

3445 - 30/5.01 - 9

000907

Open 10

Filing 13

(Part II)

B 2

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 30.21.1472en Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	3.50	13.7	93.2	66.3	45.3
Kondens.-Öl	3.10	36.3	97.4	33.7	35.8
Paraffingetösch	—	—	—	—	—
Ges.-Prod.	5.50	100.0	140.6	100.0	71.1

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingetösch	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0.684	0.766	—	—	0.985
Olefine „SPL“ Vol. %	—	—	—	—	—
Jodzahl (Wjss)	—	—	—	—	—
N Z / V Z	0.012 / 1.904	0.629 / 4.753	—	—	—

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	— 40 °C	—	—	—	—	2.4	—
60 „	—	—	—	—	6.0	—	—
80 „	—	—	—	—	14.0	—	—
100 „	—	—	—	—	26.0	—	—
120 „	—	—	—	—	38.0	—	—
140 „	—	—	—	—	47.0	72.7	—
160 „	—	—	—	—	55.0	—	—
180 „	—	—	—	—	63.0	—	—
200 „	—	—	—	—	68.0	—	—
220 „	—	—	—	—	74.0	—	—
240 „	—	—	—	—	78.0	—	—
260 „	—	—	—	—	83.0	—	—
280 „	—	—	—	—	86.0	30.4	—
300 „	—	—	—	—	89.0	—	—
320 „	—	—	—	—	91.5	—	—
340 „	—	—	—	—	93.0	—	—
360 „	—	—	—	—	—	—	—
Siede-Ende °C	—	—	—	—	—	—	—
Rückstand	—	—	—	—	—	—	—
Verlust	—	—	—	—	—	—	2.1

Stockpunkt °C	—	—	—	—	—	—	4.8
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z	—	—	—	—
Benzin (bis 200°)	—	—	—	—	—	—	—
Öl (200–320°)	—	—	—	—	—	—	—

Bemerkungen:

000938

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 1.9.13.43 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	3,70	45,8	64,9	50,3	35,4
Kondens.-Ol	1,60	37,1	33,6	96,0	41,0
Paraffingetösch	1,60	37,1	30,9	33,7	20,9
Ges.-Prod.	5,90	119,0	129,3	180,0	77,3

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Kond.	Paraffin- getösch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,706	0,829	0,81		0,992
Olefin „SPL“ Vol. %					
Jodsahl (Wjss)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					46	
60 "					8,0	
80 "					17,0	
100 "					32,0	
120 "					39,0	
140 "					36,0	53,2
160 "					43,0	
180 "					50,0	
200 "					57,0	
220 "					61,0	
240 "					65,5	
260 "					70,5	73,1
280 "					74,0	
500 "					77,0	
320 "					79,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						23,0
Verlust						1,7

Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z	Olefin		
Benzin (bis 200°)				69		
Ol (200-320°)				73		

Bemerkungen: *Olefin Paraffin* 000939

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

 Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 7.8.12.43 Zen

Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	3,90	53,7	76,4	51,0	40,0
Kondens.-Öl	1,80	23,3	37,5	31,0	17,0
Paraffingatsch	1,30	17,1	37,7	31,0	11,3
Ges.-Prod.	7,00	100,0	131,6	100,0	68,3

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gatsch	Gesamt-Produkt		Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,708	0,807	0,87			0,994
Öloline „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wjss)						
N Z / V Z						

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					40	
60 "					80	
80 "					17,0	
100 "					34,0	
120 "					31,0	
140 "					39,0	56,7
160 "					47,0	
180 "					54,0	
200 "					60,0	
220 "					64,0	
240 "					68,0	
260 "					73,0	14,6
280 "					75,0	
300 "					77,0	
320 "					79,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						23,3
Verlust						1,4

Stockpunkt °C	SPL	N Z	V Z		
Destill.-Prod.					
Benzin (bis 200°)				Öloline	
Öl (200-320°)				64	
				68	

Bemerkungen:

*Gelbes Paraffin*

000910



# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 1.7.19.43 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	1,00	46,5	65,7	49,1	33,3
Kondens.-Öl	5,40	27,2	45,7	35,2	28,3
Paraffingatsch	3,40	17,8	30,5	15,4	13,4
Ges.-Prod.	12,50	100,0	132,5	100,0	74,9

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,614	0,790	0,82		0,986
Ölante „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wjss)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					40	
60 "					13,0	
80 "					33,0	
100 "					38,0	
120 "					33,0	
140 "					39,0	53,2
160 "					45,0	
180 "					51,0	
200 "					56,0	
220 "					61,0	
240 "					65,0	
260 "					69,0	33,7
280 "					73,0	
300 "					76,0	
320 "					79,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						17,4
Verlust						5,2
Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z		Ölante	
Benzin (bis 200°)					168	
Öl (200-320°)					55	

Bemerkungen: *Offenes Paraffin*

000911

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 12 Dat. 5.6.13.47 Zeit      Betr. Tage     

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	3,10	31,0	46,3	35,1	33,5
Kondens.-Öl	5,00	50,0	64,0	49,4	37,1
Paraffingetch	1,90	19,0	61,8	16,5	14,4
Ges.-Prod.	10,00	100,0	133,1	100,0	75,7

