

Querschnitt.



Mantel-Stop

365

700 Elar

1435

2072

957 = 397

442

450

498

527

527

527

527

527

527

527

527

527

527

527

527

527

527

527

527

527

527

527

527

527

527

527

527

527

527

527

527

527

527

527

527

527

527

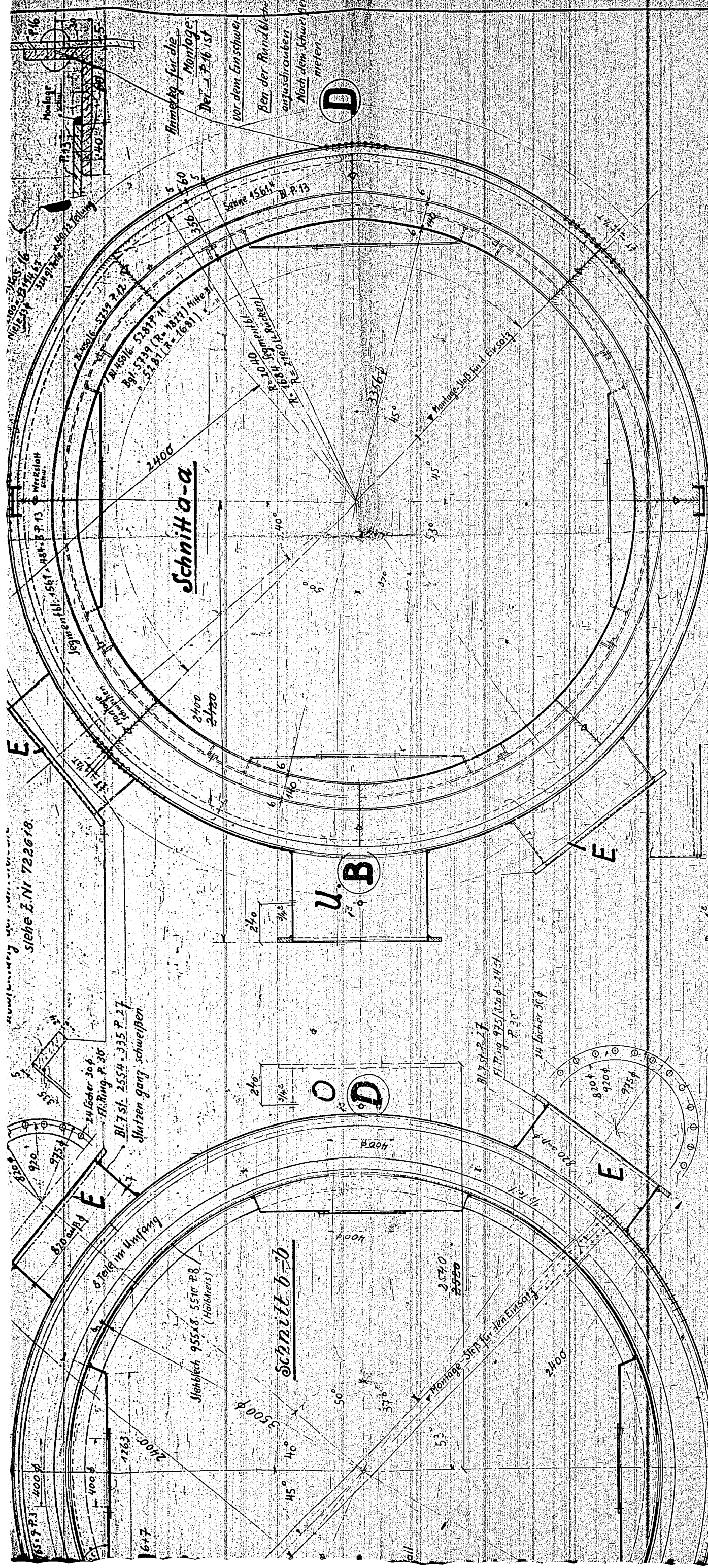
527

527

527

527

527



siehe Z.Nr 722678

Anmerk. für die Montage  
Der P. 16 ist vor dem Einschweißen der Randbleche auszuschrauben. Nach dem Schweißen mellen.

24 Löcher 30φ  
Bl. 7 St. P. 27  
Fl. Ring 2554-335 P. 27  
Stützen gang schweißen

Stahlblech 955x8-5516 P. 8  
(Halbbreis)

Bl. 7 St. P. 27  
Fl. Ring 920/320φ-24 St.  
P. 31  
24 Löcher 30φ

Fl. Ring Pos. 30

335  
335  
Bl. 7 St. 2554-356  
P. 28

Auftrags-Nr. <b>5265/2745</b>	
Blatt-Nr. <b>1</b>	Zeichnungs-Nr. <b>711274</b>
Stichwort <b>Feinreiniger</b>	

**Aug. Klönne**  
**Dortmund**

Masstab **1:15**

Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen und sämtlichen Anlagen, Zeichnungen, St. sind dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anerkannt. Ohne schriftliche Genehmigung des Erfinders ist die Vervielfältigung, auch auszugsweise, nicht zulässig. Die Zeichnungen sind Eigentum des Erfinders. Die Zeichnungen und sämtliche Anlagen sind mir im Falle der Nichtbestellung sofort zurückzugeben.

**Braunkohle - Benzil A-G.**  
**Huhlband**

Ursprungsbezeichnung: 71672