

3445 - 30/5 01 - 97

~~001338~~

OVEN 11

Charge 14

001337

B12

001338

Druckversuchsanlage

Ofen ... 11

Füllung ... 1/2

Gaslausbeute.

571489

	Gasol	Gasol	Gasol	Gasol	Gasol	Gasol	Gasol	Gasol
A.K.-Turm	6a	6b					6c	
Datum	12/13.5.	44		17/18.5.	44		2/3.	5.44
Zeit	8-20	20-8	8-8	8-20	20-8	8-8	20-8	8-8
Nm ³ /Sygas	221 117	271 177	2,39	253 126	257 126	2,72	209 105	212 105
l Reingas			1467 235			1521 1478		1630 1277
% Kohlenst.			42,8			44,2		44,9
l Gasolgem.	1557 1450	1794 1670	48 45	1624 1515	1032 967	452 42	1773 1798	51 47
Analyse: CO ₂	35.1	37.9	72.5	36.0	32.5	66.8	36.9	72.4
C ₃ H ₆	27.4	26.4	4.0	37.2	37.2	5.0	27.9	2.7
C ₂ H ₄	1.0	0.8	1.3	0.8	1.3	1.4	0.5	1.4
O ₂	0.1	0.1	0.1	0.0	0.1	0.1	0.1	0.1
CO	7.8	7.8	6.2	7.3	7.4	7.2	6.0	6.0
H ₂	11.7	10.7	4.6	8.3	8.8	3.6	12.2	4.2
CH ₄ ⁺	11.9	12.3	8.7	12.4	13.3	17.3	11.7	9.9
N ₂	5.0	4.0	2.6	4.0	4.5	4.5	4.7	3.3
C-Zahl	2.93	2.70	2.03	2.10	3.10	2.05	2.59	1.26
Litergew. entspr. d.C-Z. (Kurvenwert)	1.82	1.46	0.24	1.94	2.05	0.20	1.24	0.11
g Gasol/l Gasolgem	0.73	0.68	0.10	0.25	0.89	0.12	0.67	0.07
g Gasol	1058	1137	4.5	1222	856	4.88	1204	3.27
g Gasol/Nm ³ Sygas	9.53	10.21	1.89	10.20	6.80	1.79	11.48	1.46
Bemerkungen:								
g / Nm ³ Sygas		11.72		10.29			12.91	
g / Nm ³ CO ₂		13.20		11.60			14.64	
% C ₂ H ₄		67		67			68	

001339

Druckversuchsanlage

Ofen ... 11...

Füllung... 14...

Gasol ausbeute.

	Gasol	Gasol	Carbot.	Gasol	Gasol	Carbot.	Gasol	Carbot.
A.K.-Turm	6a	6a		6b	6b		6c	
Datum	17/8.4.	17/8.4.	14/4.	16/17.4.	16/17.4.	14/4.	20/21.	14/4.
Zeit	8-16	0-8	8-8	8-16	0-8	8-8	0-8	8-8
Nm ³ /Sygas	251/84	257/84	3.02	256/85	256/85	2.68	184/61	2.59
l Restgas			1703/1585			1558/1450		1578/1462
% Kontr.			45.4			45.8		43.7
l Gasolgem.	1454/1352	1223/1140	70/65	1809/1675	1773/1654	64/60	1668/1545	473/38
Analyse: CO ₂	52.7	42.7	77.5	42.4	43.9	76.9	47.9	72.5
C ₃ H ₆	22.9	27.7	1.2	23.8	21.0	1.3	15.0	1.7
C ₂ H ₄	1.0	1.5	1.4	1.7	1.4	1.2	1.7	1.7
O ₂	0.2	0.7	0.7	0.7	0.7	0.2	0.0	0.7
CO	5.8	6.4	5.0	6.7	6.6	5.4	8.3	8.3
H ₂	4.6	12.0	2.6	10.2	10.7	3.0	11.3	4.7
CH ₄ +	10.4	17.2	8.2	11.7	11.5	8.4	9.4	8.7
N ₂	3.0	5.0	4.0	4.6	4.8	3.6	6.4	3.5
C-Zahl	2.58	2.75	1.96	2.55	2.56	1.89	2.33	1.79
Litergew. entspr. d. O-Z. (Kurvenwert)	1.24	1.50	0.78	1.17	1.18	0.78	0.80	0.75
g Gasol/l Gasolgem	0.56	0.58	0.04	0.58	0.53	0.04	0.36	0.03
g Gasol	755	657	2.43	972	876	2.40	556	1.74
g Gasol/Nm ³ Sygas	9.05	7.80	0.85	11.4	10.3	0.90	9.72	0.44
Bemerkungen:								
g/Nm ³ Wgas		9.25		11.75				9.56
g/Nm ³ Co + H ₂		10.60		13.58				10.88
% Lu H ₂		66		65				64

001340

Druckversuchsanlage

Ofen 11.

Füllung..... 14.

Gasolausbeute.

	Gasol	Gasol	Gasol	Gasol	Gasol	Carbol.	Gasol	Gasol	Carbol.
A.K.-Turm	6.6	6.6		6.6	6.6		6.6	6.6	
Datum	30/3.	3.	44	3/4.	4.	44	4/5.	4.	44
Zeit	8-16	0-8	8-8	8-16	0-8	8-8	8-16	0-8	8-8
Nm ³ /Sygas	280 93	280 93	2.80	244 81	244 81	2.58	330 80	10	3.53
1 Restgas			1684 578			1426 1327			1526 100
% Kontr.			43.6			46.6			43.5
1 Gasolgem.	2708 2520	1606 1495	64 60	2731 3020	1742 1627	57 47.5	1013 757	1504 100	10 50.5
Analyse: CO ₂	36.8	43.4	74.8	43.3	43.0	74.7	53.6	42.7	77.6
C ₃ H ₆	16.1	22.2	0.5	18.2	21.2	1.7	50.7	18.3	1.0
C ₂ H ₄	1.4	1.6	2.0	1.2	1.3	1.0	0.6	0.6	1.0
O ₂	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.1	0.1	0.0
CO	12.9	10.2	9.7	7.3	6.6	5.6	5.0	7.5	5.2
H ₂	14.8	7.0	2.7	12.5	13.4	3.9	6.2	13.4	6.6
OH ₄ ⁺	9.0	10.4	7.2	10.7	9.4	9.0	10.3	10.9	7.9
N ₂	8.9	7.0	3.6	6.7	5.0	4.5	3.5	5.5	5.7
C-Zahl	2.76	2.69	1.86	2.56	2.58	1.79	2.44	2.57	1.94
Litergew. entspr. d.C-Z. (Kurvenwert)	0.48	1.45	0.75	1.98	1.24	0.15	0.99	1.22	0.79
g Gasol/l Gasolgem	0.35	0.57	0.02	0.48	0.51	0.05	0.49	0.42	0.03
g Gasol	882	855	1.20	925	833	216	757	614	2.01
g Gasol/Nm ³ Sygas	9.50	9.20	0.43	11.40	10.20	0.84	9.20	7.67	0.78
Bemerkungen:									
g/Nm ³ Sygas	9.78			11.64			9.21		
g/Nm ³ Carbol	10.78			13.50			10.65		
% C ₃ H ₆ in	63			65			63		

000000

001341

Druckversuchsanlage

Ofen ... 11

Füllung... 14

Gasol ausbeute.

	Gasol	Gasol	Carb.	Gasol	Carb.	Gasol	Carb.	Gasol	Carb.
A.K.-Turm	6 b	6 b		6 b		6 a		6 b	
Datum	25/10	0.2.	44	6/7.	3.44	7/8.	3.44	10/11.	3.44
Zeit	8-16	0-8	8-8	0-8	8-8	0-8	8-8	0-8	8-8
Nm ³ /Sygas	234/78	234/78	216/4	244/82	2140	244/81	2194	234/85	2167
l Restgas			1355/1260		1277/1128		1522/1416		1537/1420
% Kontr.			49.8		53.0		57.8		46.5
l Gasolgem.	2068/1916	1833/1702	155/0.8	1646/1530	52/4.8	1473/1368	57/5.3	1734/1612	59/5.5
Analys: CO ₂	51.9	48.1	78.0	47.7	84.1	45.2	76.3	46.7	69.9
C ₃ H ₆	14.6	16.7	113	15.0	2.3	16.3	2.0	19.4	2.1
C ₂ H ₄	0.8	1.1	0.9	1.1	0.4	0.5	0.7	0.7	1.1
O ₂	0.2	0.0	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.0	0.1
CO	5.7	6.7	3.8	6.2	3.0	7.9	4.8	6.1	4.9
H ₂	10.1	9.6	2.3	11.8	1.5	12.1	2.8	10.6	5.7
CH ₄ ⁺	17.8	13.3	8.8	11.8	8.0	10.9	9.4	12.7	11.7
N ₂	5.7	4.5	4.8	6.3	3.6	7.0	3.9	3.9	5.1
C-Zahl	2.72	2.64	2.14	2.42	1.94	2.44	1.90	2.63	2.00
Litergew. entspr. d. C-Z. (Kurvenwert)	1.48	1.34	0.46	0.94	0.19	0.97	0.77	1.34	0.20
g Gasol/l Gasolgem	0.45	0.49	0.06	0.39	0.06	0.41	0.05	0.54	0.06
g Gasol	856	840	4.42	597	2.88	569	2.65	870	3.30
g Gasol/Nm ³ Sygas	17.0	10.8	1.67	7.28	1.20	6.93	0.90	10.24	1.24
Bemerkungen:									
g/Nm ³ Sygas		12.57		8.48		7.83		11.48	
g/Nm ³ C ₂ H ₄		14.20		9.64		8.84		13.00	
% C ₂ H ₄		53		54		57		60	

001342

Druckversuchsanlage

Ofen ... 11.

Füllung... 14...

Gaslausbeute.

	Gasol	Gasol	Kalor.	Gasol	Kalor.	Gasol	Gasol	Kalor.
A.K.-Turm	76	76		68		66	66	
Datum	14/15. 3.	14/15. 3.	44	22/23.	3.44	24/	25. 3.	41.
Zeit	8-16	0-8	8-8	0-8	8-8	8-16	0-8	8-8
Nm ³ /Sygas	260/87	260/87	2.36	260/87	2.62	254/75	271/85	2.56
l Restgas			1345/1257		1494/1390			1418/1278
% Kontr.			45.13		47.0			46.3
l Gasolgem.	1671/1558	1680/1562	48/447	1785/1660	68/62	1750/1628	1878/1741	70/71
Analyse: CO ₂	42.7	42.7	34.0	38.2	26.2	45.9	57.0	73.6
C ₃ H ₆	19.9	20.5	1.8	25.6	1.0	0.6	17.0	3.0
C ₂ H ₄	1.2	1.7	0.8	0.9	0.9	0.8	0.7	0.7
O ₂	0.0	0.7	0.6	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
CO	5.8	7.8	6.5	8.5	5.8	6.7	5.2	4.8
H ₂	9.7	10.2	3.8	8.2	2.7	8.6	4.7	7.8
CH ₄ +	11.8	12.0	9.4	11.7	8.5	12.7	11.9	9.8
N ₂	4.5	5.0	2.7	6.8	4.8	4.8	5.0	3.8
C-Zahl	2.74	2.76	2.07	2.94	2.00	2.57	2.42	2.84
Litergew. entspr. d. C-Z. (Kurvenwert)	1.49	1.51	0.27	1.85	0.20	1.77	0.95	0.77
g Gasol/l Gasolgem	0.55	0.53	0.05	0.70	0.06	0.55	0.43	0.07
g Gasol	860	885	2.36	1152	2.52	897	752	4.97
g Gasol/Nm ³ Sygas	9.90	10.20	1.00	13.36	0.96	10.54	8.83	1.94
Bemerkungen:								
g/Wm ³ Wasser		11.05		14.32			11.67	
g/Wm ³ G ₀ + H ₂		12.60		16.30			13.22	
% bei H ₂		67		67			59	

001343

Druckversuchsanlage

Ofen ... 11 ...

Füllung ... 14 ...

Gasol ausbeute.

	Gasol	Carbot.	Gasol	Carbot.	Gasol	Carbot.	Gasol	Carbot.
A.K.-Turn	68		68		66		64	64
Datum	17/18	20/44	19/20	20/44	21/22	22/44	23/24	24/24
Zeit	8-8	8-8	8-8	8-8	8-8	8-8	8-8	8-8
Nm ³ /Sygas	252	2,85	245	2,50	336	3,52	357,6	357,6
l Restgas		1619/500		1377/278		1135/278		1135/278
% Kontr.		47,3		46,7		44,5		35,6
l Gasolgem.	1690/1570	65/60,5	794/7670	63/58,5	1516/1466	832/77	1034/1020	1352/1259
Analys: CO ₂	35,7	68,7	33,7	72,0	25,0	74,5	40,2	28,7
C ₃ H ₆	23,7	7,0	29,7	5,7	25,6	2,7	10,5	16,5
C ₂ H ₄	1,2	1,2	1,0	1,0	1,0	1,0	1,4	1,4
O ₂	0,0	0,0	0,1	0,0	0,2	0,1	10,1	6,1
CO	6,0	4,4	5,4	4,2	5,7	3,9	8,7	10,2
H ₂	12,5	2,3	9,2	2,5	17,4	4,7	17,9	16,2
CH ₄ ⁺	15,9	12,7	15,8	12,7	16,4	17,7	17,2	10,0
N ₂	5,0	4,3	5,7	2,5	5,3	3,0	5,0	6,4
C-Zahl	2,63	2,08	3,07	1,72	2,78	1,75	2,26	3,06
Litergew. entspr. d.C-Z. (Kurvenwert)	1,32	0,36	1,94	0,13	1,52	0,15	1,70	1,96
g Gasol/l Gasolgem	0,166	0,178	0,87	0,77	0,74	0,77	0,52	0,53
g Gasol	1030	10,6	1460	6,57	1085	870	276	650
g Gasol/Nm ³ Sygas	4,07	3,72	5,95	2,63	4,02	3,27	11,5	8,55
Bemerkungen:								
g/Km ³ Sygas	7,80		8,48		7,29		16,44	
g/Km ³ Co + H ₂	2,83		9,58		2,30		13,05	
% Ni H ₂ ,n	53		59		54		62	

001344

Druckversuchsanlage

Ofen ... 17 ...

