

3445 - 30/5.01 - 48

000114

32

Aktennotiz

den Herren  
über die Besprechung mit  
Dr. Ohse und Roth, Hoeschbenzin  
H.b.H., Dortmund.

Verfasser:

Dr. Dahn

Durchdruck an:

Anwesende  
Feist,  
Krüger,  
H.E.H.

in Holten, am 5. Mai 1941

41

Anwesend:

- Herr Dr. Ohse
- " Roth Hoeschbenzin
- " Alberts
- " Dr. Dahn
- " Keesling
- " Dr. Schuff.

Zeichen:  
D/Mi.

Datum:  
6. Mai 1941

Betrifft: CO/H<sub>2</sub>-Verhältnis Druck-Anlage.

Herr Dr. Ohse teilte mit, daß nach der bei Hoeschbenzin vorliegenden Erfahrung die Vergasung in der II. und III. Stufe sofort ansteigt, wenn das CO/H<sub>2</sub>-Verhältnis über 1 : 1,8 erhöht wird.

Die Gasszusammensetzung bei Hoeschbenzin ist zur Zeit folgendes

Synthesegas I: 85,5 % Aktive  
1:1,58 CO/H<sub>2</sub>-Verhältnis

In der I. Stufe werden 50% Kontraktion erzielt. CO/H<sub>2</sub>-Verhältnis im Endgas I : 0,86.

7 Synthesegas II: 68,0 % Aktive  
1:1,40 CO/H<sub>2</sub>-Verhältnis

Hier werden 47% Kontraktion erzielt. CO/H<sub>2</sub>-Verhältnis im Endgas I : 0,36.

Synthesegas III: 46,8 % Aktive  
1:0,98 CO/H<sub>2</sub>-Verhältnis  
11,0 % Kontraktion.

Das Endgas enthält 22,5 % Aktive im Verhältnis 1 : 0,29. Hoeschbenzin erzielt so bei einem CO+H<sub>2</sub>-Umsatz von 93,8 % eine theoretisch berechnete Ausbeute von 145 g/m<sup>3</sup> IG, gemessen wurde eine Ausbeute von 146 g/m<sup>3</sup> IG.

000115

Blatt 2 zur Aktennotiz vom 6. Mai 1941

In einer anschliessenden Besprechung zwischen Herrn Alberts, Herrn Neweling und Herrn Dr. Duha wurde beschlossen, das  $\text{CO}/\text{H}_2$ -Verhältnis der II. Stufe Druck-Anlage herabzusetzen. Es soll ab sofort das folgende  $\text{CO}/\text{H}_2$ -Verhältnis in der Mitteldruck-Anlage gefahren werden.

I. Stufe	1 : 1,6
II. Stufe	1 : 1,6.

