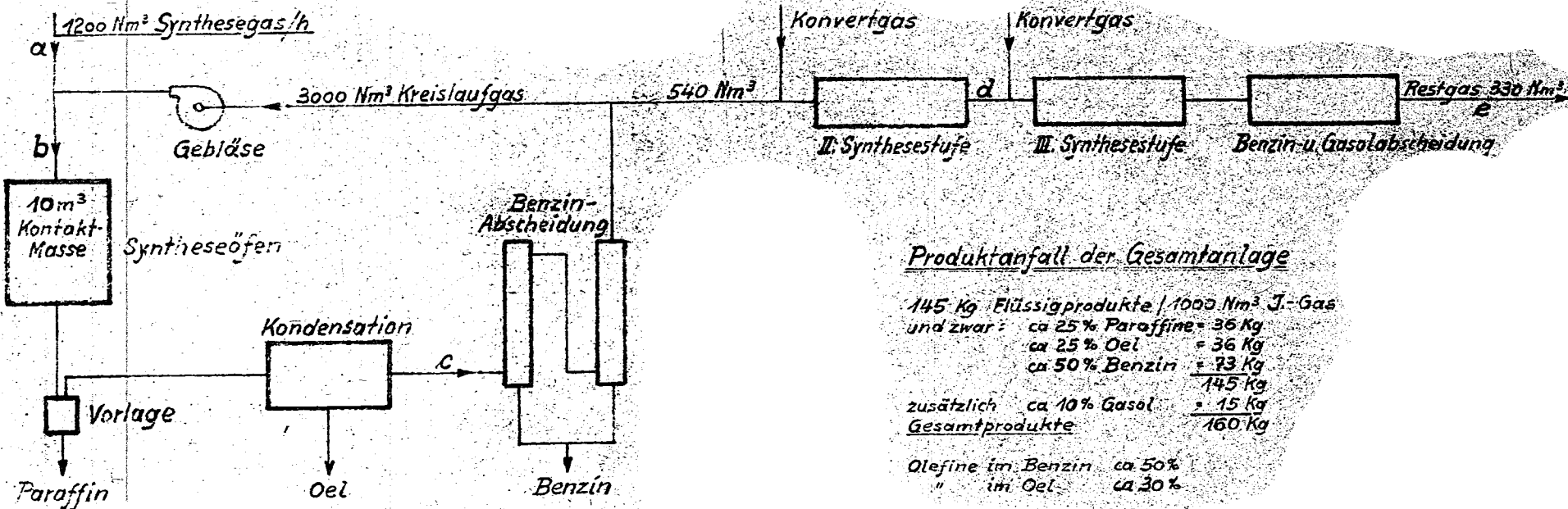


Mitteldrucksynthese von Kohlenwasserstoffen LURGI-Kreislaufverfahren (mit CO-reichen Gasen und Konvertgaszusatz)



Produktanfall der Gesamtanlage

145 Kg Flüssigprodukte / 1000 Nm³ S-Gas	
und zwar:	
ca 25% Paraffine	= 36 Kg
ca 25% Oel	= 36 Kg
ca 50% Benzin	= 73 Kg
	<u>145 Kg</u>
zusätzlich ca 10% Gasol	= 15 Kg
Gesamtprodukte	160 Kg

Olefine im Benzin ca 50%
" im Oel ca 30%

Reaktionsbedingungen:

Druck	7-10 atü
Temperatur	190-225°C
Katalysator	100 Co : 5 ThO ₂ : 8 MgO : 200 Kaur

Gasanalysen

Frischgas α

CO ₂	= 10,5
CO	= 31,8
H ₂	= 51,4
CH ₄	= 0,4
N ₂	= 5,9

Kontaktfeneintrittsgas b

CO ₂	= 19,7
CnHm	= 0,7
CO	= 28,3
H ₂	= 35,4
CH ₄	= 5,2
N ₂	= 10,7

Endgas hinter I. Stufe c

CO ₂	= 23,5
CnHm	= 1,0
CO	= 26,9
H ₂	= 28,9
CH ₄	= 7,0
N ₂	= 12,7

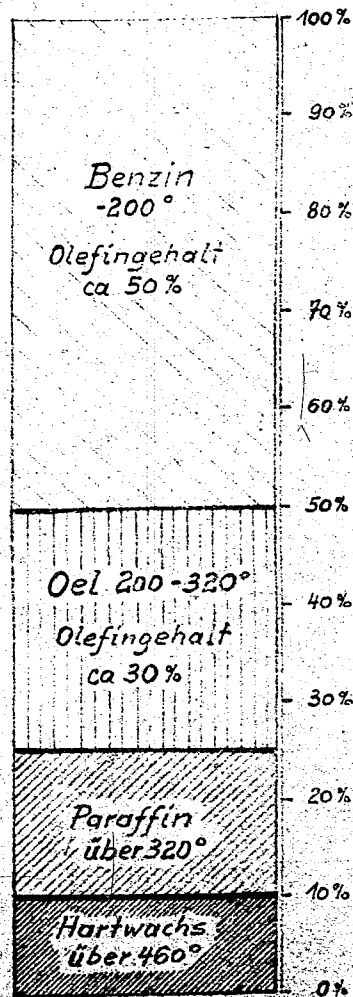
Endgas hinter II. Stufe d

CO ₂	= 37,1
CnHm	= 1,4
CO	= 16,9
H ₂	= 12,4
CH ₄	= 13,1
N ₂	= 19,1

Restgas hinter III. Stufe e

CO ₂	= 44,8
CnHm	= 0,5
CO	= 9,5
H ₂	= 6,4
CH ₄	= 16,3
N ₂	= 28,5

Zusammensetzung der flüssigen Produkte



Kohlenwasserstoffbilanz bez. auf 1 Nm³ umgesetztes CO+H₂