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkend.	Paraffin- getch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,670	0,780	0,77		0,973
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wjss)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					37	
60 "					12,0	
80 "					36,0	
100 "					34,0	
120 "					47,0	
140 "					48,0	63,6
160 "					55,0	
180 "					61,0	
200 "					66,0	
220 "					70,0	
240 "					74,0	
260 "					78,0	18,0
280 "					81,0	
300 "					83,0	
320 "					84,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						17,5
Verlust						0,9

Stockpunkt °C	Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z	
	Benzin (bis 200°)				Olefine 68
	Öl (200-320°)				53

Bemerkungen:

*Optimal paraffin*

000912

*F.*

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

 Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 4.5.13.43 zsm Betr. Tage

Produkt	Anfall to	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,10	32,1	47,7	36,1	38,2
Kondens.-Öl	9,20	54,5	65,9	49,7	39,0
Paraffingutsch	2,60	16,4	18,9	14,2	13,4
Ges.-Prod.	15,90	100,0	132,5	100,0	75,6

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölens.	Paraffin- gutsch	Gesamt-Produkt		Reaktions- wasser
Dichte bei 20 °C	0,672	0,784	0,82			0,973
Olefin „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wj/m)						
N Z / V Z						

Siedeanalyse	Stodebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 °C					3,8	
60 „					9,0		
80 „					24,0		
100 „					31,0		
120 „					38,0		
140 „					45,0	63,0	
160 „					52,0		
180 „					59,0		
200 „					65,0		
220 „					69,0		
240 „					73,0		
260 „					77,0		
280 „					80,0	19,1	
300 „					82,0		
320 „					84,0		
340 „							
360 „							
Siede-Ende °C							
Rückstand							16,3
Verlust							1,6

Stockpunkt °C							
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z		Olefin		
Benzin (bis 200°)					170		
Öl (200-320°)					55		

Bemerkungen:

Gelbes Paraffin

000913

F.

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 3.4.18.43 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,40	33,8	57,5	31,0	25,4
Kondens.-Öl	7,75	48,6	13,1	41,8	36,6
Paraffingetsch	6,90	17,6	30,3	15,3	13,2
Ges.-Prod.	15,45	100,0	133,1	100,0	28,2

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingetsch	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,679	0,784	0,82		0,974
Ölfehl. „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wjhm)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					1,0	
60 "					13,0	
80 "					26,0	
100 "					33,0	
120 "					40,0	61,7
140 "					47,0	
160 "					54,0	
180 "					60,0	
200 "					65,0	
220 "					69,0	18,4
240 "					73,0	
260 "					76,0	
280 "					79,0	
300 "					83,0	
320 "					83,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						17,8
Verlust						3,1
Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N/Z	V/Z			
Benzin (bis 200°)					69	
Öl (200-320°)					55	

Bemerkungen: *Gelbes Paraffin*

000914

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 2.2.12.43 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anteil in	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4,90	3,15	46,9	35,5	3,37
Kondens.-Öl	7,95	5,1	65,4	48,4	3,96
Paraffingutsch	2,20	1,4	20,0	13,1	1,51
Ges.-Prod.	15,05	100,0	132,3	100,0	2,55

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gutsch	Gesam.-Produkt	Reaktions- wert
Dichte bei 20° C	0,672	0,783	0,77		0,724
Ölfehl. „SPL“ Vol.-%					
Jodsahl (Wjss)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse

	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C						3,8	
60 "						10,0	
80 "						24,0	
100 "						31,0	
120 "						38,0	
140 "						46,0	62,6
160 "						53,0	
180 "						59,0	
200 "						64,0	
220 "						68,0	
240 "						73,0	
260 "						76,0	
280 "						79,0	19,0
300 "						81,0	
320 "						85,0	
Siede-Ende °C							
Rückstand							16,3
Verlust							2,1
Stockpunkt °C							
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ				
Benzin (bis 200°)						Ölfehl.	
Öl (200-320°)						67	
						52	

Bemerkungen: *Ölfehl. Paraffin*

000915

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 12.12.43 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anfall kg	Gewichtes- % %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4,60	30,3	44,7	34,9	43,1
Kondens.-Öl	1,00	5,6	17,3	51,3	40,1
Paraffingatsch	2,60	17,1	19,4	14,9	12,0
Ges.-Prod.	15,30	100,0	134,4	100,0	26,2

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkend.	Paraffin- gatsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,679	0,784	0,79		0,926
Ölfehle „SPL“ Vol. %					
Jahrsahl (W/Jahr)					
N.Z./V.Z.					

