.6	35.2	17.7	33.9	17.6	35.8	19.8	37.6	15.5	31.8	19.0	37.3	18.6	38.7			15.3	33.3	17.1	35.9	16.8		
CO + H ₂		1.20	0.98	1.22	0.96	1.32	1.02	1.30	1.09	1.21	1.10	1.20	0.99	1.23	0.97			1.25	1.02	1.31	1.03	1.22	1.02	
Verbrauchsverhältnisse		1.32	1.52	1.56	1.44	1.39	1.33	1.36										1.37	1.43	1.39				

Kontakt-Merkzeichen: 11892
 Zusammensetzung: 100 Fe - 5 Cu - 10 CaO - 150 Mg
 Menge: 5040 cm³ = 157 kg für 42 Rührer

Reduktion 1. Ad bei 3000 mit 3000 l. in 16 h

Datum	5.1.43	7.1.43	9.1.43	11.1.43	13.1.43	15.1.43	17.1.43	19.1.43	21.1.43	23.1.43	25.1.43																																																																																																																																																																																																																																																										
Betriebsstunden	762	810	858	906	954	1002	1050	1098	1146	1194	1242																																																																																																																																																																																																																																																										
Temperatur: °C	245°	248°	248°	248°	248°	248°	248°	248°	248°	248°	248°																																																																																																																																																																																																																																																										
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0																																																																																																																																																																																																																																																										
Duchsatz: %	57.8	49.9	49.8	49.2	49.0	57.7	52.0	51.2	49.3	48.0	50.0																																																																																																																																																																																																																																																										
Kreislauf: l	2.18	2.24	2.23	2.20	2.20	2.03	2.02	2.19	2.17	2.02	2.21																																																																																																																																																																																																																																																										
Kont. glomer. %	47.7	48.6	56.5	58.0	56.9	—	47.0	57.8	48.7	45.0	46.6																																																																																																																																																																																																																																																										
Kontraktion %	47.8	45.0	48.0	48.6	50.7	50.7	—	49.7	45.2	46.3	46.6																																																																																																																																																																																																																																																										
CO-Umsatz	54.3	58.1	60.8	64.1	64.1	64.0	—	64.3	58.6	61.2	61.0																																																																																																																																																																																																																																																										
CO als CO ₂	15.1	27.4	24.4	24.6	25.6	24.6	—	24.6	21.6	28.6	25.6																																																																																																																																																																																																																																																										
CO als CH ₄	8.8	4.8	9.1	9.6	11.2	9.3	—	7.9	10.8	8.7	10.5																																																																																																																																																																																																																																																										
CO-Verfl. grad	76.1	67.8	66.5	65.8	63.2	66.1	—	67.5	67.6	62.7	63.9																																																																																																																																																																																																																																																										
H ₂ -Umsatz	65.8	60.9	67.3	66.0	71.2	71.3	—	68.7	64.2	66.1	66.5																																																																																																																																																																																																																																																										
H ₂ Verfl. grad	40.9	52.5	45.3	47.0	46.3	47.6	—	45.5	36.2	50.2	41.4																																																																																																																																																																																																																																																										
CO+H ₂ -Umsatz	60.8	59.6	64.2	65.2	48.1	68.0	—	66.7	61.7	63.8	64.0																																																																																																																																																																																																																																																										
CO+H ₂ Verfl. grad	54.5	59.2	54.4	55.0	53.4	55.3	—	55.0	49.8	55.6	57.0																																																																																																																																																																																																																																																										
Gasöl g/l Amz	9.3	—	—	—	—	7.8	—	7.2	—	7.8	—																																																																																																																																																																																																																																																										
AH-Benzol "	21.3	16.2	16.9	18.0	15.1	—	16.8	16.3	15.3	16.8	17.4																																																																																																																																																																																																																																																										
Ol "	30.0	27.6	29.5	28.7	31.4	—	24.4	34.4	31.1	31.2	29.9																																																																																																																																																																																																																																																										
Paraffin "	37.1	21.9	22.9	25.7	24.7	—	19.2	22.9	20.8	17.2	15.2																																																																																																																																																																																																																																																										
Ges. Flüss. Prod "	88.4	65.7	69.3	72.4	71.2	—	60.4	73.6	67.2	65.2	62.5																																																																																																																																																																																																																																																										
Wasser 3 Amz	89.5	81.6	94.0	77.1	88.9	—	77.7	86.5	88.2	84.4	82.7																																																																																																																																																																																																																																																										
Benzol -200°C %	39.9	43.6	44.8	45.5	44.0	—	45.2	47.8	—	57.0	—																																																																																																																																																																																																																																																										
Diesöl 200-320°C "	24.7	25.0	25.4	22.9	23.6	—	22.5	24.9	—	26.7	—																																																																																																																																																																																																																																																										
Weichparaff. 320-460°C "	21.5	19.3	18.9	19.1	20.2	—	19.1	17.7	—	13.9	—																																																																																																																																																																																																																																																										
Harzparaff. > 460°C "	11.7	10.1	9.4	10.8	12.0	—	11.7	8.3	—	6.8	—																																																																																																																																																																																																																																																										
Benzol Vol %	61.0	59.0	60.5	59.0	59.0	—	60.0	61.0	—	62.0	—																																																																																																																																																																																																																																																										
Olefine Öl "	50.0	48.0	47.0	46.0	49.0	—	48.0	48.0	—	45.0	—																																																																																																																																																																																																																																																										
Weichparaffin "	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																										
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vol % CO₂</td> <td>6.0</td><td>17.4</td><td>5.5</td><td>21.5</td><td>5.5</td><td>21.9</td><td>6.0</td><td>23.2</td><td>5.5</td><td>24.2</td><td>5.5</td><td>23.5</td><td>6.0</td><td>24.2</td><td>6.0</td><td>20.1</td><td>5.7</td><td>23.5</td><td>5.5</td><td>21.7</td> </tr> <tr> <td>" C₂H₄</td> <td>0.2</td><td>1.4</td><td>0.0</td><td>0.9</td><td>0.1</td><td>0.8</td><td>0.0</td><td>0.5</td><td>0.0</td><td>0.7</td><td>0.1</td><td>0.9</td><td>0.0</td><td>0.6</td><td>1.0</td><td>0.9</td><td>1.0</td><td>0.7</td><td>0.1</td><td>1.3</td> </tr> <tr> <td>" O₂</td> <td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.2</td><td>0.0</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.0</td> </tr> <tr> <td>" CO</td> <td>37.8</td><td>33.2</td><td>39.6</td><td>30.1</td><td>39.9</td><td>30.1</td><td>37.4</td><td>26.2</td><td>39.0</td><td>28.4</td><td>38.8</td><td>28.4</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td> </tr> <tr> <td>" H₂</td> <td>49.9</td><td>32.8</td><td>48.8</td><td>34.6</td><td>48.2</td><td>30.4</td><td>52.6</td><td>32.6</td><td>48.9</td><td>28.6</td><td>48.4</td><td>28.7</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td> </tr> <tr> <td>" CH₄</td> <td>0.1</td><td>3.7</td><td>0.2</td><td>1.4</td><td>0.2</td><td>1.6</td><td>0.1</td><td>4.7</td><td>0.1</td><td>5.8</td><td>0.2</td><td>5.1</td><td>0.2</td><td>1.4</td><td>0.2</td><td>1.7</td><td>0.2</td><td>1.5</td><td>0.2</td><td>1.5</td> </tr> <tr> <td>" C₂</td> <td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>1.80</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td> </tr> <tr> <td>" N₂</td> <td>5.9</td><td>21.3</td><td>5.7</td><td>10.7</td><td>6.0</td><td>12.0</td><td>5.9</td><td>11.8</td><td>6.4</td><td>12.2</td><td>6.8</td><td>13.6</td><td>7.3</td><td>13.3</td><td>7.0</td><td>12.8</td><td>7.0</td><td>12.9</td><td>7.1</td><td>13.1</td> </tr> <tr> <td>N₂-Fein</td> <td>—</td><td>—</td><td>17.0</td><td>30.9</td><td>17.0</td><td>32.7</td><td>17.2</td><td>37.5</td><td>18.0</td><td>36.5</td><td>19.0</td><td>38.6</td><td>19.8</td><td>39.3</td><td>20.7</td><td>37.8</td><td>20.7</td><td>38.5</td><td>20.4</td><td>38.2</td> </tr> <tr> <td>CO+H₂</td> <td>1.32</td><td>0.99</td><td>1.23</td><td>1.15</td><td>1.21</td><td>1.01</td><td>1.35</td><td>1.28</td><td>1.25</td><td>1.01</td><td>1.25</td><td>0.99</td><td>1.21</td><td>1.41</td><td>1.21</td><td>1.24</td><td>1.21</td><td>1.06</td><td>1.23</td><td>1.05</td> </tr> <tr> <td>Verbrauchsverhältnis H₂:CO</td> <td>—</td><td>—</td><td>1.29</td><td>—</td><td>1.34</td><td>—</td><td>1.39</td><td>—</td><td>1.38</td><td>—</td><td>1.39</td><td>—</td><td>1.24</td><td>—</td><td>1.33</td><td>—</td><td>1.31</td><td>—</td><td>1.34</td><td>—</td> </tr> </tbody> </table>													E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	Vol % CO ₂	6.0	17.4	5.5	21.5	5.5	21.9	6.0	23.2	5.5	24.2	5.5	23.5	6.0	24.2	6.0	20.1	5.7	23.5	5.5	21.7	" C ₂ H ₄	0.2	1.4	0.0	0.9	0.1	0.8	0.0	0.5	0.0	0.7	0.1	0.9	0.0	0.6	1.0	0.9	1.0	0.7	0.1	1.3	" O ₂	0.1	0.2	0.2	0.1	0.1	0.2	0.0	0.0	0.0	0.1	0.2	0.2	0.0	0.3	0.1	0.2	0.0	0.1	0.0	0.0	" CO	37.8	33.2	39.6	30.1	39.9	30.1	37.4	26.2	39.0	28.4	38.8	28.4	—	—	—	—	—	—	—	—	" H ₂	49.9	32.8	48.8	34.6	48.2	30.4	52.6	32.6	48.9	28.6	48.4	28.7	—	—	—	—	—	—	—	—	" CH ₄	0.1	3.7	0.2	1.4	0.2	1.6	0.1	4.7	0.1	5.8	0.2	5.1	0.2	1.4	0.2	1.7	0.2	1.5	0.2	1.5	" C ₂	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.80	—	—	—	—	—	—	—	—	" N ₂	5.9	21.3	5.7	10.7	6.0	12.0	5.9	11.8	6.4	12.2	6.8	13.6	7.3	13.3	7.0	12.8	7.0	12.9	7.1	13.1	N ₂ -Fein	—	—	17.0	30.9	17.0	32.7	17.2	37.5	18.0	36.5	19.0	38.6	19.8	39.3	20.7	37.8	20.7	38.5	20.4	38.2	CO+H ₂	1.32	0.99	1.23	1.15	1.21	1.01	1.35	1.28	1.25	1.01	1.25	0.99	1.21	1.41	1.21	1.24	1.21	1.06	1.23	1.05	Verbrauchsverhältnis H ₂ :CO	—	—	1.29	—	1.34	—	1.39	—	1.38	—	1.39	—	1.24	—	1.33	—	1.31	—	1.34	—
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A																																																																																																																																																																																																																																																			
Vol % CO ₂	6.0	17.4	5.5	21.5	5.5	21.9	6.0	23.2	5.5	24.2	5.5	23.5	6.0	24.2	6.0	20.1	5.7	23.5	5.5	21.7																																																																																																																																																																																																																																																	
" C ₂ H ₄	0.2	1.4	0.0	0.9	0.1	0.8	0.0	0.5	0.0	0.7	0.1	0.9	0.0	0.6	1.0	0.9	1.0	0.7	0.1	1.3																																																																																																																																																																																																																																																	
" O ₂	0.1	0.2	0.2	0.1	0.1	0.2	0.0	0.0	0.0	0.1	0.2	0.2	0.0	0.3	0.1	0.2	0.0	0.1	0.0	0.0																																																																																																																																																																																																																																																	
" CO	37.8	33.2	39.6	30.1	39.9	30.1	37.4	26.2	39.0	28.4	38.8	28.4	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																	
" H ₂	49.9	32.8	48.8	34.6	48.2	30.4	52.6	32.6	48.9	28.6	48.4	28.7	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																	
" CH ₄	0.1	3.7	0.2	1.4	0.2	1.6	0.1	4.7	0.1	5.8	0.2	5.1	0.2	1.4	0.2	1.7	0.2	1.5	0.2	1.5																																																																																																																																																																																																																																																	
" C ₂	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.80	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																	
" N ₂	5.9	21.3	5.7	10.7	6.0	12.0	5.9	11.8	6.4	12.2	6.8	13.6	7.3	13.3	7.0	12.8	7.0	12.9	7.1	13.1																																																																																																																																																																																																																																																	
N ₂ -Fein	—	—	17.0	30.9	17.0	32.7	17.2	37.5	18.0	36.5	19.0	38.6	19.8	39.3	20.7	37.8	20.7	38.5	20.4	38.2																																																																																																																																																																																																																																																	
CO+H ₂	1.32	0.99	1.23	1.15	1.21	1.01	1.35	1.28	1.25	1.01	1.25	0.99	1.21	1.41	1.21	1.24	1.21	1.06	1.23	1.05																																																																																																																																																																																																																																																	
Verbrauchsverhältnis H ₂ :CO	—	—	1.29	—	1.34	—	1.39	—	1.38	—	1.39	—	1.24	—	1.33	—	1.31	—	1.34	—																																																																																																																																																																																																																																																	

000785

Gasol ausbeute.

Versuch Nr. 548.

Datum:	<i>von</i>	13.1.43	17.1	21.1		
	<i>bis</i>	15.1.43	19.1	23.1		
Zeit:	<i>von</i>	g _w	g _w	g _w		
	<i>bis</i>	g _w	g _w	g _w		
Eingangsgas		W. Lys	W. Lys	W. Lys		
Nm³		23.07	24.30	22.01		
Restgas	N/l	138	112	130		
Gasol	l					
mit H %	CO₂	18,5	13,2	25,2		
	C₃H₆	33,8	42,5	31,5		
	C₂H₄	0,5	2,0	1,4		
	O₂	0,3	0,3	0,3		
	CO	4,3	4,6	4,4		
	H₂	2,5	1,0	0,8		
	CH₄	35,6	31,2	33,4		
	N₂	4,5	5,2	2,4		
	C-Z.	2,67	3,45	3,13		
entsprechen	g/l	1.295	1.558	1.323		
Ausbeute:	g Gasol	178	174,5	172		
	g/Nm³					
	Eingangsgas	7,8	7,2	7,8		

Bemerkungen:

Gasol ausbeute.

000786

Versuch Nr. 548.

Datum: von	8.12.	17.12.	19.12.	25.12.	29.12.	31.12.	3.1.43
bis	10.12.	19.12.	21.12.	27.12.	31.12.	3.1.	5.1.43
Zeit: von	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰
bis	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰
Eingangsgas	W. Gas	W. Gas	W. Gas	W. Gas	W. Gas	W. Gas	W. Gas
Nm³	24.05	20.43	22.90	23.45	23.90	35.50	22.95
Restgas N/l	44	99	115	97	101	103	131
Gasol l							
mit %							
CO ₂	19.1	20.0	37.3	23.0	15.4	13.0	11.4
C ₃ H ₆	31.2	34.3	18.7	38.0	41.6	49.0	50.9
C ₂ H ₄	1.6	2.0	1.1	0.8	0.7	1.4	0.2
O ₂	1.2	0.5	0.9	0.8	0.8	1.4	0.8
CO	5.1	3.9	4.9	4.7	3.5	4.1	4.5
H ₂	2.4	4.1	4.5	1.9	9.8	6.9	1.3
CH ₄	31.3	32.3	25.9	27.0	23.3	19.3	26.8
N ₂	8.1	2.9	3.7	3.8	4.9	4.9	4.1
C-Z.	3.28	3.48	2.92	3.83	2.52	4.07	3.63
entsprechen g/l	1.308	1.436	0.879	1.421	1.200	1.483	1.630
Ausbeute: g Gasol	97	142.0	101	138	121	153	2.13
g/Nm³ Eingangsgas	4.0	6.9	4.4	5.8	5.1	4.3	9.3

Bemerkungen:

Kontakt Kennzeichen: E 1293

Zusammensetzung: Großcharge 1/5 von 1 Dez. 14 der V E 200E-5'w-10'G-100'Kgr 2N trocken 6.2 Menge: 418gr. Kontakt für 16 Röhre

Reduktion

1 Sed. 300° 310 bis heute

Datum	7.12.42	8.12.42	9.12.42	11.12.42	11.12.42	12.12.42	14.12.42	15.12.42	16.12.42	17.12.42	18.12.42																																																																																																																																																													
Betriebsstunden	15	39	63	87	111	135	159	183	207	231	255	279																																																																																																																																																												
Temperatur: °C	230°	230°	235°	235°	235°	240°	245°	245°	245°	245°	245°	248°																																																																																																																																																												
Druck: at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0																																																																																																																																																												
Durchsatz: %	146	149	178	151	148	146	152	146	146	147	147	156																																																																																																																																																												
Kreislauf:																																																																																																																																																																								
Kontraktion %	35.0	34.0	44.7	34.3	34.4	33.5	34.4	34.0	33.1	33.7	33.7	34.0																																																																																																																																																												
CO-Umsatz %	52.3	51.2	57.8	47.7	46.9	45.7	50.8	48.7	48.9	48.4	48.4	45.7																																																																																																																																																												
CO als CO ₂ %	31.4	32.1	16.8	31.5	25.0	30.1	33.7	31.1	29.3	27.3	27.3	30.1																																																																																																																																																												
CO als CH ₄ %	2.2	6.6	5.0	6.1	6.3	10.5	6.5	6.3	5.6	5.4	5.4	14.5																																																																																																																																																												
CO-Verfl. grad	61.4	61.3	82.2	62.4	62.7	59.1	59.8	62.6	65.1	67.3	67.3	55.4																																																																																																																																																												
H ₂ -Umsatz %	45.1	45.4	55.0	46.4	45.9	47.5	45.7	45.0	45.4	43.8	43.8	49.3																																																																																																																																																												
H ₂ Verfl. grad	46.2	55.2	36.2	60.1	51.0	56.0	52.2	54.6	51.1	48.7	48.7	51.7																																																																																																																																																												
CO-H ₂ -Umsatz %	18.7	47.9	50.2	47.1	46.3	46.7	47.8	46.7	47.9	45.9	45.9	47.7																																																																																																																																																												
CO-H ₂ Verfl. grad	53.5	58.0	55.0	61.3	58.7	57.3	55.9	58.1	57.9	57.3	57.3	53.3																																																																																																																																																												
Gasol g/l hrs	12.3				13.7						12.1																																																																																																																																																													
97-Benzin "					8.0		8.1			12.4																																																																																																																																																														
Öl "					7.2		6.8			5.0																																																																																																																																																														
Paraffin "					17.6		23.3			28.9																																																																																																																																																														
Ses. flüss. Prod.	44.2				32.2		22.2			16.3																																																																																																																																																														
Wasser g/hr					47.6		51.1			52.6																																																																																																																																																														
Benzin -260°C %	44				49.5					41.5																																																																																																																																																														
Diesöl 200-320°C "	77				32.8					25.8																																																																																																																																																														
Weichparaff. 320-420°C "	29				16.3					23.2																																																																																																																																																														
Harzparaff. > 420°C "										6.1																																																																																																																																																														
Benzin Vol. %	63				61.0					61.0																																																																																																																																																														
Olefine Öl "	37				32.0					34.0																																																																																																																																																														
Weichparaffin "																																																																																																																																																																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vol. % CO₂</td> <td>6.0</td><td>18.9</td><td>6.2</td><td>19.0</td><td>6.5</td><td>18.5</td><td>6.0</td><td>17.8</td><td>6.2</td><td>16.2</td><td>6.0</td><td>16.8</td> </tr> <tr> <td>" C_mH_n</td> <td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.5</td><td>0.0</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.2</td> </tr> <tr> <td>" O₂</td> <td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.2</td><td>0.2</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.2</td> </tr> <tr> <td>" CO</td> <td>38.9</td><td>28.0</td><td>38.3</td><td>28.4</td><td>38.0</td><td>28.9</td><td>37.9</td><td>30.1</td><td>37.6</td><td>31.5</td><td>37.4</td><td>31.6</td> </tr> <tr> <td>" H₂</td> <td>48.6</td><td>41.0</td><td>41.7</td><td>40.2</td><td>49.7</td><td>40.6</td><td>50.0</td><td>41.8</td><td>50.1</td><td>41.3</td><td>50.8</td><td>40.2</td> </tr> <tr> <td>" CH₄</td> <td>0.1</td><td>2.8</td><td>0.6</td><td>6.3</td><td>0.1</td><td>1.1</td><td>0.1</td><td>0.9</td><td>0.0</td><td>0.7</td><td>0.2</td><td>2.3</td> </tr> <tr> <td>" C₂</td> <td></td><td></td><td>1.00</td><td></td><td>1.00</td><td></td><td>1.00</td><td></td><td>1.00</td><td></td><td>1.00</td><td></td> </tr> <tr> <td>" N₂</td> <td>6.3</td><td>9.2</td><td>6.4</td><td>9.1</td><td>5.7</td><td>9.6</td><td>5.9</td><td>9.2</td><td>5.9</td><td>9.0</td><td>5.7</td><td>9.3</td> </tr> <tr> <td>N₂-Fein</td> <td>17.3</td><td>26.6</td><td>17.9</td><td>27.1</td><td>15.2</td><td>27.5</td><td>17.0</td><td>25.9</td><td>17.2</td><td>25.9</td><td>15.7</td><td>26.8</td> </tr> <tr> <td>CO-H₂</td> <td>1.26</td><td>1.17</td><td>1.27</td><td>1.42</td><td>1.34</td><td>1.11</td><td>1.32</td><td>1.36</td><td>1.33</td><td>1.31</td><td>1.36</td><td>1.32</td> </tr> <tr> <td>Verbrauchsverhältnis H₂ CO</td> <td>1.14</td><td></td><td>1.34</td><td></td><td>1.24</td><td></td><td>1.31</td><td></td><td>1.31</td><td></td><td>1.15</td><td></td> </tr> </tbody> </table>														E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	Vol. % CO ₂	6.0	18.9	6.2	19.0	6.5	18.5	6.0	17.8	6.2	16.2	6.0	16.8	" C _m H _n	0.0	0.1	0.2	0.5	0.0	0.3	0.1	0.0	0.0	0.1	0.0	0.2	" O ₂	0.1	0.0	0.0	0.1	0.0	0.0	0.0	0.2	0.2	0.2	0.1	0.2	" CO	38.9	28.0	38.3	28.4	38.0	28.9	37.9	30.1	37.6	31.5	37.4	31.6	" H ₂	48.6	41.0	41.7	40.2	49.7	40.6	50.0	41.8	50.1	41.3	50.8	40.2	" CH ₄	0.1	2.8	0.6	6.3	0.1	1.1	0.1	0.9	0.0	0.7	0.2	2.3	" C ₂			1.00		1.00		1.00		1.00		1.00		" N ₂	6.3	9.2	6.4	9.1	5.7	9.6	5.9	9.2	5.9	9.0	5.7	9.3	N ₂ -Fein	17.3	26.6	17.9	27.1	15.2	27.5	17.0	25.9	17.2	25.9	15.7	26.8	CO-H ₂	1.26	1.17	1.27	1.42	1.34	1.11	1.32	1.36	1.33	1.31	1.36	1.32	Verbrauchsverhältnis H ₂ CO	1.14		1.34		1.24		1.31		1.31		1.15	
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A																																																																																																																																																												
Vol. % CO ₂	6.0	18.9	6.2	19.0	6.5	18.5	6.0	17.8	6.2	16.2	6.0	16.8																																																																																																																																																												
" C _m H _n	0.0	0.1	0.2	0.5	0.0	0.3	0.1	0.0	0.0	0.1	0.0	0.2																																																																																																																																																												
" O ₂	0.1	0.0	0.0	0.1	0.0	0.0	0.0	0.2	0.2	0.2	0.1	0.2																																																																																																																																																												
" CO	38.9	28.0	38.3	28.4	38.0	28.9	37.9	30.1	37.6	31.5	37.4	31.6																																																																																																																																																												
" H ₂	48.6	41.0	41.7	40.2	49.7	40.6	50.0	41.8	50.1	41.3	50.8	40.2																																																																																																																																																												
" CH ₄	0.1	2.8	0.6	6.3	0.1	1.1	0.1	0.9	0.0	0.7	0.2	2.3																																																																																																																																																												
" C ₂			1.00		1.00		1.00		1.00		1.00																																																																																																																																																													
" N ₂	6.3	9.2	6.4	9.1	5.7	9.6	5.9	9.2	5.9	9.0	5.7	9.3																																																																																																																																																												
N ₂ -Fein	17.3	26.6	17.9	27.1	15.2	27.5	17.0	25.9	17.2	25.9	15.7	26.8																																																																																																																																																												
CO-H ₂	1.26	1.17	1.27	1.42	1.34	1.11	1.32	1.36	1.33	1.31	1.36	1.32																																																																																																																																																												
Verbrauchsverhältnis H ₂ CO	1.14		1.34		1.24		1.31		1.31		1.15																																																																																																																																																													

