

Bay Politz 5 - 30/4.13

HYDRIERWERKE POLITZ - Aktiengesellschaft

BEZEICHNUNG	ZUSAMMENSETZUNG
HYDRIERUNG Gasphase	
5058 .....	100% W S <sub>2</sub>
7846 W 250 (Ersatz f. 5058) .....	10% W O <sub>3</sub> + 3% Ni O + akt. Tonerde
6434 .....	10% W S <sub>2</sub> + Terrana
HYDRIERUNG Dehydrierung	
7360 (1. Raff. Kontakt) .....	6% M O <sub>3</sub> + Tonerde
6108 (2. " ) .....	Terrana
HYDRIERUNG CV 2 b (Aromatisierung)	
7019 .....	15% Cr O <sub>3</sub> + 5% V <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + A-Kohle
HYDRIERUNG T 52 - Ka 1 a	
3076 .....	2 Mol. Gew. Ni S + 1 Mol. Gew. W S <sub>2</sub>
HYDRIERUNG Sumpfhase (Teer)	
11002 Me - Lu 5475 .....	2% M O <sub>3</sub> - Grude (Brown coal coke)
6612 .....	10% Fe SO <sub>4</sub>
10927 Me .....	10% Fe SO <sub>4</sub> + 5% NaOH
HYDRIERUNG Sumpfhase (Kohle)	
Eisensulfat .....	Fe SO <sub>4</sub> x 7 H <sub>2</sub> O
Sulfigran .....	Na <sub>2</sub> S
Bayermasse getrocknet ungeformt .....	SiO <sub>2</sub> 7,6%
	TiO <sub>2</sub> 7,7%
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 46,0%
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 12,7%
	Na <sub>2</sub> O 6,5
	CaO 17,6%
	MgO 0,7%
	SO <sub>3</sub> 0,9%
(Gebrauchte Gasreinigungsmasse	
T 52 - Anlage	
5063 (Dehydrierung) .....	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
4821 (Polymerisation) .....	H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> on ?
SPALTUNG	
2041 - BZ-Kontakt .....	Hygasspaltung) Ni-haltig
Braunoxyd-Kontakt .....	(Konvertierung)
Zinkoxyd .....	(Org. S-Reinigung)
Bayermasse in Pillen .....	" " s. oben
LUXMASSE .....	(Turmreinigung)
An deren Stelle wird eingesetzt .....	(Leutamasse mit ca. 45% H <sub>2</sub> O
	53,7% Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (u. Ti)
	10,1% Sand u Ton
	14,0% Hydratmasse
	22,2% Alkali
	(Clausanlage) - Tonerde -

IC Clauskontakt (2 Sorten: weich u. hart)  
VERH. I: I