

Richter'sche Mischgesellschaft
Eberhausen-Holten

[REDACTED]
[REDACTED]
den 29. Juli 1940

V/Sche

3445-30/501-88

Herrn Niemann!

Betrifft: Mischversuche mit Hb-Hartwachs.

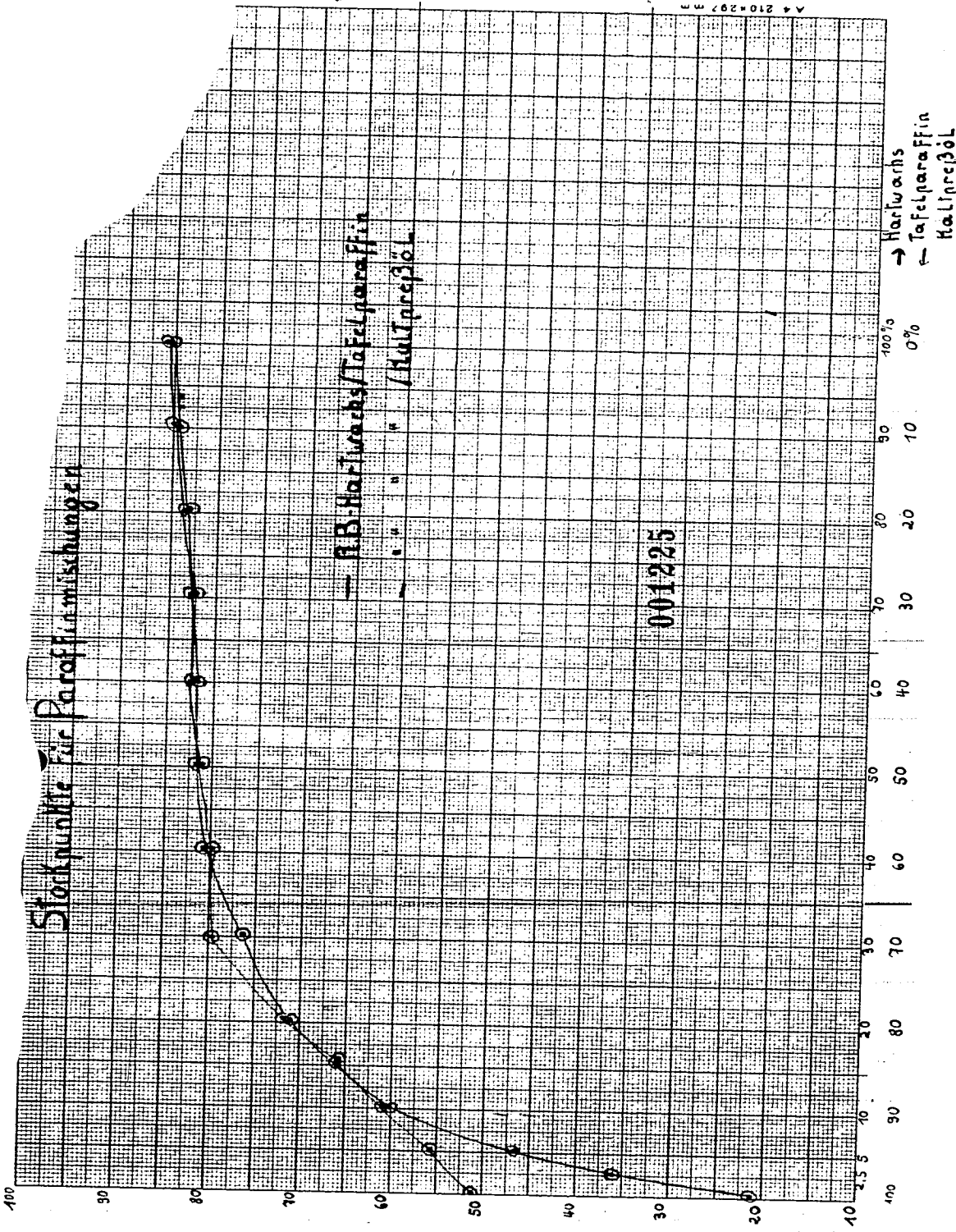
Zur Klärung, wie sich die Stockpunkte bei Mischungen verschiedener Paraffine verändern, habe ich nicht nur die von Ihnen gewünschten Mischungen mit Weichparaffin untersuchen lassen, sondern auch eine Serie mit Tafelparaffin geprüft. Die Stockpunkte sind in jedem Fall nach der Drehmethode (Galizische Methode) bestimmt worden.