K. Z. gewechselt. Prod. abgel. 9.15 Temp. auf 235° erhöht. Temp. auf 240° erhöht. Temp. auf 245° erhöht.

Runden unter Druck gestellt. Stimmlosfall, Kesseldruck

Kontakt-Kennzeichen: F. 11.2

Zusammensetzung: Gascharge 45 cm 1. Jan. 16 der V. F. 111 Fe. 5 Lu. 10 G. 150 kg 27 trocken k 2

Menge: 4/8 kg Kontakt für 16 Rohre

Reduktion 1560, 310° 300 Hz He/N₂

Datum	30.12.42	31.12.42	1.1.43	2.1.43	3.1.43	4.1.43	5.1.43	6.1.43	7.1.43	8.1.43	9.1.43	10.1.43	11.1.43	12.1.43		
Betriebsstunden	323	346	369	393	417	441	465	489	513	537						
Temperatur °C	248°	248°	248°	248°	248°	248°	248°	248°	248°	248°						
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.1	15.0	15.0	15.0	15.0						
Durchsatz %	154	148	136	150	143	145	145	145	145	148						
Kreislauf																
Kontraktion %	35.9	33.3	31.0	34.9	31.3	33.1	31.8	30.7	31.5							
CO-Umsatz	52.2	46.2	44.1	47.3	45.2				43.1	43.2						
CO als CO ₂	28.9	25.4	26.5	27.0	28.2				33.9	29.1						
CO als CH ₄	7.6	17.5	6.6	5.4	6.8				4.8	5.8						
CO-Verfl. grad	63.5	57.1	66.9	67.6	61.4				61.3	65.1						
H ₂ -Umsatz	48.3	45.3	40.7	45.2	43.6				41.6	42.8						
H ₂ Verfl. grad	47.1	31.8	43.0	48.7	52.4				62.4	45.2						
CO-H ₂ -Umsatz	50.1	45.7	42.2	46.4	44.2				42.2	43.2						
CO-H ₂ Verfl. grad	54.5	43.0	53.8	57.3	56.5				62.0	54.3						
Gasol g/l Un ₂				11.3												
AH-Benzin "	17.1			11.5			9.3			9.2						
Öl "	5.7			4.6			5.8			7.2						
Paraffin "	29.5			31.5			31.9			33.1						
Ses. flüss. Prod "	52.3			49.6			47.0			49.5						
Wasser 20m ³	51.0			-			55.2			57.0						
Benzin -200°C %							86.0			37.9						
Diesolöl 200-320°C "							25.4			24.1						
Wachparaff. 320-460°C "							18.9			20.3						
Hartparaff. >460°C "							17.5			15.6						
Benzin Vol %							66.0			63.5						
Öloline Öl "							40.0			40.0						
Wachparaffin "																
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> Stromausfall, Kessel und Wasserpumpe unter Druck gestanden Stromausfall, Kessel und Wasserpumpe unter Druck gestanden </div>																
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> E A E A E A E A E A E A E A E A E A E A E A </div>																
Vol % CO ₂	6.5	11.0	6.5	16.3	7.0	16.5	3.9	16.8	5.9	16.7			5.5	16.2	6.0	16.0
" Cm Hn	0.0	0.6	0.2	0.5	0.2	1.0	0.0	0.4	0.0	0.6			0.0	0.3	0.0	0.1
" O ₂	0.1	0.2	0.0	0.1	0.3	0.1	0.0	0.0	0.1	1.0			0.2	0.1	0.2	0.3
" CO	37.6	22.9	28.2	20.1	37.7	31.6	39.1	31.6	39.0	31.2						
" H ₂	48.9	39.5	49.3	29.9	49.6	42.6	48.6	40.5	48.2	39.6						
" CH ₄	0.1	2.5	0.1	3.7	0.0	1.6	0.1	1.7	1.2	2.1			0.2	1.5	0.0	1.6
" C ₂ H ₂										1.00				1.00		
" N ₂	6.8	10.3	5.6	2.1	5.2	7.6	6.3	9.0	6.6	9.8			6.5	8.8	6.3	9.3
N ₂ -Fein	18.1	30.2	16.5	22.9	16.5	22.5	12.1	26.7	18.6	27.1			18.2	26.3	18.0	26.3
CO-H ₂	1.2	1.08	1.29	1.34	1.31	1.39	1.24	1.28	1.24	1.27			1.15	1.28	1.23	1.25
Verbrauchsverhältnis H ₂ /CO	1.86		1.24		1.20		1.19						1.80		1.20	

000789

Gasol ausbeute.

Versuch Nr. 549....

Datum:	vom bis	8.12.42 11.12.42	11.12.42 17.12.42	20.12.42 23.12.42				
Zeit:	vom bis	9 ⁰⁰ 9 ²⁰	9 ⁰⁰ 9 ²⁰	9 ⁰⁰ 9 ²⁰				
Eingangsgas		H ₂ -Gas	H ₂ -Gas	H ₂ -Gas				
Nm³		11.46	10.55	10.26				
Restgas	N/l	121.0	122.0	114.0				
Gasol	l							
mit K. %								
	CO ₂	21.5	23.9	24.2				
	C ₃ H ₆	43.1	34.3	27.2				
	C ₂ H ₄	1.3	2.5	0.9				
	O ₂	0.6	1.4	2.3				
	CO	3.7	7.7	7.0				
	H ₂	1.9	3.6	1.4				
	CH ₄	19.3	21.0	24.1				
	N ₂	2.6	5.6	12.9				
	C-Z.	3.51	2.54	2.79				
entsprechen	g/l	1.296	1.048	1.012				
Ausbeute:	g Gasol	156.8	128.0	115.6				
	g/Nm ³ Eingangsgas	13.7	12.1	11.3				

Bemerkungen:

Kontakt-Mennzeiden: *Großanlage Fe-Kontakt der Katalfabrik Porbe II*

Zusammensetzung: *1067-50-10.00-150/140*

Menge: *1920 m³ - 640, für 16 Jahre*

Reduktion *in der Katalfabrik*

Datum	22.12.	23.12.	24.12.	26.12.	28.12.															
Betriebsstunden	312	336	360	408	456															
Temperatur °C	245	245	248	248	248															
Druck atü	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0															
Durchsatz: N ₂	190	205	215	206	200															
Heizlast: 1	2.39	2.87	2.10	2.10	2.28															
Kont. gemessen %	46.9	50.4	52.0	—	55.1															
Kontraktion %																				
CO-Umsatz	52.1	55.5	59.8		61.0															
CO als CO ₂	22.6	12.9	14.2		9.4															
CO als CH ₄	6.3	8.8	6.0		6.0															
CO-Verfl. grad	79.7	78.3	79.8		84.6															
H ₂ -Umsatz	66.4	69.5	69.0		71.5															
H ₂ Verfl. grad	55.0	38.9	40.7		36.6															
CO+H ₂ -Umsatz	60.0	63.3	64.9		66.9															
CO+H ₂ Verfl. grad	61.6	54.5	56.8		55.9															
Gasöl g l m ³	7.7		—	13.8	—															
AB-Benzin	4.3		7.5	6.7	4.6															
Öl	10.2		10.8	17.9	18.2															
Paraffin	35.6		40.6	40.8	38.1															
Ses. flüss. Prod.	50.1		58.9	65.4	60.9															
Wasser 3 l m ³	93.8		93.0	103.0	104.0															
Benzin -20°C %	26.6		30.9	38.4	35.4															
Dieselöl 200-320°C "	28.4		26.4	26.6	29.0															
Weichparaffin 320-400°C "	27.0		24.8	19.9	20.7															
Hartparaffin > 400°C "	15.5		15.3	14.3	13.8															
Benzin Vol %	58.5		58.0	61.0	61.0															
Olefine Öl	45.0		46.0	47.0	47.0															
Weichparaffin																				
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A
Vol % CO ₂	6.0	19.8	6.1	18.0	6.2	19.9			6.2	18.7										
" C ₂ H ₄	0.3	0.2	0.0	0.4	0.0	0.2			0.0	0.3										
" O ₂	0.2	0.0	0.3	0.3	0.4	0.1			0.2	0.1										
" CO	39.3	35.4	39.1	35.1	38.9	32.8			38.6	33.6										
" H ₂	47.2	30.0	48.2	28.6	48.1	31.0			49.0	31.2										
CH ₄	0.3	3.1	0.1	4.1	0.1	3.1			0.3	3.6										
C ₂																				
" N ₂	6.7	16.5	6.2	16.5	6.3	12.9			5.8	12.5										
N ₂ -Fein.	19.0	35.8	18.6	37.5	18.5	38.5			16.3	36.4										
CO-H ₂	1.20	0.85	1.33	0.84	1.24	0.95			1.27	0.93										
Verbrauchsverhältnis H ₂ /CO	1.59		1.54		1.43				1.49											

Temp. auf 100°C abgelesen



Gasolausbeute.

Versuch Nr. 550.

Datum:	<i>vom</i>	12. 12.	20. 12.	24. 12.		
	<i>bis</i>	14. 12.	22. 12.	26. 12.		
Zeit:	<i>von</i>	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰		
	<i>bis</i>	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰		
Eingangsgas		W. Gas	W. Gas	W. Gas		
<i>Nm³</i>		92,80	93,80	100,20		
Restgas	<i>N/l</i>	143	66	125		
Gasol	<i>l</i>					
mit %	<i>CO₂</i>	31,0	27,1	33,2		
	<i>C₃H₆</i>	28,6	25,3	27,1		
	<i>C₂H₄</i>	1,4	1,8	1,5		
	<i>O₂</i>	0,6	0,6	0,3		
	<i>CO</i>	6,1	3,0	6,6		
	<i>H₂</i>	3,5	1,1	1,1		
	<i>CH₄</i>	24,0	35,5	24,0		
	<i>N₂</i>	4,8	5,6	3,2		
	<i>C-Z.</i>	3,11	2,49	3,12		
entsprechen	<i>g/l</i>	1.065	1.101	1.100		
Ausbeute:	<i>g Gasol</i>	120,5	72,6	137,5		
	<i>g / Nm³</i>	12,2	7,7	13,8		
	<i>Eingangsgas</i>					

Bemerkungen:

000793

Nr. 667

Gasol ausbeute.Versuch Nr. 551.

Datum:	von bis	19.1.42 22.1.42	2.1.43 4.1.43	10.1.43 12.1.43	14.1.43 16.1.43	18.1.43 20.1.43		
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰		
Eingangsgas		H ₂ -Gas	H ₂ -Gas	H ₂ -Gas	H ₂ -Gas	H ₂ -Gas		
	Nm ³	35.90	23.40	23.30	24.80	23.10		
Restgas	N/l	75.0	86.0	60.0	75.0	58.0		
Gasol	l							
mit N. %								
	CO ₂	23.9	38.7	9.0	21.6	19.1		
	C ₃ H ₆	39.3	23.2	60.4	43.9	48.7		
	C ₂ H ₄	2.2	2.1	0.5	2.4	0.6		
	O ₂	1.0	0.9	0.5	0.4	0.5		
	CO	5.2	4.7	2.4	5.3	3.5		
	H ₂	4.8	1.8	2.1	0.5	1.1		
	CH ₄	19.7	21.8	21.3	20.8	21.4		
	N ₂	3.9	6.2	3.8	5.1	5.1		
	G-Z.	3.13	3.05	2.81	3.44	3.96		
entsprechen	g/l	1.198	0.976	1.711	1.357	1.607		
Ausbeute:	g Gasol	89.3	79.0	102.5	101.2	87.0		
	g/Nm ³ Eingangsgas	2.5	3.4	4.4	4.1	3.7		

Bemerkungen:

000794

Gasol ausbeute

Versuch Nr. 557...

Datum:	von bis	31.12.12 1.1.13	1.1.13 14.1.13	15.1.13 18.1.13	20.1.13 23.1.13	30.1.13 3.2.13	13.2.13 16.2.13
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰
Eingangsgas		N-Gas	N-Gas	N-Gas	N-Gas	N-Gas	N-Gas
Nm ³		10,98	11,15	11,74	11,13	10,73	10,65
Restgas	N/l	113,0	125,0	127,0	102,0	126,0	116,0
Gasol	g						
mit %							
	CO ₂	32,9	35,0	38,9	34,1	34,5	33,3
	C ₃ H ₆	42,0	38,6	32,8	37,5	40,5	43,7
	C ₂ H ₄	1,7	1,9	4,0	4,3	4,6	3,1
	O ₂	0,3	0,3	0,3	1,0	0,2	0,6
	CO	2,4	4,1	4,6	3,8	3,9	3,8
	H ₂	2,6	0,9	1,8	0,2	1,3	0,4
	CH ₄	15,2	14,0	16,0	13,9	12,0	12,3
	N ₂	1,9	5,2	1,6	5,3	3,0	2,9
	G-Z	2,63	2,51	2,13	3,29	2,74	2,15
entsprechen	g/l	1,093	1,041	0,911	1,022	1,055	1,050
Ausbeute:	g Gasol	97,0	130,5	115,2	106,0	133,0	93,8
	g/Nm ³ Eingangsgas	8,9	11,4	9,9	9,6	12,4	8,9

Bemerkungen:

Kontakt Kennzeichen: Lyngskare Co - Kennzahl der Kohlenabtrieb Nr. 3

Zusammensetzung: 100 Fe - Cu - 10Ca - 150 Kgr
 Menge: 4920 cm³, 15 15 g für 4 l Rührer