Füllung..... 14

Gasol ausbeute.

	hand	Gas. bot.	hand	Gas. bot.	hand	Gas. bot.	hand	Gas. bot.
A.K.-Turm	6a		6a		6a		6a	
Datum	8/9.	2.44	11/9.	2.44	12/9.	2.44	13/14.	2.44
Zeit	8-8	10-8	8-8	8-8	8-8	8-8	8-8	8-8
Nm ³ /Sygas	238	2.83	256	2.56	254	2.53	245	2.63
l Restgas		1506 1402		1479 1377		1536 1430		1560 1452
% Kontr.		50.5		46.5		43.5		48.6
l Gasolgem.	1342 1248	65.7 50	112.1 83.2	53.4 49	1310 1218	69.6 64	1302 1210	65 60
Analyse: CO ₂	34.7	65.5	35.0	66.8	34.0	70.0	35.9	68.3
C ₃ H ₆	24.2	7.6	25.4	7.7	27.8	7.6	23.5	7.5
C ₂ H ₄	0.7	0.8	0.4	0.8	1.0	0.4	0.8	1.7
O ₂	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.7
CO	5.9	4.6	7.7	5.3	6.7	4.5	6.7	5.3
H ₂	1.8	2.8	6.9	2.9	3.7	2.3	11.6	2.8
CH ₄ +	27.7	44.2	17.5	13.0	14.7	11.9	17.5	12.0
N ₂	3.6	4.5	7.2	3.5	6.7	3.3	4.0	2.9
C-Zahl	3.73	2.77	3.00	2.76	3.55	2.00	3.00	2.12
Litergew. entspr. d. C-Z. (Kurvekonzent.)	2.02	0.39	1.94	0.48	2.27	0.20	1.94	0.40
g Gasol/l Gasolgem.	1.14	0.20	0.84	0.21	0.97	0.17	0.80	0.79
g Gasol	1423	12.0	1118	10.3	1182	10.9	968	11.4
g Gasol/Nm ³ Sygas	5.97	4.24	4.37	4.02	4.56	4.30	3.95	4.33
Bemerkungen:								
g/Nm ³ Sygas		10.21	8.39		8.86		8.20	
g/Nm ³ C ₂ +C ₃		11.53	9.53		9.98		9.34	
% C ₂ H ₂		48	53		57		57	

Datum: 15.4.44

Tieftemperatur-Siedeanalyse

Gas: Endgas nach Ofen 11 der Druck-Vers-An.
vom 14.4.44 9.30 - 10.00

Zusammensetzung in			Umsetzung in %	
	Vol %	g/m ³		
CO ₂	28.7		Kontraktion	
O ₂			CO-Umsatz	
CO	18.90		H ₂ - "	
H ₂	40.20		CO+H ₂ - "	
N ₂	8.38		CO ₂ -Neubildung	bezogen auf umgesetztes CO
CH ₄	2.52	18.05	CH ₄ - "	
C ₂ H ₄	0.298	3.76	C ₂ - "	
C ₂ H ₆	0.570	7.74	Ausbeute in g pro m ³	
C ₃ H ₆	0.117	2.24	Gasole im Sy-Gas	
C ₃ H ₈	0.089	1.79	" " Nutzgas	
C ₄ H ₈	0.026	0.68	Flüssige Produkte im Sy-Gas	
C ₄ H ₁₀	0.017	0.46	Flüssige Produkte im Nutzgas	
C ₅ +Hö	0.191		Flüssige Produkte + Gasol im Sy-Gas	
Gasol		5.17	Flüssige Produkte + Gasol im Nutzgas	

Temp.: 212.6 °C
Belast.: 10.5 m³/h

Betr.-Tage: 73

001345

H. J. Dalum

Datum: 1.4.44

Tieftemperatur-Siedeanalyse

Gas: Endgas nach Ofen 11 der D. V. A.

000213 vom 30.3.44 10²⁰-11²⁰

Zusammensetzung in			Umsetzung in %		
	Vol %	g/m ³			
CO ₂	22,8		Kontraktion	001346	
O ₂			CO-Umsatz		
CO	27,20		H ₂ - " "		
H ₂	39,94		CO+H ₂ - " "		
N ₂	7,80		CO ₂ -Neubildung		bezogen auf umgesetztes CO
CH ₄	1,81	12,96	CH ₄ - " "		
C ₂ H ₄	0,042	0,53	C ₂ - " "		
C ₂ H ₆	0,162	2,20	Ausbeute in g pro m ³		
C ₃ H ₆	0,075	1,43	Gasole im Sy-Gas		
C ₃ H ₈	0,050	1,01	" " Nutzgas		
C ₄ H ₈	0,020	0,52	Flüssige Produkte im Sy-Gas		
C ₄ H ₁₀	0,015	0,41	Flüssige Produkte im Nutzgas		
C ₅ + Hö	0,088		Flüssige Produkte + Gasol im Sy-Gas		
Gasol		3,37	Flüssige Produkte + Gasol im Nutzgas		

Temp. 216,6°C
 Bel. 10 mm³/h
 Gasdr. 9 Atü
 Betr.-Tg. 61

Zur Zeit der Probenahme
 Gasmenge um 15 m³ erfaßt

J. Dalum

Korn Dr. Dalen

Korn. Produkt von Ofen 11

Fraktionierte Destillation	11-12/2.44	15-16/2.44	21-22/2.44	28-29/2.44
- 200°	31.0 %	31.9	34.1	29.8
200-320°	14.8 %	15.2	14.2	16.5
320-460°	15.5 %	16.1	15.1	19.5
> 460	38.7 %	36.8	36.6	34.2
S. P. L.				
- 200°	69.5 %	70.0	66.0	63.5
200-320°	42.0 %	47.5	45.0	45.5
Jodzahl				
- 200°	118	-	-	-
200-320°	-	-	-	-
N.Z./V.Z.				
- 200°	0.88/3.76	-	-	-

S. P. L. = Kieselsäure-Phosphorsäure
Löslich.

001347

10/3.44

Mittel

5.11.2 Code 116

Apr 11 1950

Account	Dr	Cr	Balance
d...	1000		1000
13910		1000	
1250			
12	0	1200	1200
13-12	2		2
1012	0		
10-2	2		2
12	1000		1000
STL	1200		1200

Balance - 1000

001348

DWA Gasinsichten vom Apr 11.
 24/25.3.44 (F.L.)

001349

	Wpms	E-9m	Wpms	E-9m	Wpms	E-9m	Wpms	E-9m	Wpms	E-9m	Wpms	E-9m
Reit	9m	9m	12m	12m	15m	15m	18m	18m	21m	21m	24m	24m
CO ₂	72	30.1	77	32.0	80	30.9	82	32.7	84	31.7	87	31.2
AKW	0.2	0.7	0.0	0.7	0.4	0.4	0.7	0.7	0.7	0.7	0.0	0.7
O ₂	0.0	0.7	0.0	0.0	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.0	0.7
CO	374	46.0	385	46.9	390	46.5	395	47.3	399	47.2	399	47.4
H ₂	487	40.7	493	38.3	482	39.1	482	39.5	470	37.0	477	36.5
CO ₂	0.1	2.7	0.4	2.5	0.7	2.2	0.7	2.2	0.7	2.2	0.4	2.0
C-2												
W ₂	512	10.7	514	9.6	514	8.8	514	10.2	513	10.3	511	8.7
	485		478		38.0		49.0		49.0		49.0	

49.0
 49.0
 49.0

84A

Gas analysis run after 17
2/1/5. 3:48 (F.L.)

~~XXXXXXXXXX~~
~~XXXXXXXXXX~~

	W gas	E gas
Zeit	600	600
CO ₂	4.9	3.19
CO	10.4	6.4
O ₂	0.4	0.4
CO	36.5	41.7
H ₂	3.4	3.8
CH ₄	0.0	0.2
C-2	0.0	0.0
H ₂	5.0	3.3

898

001350

2/1/5

001351

Ofen 11 Fe.-Kontakt

14. Füllung

Stillstände

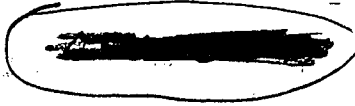
30./31.1.44	13 ⁰⁰ - 53 ⁰⁰	240	
7./8.2.44	18 ¹⁰ - 18 ⁵⁵	45	Stromausfall 540
9./10.2.44	8 ⁰⁰ - 10 ⁰⁰	120	Stromausfall 340
9./10.2.44	7 ⁰⁰ - 8 ¹⁰	60	Gasausfall 220
10./11.2.44	8 ⁰⁰ - 19 ⁰⁰	60	Gasausfall 60
22./23.2.44	20 ²⁰ - 20 ³⁵	15	Gasausfall
12./13.3.44	21 ⁰⁰ - 22 ⁰⁰	60	Riemehbruch
17./18.3.44	9 ⁰⁰ - 9 ⁴⁰	40	Stromausfall
26.3., 22 ⁰⁰ - 28.3.	17 ⁰⁰ - 17 ⁰⁰	3520	Stromausfall
6./7.4.44	9 ⁰⁰ - 10 ²⁵	25	Gas-Dampf- u. Stromausfall
6./7.4.44	12 ¹⁰ - 16 ¹⁰	60	Stromausfall
9./10.4.44	10 ⁵⁰ - 11 ⁰⁰	10	Gasausfall
9./10.4.44	3 ⁰⁵ - 3 ¹⁵	10	Gasausfall
22./23.4.44	9 ⁵⁰ - 10 ⁵⁰	20	Stromausfall
23./24.4.44	9 ³⁰ - 10 ⁴⁰	20	Kompr. 5 z. Probe
24./25.4.44	23 ³⁰ - 14 ⁰⁰	20	Kompr. 5 z. Probe
26./27.4.44	13 ⁰⁰ - 3 ¹⁵	120	Gasausfall
20./21.5.44	0 ¹⁵ - 3 ⁰⁵	20	Gasausfall
21./22.5.44	7 ⁴⁰ - 9 ⁰⁰	20	Alarmst. I
21./22.5.44	1 ¹⁰ - 3 ⁵⁵	165	Fehlschaltung
22./23.5.44	6 ²⁰ - 2 ⁵⁵	155	Alarmst. I
25./26.5.44	5 ²⁰ - 8 ⁰⁰	160	Gasausfall
27./28.5.44	17 ²⁰ - 22 ⁵⁰	330	Gasausfall
28./29.5.44	15 ³⁰ - 15 ⁴⁵	15	Gasausfall
1./2.6.44	9 ⁰⁰ - 12 ⁵⁵	235	Gasausfall
12./13.6.44	14 ⁰⁰ - 8 ⁰⁰	320	Gasausfall
13./14.6.44	8 ⁰⁰ - 12 ⁰⁰ , 21 ⁰⁰ - 2 ¹⁰ , 7 ⁰⁰ - 8 ⁰⁰	640	Gasausfall
14./15.6.44	8 ⁰⁰ - 8 ⁴⁵	45	Stromausfall
16.6. - 18.7.	19 ⁰⁰		Stromausfall
19./20.7.44	10 ³⁰ - 11 ³⁰	60	Betriebsstillstand (Feindeinw)
20./21.7.44	1 ⁰⁰ - 3 ¹⁵	135	Gasausfall
21.7. - 30.7.	19 ⁰⁰		Strom- u. Gasausfall
5./6.8.44	23 ⁵⁵ - 15 ⁰⁰	115	Betriebsstillstand (Feindeinw)
12./13.8.44	18 ²⁵ - 18 ³⁵	10	Gasausfall
12./13.8.44	0 ¹⁵ - 1 ⁰⁵	20	Strom- u. Gasausfall
14./15.8.44	24 ⁰⁰ - 8 ⁰⁰	480	Strom- u. Gasausfall
15./16.8.44	8 ⁰⁰ - 19 ⁰⁰	660	Gasausfall
15./16.8.44	23 ³⁰ - 13 ⁰⁰	120	Gasausfall
16./17.8.44	24 ⁰⁰ - 2 ⁴⁵	165	Gasausfall
17./18.8.44	10 ⁵⁰ - 8 ⁰⁰	250	Kocksgasausfall
			Dampfausfall

18./19.8.44
18.8.44

8⁰⁰ - 14³⁰, 15⁵⁵ - 18⁴⁰
23⁵⁰

Stromausfall u. Gasausfall
Betriebsstillstand (Feindeiwirk)

001352



107 215 89 K

Days	Apr 11	Apr 11	Apr 14	Apr 14	Apr 14	Apr 14
	A. K. Duzin	Orl	Paraffin	Paraffin	A. K. Duzin	Oil
1.	2.40	3.40	12.15		34.95	38.80
2.	3.00	3.35	4.50		3.10	3.70
3.	5.40	7.15	19.65	1/12	38.05	42.50
4.	8.45	3.90	11.10	1/13	3.80	3.40
5.	8.90	11.05	30.75	1/14	41.05	48.90
6.	11.35	3.60	8.45	1/15	2.30	2.50
7.	2.15	12.65	38.20	1/16	42.85	49.40
8.	14.50	3.90	8.10	1/17	2.00	2.60
9.	2.85	4.10	47.30	1/18	46.35	52.00
10.	17.35	22.65	4.38		1.40	1.90
11.	3.00	4.15	17.70		47.75	53.90
12.	20.35	26.80	67.50		3.00	3.80
13.	2.95	4.40	7.85		49.75	56.60
14.	8.30	31.20	75.35			
15.	3.15	4.40	7.70			
16.	2.645	3.560	8.305			
17.	2.92	4.30	7.40			
18.	2.937	3.990	9.045			
19.	3.15	4.25	7.70			
20.	3.252	4.415	9.815			
21.	1.255	4.315	6.10			
22.	3.427	4.30	10.425			
23.	1.55	1.65	4.75			
24.	3.642	4.895	10.900			
25.	1.65	3.30	7.80			
26.	3.907	5.265	11.680			
27.	3.10	3.30	7.80			
28.	42.17	55.55	124.60			
29.	2.25	3.40	6.80			
30.	2.25	3.45	6.90			
31.	2.25	6.85	13.70			
1-8	2.25	3.00	7.90			
9-16	2.25	4.85	20.90			
17-24	2.60	3.80	0.00			
25-31	3.15	4.40	8.25			
1-4	11.75	8.90	14.75			
5-8	3.10	4.30	7.30			
9-12	14.85	12.50	25.05			
13-16	2.85	3.80	6.40			
17-20	14.70	16.80	31.95			
21-24	2.75	3.60	7.00			
25-28	20.45	19.60	38.95			
29-31	2.85	3.95	6.25			
1-2	2.30	2.85	4.50			
3-4	2.60	3.55	5.90			
5-6	2.540	2.740	5.10			
7-8	2.05	2.165	0.90			
9-10	2.842	3.705	6.080			
11-12	2.25	3.15	5.50			
13-14	3.920	3.490	6.780			
15-16	3.950	3.90	8.10			
17-18	3.490	3.80	7.90			

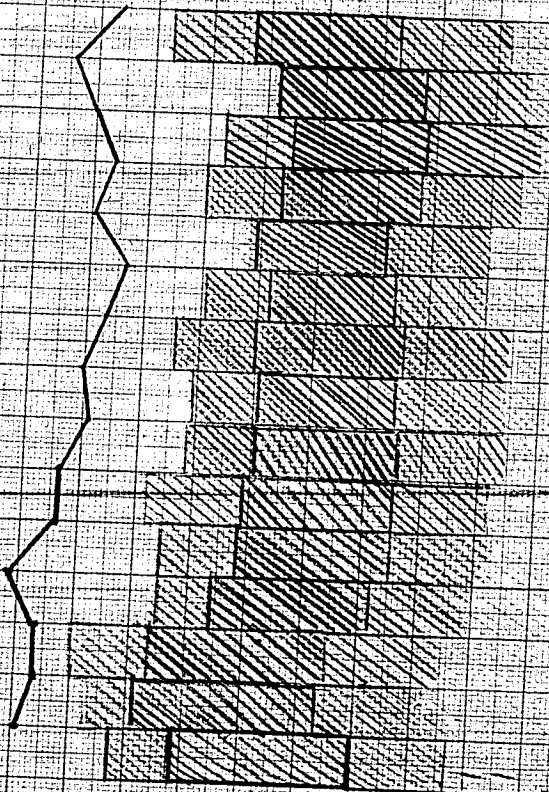
001353

80 ft/m

Ofen II Te. Montell. Gasdruck: 9 atm.