Aus den in der beifügten Tabelle und dem Kurvenblatt zusammengestellten Zahlen geht hervor, daß die Stockpunkte nicht auf Grund einer einfachen Mischungsregel berechnet werden können, sondern daß die hoch schmelzenden Anteile in der Mischung vorherrschen. Besonders beim Kaltpressen steigt der Stockpunkt bei geringen Anteilen von Hartwachs sehr stark an; diese Erscheinung ist nur so zu erklären, daß die auskristallisierten Anteile des Hartwachses ein Skelett bilden, indem die weicheren Teile eingebettet sind.

Hdr. H. Dir. Alberts
H. Leben
Betriebskontrolle

001224

Starkpunkte für Paraffinmischungen



210-297 3

Tabelle

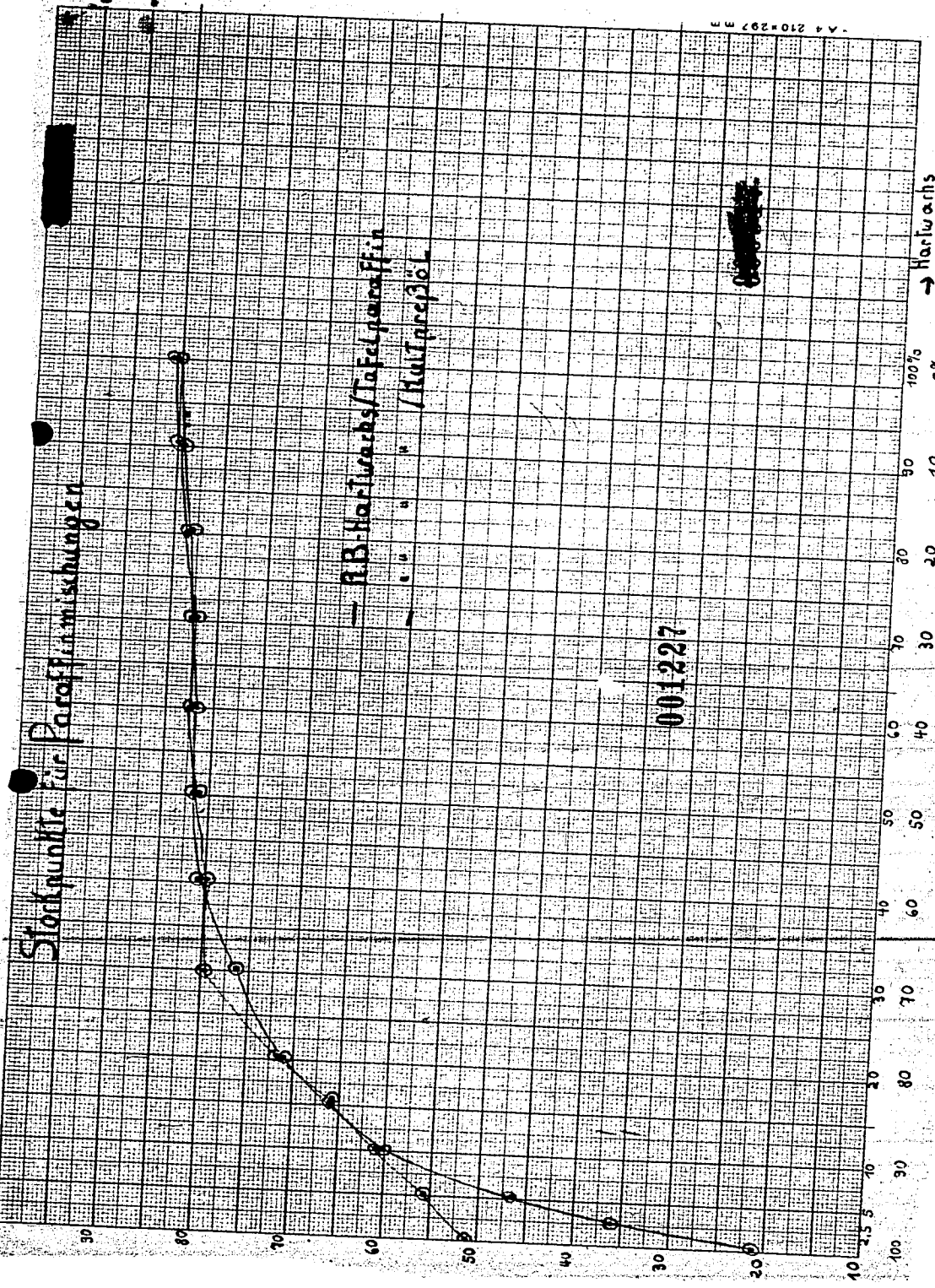
Stockpunkte von Tafelparaffin und Hartwachs-Mischungen.