Reduktion In der Kohlenabtrieb

Datum	1.2.43	3.2.43	4.2.43	5.2.43	7.2.43	9.2.43	11.2.43	13.2.43	15.2.43	17.2.43	18.2.43																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Betriebsstunden	926	974	998	1022	1070	1118	1166	1214	1262	1308	1314																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Temperatur: °C	248°	248°	248°	248°	248°	248°	248°	248°	248°	250°	260°																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Durchsatz: N ³ /h	467	468	487	570	570	570	479	488	462	491	494																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Kreislauf: 1	2.25	2.34	2.27	2.11	2.15	2.10	2.42	2.36	2.38	2.30	2.40																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Kohl. gläsern %	33.7	49.3	44	57.7	-	48.1	49.2	50.5	47.7	46.1	46.1																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Kohlfraktion %	52.0	47.9	57.7	45.5	-	44.4	49.0	50.1	57.3	57.8	45.8																																																																																																																																																																																																																																																																																													
CO-Umsatz	65.6	56.9	65.0	58.8	-	57.2	61.0	62.5	60.5	64.6	57.4																																																																																																																																																																																																																																																																																													
CO als CO ₂	28.2	23.1	23.9	29.7	-	30.7	25.6	22.9	23.0	20.2	20.8																																																																																																																																																																																																																																																																																													
CO als CH ₄	10.2	12.1	10.4	12.2	-	11.5	11.1	10.8	0.4	10.1	12.1																																																																																																																																																																																																																																																																																													
CO-Verfl. grad	61.6	64.8	65.7	58.1	-	57.8	63.3	66.3	76.6	69.7	67.1																																																																																																																																																																																																																																																																																													
H ₂ -Umsatz	73.4	68.4	72.3	67.1	-	66.2	70.6	70.7	69.9	70.9	64.0																																																																																																																																																																																																																																																																																													
H ₂ Verfl. grad	47.7	46.1	53.7	50.3	-	53.4	47.7	40.7	57.9	38.0	40.8																																																																																																																																																																																																																																																																																													
CO+H ₂ -Umsatz	70.0	63.3	69.0	63.4	-	62.3	66.4	67.0	65.6	68.7	61.5																																																																																																																																																																																																																																																																																													
CO+H ₂ Verfl. grad	53.5	53.3	54.1	53.5	-	55.1	54.1	57.2	65.5	57.2	57.2																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Sasol g/l Nm ³	-	2.1	-	4.9	-	3.1	3.6	3.9	4.2	3.2	-																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Ak. Benzin "	15.5	16.3	-	15.4	15.0	13.6	13.4	16.0	12.6	16.1	-																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Öl "	32.3	28.2	-	26.1	26.7	28.4	28.2	28.7	28.6	30.5	-																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Paraffin "	23.1	20.3	-	17.3	19.4	21.9	23.3	21.7	21.3	19.8	-																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Ses. flüss. Prod "	70.9	64.8	-	58.8	61.1	63.9	64.9	66.4	62.5	66.4	-																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Wasser 20m ³	97.4	96.5	-	93.4	92.2	97.7	94.0	92.5	99.5	100.0	-																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Benzin -300°C %	33.6	35.4	-	36.4	32.2	34.2	32.4	33.6	32.2	37.4	-																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Dieselloil 200-320°C "	26.7	28.0	-	20.4	29.8	29.1	28.0	29.3	29.6	28.4	-																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Wachparaffin 320-400°C "	22.1	23.5	-	22.6	24.9	22.4	25.4	23.9	24.2	21.8	-																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Hochparaffin > 400°C "	15.0	11.4	-	9.7	11.5	13.6	13.2	12.2	12.3	14.3	-																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Benzin Vol. %	66.0	66.0	-	64.0	64.0	63.0	65.0	65.0	66.0	65.0	-																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Öloline Öl "	50.0	49.0	-	47.0	49.5	48.0	52.0	57.0	50.0	52.0	-																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Wachparaffin "	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2"></th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vol. % CO₂</td> <td></td> <td>5.9</td><td>26.2</td> <td>5.4</td><td>20.0</td> <td>6.0</td><td>24.9</td> <td>5.8</td><td>23.2</td> <td>6.2</td><td>23.3</td> <td>6.2</td><td>23.3</td> <td>6.0</td><td>23.6</td> <td>6.3</td><td>23.2</td> <td>5.8</td><td>23.0</td> <td>6.0</td><td>22.8</td> <td>6.2</td><td>19.8</td> </tr> <tr> <td>" CmHn</td> <td></td> <td>0.0</td><td>1.3</td> <td>0.0</td><td>1.0</td> <td>0.1</td><td>0.7</td> <td>0.1</td><td>0.9</td> <td>0.0</td><td>1.0</td> <td>0.0</td><td>0.9</td> <td>0.0</td><td>0.9</td> <td>0.0</td><td>1.5</td> <td>0.0</td><td>1.1</td> <td>0.0</td><td>1.2</td> <td>0.0</td><td>0.8</td> </tr> <tr> <td>" O₂</td> <td></td> <td>0.1</td><td>0.2</td> <td>0.1</td><td>0.2</td> <td>0.1</td><td>0.0</td> <td>0.1</td><td>0.2</td> <td>0.0</td><td>0.2</td> <td>1.0</td><td>0.2</td> <td>0.1</td><td>0.1</td> <td>0.1</td><td>0.0</td> <td>0.0</td><td>0.1</td> <td>0.1</td><td>0.1</td> <td>0.1</td><td>0.1</td> </tr> <tr> <td>" CO</td> <td></td> <td>38.9</td><td>26.8</td> <td>38.0</td><td>31.4</td> <td>38.6</td><td>28.1</td> <td>38.9</td><td>29.4</td> <td>38.1</td><td>29.3</td> <td>38.1</td><td>29.3</td> <td>38.4</td><td>29.5</td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" H₂</td> <td></td> <td>48.0</td><td>25.6</td> <td>49.6</td><td>30.1</td> <td>48.2</td><td>27.9</td> <td>48.3</td><td>29.2</td> <td>49.0</td><td>29.2</td> <td>49.2</td><td>29.8</td> <td>49.0</td><td>28.3</td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" CH₄</td> <td></td> <td>0.2</td><td>0.1</td> <td>0.1</td><td>0.3</td> <td>0.2</td><td>0.5</td> <td>0.2</td><td>0.5</td> <td>0.1</td><td>0.4</td> <td>0.2</td><td>0.4</td> <td>0.1</td><td>0.2</td> <td>0.2</td><td>0.3</td> <td>0.1</td><td>0.4</td> <td>0.2</td><td>0.3</td> <td>0.1</td><td>0.2</td> </tr> <tr> <td>" C₂</td> <td></td> <td>-</td><td>1.00</td> <td>-</td><td>-</td> <td>-</td><td>-</td> <td>-</td><td>-</td> <td>-</td><td>1.00</td> <td>-</td><td>1.00</td> <td>-</td><td>-</td> <td>-</td><td>-</td> <td>-</td><td>-</td> <td>-</td><td>-</td> <td>-</td><td>-</td> </tr> <tr> <td>" N₂</td> <td></td> <td>6.9</td><td>14.3</td> <td>6.7</td><td>12.0</td> <td>6.8</td><td>12.7</td> <td>6.6</td><td>14.6</td> <td>6.3</td><td>11.5</td> <td>6.3</td><td>11.5</td> <td>6.4</td><td>12.4</td> <td>6.6</td><td>11.8</td> <td>6.3</td><td>13.3</td> <td>7.2</td><td>13.7</td> <td>6.8</td><td>13.1</td> </tr> <tr> <td>N₂-Fein:</td> <td></td> <td>20.3</td><td>40.6</td> <td>18.5</td><td>35.5</td> <td>18.4</td><td>38.1</td> <td>18.4</td><td>33.8</td> <td>17.9</td><td>32.2</td> <td>17.9</td><td>32.2</td> <td>17.9</td><td>35.1</td> <td>17.7</td><td>35.5</td> <td>18.6</td><td>38.2</td> <td>18.6</td><td>38.6</td> <td>19.3</td><td>35.6</td> </tr> <tr> <td>CO-H₂</td> <td></td> <td>1.23</td><td>0.96</td> <td>1.31</td><td>0.96</td> <td>1.25</td><td>1.00</td> <td>1.26</td><td>1.00</td> <td>1.29</td><td>1.01</td> <td>1.29</td><td>1.01</td> <td>1.22</td><td>0.96</td> <td>1.26</td><td>0.99</td> <td>1.24</td><td>0.98</td> <td>1.26</td><td>1.01</td> <td>1.25</td><td>0.96</td> </tr> <tr> <td>Verbrauchsverhältnisse H₂/CO</td> <td></td> <td>1.38</td> <td>1.57</td> <td>1.39</td> <td>1.41</td> <td>1.49</td> <td>1.49</td> <td>1.49</td> <td>1.43</td> <td>1.45</td> <td>1.41</td> <td>1.44</td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> </tr> </tbody> </table>														E		A		E		A		E		A		E		A		E		A		Vol. % CO ₂		5.9	26.2	5.4	20.0	6.0	24.9	5.8	23.2	6.2	23.3	6.2	23.3	6.0	23.6	6.3	23.2	5.8	23.0	6.0	22.8	6.2	19.8	" CmHn		0.0	1.3	0.0	1.0	0.1	0.7	0.1	0.9	0.0	1.0	0.0	0.9	0.0	0.9	0.0	1.5	0.0	1.1	0.0	1.2	0.0	0.8	" O ₂		0.1	0.2	0.1	0.2	0.1	0.0	0.1	0.2	0.0	0.2	1.0	0.2	0.1	0.1	0.1	0.0	0.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	" CO		38.9	26.8	38.0	31.4	38.6	28.1	38.9	29.4	38.1	29.3	38.1	29.3	38.4	29.5									" H ₂		48.0	25.6	49.6	30.1	48.2	27.9	48.3	29.2	49.0	29.2	49.2	29.8	49.0	28.3									" CH ₄		0.2	0.1	0.1	0.3	0.2	0.5	0.2	0.5	0.1	0.4	0.2	0.4	0.1	0.2	0.2	0.3	0.1	0.4	0.2	0.3	0.1	0.2	" C ₂		-	1.00	-	-	-	-	-	-	-	1.00	-	1.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	" N ₂		6.9	14.3	6.7	12.0	6.8	12.7	6.6	14.6	6.3	11.5	6.3	11.5	6.4	12.4	6.6	11.8	6.3	13.3	7.2	13.7	6.8	13.1	N ₂ -Fein:		20.3	40.6	18.5	35.5	18.4	38.1	18.4	33.8	17.9	32.2	17.9	32.2	17.9	35.1	17.7	35.5	18.6	38.2	18.6	38.6	19.3	35.6	CO-H ₂		1.23	0.96	1.31	0.96	1.25	1.00	1.26	1.00	1.29	1.01	1.29	1.01	1.22	0.96	1.26	0.99	1.24	0.98	1.26	1.01	1.25	0.96	Verbrauchsverhältnisse H ₂ /CO		1.38	1.57	1.39	1.41	1.49	1.49	1.49	1.43	1.45	1.41	1.44										
		E		A		E		A		E		A		E		A		E		A																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Vol. % CO ₂		5.9	26.2	5.4	20.0	6.0	24.9	5.8	23.2	6.2	23.3	6.2	23.3	6.0	23.6	6.3	23.2	5.8	23.0	6.0	22.8	6.2	19.8																																																																																																																																																																																																																																																																																	
" CmHn		0.0	1.3	0.0	1.0	0.1	0.7	0.1	0.9	0.0	1.0	0.0	0.9	0.0	0.9	0.0	1.5	0.0	1.1	0.0	1.2	0.0	0.8																																																																																																																																																																																																																																																																																	
" O ₂		0.1	0.2	0.1	0.2	0.1	0.0	0.1	0.2	0.0	0.2	1.0	0.2	0.1	0.1	0.1	0.0	0.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1																																																																																																																																																																																																																																																																																	
" CO		38.9	26.8	38.0	31.4	38.6	28.1	38.9	29.4	38.1	29.3	38.1	29.3	38.4	29.5																																																																																																																																																																																																																																																																																									
" H ₂		48.0	25.6	49.6	30.1	48.2	27.9	48.3	29.2	49.0	29.2	49.2	29.8	49.0	28.3																																																																																																																																																																																																																																																																																									
" CH ₄		0.2	0.1	0.1	0.3	0.2	0.5	0.2	0.5	0.1	0.4	0.2	0.4	0.1	0.2	0.2	0.3	0.1	0.4	0.2	0.3	0.1	0.2																																																																																																																																																																																																																																																																																	
" C ₂		-	1.00	-	-	-	-	-	-	-	1.00	-	1.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																	
" N ₂		6.9	14.3	6.7	12.0	6.8	12.7	6.6	14.6	6.3	11.5	6.3	11.5	6.4	12.4	6.6	11.8	6.3	13.3	7.2	13.7	6.8	13.1																																																																																																																																																																																																																																																																																	
N ₂ -Fein:		20.3	40.6	18.5	35.5	18.4	38.1	18.4	33.8	17.9	32.2	17.9	32.2	17.9	35.1	17.7	35.5	18.6	38.2	18.6	38.6	19.3	35.6																																																																																																																																																																																																																																																																																	
CO-H ₂		1.23	0.96	1.31	0.96	1.25	1.00	1.26	1.00	1.29	1.01	1.29	1.01	1.22	0.96	1.26	0.99	1.24	0.98	1.26	1.01	1.25	0.96																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Verbrauchsverhältnisse H ₂ /CO		1.38	1.57	1.39	1.41	1.49	1.49	1.49	1.43	1.45	1.41	1.44																																																																																																																																																																																																																																																																																												

Anzahl Kennzeichen: *gulforange, E = Kontrakt der Kankalfabrik Nr. 3*
 Zusammensetzung: *100 Fe 5 S 5 Cu = 100 ca = 150 kg*
 Menge: *9920 cm³ = 15 15 g für 1 l Rohre*

Produktion in der Kankalfabrik

Datum	12.1.43	14.1.43	16.1.43	18.1.43	20.1.43	22.1.43	24.1.43	26.1.43	28.1.43	29.1.43	30.1.43																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Betriebsstunden	446	494	542	590	638	686	734	782	830	878	878																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Temperatur °C	245	245	245	245	245	245	245	248	248	248	248																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Durchsatz %	507	470	483	487	495	469	474	479	491	517	493																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Kesselwasser %	2.15	2.16	2.15	2.08	2.77	2.24	2.32	2.36	2.29	2.03	2.21																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Kesselabfuhr %	52.3	43.5	46.3	44.6	49.6	51.0	46.2	52.4	57.0	58.2	56.9																																																																																																																																																																																																																																																																																	
CO-Umsatz	60.2	64.6	67.2	61.5	64.0	55.2	57.1	65.5	67.0	71.3	67.0																																																																																																																																																																																																																																																																																	
CO als CO ₂	19.5	17.5	15.0	22.0	22.0	20.3	28.0	20.8	25.0	22.2	24.0																																																																																																																																																																																																																																																																																	
CO als CH ₄	11.0	5.4	5.4	6.3	6.3	9.3	11.6	8.3	9.2	7.6	8.8																																																																																																																																																																																																																																																																																	
CO-Verfl. grad	69.5	77.1	79.6	71.7	71.7	70.4	60.4	70.9	65.8	70.2	67.2																																																																																																																																																																																																																																																																																	
H ₂ -Umsatz	73.4	71.2	76.1	70.4	73.7	66.7	68.6	73.5	73.7	78.6	75.5																																																																																																																																																																																																																																																																																	
H ₂ Verfl. grad	46.4	40.7	39.9	48.1	49.0	46.3	50.8	43.3	47.5	48.6	46.0																																																																																																																																																																																																																																																																																	
CO-H ₂ -Umsatz	67.8	68.2	72.2	66.4	69.0	61.7	63.4	69.8	70.7	75.3	71.7																																																																																																																																																																																																																																																																																	
CO-H ₂ Verfl. grad	55.1	56.4	56.2	58.4	58.6	56.0	57.8	54.9	55.3	57.2	55.1																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Gasöl g/l em ³	6.7	-	4.4	6.8	-	8.4	5.9	4.5	-	-	5.6																																																																																																																																																																																																																																																																																	
AH-Benzin "	10.7	11.2	12.0	8.3	11.3	9.3	10.6	11.4	5.3	-	11.8																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Öl "	38.0	36.6	32.4	36.8	37.0	28.6	27.4	36.0	40.1	-	59.3																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Paraffin "	37.4	38.1	25.5	33.3	32.6	29.4	17.8	28.1	26.5	-	23.9																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Spez. Fluss Prod "	86.1	85.9	69.9	78.4	10.9	62.3	55.8	75.5	72.9	-	95.0																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Wasser g/l em ³	114.5	116.5	98.7	108.0	109.5	96.0	92.5	95.0	113.9	-	110.0																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Benzin -300°C %	27.8	30.5	33.0	31.0	31.5	31.6	36.4	31.5	30.1	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Dieselloil 200-320°C "	25.4	23.7	27.0	29.1	25.0	15.4	25.9	25.6	29.0	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Weichparaffin 320-460°C "	25.9	25.6	23.6	20.0	24.8	26.3	27.0	25.8	22.7	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Harzparaffin > 460°C "	19.1	19.5	14.9	19.2	17.8	16.1	9.5	15.6	17.9	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Benzin Vol %	64.0	67.0	66.0	63.0	66.0	66.0	65.0	66.0	66.0	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Olefine Öl "	48.0	50.0	46.0	46.0	48.0	48.0	47.0	48.0	46.5	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Weichparaffin "	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> <th colspan="2">E</th> <th colspan="2">A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vol % CO₂</td> <td>5.7</td><td>21.3</td> <td>5.6</td><td>21.7</td> <td>6.0</td><td>22.3</td> <td>5.4</td><td>21.9</td> <td>5.0</td><td>22.8</td> <td>6.0</td><td>19.7</td> <td>5.6</td><td>22.0</td> <td>6.2</td><td>24.4</td> <td>6.3</td><td>26.9</td> <td>6.2</td><td>28.4</td> <td>5.0</td><td>26.5</td> </tr> <tr> <td>" C₂H₄</td> <td>0.1</td><td>1.0</td> <td>0.0</td><td>0.5</td> <td>1.0</td><td>0.9</td> <td>0.0</td><td>0.6</td> <td>0.1</td><td>0.4</td> <td>0.1</td><td>0.3</td> <td>0.0</td><td>0.6</td> <td>0.0</td><td>0.6</td> <td>0.2</td><td>0.8</td> <td>0.0</td><td>0.0</td> <td>0.1</td><td>0.8</td> </tr> <tr> <td>" O₂</td> <td>0.0</td><td>0.1</td> <td>0.2</td><td>0.1</td> <td>0.1</td><td>0.0</td> <td>0.1</td><td>0.1</td> <td>0.0</td><td>0.2</td> <td>0.0</td><td>0.1</td> <td>0.1</td><td>0.0</td> <td>0.2</td><td>0.2</td> <td>0.2</td><td>0.0</td> <td>0.0</td><td>0.3</td> <td>0.1</td><td>0.0</td> </tr> <tr> <td>" CO</td> <td>37.5</td><td>31.5</td> <td>38.8</td><td>30.4</td> <td>38.7</td><td>30.1</td> <td>39.0</td><td>30.6</td> <td>39.9</td><td>31.1</td> <td>38.8</td><td>32.6</td> <td>39.4</td><td>31.2</td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" H₂</td> <td>50.9</td><td>28.6</td> <td>47.7</td><td>29.8</td> <td>48.4</td><td>27.2</td> <td>48.3</td><td>29.3</td> <td>47.4</td><td>27.0</td> <td>47.7</td><td>30.2</td> <td>47.4</td><td>27.7</td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" CH₄</td> <td>0.1</td><td>5.5</td> <td>0.2</td><td>3.5</td> <td>0.3</td><td>4.0</td> <td>0.2</td><td>3.5</td> <td>0.3</td><td>4.0</td> <td>0.2</td><td>4.2</td> <td>0.2</td><td>5.1</td> <td>0.1</td><td>4.7</td> <td>0.0</td><td>5.7</td> <td>0.1</td><td>5.4</td> <td>0.2</td><td>5.7</td> </tr> <tr> <td>" C₂</td> <td>-</td><td>-</td> <td>-</td><td>-</td> <td>-</td><td>-</td> <td>-</td><td>-</td> <td>-</td><td>-</td> <td>-</td><td>-</td> <td>-</td><td>-</td> <td>-</td><td>-</td> <td>-</td><td>-</td> <td>-</td><td>-</td> <td>-</td><td>1.00</td> </tr> <tr> <td>" N₂</td> <td>5.7</td><td>12.0</td> <td>6.5</td><td>16.0</td> <td>6.5</td><td>16.5</td> <td>7.0</td><td>16.0</td> <td>7.1</td><td>16.5</td> <td>7.2</td><td>12.9</td> <td>7.3</td><td>13.4</td> <td>7.1</td><td>15.0</td> <td>7.0</td><td>14.0</td> <td>6.8</td><td>15.1</td> <td>7.3</td><td>16.3</td> </tr> <tr> <td>N₂-Fein</td> <td>17.1</td><td>36.0</td> <td>19.5</td><td>42.0</td> <td>18.2</td><td>42.9</td> <td>19.7</td><td>40.3</td> <td>20.1</td><td>43.3</td> <td>20.1</td><td>38.2</td> <td>21.0</td><td>38.9</td> <td>20.3</td><td>43.0</td> <td>19.4</td><td>40.9</td> <td>19.2</td><td>45.1</td> <td>19.6</td><td>42.5</td> </tr> <tr> <td>CO-H₂</td> <td>1.35</td><td>0.97</td> <td>1.10</td><td>0.98</td> <td>1.25</td><td>0.97</td> <td>1.24</td><td>0.96</td> <td>1.19</td><td>0.82</td> <td>1.23</td><td>0.93</td> <td>1.20</td><td>0.89</td> <td>1.03</td><td>0.95</td> <td>1.02</td><td>0.98</td> <td>1.25</td><td>0.93</td> <td>1.21</td><td>0.90</td> </tr> <tr> <td>Verbrauchsverhältnis H₂ CO</td> <td>1.32</td> <td></td> <td>1.32</td> <td></td> <td>1.42</td> <td></td> <td>1.37</td> <td></td> <td>1.37</td> <td></td> <td>1.37</td> <td></td> <td>1.45</td> <td></td> <td>1.38</td> <td></td> <td>1.35</td> <td></td> <td>1.38</td> <td></td> <td>1.35</td> </tr> </tbody> </table>													E		A		E		A		E		A		E		A		E		A		Vol % CO ₂	5.7	21.3	5.6	21.7	6.0	22.3	5.4	21.9	5.0	22.8	6.0	19.7	5.6	22.0	6.2	24.4	6.3	26.9	6.2	28.4	5.0	26.5	" C ₂ H ₄	0.1	1.0	0.0	0.5	1.0	0.9	0.0	0.6	0.1	0.4	0.1	0.3	0.0	0.6	0.0	0.6	0.2	0.8	0.0	0.0	0.1	0.8	" O ₂	0.0	0.1	0.2	0.1	0.1	0.0	0.1	0.1	0.0	0.2	0.0	0.1	0.1	0.0	0.2	0.2	0.2	0.0	0.0	0.3	0.1	0.0	" CO	37.5	31.5	38.8	30.4	38.7	30.1	39.0	30.6	39.9	31.1	38.8	32.6	39.4	31.2									" H ₂	50.9	28.6	47.7	29.8	48.4	27.2	48.3	29.3	47.4	27.0	47.7	30.2	47.4	27.7									" CH ₄	0.1	5.5	0.2	3.5	0.3	4.0	0.2	3.5	0.3	4.0	0.2	4.2	0.2	5.1	0.1	4.7	0.0	5.7	0.1	5.4	0.2	5.7	" C ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	" N ₂	5.7	12.0	6.5	16.0	6.5	16.5	7.0	16.0	7.1	16.5	7.2	12.9	7.3	13.4	7.1	15.0	7.0	14.0	6.8	15.1	7.3	16.3	N ₂ -Fein	17.1	36.0	19.5	42.0	18.2	42.9	19.7	40.3	20.1	43.3	20.1	38.2	21.0	38.9	20.3	43.0	19.4	40.9	19.2	45.1	19.6	42.5	CO-H ₂	1.35	0.97	1.10	0.98	1.25	0.97	1.24	0.96	1.19	0.82	1.23	0.93	1.20	0.89	1.03	0.95	1.02	0.98	1.25	0.93	1.21	0.90	Verbrauchsverhältnis H ₂ CO	1.32		1.32		1.42		1.37		1.37		1.37		1.45		1.38		1.35		1.38		1.35
	E		A		E		A		E		A		E		A		E		A																																																																																																																																																																																																																																																																									
Vol % CO ₂	5.7	21.3	5.6	21.7	6.0	22.3	5.4	21.9	5.0	22.8	6.0	19.7	5.6	22.0	6.2	24.4	6.3	26.9	6.2	28.4	5.0	26.5																																																																																																																																																																																																																																																																						
" C ₂ H ₄	0.1	1.0	0.0	0.5	1.0	0.9	0.0	0.6	0.1	0.4	0.1	0.3	0.0	0.6	0.0	0.6	0.2	0.8	0.0	0.0	0.1	0.8																																																																																																																																																																																																																																																																						
" O ₂	0.0	0.1	0.2	0.1	0.1	0.0	0.1	0.1	0.0	0.2	0.0	0.1	0.1	0.0	0.2	0.2	0.2	0.0	0.0	0.3	0.1	0.0																																																																																																																																																																																																																																																																						
" CO	37.5	31.5	38.8	30.4	38.7	30.1	39.0	30.6	39.9	31.1	38.8	32.6	39.4	31.2																																																																																																																																																																																																																																																																														
" H ₂	50.9	28.6	47.7	29.8	48.4	27.2	48.3	29.3	47.4	27.0	47.7	30.2	47.4	27.7																																																																																																																																																																																																																																																																														
" CH ₄	0.1	5.5	0.2	3.5	0.3	4.0	0.2	3.5	0.3	4.0	0.2	4.2	0.2	5.1	0.1	4.7	0.0	5.7	0.1	5.4	0.2	5.7																																																																																																																																																																																																																																																																						
" C ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00																																																																																																																																																																																																																																																																						
" N ₂	5.7	12.0	6.5	16.0	6.5	16.5	7.0	16.0	7.1	16.5	7.2	12.9	7.3	13.4	7.1	15.0	7.0	14.0	6.8	15.1	7.3	16.3																																																																																																																																																																																																																																																																						
N ₂ -Fein	17.1	36.0	19.5	42.0	18.2	42.9	19.7	40.3	20.1	43.3	20.1	38.2	21.0	38.9	20.3	43.0	19.4	40.9	19.2	45.1	19.6	42.5																																																																																																																																																																																																																																																																						
CO-H ₂	1.35	0.97	1.10	0.98	1.25	0.97	1.24	0.96	1.19	0.82	1.23	0.93	1.20	0.89	1.03	0.95	1.02	0.98	1.25	0.93	1.21	0.90																																																																																																																																																																																																																																																																						
Verbrauchsverhältnis H ₂ CO	1.32		1.32		1.42		1.37		1.37		1.37		1.45		1.38		1.35		1.38		1.35																																																																																																																																																																																																																																																																							

Kontakt-Hennzeichen:
 Zusammensetzung:
 Menge:

Wolfsberg Fe-Kontakt der Katalysfabrik Nr. 3
 10 Ca = 180 kg
 49.20 m³ = 1575 g für 1. Periode