Siedeanalyse

Siedebeginn.	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					36	
60 "					100	
80 "					32,0	
100 "					29,0	
120 "					36,0	
140 "					44,0	62,7
160 "					51,0	
180 "					58,0	
200 "					64,0	
220 "					68,0	
240 "					73,0	
260 "					75,0	18,5
280 "					78,0	
300 "					80,0	
320 "					83,5	
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						16,2
Verlust						2,6

Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N.Z.	V.Z.			
Benzin (bis 200°)					Ölkend	
Öl (200-320°)					68	
					50	

Bemerkungen: *Gelbes Paraffin* 000916

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11

Fällung 13

Dat. 30. 11. 1942

Betr. Tage

Produkt	Anfall g	Gewichtes- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4,40	27,2	44,3	23,7	33,6
Kondens.-Öl	6,90	43,6	29,7	45,5	35,6
Paraffingetsch	3,50	21,7	32,3	30,8	19,1
Ges.-Prod.	14,70	100,0	131,3	100,0	26,3

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölsand	Paraffin- gutsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,673	0,772	0,82		0,724
Ölante „SPL“ Vol. %					
Jodsahl (Wilsa)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					40	
60 "					70	
80 "					81,0	
100 "					89,0	
120 "					95,0	
140 "					93,0	58,7
160 "					50,0	
180 "					57,0	
200 "					63,0	
220 "					66,0	
240 "					70,0	
260 "					73,0	
280 "					76,0	18,7
300 "					78,0	
320 "					80,5	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						31,6
Verlust						1,0
Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)					Wilsa	
Öl (200-320°)					68	
					52	

Bemerkungen: *Gelbes Paraffin*

000917

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 30.30.1843 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anfall g	Gewicht %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4,70	27,4	47,8	33,3	38,4
Kondens.-Öl	1,30	5,1	16,3	50,3	34,3
Paraffingetach	2,00	11,9	31,6	16,4	14,3
Ges.-Prod.	10,00	100,0	131,7	100,0	26,0

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- getach	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,672	0,783	0,772		0,473
Olefin „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wjss)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					4,1	
60 "					6,0	
80 "					20,0	
100 "					29,0	
120 "					37,0	
140 "					45,0	62,3
160 "					52,0	
180 "					58,0	
200 "					63,0	
220 "					67,0	
240 "					71,0	
260 "					74,0	30,0
280 "					77,0	
300 "					80,0	
320 "					82,5	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						16,5
Verlust						1,2

Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)					Olefin	
Öl (200-320°)					7,1	
					5,6	

Bemerkungen: *Gelbes Paraffin* 050918



# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 28.02.11.43 Betr. Tage

Produkt	Anfall g	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	490	31,5	43,6	33,4	31,7
Kondens.-Öl	230	53,4	18,3	17,7	42,4
Paraffingetsch	3,15	10,3	31,0	15,9	13,9
Ges.-Prod.	12,55	100,0	111,9	100,0	125,9

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gtsch	Gesam.-Produkt	Reaktions- wert
Dichte bei 20 °C	0,670	0,780	0,77		0,716
Öleins. „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wjhm)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 °C					3,7	
	60 "					9,0	
	80 "					33,0	
	100 "					30,0	
	120 "					37,0	
	140 "					45,0	61,6
	160 "					53,0	
	180 "					59,0	
	200 "					64,0	
	220 "					68,0	
	240 "					73,0	
	260 "					76,0	30,1
	280 "					79,0	
	300 "					81,5	
320 "					83,5		
340 "							
360 "							
Siede-Ende °C							
Rückstand							16,5
Verlust							1,8
Stockpunkt °C							
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ				
Benzin- (bis 200 °)					Olbins		
Öl (200—320 °)					70		
					54		

Bemerkungen:

000919

*[Signature]*

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung A3 Dat. 17.09.11 Uhrzeit ? Betr. Tage ?

Produkt	Anfall kg	Gewicht %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4,40	31,2	41,8	32,9	31,6
Kondens.-Öl	7,90	59,6	14,7	44,6	21,8
Paraffingutsch	3,30	21,2	20,1	18,4	16,3
Ges.-Prod.	15,60	100,0	130,2	100,0	26,6

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gutsch	Gesamt-Produkt		Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,675	0,723	0,77			0,423
Olefin-SPL Vol. %						
Jodsahl (Wijss)						
N Z / V Z						

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					4,1	
60 "					8,0	
80 "					12,0	
100 "					16,0	
120 "					20,0	
140 "					25,0	
160 "					30,0	59,7
180 "					35,0	
200 "					40,0	
220 "					45,0	
240 "					50,0	
260 "					55,0	22,3
280 "					60,0	
300 "					65,0	
320 "					70,0	
340 "					75,0	
360 "					80,0	
Siede-Ende °C						
Rückstand						16,5
Verlust						1,5

Stockpunkt °C					
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z		
Benzin (bis 200°)				0,1	
Öl (200-320°)				70	
				50	

Bemerkungen: 000920

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 12 Dat. 21.07.11 Uhrzeit 12:45 Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,32	31,1	57,1	57,1	24,1
Kondens.-Öl	1,40	46,4	59,0	57,1	35,1
Paraffingesch	5,32	32,9	34,7	11,1	16,8
Ges.-Prod.	12,04	100,0	33,4	100,0	15,7

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölölz.	Paraffin- gesch	Gesamt-Produkt		Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,676	0,713	0,76			0,724
Ölölz. SPL Vol. %						
Jodzahl (Wjz)						
N Z / V Z						

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					5,6	
60 "					1,0	
80 "					54,0	
100 "					21,0	
120 "					35,0	
140 "					41,0	56,3
160 "					47,0	
180 "					53,0	
200 "					58,0	
220 "					62,0	
240 "					66,0	
260 "					69,0	
280 "					72,0	20,8
300 "					75,0	
320 "					77,5	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						18,1
Verlust						4,8

Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)					Ölölz.	
Öl (200-320°)					16,9	
					54	

Bemerkungen: *Gelbes Paraffin*

000921

*[Signature]*

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung A3 Dat. 23.11.42 Zeit            Betr. Tage           

Produkt	Anfall kg	Gewichts- % <sub>100</sub>	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,60	25,3	3,14	3,16	15,7
Kondens.-Öl	7,10	27,6	19,9	20,2	15,9
Paraffingemisch	5,5	19,4	20,8	15,2	12,6
Ges.-Prod.	16,2	100,0	13,4	10,0	25,2

Kondens.-Prod.	A.K. Benzin	Ölkohl.	Paraffin- gemisch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wert
Dichte bei 20° C	0,669	0,593	0,12		0,423
Olefin „SPL“ Vol. %					
Jodsahl (Wjhs)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse

	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C						3,1	
60 „						6,0	
80 „						33,0	
100 „						39,0	
120 „						37,0	
140 „						45,0	59,7
160 „						52,0	
180 „						58,0	
200 „						62,0	
220 „						66,0	
240 „						70,0	
260 „						73,0	
280 „						76,0	19,4
300 „						79,0	
320 „						81,0	
340 „							
360 „							
Siede-Ende °C							
Rückstand							17,3
Verlust							3,7

Stockpunkt °C					
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ		Obelin
Benzin (bis 200°)					169
Öl (200-320°)					53

**Bemerkungen:** 000922

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 24.11.43 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,60	33,9	41,9	31,8	3,49
Kondens.-Ol	2,10	12,7	15,6	49,5	31,7
Paraffingutsch	2,40	15,9	19,2	13,7	11,9
Gas.-Prod.	15,20	100,0	133,7	100,0	47,7

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkohl.	Paraffingutsch	Gas.-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,673	0,713	0,72		0,725
Olefin-SPL-Vol. %					
Jodzahl (Wjss)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					3,5	
60 "					13,0	
80 "					35,0	
100 "					33,0	
120 "					40,0	
140 "					47,0	63,7
160 "					54,0	
180 "					60,0	
200 "					66,0	
220 "					70,0	
240 "					74,0	
260 "					78,0	20,8
280 "					81,0	
300 "					84,0	
320 "					86,5	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						
Verlust						14,0
Stockpunkt °C						1,5
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)					Olefin	
Ol (200-320°)					69	
					50	

Bemerkungen:

000923

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 22.11.1943 Zeh. Betr. Tage

Produkt	Anfall g	Gewicht %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,30	34,1	53,7	39,4	3,59
Kondens.-Öl	7,60	47,8	12,3	47,0	26,1
Paraffingetösch	2,65	17,1	16,6	16,6	13,7
Gas-Prod.	15,55	100,0	132,4	100,0	25,5

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingetösch	Gesamt-Produkt	Reaktionswert
Dichte bei 20° C	0,675	0,784	0,77		0,974
Öloline „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wjhu)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					3,5	
60 "					15,0	
80 "					35,0	
100 "					33,9	
120 "					41,0	
140 "					48,0	63,3
160 "					55,0	
180 "					61,0	
200 "					66,0	
220 "					70,0	
240 "					73,0	
260 "					76,0	
280 "					79,0	18,1
300 "					81,5	
320 "					83,5	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						16,0
Verlust						2,6
Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)					Ölkondensat 68	
Öl (200-320°)					51	

Bemerkungen:

000924

Y

# Untersuchung der flüssigen Produkte

**DVA**

Ofen Nr. 11 Füllung A3 Dat. 22.23.1948 Betr. Tage \_\_\_\_\_

Produkt	Anfall kg	Gewicht %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5.80	33.7	24.9	32.6	55.3
Kondens.-Öl	1.52	9.1	13.7	42.3	35.0
Paraffingetösch.	3.05	18.4	20.0	15.1	13.1
Ges.-Prod.	1230	100	133.6	100.0	25.4

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölschl.	Paraffingetösch.	Gesamt-Produkt	Reaktionswert
Dichte bei 20°C	0.673	0.724	0.77		
Ölfröe -SPL- Vol. %					9.23
Jodsahl (Wjw)					
N Z - V Z					

**Siedeanalyse**

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C						
60 "					40	
80 "					110	
100 "					540	
120 "					31.0	
140 "					39.0	
160 "					42.0	62.9
180 "					540	
200 "					60.0	
220 "					65.0	
240 "					69.0	
260 "					73.0	
280 "					75.0	17.3
300 "					79.0	
320 "					80.0	
340 "					83.0	
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						
Verlust						17.1

Stockpunkt °C						17.1
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			2.2
Benzin (bis 200°)					Ölfröe	
Öl (200-320°)					16.8	
					5.3	

Bemerkungen:

000925

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 2.2.11 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	6,40	24,1	11,3	39,5	3,56
Kondens.-Öl	2,30	4,0	13,2	43,9	3,59
Paraffingatsch	3,15	16,9	10,0	12,5	10,2
Ges.-Prod.	11,85	100,0	123,5	100,0	26,2

