

B

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Legen Nr. / Maßzahl	Gr. / Maßzahl	Bemerkung

Schnitt: E-H

Schnitt: E-F

Motor
pendel
(Lagerung)

Motor
pendel
(Lagerung)

Bezir. No. 60 a-D

Bezir. No. 60 a-D

Bezir. No. 80

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

Stab

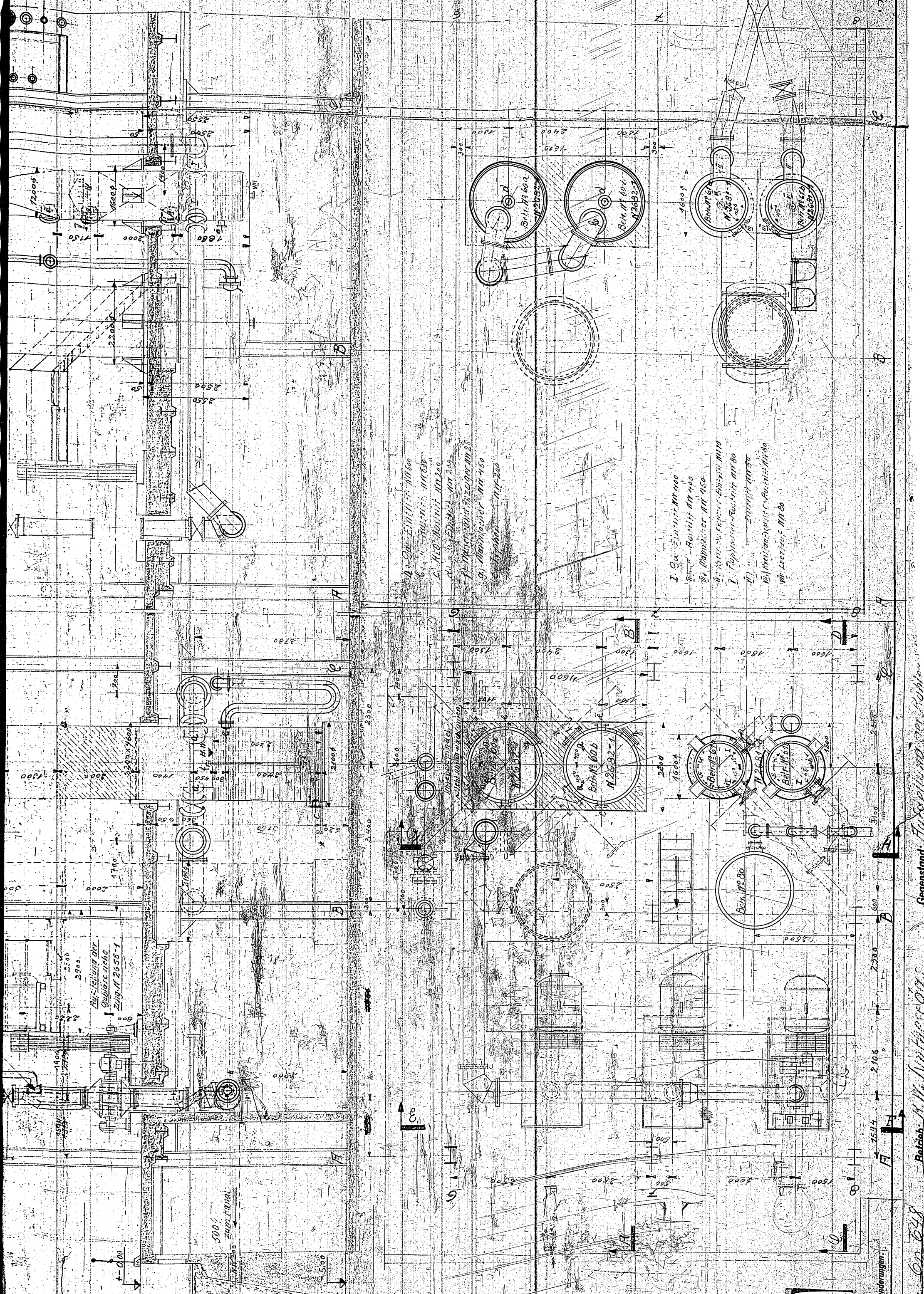
Stab

Stab

Stab

Stab

Stab



Richtung der
Ordnung 11-12
Zug N 2655-1

500
zum Kanal

- A. Die Einleit. N 1600
- B. " " " " " N 1630
- C. Die Ausleit. N 1620
- D. " " " " " N 1610
- E. " " " " " N 1600
- F. " " " " " N 1590
- G. " " " " " N 1580
- H. " " " " " N 1570
- I. " " " " " N 1560
- J. " " " " " N 1550
- K. " " " " " N 1540
- L. " " " " " N 1530
- M. " " " " " N 1520
- N. " " " " " N 1510
- O. " " " " " N 1500
- P. " " " " " N 1490
- Q. " " " " " N 1480
- R. " " " " " N 1470
- S. " " " " " N 1460
- T. " " " " " N 1450
- U. " " " " " N 1440
- V. " " " " " N 1430
- W. " " " " " N 1420
- X. " " " " " N 1410
- Y. " " " " " N 1400
- Z. " " " " " N 1390