Reduktion

In der Katalysfabrik

Datum	25.12	28.12	29.12	30.12	31.12	1.1.43	4.1.43	6.1.43	8.1.43	10.1.43	11.1.43									
Betriebsstunden	14 ³⁰	86	110	134	158	206	254	302	350	398	422									
Temperatur °C	230°	235°	240°	240°	240°	240°	240°	245°	245°	245°	245°									
Druck atü	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0									
Durchsatz: N ₂	528	530	573	484	478	480	492	506	504	505	504									
Kreislauf	2.15	2.02	2.10	2.33	2.29	2.28	2.30	2.20	2.18	2.21	2.21									
Wohr. genommen %	56.4	46.3	47.4	54.4	57.0	47.6	49.6	51.8	52.3	46.6	52.4									
Kontraktion %	47.5	48.8	51.2	56.0	52.2	46.5	50.9	55.4	56.6	-	53.7									
CO-Umsatz	59.2	58.0	66.0	66.6	62.6	55.4	58.1	62.2	66.0	-	60.7									
CO als CO ₂	26.4	23.5	26.6	18.6	21.0	26.2	20.5	24.0	22.0	-	21.6									
CO als CH ₄	7.4	4.9	8.5	4.3	8.0	7.5	5.8	6.4	6.3	-	6.6									
CO-Verfl. grad	66.2	71.6	64.9	77.1	71.0	66.3	73.7	69.6	71.7	-	71.8									
H ₂ -Umsatz	64.3	66.6	70.4	73.1	71.2	65.5	68.0	75.0	76.5	-	74.3									
H ₂ Verfl. grad	52.9	52.5	48.6	48.6	48.0	57.2	53.0	53.0	57.5	-	57.8									
CO+H ₂ -Umsatz	62.0	62.7	68.4	70.3	67.5	61.0	63.7	71.5	71.8	-	68.5									
CO+H ₂ Verfl. grad	58.5	60.4	55.2	60.5	57.3	60.8	61.2	60.0	59.7	-	63.0									
Gasöl g/l am					6.6	-	7.3	-	5.5	-										
AK-Benzin "					9.8	10.6	8.5	9.2	7.9	10.1										
Öl "					42.6	43.7	38.9	35.6	40.9	34.3										
Paraffin "					36.7	46.5	46.1	40.1	39.2	40.2										
Ses. flüss. Prod.					89.1	100.4	93.5	84.9	88.0	84.6										
Wasser g/l am					113.0	123.0	118.5	99.1	112.5	117.0										
Benzin -20°C %					26.3	25.9	23.5	24.4	28.2	25.2										
Dieselöl 200-320°C "					24.9	24.7	24.2	24.0	26.5	28.7										
Weichparaffin 320-460°C "					26.0	25.9	26.4	26.8	24.5	22.8										
Harthparaffin > 460°C "					20.2	22.4	25.1	24.3	18.9	23.4										
Benzin Vol %					59.5	61.0	60.0	66.0	61.5	66.0										
Olefine: Öl "					36.0	41.0	42.0	43.0	44.0	46.0										
Weichparaffin "																				
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A
Vol % CO ₂	5.9	22.8	5.5	21.0	6.0	26.5	6.0	23.0	6.0	21.7	5.7	21.0	5.2	26.0	5.3	25.2			6.0	23.5
" C ₂ H ₄	0.0	0.2	0.0	0.7	0.0	0.5	0.0	0.7	0.2	0.5	0.3	0.6	0.2	0.5	0.0	0.5			0.0	0.0
" O ₂	0.1	0.0	0.2	0.0	0.2	0.0	0.0	0.2	0.1	0.2	0.0	0.2	0.1	0.1	0.2	0.1			0.0	0.2
" CO	39.0	28.7	39.0	32.0	39.3	22.5	38.7	29.4	38.0	29.8	38.6	32.1	38.5	32.8						
" H ₂	48.2	32.8	48.6	31.6	48.2	29.3	49.0	30.1	50.0	30.2	48.9	31.5	49.5	32.4						
" CH ₄	0.2	3.7	0.2	2.6	0.0	4.4	0.2	3.0	0.0	3.9	0.1	3.7	0.0	2.7	0.3	4.5	0.2	4.1		3.5
" C ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	-	1.00	-	-	-	-	-	-		1.00
" N ₂	6.6	11.8	6.2	12.1	6.3	12.8	6.4	12.2	6.0	12.2	6.7	10.9	6.0	11.3	6.0	12.5	6.8	13.2		5.9
N ₂ -Fein	18.6	35.4	18.2	35.5	18.0	36.9	16.7	38.0	19.1	35.8	19.5	32.7	19.1	34.8	16.3	36.6	16.8	38.7		17.2
CO-H ₂	1.24	1.74	1.25	0.99	1.03	1.07	1.06	1.02	1.11	1.07	1.27	0.98	1.28	0.99	1.23	0.94	1.26	0.88		1.35
Verbrauchverhältnisse H ₂ :CO	1.43		1.31		1.38		1.50		1.49		1.50		1.37		1.46					1.66

Temp. auf 230°C sinkt!
 Temp. auf 240°C sinkt!
 Druck ohne Perioden?

000798

Nr. 662

Gasolausbeute.Versuch Nr. 553.

Datum:	von	11. 2. 43	13. 2.	15. 2.				
	bis	13. 2. 43	15. 2.	17. 2.				
Zeit:	von	9 ^W	9 ^W	9 ⁰⁰				
	bis	9 ^W	9 ^W	9 ^W				
Eingangsgas		W. Syms	W. Syms	W. Syms				
Nm ³		2,325	2,370	2,280				
Restgas N/l		7,6	7,0	7,2				
Gasol l								
mit K %	CO ₂	20,1	21,1	23,8				
	C ₃ H ₆	36,3	46,0	30,8				
	C ₂ H ₄	1,5	2,9	4,9				
	O ₂	1,4	0,6	0,5				
	CO	4,0	2,5	4,5				
	H ₂	2,5	0,7	1,5				
	CH ₄	24,3	22,0	30,0				
	N ₂	9,9	4,2	4,1				
	C-Z.	3,01	3,28	2,48				
entsprechen g/l		1.203	1.404	1.156				
Ausbeute:	g Gasol	41,7	48,5	83,3				
	g / Nm ³ Eingangsgas	3,9	4,2	3,7				

Bemerkungen:

000799

Gasolausbeute.

Versuch Nr. 553..

Datum:	von bis	20.1.43 22.1.43	24.1.43 26.1.43	28.1.43 30.1.43	1.2.43 3.2.43	3.2. 5.2.	7.2. 9.2.	9.2. 11.2.
Zeit:	von bis	g w g w	g w g w	g w g w	g w g w	g w g w	g w g w	g w g w
Eingangsgas		W. Lys	W. Lys	W. Lys	W. Lys	W. Lys	W. Lys	W. Lys
	Nm ³	22.00	23.48	24.20	21.22	24.00	24.25	23.22
Restgas	N/l	134	75	120	31	82	59	62
Gasol	l							
mit %								
	CO ₂	22,0	21,8	24,3	17,2	16,9	19,0	24,4
	C ₃ H ₆	35,0	37,8	29,8	45,5	40,5	47,3	43,2
	C ₂ H ₄	1,4	1,6	3,3	0,9	0,7	1,6	1,3
	O ₂	0,4	0,5	1,4	0,4	0,2	0,3	0,4
	CO	5,2	3,9	6,8	2,7	4,0	4,2	3,3
	H ₂	0,7	0,5	2,9	1,2	0,4	1,1	0,3
	CH ₄	30,2	28,1	25,3	27,7	30,4	20,3	20,1
	N ₂	5,1	5,8	7,2	4,7	6,6	6,2	7,0
	G-Z.	3,23	3,58	3,03	3,04	3,18	2,50	3,73
	entsprechen g/l	1,343	1,419	1,125	1,437	1,429	1,262	1,344
Ausbeute:	g Gasol	184	106,5	135	44,6	117	75	83,5
	g/Nm ³ Eingangsgas	8,4	4,5	5,6	2,1	4,9	3,1	3,6

Bemerkungen:

000800

Sasol ausbeute.

Versuch Nr. 553.

Datum:	von bis	28. 12. 31. 12.	2. 1. 43 4. 1. 43	6. 1. 43 8. 1. 43	10. 1. 12. 1.	14. 1. 16. 1.	16. 1. 18. 1.	22. 1. 24. 1.
Zeit:	von bis	g _w g _w	g _w g _w	g _w g _w	g _w g _w	g _w g _w	g _w g _w	g _w g _w
Eingangsgas		W. Gas	W. Gas	W. Gas	W. Gas	W. Gas	W. Gas	W. Gas
	Nm ³	23.05	23.90	24.00	24.10	22.50	23.44	21.83
Restgas	N/l	109	124	95	131	79	121	95
Sasol	l							
mit N. %								
	CO ₂	20,7	21,5	19,9	21,7	19,2	25,1	13,7
	C ₃ H ₆	36,9	35,5	33,5	30,0	41,7	32,3	16,5
	C ₂ H ₄	1,3	2,6	1,3	1,3	4,1	1,3	26,2
	O ₂	1,0	0,4	1,0	0,2	1,0	0,3	0,0
	CO	4,9	3,7	4,1	6,4	4,7	4,5	4,4
	H ₂	4,8	3,3	0,6	1,1	1,4	1,4	1,8
	CH ₄	25,5	29,2	33,4	32,9	20,2	33,0	30,3
	N ₂	4,2	2,9	6,2	6,4	7,1	2,1	5,7
	G-Z.	3,94	3,44	3,32	2,90	2,87	3,12	3,46
entsprechen	g/l	1.396	1.503	1.500	1.229	1.251	1.326	1.348
Ausbeute:	g Sasol	152	174	133	161	99	160	128
	g/Nm ³ Eingangsgas	6.6	7.3	5.5	6.7	4.4	6.8	5.9

Bemerkungen:

000801

Gasol ausbeute.

Versuch Nr. 53.1...

Datum:	von bis	17.2.43 20.2.43	26.2.43 1.3.43	1.3.43 4.3.43	4.3.43 7.3.43			
Zeit:	von bis	7.00 9.00	9.00 9.00	9.00 9.00	9.00 9.00			
Eingangsgas		W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas			
Nm ³		9.09	11.80	10.16	10.23			
Restgas	N/l	25.0	132.0	10.0	144.0			
Gasol	g							
mit N. %	CO ₂	31.4	36.0	34.2	25.7			
	C ₃ H ₆	36.8	32.7	33.1	35.4			
	C ₂ H ₄	1.2	2.1	1.8	1.3			
	O ₂	1.0	0.6	1.0	1.2			
	CO	7.8	6.7	4.2	5.3			
	H ₂	0.6	3.4	3.7	1.2			
	CH ₄	15.3	14.8	16.6	22.8			
	N ₂	6.1	3.7	5.4	7.1			
	C-Z.	2.71	3.03	3.42	2.49			
entsprechen	g/l	1.000	0.985	1.021	1.037			
Ausbeute:	g Gasol	25.0	125.9	28.0	155.0			
	g/Nm ³ Eingangsgas	9.4	10.7	8.2	15.2			

Bemerkungen:

Kontakt: Kennzeichen: 1886
 Zusammensetzung: 100% - 20% 100% 100% 100% - 90% andygelegt, Fällung KCl
 Menge: 1440 mm³ = 453 g für 16 Röhre

Reduktion 1.94k bei 250° mit 300.6 H₂/h

Datum	24.2.43	25.2.43	26.2.43	27.2.43	28.2.43	1.3.43	2.3.43	4.3.43												
Betriebsstunden	325 ^{min}	349	373	397	421	445	469	517												
Temperatur °C	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°												
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0												
Durchsatz: %	152	152	147	143	144	154	143													
Kreislauf:																				
Kontraktion %	28.1	26.7	24.9	24.2	24.9	21.6	28.6	27.3												
CO-Umsatz	49.5	47.6	40.3	43.2		48.9	45.6	47.6												
CO als CO ₂	34.6	36.8	33.3	38.1		30.4	29.6	34.2												
CO als CH ₄	4.2	6.5	7.2	6.0		5.2	5.1	5.3												
CO-Verfl. grad	61.2	56.7	59.5	55.9		64.4	65.3	60.5												
H ₂ -Umsatz	33.8	34.1	32.6	30.7		38.8	35.2	32.9												
H ₂ Verfl. grad	51.9	54.6	54.0	56.0		50.0	46.2	47.1												
CO+H ₂ -Umsatz	40.7	40.2	35.9	36.3		43.2	39.8	43.0												
CO+H ₂ Verfl. grad	57.0	55.8	56.8	56.0		57.2	55.9	54.4												
Gasolig l. min	10.1		10.8		11.4		11.1													
Ad-Benzin "	8.1		8.4		9.9		5.2	6.0												
Öl "	9.0		7.4		9.7		8.0	9.3												
Paraffin "	31.7		32.1		31.0		26.0	21.1												
Ses. flüss. Prod.	49.0		47.9		50.6		39.2	36.4												
Wasser 30cm ³	25.1		27.9		27.6		27.9	21.5												
Benzin -200°C %	29.6		30.4		33.3			34.1												
Diesolöl 200-320°C "	22.8		21.4		19.5			20.6												
Weichparaffin 320-400°C "	20.0		24.2		19.8			17.8												
Hartharaffin > 400°C "	26.2		22.6		25.6			26.6												
Benzin Vol %	49.0		47.0		45.0			47.0												
Olefine Öl "	21.0		20.0		23.0			23.0												
Weichparaffin "																				
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A
Vol % CO ₂	5.8	17.3	6.2	17.8	6.0	14.8	6.0	16.4	5.6	16.6	5.8	15.4	5.7	16.8						
" C _m H _n	0.0	0.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.2	0.1	0.2	0.0	0.2	0.0	0.2						
" O ₂	0.1	0.2	0.0	0.0	0.2	0.2	0.1	0.2	0.0	0.0	0.1	0.2	0.1	0.2						
" CO	38.6	27.1	38.9	28.9	38.0	30.2	38.9	29.2	39.1	39.3	38.6	29.4								
" H ₂	48.0	44.3	48.3	42.6	48.9	43.9	48.8	44.7	49.0	43.9	49.1	44.6								
CH ₄	4.6	1.4	0.2	1.9	0.2	1.8	0.1	1.4	0.2	1.8	0.2	1.5	0.2	1.7						
" C ₂		1.00												1.00						
" N ₂	7.3	9.5	7.3	9.8	6.7	9.1	6.4	8.9	6.0	8.2	6.2	8.7	6.3	6.3						
N ₂ -Fein	19.6	27.3	19.7	26.9	19.0	25.5	17.5	27.0	16.9	24.7	17.3	22.6	18.1	24.9						
CO ₂ -H ₂	1.24	1.64	1.22	1.53	1.29	1.45	1.26	1.53	1.25	1.50	1.27	1.52	1.20	1.54						
Verbrauchsverhältniss H ₂ CO			1.18		1.04		0.89		0.99		0.98		0.83							

Gasolausbeute

Versuch Nr. 562...

Datum:	von bis	14.2.43	18.2	20.2.	22.2.	24.2.	26.2.	28.2.73
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰
Eingangsgas		W. Ljms	W. Ljms	W. Ljms	W. Ljms	W. Ljms	W. Ljms	W. Ljms
Nm³		99.10	78.70	72.40	71.90	71.70	68.80	71.20
Restgas	N/2	87	91	89	83	95	92	93
Gasol	l							
mit K. %								
	CO ₂	41.2	41.6	37.7	35.3	39.4	40.1	36.2
	C ₃ H ₆	22.4	21.1	20.1	24.3	22.4	23.9	20.6
	C ₂ H ₄	1.7	0.0	0.2	1.3	1.6	0.6	0.5
	O ₂	1.2	1.3	1.2	0.7	1.0	0.5	1.6
	CO	7.5	7.5	5.8	6.9	7.1	6.7	6.9
	H ₂	0.5	0.6	2.0	0.9	1.9	2.3	0.2
	CH ₄	17.8	20.0	24.6	24.5	18.9	20.4	24.2
	N ₂	7.7	7.9	7.8	6.1	7.7	5.5	9.8
	G-Z.	2.67	3.10	3.43	2.89	2.90	2.81	2.45
entsprechen	g/l	0.769	0.819	0.956	0.959	0.820	0.852	0.848
Ausbeute:	g Gasol	66.9	74.5	84.4	79.5	77.8	78.3	79.0
	g/Nm ³ Eingangsgas	6.7	9.5	11.7	11.1	10.8	11.4	11.1

Bemerkungen:

Kontakt-Merkmale:

F. 1858

Zusammensetzung: 100 Fe - 100 Cu - 10 CaO - 150 Nymphenburger, Fällung KM

Menge: 49.20 cm³ = 14.10g

Reduktion

1.210 bei 300° mit 300 l/h₂ NaT/h

Datum	8.2.43	10.2.43	12.2.43	14.2.43	16.2.43	18.2.43	20.2.43	22.2.43												
Betriebsstunden	328	426	474	522	570	642	666	714												
Temperatur °C	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°	235°												
Druck atm	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0												
Durchsatz N%	47.6	48.9	48.7	48.5	48.9	50.9	47.1	51.1												
Heizlast 1	2.22	2.29	2.27	2.34	2.26	2.22	2.78	2.71												
Kohl. gewonnen %	59.4	57.2	57.1	57.5	59.0	49.2	48.0	49.3												
Heizleistung %	54.7	49.1	46.5	44.3	47.5	39.0		42.3												
CO-Umsatz	71.8	50.6	65.8	61.1	62.1	57.6		56.0												
CO als CO ₂	20.9	23.0	30.5	20.7	22.6	27.8		26.6												
CO als CH ₄	7.4	9.7	11.0	7.2	9.2	9.6		9.6												
CO-Verfl. grad	71.7	67.3	58.5	72.1	68.2	62.6		63.8												
H ₂ -Umsatz	70.5	55.9	65.3	65.8	63.0	53.4		59.6												
H ₂ Verfl. grad	38.6	44.2	48.4	43.3	40.8	57.7		47.6												
CO-H ₂ -Umsatz	71.0	53.5	65.5	63.6	62.5	53.6		58.0												
CO-H ₂ Verfl. grad	53.5	57.7	52.7	55.6	52.9	56.4		54.3												
Gesamt g/Min	—	5.9	5.2	—	4.7	—	10.5	10.2												
A-H-Benzin	10.0	9.1	11.7	8.8	11.7	—	16.0	16.7												
Öl	24.2	15.3	20.2	17.9	18.8	—	11.6	16.5												
Paraffin	29.4	19.9	25.5	23.3	24.3	—	23.3	22.3												
Ses. flüss. Prod.	63.6	44.3	57.4	50.0	54.8	—	50.9	55.5												
Wasser 300g	78.1	65.5	76.5	72.9	77.0	—	—	68.9												
Benzin -200°C	41.9	43.1	42.5	—	42.5	—	42.0	47.5												
Dieselloil 200-320°C	19.7	19.6	20.0	—	20.0	—	19.4	20.6												
Weichparaffin 320-420°C	18.0	18.8	17.0	—	1	—	17.7	14.1												
Hartparaffin > 420°C	18.9	17.6	17.8	—	—	—	18.5	16.7												
Benzin Vol %	48.0	49.0	49.0	—	—	—	48.0	57.0												
Ölfine Öl	31.0	35.0	32.0	—	—	—	32.0	32.0												
Weichparaffin																				
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A
Vol % CO ₂	5.7	25.7	5.9	17.4	5.8	25.5	5.8	21.2	5.8	21.4	6.0	18.8			5.9	20.2				
" Cm H ₂	0.1	0.4	0.0	0.5	0.0	0.5	0.0	0.5	0.0	0.3	0.0	0.2			0.0	0.3				
" O ₂	0.1	0.1	0.2	0.2	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1			0.0	0.1				
" CO	39.3	24.6	38.5	31.8	38.8	24.9	38.6	29.5	38.5	27.9	38.4	30.5								
" H ₂	48.3	31.6	48.8	36.1	48.4	31.4	48.5	32.7	48.6	31.2	48.2	35.1								
" CH ₄	0.2	5.1	0.2	3.5	0.2	5.6	0.2	3.7	0.1	4.5	0.2	3.5			0.3	7.2				
" C ₂	—	—	—	1.00	—	1.00	—	1.00	—	—	—	1.00								
" N ₂	6.3	12.5	6.4	10.5	6.6	12.0	6.8	12.3	6.8	11.6	7.1	11.7			6.9	11.8				
N ₂ -Fein	17.0	37.5	18.2	30.4	18.1	33.8	18.7	31.9	18.2	34.7	20.3	33.3			19.1	33.1				
CO-H ₂	1.23	1.22	1.27	1.13	1.25	1.26	1.26	1.14	1.26	1.23	1.25	1.15			1.24	1.14				
Verbrauchsverhältnis H ₂ :CO	1.20		1.40		1.24		1.35		1.28		1.35				1.31					

5. St. d. in einem Behälter

Kontakt-Notizen:

Zusammensetzung: 100 Te. 100 G. = 116,0 - 150 kg nachgelegt, Fällung 1054.
Menge: 4920 km = 1410 g

