

Schnitt: A-B

Schnitt: J-K

Schnitt: E-F

Schnitt: E-D

Benennung	Teil	Werkstoff	Layer Nr.	Modell Nr.	Ort	Bemerkung
Spaltger.						

Rechenz. 5. 11. 1910
Rechenz. 5. 11. 1910

Rechenz. 5. 11. 1910
Rechenz. 5. 11. 1910

Uacht-Zehg.
N: 722, 6. 2

Appar. N: 110
Ber. N: 710
Zehg. N: 16728-2
Zehg. N: 7

Appar. N: 139
Ber. N: 716
Zehg. N: 16728-2
Zehg. N: 7

Appar. N: 141
Ber. N: 712
Zehg. N: 16728-2
Zehg. N: 7

Appar. N: 140
Ber. N: 710
Zehg. N: 16728-2
Zehg. N: 7

Appar. N: 110
Ber. N: 710
Zehg. N: 16728-2
Zehg. N: 7

Appar. N: 139
Ber. N: 716
Zehg. N: 16728-2
Zehg. N: 7

Maßstab 1:500
Ort: Wasser, Dampf, Licht

⊙ ⊙ Baustützen

⊞ ⊞ Schnitte

17

12

12

Dorn

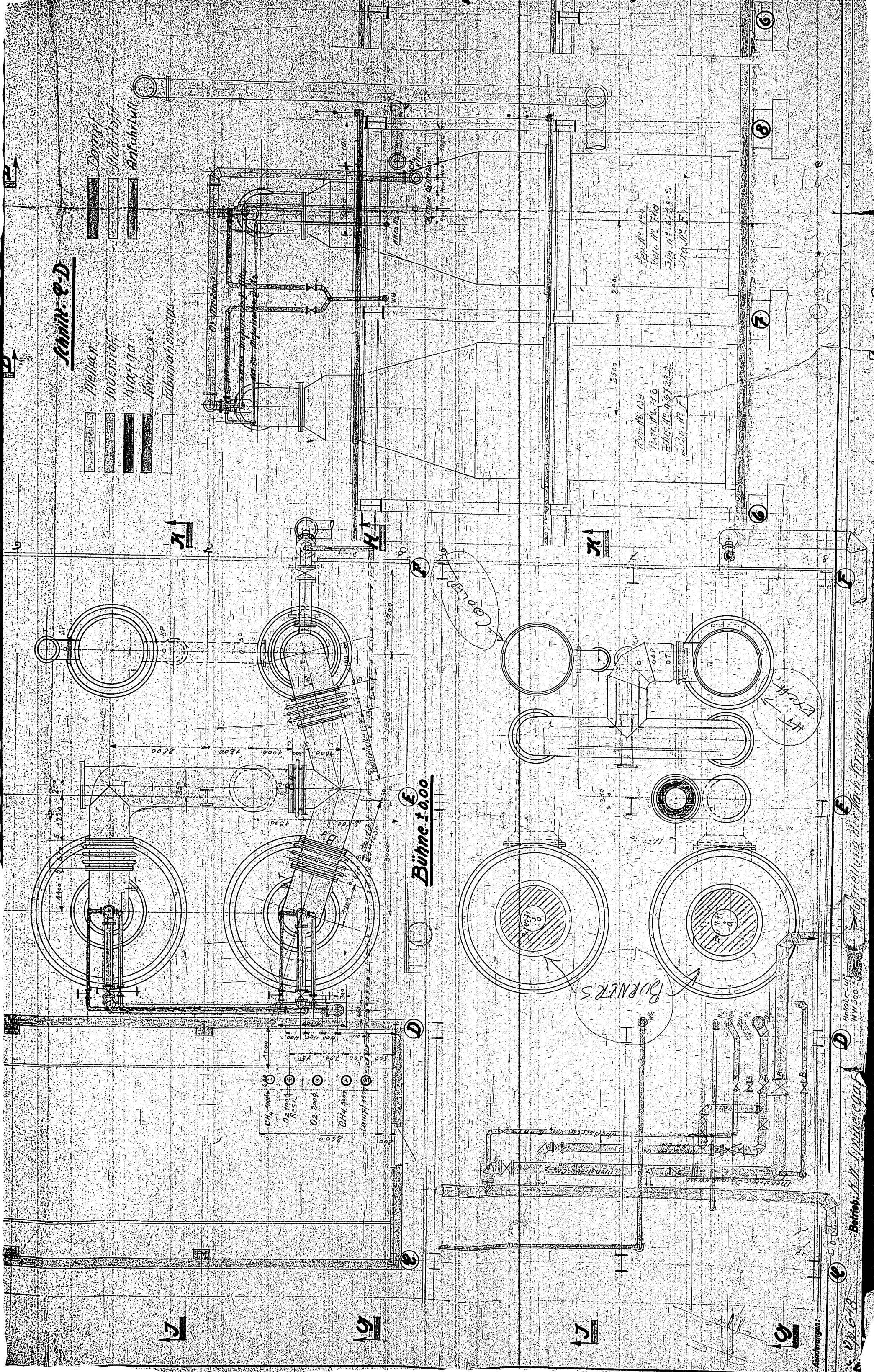
Maßstab

B

Schnitt P-D

-  Melhan
-  Sauerstoff
-  Acetylen
-  Wasser
-  Tabularsäuregas

-  Dampf
-  Schmelz
-  Anfahrluft



Bühne 1.000

BURNERS

Koch.