<u>Tafelparaffin</u>	<u>Hartwachs</u>	<u>Stockpunkt</u>
100 %	0 %	52,00
95%	5 %	56,00
90 %	10 %	62,00
85 %	15 %	67,00
80 %	20 %	74,00
70 %	30 %	79,00
60 %	40 %	80,50
50 %	50 %	82,50
40 %	60 %	84,00
30 %	70 %	86,00
20 %	80 %	87,50
10 %	90 %	89,50
0 %	100 %	91,00

Stockpunkte von Kaltpreßöl und Hartwachs-Mischungen.

<u>Kaltpreßöl</u>	<u>Hartwachs</u>	<u>Stockpunkt</u>
100 Gew. %	0 Gew. %	+ 23,00 ⁰⁰
97,5 "	2,5 "	+ 37,00 ⁰⁰
95 " "	5 " "	+ 48,50 ⁰⁰
90 " "	10 " "	+ 60,50 ⁰⁰
80 " "	20 " "	+ 72,50 ⁰⁰
70 " "	30 " "	+ 78,00 ⁰⁰
60 " "	40 " "	+ 81,00 ⁰⁰
50 " "	50 " "	+ 83,00 ⁰⁰
40 " "	60 " "	+ 84,50 ⁰⁰
30 " "	70 " "	+ 86,50 ⁰⁰
20 " "	80 " "	+ 88,00 ⁰⁰
10 " "	90 " "	+ 89,50 ⁰⁰
0 " "	100 " "	+ 91,00

Stoßpunkte für Paraffinmischungen



001227

→ Hartwachs
 ← Tafelparaffin
 Kalttreiböl

A 4 210-297 3

Hochpunkte von Tadelparaffin-
und Kerterachs-Mischungen.

Tadelparaffin : Kerterachs = Hochpunkt

%	%	Kerterachs zahlen	Hochpunkt °C
100	0		52,5
95	5		56,5
90	10	(62,5)	61,5 62
85	15		62,0
80	20	(75,0)	73,5 74
70	30	(79,0)	77,5 79
60	40		80,5
50	50	(82,0)	83,5 84
40	60		84,0
30	70	(86,5)	85,5 86
20	80		87,5
10	90		89,5
0	100		91,5