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölend.	Paraffin- gatsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,665	0,783	0,77		0,928
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (W/100g)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 °C						40
60 "						80	
80 "						21,0	
100 "						28,0	
120 "						35,0	
140 "						42,0	59,4
160 "						49,0	
180 "						56,0	
200 "						63,0	
220 "						66,0	
240 "						70,0	
260 "						73,0	18,0
280 "						76,0	
300 "						78,0	
320 "						79,5	
340 "							
360 "							
Siede-Ende °C							
Rückstand							119,1
Verlust							5,5

Stockpunkt °C	SPL	N Z	V Z	
Destill.-Prod.				Distillat
Benzin (bis 200°)				168
Öl (200—320°)				51

Bemerkungen: 2

000926



DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

 Ofen Nr. 11 Pflanzung 13 Dat. 29.4.11.43 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anteil %	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	6,00	32,2	49,3	37,0	34,6
Kondens.-Öl	1,90	49,6	63,1	46,7	36,5
Paraffingatsch	3,40	11,6	21,6	16,3	14,0
Ges.-Prod.	11,30	100,0	133,1	100,0	75,1

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ortkond.	Paraffin- gatsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,666	0,722	0,76		0,775
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wjss)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					3,6	
60 "					12,0	
80 "					24,0	
100 "					31,0	
120 "					38,0	
140 "					45,0	61,5
160 "					52,0	
180 "					58,0	
200 "					64,0	
220 "					68,0	
240 "					73,0	
260 "					75,0	
280 "					77,5	18,8
300 "					80,0	
320 "					84,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						16,8
Verlust						2,9

Stockpunkt °C	SPL	N Z	V Z	
Destill.-Prod.				Olefine
Benzin (bis 200°)				6,8
Öl (200-320°)				5,3

Bemerkungen:

000927

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen-Nr. 11 Füllung 13

Dat. 1. 30. 11. 43 Zeh

Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewicht- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	3,90	34,9	51,8	31,9	36,1
Kondens.-Öl	5,60	59,0	64,0	42,9	37,4
Paraffingutsch	1,70	15,3	17,5	13,3	11,5
Ges.-Prod.	11,20	100,0	133,3	100,0	25,0

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkand.	Paraffin- gutsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,671	0,283	0,17		0,975
Olefin-SPL- Vol. %					
Jodsahl (Wissl)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %					Gew. %
	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	
- 40 °C					4,0	
60 "					10,0	
80 "					23,0	
100 "					31,0	
120 "					39,0	
140 "					47,0	67,3
160 "					56,0	
180 "					63,0	
200 "					69,0	
220 "					73,0	
240 "					77,0	
260 "					81,0	
280 "					84,0	17,4
300 "					85,0	
320 "					86,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						
Verlust						12,6 2,8
Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)					Olefin	
Öl (200-320°)					17,0	
					5,4	

Bemerkungen:

000928

# Untersuchung der flüssigen Produkte

 Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 19.12.43 Zeit            Betr. Tage           

Produkt	Anfall kg	Gewicht- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	6,30	36,9	55,6	41,5	37,6
Kondens.-Ol	3,19	46,4	59,3	44,3	30,5
Paraffingetsch	3,10	16,7	19,2	14,3	18,5
Ges.-Prod.	16,70	100,0	134,1	100,0	124,6

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkand.	Paraffin- gotsch	Gesamt-Produkt		Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,665	0,821	0,82			0,924
Ölfeine „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wjjs)						
N Z / V Z						

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 °C					
	60 ..				3,0	
	80 ..				16,0	
	100 ..				38,0	
	120 ..				36,0	
	140 ..				43,0	
	160 ..				50,0	65,2
	180 ..				57,0	
	200 ..				63,0	
	220 ..				67,0	
	240 ..				71,0	
	260 ..				74,0	
	280 ..				77,0	
	300 ..				79,5	16,7
320 ..				81,0		
340 ..				82,0		
360 ..						
Siede-Ende °C						
Rückstand						14,6
Verlust						3,5

Stockpunkt °C	Distill.-Prod.	SPL	N Z	V Z	
	Benzin (bis 200°)				Ölfeine
	Ol (200-320°)				6,9
					5,0

Bemerkungen:

000929

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 7.11.11.13 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,30	33,6	50,5	37,8	25,1
Kondens.-Öl	7,20	45,7	63,5	46,9	36,4
Paraffingesch	3,10	19,7	20,4	15,4	13,4
Ges.-Prod.	15,60	100,0	133,4	100,0	74,9

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gesch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wärmer
Dichte bei 20° C	0,665	0,780	0,87		0,984
Olefin-SPL-Vol. %					
Jodsahl (Wj/m)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C						
60 "					37	
80 "					13,0	
100 "					25,0	
120 "					32,0	
140 "					40,0	
160 "					47,0	62,3
180 "					53,0	
200 "					59,0	
220 "					64,0	
240 "					68,0	
260 "					71,0	
280 "					74,0	
300 "					77,0	18,5
320 "					79,5	
340 "					81,5	
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						
Verlust						15,3
Stockpunkt °C						3,9
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ			
Benzin (bis 200°)					Olefin	
Öl (200-320°)					67	
					49	