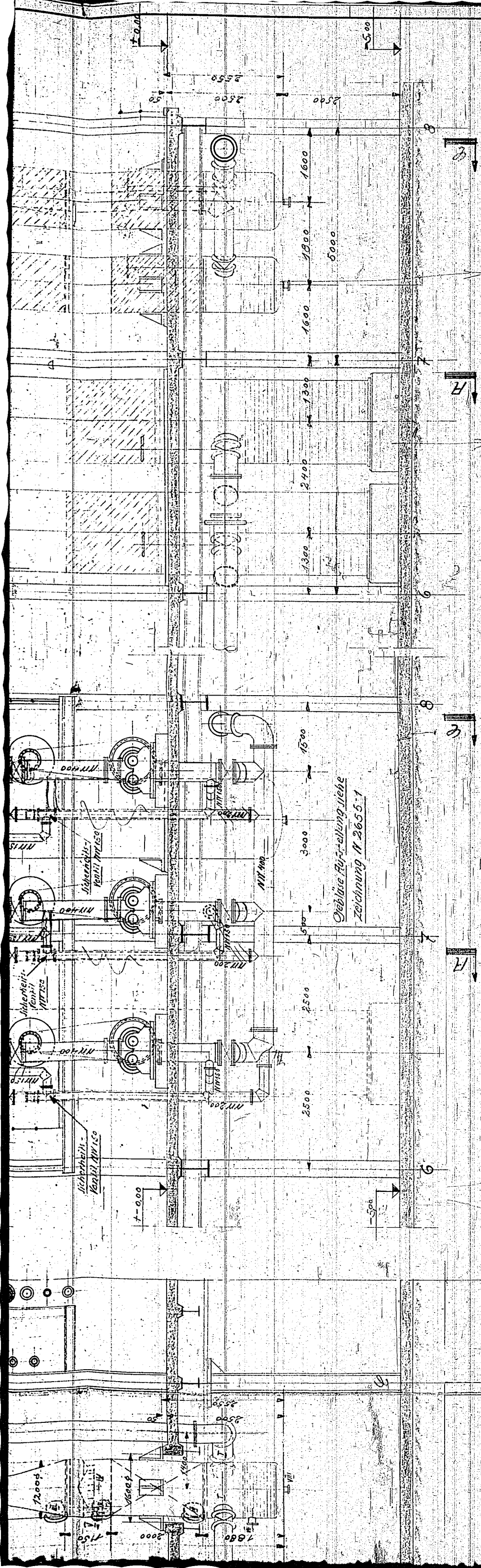
- I. Die Einleit. N 1400
- J. " " " " " N 1390
- K. " " " " " N 1380
- L. " " " " " N 1370
- M. " " " " " N 1360
- N. " " " " " N 1350
- O. " " " " " N 1340
- P. " " " " " N 1330
- Q. " " " " " N 1320
- R. " " " " " N 1310
- S. " " " " " N 1300
- T. " " " " " N 1290
- U. " " " " " N 1280
- V. " " " " " N 1270
- W. " " " " " N 1260
- X. " " " " " N 1250
- Y. " " " " " N 1240
- Z. " " " " " N 1230

Nr. 648

Betrieb. H. M. Sinterhof

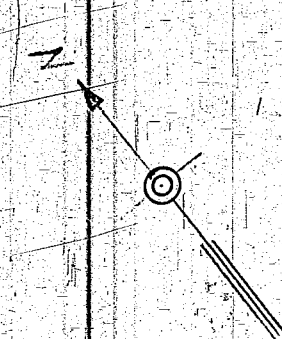
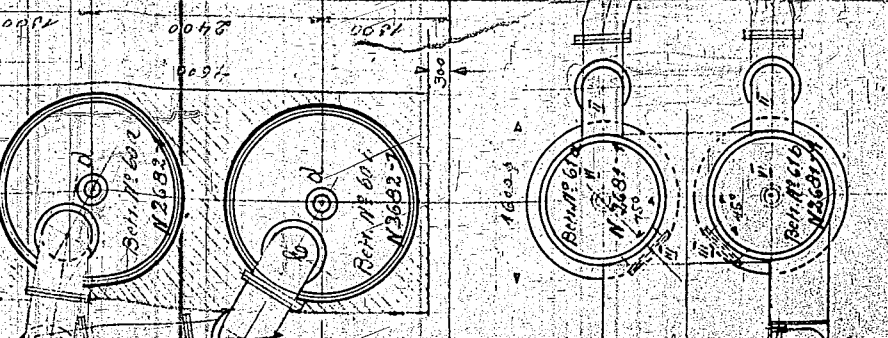
Gegenstand. Füllbehälter für Kohlen

Änderungen:



Messung in mm
10 Centimeter

Drähte für Füllung siehe
Zeichnung N 2655-1



360000243

1928A-36

Bestell Nr.	Bau Nr.	Bestellung	Besteller	Jahr
Probensystem	Einheitsbohrung	Betrieb	alt	Probendruck
gezeichnet	Tag	Name		
geprüft				
normiert				
Maschine	F. G. Farbindustrie, Aktiengesellschaft Ludwigshafen am Rhein			
N 2684-1				

Alle Rechte von den Verlagsvertragsparteien vom 19. 5. 1971 erhalten. Die Zeichnung ist nach der
Arbeits- und Prüfungsanweisung der Farbindustrie, Ludwigs- u. 1928 A 36, 1928 A 36, 1928 A 36, 1928 A 36,
wurde auf dem Blatt-Probendruckverfahren (Format von 16 x 24 cm) erstellt durch:

D