Reduktion

1 Ad. bei 200° mit 200 l H₂, N₂ / h

Datum	24.1.43	25.1.43	27.1.43	28.1.43	29.1.43	30.1.43	31.1.43	1.2.43	2.2.43	4.2.43	6.2.43																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Betriebsstunden	18	42	90	114	138	162	186	210	234	282	330																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Temperatur °C	225°	230°	230°	230°	230°	230°	230°	230°	235°	235°	235°																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Druck at	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Durchsatz N%	49,3	50,8	49,6	50,2	49,8	50,2	48,8	49,9	48,6	48,7	49,3																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Keislauf	2,24	2,20	2,08	2,11	2,19	2,09	2,09	2,07	2,10	2,17	2,10																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Kont. gemessen %	36,4	43,7	56,4	58,1	57,3	45,6	47,8	43,7	52,6	53,0	46,7																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Kontraktion %	36,4	43,7	48,1	45,2	57,3	45,6	47,8	43,7	52,6	46,2	46,7																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO-Umsatz	45,4	61,7	63,3	62,1	65,9	61,2	63,2	59,9	72,2	64,3	64,3																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO als CO ₂	24,8	32,0	21,2	27,8	20,1	27,3	29,7	31,7	25,1	28,6	28,4																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO als CH ₄	8,4	8,7	6,9	8,7	5,9	6,2	9,5	7,7	9,0	11,2	10,2																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO-Verfl. grad	66,8	59,3	71,9	63,5	74,0	66,5	60,8	60,6	65,9	59,7	61,4																																																																																																																																																																																																																																																																																		
H ₂ -Umsatz	57,0	61,7	63,2	62,4	66,9	62,2	65,6	63,0	70,8	64,3	64,4																																																																																																																																																																																																																																																																																		
H ₂ Verfl. grad	59,0	52,3	41,1	49,7	41,7	51,2	57,9	59,9	43,0	45,2	48,7																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO + H ₂ -Umsatz	48,5	61,7	63,2	62,3	66,4	62,0	64,5	61,6	71,5	64,3	64,5																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CO + H ₂ Verfl. grad	59,3	55,5	54,9	55,9	55,9	58,2	55,7	60,2	57,3	57,6	57,3																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Gasol g/l Nm ³							5,5		4,8	5,5	7,5																																																																																																																																																																																																																																																																																		
AT-Benzin "					10,3		11,4		14,0	14,3	11,8																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Öl "					23,3		25,2		24,6	21,8	25,2																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Paraffin "					10,6		9,2		14,1	22,7	27,6																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Ses. flüss. Prod "					44,2		45,8		52,7	58,8	64,6																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Wasser g/m ³					73,5		76,2		75,6	77,0	75,1																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Benzin -200°C %					56,0		60,5		56,0	48,0	54,9																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Diesöl 200-320°C "					25,6		20,3		25,4	18,0	22,7																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Weichparaff. 320-460°C "					14,1		17,9		16,8	18,2	10,9																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Harzparaff. > 460°C "					3,3		-		-	13,2	8,0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Benzin Vol %					52,5		50,0		50,5	49,0	49,0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Olofine Öl "					31,0		32,0		29,0	30,0	33,0																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Weichparaffin "																																																																																																																																																																																																																																																																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vol % CO₂</td> <td>5,6</td><td>15,7</td><td>5,5</td><td>13,4</td><td>6,0</td><td>21,5</td><td>6,3</td><td>24,2</td><td>6,2</td><td>23,1</td><td>5,9</td><td>23,0</td><td>5,6</td><td>24,5</td><td>5,9</td><td>23,7</td><td>6,2</td><td>27,8</td><td>6,0</td><td>24,3</td><td>6,3</td><td>25,0</td> </tr> <tr> <td>" C₂H₄</td> <td>0,0</td><td>0,0</td><td>0,1</td><td>0,8</td><td>0,2</td><td>0,6</td><td>0,2</td><td>0,2</td><td>0,0</td><td>0,4</td><td>0,1</td><td>0,4</td><td>0,2</td><td>0,5</td><td>0,0</td><td>0,1</td><td>0,0</td><td>0,4</td><td>0,1</td><td>0,5</td><td>1,0</td><td>0,5</td> </tr> <tr> <td>" O₂</td> <td>0,1</td><td>0,1</td><td>0,0</td><td>0,0</td><td>0,2</td><td>0,1</td><td>0,2</td><td>0,2</td><td>0,0</td><td>0,2</td><td>0,1</td><td>0,2</td><td>0,2</td><td>0,1</td><td>0,1</td><td>0,2</td><td>0,0</td><td>0,2</td><td>0,1</td><td>0,1</td><td>0,1</td><td>0,1</td> </tr> <tr> <td>" CO</td> <td>39,4</td><td>33,8</td><td>39,1</td><td>26,7</td><td>38,7</td><td>27,4</td><td>38,8</td><td>26,8</td><td>38,6</td><td>27,0</td><td>39,2</td><td>27,5</td><td>38,3</td><td>26,9</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" H₂</td> <td>47,4</td><td>36,5</td><td>48,0</td><td>36,6</td><td>47,8</td><td>33,9</td><td>47,5</td><td>32,6</td><td>48,2</td><td>37,8</td><td>47,2</td><td>32,9</td><td>48,5</td><td>31,9</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" CH₄</td> <td>0,2</td><td>2,6</td><td>0,2</td><td>4,0</td><td>0,3</td><td>4,0</td><td>0,0</td><td>3,8</td><td>0,2</td><td>3,4</td><td>0,2</td><td>3,1</td><td>0,2</td><td>4,8</td><td>0,2</td><td>3,5</td><td>0,2</td><td>3,7</td><td>0,2</td><td>3,8</td><td>0,0</td><td>3,1</td> </tr> <tr> <td>" C₂</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1,07</td><td></td><td></td><td></td><td>1,07</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1,07</td> </tr> <tr> <td>" N₂</td> <td>7,3</td><td>11,3</td><td>7,1</td><td>12,5</td><td>6,8</td><td>12,5</td><td>7,0</td><td>12,2</td><td>6,8</td><td>13,1</td><td>7,3</td><td>12,9</td><td>7,0</td><td>12,8</td><td>6,9</td><td>13,2</td><td>6,6</td><td>13,3</td><td>6,8</td><td>11,8</td><td>6,0</td><td>10,8</td> </tr> <tr> <td>N₂-Fein</td> <td>21,0</td><td>33,0</td><td>20,4</td><td>36,2</td><td>19,2</td><td>36,9</td><td>19,4</td><td>35,4</td><td>19,2</td><td>38,4</td><td>19,6</td><td>36,0</td><td>19,5</td><td>37,3</td><td>20,3</td><td>36,1</td><td>18,5</td><td>39,0</td><td>18,4</td><td>34,2</td><td>17,9</td><td>33,6</td> </tr> <tr> <td>CO-H₂</td> <td>1,20</td><td>1,08</td><td>1,23</td><td>1,22</td><td>1,24</td><td>1,24</td><td>1,22</td><td>1,22</td><td>1,25</td><td>1,21</td><td>1,21</td><td>1,20</td><td>1,22</td><td>1,19</td><td>1,23</td><td>1,24</td><td>1,25</td><td>1,21</td><td>1,25</td><td>1,24</td><td>1,22</td><td>1,27</td> </tr> <tr> <td>Verbrauchsverhältnisse H₂ CO</td> <td>1,35</td><td></td><td>1,23</td><td></td><td>1,23</td><td></td><td>1,23</td><td></td><td>1,27</td><td></td><td>1,21</td><td></td><td>1,32</td><td></td><td>1,29</td><td></td><td>1,23</td><td></td><td>1,25</td><td></td><td>1,29</td><td></td> </tr> </tbody> </table>													E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	Vol % CO ₂	5,6	15,7	5,5	13,4	6,0	21,5	6,3	24,2	6,2	23,1	5,9	23,0	5,6	24,5	5,9	23,7	6,2	27,8	6,0	24,3	6,3	25,0	" C ₂ H ₄	0,0	0,0	0,1	0,8	0,2	0,6	0,2	0,2	0,0	0,4	0,1	0,4	0,2	0,5	0,0	0,1	0,0	0,4	0,1	0,5	1,0	0,5	" O ₂	0,1	0,1	0,0	0,0	0,2	0,1	0,2	0,2	0,0	0,2	0,1	0,2	0,2	0,1	0,1	0,2	0,0	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	" CO	39,4	33,8	39,1	26,7	38,7	27,4	38,8	26,8	38,6	27,0	39,2	27,5	38,3	26,9									" H ₂	47,4	36,5	48,0	36,6	47,8	33,9	47,5	32,6	48,2	37,8	47,2	32,9	48,5	31,9									" CH ₄	0,2	2,6	0,2	4,0	0,3	4,0	0,0	3,8	0,2	3,4	0,2	3,1	0,2	4,8	0,2	3,5	0,2	3,7	0,2	3,8	0,0	3,1	" C ₂													1,07				1,07					1,07	" N ₂	7,3	11,3	7,1	12,5	6,8	12,5	7,0	12,2	6,8	13,1	7,3	12,9	7,0	12,8	6,9	13,2	6,6	13,3	6,8	11,8	6,0	10,8	N ₂ -Fein	21,0	33,0	20,4	36,2	19,2	36,9	19,4	35,4	19,2	38,4	19,6	36,0	19,5	37,3	20,3	36,1	18,5	39,0	18,4	34,2	17,9	33,6	CO-H ₂	1,20	1,08	1,23	1,22	1,24	1,24	1,22	1,22	1,25	1,21	1,21	1,20	1,22	1,19	1,23	1,24	1,25	1,21	1,25	1,24	1,22	1,27	Verbrauchsverhältnisse H ₂ CO	1,35		1,23		1,23		1,23		1,27		1,21		1,32		1,29		1,23		1,25		1,29	
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A																																																																																																																																																																																																																																																																									
Vol % CO ₂	5,6	15,7	5,5	13,4	6,0	21,5	6,3	24,2	6,2	23,1	5,9	23,0	5,6	24,5	5,9	23,7	6,2	27,8	6,0	24,3	6,3	25,0																																																																																																																																																																																																																																																																							
" C ₂ H ₄	0,0	0,0	0,1	0,8	0,2	0,6	0,2	0,2	0,0	0,4	0,1	0,4	0,2	0,5	0,0	0,1	0,0	0,4	0,1	0,5	1,0	0,5																																																																																																																																																																																																																																																																							
" O ₂	0,1	0,1	0,0	0,0	0,2	0,1	0,2	0,2	0,0	0,2	0,1	0,2	0,2	0,1	0,1	0,2	0,0	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1																																																																																																																																																																																																																																																																							
" CO	39,4	33,8	39,1	26,7	38,7	27,4	38,8	26,8	38,6	27,0	39,2	27,5	38,3	26,9																																																																																																																																																																																																																																																																															
" H ₂	47,4	36,5	48,0	36,6	47,8	33,9	47,5	32,6	48,2	37,8	47,2	32,9	48,5	31,9																																																																																																																																																																																																																																																																															
" CH ₄	0,2	2,6	0,2	4,0	0,3	4,0	0,0	3,8	0,2	3,4	0,2	3,1	0,2	4,8	0,2	3,5	0,2	3,7	0,2	3,8	0,0	3,1																																																																																																																																																																																																																																																																							
" C ₂													1,07				1,07					1,07																																																																																																																																																																																																																																																																							
" N ₂	7,3	11,3	7,1	12,5	6,8	12,5	7,0	12,2	6,8	13,1	7,3	12,9	7,0	12,8	6,9	13,2	6,6	13,3	6,8	11,8	6,0	10,8																																																																																																																																																																																																																																																																							
N ₂ -Fein	21,0	33,0	20,4	36,2	19,2	36,9	19,4	35,4	19,2	38,4	19,6	36,0	19,5	37,3	20,3	36,1	18,5	39,0	18,4	34,2	17,9	33,6																																																																																																																																																																																																																																																																							
CO-H ₂	1,20	1,08	1,23	1,22	1,24	1,24	1,22	1,22	1,25	1,21	1,21	1,20	1,22	1,19	1,23	1,24	1,25	1,21	1,25	1,24	1,22	1,27																																																																																																																																																																																																																																																																							
Verbrauchsverhältnisse H ₂ CO	1,35		1,23		1,23		1,23		1,27		1,21		1,32		1,29		1,23		1,25		1,29																																																																																																																																																																																																																																																																								

Temp. auf 200-210°C

Prod. ohne Zersetzung!

Ausbeute Siedelage Ölfine

000807

Gasolausbeute

Versuch Nr. 557

Datum:	von	18.2.43	20.2.		
	bis	20.2.43	21.2.		
Zeit:	von	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰		
	bis	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰		
Eingangsgas		W.-Lys	W.-Lys		
Nm ³		2350	2425		
Restgas	N/l	153	148		
Gasol	l				
mit %	CO ₂	19,2	8,2		
	C ₃ H ₆	38,5	32,7		
	C ₂ H ₄	0,3	0,8		
	O ₂	1,8	1,1		
	CO	3,5	2,1		
	H ₂	17,2	1,1		
	CH ₄	36,1	44,5		
	N ₂	9,4	9,5		
	C-Z.	3,62	3,42		
entsprechen	g/l	164,8	163,0		
Ausbeute:	g Gasol	24,6	24,5		
	g/Nm ³				
	Eingangsgas	10,5	10,2		

Bemerkungen:

000809

Nr. 667

Sasolausbeute.Versuch Nr. 557.

Datum:	von	29. 1. 43	31. 1. 43	2. 2. 43	4. 2.	8. 2.	10. 2.	14. 2.
	bis	31. 1. 43	2. 2. 43	4. 2. 43	6. 2.	10. 2.	12. 2.	16. 2.
Zeit:	von	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰
	bis	9 ⁰⁵	9 ⁰⁵	9 ⁰⁵	9 ⁰⁵	9 ⁰⁵	9 ⁰⁵	9 ⁰⁵
Eingangsgas		W. Lys	W. Lys	W. Lys	W. Lys	W. Lys	W. Lys	W. Lys
Nm³		23,75	23,62	22,78	24,03	23,62	23,50	23,61
Restgas N/l		26	12,8	12,5	13,4	111	110	102
Sasol l								
mit %	CO₂	15,2	36,0	29,7	18,9	29,5	20,3	21,8
	C₃H₆	37,3	18,4	27,0	23,6	22,0	23,7	24,7
	C₂H₄	1,2	1,0	0,8	3,3	0,5	2,8	0,9
	O₂	0,5	0,2	0,2	0,3	0,4	1,1	0,9
	CO	2,4	6,7	5,3	4,6	5,9	14,4	5,9
	H₂	1,1	2,0	2,0	4,8	1,0	8,3	2,8
	CH₄	37,1	26,7	29,5	41,5	40,4	30,6	36,1
	N₂	5,2	9,0	5,5	6,0	6,3	5,8	6,9
	C-Z.	3,15	2,88	2,46	3,07	3,09	2,99	2,51
entsprechen g/l		1,570	0,887	1,008	1,342	1,264	1,103	1,098
Ausbeute:	g Sasol	130	113	126	180	140	121	112
g/Nm³	Eingangsgas	5,5	4,8	5,5	7,5	5,9	5,2	4,7

Bemerkungen:

Zusammensetzung 200 F. - 100 C. - 150 Bar - 100 U. All nachgel. Zsg. - mit Kohlgasfall.
 Menge: 111 m³ 330 g/min für 16 Röhren

Reduktion 1 Std. 300 U. 100 Bar

Datum	11.2.43	16.2.43	18.2.43	11.2.43	15.2.43	16.2.43	17.2.43	19.2.43	23.2.43	26.2.43	1.3.43	
Betriebsstunden	16	40	64	88	112	136	158	225	297	369	441	
Temperatur °C	225°	225°	225°	225°	225°	225°	230°	230°	230°	235°	235°	
Druck at	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	16,0	15,0	15,0	16,0	
Durchsatz %	143	153	149	150	146	141	145	130	130	151	169	
Kreislauf												
Kontraktion %	30,8	26,5	36,3	33,6	33,8	30,2	32,6	23,5	22,4	31,9	39,3	
CO-Umsatz	56,8	61,4	60,2	54,2	53,0	49,2	48,7	38,8	29,5	44,0	51,1	
CO als CO ₂	43,1	34,5	32,1	36,8	33,0	32,4	36,9	28,5	24,6	27,5	23,9	
CO als CH ₄	1,8	0,9	3,9	3,3	5,3	4,1	3,8	5,1	4,4	4,8	1,8	
CO-Verfl. grad	55,1	68,1	63,2	59,9	61,7	68,5	69,3	66,1	71,0	67,7	74,6	
H ₂ -Umsatz	39,2	40,9	45,5	42,3	38,1	40,5	41,4	22,8	30,2	42,1	49,2	
H ₂ -Verfl. grad	72,5	48,5	51,8	66,1	55,2	60,9	44,0	54,8	49,3	58,8	51,5	
CO + H ₂ -Umsatz	47,0	50,0	51,9	47,5	43,7	42,2	44,6	38,7	29,9	43,0	50,2	
CO + H ₂ Verfl. grad	63,2	59,2	57,2	63,1	58,2	62,2	56,2	60,0	58,9	61,1	62,0	
Gasol g/Ans								9,4			10,7	
AH-Benzin "								2,2	11,6	5,8	7,8	
Ol "								5,8	7,8	3,3	1,6	
Paraffin "								26,1	42,7	39,2	34,6	
Ses. floss. Prod "								44,1	61,6	48,3	44,0	
Wasser 3Ans								36,9	51,9	44,2	37,7	
Benzin -300° %								14,7		18,7		
Dieseloil 300-320° "								15,9		15,5		
Weichparaffin 330-440° "								21,2		11,6		
Harthparaffin > 440° "								46,0		43,1		
Benzin Vol %								60,0		65,0		
Olofine Ol "								41,0		45,0		
Weichparaffin "												
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A
Vol % CO ₂	0,0	22,3	5,8	24,0	6,3	24,9	5,8	20,3	5,8	19,0	5,8	16,4
" Cm H ₂	0,0	0,7	0,0	0,6	0,0	0,1	0,0	0,0	0,2	0,0	0,2	0,0
" O ₂	0,1	0,2	0,2	0,4	0,1	0,2	0,1	0,0	0,1	0,2	0,1	0,1
" CO	38,1	24,0	38,1	23,6	38,1	24,7	38,6	26,7	38,9	27,6	38,8	24,1
" H ₂	49,0	42,1	48,4	16,0	42,1	44,9	42,5	42,2	48,9	42,9	48,6	42,3
" CH ₄	0,1	0,7	0,2	0,2	0,2	0,7	0,2	0,4	0,1	0,2	0,2	0,1
" C ₂												
" N ₂	6,9	9,0	6,6	9,5	6,6	10,3	6,2	9,1	6,3	9,8	6,8	7,2
Na-Fein	17,9	25,9	18,1	24,3	17,7	27,7	18,7	20,2	18,6	20,1	18,2	26,1
CO-H ₂	1,28	1,10	1,28	1,94	1,26	1,78	1,26	1,58	1,26	1,52	1,26	1,74
Verbrauchsverhältnis H ₂ CO	0,83	0,85	0,98	0,98	1,03	1,16	1,08	1,19	1,22	1,23	1,20	

Durchgeführten Versuch 2 Stunden unter 100 U. 100 Bar

Produkt abg. o. B. N. K. gewaschen

Temp. auf 230° erhöht

Temp. auf 235° erhöht

Ofen 10 - Versuch 561 - Blatt I - Sasol K-Gas - Flng. 118 - in Umlauf - etc

Kontakt Kennzeichen: F.B.V.

Zusammensetzung: 100% - 100% - 100% - 100% - 100% - 100% - 100% - 100% - 100% - 100% - 100% - 100%

Menge: 1130 mm³ - 300 gr. Konsatz für 16 Rufe

Reduktion 1500 3100 300 Liter H₂N₂

Datum	12.1.12	10.3.13	15.3.13	16.3.13	18.3.13	19.3.13	20.3.13	21.3.13	24.3.13	25.3.13	26.3.13											
Betriebstunden	337	347	395	419	467	491	515	531	577	608	625											
Temperatur °C	245°	245°	245°	245°	245°	245°	245°	245°	245°	245°	245°											
Druck at	450	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50											
Durchsatz %	152	157	178	176	150	148	145	143	180	197	161											
Kreislauf:																						
Kontraktion %	30,5	26,6	39,5	26,2	30,2	26,7	25,4	24,4	19,0	26,7	33,9											
CO-Umsatz	51,1	44,3	52,2	45,1	45,5	43,2	43,6	41,3	31,8	38,1	18,5											
CO als CO ₂	28,1	41,9	28,2	41,9	25,2	29,5	35,3	36,1	43,3	31,1	21,8											
CO als CH ₄	8,3	4,6	5,3	10,9	10,5	9,2	12,1	12,0	12,6	7,9	5,2											
CO-Verfl. grad	59,8	53,5	72,4	47,2	64,3	61,8	52,3	51,9	44,1	67,7	73,0											
H ₂ -Umsatz	38,4	37,1	50,2	34,8	40,9	37,7	35,2	35,9	25,5	34,5	11,2											
H ₂ -Verfl. grad	51,8	68,2	47,3	51,9	32,3	42,8	44,6	41,2	57,1	32,2	22,4											
CO+H ₂ -Umsatz	49,6	40,4	51,1	39,4	42,9	40,1	39,1	38,2	27,1	36,2	44,5											
CO+H ₂ -Verfl. grad	57,1	61,0	57,7	51,0	58,1	51,6	47,5	46,8	50,6	52,4	53,0											
Sasol g/l An.			2,7		9,6																	
AK Benzin "			8,3		8,5					1,8												
Öl "			16,2		16,0			16,7		8,9												
Paraffin "			10,0		7,4			6,5		2,1												
Ses. flüss. Prod "			8,45		8,19			30,4		13,5												
Wasser g/l An.			37,7		37,4			26,9		29,3												
Benzin -300°C %			73,4		75,2			72,2		69,1												
Dieselloil 260-320°C "			30,0		17,6			16,3		27,1												
Weichparaff. 320-460°C "			4,8		4,4			7,3		6,8												
Hartparaff. > 460°C "			1,1		1,8			3,0														
Benzin Vol. %			76,0		70,0			71,5		78,5												
Olefine Öl "			63,5		62,5			63,0		59,0												
Weichparaffin "																						
E A E A E A E A E A E A E A E A E A E A E A																						
Vol % CO ₂	5,6	18,5	8,0	10,7	7,3	11,1	6,7	18,9	6,6	18,6	6,7	10,7	5,7	16,7	5,9	16,1	5,3	13,3	5,5	11,5	6,2	15,8
" C ₂ H ₄	0,0	0,2	0,0	0,1	0,0	0,2	0,0	0,1	0,2	0,0	0,3	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,2	0,1	0,2	0,3	0,0	0,2
" O ₂	0,0	0,2	0,0	0,1	0,0	1,1	0,1	0,0	0,1	0,0	1,2	0,2	0,2	0,2	0,0	0,2	0,1	0,0	0,1	0,2	0,2	0,1
" CO	40,1	28,1	37,3	39,2	26,1	28,1	32,3	28,1	27,6	29,3	27,8	29,1	29,0	29,5								
" H ₂	42,1	42,6	44,5	42,2	51,5	48,2	47,3	44,4	47,9	44,0	47,1	46,6	47,2	44,0								
" CH ₄	0,2	1,0	0,2	1,3	0,2	1,9	0,2	2,9	0,2	2,0	0,2	2,8	0,2	3,1	0,2	2,0	0,3	2,3	0,2	1,9	0,2	1,1
" C ₂ H ₆																						
" N ₂	5,7	2,1	5,7	9,2	4,0	6,5	4,2	5,4	7,6	11,4	7,6	11,5	7,7	10,5	7,8	10,0	6,8	6,3	6,3	2,6	5,4	8,0
Na-Fein	17,1	24,5	27,1	23,7	11,1	16,7	10,4	11,1	23,8	24,1	23,7	23,8	22,3	29,1	21,6	22,6	17,0	21,0	17,0		14,7	22,1
CO+H ₂	11,3	11,5	11,2	11,4	11,6	11,5	11,3	11,5	11,2	11,3	11,2	11,3	11,2	11,3	11,2	11,3	11,2	11,3	11,2	11,3	11,2	11,3
Verbrauchsverhältnisse H ₂ /CO	1,06	1,10	1,01	1,05	1,11	0,98	1,09	0,96	1,09	1,09	1,09											

Sasol aus 4,4, Versuch K-Sasol aus 2,7, Druck gest. 12, 13

Verfl. gest. 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Kontakt-Merkzeichen: F 1941
 " Zusammensetzung: 100% A = 100% B = 100% C = 100% D = 100% E = 100% F = 100% G = 100% H = 100% I = 100% J = 100% K = 100% L = 100% M = 100% N = 100% O = 100% P = 100% Q = 100% R = 100% S = 100% T = 100% U = 100% V = 100% W = 100% X = 100% Y = 100% Z = 100%
 " Menge: 1120 cm³ = 100 gr. Konstant für 16. Beleg