Bemerkungen:

000930

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

 Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 11.17.11.43 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anfall kg	Gewicht- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,57	34,2	5,13	37,6	25,8
Kondens.-Öl	7,60	47,2	10,4	45,4	35,4
Paraffingetch	2,00	11,6	2,12	16,0	14,1
Ges.-Prod.	16,10	100,0	132,4	100,0	75,3

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- getch	Gesamt-Produkt		Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,667	0,781	0,39			0,973
Olefin-SPL-Vol. %						
Jodzahl (Wjss)						
NZ / VZ						

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					37	
60 "					60	
80 "					22,0	
100 "					31,0	
120 "					38,0	
140 "					45,0	62,6
160 "					52,0	
180 "					58,0	
200 "					64,0	
220 "					68,0	
240 "					71,0	
260 "					74,0	18,7
280 "					76,5	
300 "					79,0	
320 "					82,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende. °C						
Rückstand						16,1
Verlust						2,6

Stockpunkt °C

Destill.-Prod.

SPL

N.Z

V.Z

Benzin (bis 200°)

Öl (200—320°)

Bemerkungen:

000931

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11Füllung 13Dat. 15.16.11.43 Zeit

Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4,50	39,8	42,7	33,8	33,9
Kondens.-Öl	7,80	51,6	15,0	57,2	39,6
Paraffinguttsch	3,70	18,6	21,4	16,5	12,4
Gen.-Prod.	16,00	100,0	130,1	100,0	26,9

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- guttsch	Gesamt-Produkt		Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,694	0,723	0,71			0,175
Olefine „SPL“ Vol. %						
Jodsahl (Wjss)						
N Z / V Z						

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 °C					3,7	
	60 "					8,0	
	80 "					21,0	
	100 "					28,0	
	120 "					36,0	
	140 "					43,0	58,8
	160 "					50,0	
	180 "					57,0	
	200 "					62,0	
	220 "					66,0	
	240 "					70,0	
	260 "					74,0	
	280 "					77,0	20,4
	300 "					80,0	
	320 "					82,0	
340 "							
360 "							
Siede-Ende °C							17,6
Rückstand							3,2
Verlust							
Stockpunkt °C							
Destill.-Prod.	SPL	N-Z	V-Z				
Benzin (bis 200°)					0,6 Liter		
Öl (200—320°)					68		
					54		

Bemerkungen:

000932

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Pflanzung B Datum 14.11.1932 Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4,70	30,0	44,9	34,0	33,7
Kondens.-Öl	3,40	22,3	50,1	45,0	35,3
Paraffingetsch	1,90	13,7	37,7	31,0	18,1
Ges.-Prod.	10,00	100,0	132,7	100,0	76,0

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölsand	Paraffin- gtsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,669	0,783	0,76		0,974
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wjss)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					3,6	
60 "					9,0	
80 "					23,0	
100 "					29,0	
120 "					36,0	
140 "					43,0	58,0
160 "					50,0	
180 "					56,0	
200 "					61,0	
220 "					65,0	
240 "					69,0	
260 "					73,0	
280 "					75,0	18,4
300 "					77,5	
320 "					79,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						80,1
Verlust						3,5

Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)				0,1		
Öl (200—320°)				6,1		
				5,0		

Bemerkungen:

000933

✓

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. M Füllung 13 Dat. 21.11.1932 Zeh. 13 Betr. Tage     

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	53	35,8	535	70,2	269
Kondens.-Öl	170	47,3	605	75,4	355
Paraffingatsch	25	16,9	132	144	177
Ges.-Prod.	148	100,0	1337	1000	451

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gatsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,670	0,712	0,88		0,977
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wj/m)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					20	
60 "					160	
80 "					220	
100 "					340	
120 "					440	65,6
140 "					510	
160 "					530	
180 "					630	
200 "					620	
220 "					720	
240 "					750	16,0
260 "					780	
280 "					820	
300 "					840	
320 "					890	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						14,6
Verlust						3,8
Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)					67	
Öl (200-320°)					51	

Bemerkungen:

000934



**Untersuchung der flüssigen Produkte**

Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 14.11.1902 Betr. Tage

Produkt	Anfall g	Gewicht- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,10	13,1	50,3	37,1	25,4
Kondens.-Öl	2,50	4,9	62,9	47,9	37,4
Paraffingutsch	2,42	16,3	14,0	14,3	16,3
Gen.-Prod.	14,02	100,0	133,1	100,0	25,1

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkand.	Paraffin- gutsch	Gen.-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20 °C	0,621	0,723	0,78		0,923
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodsahl (Wjhs)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					37	
60 "					11,0	
80 "					23,0	
100 "					34,0	
120 "					39,0	62,4
140 "					46,0	
160 "					53,0	
180 "					59,0	
200 "					64,0	
220 "					68,0	
240 "					73,0	
260 "					75,0	19,6
280 "					78,0	
300 "					80,5	
320 "					84,5	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						15,3
Verlust						3,7

Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)				Ölkand.		
Öl (200-320°)				68		
				53		

