

Lurgi - Böhlen HP Gas 30/4.05 Item 12

ASW-Böhlen
Gaswerk

Druckwasserwäsche
Aggregat Nr. II

Datum 12. 4. 1945

Zeit	Stromaufnahme			Wasserstand im Turm cm	Widerstand des Turmes mmHg	Wasserfreie Kanalhöhe cm	Menge		Druck						Temperatur			CO ₂ -Analyse			Bemerkungen
	Pumpe	Zusatzpumpe	Belüftungsgebläse				Wasser	Gas	Gas		Kreislaufwasser		Betriebswasser	Abluft	Entspannungsgas	Wasser Eintritt	Gas Eintritt	Mono		Zeit	
									vor atü	nach atü	vor mWS	nach atü						vor atü	nach atü		
	Amp.	Amp.	Amp.				m ³ /h	m ³ /h					atü	mmWS	mmHg	°C	°C	%	%		
24	37	20	50	110	-	58	640	-	19	19.5	-	2.7	2.3	0.8				10%	11.9	2.4	
1	34	18	50	108	-	60	640	6000	19	19.5	-	2.7	2.3	0.8					12.7	1.05	
2	34	18	50	112	-	57	640	5700	19	19.5	-	2.6	2.3	0.8					12.8	2.00	
3	35	18	50	109	-	55	640	6200	19	19.5	-	2.6	2.3	0.8					11	3.00	
4	32	18	50	110	-	57	690	6300	20	19.8	-	2.5	2.3	0.8					11.5	4.10	
5	33	18	50	111	-	56	640	6000	19.5	19.8	-	2.6	2.3	0.8					12.6	5.00	
6	33	18	50	108	-	56	570	5300	19	19.5	-	2.6	2.3	0.8					12.8	6.00	
7																					
8	52		49	104	155	25	450	5400	19.0	18.5		29.5	18.8	1.0	1.6			9.6	9.0	0.10	
9	52		49	112	145	25	450	5000	19.0	18.5		29.5	18.8	1.0	1.6			8.4			
10	52		50	114	140	30	450	4100	19.0	18.5		29.5	18.5	1.0	1.6			9.8	9.9	2.10	
11	52		50	105	115	25	460	3200	18.8	18.5		29.5	18.8	1.0	1.6			8.7			
12	52		44	120	158	25	460	5000	19.0	18.5		29.5	18.8	1.0	1.6			10.0	10.3	4.05	
13	52		50	108	105	25	475	4750	19.0	18.3		29.5	18.7	1.1	1.5			8.8	7.5	15.20	
14																					
15																					
16																					
17																					
18																					
19																					
20																					
21																					
22																					
23																					
24																					
im Mittel																					
Schicht	Maschinist	Aufseher	Meister	Stunden	Betrieb	Reparatur	Reserve	Überschussgas nach Kraftwerk													
24-6	BKOPMAN			seit Monatsanfang	199,5		63,5	Zeit		Zählerstand											
6-14				am Berichtstag				von	bis	vor Abgabe	nach Abgabe										
22				Insgesamt																	

13. 5. 45. Sm

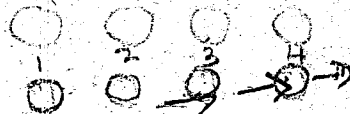
Handwritten signature and notes:
 6.45. Aggregat 2. Abzug...
 wegen ...

Gesehen:

120006213

Lehrer-Bücher
Hauptbuch

10/10/30/10/10



130000214
 Lurgi-Böhlen HP Gas
 30/4.05 Item 13

Zeit GünW	Außen- tempe- ratur °C	Gasttemperaturen									Kühlwassertemperaturen					
		Kühler1	Kühler2	Teerabsch.	Kühler3	Kühler4	Kühler5	Benzinwascher		Kühler5	Kühler4	Kühler3	Kühler2	Kühler1	Kühler1	
		Eintritt						Eintritt	Austritt	Eintritt					Austritt	
24	23	20	100	158	116	112	/	32	13	/	18	17	/	27	45	43
1	23	19	101	160	115	112	/	32	13	/	18	18	/	26	45	42
2		18	106	154	110	106	/	30	13	/	18	17	/	24	37	38
3		17	108	162	126	124	/	32	13	/	18	17	/	28	47	45
4		17	106	162	122	122	/	32	13	/	17	17	/	28	46	44
5		17	104	162	116	112	/	31	13	/	17	17	/	24	40	38
6		18	105	158	116	112	/	30	13	/	17	18	/	27	32	38
7		19	95	150	98	96	/	26	13	/	17	18	/	22	37	35
8		22	80	168	94	90	/	28	13	/	17	18	/	26	44	45
9		23	84	160	128	122	/	38	13	/	18	20	/	38	66	67
10		29	84	152	114	110	/	32	13	/	18	19	/	29	48	49
11		29	76	150	114	112	/	34	13	/	18	19	/	31	52	57
12		30-5	78	148	112	108	/	32	13	/	18	19	/	30	49	50
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																
im Mittel																

Bemerkungen:

Drücke in der Kondensation in atü:

Zeit	Rohgasleitung		Kühler		Teer- Abschei- der	Kühler			Benzin- wascher	Rückkühlwasser	
	1	2	1	2		3	4	5		Eintritt	Austritt
6	2.2	/	/	2.2	2.0	2.1	1.9	/	18.8	1.9	/
14											
22											

Vordr. B6 BCG - Nr. 4349. 500. 2. 44. ASW

Gesehen:

Schicht	Maschinist	Aufsicht	Meister
24-6			
6-14			
14-22			
22-24			

130000215

10/12/10

10/12/10

10/12/10

Kondensation

Lurgi-Böhlen H.P. Gas 30/4.05 Item 14

Zeit	Außen-temperatur	Gastemperaturen									Kühlwassertemperaturen					
		Eintritt									Eintritt		Eintritt			Austritt
		Kühler1	Kühler2	Teerabsch.	Kühler3	Kühler4	Kühler5	Benzinwascher	Kühler5	Kühler4	Kühler3	Kühler2	Kühler1	Kühler1		
24	23	20	109	158	116	114	34	13	18	17	24	45	43			
7	23	19	101	160	115	112	34	13	19	18	26	45	42			
2	19	18	106	154	110	106	33	13	18	17	24	37	38			
3	17	17	108	162	126	124	32	13	17	17	28	47	45			
4	17	17	106	162	122	122	31	13	17	17	24	46	44			
5	17	17	104	162	112	112	30	13	17	18	27	40	38			
6	10	16	66	150	80	76	20	13	20	18	20	25	26			
7	16	17	70	170	96	96	20	14	20	19	20	30	30			
8	13	19	64	134	60	54	18	14	20	19	19	20	22			
9	15	20	63	138	51	54	18	14	20	19	19	20	22			
10	23	22	63	113	52	50	18	14	20	19	20	20	22			
11	21	16	60	100	56	54	18	14	21	19	22	27	29			
12	22	28	60	104	56	52	18	14	21	19	22	27	28			
13	25	28	55	116	52	56	18	14	21	18	21	27	28			
14	24	28	54	110	48	64	18	14	21	18	22	31	31			
15	21	30	53	114	54	62	18	14	21	17	22	30	31			
16	22	30	50	108	60	58	18	14	21	18	22	29	32			
17	21	30	50	112	78	70	18	14	22	18	23	34	35			
18	24	19	46	90	56	60	18	14	22	20	25	45	26			
19	20	28	56	160	111	114	18	14	25	20	32	66	60			
20	20.5	24.5	64	153	107	100	22	12	18	19	24	37	32			
21	23.5	28	62	151	91	89	22	12	18	18	20	28	29			
22	22	28	56	130	74	82	20	12	18	18	20	28	30			
23	24	21	52	151	82	83	18	12	18	18	20	28	29			
24	24	20	54	141	80	88	21	12	18	18	20	26	26			
im Mittel																

Bemerkungen:

Drücke in der Kondensation in atü:

Zeit	Rohgasleitung		Kühler		Teer-Abschei- den	Kühler			Benzin- wascher	Rückkühlwasser	
	1	2	1	2		3	4	5		Eintritt	Austritt
6	22	20	1	20	19	20	20	19	20	20	20
14	21.5	20	1	20.5	19	20.5	20.5	18.5	18.5	20.5	20.5
22	21.5	20	1	20.5	18.5	20.5	20.5	18.5	18.5	20.5	20.5

10 cc

Handwritten notes in German script.

Verf. ... n. 4349. 500. 2. 44. ASW

Gesehen:

Schicht	Maschinist	Aufsicht	Meister
24-6			
6-14			
14-22			
22-24			

140006217

Wm. A. Baker

Hgt. Mason

Di. get 31st 105

Lurgi-Böhlen HP Gas 30/4.05 Item 15

ASW Böhlen
Gaswerk

Kälteanlage 2. 150000218

Datum 13.5. 1945.

		Eismaschine Nr.								Vorkühler No.					Bemerkungen				
Zeit	Amp.	NH ₃ Druck				NH ₃ Temperatur				Flüssigkeitstemp.		Kühlwassertemp.		Lufttemperatur					
		Oeldruck Kg./cm ²	1. Stufe		2. Stufe Drucks. Kg./cm ²	1. Stufe		2. Stufe		Mittel- druck mm Hg	Ab- scheid. mm Hg	Eintr. °C	Austr. °C	im Betrieb		N ₂ Kühler		NH ₃ Kühler nach °C	
			Saug.	Drucks.		Saug.	Drucks.	Saug.	Drucks.					links		rechts	vor °C		nach °C
24	42	3.8	1.1	3.0	4.0	-2	+6.2	-4	+103	60	570		+21		+	+31	+25	-10	
1	41	3.2	1.0	2.8	4.0	-1	6.2	-4	108	70	570		21		+	31	27	10	
2	41	3.4	1.0	2.8	4.0	-1	6.2	4	107	70	568		21		+	31	25	11	
3	41	3.6	1.0	2.7	4.0	-2	6.0	5	107	80	570		21		+	31	25	11	
4	41	3.6	1.0	2.8	4.0	-2	6.0	5	107	70	570		21		+	31	25	9	
5	41	3.6	1.0	2.6	4.8	-2	6.0	6	107	60	570		21		+	31	25	10	
6	40	3.6	0.9	2.6	5.6	-3	6.3	6	108	110	570		20		+	31	25	11	
7	39	3.6	0.4	2.0	7.8	0.0	6.3	6	122	70	545		20		+	24	11	20	
8	38	2.2	0.4	1.8	7.5	+4	6.5	8	125	70	520		20		+	25	10	22	
9	38	1.8	0.5	1.8	7.7	2	6.9	8	128	70	575		20		+	25	12	21	
10	39	2.2	0.6	2.5	8.2	8	7.0	3	104	15	575		20		+	28	23	15	
11	39	2.2	0.6	2.2	8.2	3	6.5	6	119	100	240		20		+	30	23	04	
12	38	2.0	0.6	2.0	7.8	4	6.8	5	122	125	380		20		+	30	17	18	
13																			
14																			
15																			
16																			
17																			
18																			
19																			
20																			
21																			
22																			
23																			
24																			
im Mittel																			
Schicht		Maschinist		Aufsicht		Meister		Stunden		Betrieb		Reparatur		Reserve					
24-6																			
6-14																			
14-22																			
22-24																			

Gesehen!