Reduktion 1500 300 380 460 460 460

Datum	27.2.13	28.2.13	1.3.13	2.3.13	3.3.13	5.3.13	6.3.13	8.3.13	9.3.13	10.3.13	11.3.13									
Betriebsstunden	17	41	65	89	111	159	183	231	255	279	303									
Temperatur °C	210°	215°	215°	220°	225°	230°	235°	240°	215°	215°	215°									
Druck at	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50									
Durchsatz %	125	131	125	131	138	156	150	152	154	156	158									
Kreislauf																				
Kontraktion %	12,2	11,1	11,5	16,2	20,5	30,9	29,21	28,7	32,5	32,0	33,4									
CO-Umsatz			15,2	25,6	30,9	33,6	45,8	16,4	50,6	55,2	53,5									
CO als CO ₂			27,6	48,5	33,0	24,4	30,8	35,1	40,1	40,7	45,7									
CO als CH ₄			12,1	10,1	9,1	5,8	8,3	10,0	8,2	8,9	5,5									
CO-Verfl. grad			60,3	41,4	57,9	69,8	60,9	54,6	51,1	50,1	48,8									
H ₂ -Umsatz			17,2	20,2	29,4	40,0	37,2	40,0	42,7	44,1	45,7									
H ₂ -Verfl. grad			18,9	24,3	51,1	40,3	32,5	47,2	62,9	60,5	70,1									
CO + H ₂ -Umsatz			16,3	25,4	30,1	41,6	41,1	42,8	48,8	49,0	49,0									
CO + H ₂ Verfl. grad			53,5	59,2	54,1	54,1	49,7	50,8	52,0	55,5	65,7									
Gasol g/l Am ³						7,2		9,2			11,1									
AH-Benzin "						17,1		7,7			11,6									
Öl "						13,5		21,6			14,8									
Paraffin "						7,3		11,1			15,1									
Ses. Flüss. Prod "						37,7		10,4			41,5									
Wasser g/m ³						31,0		36,9			40,0									
Benzin -200°C %						74,1					73,3									
Diesolöl 200-210°C "						19,1					14,3									
Weichparaffin 210-240°C "						2,3					10,1									
Hartharaff > 240°C "						3,1					1,8									
Benzin Vol %						47,0					63,0									
Olefins. Öl						76,0					64,0									
Weichparaffin "																				
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A
Vol % CO ₂	8,9		6,7	9,1	5,4	12,2	5,8	12,3	6,0	11,0	5,5	15,7	5,2	17,0	5,7	24,7	5,5	20,9	4,1	11,8
" C ₂ H ₄	0,1		0,1	0,6	0,1	1,5	0,1	0,4	0,2	0,7	0,8	0,5	0,2	1,0	0,0	0,0	0,2	0,7	0,1	0,1
" O ₂	1,2		0,0	0,0	0,1	0,1	0,1	0,2	0,1	0,0	0,1	0,0	0,1	0,3	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0
" CO	35,3		38,2	36,7	30,7	34,4	39,2	34,1	39,5	32,0	39,7	30,1								
" H ₂	47,5		40,7	45,7	49,2	38,9	42,3	42,6	49,0	42,5	48,9	43,4								
" CH ₄	1,1		0,2	1,0	0,3	1,5	0,2	1,6	0,2	1,7	0,2	2,4	0,2	2,1	0,2	2,1	0,2	2,1	0,2	2,1
" C ₂	1,0		0,0	1,0	0,0	1,0	0,0	1,0	0,0	1,0	0,0	1,0	0,0	1,0	0,0	1,0	0,0	1,0	0,0	1,0
" N ₂	6,9		6,6	7,0	6,2	7,1	6,3	8,5	5,0	5,6	7,6	5,5	7,9	5,9	8,4	5,5	8,9	5,8	8,1	8,1
N ₂ -Fein	15,7	17,9			11,4	20,2	15,8	24,7	18,9	23,8	15,4	22,3	16,8	21,5	16,1	24,3	16,5	24,2	18,2	22,6
CO + H ₂			11,2	11,8	12,7	12,8	12,8	12,6	12,0	11,3	12,1	11,8	12,6	11,9	12,6	11,7	12,6	11,8	12,6	11,8
Verbrauchsverhältnisse H ₂ -CO			1,13	1,23	1,17	1,14	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00

Stadelage
 Temp. auf 215° erhöht
 Temp. auf 220° erhöht
 Prod. abgbl. a. B. A. K. gewaschen
 Temp. auf 225° erhöht
 Temp. auf 230° erhöht
 Steam ausfall, Ketsul & Sed. unter Druck gebunden
 Temp. auf 235° erhöht
 Temp. auf 240° erhöht
 Temp. auf 215° erhöht

000813

Gasolausbeute.

Versuch Nr. 574...

Datum:	von bis	2. 3. 13 5. 3. 13	5. 3. 13 8. 3. 13	8. 3. 13 11. 3. 13	11. 3. 13 15. 3. 13	15. 3. 13 18. 3. 13		
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰		
Eingangsgas		W-Gas	W-Gas	W-Gas	W-Gas	W-Gas		
	Nm ³	10,54	11,18	11,31	15,28	10,70		
Restgas	N/l	90,0	92,0	119,0	38,0	114,0		
Gasol	l							
mit %								
	CO ₂	46,9	29,6	31,3	29,8	35,6		
	C ₃ H ₆	24,9	11,5	24,4	15,8	20,0		
	C ₂ H ₄	1,4	2,1	1,7	1,6	2,2		
	O ₂	0,4	0,4	0,5	0,4	0,9		
	CO	5,5	5,7	4,1	6,6	5,8		
	H ₂	0,8	4,5	2,3	5,1	4,6		
	CH ₄	16,5	23,8	21,1	17,1	17,1		
	N ₂	3,6	2,4	4,6	2,6	6,6		
	C-Z.	3,14	2,03	3,35	2,32	2,34		
entsprechen	g/l	0,814	1,116	1,153	0,809	0,922		
Ausbeute:	g Gasol	75,9	102,5	137,4	11,3	102,2		
	g/Nm ³ Eingangsgas	7,2	9,2	12,1	2,7	9,6		

Bemerkungen:

000814

Gasolausbeute.

Versuch Nr. 570...

Datum:	von bis	10.5.43 17.5.43	17.5.43 20.5.43	20.5.43 24.5.43	26.43 7.6.43	15.6.43 17.6.43		
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰	9 ⁰⁰ 9 ⁰⁰		
Eingangsgas		K.-Gas	K.-Gas	K.-Gas	K.-Gas	K.-Gas		
	Nm ³	187,70	112,90	148,60	189,70	223,50		
Restgas	N/l	106	78	133	70	154		
Gasol	g							
mit K %	CO ₂	10,8	14,0	12,6	17,5	17,9		
	C ₃ H ₆	10,2	17,0	2,7	10,7	14,7		
	C ₂ H ₄	1,1	1,3	1,6	1,0	1,5		
	O ₂	2,3	1,0	1,0	1,9	0,6		
	CO	4,9	7,5	9,0	4,8	2,9		
	H ₂	4,0	5,8	3,0	2,7	2,7		
	CH ₄	49,6	47,9	55,2	48,5	64,5		
	N ₂	17,1	8,5	8,9	12,9	5,2		
	C-Z.	2,49	2,67	2,43	2,46	2,56		
entsprechen	g/l	1,0434	1,2045	1,0933	1,2226	1,421		
Ausbeute:	g Gasol	111,0	93,6	134,0	110,3	138		
	g/Nm ³ Eingangsgas	5,9	8,3	9,0	3,7	10,2		

Bemerkungen:

000815

Gasol ausbeute.

Versuch Nr. 577.

Datum:	von	11.5.43	16.5.43	21.5.43	23.5.43	4.6.43	13.6.43	15.6.43
	bis	15.5.43	18.5.43	23.5.43	26.5.43	7.6.43	15.6.43	18.6.43
Zeit:	von	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰
	bis	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰	9 ⁰⁰
Eingangsgas		W. l./ms	W. l./ms	W. l./ms	W. l./ms	W. l./ms	W. l./ms	W. l./ms
Nm³		25,10	29,80	60,10	89,10	14,550	166,70	16,700
Restgas	N/l	53	91	80	63	114	100	102
Gasol	l							
mit N %								
	CO ₂	36,7	43,0	29,4	23,1	32,9	28,8	32,6
	C ₃ H ₆	14,8	17,2	18,4	36,6	23,3	23,4	23,1
	C ₂ H ₄	1,4	1,4	0,2	1,6	1,2	1,5	2,0
	O ₂	1,5	0,4	1,8	0,4	0,9	0,8	0,4
	CO	8,2	9,7	5,1	4,2	6,7	7,7	6,9
	H ₂	2,1	4,1	1,8	1,8	4,4	2,6	4,6
	CH ₄	19,8	18,4	14,5	26,8	23,7	27,7	24,5
	N ₂	15,2	5,8	25,5	5,5	6,9	7,7	5,9
	G-Z.	2,76	3,11	3,39	3,33	3,21	3,52	3,50
entsprechen	g/l							
		0,6735	0,7137	0,7615	1,3222	0,9732	1,1210	1,0443
Ausbeute:	g Gasol							
		35,7	66,7	61,0	23,5	111,0	112,5	112,0
	g/Nm ³							
	Eingangsgas	4,2	2,4	10,2	9,4	7,6	6,7	6,7

Bemerkungen:

000818

Sasol ausbeute.

Versuch Nr. 574...

Datum:	von bis	22.5.43	25.5.43	27.5.43	31.5.43	11.6.43
		25.5.43	29.5.43	1.6.43	4.6.43	14.6.43
Zeit:	von bis	1:00 9:00	9:00 9:00	9:00 9:00	9:00 9:00	9:00 9:00
Eingangsgas		21. Gas	41. Gas	21. Gas	21. Gas	41. G.
	Nm ³	9.69	11.10	9.32	10.27	70.40
Restgas	N/l	20.0	26.0	74.0	64.1	72.0
Sasol	l					
mit N. %						
	CO ₂	32.2	22.0	40.5	33.4	34.3
	C ₃ H ₆	25.0	33.6	21.2	23.4	24.4
	C ₂ H ₄	1.5	2.4	1.7	1.6	1.4
	O ₂	0.4	0.7	0.4	0.2	0.4
	CO	9.3	7.1	10.6	7.7	8.8
	H ₂	4.0	3.1	3.5	4.9	3.3
	CH ₄	20.3	24.1	11.2	16.6	23.4
	N ₂	6.9	6.2	7.7	11.3	5.0
	G-Z.	3.41	3.01	3.34	3.52	3.23
entsprechen	g/l	0.962	1.175	0.703	0.870	0.995
Ausbeute:	g Gasol	77.0	101.0	52.0	52.7	41.5
	g / Nm ³ Eingangsgas	8.0	9.1	5.5	5.4	5.9

Bemerkungen:

1866 110° 30' N. W. 11.11

Item	24.5.43	25.5.43	26.5.43	27.5.43	28.5.43	29.5.43	30.5.43	31.5.43	1.6.43	2.6.43												
Reaktionsstunden	12	19	36	60	84	108	132	156	192	216	263											
Temperatur °C	145°	150°	150°	160°	165°	175°	185°	185°	200°	200°	200°											
Druck at	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0											
Durchsatz %	99		59	91	95	88	91	86	146	130	110											
Kreislauf																						
Konkaktion %	5.4	10.6	4.0	7.1	6.6	-	24	-	19.0	10.5	4.0											
CO-Umsatz	3.9	2.6							22.9	18.2	3.1											
CO als CO ₂	20.0	-							-	-	-											
CO als CH ₄	20.0	-							-	3.0	0.0											
CO-Verfl. grad	60.0	-							-	-	0.0											
H ₂ -Umsatz	9.0	31.9							21.0	18.5	3.4											
H ₂ Verfl. grad	79.1	-							-	-	-											
CO-H ₂ -Umsatz	7.3	23.2							21.6	12.4	4.6											
CO-H ₂ Verfl. grad	26.6	-							-	-	-											
Gase l/l hr																						
AD-Benzin "																						
Ol "																						
Paraffin "																						
Ges. Flüss. Prod.																						
Wasser 300g																						
Benzin -300g %																						
Diesöl 200-320 "																						
Weichparaff. 300-400 "																						
Harthparaff. >400 "																						
Benzin Vol %																						
Olefine Öl "																						
Weichparaffin "																						
Vol % CO ₂	15.1	16.2	15.9	16.1	15.9	16.8	15.9	16.2	15.9	15.8	15.5	15.2	15.0	15.3	15.6	14.7	16.5	14.2	15.4	15.2	14.9	
" Cm Hn	0.0	0.0	0.0	0.1	0.0	0.1	0.0	0.1	0.0	0.5	0.0	0.5	0.0	0.2	0.0	0.0	0.1	0.0	0.1	0.3	0.1	0.1
" O ₂	0.1	0.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.0	0.1	0.1	0.1	0.0	0.1	0.0	0.1	0.0
" CO	25.9	26.3	23.8	22.1	21.3	26.6	23.9	25.6	23.3	25.1	26.8	26.7	26.3	27.0								
" H ₂	53.6	51.6	55.7	48.6	53.2	62.6	55.0	51.0	53.2	61.2	52.1	50.1	52.4	51.0								
CH ₄	0.5	0.9	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.2	0.6	0.6	0.3	0.2	0.2	0.3	0.1	0.3	0.5	0.2	0.2
C ₂ H ₆			1.00										1.00									
N ₂	1.0	5.3	5.1	5.6	5.0	5.2	5.0	5.8	5.0	6.0	5.8	5.1	5.9	5.8	5.1	5.7	6.2	5.7	6.3	6.1	7.2	
N ₂ -Fam	11.3	11.0			11.0	11.6	11.2	11.4	11.0	11.0	11.6	11.6	11.6	11.6	11.6	11.6	11.6	11.6	11.6	11.6	11.6	11.6
CO-H ₂	2.07	1.76	2.17	1.66																		
Verbrauchverhältnisse H ₂ -CO	29.3																					

Flüssigkeit
 Siedelag
 Öltem

Temp. auf 100° erhöht.
 Temp. auf 165° erhöht.
 Temp. auf 160° erhöht.
 Prod. abgel. o. B. A. K. geschaltet. Temp. auf 165° erhöht.
 Temp. auf 175° erhöht.
 Temp. auf 185° erhöht.
 Temp. auf 200° erhöht.
 Stromunterb., Karuss. 12 Std. unter Druck gestanden.
 Prod. abgel. o. B. A. K. geschaltet.
 Karuss. 12 Std. unter Druck gestanden. (Reparatur)

Kontakt-Messzeiten: 7.20.61
 Zusammensetzung: 100% Fe, 10% Cu = 100kg, gefüllt mit H_2 (2)
 Menge: 1280 Liter: 345g Kontakt für 10 Körner

Reduktion: 1560-300° 300 Liter H_2

Datum	14.6.43	16.6.43	19.6.43	22.6.43	27.6.43	30.6.43	1.7.43	6.7.43	9.7.43		
Betriebsstunden	508	576	648	717	819	891	963	1035	1107		
Temperatur: C	250°	250°	250°	250°	250°	250°	250°	250°	250°		
Druck: at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0		
Durchsatz: N ₂	17.1	15.2	14.9	15.3	15.1	18.8	15.9	15.7	15.3		
Kreislauf:											
Kontraktion %	36.8	36.6	48.8	23.5	28.2	36.9	31.0	32.2	29.5		
CO-Umsatz	52.3	48.0		37.8	45.1	52.2	49.8	46.5	47.2		
CO als CO ₂	18.2	23.2		32.9	31.6	25.4	30.3	31.8	32.1		
CO als CH ₄	0.3	8.0		8.2	8.5	1.0	7.7	0.9	8.2		
CO-Verfl. grad	75.5	51.8		58.9	53.9	73.0	62.0	61.9	58.7		
H ₂ -Umsatz	15.9	36.2		32.6	34.5	46.6	42.9	43.7	39.9		
H ₂ Verfl. grad	31.1	43.4		42.6	46.6	49.8	40.5	50.8	40.0		
CO-H ₂ -Umsatz	48.7	39.2		34.9	42.2	49.1	46.0	45.8	43.2		
CO-H ₂ Verfl. grad	51.0	51.0		50.5	51.5	67.1	56.0	56.0	49.8		
Gasol g/l Ben _z	5.5		4.8	11.0		10.1		10.5			
AD Benzin "	7.3	7.5	10.7	8.6		6.4	7.7	7.9	8.0		
Ol "	17.2	20.2	22.0	22.4		21.9	20.2	21.9	22.4		
Paraffin "	5.9	3.2	5.0	6.8		3.8	5.8	2.9	5.0		
Ges. flüss. Prod "	30.4	31.5	38.9	37.8		37.1	33.7	32.7	37.0		
Wasser g/l Ben _z	41.2	45.6	40.5	44.1		67.4	43.4	39.9	42.0		
Benzin -200C %	46.0			50.7		54.1		51.0	49.5		
Diesöl 200-320C "	23.9			15.5		23.0		10.2	21.0		
Weichparaff. 300-400C "	19.2			21.6		14.6		19.6	12.4		
Hardparaff. > 460C "	10.2			8.8		7.8		17.3	16.2		
Benzin Vol %	21.0			20.5		24.5		67.0	34.0		
Olefine Ol "	44.6			40.8		41		54.5	56.0		
Weichparaffin "											

	E		A		E		A		E		A		E		A		E		A	
Vol. % CO ₂	2.4	17.2	6.5	16.3		6.0	14.1	6.2	17.2	5.9	12.5	5.7	17.0	5.6	12.0	5.7	10.5			
" C _m H _n	0.0	0.4	0.0	0.8		0.0	0.6	0.0	0.9	0.0	0.5	0.0	0.5	0.0	0.3	0.0	0.8			
" O ₂	0.1	0.0	0.2	0.1		0.2	0.1	0.1	0.0	0.1	0.0	0.1	0.1	0.1	0.3	0.2	0.1			
" CO	36.7	37.7	37.9	29.9		38.7	34.0	38.8	29.6	38.6	29.3	39.2	29.0							
" H ₂	49.1	41.2	42.3	22.0		47.6	42.4	44.3	40.7	47.9	40.6	47.1	39.4							
" CH ₄	0.1	0.0	0.2	0.2		0.3	0.4	0.2	0.1	0.2	0.6	0.1	0.3	0.1	0.1	0.3	0.6			
" C ₂		1.00		1.00					1.00				1.00		1.00		1.00			
" N ₂	6.6	10.8	6.9	9.4		7.2	9.6	6.6	9.3	7.3	11.5	7.8	11.5	7.3	10.8	7.6	10.2			
N ₂ -Fein	19.0	31.1	19.3	26.3		20.8	27.2	19.3		20.9	33.2	22.1	33.9	21.0	31.2	20.9	29.7			
CO-H ₂	1.31	1.52	1.28	1.43		1.23	1.33	1.25	1.37	1.21	1.38	1.24	1.37	1.23	1.31	1.22	1.31			
Verbrauchsverhältnis H ₂ CO	1.17		1.07			1.06		1.04		1.11		1.04		1.11		1.03				

