

1928 A = 11 21.4.41

110000069

15°, 735 mm

	CO ₂	CO	H ₂	H ₂	CO-H ₂	Pf/m ³	Pf/m ³ CO-H ₂	Pf/ 1000 Wt
K-Spaltgas	4	21,8	70,3	5,7	92,1	1,59	1,725	0,62
H-Spaltgas	3,4	17,3	55,5	23,7	72,6			
H-Kontaktgas	15,2	3,0	60,9	20,9	63,9	1,12	1,75	0,63
" " "						1,76	2,75	0,99
Hull-Wassergas *)	4,9	40,5	49,4	5,2	69,9			
Blasegas *)	16,6	5,5	1,0	76,9	6,5			
Mischgas ohne Rohrbr. *)	7,3	31,0	57,4	23,1	69,8	1,290	1,975	0,67
mit Rohrbr.ent- schwefelt						1,425	2,06	0,74
Rueckgas *)	11,9	63,1	10,7	6,3	81,0			
Kontaktgas *)	29	3,9	50,4	16,7	54,3	1,345	2,47	0,89
Mischgas Oppau hinter F-Kohle	4,6	38,7	36	20,3	74,7	1,71	2,5	0,82
Kontaktgas Oppau	28,9	3,0	51,9	14,9	55,7	1,62	2,75	1,04
Wassergas Ho	4,3	41,7	49,4	5,4	90,1			
Hullgas Ho 73 p	4,2	42,6	51,7	1,5	94,8			
Schwefelreinigung Konvertierung	5,3	41	52	1,5	93	1,73 0,1 0,25 2,13	1,92	0,69
Restgas Ho 23 p	4,7	38,4	56,6	20,1	75			
Rochrenverfahren	8,75	11,1	75,6	4,6	84,9		2,00	

*) Schätzung Lampe