

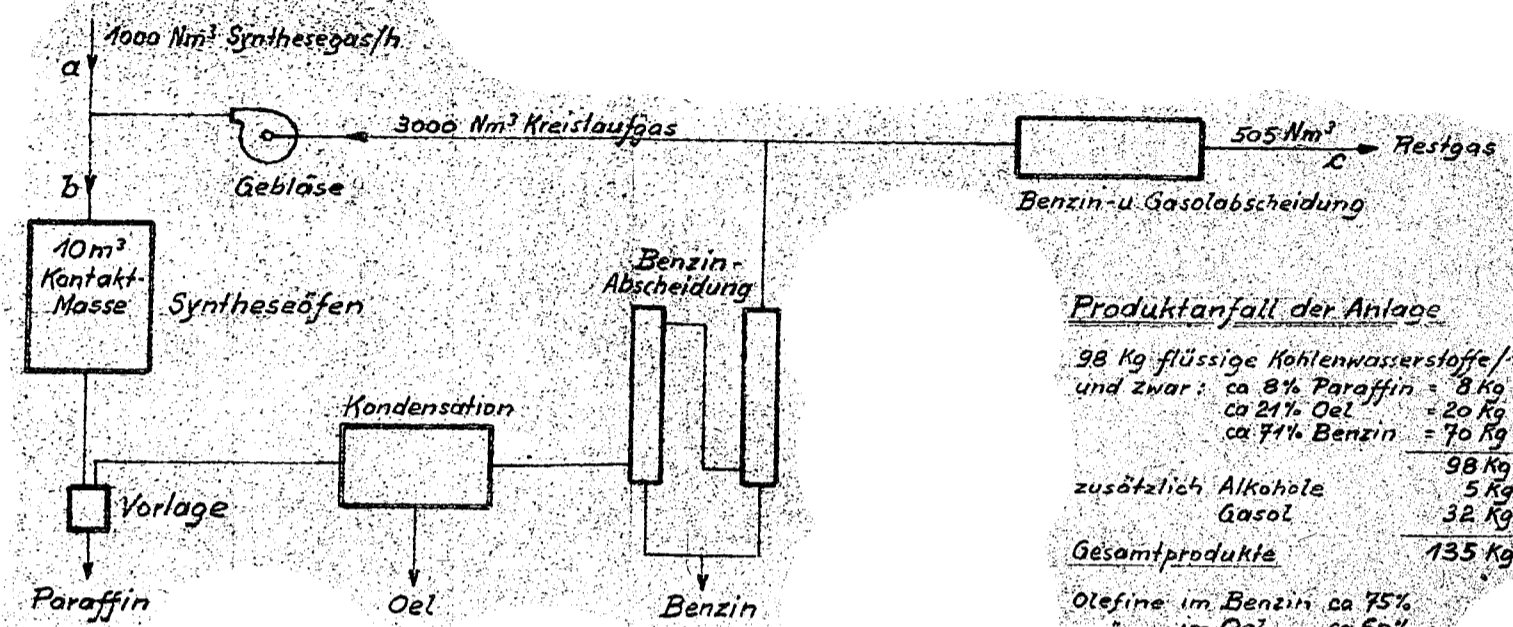
520000

BAG 4182-57

Mitteldrucksynthese von Kohlenwasserstoffen LURGI-Kreislaufverfahren

30/6.08

(mit Spezialisenkontakten zur Erzeugung von vorwiegend Benzin)



Produktanfall der Anlage

98 Kg flüssige Kohlenwasserstoffe/1000 Nm³ T. Gas	
und zwar:	
ca 8% Paraffin	= 8 Kg
ca 21% Oel	= 20 Kg
ca 71% Benzin	= 70 Kg
	98 Kg
zusätzlich Alkohole	5 Kg
Gasol	32 Kg
Gesamtprodukte	135 Kg
Olefine im Benzin	ca 75%
" im Oel	ca 60%

Reaktionsbedingungen

- Druck: 20 atü
- Temperatur: 275°C
- Katalysator: Lautmasse imprägn. mit 3% Cu

Gasanalysen

Frischgas a

CO ₂	= 2,8
CO	= 53,2
H ₂	= 35,6
CH ₄	= 0,1
N ₂	= 8,3

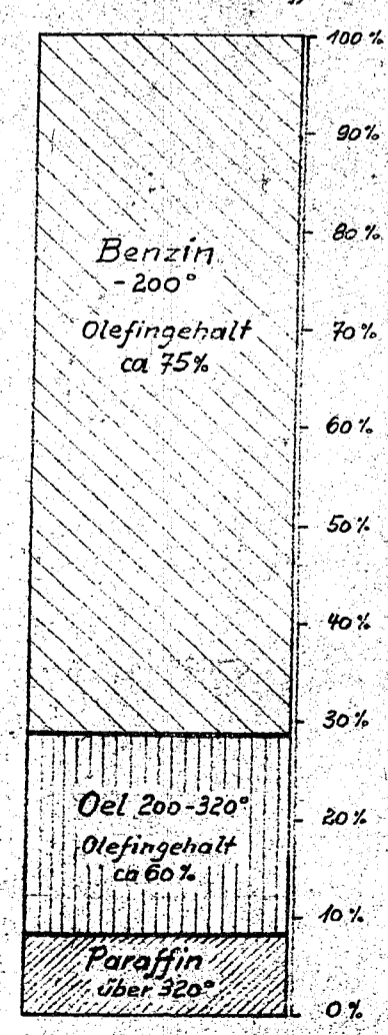
Kontaktofeneintrittsgas b

CO ₂	= 48,0
CO	= 2,2
CO	= 16,7
H ₂	= 11,3
CH ₄	= 5,3
N ₂	= 16,5

Restgas c

CO ₂	= 37,6
CO	= 1,3
CO	= 29,8
H ₂	= 19,8
CH ₄	= 3,5
N ₂	= 14,0

Zusammensetzung der flüssigen Produkte (Kohlenwasserstoffe)



Kohlenwasserstoffbilanz bez. auf 1 Nm³ umgesetztes CO+H₂