Kontakt Kennzeichen: F8011

Zusammensetzung: 100% C₁₀H₈O₂ = 100% gefüllt mit N₂, O₂

Menge: 280 cm³ = 210 g Kontakte je 16 Relais

Reduktion: 2 Std. 100° 300.16.11.11

Datum	21.6.43	22.6.43	23.6.43	24.6.43	25.6.43	26.6.43	27.6.43	31.6.43	1.7.43	2.7.43	3.7.43	10.7.43																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Betriebsstunden	16	10	61	88	112	136	160	211	216	291	391	436																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Temperatur °C	220°	230°	235°	240°	240°	240°	240°	215°	215°	215°	215°	215°																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Druck atm	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Durchsatz %	138	145	148	174	166	151	158	167	146	146	146	149																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Umsatz																																																																																																																																																																																																																																																																																																
CO-Umsatz	38.2	38.7	43.6	57.5	54.6	46.8	48.4	52.9	43.2			35.9																																																																																																																																																																																																																																																																																				
CO als CO ₂	37.0	33.0	30.6	29.3	27.1	40.0	29.6	24.8	38.1			26.5																																																																																																																																																																																																																																																																																				
CO als CH ₄	3.4	6.7	4.2	7.1	5.8	5.0	6.5	5.0	7.2			6.1																																																																																																																																																																																																																																																																																				
CO-Verfl. grad	59.6	78.3	65.2	67.0	69.1	56.0	53.9	70.2	54.7			67.4																																																																																																																																																																																																																																																																																				
H ₂ -Umsatz	31.2	36.4	37.0	50.2	45.8	39.6	41.7	47.9	36.2			33.9																																																																																																																																																																																																																																																																																				
H ₂ Verfl. grad	61.8	29.8	49.2	49.8	48.1	69.8	39.5	43.5	55.8			41.8																																																																																																																																																																																																																																																																																				
CO + H ₂ - Umsatz	34.2	37.5	40.0	53.1	49.3	42.7	44.7	50.1	39.4			34.7																																																																																																																																																																																																																																																																																				
CO + H ₂ Verfl. grad	60.7	54.7	56.7	58.2	58.5	62.4	51.3	56.0	55.3			53.2																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Gasol g/l Um:								3.0																																																																																																																																																																																																																																																																																								
AH-Benzin "								9.3	21.4		9.3																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Öl "								23.1	24.0		18.8																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Paraffin "								1.6	9.3		9.7																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Ses. Flüss. Prod "								34.0	54.7		37.8																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Wasser 30m ³								50.0	51.9		43.3																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Benzin -200°C %								62.5	65.9		44.9																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Disseol 200-320°C "								25.1	6.8		25.3																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Weichparaff. 320-460°C "								10.1	30.0		17.9																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Hartparaff. > 460°C "								2.0	7.2		11.3																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Benzin Vol %								69.5	71.0		68.5																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Olefine Öl "								43.0	51.5		49.0																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Weichparaffin "																																																																																																																																																																																																																																																																																																
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 20%;"> <p>Temp. auf 235° erhöht</p> <p>Temp. auf 240° erhöht</p> <p>Prod. abggl. o. B. Gasart</p> </div> <div style="width: 20%;"> <p>Temp. auf 215° erhöht</p> <p>Prod. abggl. o. B. A.K. gewaschen</p> <p>2 Std. 100° = 300.16.11.11</p> </div> <div style="width: 20%;"> <p>16. Stromausfall, Feuerwerk 1 Std. unter Druck geklopft</p> <p>16. Stromausfall, Feuerwerk 1 Std. unter Druck geklopft</p> <p>16. Stromausfall, Feuerwerk 1 Std. unter Druck geklopft</p> </div> <div style="width: 20%;"> <p>16. Stromausfall, Feuerwerk 1 Std. unter Druck geklopft</p> <p>16. Stromausfall, Feuerwerk 1 Std. unter Druck geklopft</p> <p>16. Stromausfall, Feuerwerk 1 Std. unter Druck geklopft</p> </div> </div>																																																																																																																																																																																																																																																																																																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th><th>E</th><th>A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vol % CO₂</td> <td>6.5</td><td>15.3</td><td>6.5</td><td>13.7</td><td>6.7</td><td>16.4</td><td>6.7</td><td>24.0</td><td>6.5</td><td>19.0</td><td>6.0</td><td>18.5</td><td>6.8</td><td>17.1</td><td>6.3</td><td>17.9</td><td>5.8</td><td>16.5</td><td></td><td></td><td>6.9</td><td>13.8</td> </tr> <tr> <td>" CmHn</td> <td>0.1</td><td>0.5</td><td>0.0</td><td>0.5</td><td>0.0</td><td>0.5</td><td>0.1</td><td>0.7</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.0</td><td>0.7</td><td>0.0</td><td>1.0</td><td>0.1</td><td>0.7</td><td>0.0</td><td>0.5</td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>0.8</td> </tr> <tr> <td>" O₂</td> <td>0.1</td><td>0.0</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.8</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.2</td><td></td><td></td><td>0.2</td><td>0.1</td> </tr> <tr> <td>" CO</td> <td>38.3</td><td>34.0</td><td>38.2</td><td>36.4</td><td>38.8</td><td>30.0</td><td>38.1</td><td>26.4</td><td>38.6</td><td>27.4</td><td>38.5</td><td>28.8</td><td>28.4</td><td>29.1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" H₂</td> <td>47.7</td><td>42.0</td><td>46.3</td><td>42.5</td><td>48.8</td><td>44.3</td><td>48.4</td><td>39.1</td><td>47.5</td><td>40.9</td><td>48.5</td><td>44.6</td><td>48.0</td><td>44.1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" CH₄</td> <td>0.3</td><td>1.0</td><td>0.8</td><td>1.2</td><td>0.2</td><td>1.2</td><td>0.1</td><td>1.2</td><td>0.2</td><td>1.0</td><td>0.2</td><td>1.5</td><td>0.2</td><td>2.1</td><td>0.3</td><td>2.1</td><td>0.3</td><td>2.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" C₂</td> <td></td><td>1.00</td><td></td><td></td><td></td><td>1.00</td><td></td><td></td><td></td><td>1.00</td><td></td><td></td><td></td><td>1.00</td><td></td><td></td><td></td><td>1.00</td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>" N₂</td> <td>7.0</td><td>9.2</td><td>6.6</td><td>9.6</td><td>6.1</td><td>9.5</td><td>6.5</td><td>10.9</td><td>6.6</td><td>10.6</td><td>6.8</td><td>9.3</td><td>7.0</td><td>9.5</td><td>7.2</td><td>11.0</td><td>7.3</td><td>9.2</td><td></td><td></td><td>7.1</td><td>9.1</td> </tr> <tr> <td>N₂-Ein</td> <td>19.9</td><td>26.0</td><td>19.3</td><td>27.0</td><td>19.3</td><td>26.9</td><td>19.3</td><td>27.2</td><td>19.4</td><td>27.1</td><td>19.2</td><td>27.1</td><td>19.5</td><td>27.1</td><td>20.8</td><td>27.1</td><td>20.8</td><td>28.2</td><td></td><td></td><td>20.8</td><td>27.1</td> </tr> <tr> <td>CO + H₂</td> <td>121</td><td>138</td><td>127</td><td>127</td><td>126</td><td>124</td><td>127</td><td>148</td><td>121</td><td>129</td><td>126</td><td>148</td><td>125</td><td>144</td><td>126</td><td>144</td><td>128</td><td>167</td><td></td><td></td><td>126</td><td>144</td> </tr> <tr> <td>Verbrauchverhältnis H₂ CO</td> <td>1.19</td><td></td><td>1.07</td><td></td><td>1.11</td><td></td><td>1.03</td><td></td><td>1.07</td><td></td><td>1.07</td><td></td><td>1.15</td><td></td><td>1.02</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1.02</td><td></td> </tr> </tbody> </table>														E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	Vol % CO ₂	6.5	15.3	6.5	13.7	6.7	16.4	6.7	24.0	6.5	19.0	6.0	18.5	6.8	17.1	6.3	17.9	5.8	16.5			6.9	13.8	" CmHn	0.1	0.5	0.0	0.5	0.0	0.5	0.1	0.7	0.1	0.2	0.0	0.7	0.0	1.0	0.1	0.7	0.0	0.5			0.0	0.8	" O ₂	0.1	0.0	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.1	0.8	0.0	0.0	0.2	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2			0.2	0.1	" CO	38.3	34.0	38.2	36.4	38.8	30.0	38.1	26.4	38.6	27.4	38.5	28.8	28.4	29.1									" H ₂	47.7	42.0	46.3	42.5	48.8	44.3	48.4	39.1	47.5	40.9	48.5	44.6	48.0	44.1									" CH ₄	0.3	1.0	0.8	1.2	0.2	1.2	0.1	1.2	0.2	1.0	0.2	1.5	0.2	2.1	0.3	2.1	0.3	2.0					" C ₂		1.00				1.00				1.00				1.00				1.00					" N ₂	7.0	9.2	6.6	9.6	6.1	9.5	6.5	10.9	6.6	10.6	6.8	9.3	7.0	9.5	7.2	11.0	7.3	9.2			7.1	9.1	N ₂ -Ein	19.9	26.0	19.3	27.0	19.3	26.9	19.3	27.2	19.4	27.1	19.2	27.1	19.5	27.1	20.8	27.1	20.8	28.2			20.8	27.1	CO + H ₂	121	138	127	127	126	124	127	148	121	129	126	148	125	144	126	144	128	167			126	144	Verbrauchverhältnis H ₂ CO	1.19		1.07		1.11		1.03		1.07		1.07		1.15		1.02						1.02	
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A																																																																																																																																																																																																																																																																										
Vol % CO ₂	6.5	15.3	6.5	13.7	6.7	16.4	6.7	24.0	6.5	19.0	6.0	18.5	6.8	17.1	6.3	17.9	5.8	16.5			6.9	13.8																																																																																																																																																																																																																																																																										
" CmHn	0.1	0.5	0.0	0.5	0.0	0.5	0.1	0.7	0.1	0.2	0.0	0.7	0.0	1.0	0.1	0.7	0.0	0.5			0.0	0.8																																																																																																																																																																																																																																																																										
" O ₂	0.1	0.0	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.1	0.8	0.0	0.0	0.2	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2			0.2	0.1																																																																																																																																																																																																																																																																										
" CO	38.3	34.0	38.2	36.4	38.8	30.0	38.1	26.4	38.6	27.4	38.5	28.8	28.4	29.1																																																																																																																																																																																																																																																																																		
" H ₂	47.7	42.0	46.3	42.5	48.8	44.3	48.4	39.1	47.5	40.9	48.5	44.6	48.0	44.1																																																																																																																																																																																																																																																																																		
" CH ₄	0.3	1.0	0.8	1.2	0.2	1.2	0.1	1.2	0.2	1.0	0.2	1.5	0.2	2.1	0.3	2.1	0.3	2.0																																																																																																																																																																																																																																																																														
" C ₂		1.00				1.00				1.00				1.00				1.00																																																																																																																																																																																																																																																																														
" N ₂	7.0	9.2	6.6	9.6	6.1	9.5	6.5	10.9	6.6	10.6	6.8	9.3	7.0	9.5	7.2	11.0	7.3	9.2			7.1	9.1																																																																																																																																																																																																																																																																										
N ₂ -Ein	19.9	26.0	19.3	27.0	19.3	26.9	19.3	27.2	19.4	27.1	19.2	27.1	19.5	27.1	20.8	27.1	20.8	28.2			20.8	27.1																																																																																																																																																																																																																																																																										
CO + H ₂	121	138	127	127	126	124	127	148	121	129	126	148	125	144	126	144	128	167			126	144																																																																																																																																																																																																																																																																										
Verbrauchverhältnis H ₂ CO	1.19		1.07		1.11		1.03		1.07		1.07		1.15		1.02						1.02																																																																																																																																																																																																																																																																											

000822

Gasolausbeute.

Versuch Nr. 576...

Datum:	mm bis	27.5.43	10.6.43	16.6.43	17.6.43	27.6.43	3.7.43
		31.5.43	13.6.43	19.6.43	22.6.43	30.6.43	6.7.43
Zeit:	min bis	9:00	9:00	9:00	9:00	9:00	9:00
		9:00	9:20	9:00	9:20	9:20	9:20
Eingangsgas		H ₂ -Gas	H ₂	H ₂ -Gas	H ₂ -Gas	H ₂ -Gas	H ₂ -Gas
Nm³		13.55	16.30	10.30	10.20	11.27	11.30
Restgas	N/l	42.0	70.0	65.0	119.0	128.0	121.0
Gasol	g						
mit K %							
	CO ₂	27.6	33.1	28.7	37.9	34.8	27.7
	C ₃ H ₆	30.2	29.3	33.5	51.6	34.6	33.9
	C ₂ H ₄	1.7	1.5	2.1	1.7	1.3	1.1
	O ₂	0.7	0.6	0.8	0.4	1.6	0.0
	CO	9.3	7.4	8.7	6.1	5.4	5.0
	H ₂	5.1	5.1	6.0	3.9	3.0	3.9
	CH ₄	10.0	15.8	13.7	12.8	12.7	13.8
	N ₂	8.9	8.8	6.5	4.9	10.0	4.0
	G-Z.	2.20	2.69	4.38	3.25	2.47	3.41
entsprechen	g/l	0.937	0.967	1.072	1.947	0.880	0.980
Ausbeute:	g Gasol	40.2	67.7	69.9	118.8	113.7	118.4
	g/Nm ³ Eingangsgas	3.0	5.5	6.8	11.0	10.1	10.5

Bemerkungen:

Kontakt-Merkmale

F. 2005

Zusammensetzung: 100%a-22m-b 100%a-10m-b = 100%g-mischg gefüllt mit Holz

Menge: 1400 cm³ = 440 gr Kohle für 16 Röhre

Reduktion 1500 300' 100 Röhre

Datum	16.7.43	17.7.43	18.7.43	19.7.43	20.7.43	21.7.43												
Betriebsstunden	12.85	13.57	14.29	15.01	15.69	16.38												
Temperatur: C	255°	255°	255°	255°	255°	255°												
Druck: atü	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0												
Durchsatz: %	136	117	130	121	120	129												
Kreislauf																		
Kontraktion %	32.0	15.8	36.4	30.1	22.8	26.3												
CO-Umsatz	33.3	22.9	33.5		31.2	36.7												
CO als CO ₂	29.5	26.1	11.1		17.3	13.9												
CO als CH ₄	2.3	12.5	0.0		2.6	5.1												
CO Verfl. grad	68.2	61.1	88.9		80.1	81.0												
H ₂ -Umsatz	28.1	22.5	32.5		29.1	32.3												
H ₂ Verfl. grad	57.7	31.8	33.8		32.9	19.4												
CO + H ₂ Umsatz	30.1	43.7	33.0		30.0	34.2												
CO + H ₂ Verfl. grad	59.1	45.1	58.3		54.3	48.3												
Gasol g/l Nm ³		6.4		6.4		6.6												
AH-Benzol "	3.5	5.2	3.4	4.3	3.1	4.8												
Ol "	10.3	8.0	6.7	5.3	5.5	6.3												
Paraffin "	11.0	12.1	10.7	8.9	9.3	8.0												
Ses. flüss. Prod "	24.8	25.3	20.8	18.9	17.9	19.7												
Wasser 30m ³	27.6	14.6	34.0	33.2	24.0	17.9												
Benzol -200°C %		44.5																
Diesol 200-320°C "		11.5																
Weichparaff. 320-420°C "		41.3																
Harzparaff. > 420°C "																		
Benzol Vol %		56.0																
Olefine: Ol "		54.0																
Weichparaffin "																		
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A
Vol % CO ₂	5.9	12.5	6.5	13.1	0.9	11.3			7.3	12.0	7.0	12.1						
" C ₂ H ₄	0.0	1.3	1.0	0.3	0.0	0.3			0.0	0.5	2.0	0.5						
" O ₂	0.2	0.0	0.1	0.1	0.1	0.0			0.0	0.0	0.2	0.1						
" CO	38.8	33.2	38.4	35.2	37.6	34.0			37.2	33.2	37.3	32.1						
" H ₂	17.1	13.5	17.6	12.4	12.3	14.3			18.1	14.2	16.0	14.1						
CH ₄	0.2	0.7	0.2	1.5	0.2	0.3			0.2	0.6	0.2	0.2						
" C ₂		1.00		1.00		1.00				1.00		1.00						
" N ₂	7.2	9.8	7.2	8.6	6.9	8.8			7.2	9.6	7.3	9.9						
N ₂ -Fein	22.6	27.6	20.6	24.5	30.6	28.0			11.0	27.2	27.0	28.5						
CO + H ₂	1.21	1.31	1.21	1.15	1.28	1.30			1.29	1.34	1.28	1.27						
Verbrauchsverhältnis H ₂ CO		1.00		1.22		1.25				1.21		1.13						

Wärmeverluste durch Reduktion



Zusammensetzung: 100% C, 12.5% H, 14.9% O, 2.1% N, 2.8% S, 10% Asphalten, 50% Paraffin, 20% Kohlenwasserstoffe
 Menge: 1440 kg, 1440 kg, Kontakt: J. W. K. K.

Reduktion: 1500, 2000, 300, 200, 200, 200, 200, 200, 200, 200, 200, 200, 200

Datum	11.6.13	19.6.13	17.6.13	20.6.13	25.6.13	28.6.13	17.7.13	17.7.13	27.7.13	10.7.13	13.7.13	
Betriebsstunden	173	545	613	685	783	853	925	997	1069	1141	1213	
Temperatur °C	255	255	255	255	255	255	255	255	255	255	255	
Druck at	50.0	50.0	50.0	50.0	50	50	50	50	50	50	50	
Durchsatz %	125	116	127	148	121	119	117	111	130	139	132	
Kreislauf												
Kontraktion %	20.5	15.0	19.0	33.0	18.9	16.9	15.7	18.5	24.5	24.1	22.0	
CO-Umsatz	34.5	27.8	30.3	41.6	29.1	26.7	28.1	27.9	30.2	31.6	32.1	
CO als CO ₂	37.2	42.0	40.3	44.8	35.1	32.8	40.0	39.1	33.1	16.1	26.6	
CO als CH ₄	5.5	10.6	7.9	1.9	7.2	5.8	3.6	2.1	4.2	1.0	6.1	
CO-Verfl. grad	56.7	41.4	51.2	23.3	57.7	55.4	50.1	53.2	73.1	26.3	65.0	
H ₂ -Umsatz	28.3	21.3	28.9	40.3	27.1	23.4	22.1	26.5	30.4	29.9	29.6	
H ₂ -Verfl. grad	56.5	63.9	62.9	32.8	57.7	60.3	75.3	65.6	32.7	35.4	44.0	
CO:H ₂ -Umsatz	31.0	24.2	29.4	40.8	24.6	24.9	24.7	27.1	33.1	30.7	30.9	
CO:H ₂ Verfl. grad	56.6	51.0	57.9	56.0	57.7	52.0	62.5	59.2	53.0	57.4	54.2	
Gasöl g/l Noz	✓	11.9	2.1	2.3		10.3	—	7.8	—	—	—	
Ak-Benzin "	4.7	3.5	2.8	5.8		4.8	7.3	2.4	4.8	5.3	1.7	
Öl "	17.2	10.2	9.1	8.3		7.5	6.3	6.0	6.4	6.4	6.6	
Paraffin "	7.5	6.1	6.6	6.7		9.7	9.0	9.6	10.2	10.2	11.2	
Ses. flüss. Prod "	23.4	20.4	23.5	20.2		22.0	22.6	23.0	21.4	22.5	20.1	
Wasser 20oz	41.1	40.3	39.1	32.4		30.7	33.5	33.3	20.9	30.1	32.5	
Benzin -200°C %			7.4			50.2	60.9			22.7	40.0	
Diesöl 210-220°C "			17.1			24.5	19.9			18.5	16.8	
Wschparaff. 310-400°C "			9.1			8.7	11.3			30.6	18.1	
Harzparaff. >460°C "			—			11.3	13.5			26.8	23.8	
Benzin Vol °			48.5			75.0	72.0			69.0	66.0	
Olefine Öl "			46.0			55.0	52.5			60.0	63.0	
Wschparaffin "												
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A
Vol % CO ₂	6.9	14.7	7.2	14.4	6.5	18.7	6.0	12.5	6.1	12.4	6.2	12.2
" C _m H _n	0.0	0.5	0.0	0.3	0.1	0.6	0.0	0.5	0.0	0.3	0.0	0.4
" O ₂	0.2	0.1	0.0	0.0	0.1	0.2	0.0	0.0	0.2	0.1	0.0	0.3
" CO	36.2	20.3	37.4	31.9	37.7	22.5	39.0	34.0	32.2	33.4	32.7	34.0
" H ₂	42.7	43.9	47.9	44.4	42.6	41.2	47.7	42.5	42.9	43.1	47.4	43.4
" CH ₄	0.2	1.2	0.2	1.5	0.6	1.3	0.3	0.9	0.4	1.0	0.2	1.0
" C ₂	—	1.2	—	1.2	—	1.2	—	1.2	—	1.2	—	1.2
" N ₂	7.1	9.3	7.3	7.5	6.2	2.9	7.0	9.6	7.5	9.6	7.3	8.9
N ₂ -Fein	20.2	26.2	19.5	23.0	11.7	24.5	12.2	22.1	22.2	21.1	22.9	25.0
CO:H ₂	1.32	1.45	1.22	1.31	1.29	1.32	1.22	1.25	1.26	1.24	1.22	1.22
Verbrauchsverhältnis H ₂ :CO	1.09	0.98	1.23	1.18	1.11	1.08	0.95	1.10	1.01	1.11	1.12	

Flüssigkeit
 Siedstage
 Ölphase

K. gewaschen
 22. Siedstage
 25. 1. Wasser
 25. 1. Wasser
 25. 1. Wasser

Monat: November Kennzeichen: P 1105
 Zusammensetzung: 100% A. 5% C. 4% 10% M. 100% K. 100% G. 100% S.
 Menge: 1410 kg. 150 p. Konsole für 16 Rühr

Reduktion: 1.564.3000 100.46.14.14

Datum	22.5.13	22.5.13	21.5.13	25.5.13	26.5.13	27.5.13	30.5.13	31.5.13	1.6.13	5.6.13	6.6.13
Betriebsstunden	12	30	60	84	108	132	192	216	264	335	408
Temperatur: C	230°	235°	240°	245°	245°	245°	250°	250°	250°	250°	255°
Druck: at	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	60
Durchsatz: t/h	134	128	124	147	142	140	129	126	130	134	126
Kontraktion %	32.1	32.5	35.2	35.4	33.8	31.0	32.7	23.8	26.3	27.2	21.2
CO-Umsatz	39.0	38.4	34.9	47.5	42.8	39.1	31.0	32.8	42.9	37.2	
CO als CO ₂	26.9	26.6	26.8	17.5	17.6	19.9	33.1	30.1	22.6	21.5	
CO als CH ₄	6.0	5.6	1.5	6.6	0.6	1.3	5.4	8.8	1.2	4.9	
CO-Verfl. grad	67.1	67.1	69.8	75.9	81.8	78.8	61.8	60.2	73.2	73.6	
H ₂ -Umsatz	30.5	31.5	32.6	44.3	41.2	38.1	31.5	32.9	28.9	35.2	
H ₂ Verfl. grad	32.6	49.0	52.5	-	41.0	46.5	53.3	55.0	23.2	39.6	
CO-H ₂ -Umsatz	31.2	31.3	33.7	45.7	41.9	38.7	29.1	32.9	25.3	36.1	
CO-H ₂ Verfl. grad	50.0	57.5	60.7	-	59.5	61.0	27.1	57.6	50.7	55.5	
Gasöl g/l Anz.											11.1
A.H. Benzin "									4.9	1.5	4.9
Öl "									11.7	10.2	10.5
Paraffin "									2.3	7.5	6.9
Ses. flüss. Prod.									21.9	22.8	22.3
Wasser g/m ³									27.1	37.3	36.8
Benzin -300C %									64.9	28.5	
Dieselöl 300-310° "									29.1	24.1	
Weichparaff. 310-400° "									5.8	7.7	
Harzparaff. > 400° "											
Benzin Vol %									21.0	70.0	
Olefine: Öl									55.0	56.0	
Weichparaffin "											

Anmerkung: Temp. auf 235° erhöht
Temp. auf 240° erhöht
Prod. 200 p. 1. B. A.H. gewaschen
Temp. auf 245° erhöht
Temp. auf 250° erhöht
2. B. System durchlauf, Konsole 12 Std. mit 16 Grad geschoben
Prod. 200 p. 1. B. A.H. gewaschen
Temp. auf 255° erhöht
1. B. System durchlauf, Konsole 12 Std. mit 16 Grad geschoben
Prod. 200 p. 1. B. A.H. gewaschen
Temp. auf 255° erhöht
1. B. System durchlauf, Konsole 12 Std. mit 16 Grad geschoben
Prod. 200 p. 1. B. A.H. gewaschen

	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A
Vol % CO ₂	6.5	15.0	6.7	12.1	6.7	13.7	6.5	15.0	6.0	10.4	6.2	13.3	6.1	13.8	6.3	13.3	5.5	12.0	6.1	12.6
" C ₂ H ₄	0.0	0.5	0.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.0	0.0	0.4	0.0	0.2	0.1	0.6	0.1	0.0	0.1	0.2	0.0	0.3
" O ₂	0.2	0.4	0.1	0.0	0.1	0.0	0.1	0.0	0.0	0.0	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.0	0.2	0.2	0.2	0.1
" CO	38.2	30.4	33.3	32.4	37.1	30.1	38.6	31.5	30.5	29.2	32.4	33.8	32.2	32.6						
" H ₂	48.3	48.1	48.3	46.6	48.4	43.5	47.9	44.3	48.5	48.1	48.0	41.0	47.7	46.3						
" CH ₄	0.2	1.1	0.2	0.1	0.1	0.3	0.2	2.1	0.1	0.4	0.2	0.6	0.3	1.1						
" C ₂ H ₆																				
" N ₂	6.6	8.8	6.1	9.7	6.5	8.7	6.6	10.1	6.8	9.5	7.0	9.0	7.2	9.3	7.2	9.1	7.2	9.5	6.2	9.1
N ₂ -Fein	19.5	25.1	19.3	21.9	19.2	25.7	19.7	29.6	19.2	29.0	22.5	26.7	22.0	27.2	20.7	28.7	20.7	28.7	19.5	25.7
CO-H ₂	1.26	1.11	1.26	1.19	1.51	1.22	1.31	1.31	1.26	1.30	1.15	1.27	1.25	1.30	1.26	1.36	1.22	1.52	1.24	1.27
Verbrauchsverhältnis H ₂ -CO			1.19		1.16		1.21		1.21		1.18		1.26		0.82					

000826

Gasolausbeute

Versuch Nr. 5.7.7.