300 - 3500
Gasol

Wärmesatz



10
20
30
40

0
10
20
30
40
50
60

180
170
160
150
140
130
120
110
100
90
80
70
60
50
40
30
20
10

Montell 300 532 324 916 1107 1298 1441 1686 1724 2057 2309 2447 2608 2739 2911
 200 1/6 29 113. 28/19. 7/3 15/3 23/4 34/4 40. 4 40.8 28.8 48.5 42/15. 48.8 27.8 31.8

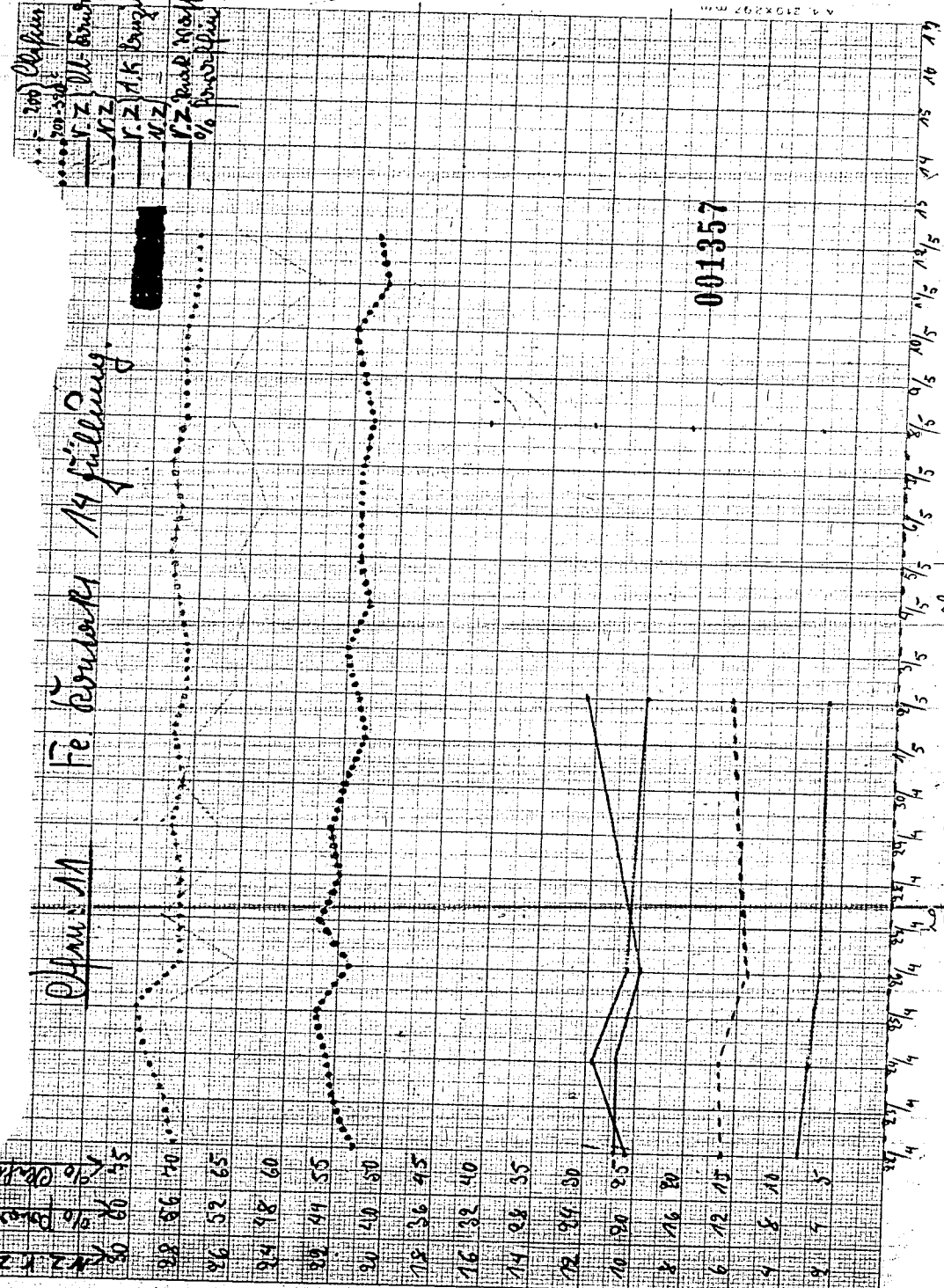
001355

A 4 210x297 mm

K 22 K 2
 % P
 60 75
 88 86 70
 86 52 65
 84 98 60
 82 49 55
 80 40 80
 78 36 45
 76 32 40
 74 28 35
 72 24 30
 70 20 25
 68 16 20
 66 12 15
 64 8 10
 62 7 5

Jan M
 Fe Bestand 14 filling

2000
 200-500
 P.Z. Ull
 N.Z.
 P.Z. A.K. Gruppe
 N.Z.
 P.Z. Rost N. Gruppe
 % Bestand

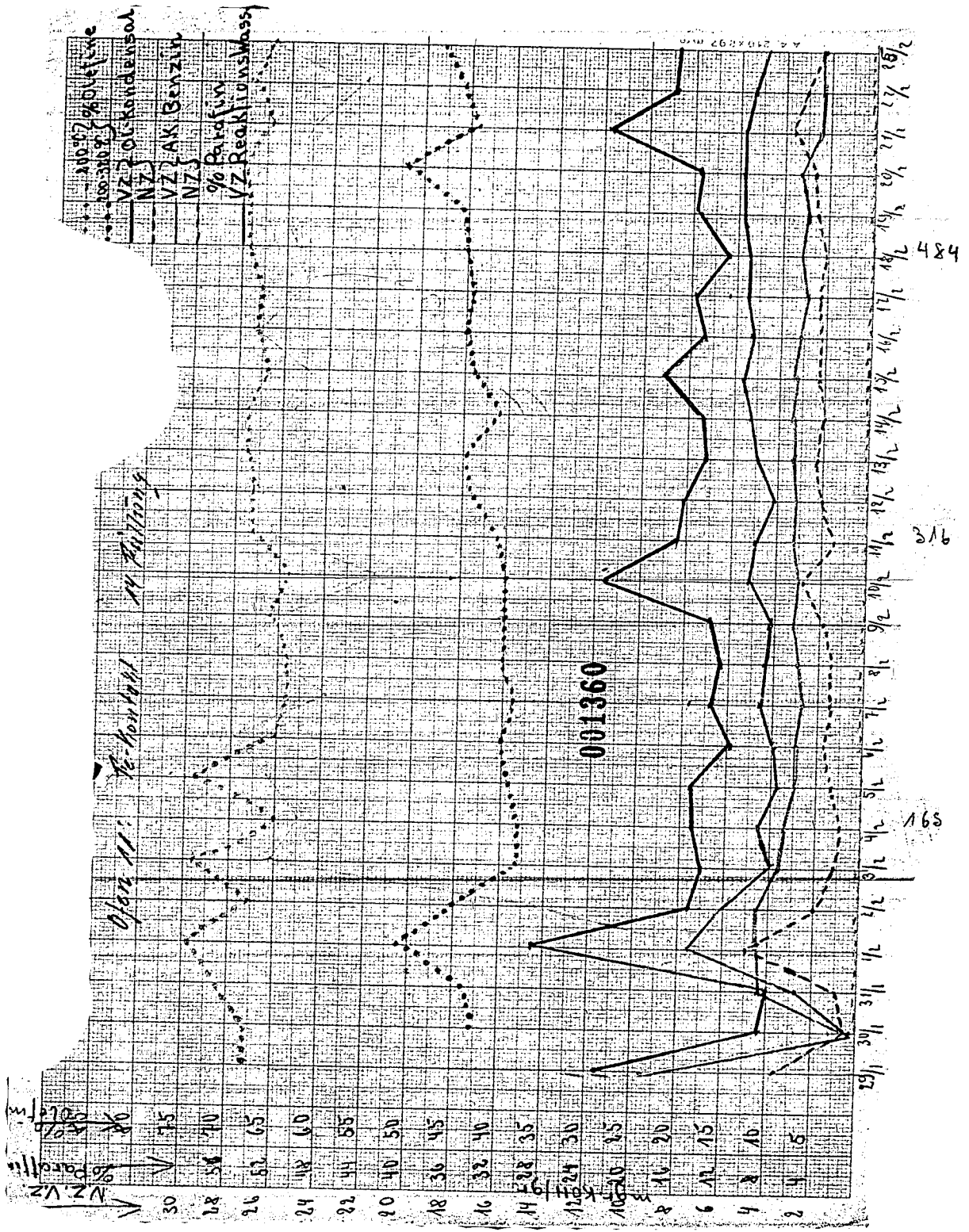


001357

2419

2249

20x1



Ofen 11 Füllung T.T.Eisenkontakt Geruck 9 atü.

Dat	Betf. Std.	Krsf. 1+	Krsf. Temp. °C	Bel A.K. Benkin		Öl-Kondensat		Reak.-Wasser		Frischeg. H ₂ /CO	Krsf. H ₂ /CO	Restgas. H ₂ /CO	Verbr. H ₂ /CO
				Vol	NZ.	NZ.	VZ.	NZ.	VZ.				
3332	2186	218	218.6	0.01	3.38	3.04	6.51	7.04	7.04	1.24	1.60	1.83	1.03
3336	2186	218	218.6	0.02	3.51	3.50	6.20	6.53	6.53	1.30	1.69	1.92	1.06
3340	2186	218	218.6	0.02	3.48	3.20	5.67	6.22	6.22	1.33	1.57	2.05	1.03
3384	2186	218	218.6	0.04	3.48	3.05	5.55	6.44	6.44	1.29	1.73	1.99	1.00
3404	2186	218	218.6	0.02	3.52	3.04	5.1	6.44	6.44	1.31	1.69	1.92	1.02
3430	2186	218	218.6	0.02	2.49	3.4	5.48	6.44	6.44	1.31	1.69	1.92	1.04
3454	2186	218	218.6	0.03	2.69	3.1	6.69	6.91	6.91	1.39	1.66	1.88	1.03
3459	2186	218	218.6	0.02	2.90	3.34	5.93	6.66	6.66	1.30	1.69	1.93	1.03
3498	2186	218	218.6	0.02	3.23	3.1	5.94	6.53	6.53	1.30	1.41	1.97	1.04
3502	2186	218	218.6	0.02	3.31	3.11	5.19	6.04	6.04	1.28	1.65	1.90	1.02
3526	2186	218	218.6	0.02	3.63	2.91	6.02	6.50	6.50	1.28	1.40	1.96	1.00
3530	2186	218	218.6	0.03	3.07	2.84	5.69	6.44	6.44	1.30	1.73	2.00	1.00
3573	2186	218	218.6	0.04	3.53	3.01	5.60	6.85	6.85	1.30	1.73	1.98	1.03
3574	2186	218	218.6	0.03	3.65	3.28	5.42	6.76	6.76	1.29	1.69	1.96	1.00
3575				0.04	3.50	3.2	5.44	6.72	6.72	additions			
3576				0.04	3.93	3.44	5.79	8.31	8.31	skew			

001361

11.11.21

11.11.21 14. Füllung T.T.Eisenkontakt Gasdruck 9,0atü

Dat.	Betr. Krsl. Temp. C	Bel Vol	A.K.Benzin		Öl-Kondensat		Reak. Wass.		Frischg. Kreislg. Restgas		Verbr.
			NZ.	VZ.	NZ.	VZ.	NZ.	VZ.	H ₂ /CO	H ₂ /CO	
10/11	110	100	0.023	0.027	0.03	0.40	0.26	0.25	0.25	0.25	1.02
11/11	110	100	0.041	0.049	0.06	0.64	0.40	0.35	0.35	0.35	1.02
12/11	110	100	0.064	0.079	0.06	0.64	0.40	0.35	0.35	0.35	1.02
13/11	110	100	0.063	0.078	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
14/11	110	100	0.068	0.084	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
15/11	110	100	0.038	0.047	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
16/11	110	100	0.035	0.044	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
17/11	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
18/11	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
19/11	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
20/11	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
21/11	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
22/11	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
23/11	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
24/11	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
25/11	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
26/11	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
27/11	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
28/11	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
29/11	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
30/11	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
31/11	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
10/12	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
11/12	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
12/12	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
13/12	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
14/12	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
15/12	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
16/12	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
17/12	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
18/12	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
19/12	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
20/12	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
21/12	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
22/12	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
23/12	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
24/12	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
25/12	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
26/12	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
27/12	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
28/12	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
29/12	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
30/12	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02
31/12	110	100	0.036	0.046	0.08	0.80	0.42	0.38	0.38	0.38	1.02