COOLING

Bohrer: H. W. Gmiregg

Anzahl: 1
NW 500

Abnehmer: der Fach-Verwaltung

Ep. 678

Abmessungen

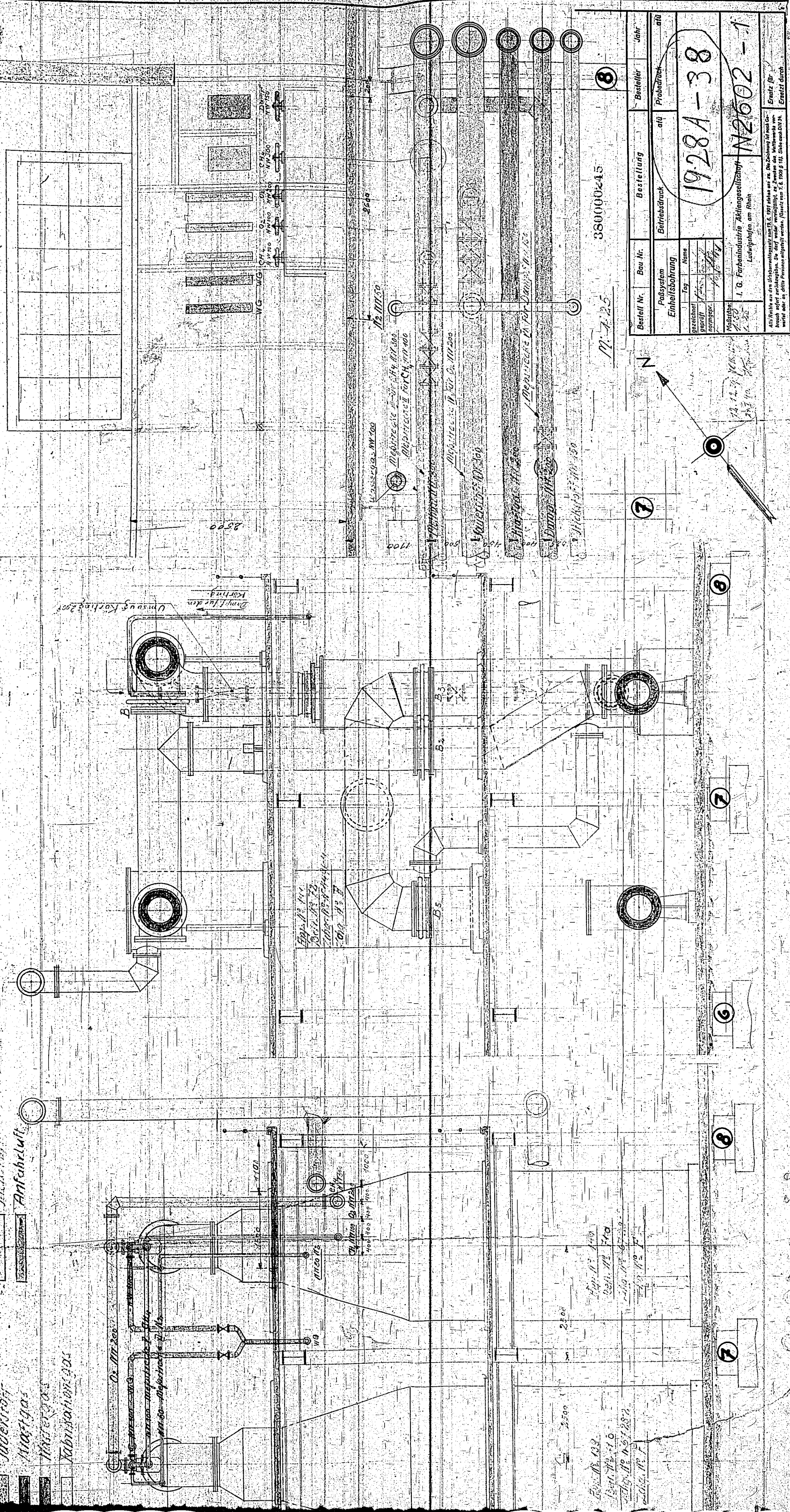
F P Schnitte

Schnitt: E-I

Schnitt: E-D

- Melhan
- Sauerstoff
- Alastigas
- Materias
- Zabrisationen 224

- Domest
- Schickel
- Anfabelult



Bestell Nr.	Bau Nr.	Bestellung	Besteller	Jahr
		380000245		8
Polysystem Einheitsbohrung	Betriebsdruck	1928A-38	Probendruck	atü
gezeichnet	Tag			
geprüft	Name			
gezeichnet	Tag			
geprüft	Name			
I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft Ludwigshafen am Rhein				
N 2602 - 1				

Alle Rechte an dem Nachdruck dieses Blattes sind vorbehalten. Die Zeichnung ist nach dem Inhalt der Zeichnung zu verwenden. Sie darf nicht ohne schriftliche Genehmigung der I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft nachgedruckt, vervielfältigt oder in irgendeiner Weise veröffentlicht werden. Nürnberg, den 1. März 1928.