Bemerkungen: 00935

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. M Fällung 15 Dat. 11/12.11.1952 Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5.2	31.6	97.2	95.6	23.2
Kondens.-Öl	5.7	31.0	65.7	72.0	34.5
Paraffingutsch	2.27	14.4	20.0	15.1	15.1
Gas.-Prod.	16.47	100.0	133.6	100.0	154

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkand.	Paraffingutsch	Gas.-Prod.	Rückstandswasser
Dichte bei 20° C	0.615	0.720	0.817		1.975
Oelölne „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (WJ/g)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					44	
60 ..					70	
80 ..					200	
100 ..					300	
120 ..					320	60.5
140 ..					450	
160 ..					520	
180 ..					580	
200 ..					640	
220 ..					680	21.1
240 ..					720	
260 ..					760	
280 ..					800	
300 ..					840	
320 ..					880	
340 ..					920	
360 ..					960	
Siede-Ende °C						
Rückstand						15.8
Verlust						2.6

Stockpunkt °C	Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ	Bestimm
	Benzin (bis 200°)	0.723	2.26		68
	Öl (200-320°)	0.727	0.916		54

Bemerkungen: 000936

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 19. 11. 1942 Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4,70	13,0	41,3	37,1	34,2
Kondens.-Öl	6,10	47,7	1,1	23,0	36,0
Paraffingetösch	3,75	19,3	32,5	16,9	14,5
Ges.-Prod.	14,25	100,0	132,9	100,0	55,3

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- getösch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,670	0,712	0,76	0,72	0,973
Ölins. „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wjss)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C	10,0	6,7	3,50	3,7	4,1	
60 ..	35,0			18,7	9,0	
80 ..	53,0	4,0		31,4	21,0	
100 ..	67,0	15,0		31,8	29,0	
120 ..	78,0	23,0		39,5	37,0	
140 ..	86,0	33,0		47,1	44,0	60,0
160 ..	90,0	45,0		54,1	51,0	
180 ..	94,0	55,0		60,2	57,0	
200 ..		64,0		64,3	63,0	
220 ..		73,6		68,5	66,0	
240 ..		80,0		74,7	70,0	
260 ..		85,0	4,0	74,7	73,0	
280 ..		88,0	8,0	76,7	76,0	30,1
300 ..		91,0	16,0	79,5	79,0	
320 ..		93,0	26,0	82,0	81,0	
340 ..						
360 ..						
Siede-Ende °C	110°					
Rückstand	1,0	6,3	7,0	18,5	17,4	
Verlust	3,7	0,2	0,6	1,4	2,5	

Stockpunkt: °C					
Destill.-Prod.	SPL	N.Z.	V.Z.		
Benzin (bis 200°)				0,6	
Öl (200—320°)				5,1	

Bemerkungen:

000937

# Untersuchung der flüssigen Produkte

 Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 9/11/11 Zeit 70 Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichtes- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	62	328	579	432	290
Kondens.-Ol	13	432	824	435	349
Paraffingetsch	25	156	119	133	117
Ges.-Prod.	100	1000	1370	1000	117

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Olend.	Paraffin- gtsch	Gesamt-Produkt		Reaktions- wasser
Dichte bei 20 °C	0,611	0,783	0,88			0,924
Olefin „SPL“ Vol. %						
Jodsahl (Wijn)						
N Z / V Z						

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 °C					40	
	60 "					140	
	80 "					240	
	100 "					320	
	120 "					400	623
	140 "					480	
	160 "					550	
	180 "					610	
	200 "					650	
	220 "					690	
	240 "					720	
	260 "					750	150
	280 "					780	
	300 "					810	
	320 "					825	
340 "							
360 "							
Siede-Ende °C							
Rückstand							159
Verlust							38

Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z	Bestimm		
Benzin (bis 200°)	0,117	2,31		64		
Ol (200-320°)	0,184	0,178		51		

Bemerkungen:

000938

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 29. 11. 43 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,70	36,3	54,1	40,6	22,6
Kondens.-Ol	2,30	44,9	57,3	43,2	33,5
Paraffingutsch	3,05	19,0	33,1	16,6	14,3
Ges.-Prod.	16,05	100,0	133,6	100,0	75,0

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gutsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,670	0,714	0,86	Zerropft	0,986
Ölfeine SPL° Vol. %					
Jedzahl (Wjhm)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C	15,0	25	1,30	6,1	35	
60 "	35,0			14,2	12,0	
80 "	56,0	4,0		33,2	23,0	
100 "	68,0	13,0		32,9 (79,3)	31,0	
120 "	79,0 (95)	19,0		40,2	38,0	
140 "	86,0	38,0 (93)		47,0	46,0	61,7
160 "	90,0	39,0		53,3	52,0	
180 "	92,0	50,0		58,8	58,0	
200 "		61,0		63,5	64,0	
220 "		68,0		66,5	68,0	
240 "		76,0	3,0	70,4	71,0	
260 "		82,0	4,0	73,3	74,0	
280 "		88,0	1,0 (19,3)	76,4	77,0	18,6
300 "		91,0	12,0	78,4	79,0	
320 "		93,0	22,0	81,0	81,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C	180					
Rückstand	2,6	6,8	80,6	19,2		16,4
Verlust	3,8	0,1	0,1	1,5		3,3