001364

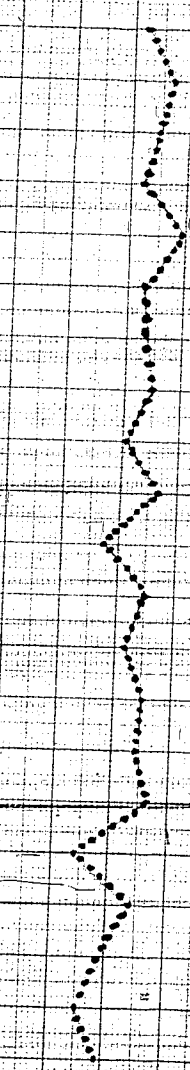
Dat.	Bet. Kreis Std. f.	Temp. C	Dsl Vol	Offen		14. Füllung		T2 Eisenkontakt		Gasdruck 94 atü		Kraftgasresgas H ₂ /CO	Verbrauch H ₂ /CO
				W. z.	W. z.	W. z.	W. z.	W. z.	W. z.	W. z.	W. z.		
		A.K. Benzin		N. z.		W. z.		W. z.		W. z.			
		W. z.		W. z.		W. z.		W. z.		W. z.			
1/1	23	210	1936										
1/2	43	254	1990	0,034	0,904	68	318	1162	2,63	9,163	128	133	1,69
1/3	61	259	2040	0,040	1,148	68	318	1162	0,12	0,23	129	133	1,77
1/4	91	249	2114	0,116	1,475	74	505	1454	44	2,68	130	163	1,99
1/5	145	203	2150	0,174	1,449	74	505	1454	51	7,12	130	163	1,98
1/6	193	254	2167	0,179	3,158	74	505	1454	45	6,09	130	163	1,98
1/7	113	269	2186	0,163	5,50	65	130	754	38	4,02	130	163	1,98
1/8	187	219	2186	1,06	3,11	74	1,615	754	38	4,52	130	163	1,98
1/9	241	219	2186	1,00	3,11	65	1,615	754	38	4,52	130	163	1,98
1/10	234	230	2186	1,04	2,90	64	1,56	696	40	4,15	125	138	1,98
1/11	238	218	2186	0,92	3,04	64	1,56	696	40	4,15	125	138	1,98
1/12	279	210	2186	0,92	3,316	66	1,89	689	40	4,15	125	138	1,98
1/13	292	218	2186	0,91	3,316	64	2,97	1,138	40	5,33	125	138	1,98
1/14	311	218	2186	0,91	3,316	68	1,59	856	41	5,04	127	138	1,98
1/15	340	250	2186	1,01	3,331	68	1,80	829	41	5,04	127	138	1,98
1/16	301	218	0,97	0,047	3,115	67	1,883	7198	40	4,46	127	138	1,98
1/17	264	218	2186	0,95	3,581	68	2,28	712	45	4,94	127	138	1,98
1/18	328	234	2186	0,96	3,581	69	2,06	741	41	5,52	127	138	1,98
1/19	412	215	2186	1,01	3,39	67	2,16	910	44	5,65	127	138	1,98
1/20	436	211	2186	0,98	3,310	68	2,14	948	45	5,81	127	138	1,98
1/21	460	250	2186	0,92	3,330	68	2,47	787	44	5,54	127	138	1,98
1/22	484	210	2186	0,92	3,330	69	2,15	764	45	5,54	127	138	1,98
1/23	508	209	2186	0,95	3,330	69	2,53	764	46	5,82	127	138	1,98
1/24	557	258	2186	0,97	3,330	70	2,15	774	52	5,93	127	138	1,98
1/25	291	218	0,96	0,033	3,166	68	2,27	760	45	5,53	126	138	1,98
1/26	316	218	1,04	0,017	2,51	67	2,63	1114	44	5,94	127	138	1,98
1/27	320	218	0,98	0,02	2,41	69	3,00	892	46	5,36	127	138	1,98
1/28	373	218	2186										
1/29	461	256	2186	0,81	0,02	2,35	2,83	874	48	4,83	126	138	1,98
1/30	676	286	2186	0,99	0,01	2,44	2,79	785	47	5,12	126	138	1,98
1/31	700	218	2186										
1/32	747	305	2186	0,99	0,02	2,41	2,38	872	48	5,54	126	138	1,98
1/33	787	318	2186	0,92	0,02	2,61	2,71	898	47	5,39	126	138	1,98
1/34	818	312	2186	0,90	0,04	2,54	2,36	832	48	5,86	125	138	1,98
1/35	816	311	2186	0,99	0,06	2,41	2,10	876	47	5,63	125	138	1,98
1/36	810	311	2186	0,93	0,01	2,36	2,65	888	47	6,16	125	138	1,98
1/37	844	280	2186	1,04	0,02	2,37	2,34	952	48	5,76	126	138	1,98
1/38	862	294	2186	0,99	0,02	2,25	2,80	438	50	6,16	125	138	1,98
1/39	892	345	2186	0,95	0,02	2,21	2,65	525	52	6,37	125	138	1,98
1/40	916	326	2186	0,95	0,02	2,22	4,98	592	50	6,87	125	138	1,98
1/41							2,72	3,50	47	6,04	124	138	1,98

001366

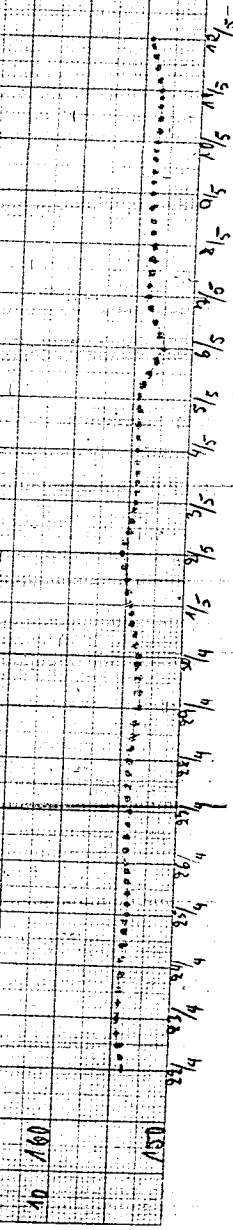
$\frac{1}{2}$ mm
 200
 150
 100
 50
 0
 50
 100
 150
 200

Chem. 14 Fe. Bohrker 14 Füllung

Temp. °C
 O₂
 CH₄
 CO₂
 CO
 H₂



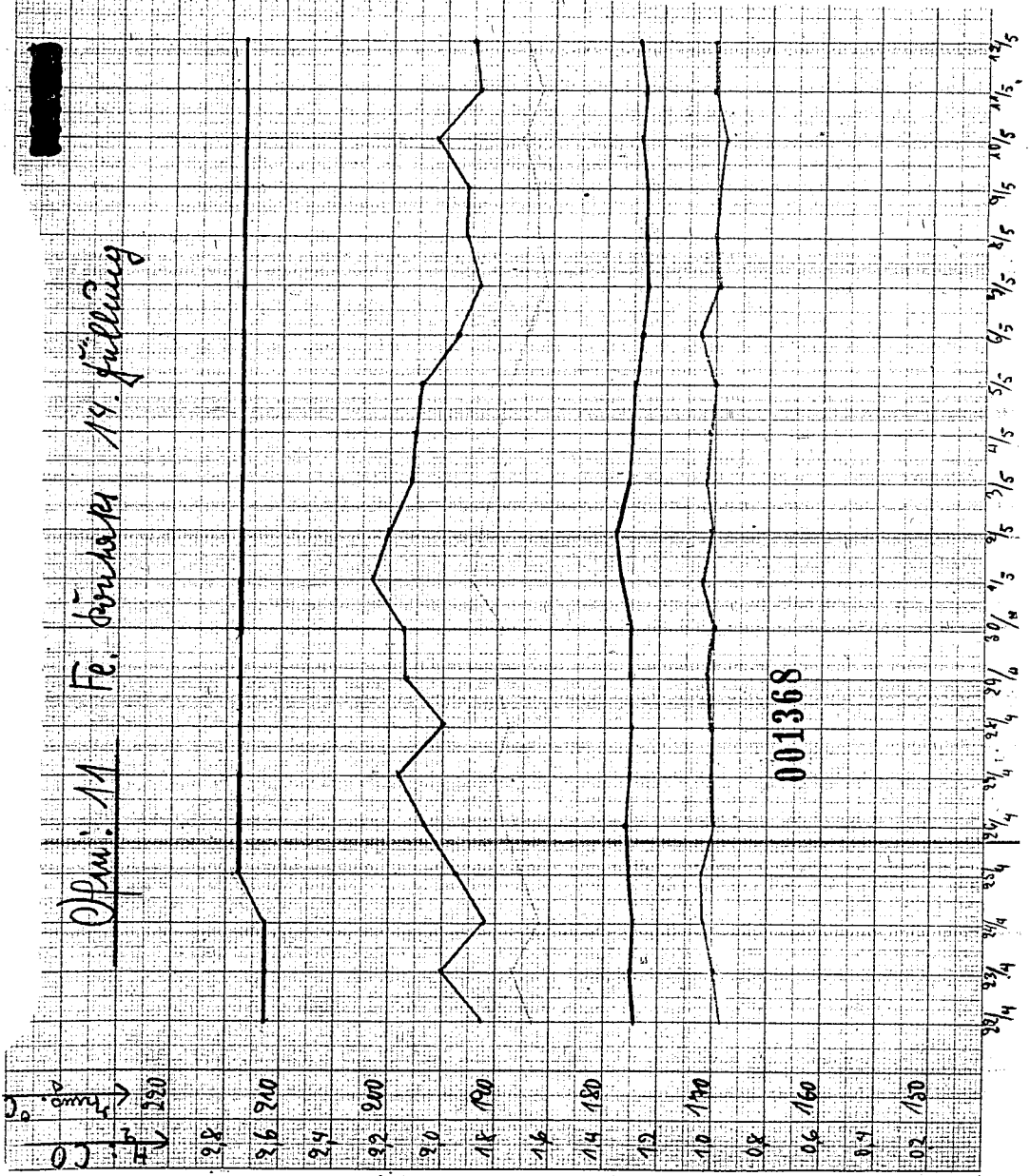
001367



A 4. 110 X 297 mm

Temp. C
 100/100
 200/200
 300/300
 400/400

Opus: 11 Fe. bündel 14. Jülling

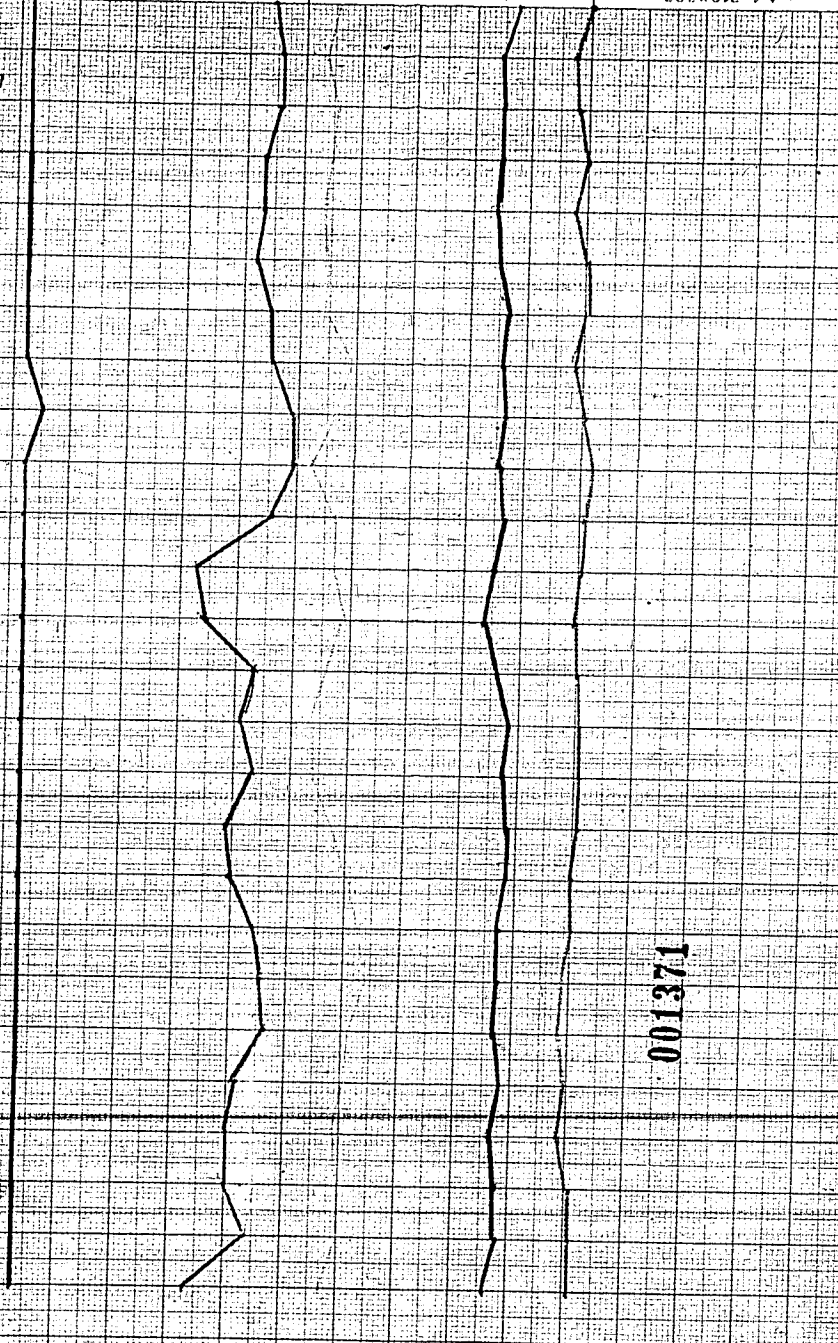


001368

0 Temp. C
 0.2 Temp. C
 V 2.20
 2.8 V
 2.6 2.10
 2.4
 2.2 2.00
 2.0
 1.8 1.90
 1.6
 1.4 1.80
 1.2
 1.0 1.70
 0.8
 0.6 1.60
 0.4
 0.2 1.50

Open M Fe-Kontakt 14 Füllung.

Temp. C
 2.20
 Verbrauch
 Kräfte
 Rest



001371

26/2 28/2 29/2 1/3 2/3 3/3 4/3 5/3 6/3 7/3 8/3 9/3 10/3 11/3 12/3 13/3 14/3 15/3 16/3 17/3 18/3 19/3 20/3 21/3 22/3 23/3 24/3

250

Tempid
Wassergas
Verbrauch
Kl. erdgas
Reslgas

0/10/11
Re-Abrechnung
14. Februar 2015

20 210

24

20 200

20

18 190

16

14 180

12

10 170

08

06 160

04

02 150

Tempid
Wassergas
Verbrauch
Kl. erdgas
Reslgas



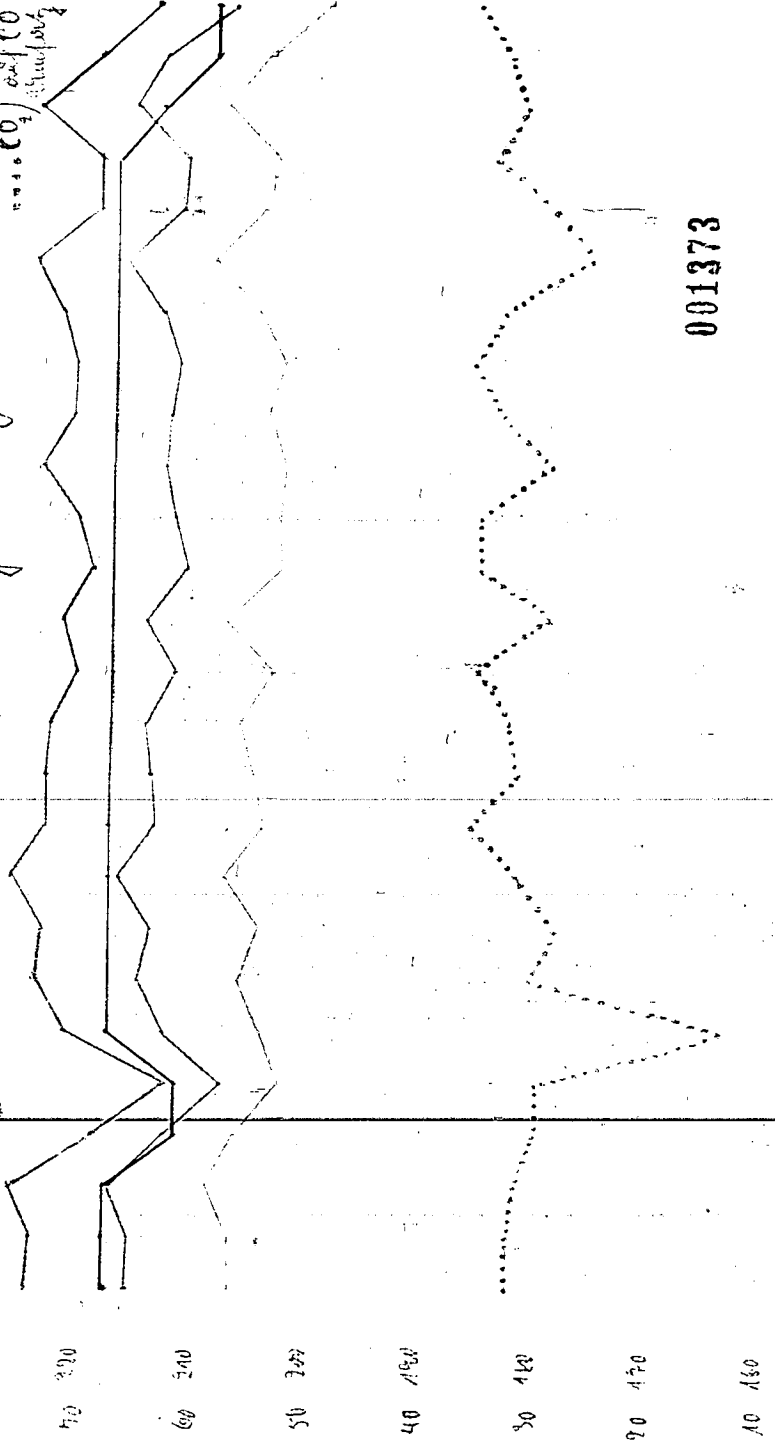
001372

19 30 1 3/1 1/2 2/2 3/2 4/1 5/1 6/1 7/1 8/1 9/1 10/1 11/1 12/1 13/1 14/1 15/1 16/1 17/1 18/1 19/1 20/1 21/1 22/1 23/1 24/1 25/1