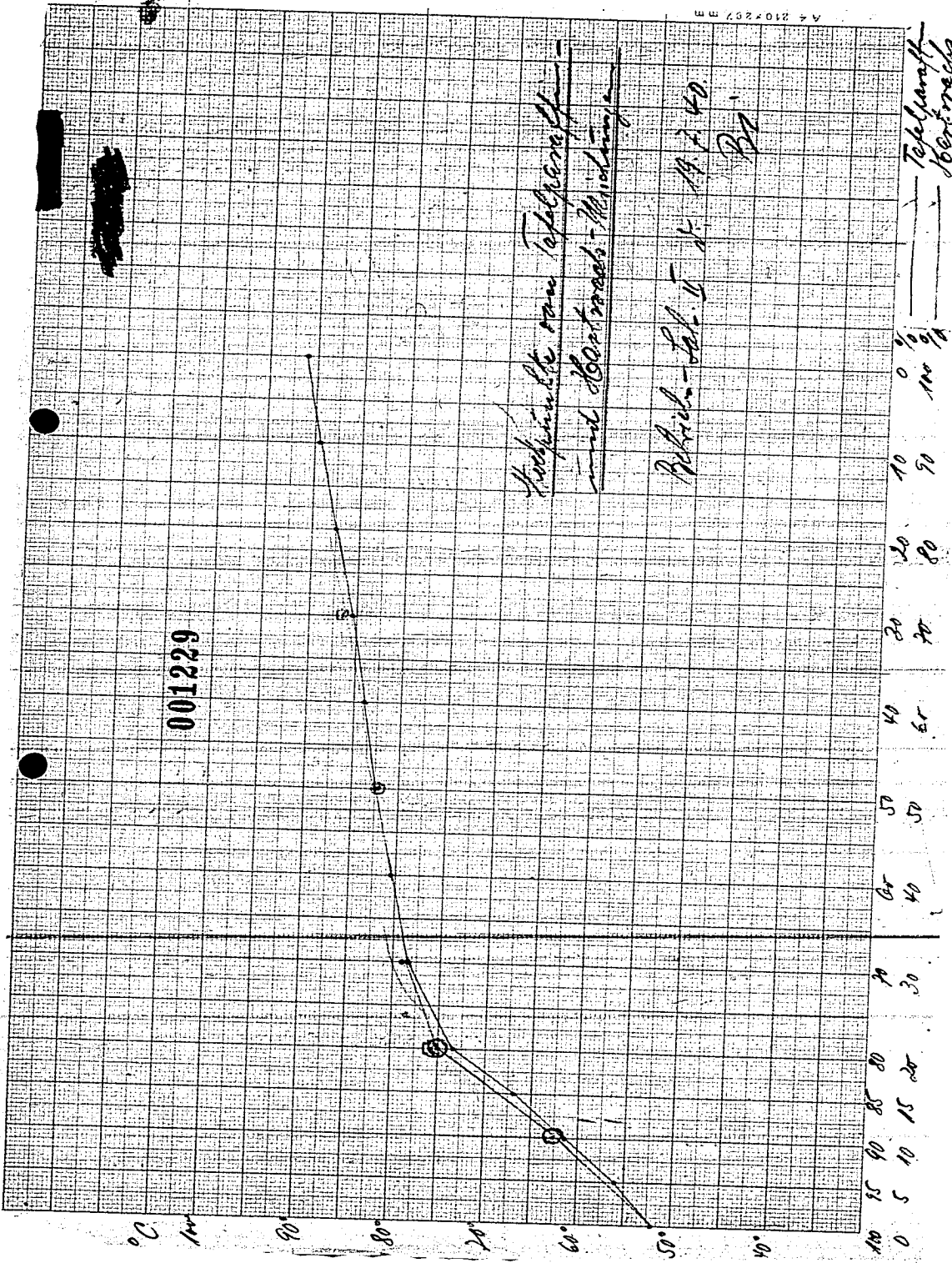
Betr. Lab. B. 9. 19. 24.

001228

~~XXXXXXXXXX~~

31

001229



Handwritten notes:
 Temperatur der neuen Telegarnaff
 in 1000er-Schritten - Meilung

Rechnung - Zeit 1/2 h 19.7.40.
 B.

