

1928 A-5

I. G. FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT LUDWIGSHAFEN A. RH.

Büro Sparte I.

Büro Sparte I

Oppau, den 15. Sept. 1940.

Dr. KH/B.

Betr. i. S p a l t u n g

500000031 *Kupf*

14000 m³/h Ferngas → 26580 Spaltgas (1,9 CO₂ 20,2 CO 54 H₂ 23,7 N₂ 0,2 CH₄)
 → 30500 Konvertgas (16 CO₂ 3,5 CO 60 H₂ 20,3 N₂)
 = 19 400 H₂ + CO

<u>Energien</u>	O ₂ 1520 m ³	2,2 Pfg./m ³	33,50 RM./h	0,173 Pfg./m ³ H ₂ +CO
	NDDampf 2,80 t	2,50 RM./t	7,00 RM.	
	-HDDampf 4,2 t	2,80 RM./t	11,80 RM.	
	Strom 850 Kwh	1,7 Pfg./Kwh	14,50 RM.	0,064
	Kühlwasser 160 m ³	1,0 Pfg./m ³	1,60 RM.	
	Kondensat 2,4 m ³	0,50 RM./m ³	1,20 RM.	

Kontakte

Braunoxydeinsatz 70 m³

Lebensdauer

3 Jahre = 3,1 kg/h 1,00/kg 3,10

Spaltkontakt 90 m³

Lebensdauer

1 1/2 Jahre 10,7 kg/h 1,20/kg 12,85 0,092

Rims für Rußabscheidung Einsatz 15000 *mm*

Lebensdauer 1 Jahr 1,80

Löhne 5 Stunden 1,00 5,00

Gehälter 2,50 0,041

Laborkosten 0,50

etriebsmaterial 2,00

Allgem. Fabrikunkosten 2,50 0,051

Steuer u. Versicherungen 2% des A.W. 5,40

Reparaturen 5% des Anlagewertes 13,70 0,071

Abschreibung und Verzinsung 12,5% des Anlagewertes 33,40 0,172

128,75 0,664

Sicherheitszuschläge
~ 10% 12,25

Spesen 141,00 RM/h

bei 19400 H₂ + CO = 0,727 Pfg./m³ H₂+CO

I. G. FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT LUDWIGSHAFEN A. RH.

Büro Sparte I

Konvertgas aus Wassergas	28 CO ₂	4 CO	52 H ₂	16 N ₂
Konvertgas aus Spaltgas	16	3,5 (4)	60,5 (60)	20
auf 1000 H ₂ + CO hat Kg aus Wg	500 CO ₂			
" " " " " Kg aus Spg	250			

500000032

weniger also 250 CO₂

Kompressionskosten für 1000 m³ M₂,00, die hier erspart werden und dem Gas gutzuschreiben sind. Annahme, daß in Druckwasserwäsche keine weiteren Ersparnisse entstehen.

Errechnete Spesen	0,75 Pfg./m ³ H ₂ + CO
Gutschrift für geringen CO ₂ -Gehalt	0,05
berichtigte Spesen	0,68 Pfg./m ³ H ₂ + CO.

Wert des Konvertgases in Oppau.

Rh.

(Gasfabrik, Schwefelreinigung^x), (II. Quart. 39) 1,52 / 100 m³

Zuschlag für Abschreibung bei Neuanlage

0,10

1,62

= 2,90 Pfg./m³ H₂ + CO

Spesen für Spaltung u. Konvertierung von Ferngas

0,68

Bei gleichem Endpreis des H₂ + CO im Konvertgas bleibt für den Ferngaspreis

2,22 Pfg./m³ H₂ + CO

bzw. da 1 m³ Ferngas → 1,38 m³ H₂ + CO im Konvertgas gibt

3,07 Pfg./m³ Ferngas

x) Das Ferngas wird H₂S-frei geliefert lt. Gasnormen.

I. G. FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT LUDWIGSHAFEN A. RH.

Büro Sparte I

500000033

Für 1 m³ Konvertgas (0,56 m³ H₂ + CO) ist in Oppau 0,74 m³ Mischgas erforderlich. Der Koksverbrauch für 1 m³ Mischgas beträgt 0,42 kg

"	1 m ³ Konvertgas	0,31 "
"	1 m ³ H ₂ + CO im Konvertgas	0,56 "

Bei einem Kokspreis von RM. 21.--/t frei Gasfabrik beträgt der Brennstoffpreis für 1 m³ H₂ + CO im Konvertgas 1,18 Pfg.
Wert von 1 m³ " " " " " " 2,90 "

(ohne Zuschlag für Amortisation der Neuanlage)

(2,72)

Also Spesen für Gasfabrik, Schwefelreinigung und Kontaktgasfabrik

1,72 Pfg. (1,54)

(nach II. Quartal 1939)

pro m³ H₂ + CO.

Spesen für Wassergas	0,79 Pfg./m ³	=	0,94 Pfg./m ³ H ₂ + CO.
" " Koks gas	0,20 " "	=	0,48 " " "
" " Mischgas	1 : 3,55 "	=	0,84 " " "

Dagegen Spesen für Spaltung und Konvertierung

0,72 Pfg. / m³ H₂ + CO.

gez. Hartmann