$\frac{p}{\text{mm Hg}}$
 $\frac{p}{10}$

Chem. M. F. E. Boulder 14. July 1950

Temp. °C
 — H₂ (standard)
 — CO (standard)
 — CH₄ (standard)
 — CO₂ (standard)



001373

000240

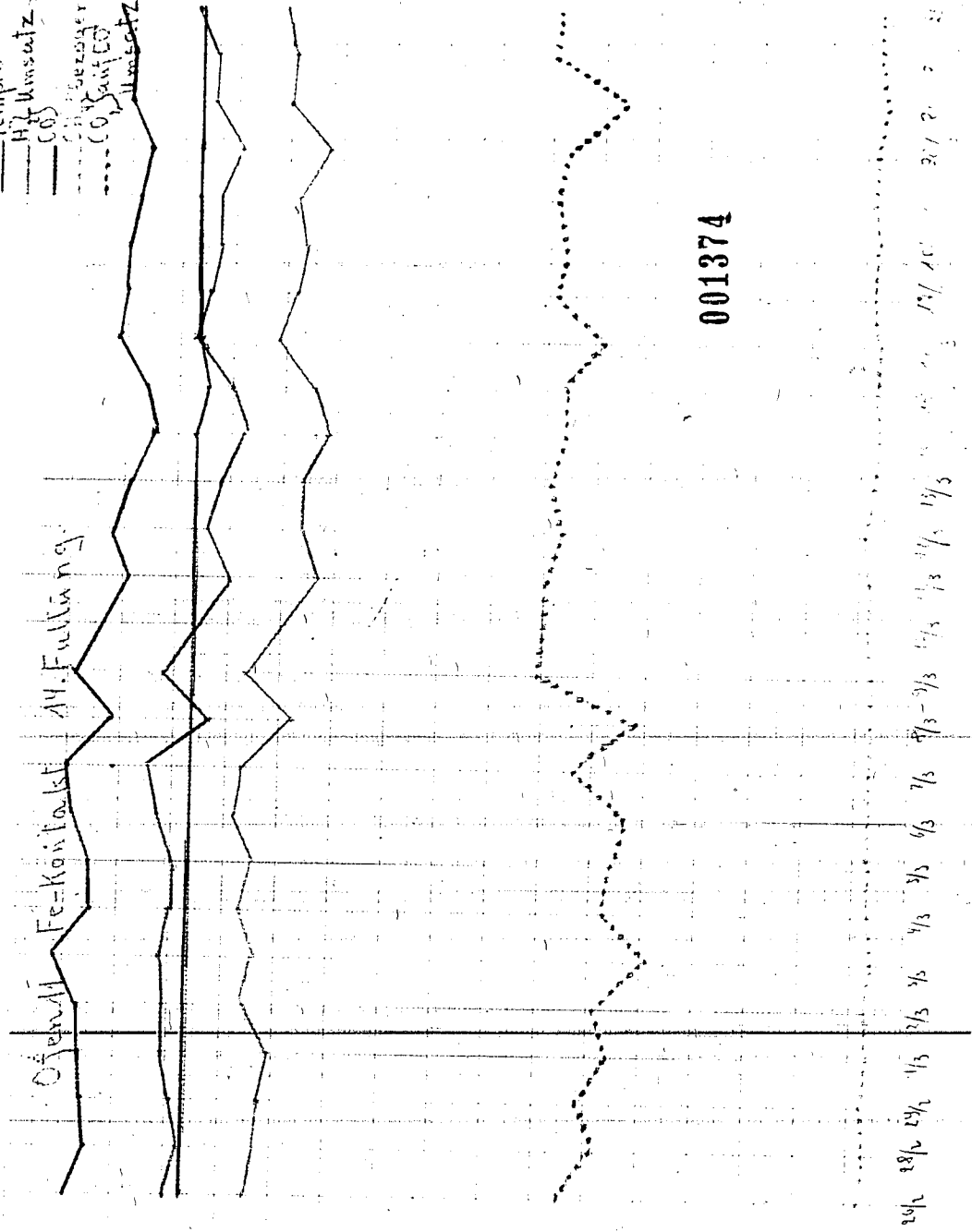
150

Temp. °C
 100
 90
 80
 70
 60
 50
 40
 30
 20
 10
 0

Temp. °C
 H₂ Umsatz
 CO
 CH₄ Umsatz
 CO₂ Umsatz

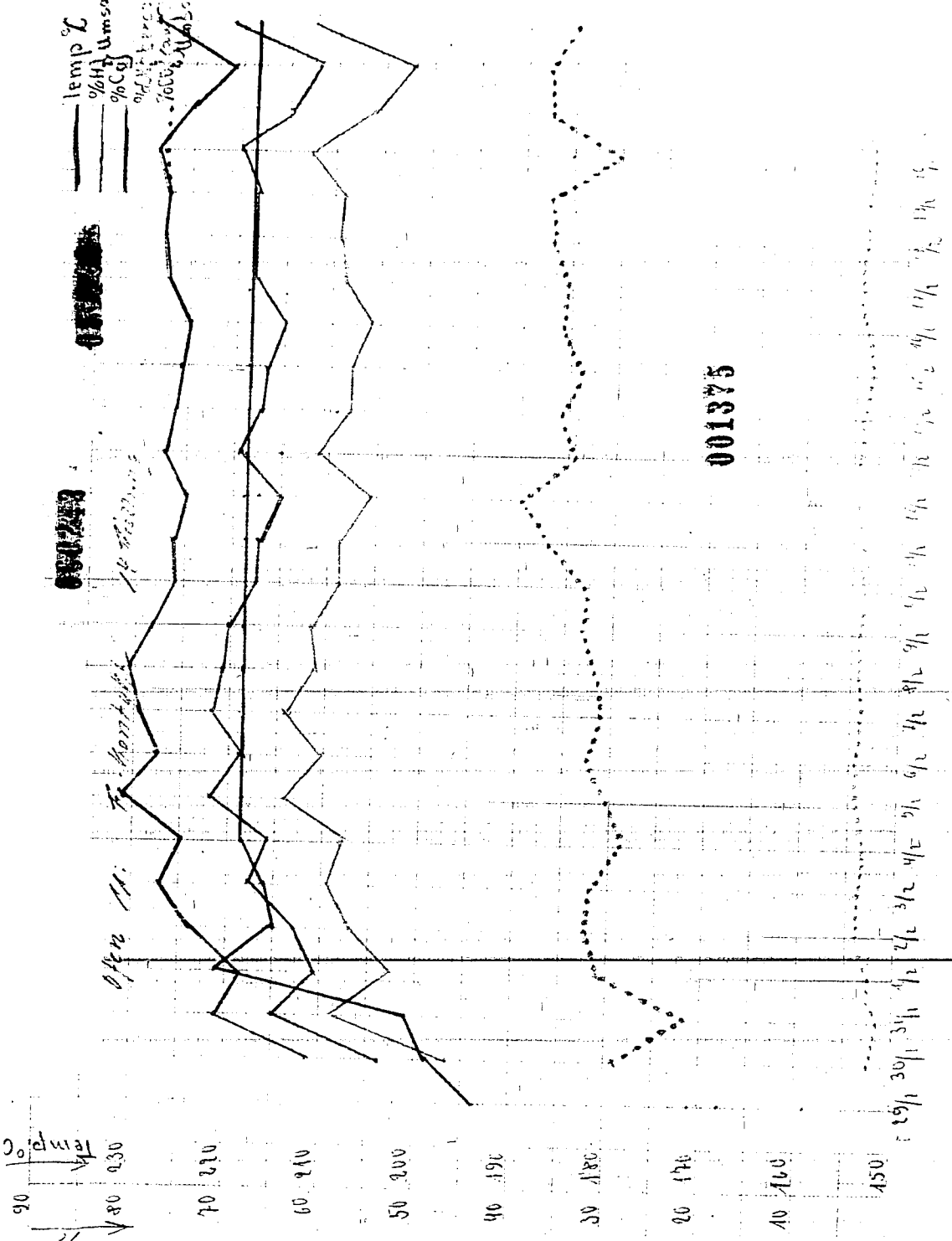
Öfen II Fe-Kontaktor III. Fülltang.

10 010
 60 110
 50 200
 40 190
 30 180
 20 170
 10 160
 0 150



001374

800243



001375

15/1 30/1 35/1 40/1 45/1 50/1 55/1 60/1 65/1 70/1 75/1 80/1 85/1 90/1 95/1 100/1

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. Füllung Dat. 10.9.44 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
Benzin nach Maß 2 A.K.-Benzin					
Kondens.-Öl					
Paraffingatsch					
Ges.-Prod.					

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20 ° C	0,742	0,739			
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wijs)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse	Siedebeginn		Vol. %				Gew. %
	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	
— 40 ° C	79	59					
60 „							
80 „		4,0					
100 „	4,0	12,0					
120 „	6,0	20,0					
140 „	11,0	28,0					
160 „	24,0	36,0					
180 „	38,0	44,0					
200 „	70,0	53,0	90,7				
220 „	62,0	60,0					
240 „	73,0	68,0					
260 „	76,0	75,0					
280 „	90,0	84,0					
300 „	93,0	87,0					
320 „		91,0					
340 „							
360 „							
Siede-Ende ° C							
Rückstand	6,8	9,3					
Verlust	0,1	0,0					

Stockpunkt ° C	Destill.-Prod.		
	SPL	NZ	VZ
Benzin (bis 200 °)			
Öl (200–320 °)			

Bemerkungen:

001376

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 9.9.44 Zeit 7 Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin					
Kondens.-Öl					
Paraffingatsch					
Ges.-Prod.					

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20° C				0,710	
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wijs)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C					98	
	60 "						
	80 "						
	100 "						
	120 "					1,0	
	140 "					2,0	
	160 "					3,0	14,8
	180 "					5,0	
	200 "					15,0	
	220 "					32,0	
	240 "					42,0	
	260 "					50,0	64,8
	280 "					58,0	
	300 "					65,0	
320 "					81,0		
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							30,4
Verlust							0,0

Stockpunkt ° C							
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ		Olefin		
Benzin (bis 200°)					41		
Öl (200-320°)					25		

Bemerkungen:

001377

[Handwritten Signature]

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 8.9.44 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
<i>Synthesol</i> A.K.-Benzin					
Kondens.-Öl					
<i>Öl-Paraff. Mischg.</i> Paraffingatsch					
Ggs.-Prod.					

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt		Reaktionswasser.
Dichte bei 20° C		0,761	0,772			
Olefine „SPL“ Vol. %						
Jadzahl (Wijss)						
NZ / VZ						

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C		87	75			
	60 "						
	80 "						
	100 "		3,0	3,0			
	120 "		4,0	6,0			
	140 "		7,0	7,0			
	160 "		52,0	11,0			
	180 "		44,0	23,0			
	200 "		74,0	44,0	39,0	8,0	
	220 "		90,0	61,0			
	240 "		93,0	76,0			
	260 "		95,0	85,0			
	280 "		96,0	90,0			
	300 "		97,0	93,0			
320 "							
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand		5,4	10,1				
Verlust		0,5	0,1				

Stockpunkt ° C	Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ
	Benzin (bis 200°)			
	Öl (200-320°)			

Bemerkungen:

001378

J.

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 7.9.44 Zeit Betr. Tage.....

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
<i>Liquidation</i> A.K.-Benzin					
Kondens.-Öl					
Paraffingatsch					
Ges.-Prod.					

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin-gatsch	Gesamt-Produkt	Reaktions-wasser
Dichte bei 20° C	<u>0,755</u>	<u>0,742</u>	<u>0,773</u>		
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wijs)					
NZ / VZ	<u>I Füllung</u>	<u>II Füllung</u>	<u>III Füllung</u>		

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C	<u>160</u>	<u>148</u>	<u>91</u>			
60 "							
80 "							
100 "				<u>3,0</u>			
120 "				<u>7,0</u>			
140 "				<u>16,0</u>			
160 "		<u>1,0</u>		<u>25,0</u>			
180 "	<u>13,0</u>	<u>11,0</u>		<u>41,0</u>			
200 "	<u>50,0</u>	<u>63,0</u>		<u>56,0</u>			
220 "	<u>70,0</u>	<u>88,0</u>	<u>91,5</u>	<u>69,0</u>	<u>91,6</u>		
240 "	<u>75,0</u>	<u>79,0</u>		<u>80,0</u>			
260 "	<u>77,0</u>	<u>70,0</u>		<u>87,0</u>			
280 "	<u>79,0</u>			<u>89,0</u>			
300 "				<u>92,0</u>			
320 "				<u>95,0</u>			
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand	<u>21,5</u>	<u>2,1</u>	<u>2,2</u>				
Verlust	<u>9,3</u>	<u>0,4</u>	<u>0,3</u>				

Stockpunkt °C	Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ
	Benzin (bis 200°)			
	Öl (200—320°)			

Bemerkungen:

001379

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 6.9.44 Zeit Betr. Tage.....

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin					
Kondens.-Öl					
Paraffingatsch					
Ges.-Prod.					