Telegarnaff
 1000er-Schritte

0 1/2
 100 1/4

10

20

30

40

50

60

70

80

90

100

1/2

100 1/4

10

20

30

40

50

60

70

80

90

100

Telegarnaff
 1000er-Schritte

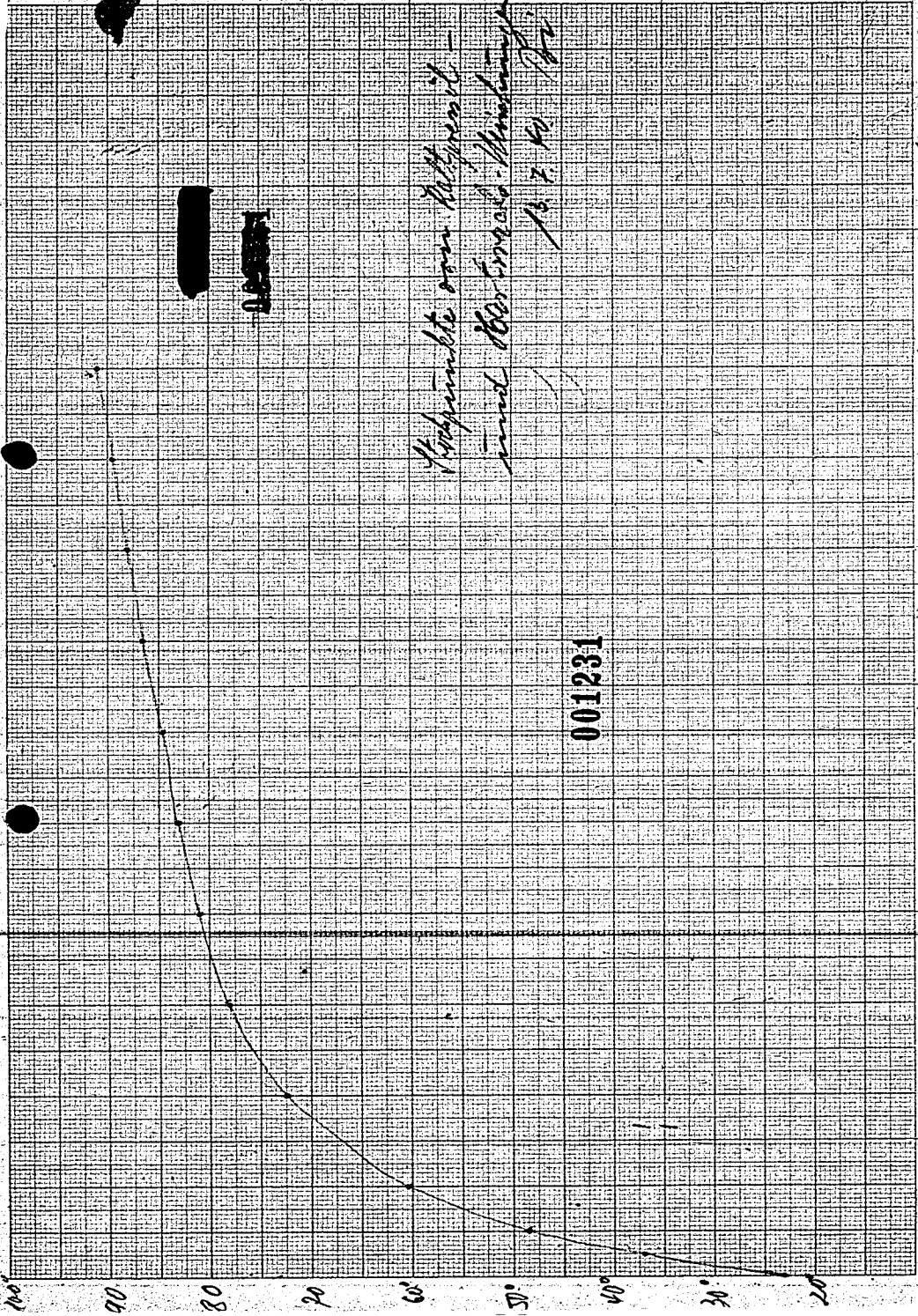
Stockpunkte von Kaltpressöl-
und Kaltwachs-Mischungen

<u>Kaltpressöl</u>	<u>Kaltwachs</u>	= <u>Stockpunkt</u>
Ges. 100%	Ges. 0%	+ 23 °C
97,5%	2,5%	+ 37 °C
95 "	5 "	+ 48,5 °C
90 "	10 "	+ 60,5 °C
80 "	20 "	+ 72,5 °C
70 "	30 "	+ 78,0 °C
60 "	40 "	+ 81,0 °C
50 "	50 "	+ 83 °C
40 "	60 "	+ 84,5 °C
30 "	70 "	+ 86,5 °C
20 "	80 "	+ 88 °C
10 "	90 "	+ 89,5 °C
0 "	100 "	+ 91 °C

Betr. Labor II, d. 13. 7. 40

Bzi

001230



[Redacted]

[Redacted]

Kopfschleife vom Luftgewicht -
 und Wertespal: Minderwert
 18.7.10

001231

Haltingesol
 16a-24a-26a

100%	90%	80%	70%	60%	50%	40%	30%	20%	10%	0%
100%	90%	80%	70%	60%	50%	40%	30%	20%	10%	0%