Datum:	mm lis	8.6.43	11.6.43	14.6.43	17.6.43	20.6.43	23.6.43	26.6.43
Zeit:	mm lis	9.00	9.00	9.00	9.00	9.00	9.00	9.00
Eingangsgas		H ₂ S	H ₂ S	H ₂ S	H ₂ S	H ₂ S	H ₂ S	H ₂ S
	Nm ³	9,51	9,33	8,60	9,24	8,02	8,41	8,42
Restgas	N/l	114,0	114,0	57,0	70,0	78,0	72,0	61,0
Gasol	l							
ml K %	CO ₂	34,9	33,9	23,8	22,7	26,1	37,2	29,9
	C ₃ H ₆	27,3	28,1	25,0	32,7	26,6	25,9	40,9
	C ₂ H ₄	1,7	1,5	2,0	1,5	2,0	1,2	1,4
	O ₂	0,5	0,7	0,6	0,4	0,8	0,7	0,3
	CO	8,4	8,7	8,1	5,7	2,3	7,1	5,0
	H ₂	2,6	1,6	4,1	2,8	4,1	4,4	1,8
	CH ₄	14,8	18,0	30,4	10,8	25,6	10,8	4,2
	N ₂	1,0	6,9	0,0	1,3	2,1	5,7	24,0
	G-Z.	3,81	3,82	3,05	3,90	3,31	3,21	4,50
entsprechen	g/l	0,924	0,773	1,123	1,091	1,099	0,963	1,856
Ausbeute:	g Gasol	100,0	111,0	62,9	76,4	85,8	89,1	57
	g/Nm ³ Eingangsgas	10,4	11,9	7,4	8,3	10,3	7,7	6,5

Bemerkungen:

000827

Gasolausbeute.

Versuch Nr. 577....

Datum:	von	28.7.43	28.7.43		
	bis	25.7.43	31.7.43		
Zeit:	von	9.00	9.00		
	bis	9.00	9.00		
Eingangsgas		26.6	28.5		
Nm ³		8.59	8.40		
Restgas N/l		57.0	55.0		
Gasol l					
mit K. %	CO ₂	30.5	24.5		
	C ₃ H ₆	31.0	31.5		
	C ₂ H ₄	1.5	1.0		
	O ₂	0.3	2.7		
	CO	7.5	6.9		
	H ₂	5.4	4.0		
	CH ₄	14.7	10.9		
	N ₂	9.1	12.5		
	C-Z.	4.03	3.42		
	entsprechen g/l		1.011	1.023	
Ausbeute: g Gasol		54.7	55		
g/Nm ³ Eingangsgas		6.4	6.6		
Bemerkungen:					

Kontakt: F20.67
 Zusammensetzung: 200°C
 Menge: 1410 g, 1925 g Kontakt für 10 Röhre

Reduktion: 1550, 300°, 200°C, H₂, H₂O

Datum	26.5.43	27.5.43	29.5.43	30.5.43	31.5.43	1.6.43	2.6.43	4.6.43	5.6.43	7.6.43	9.6.43											
Belastungsstunden	19	13	79	103	127	151	175	202	216	293	336											
Temperatur °C	200°	200°	220°	220°	220°	200°	200°	205°	205°	215°	205°											
Druck at	-	-	-	-	-	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	16.0											
Durchsatz %	269	293	275	267	266	129	120	139	148	137	128											
Kreislauf																						
Kontraktion %	-	11.9	9.0	-	2.3	3.1	5.5	15.1	20.0	13.2	7.5											
CO-Umsatz		13.8	6.0		1.5	4.7	10.0	10.5	23.0		11.7											
CO als CO ₂		5.7	31.1		41.2	58.6	41.0	4.8	-		27.3											
CO als CH ₄		1.9	1.4		5.9	0.0	3.6	19.1	7.9		2.8											
CO-Verfl. grad		93.4	60.8		52.9	44.4	56.4	76.1	-		70.1											
H ₂ -Umsatz		12.1	5.1		2.1	1.3	6.7	21.2	24.2		9.5											
H ₂ Verfl. grad		-	-		50.0	-	72.0	19.8	-		45.0											
CO+H ₂ -Umsatz		12.8	5.5		2.1	5.6	8.2	19.1	23.6		10.4											
CO+H ₂ Verfl. grad		-	-		51.9	-	63.5	41.5	-		57.3											
Gasöl g/l Umz																						
AH-Benzin "																						
Ol "																						
Paraffin "																						
Ses. flüss. Prod "																						
Wasser g/m ³																						
Benzin -30°C %																						
Diesöl 200-320°C "																						
Weichparaff. 300-460°C "																						
Harzparaff. > 460°C "																						
Benzin Vol %																						
Olefine Ol "																						
Weichparaffin "																						
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A										
Vol % CO ₂	6.0	4.0	6.8	6.7	6.8	7.4	6.4	7.5	6.3	7.2	6.2	7.1	5.5	7.5	6.2	7.7	6.1	7.4			6.7	8.5
" C _m H _n	0.0	0.0	0.0	0.1	0.0	0.0	0.1	0.1	0.1	0.0	0.1	0.3	0.1	0.1	0.1	0.1	0.0	0.1			0.0	0.1
" O ₂	0.0	0.1	1.2	0.2	0.2	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.1	0.2	0.1	0.1	0.0	0.2	0.1			0.2	0.0
" CO	38.5	38.5	38.4	37.6	38.6	37.8	37.2	36.9	38.0	37.1	38.2	37.6	39.1	37.3								
" H ₂	42.5	42.1	42.0	47.9	47.5	47.6	47.7	47.9	48.0	48.1	48.0	46.5	47.7	47.1								
" CH ₄	0.2	0.5	0.3	0.3	0.1	0.0	0.3	0.3	0.3	0.2	0.2	0.2	0.2	0.1							0.2	0.2
" C ₂																						1.00
" N ₂	6.1	6.6	7.0	7.2	7.3	7.6	7.2	7.2	7.2	7.3	7.1	7.9	7.2	7.0	7.2	8.2	6.8	8.1			7.7	8.1
N ₂ -Fein	11.2	11.2	11.5	21.1	21.3	21.1	21.0	21.0	21.3	20.9	21.6	20.7	21.9	20.8	21.5	11.3	21.4				22.8	21.1
CO-H ₂			1.25	1.13	1.23	1.14			1.26	1.20	1.26	1.24	1.22	1.28	1.25	1.18	1.24	1.22			1.66	1.13
Verbrauchsverhältniss H ₂ CO			1.09	1.04					0.59	1.07	0.92			1.01		1.01						1.06

Handwritten notes in the left margin:
 Siedelage: Benzol 200-320°C, Weichparaff. 300-460°C, Harzparaff. > 460°C
 Dichtlage: Benzol -30°C, Dieselöl 200-320°C, Weichparaff. 300-460°C, Harzparaff. > 460°C
 Dichtlage: Benzol Vol %, Olefine Ol, Weichparaffin
 Handwritten notes in the right margin: Temp. auf 220°C erhöht!, Prod. abgel. o. B. A.K. gewaschen!, 320°C, 1 Std. 4 Druckproben, Prod. abgel. o. B. A.K. gewaschen!, u. Stempausfluss, Versuch 15 Std. unter Druck gef.!, Prod. abgel. o. B. A.K. gewaschen!, u. Gas für Gas analysiert, da Luft gesaugt!

000831

Gasolausbeute.Versuch Nr. 527.

Datum:	von bis	2,7,43	6,7,43	8,7,43	10,7,43	12,7,43	20,7,43	26,7,43
Zeit:	von bis	9 ²² 9 ²³	9 ²² 9 ²²	9 ²² 9 ²²	9 ²² 9 ²²	9 ²² 9 ²²	9 ²² 9 ²²	9 ²² 9 ²²
Eingangsgas		W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas	W.-Gas
Nm³		11,600	24,000	23,900	23,500	23,500	22,600	20,160
Restgas N/l		118	116	102	90	90	100	68
Gasol	l							
mit K %								
	CO ₂	32,5	28,1	34,8	36,4	25,8	34,4	29,1
	C ₃ H ₆	29,5	30,5	21,9	25,3	28,0	25,1	27,0
	C ₂ H ₄	2,1	2,4	0,4	0,5	0,0	0,8	2,0
	O ₂	0,6	1,4	0,9	0,3	0,5	0,6	1,4
	CO	6,6	4,5	5,5	5,3	5,3	5,1	4,6
	H ₂	3,0	3,5	3,5	2,2	2,4	1,0	3,1
	CH ₄	18,3	23,2	20,2	25,1	21,5	16,0	26,3
	N ₂	7,3	5,8	7,8	4,9	6,0	12,0	6,5
	C-Z.	4,36	2,94	3,78	3,65	3,56	4,70	3,44
entsprechen g/l		1,113	1,082	2,938	1,104	1,057	0,991	1,150
Ausbeute:	g Gasol	121	125	97,8	99,5	94,7	99	78,3
	g/Nm³ Eingangsgas	11,3	5,2	4,0	4,3	4,0	4,4	3,9

Bemerkungen:

Kontakt: Kennzeichen:
Zusammensetzung:
Menge:

Reduktion

Datum	30.7.43	30.7.43	31.7.43	1.8.43	2.8.43															
Betriebsstunden	12	10	36	60	24															
Temperatur: °C	200°	205°	210°	212°	215°															
Druck: at	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0															
Durchsatz: %	435	/	/	/	/															
Kreislauf:																				
Heizreaktion %	17,3	22,2	26,0	33,5	29,4															
CO-Umsatz	23,4	39,3	34,9	48,0	31,3															
CO als CO ₂	13,8	11,3	19,7	24,4	/															
CO als CH ₄	/	4,1	0,7	3,3	12,1															
CO-Verfl. grad	/	85,6	81,6	72,3	/															
H ₂ -Umsatz	21,1	32,7	31,9	42,7	35,9															
H ₂ Verfl. grad	/	14,7	37,9	41,1	/															
CO+H ₂ -Umsatz	22,1	35,6	33,2	45,0	33,9															
CO+H ₂ Verfl. grad	/	42,9	59,7	53,9	/															
Sasol g/l Nm ³					8,8															
AH-Benzin "																				
Ol "																				
Paraffin "																				
Ses. Flüss. Prod.																				
Wasser g/l Nm ³																				
Benzin -20°C %																				
Diesöl 200-320°C "																				
Weichparaff. 320-480°C "																				
Harthparaff. > 480°C "																				
Benzin Vol %																				
Olefine: Ol																				
Weichparaffin "																				
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A
Vol % CO ₂	14,3	10,3	7,3	12,3	7,0	12,5	7,7	12,3	4,3	7,6										
" Cm Hn	0,0	0,2	0,0	0,3	0,0	0,3	0,0	0,8	0,0	0,0										
" O ₂	0,0	0,4	0,0	0,0	0,2	0,1	0,1	0,0	0,1	0,0										
" CO	34,2	34,5	34,2	31,5	37,3	32,9	37,2	28,6	37,1	36,1										
" H ₂	42,0	45,9	48,0	45,0	42,0	44,2	47,8	47,3	47,9	43,5										
" CH ₄	0,2	0,2	0,2	1,1	0,2	0,5	0,7	0,2	0,2	2,3										
" C ₂	/	1,47	/	1,00	/	1,00	/	1,00	/	1,00										
" N ₂	7,3	8,8	7,3	9,8	7,3	9,6	7,7	10,8	7,4	10,5										
N ₂ -Fein:	21,0	25,4	21,0	29,3	21,0	29,4	21,0	21,7	24,1	24,9										
CO-H ₂	129	133	129	143	129	134	127	144	129	140										
Verbrauchsverhältnis H ₂ :CO	1,16	1,04	1,19	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13										

333) ablesen ohne Färbekammer
 1155) ablesen



Kontakt Kennzeichen:
Zusammensetzung:
Menge:

72290
100% Fe - 5% Cu - 10% CaO - 100 kg. 100% Füllung der mangelhaft
4321 m³ = 10382 für 4. Phase

Reduktion 1900 bei 200 mm in 300 h 1/2

Datum	11.8.43	13.8.43	14.8.43	15.8.43	16.8.43	17.8.43	18.8.43	19.8.43	20.8.43									
Betriebsstunden	86	64	88	112	126	160	184	210	234									
Temperatur °C	215°	220°	230°	235°	235°	240°	240°	245°	245°									
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.1	15.0	15.0									
Durchsatz %	294	290	328	352	299	327	315	292	276									
Kreislauf																		
Kontraktion %	24.1	18.5	25.5	41.3	30.5	42.1	35.7	40.7	38.4									
CO-Umsatz	74.2	26.7	44.3	76.0	56.9	78.5	69.3	78.0	74.1									
CO als CO ₂	44.0	64.4	47.0	50.4	57.0	49.7	57.9	52.8	42.3									
CO als CH ₄	1.6	13.6	3.5	4.2	1.0	5.2	4.7	5.9	6.5									
CO-Verfl. grad	54.4	22.0	49.5	45.4	48.0	45.1	43.4	41.3	46.2									
H ₂ -Umsatz	41.3	34.6	48.7	73.4	53.5	70.7	66.5	70.1	63.5									
H ₂ Verfl. grad	78.8	-	69.7	-	-	76.8	-	-	61.5									
CO + H ₂ Umsatz	36.8	89.7	46.0	22.3	55.5	75.3	68.2	75.0	70.0									
CO + H ₂ Verfl. grad	64.7	-	57.5	-	-	57.0	-	-	51.5									
Gesol g/l Na ₂									17.2									
AB-Benzin "					9.6		14.0		13.6									
Öl "					13.4		14.4		18.5									
Paraffin "					48.0		25.9		102.0									
Ges. flüss. Prod.					71.0		104.3		134.1									
Wasser g/l Na ₂					14.1		11.7		11.0									
Benzin -200°C %					27.0		24.1		23.0									
Di. selöl 200-220 "					13.4		13.8		12.5									
Weichparaff. 320-460 "					5.6		4.0		6.3									
Hartharaff. > 460 "					19.8		21.4		14.3									
Benzin Vol. %					31.0		35.8		39.7									
Olefine Öl					47.5		47.0		52.0									
Weichparaffin "					32.0		34.5		27.5									
					26.0		27.0		25.0									
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A
Vol. % CO ₂	4.5	17.2	0.0	10.5	4.3	20.2	0.2	33.2	3.4	25.9	0.0	35.0	5.5	35.9	0.6	37.0	0.0	30.5
" C ₂ H ₄	0.2	4.3	0.6	0.4	0.5	1.3	0.3	0.8	4.5	0.5	0.4	1.2	0.5	1.1	0.4	0.1	0.3	0.1
" O ₂	0.0	0.1	0.1	0.7	0.2	0.2	0.2	0.1	2.0	0.1	0.2	0.1	0.1	0.0	0.2	0.1	0.0	0.1
" CO	56.4	48.9	52.5	45.0	57.5	38.6	53.3	25.6	50.6	21.6	57.9	19.4	49.1	23.5				
" H ₂	33.2	25.7	37.6	25.7	30.4	20.9	30.7	14.0	32.0	21.4	34.0	17.3	31.3	16.3				
" CH ₄	0.2	0.6	0.2	0.5	0.2	0.8	0.2	0.8	0.8	0.9	0.1	0.5	1.3	0.5	0.9	0.5	0.5	0.0
" C ₂	-	1.20	-	1.00	-	1.00	-	1.00	-	1.00	-	1.00	-	1.00	-	1.00	-	1.00
" N ₂	5.5	7.2	13.0	15.5	11.9	16.0	13.4	22.0	12.7	18.6	12.4	21.5	13.2	18.7	12.8	21.4	12.7	20.7
N ₂ -Fein	15.9	21.0	28.5	45.1	34.5	46.3	37.5	64.0	37.4	53.9	36.1	62.4	35.5	55.1	37.4	63.0	37.5	60.9
CO-H ₂	0.60	0.53	0.64	0.52	0.57	0.52	0.58	0.45	0.63	0.68	0.66	0.47	0.69	0.69	0.64	0.87	0.61	0.87
Verbrauchsverhältnis: CO	0.83		0.65		0.59		0.60		0.59		0.61		0.57		0.52			
F. H ₂ CO = 1	1.20		1.56		1.70		1.72		1.58		1.57		1.57		1.67			

Ausbeute
 Siedelage
 Olefine
 Handwritten notes and signatures on the right side of the table.

Kontakt Kennzeichen: *Num. Nr. 4512, 4513, 4514, 4515, 4516 (Handarbeiten der Kaffeeabgabe)*
 Zusammensetzung: *in Kieselkontakt*
 Menge: *ED 40 und für 2 Plätze*

Reduktion *in der Kaffeeabgabe*

Datum	13.8.43	14.8.43	15.8.43	16.8.43	17.8.43	18.8.43	19.8.43	20.8.43												
Betriebsstunden	18	42	66	90	114	138	162	186												
Temperatur °C	180°	185°	185°	185°	185°	185°	185°	185°												
Druck at	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0												
Durchsatz %	668	620	574	630	—	623	574	475												
Kreislauf																				
Kontraktion %	38.0	45.7	39.0	43.4	42.0	43.0	36.0	28.5												
CO-Umsatz	35.6	41.0	35.3	39.8	37.8	39.8	32.0	28.4												
CO als CO ₂	6.7	—	6.0	—	0.0	0.0	6.8	20.8												
CO als CH ₄	3.7	2.0	6.0	2.7	2.1	1.4	5.1	5.7												
CO-Verfl. grad	89.6	—	88.0	—	97.9	98.6	88.1	73.5												
H ₂ -Umsatz	55.0	63.4	58.7	60.5	58.9	60.0	54.3	45.2												
H ₂ Verfl. grad	45.5	—	48.7	—	46.8	43.5	52.5	61.5												
CO+H ₂ -Umsatz	46.5	53.5	48.3	51.3	49.6	57.1	44.5	37.7												
CO+H ₂ Verfl. grad	60.3	—	61.5	—	63.8	61.8	63.7	65.5												
Gasol g/l Norm																				
AA Benzin "																				
OI "																				
Paraffin "																				
Ges. Flüss. Prod.																				
Wasser 20oz																				
Benzin -200°C %																				
Dieselöl 200-320°C "																				
Weichparaffin 320-460°C "																				
Hartparaffin > 460°C "																				
Benzin Vol. %																				
Olofine Öl																				
Weichparaffin "																				
	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A
Vol. % CO ₂	6.2	11.5	7.0	11.4	6.7	12.3	7.0	11.5	2.0	11.7	6.7	11.6	6.8	11.9	7.2	13.2				
" C ₂ H ₄	0.0	1.0	0.2	0.6	0.1	0.7	0.0	0.7	0.1	0.4	0.1	0.0	0.1	0.7	0.0	0.6				
" O ₂	0.2	0.0	0.2	0.2	0.1	0.2	0.0	0.0	0.0	0.1	0.1	0.0	0.2	0.2	0.2	0.2				
" CO	37.6	39.1	37.0	40.2	37.7	41.0	37.7	40.2	37.3	40.0	37.2	39.4	36.9	39.2						
" H ₂	48.0	34.9	47.5	30.1	47.2	32.1	47.9	32.1	47.9	34.0	47.8	37.6	47.7	34.0						
" CH ₄	0.2	1.1	1.2	1.0	0.2	1.7	0.2	0.7	0.2	0.4	0.2	1.0	0.2	1.3	0.2	1.1				
" C ₂	—	1.25	1.25	1.25	—	1.25	—	1.25	—	1.25	—	1.25	—	1.25	—	1.00				
" N ₂	7.8	12.4	7.9	14.5	8.0	13.0	7.8	13.4	8.5	12.9	7.9	13.8	8.1	12.7	7.8	11.2				
N ₂ -Ein	22.3	36.0	—	—	23.4	38.4	22.5	37.8	22.0	38.0	22.5	37.5	23.8	37.7	22.8	31.9				
CO+H ₂	0.28	0.89	1.28	0.89	1.25	0.80	1.25	0.82	1.28	0.85	1.28	0.85	1.29	0.87	1.16	1.06				
Verbrauchsverhältnis H ₂ -CO	1.98	—	1.98	—	2.08	—	1.91	—	2.00	—	1.94	—	2.01	—	—	—				
Ammoniak	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				

Ausbeute
Stadelage
Olefine

Temp. auf 185° erhöht!

Dampf 0/3

Dampf 1/3

Dampf 1/3

Temp. auf 185° erhöht!

T. Stufe nicht eingehalten am Morgen
Trennen Mundst.

Mensch

000836

Gaslausbeute.

Versuch Nr. 593 I. Stufe

Datum:	von bis	15.8 16.1	43
Zeit:	von bis	9 ⁰⁰ 9 ¹⁰	
Eingangsgas			
	Nm ³	15,1	
Restgas	N/l	144	
Gasol l			
mit H %	CO ₂	27.0	
	C ₃ H ₆	45.2	
	C ₂ H ₄	0.0	
	O ₂	1.3	
	CO	4.5	
	H ₂	1.2	
	CH ₄	19.7	
	N ₂	6.1	
	G-Z.	3.53	
entsprechen g/l		1,315	
Ausbeute:	g Gasol	175,0	
	g/Nm ³ Eingangsgas	11,6	
Bemerkungen:			