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt		Reaktionswasser
Dichte bei 20° C		0,778				
Olefine „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wijs)						
NZ / VZ						

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C						
	60 "						
	80 "			3,0			
	100 "			9,0			
	120 "			16,0			
	140 "			25,0			
	160 "			32,0			
	180 "			49,0			
	200 "			60,0	94,2		94,2
	220 "			68,0			
	240 "			75,0			
	260 "			82,0			
	280 "			89,0			
	300 "			92,0			
320 "			95,0				
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand			5,2				
Verlust			0,1				

Stockpunkt .. ° C						
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ			
Benzin (bis 200°)						
Öl (200-320°)						

Bemerkungen:

001380

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. Füllung..... Dat. 6.9.44 Zeit..... Betr. Tage.....

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin					
<i>Stijpe - Öl</i> Kondens.-Öl					
Paraffingatsch					
Ges.-Prod.					

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt		Reaktionswasser
Dichte bei 20° C		<u>0,748</u>				
Olefine „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wijss)						
NZ / VZ						

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C		<u>1,50</u>				
	60 „						
	80 „						
	100 „						
	120 „						
	140 „						
	160 „		<u>3,0</u>				
	180 „		<u>15,0</u>				
	200 „		<u>67,0</u>				
	220 „		<u>92,0</u>				<u>96,7</u>
	240 „		<u>96,0</u>				
	260 „ <u>250</u>		<u>98,0</u>				
	280 „						
	300 „						
320 „							
340 „							
360 „							
Siede-Ende ° C							
Rückstand						<u>3,3</u>	
Verlust						<u>0,0</u>	
Stockpunkt ° C							

Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ
Benzin (bis 200°)			
Öl (200-320°)			

Bemerkungen:

001381

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 16.12.24 Zeit Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	3,40	31,5	30,8	25,2	17,6
Kondens.-Öl	2,70	39,1	37,2	30,8	23,9
Paraffingatsch	4,60	49,4	53,7	44,0	40,4
Ges.-Prod.	10,70	100,0	122,3	100,0	81,9

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin-gatsch	Gesamt-Produkt		Reaktions-wasser
Dichte bei 20° C	0,699	0,774	0,92			0,499
Olefine „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wijs)						
NZ / VZ						

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	— 40 ° C						1,2
60 "						2,0	
80 "						6,0	
100 "						10,0	
120 "						15,0	
140 "						20,0	20,2
160 "						25,0	
180 "						30,0	
200 "						34,0	
220 "						38,0	
240 "						42,0	
260 "						46,0	20,9
280 "						50,0	
300 "						53,0	
320 "						56,5	
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							49,2
Verlust							0,2

Stockpunkt ° C						
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ			Olefin
Benzin (bis 200°)						71
Öl (200–320°)						54

Bemerkungen: *Gelbes Paraffin*

001382

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 16.12.46 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin					
Kondens.-Öl					
Paraffingatsch					
Ges.-Prod.					

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt		Reaktionswasser
Dichte bei 20° C		0,774	0,42			
Olefine „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wijs)						
NZ / VZ						

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C			86	360		
60 "							
80 "							
100 "			3,0				
120 "			5,0				
140 "			7,0				
160 "			13,0				
180 "			30,0				
200 "			33,0	87,0			
220 "			47,0				
240 "			60,0				
260 "			70,0				
280 "			77,0	3,0			
300 "			85,0	6,0	7,0		
320 "			87,0	10,0			
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand			13,0	2,4			
Verlust			0,0	0,4			

Stockpunkt ° C						
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ			
Benzin (bis 200°)						
Öl (200-320°)						

Bemerkungen:

001383

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 15.16.84 Zeit 44 Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	1,40	30,9	29,9	24,6	17,2
Kondens.-Öl	1,90	38,4	36,7	30,1	23,3
Paraffingatsch	3,40	50,7	55,2	45,2	41,6
Ges.-Prod.	6,70	100,0	121,1	100,0	82,1

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt			Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,699	0,774	0,920				0,999
Olefine „SPL“ Vol. %							
Jodzahl (Wijss)							
NZ / VZ	293	344	569				34

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C					5,2	
	60 "					3,0	
	80 "					5,0	
	100 "					11,0	
	120 "					12,0	
	140 "					23,0	33,6
	160 "					38,0	
	180 "					32,0	
	200 "					38,0	
	220 "					43,0	
	240 "					47,0	
	260 "					51,5	30,9
	280 "					54,5	
	300 "					57,0	
	320 "					59,0	
	340 "						
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							46,1
Verlust							0,4

Stockpunkt ° C							
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ				
Benzin (bis 200°)					Ölfraktion		
Öl (200-320°)					3		
					50		

Bemerkungen: *gelbes Paraffin*

001384

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 14.11.1946 Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	3,00	18,5	26,5	21,8	15,2
Kondens.-Öl	2,60	34,1	31,3	35,8	19,9
Paraffingatsch	6,20	57,4	63,9	53,4	47,1
Ges.-Prod.	10,80	100,0	121,6	100,0	82,3

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,698	0,771	0,90		0,996
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wijs)					
NZ / VZ	32 / 250	32 / 544			10 / 78

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C					5,5	
60 "					1,0		
80 "					5,0		
100 "					10,0		
120 "					15,0		
140 "					20,0	38,1	
160 "					25,0		
180 "					30,0		
200 "					33,0		
220 "					36,0		
240 "					39,5		
260 "					43,0	19,7	
280 "					46,5		
300 "					50,5		
320 "					54,5		
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							52,0
Verlust							0,2

Stockpunkt °C	Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ	
	Benzin (bis 200°)				Öl
	Öl (200-320°)				70
					51

Bemerkungen: *Galtes Paraffin*

001385

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 13.14.8.44 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	3,20	33,4	33,8	26,9	18,6
Kondens.-Öl	3,50	34,9	32,4	35,8	19,8
Paraffingatsch	2,30	5,7	59,5	47,3	41,1
Ges.-Prod.	14,10	100,0	125,7	100,0	79,5

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt		Reaktionswasser
	0,693	0,769	0,27			
Dichte bei 20° C						0,996
Olefine „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wijss)						
NZ / VZ	009/260	338/542				6,76

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C					5,1	
	60 .					3,0	
	80 .					7,0	
	100 .					14,0	
	120 .					29,0	
	140 .					35,0	33,2
	160 .					20,0	
	180 .					34,0	
	200 .					37,0	
	220 .					41,0	
	240 .					45,0	
	260 .					49,0	25,7
	280 .					53,0	
	300 .					58,0	
320 .					63,0		
340 .							
360 .							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							40,7
Verlust							0,4

Stockpunkt ° C						
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ			
Benzin (bis 200°)					Wasser	
Öl (200-320°)					72	
					52	

Bemerkungen: *Ohne Paraffin*

001386

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 13.13.44 Zeit. Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	3,00	25,0	35,9	28,6	19,9
Kondens.-Öl	3,40	28,3	26,5	32,1	23,6
Paraffingatsch	5,60	46,7	52,2	43,3	37,3
Ges.-Prod.	12,00	100,0	114,6	100,0	79,7

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt			Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,696	0,725	0,88				0,989
Olefine „SPL“ Vol. %							
Jodzahl (Wijs)							
NZ / VZ	0,49 / 2,53	2,21 / 5,60					6,55

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C					4,9	
60 "					11,0		
80 "					5,0		
100 "					11,0		
120 "					17,0	31,1	
140 "					32,0		
160 "					37,0		
180 "					32,0		
200 "					36,0		
220 "					39,5		
240 "					43,0		
260 "					46,5	20,2	
280 "					50,5		
300 "					54,0		
320 "					57,0		
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							48,3
Rückstand							0,4
Verlust							

Stockpunkt ° C							
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ		Ölfrax		
Benzin (bis 200°)					171		
Öl (200-320°)					58		

Bemerkungen: *Gelbes Paraffin*

001387

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 10 Füllung 36 Dat. 8.8.44 Zeit Zeit Betr. Tage Zeit

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin					
Kondens.-OI					
Paraffingatsch					
Ges.-Prod.					

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt		Reaktionswasser
	<u>Probe I</u>	<u>Probe II</u>	<u>Probe III</u>	<u>Probe III</u>		
Dichte bei 20° C	<u>0,722</u>	<u>0,7631</u>	<u>0,760</u>	<u>0,759</u>		
Olefine „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wijs)						
NZ / VZ						

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C	<u>150</u>	<u>15</u>	<u>16</u>	<u>165</u>		
	60 "						
	80 "						
	100 "						
	120 "						
	140 "						
	160 "						
	180 "	<u>3,0</u>	<u>3,0</u>	<u>3,0</u>	<u>3,0</u>		
	200 "	<u>11,0</u>	<u>11,0</u>	<u>13,0</u>	<u>13,0</u>		
	220 "	<u>30,0</u>	<u>37,0</u>	<u>46,0</u>	<u>43,0</u>		
	240 "	<u>53,0</u>	<u>72,0</u>	<u>76,0</u>	<u>77,0</u>		
	260 "	<u>64,0</u>	<u>78,0</u>	<u>80,0</u>	<u>79,0</u>		
280 "	<u>74,0</u>	<u>84,0</u>	<u>86,0</u>	<u>84,0</u>			
300 "	<u>78,0</u>			<u>86,0</u>			
320 "	<u>80,0</u>						
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand	<u>24,3</u>	<u>9,3</u>	<u>6,8</u>	<u>5,3</u>			
Verlust	<u>0,3</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,0</u>			

Stockpunkt ° C

Destill.-Prod. SPL NZ VZ

Benzin (bis 200°)

OI (200-320°)

Bemerkungen:

001388

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 11.12.54 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	3,10	32,2	33,0	25,5	17,7
Kondens.-Öl	3,70	36,5	34,4	37,5	31,3
Paraffingatsch	7,15	51,3	59,0	47,0	40,9
Ges.-Prod.	13,95	100,0	125,4	100,0	79,8

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt			Reaktionswasser
	0,694	0,771	0,172				0,997
Dichte bei 20° C							
Olefine „SPL“ Vol. %							
Jodzahl (Wijs)							
NZ / VZ	0,5 / 2,19	2,4 / 5,64					6,44

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C					4,2	
	60 "					3,0	
	80 "					7,0	
	100 "					11,0	
	120 "					16,0	
	140 "					33,0	31,8
	160 "					37,0	
	180 "					38,0	
	200 "					38,0	
	220 "					39,0	
	240 "					43,0	
	260 "					46,0	
	280 "					50,0	14,8
	300 "					53,0	
	320 "					56,0	
	340 "						
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand						48,1	
Verlust						0,3	

Stockpunkt ° C	Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ	
					Olefinen
	Benzin (bis 200°)				70
	Öl (200-320°)				53

Bemerkungen: *Orlbas Paraffin*

001389

2
4

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 10.11.84 Zeit Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	3,75	18,6	26,8	21,7	15,0
Kondens.-OI	3,90	36,5	34,5	27,7	21,3
Paraffingatsch	8,10	54,9	63,1	50,6	44,0
Ges.-Prod.	14,75	100,0	124,4	100,0	80,3

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Olkkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,694	0,769	0,87		0,998
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jadzahl (Wijss)					
NZ / VZ	69,3 / 63	2,91 / 65			65,4

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C					53	
	60 "					1,0	
	80 "					5,0	
	100 "					9,0	
	120 "					14,0	29,7
	140 "					20,0	
	160 "					25,0	
	180 "					39,0	
	200 "					33,0	
	220 "					36,0	
	240 "					39,0	
	260 "					43,5	19,4
	280 "					46,5	
	300 "					49,5	
320 "					53,0		
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand						51,5	
Verlust						0,4	

Stockpunkt ° C						
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ			
Benzin (bis 200°)					Olfin	
OI (200-320°)					71	
					54	

Bemerkungen: *Gilles Paraffin*

001390

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 9.10.44 Zeit Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	3,25	23,3	32,3	25,6	17,7
Kondens.-Öl	3,85	26,4	34,3	37,1	20,9
Paraffingatsch	7,50	51,3	59,7	47,3	40,6
Ges.-Prod.	14,60	100,0	126,3	100,0	79,2

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,691	0,771	0,86		0,996
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wijs)					
NZ / VZ	002/2,81	301/519			604

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C						5,2
60 "						5,0	
80 "						10,0	
100 "						14,0	
120 "						19,0	
140 "						33,0	33,9
160 "						38,0	
180 "						38,0	
200 "						37,0	
220 "						40,5	
240 "						44,0	
260 "						47,0	34,3
280 "						53,5	
300 "						57,0	
320 "						61,5	
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							41,3
Verlust							0,6

Stockpunkt ° C						
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ		Offizin	
Benzin (bis 200°)					171	
Öl (200-320°)					51	

Bemerkungen: *Gelbes Paraffin* 001391

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 8.9.8.44 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	3,05	19,2	37,9	22,5	15,5
Kondens.-OI	3,65	23,0	29,8	34,0	19,5
Paraffingatsch	2,20	57,8	66,5	53,5	46,5
Ges.-Prod.	15,90	100,0	124,2	100,0	70,5

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ol kond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt		Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,689	0,771	0,877			0,904
Olefine „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wijs)						
NZ / VZ	009/375	1/594				653

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C					4,9	
	60 .					2,0	
	80 .					7,0	
	100 .					13,0	
	120 .					17,0	28,9
	140 .					33,0	
	160 .					37,0	
	180 .					32,0	
	200 .					37,0	
	220 .					40,5	
	240 .					44,0	
	260 .					47,5	20,9
	280 .					51,0	
	300 .					54,5	
320 .					58,0		
- 340 .							
360 .							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							49,6
Verlust							0,6

Stockpunkt ° C	Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ	
	Benzin (bis 200°)				0,1
	OI (200-320°)				74

Bemerkungen: *Offenes Paraffin* 001392

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 2.9.44 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	3,60	21,6	31,5	35,0	12,1
Kondens.-Öl	3,55	50,5	38,2	30,4	33,4
Paraffingatsch	5,90	48,9	56,3	44,6	38,8
Ges.-Prod.	12,95	100,0	136,1	100,0	29,3

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,685	0,771	0,872		0,992
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wijs)					
NZ / VZ	663769	321669			691

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C					5,0	
	60 „					2,0	
	80 „					6,0	
	100 „					11,0	
	120 „					17,0	
	140 „					32,0	33,6
	160 „					32,0	
	180 „					32,0	
	200 „					39,0	
	220 „					43,0	
	240 „					46,0	
	260 „					50,0	20,9
	280 „					54,0	
	300 „					57,0	
	320 „					60,5	
	340 „						
360 „							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							44,7
Verlust							0,8

Stockpunkt ° C							
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ		Olefin		
Benzin (bis 200°)					71		
Öl (200-320°)					25		

Bemerkungen: *Galles paraffinis*

001393

2
7

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 6.7.1944 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	2,85	21,9	31,7	25,1	17,3
Kondens.-OI	3,95	30,3	29,4	31,7	24,1
Paraffingatsch	6,25	47,8	5,0	43,6	27,9
Ges.-Prod.	13,05	100,0	126,1	100,0	79,3

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Olkon.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,690	0,770	0,87		0,997
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wijs)					
NZ / VZ	657 / 249	34 / 578			6,174

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %	
	- 40 ° C					5,3	
	60 "					3,0	
	80 "					8,0	
	100 "					14,0	
	120 "					19,0	34,6
	140 "					24,0	
	160 "					29,0	
	180 "					34,0	
	200 "					39,0	
	220 "					43,0	
	240 "					47,0	
	260 "					51,0	23,4
	280 "					55,0	
	300 "					59,0	
	320 "					63,0	
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand						43,4	
Verlust						0,6	

Stockpunkt ° C						
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ			
Benzin (bis 200°)				0,81		
OI (200-320°)				5,3		

Bemerkungen: *Gelbes Paraffin*

001394

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 5.6.8.44 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	2,75	20,8	30,1	23,9	16,5
Kondens.-Ol	2,60	26,9	35,0	27,8	21,4
Paraffingatsch	7,00	52,3	60,8	48,3	41,5
Ges.-Prod.	12,35	100,0	125,9	100,0	79,4

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ol-kond.	Paraffin-gatsch	Gesamt-Produkt	Reaktions-wasser
Dichte bei 20° C	0,693	0,769	0,86		0,986
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wijs)					
NZ / VZ	109/1248	194/51			

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 °C						
60 "						4,9	
80 "						3,0	
100 "						7,0	
120 "						11,0	
140 "						15,0	
160 "						20,0	30,9
180 "						25,0	
200 "						30,0	
220 "						34,0	
240 "						38,0	
260 "						43,0	
280 "						46,0	22,5
300 "						50,0	
320 "						54,0	
340 "						57,0	
360 "							
-Siede-Ende °C							
Rückstand							46,1
Verlust							0,5

Stockpunkt	°C				
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ		
Benzin (bis 200°)				0,1	
Ol (200-320°)				1,2	
				5,4	

Bemerkungen: *Gelbes Paraffin*

001395

Handwritten signature

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 4.5.2.44 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	2,25	3,11	30,5	34,3	16,9
Kondens.-Öl	3,80	38,0	36,5	29,1	33,4
Paraffingatsch	6,90	50,9	58,5	46,6	40,5
Ges.-Prod.	13,55	100,0	125,5	100,0	24,7

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt		Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,692	0,769	0,82			0,026
Olefine „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wijs)						
NZ / VZ	604 / 248	365 / 555				644

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C					0,4	
	60 "					3,0	
	80 "					9,0	
	100 "					13,2	
	120 "					19,0	
	140 "					33,0	32,3
	160 "					37,0	
	180 "					39,0	
	200 "					37,0	
	220 "					41,0	
	240 "					45,0	
	260 "					45,0	32,4
	280 "					53,0	
	300 "					59,0	
320 "					61,5		
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand						42,5	
Verlust						0,8	

Stockpunkt ° C						
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ			
Benzin (bis 200°)					Ölben	
Öl (200-320°)					73	
					56	

Bemerkungen: *Gelbes Paraffin*

001396

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 3. 4. 8. 44 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A. K.-Benzin	210	21.2	30.7	54.5	16.8
Kondens.-Öl	430	38.8	37.5	39.7	33.8
Paraffingatsch	730	50.0	54.5	25.4	39.2
Ges.-Prod.	1460	100.0	18.7	100.0	44.2

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt		Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0.690	0.664	0.877			0.692
Olefine „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wijss)						
NZ / VZ	102 / 312	32 / 567				622

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C					6.0	
	60 "					3.0	
	80 "					8.0	
	100 "					13.0	
	120 "					18.0	
	140 "					32.0	22.6
	160 "					52.0	
	180 "					72.0	
	200 "					97.0	
	220 "					100.0	
	240 "					45.0	
	260 "					49.0	21.6
	280 "					53.0	
	300 "					57.0	
320 "					60.0		
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand						45.3	
Verlust						9.5	

Stockpunkt °C	Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ	
	Benzin (bis 200°)				71
	Öl (200-320°)				54

Bemerkungen: Gelbes Paraffin

001397

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 2.2.44 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	3,15	19,4	38,0	32,3	15,4
Kondens.-Öl	4,40	32,0	35,0	37,9	31,5
Paraffingatsch	2,75	2,6	52,5	49,8	22,8
Ges.-Prod.	16,30	100,0	125,5	100,0	79,7

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,693	0,523	0,86		0,948
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jadzahl (Wijs)					
NZ / VZ	002/921	350/620			6,55

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C						
60 "					1,0		
80 "					5,0		
100 "					10,0		
120 "					14,0		
140 "					17,0	28,6	
160 "					22,0		
180 "					27,0		
200 "					32,0		
220 "					36,5		
240 "					41,0		
260 "					45,5	35,0	
280 "					49,0		
300 "					53,0		
320 "					58,0		
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							46,1
Verlust							0,3

Stockpunkt ° C	Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ
				Ölbin
	Benzin (bis 200°)			72
	Öl (200-320°)			61

Bemerkungen: *Ohnöliges Paraffin*

001398

Y

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 1.2.1944 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	8,60	40,2	59,2	44,9	31,0
Kondens.-Öl	3,90	17,8	23,1	17,8	13,2
Paraffingatsch	4,00	42,0	48,3	37,3	28,4
Ges.-Prod.	16,50	100,0	130,6	100,0	72,6

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,691	0,720	0,82		0,992
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wijss)					
NZ / VZ	338	392/651			104

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C					4,5	
	60 "					4,0	
	80 "					13,0	
	100 "					23,0	
	120 "					30,0	26,8
	140 "					37,0	
	160 "					43,0	
	180 "					49,0	
	200 "					55,0	
	220 "					54,0	
	240 "					57,0	
	260 "					60,0	16,2
	280 "					63,0	
	300 "					65,5	
	320 "					67,5	
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							30,6
Verlust							1,4

Stockpunkt ° C							
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ		Olefin		
Benzin (bis 200°)					72		
Öl (200-320°)					27		

Bemerkungen: *Gelbes Paraffin*

001399

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 19.10.7.44 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	3,35	18,1	36,1	31,1	14,7
Kondens.-Ol	3,40	22,3	24,9	28,3	32,1
Paraffingatsch	6,80	46	3,8	0,2	44,1
Ges.-Prod.	12,45	100,0	123,8	100,0	90,9

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Olkond.	Paraffin-gatsch	Gesamt-Produkt		Reaktions-wasser
Dichte bei 20° C	0,694	0,782	0,77			0,498
Olefine „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wijss)						
NZ / VZ						

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C					1,3	
	60 "					3,0	
	80 "					3,0	
	100 "					15,0	
	120 "					15,0	36,4
	140 "					19,0	
	160 "					26,9	
	180 "					35,0	
	200 "					32,0	
	220 "					34,0	
	240 "					39,0	
	260 "					43,5	33,5
	280 "					49,0	
	300 "					51,5	
320 "					52,5		
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							50,5
Verlust							0,6

Stockpunkt °C	Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ	
	Benzin (bis 200°)				Olefin
	Ol (200-320°)				75
					58

Bemerkungen: *Halblicht Isoraffin*

001400

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 15/16.6.44 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	3,10	31,9	31,9	35,6	17,6
Kondens.-OI	2,30	33,2	30,1	34,2	18,7
Paraffingatsch	7,20	54,9	32,4	50,2	45,1
Ges.-Prod.	14,20	100,0	124,4	100,0	80,4

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt		Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,687	0,272	0,88			0,996
Oefine „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wijs)						
NZ / VZ	60 / 289	471 / 777				1,32

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	— 40 ° C					2,5	
	60 „					3,0	
	80 „					2,0	
	100 „					3,0	
	120 „					12,0	29,5
	140 „					32,0	
	160 „					36,0	
	180 „					30,0	
	200 „					34,0	
	220 „					32,5	
	240 „					41,0	
	260 „					60,0	10,9
	280 „					42,5	
	300 „					52,0	
320 „					52,0		
340 „							
360 „							
Siede-Ende ° C							
Rückstand						50,1	
Verlust						0,5	

Stockpunkt: ° C						
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ			
Benzin (bis 200°)					Ölbin	
OI (200—320°)					74	
					57	

Bemerkungen: *Gelbbraunes Paraffin*

001401

F.

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 14/11.6.44 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	3,65	19,3	37,7	33,5	15,6
Kondens.-OI	3,30	34,1	31,2	25,2	19,6
Paraffingatsch	7,80	57,6	64,4	53,3	46,0
Ges.-Prod.	13,25	100,0	123,3	100,0	81,2

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt		Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,695	0,724	0,82			0,996
Olefine „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wijs)						
NZ / VZ	1934 / 3214	479 / 793				1111

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C					4,0	
	60 "					3,9	
	80 "					6,0	
	100 "					19,0	
	120 "					13,0	37,9
	140 "					30,0	
	160 "					35,0	
	180 "					39,9	
	200 "					32,0	
	220 "					32,0	
	240 "					40,0	
	260 "					40,0	30,7
	280 "					48,0	
	300 "					51,0	
	320 "					54,0	
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand						5,6	
Verlust						0,2	

Stockpunkt ° C	Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ	
	Benzin (bis 200°)				0,6
	OI (200-320°)				73
					57

Bemerkungen: *Opelöliges paraffin*

001402

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 13/3.1.44 Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	3,35	20,2	28,7	32,6	16,7
Kondens.-OI	3,15	17,1	35,1	28,9	33,3
Paraffingatsch	6,10	37,6	57,8	42,5	43,3
Ges.-Prod.	12,60	100,0	121,6	100,0	93,3

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,706	0,752	0,91		0,992
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wijs)					
NZ / VZ	005 / 221	319 / 499			114

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C						63
60 "							
80 "						3,0	
100 "						6,0	
120 "						15,0	
140 "						17,0	24,3
160 "						32,0	
180 "						37,0	
200 "						32,0	
220 "						36,0	
240 "						40,0	
260 "						44,0	20,2
280 "						49,0	
300 "						51,5	
320 "						54,5	
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							51,7
Verlust							0,2

Stockpunkt ° C							
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ				
Benzin (bis 200°)					0,1		
OI (200-320°)					5,6		

Bemerkungen: *Gelbes Paraffin*

001403

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 11.12.64 Zeit Zeit Betr. Tage Zeit

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	3.15	20.9	30.2	24.6	14.1
Kondens.-Öl	4.25	28.3	36.5	24.6	12.4
Paraffingatsch	4.40	50.8	56.5	45.8	41.3
Ges.-Prod.	15.10	100.0	123.2	100.0	81.3

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt		Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0.684	0.493	0.90			0.984
Olefine „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wijs)						
NZ / VZ						

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C					5.1	
	60 "					2.0	
	80 "					6.0	
	100 "					12.0	
	120 "					14.0	
	140 "					21.0	30.4
	160 "					26.0	
	180 "					31.0	
	200 "					35.0	
	220 "					38.0	
	240 "					43.0	
	260 "					48.0	23.5
	280 "					53.0	
	300 "					58.0	
	320 "					62.0	
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							45.7
Verlust							0.4

Stockpunkt ° C							
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ		Olefine		
Benzin (bis 200°)					42		
Öl (200-320°)					53		

Bemerkungen: *gelbliches Paraffin*

001404

JK

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14. Dat. 10/11.6.44 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	2.88	60.0	28.8	23.4	16.3
Kondens.-Öl	4.30	49.4	38.1	30.9	23.4
Paraffingatsch	4.40	50.6	56.3	65.7	41.1
Ges.-Prod.	14.66	100.0	123.2	100.0	81.3

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt			Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0.684	0.753	0.80				0.884
Olefine „SPL“ Vol. %							
Jodzahl (Wijs)							
NZ / VZ							

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C					5.9	
	60 "					6.0	
	80 "					11.0	
	100 "					16.0	
	120 "					21.0	29.8
	140 "					26.0	
	160 "					30.0	
	180 "					34.0	
	200 "					38.0	
	220 "					42.0	
	240 "					45.5	11.1
	280 "					48.0	
	300 "					54.0	
	320 "					56.0	
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							48.6
Verlust							0.5

Stockpunkt ° C						
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ			
Benzin (bis 200°)				Olefine		
Öl (200-320°)				72		
				55		

Bemerkungen: *gelbliches Paraffin*

001405

B.

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 9./10.6.44 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	3,15	20,7	29,9	34,3	16,8
Kondens.-Öl	4,40	39,9	27,5	20,4	33,4
Paraffingatsch	7,70	20,4	50,0	45,3	40,7
Ges.-Prod.	15,35	100,0	107,4	100,0	90,9

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt		Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,691	0,771	0,90			0,946
Olefine „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wijs)						
NZ / VZ						

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	— 40 ° C					45	
60 "					40		
80 "					20		
100 "					13,0		
120 "					12,0	34,9	
140 "					33,0		
160 "					28,0		
180 "					32,0		
200 "					36,0		
220 "					40,0		
240 "					44,0		
260 "					48,0	32,1	
280 "					50,0		
300 "					56,0		
320 "					59,5		
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							45,3
Verlust							2,13

Stöckpunkt °C	Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ	
	Benzin (bis 200°)				Olefin
	Öl (200—320°)				73
					54

Bemerkungen: *Ölbleibparaffin*

001406

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

 Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 8.9.6.44 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	2,95	10,4	38,0	32,5	15,6
Kondens.-Öl	4,40	15,0	37,6	30,3	33,4
Paraffingatsch	7,85	27,6	58,2	47,2	44,5
Ges.-Prod.	15,20	100,0	134,3	100,0	89,5

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,693	0,772	0,888		0,998
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wijs)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C						4,7
60 "						3,0	
80 "						7,0	
100 "						11,0	
120 "						16,0	
140 "						21,0	30,3
160 "						26,0	
180 "						33,0	
200 "						24,0	
220 "						37,5	
240 "						41,0	
260 "						45,0	20,8
280 "						49,0	
300 "						53,5	
320 "						56,0	
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							49,5
Verlust							0,5

Stockpunkt ° C	SPL	NZ	VZ		
Destill.-Prod.					
Benzin (bis 200°)				Ölflüssig	
Öl (200-320°)				71	
				54	

 Bemerkungen: *Ölflüssig paraffin*

001407

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte.

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 5/6.6.42 Zeit 1 Betr. Tage 1

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	2,15	30,8	30,3	24,2	16,7
Kondens.-OI	3,90	55,8	33,5	26,8	30,6
Paraffingatsch	8,10	53,4	61,4	49,0	43,6
Ges.-Prod.	15,15	100,0	125,1	100,0	79,9

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt		Reaktionswasser
Dichte bei 20 ° C	0,690	0,771	0,87			0,946
Olefine „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wijs)						
NZ / VZ						

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C						4,8
60 „						3,0	
80 „						4,0	
100 „						12,0	
120 „						18,0	33,8
140 „						33,0	
160 „						37,0	
180 „						32,0	
200 „						37,0	
220 „						41,0	
240 „						45,0	
260 „						49,5	30,0
280 „						53,0	
300 „						56,0	
320 „						59,0	
340 „							
360 „							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							46,8
Verlust							0,4

Stockpunkt ° C	Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ		
	Benzin (bis 200 °)				Olefin	
	OI (200-320 °)				71	
					56	

Bemerkungen: *Ohne Paraffin*

001408

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

 Ofen Nr. 11 Füllung 14. Dat. 4/5.6.44 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	2.90	19.4	28.0	22.4	15.9
Kondens.-OI.	3.60	24.1	31.3	25.4	19.6
Paraffingatsch	8.45	56.5	64.2	51.8	45.6
Ges.-Prod.	14.95	100.0	123.5	100.0	80.9

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Olkond.	Paraffin- gatsch	Gesamt-Produkt			Reaktions- wasser
Dichte bei 20 ° C	0.693	0.994	0.88				0.994
Olefine „SPL“ Vol. %							
Jodzahl (Wijss)							
NZ / VZ							

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C						46
60 "						20	
80 "						60	
100 "						100	
120 "						140	26.9
140 "						160	
160 "						220	
180 "						240	
200 "						310	
220 "						350	
240 "						390	
260 "						430	22.0
280 "						470	
300 "						50.0	
320 "						54.0	
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							51.1
Verlust							0.6

Stockpunkt ° C							
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ				
Benzin. (bis 200°)						73	
OI (200-320°)						60	

 Bemerkungen: *Gelbliches Paraffin*

001409

K. Z.

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. *14* Füllung *14* Dat. *5.2.01* Zeit *44* Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	<i>3,00</i>	<i>21,1</i>	<i>30,5</i>	<i>24,4</i>	<i>16,9</i>
Kondens.-OI	<i>3,25</i>	<i>26,3</i>	<i>36,1</i>	<i>24,3</i>	<i>21,1</i>
Paraffingatsch	<i>2,50</i>	<i>18,6</i>	<i>00,5</i>	<i>49,3</i>	<i>42,0</i>
Ges.-Prod.	<i>14,75</i>	<i>100,0</i>	<i>135,1</i>	<i>100,0</i>	<i>100,0</i>

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ol kond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	<i>0,693</i>	<i>0,724</i>	<i>0,87</i>		<i>0,905</i>
Olefine „SPL“ Vol. „„					
Jodzahl (Wjss)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	— 40 ° C						<i>0,1</i>
60 „							
80 „						<i>5,0</i>	
100 „						<i>14,0</i>	
120 „						<i>19,0</i>	
140 „						<i>24,0</i>	<i>33,9</i>
160 „						<i>29,0</i>	
180 „						<i>33,0</i>	
200 „						<i>37,0</i>	
220 „						<i>40,5</i>	
240 „						<i>45,0</i>	
260 „						<i>49,0</i>	<i>19,4</i>
280 „						<i>53,0</i>	
300 „						<i>57,0</i>	
320 „						<i>57,0</i>	
340 „							
360 „							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							<i>47,4</i>
Verlust							<i>0,3</i>

Stockpunkt ° C	Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ		
					<i>Olfin</i>	
	Benzin (bis 200°)				<i>17,3</i>	
	OI (200—370°)				<i>5,9</i>	

Bemerkungen: *Ohlweiges Paraffin*

001410

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat 12.6.44 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	3,40	13,4	19,3	15,9	14,1
Kondens.-Öl	3,40	13,4	24,5	20,2	15,6
Paraffingatsch	12,15	47,7	22,7	13,9	5,5
Ges.-Prod.	17,95	100,0	181,6	100,0	88,2

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20 ° C	0,645	0,724	0,87		0,997
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wijs)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C					5,5	
	60 .					10,0	
	80 .					4,0	
	100 .					2,0	
	120 .					10,0	31,6
	140 .					10,0	
	160 .					18,0	
	180 .					5,0	
	200 .					25,0	
	220 .					37,0	
	240 .					30,0	
	260 .					25,0	15,3
	280 .					29,0	
	300 .					40,5	
	320 .					41,5	
	340 .						
360 .							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							0,24
Verlust							0,2

Stockpunkt ° C	Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ	Ölfines
	Benzin (bis 200 °)				73
	Öl (200-320 °)				56

Bemerkungen: *Opalblau + Paraffine*

001411

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 30.11.47 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	2,15	33,2	32,0	25,7	17,8
Kondens.-Öl	2,10	36,8	34,7	37,9	21,6
Paraffingatsch	2,25	51,0	57,9	46,4	40,8
Ges.-Prod.	6,50	100,0	124,6	100,0	79,2

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt		Reaktionswasser
Dichte bei 20 ° C	0,693	0,822	0,88			0,447
Olefine „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wijs)						
NZ/VZ						

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C					5,2	
	60 "					5,0	
	80 "					6,0	
	100 "					11,0	
	120 "					16,0	32,1
	140 "					31,0	
	160 "					36,0	
	180 "					31,0	
	200 "					35,0	
	220 "					29,0	
	240 "					43,0	
	260 "					46,0	
	280 "					50,0	59,4
	300 "					54,0	
320 "					52,0		
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							46,8
Verlust							0,7

Stockpunkt ° C						
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ			
Benzin (bis 200 °)					173	
Öl (200-320 °)					74	

Bemerkungen: *Offener Paraffin* 001412

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 30.31.5.44 Zeit Betr. Tage.....

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	3,95	19,3	26,4	21,4	14,9
Kondens.-OI	3,72	33,9	39,6	23,9	18,5
Paraffingatsch	4,58	58,8	62,2	54,7	47,6
Ges.-Prod.	16,15	100,0	128,2	100,0	81,0

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ol kond.	Paraffin-gatsch	Gesamt-Produkt	Reaktions-wasser
Dichte bei 20° C	0,694	0,725	0,72		0,949
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wijs)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C					2,1	
	60 „					3,0	
	80 „					7,0	
	100 „					13,0	
	120 „					16,0	
	140 „					19,0	37,5
	160 „					22,0	
	180 „					28,0	
	200 „					33,0	
	220 „					35,5	
	240 „					38,0	
	260 „					42,0	31,4
	280 „					45,5	
	300 „					48,0	
	320 „					52,5	
	340 „						
360 „							
Siede-Ende ° C							
Rückstand						0,6	
Verlust						0,5	

Stockpunkt ° C	Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ	
	Benzin (bis-200°)				0,1
	OI (200-320°)				0,2

Bemerkungen: *Gelblich; paraffin* 001413

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

 Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 29.30.5.44 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	3,45	19,3	28,0	53,9	15,8
Kondens.-Öl	4,15	33,2	59,8	34,3	19,0
Paraffingatsch	10,30	57,5	14,2	52,8	42,0
Ges.-Prod.	17,90	100,0	102,5	100,0	81,8

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gatsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,690	0,780	0,89		1,004
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wijs)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %	
	- 40 ° C						5,1	
	60 "						10,0	
	80 "						5,0	
	100 "						9,0	
	120 "						13,0	3,45
	140 "						15,0	
	160 "						21,0	
	180 "						36,0	
	200 "						39,2	
	220 "						31,0	
	240 "						25,0	
	260 "						39,1	16,7
	280 "						42,0	
	300 "						44,0	
	320 "						47,0	
	340 "							
360 "								
Siede-Ende ° C								
Rückstand							2,3	
Verlust							1,5	

Stockpunkt ° C	Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z	Olefine
	Benzin (bis 200°)				74
	Öl (200-320°)				58

 Bemerkungen: *gelbliches Paraffin*

001414

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 28.09.54 Zeit Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	5,90	34,1	49,2	38,3	36,3
Kondens.-OI	3,75	22,4	42,1	32,4	34,9
Paraffingatsch	0,55	33,5	38,1	38,3	35,8
Ges.-Prod.	10,20	100,0	39,9	39,0	37,0

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Olkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt			Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,526	0,720	0,72				2,47
Olefine „SPL“ Vgl. %							
Jodzahl (Wijs)							
NZ / VZ							

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C					0	
	60 "					3,0	
	80 "					12,0	
	100 "					17,0	
	120 "					20,0	45,0
	140 "					21,0	
	160 "					22,0	
	180 "					23,0	
	200 "					24,0	
	220 "					23,0	
	240 "					22,0	
	260 "					20,0	31,8
	280 "					17,5	
	300 "					14,0	
320 "							
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							31,8
Verlust							1,5

Stockpunkt ° C	SPL	NZ	VZ	
Destill.-Prod.				Olbin
Benzin (bis 200°)				74
OI (200-320°)				60

Bemerkungen: *Ölbindestillat*

001415

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 27.28.54 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts- % ₀	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	4.30	44.9	64.7	48.8	33.4
Kondens.-Öl	1.50	36.9	34.6	36.1	30.3
Paraffingatsch	1.50	38.9	33.9	35.1	31.7
Ges.-Prod.	5.30	100.0	133.6	120.0	105.5

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gatsch	Gesamt-Produkt			Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0.684	0.578	0.77				1.929
Olefine „SPL“ Vol. %							
Jodzahl (Wijs)							
NZ / VZ							

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. % ₀	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C					4.2	
	60 .					7.0	
	80 .					15.0	
	100 .					34.0	
	120 .					31.0	
	140 .					37.0	49.0
	160 .					32.0	
	180 .					48.0	
	200 .					53.0	
	220 .					57.5	
	240 .					61.5	
	260 .					65.5	30.8
	280 .					69.5	
	300 .					70.5	
	320 .					72.5	
340 .							
360 .							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							47.5
Verlust							3.7

Stockpunkt ° C						
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ			
Benzin (bis 200°)				Ölfines		
Öl (200-320°)				78		
				52		

Bemerkungen: *Ölölins: Paraffin* 001416

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 25.2.54 Zeit 44 Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	1,80	13,3	19,4	15,8	10,8
Kondens.-OI	3,90	28,9	27,5	30,3	33,4
Paraffingatsch	7,80	57,8	66,5	53,9	46,8
Ges.-Prod.	13,50	100,0	133,4	100,0	81,0

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ol kond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,685	0,771	0,82		0,936
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wijs)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. % -	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C						5,3
60 "						1,0	
80 "						4,0	
100 "						7,0	
120 "						12,0	
140 "						14,0	23,6
160 "						18,0	
180 "						22,0	
200 "						25,0	
220 "						30,0	
240 "						35,0	
260 "						39,0	45,3
280 "						43,0	
300 "						46,0	
320 "						51,0	
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							51,5
Verlust							0,6

Stockpunkt ° C	Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ
	Benzin (bis 200°)			
	OI (200-320°)			

Bemerkungen: *Gallisches Paraffin* 001417

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. *11* Füllung *14* Dat. *25.5.44* Zeit *.....* Betr. Tage *.....*

Produkt	Anfall kg	Gew dhts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	<i>2,60</i>	<i>33,1</i>	<i>32,3</i>	<i>36,0</i>	<i>17,8</i>
Kondens.-Ol	<i>2,00</i>	<i>33,9</i>	<i>31,0</i>	<i>25,0</i>	<i>14,3</i>
Paraffingatsch	<i>1,20</i>	<i>54,0</i>	<i>60,2</i>	<i>49,0</i>	<i>43,6</i>
Ges.-Prod.	<i>16,30</i>	<i>100,0</i>	<i>24,0</i>	<i>100,0</i>	<i>20,7</i>

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Olkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20 ° C	<i>0,684</i>	<i>0,771</i>	<i>0,89</i>		<i>0,697</i>
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wijs)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C					<i>0</i>	
	60 "					<i>6,0</i>	
	80 "					<i>10,0</i>	
	100 "					<i>14,0</i>	
	120 "					<i>18,0</i>	
	140 "					<i>32,0</i>	<i>30,0</i>
	160 "					<i>37,0</i>	
	180 "					<i>31,0</i>	
	200 "					<i>32,0</i>	
	220 "					<i>38,0</i>	
	240 "					<i>43,0</i>	
	260 "					<i>46,0</i>	<i>33,6</i>
	280 "					<i>50,0</i>	
	300 "					<i>53,0</i>	
	320 "					<i>56,0</i>	
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							<i>46,6</i>
Verlust							<i>0,8</i>

Stockpunkt ° C						
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ			
Benzin (bis 200 °)				<i>Olefin</i>		
Ol (200-320 °)				<i>14,3</i>		
				<i>5,3</i>		

Bemerkungen: *gelberlich paraffin*

001418

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. *11* Füllung *14* Dat. *23.3.45* Zeit *44* Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	<i>2,61</i>	<i>32,5</i>	<i>25,5</i>	<i>26,5</i>	<i>18,3</i>
Kondens.-Öl	<i>3,35</i>	<i>40,9</i>	<i>32,1</i>	<i>31,9</i>	<i>16,9</i>
Paraffingatsch	<i>3,10</i>	<i>38,4</i>	<i>33,2</i>	<i>51,6</i>	<i>45,9</i>
Ges.-Prod.	<i>16,06</i>	<i>100,0</i>	<i>152,5</i>	<i>100,0</i>	<i>141,1</i>

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt		Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	<i>0,689</i>	<i>0,723</i>	<i>0,809</i>			<i>0,996</i>
Olefine „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wijs)						
NZ / VZ						

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C					<i>4,5</i>	
	60 "					<i>3,0</i>	
	80 "					<i>7,0</i>	
	100 "					<i>13,0</i>	
	120 "					<i>17,0</i>	
	140 "					<i>33,0</i>	<i>30,2</i>
	160 "					<i>56,0</i>	
	180 "					<i>20,0</i>	
	200 "					<i>34,0</i>	
	220 "					<i>37,5</i>	
	240 "					<i>41,0</i>	
	260 "					<i>42,5</i>	
	280 "					<i>47,5</i>	<i>18,9</i>
	300 "					<i>50,5</i>	
320 "					<i>53,5</i>		
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							<i>50,8</i>
Verlust							<i>0,9</i>

Stockpunkt ° C						
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ		<i>Olefine</i>	
Benzin (bis 200°)					<i>71</i>	
Öl (200-320°)					<i>23</i>	

Bemerkungen: *Parallel*

001419

DVA

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 14 Dat. 03.22.54 Zeit Beirr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm ³ /100 g	cm ³ /100 cm ³	g/100 cm ³
A.K.-Benzin	3,00	30,2	30,1	34,2	16,9
Kondens.-Öl	3,30	33,1	34,2	33,6	17,4
Paraffingatsch	2,30	23,5	24,2	22,0	11,2
Ges.-Prod.	8,60	100,0	123,5	100,0	89,4

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt		Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,688	0,80	0,88			0,996
Olefine „SPL“ Vol. %						
Jadzahl (Wijss)						
NZ / VZ	0020 7 x 2	699 1157				15,55

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 ° C					2	
	60 "					3,0	
	80 "					7,0	
	100 "					11,0	
	120 "					15,2	
	140 "					20,0	37,2
	160 "					34,0	
	180 "					38,1	
	200 "					31,2	
	220 "					34,5	
	240 "					32,0	
	260 "					23,0	18,7
	280 "					26,0	
	300 "					29,0	
	320 "					51,0	
340 "							
360 "							
Siede-Ende ° C							
Rückstand							53,4
Verlust							0,7

Stockpunkt ° C						
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ			
Benzin (bis 200°)						
Öl (200—320°)						

Bemerkungen: *Gelbes Paraffin* 001420