Stockpunkt °C	Destill.-Prod.	SPL	N.Z.	V.Z.	Ölfeine
	Benzin (bis 200°)				17
	Ol (200-320°)				47

Bemerkungen:

000939

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 7.12.11.13 Zeit            Betr. Tage           

Produkt	Anfall %	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	96	323	421	366	276
Kondens.-Öl	65	456	553	443	347
Paraffingetösch	245	221	254	191	162
Gea.-Prod.	1475	1000	1315	1000	101

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkend.	Paraffin- getösch	Gesamt-Produkt			Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,642	0,783	0,88				0,945
Olefin „SPL“ Vol. %							
Jodzahl - (Wjhs)							
N Z / V Z							

**Siedeanalyse**

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					41	
60 "					110	
80 "					210	
100 "					290	
120 "					370	590
140 "					440	
160 "					500	
180 "					560	
200 "					610	
220 "					650	
240 "					680	
260 "					110	189
280 "					140	
300 "					140	
320 "					200	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						20,3
Verlust						1,8

Stockpunkt °C	SPL	N Z	V Z	
Destill.-Prod.				Phenol
Benzin. (bis 200°)				63
Öl (200-320°)				53

**Bemerkungen:**

## 000940

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 6.7.11.43 Zeit            Betr. Tage           

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,30	25,4	53,9	39,7	26,6
Kondens.-Öl	6,90	41,4	59,8	44,4	34,2
Paraffingatsch	3,75	11,4	61,2	15,9	13,8
Ges.-Prod.	14,95	100,0	133,3	100,0	75,1

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gatsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,670	0,793	0,77		0,974
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodsahl (Wijss)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					3,7	
60 "					13,0	
80 "					24,0	
100 "					31,0	
120 "					38,0	
140 "					46,0	63,3
160 "					53,0	
180 "					59,0	
200 "					65,0	
220 "					68,0	
240 "					71,0	
260 "					74,0	17,9
280 "					77,0	
300 "					80,0	
320 "					83,5	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						16,1
Verlust						4,7

Stockpunkt °C					
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z		
Benzin (bis 200°)				68	
Öl (200—320°)				51	

Bemerkungen:

000940-B

J



# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 5/6. 11. 70 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anfall kg	Gewichts- % <sub>100</sub>	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	79	375	517	386	258
Kondens.-Öl	13	517	657	497	525
Paraffingesch	20	191	164	125	106
Ges.-Prod.	112	1040	1338	1000	149

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gesch	Gesami-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,669	0,783	0,86		0,375
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (W/100)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	— 40° C						40
60 „						140	
80 „						280	
100 „						300	
120 „						370	60,5
140 „						470	
160 „						510	
180 „						580	
200 „						630	
220 „						670	
240 „						710	
260 „						740	19,6
280 „						790	
300 „						800	
320 „						815	
340 „							
360 „							
Siede-Ende °C							
Rückstand							15,4
Verlust							4,2

Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N.Z	V.Z	Phosphor		
Benzin (bis 200°)				1,0		
Öl (200—320°)				5,9		

Bemerkungen: 000941



# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 12 Dat. 4.5.1943 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,10	31,9	82,1	38,8	34,3
Kondens.-Öl	6,30	42,3	69,4	45,3	35,8
Paraffingetsch	2,10	12,9	20,7	15,5	12,8
Ges.-Prod.	14,60	100,0	153,3	100,0	72,1

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gtsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,670	0,784	0,78	<i>Ergrüfung</i>	0,975
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wjss)					
N Z / V Z					

**Siedeanalyse**

Siedebeginn	Jod. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C	12,0	7,1	2,10	4,7	3,9	
60 ..	30,0			11,7	10,0	
80 ..	55,0	2,0		22,5	21,0	
100 ..	69,0	9,4	13,0	33,0	39,0	
120 ..	79,0	21,0		40,5	37,0	
140 ..	87,0	39,0		47,2	45,0	-61,7
160 ..	91,0	40,0		53,8	53,0	
180 ..	93,0	52,0	9,43	60,0	59,0	
200 ..		62,0		64,5	64,0	
220 ..		71,0		68,6	68,0	
240 ..		78,0	2,0	72,1	72,0	
260 ..		84,0	4,0	75,1	75,5	19,8
280 ..		89,0	8,0	78,0	78,5	
300 ..		92,0	16,0	80,6	81,0	
320 ..		94,0	24,0	82,7	83,0	
340 ..						
360 ..						
Siede-Ende °C	180°					
Rückstand	2,4	5,7	7,8	17,2		16,8
Verlust	3,0	0,0	0,2	1,5		3,3

Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)					69	
Öl (200-320°)					54	

**Bemerkungen:**

## 000942

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. M Fällung 13 Dat. 21.11.13 Zeit ..... Betr. Tage .....

Produkt	Anfeil- te	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	46	92,2	446	362	245
Kondens.-Ol	65	45,4	573	440	345
Paraffingetsch	32	22,4	264	198	170
Gas.-Prod.	143	10,0	176	1000	110

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ottend.	Paraffin- gtsch	Gesamt-Produkt		Reaktions- wärmer
Dichte bei 20° C	0,676	0,784	0,86			0,746
Oefline „SPL“ Vol. %						
Jodsahl (Wjss)						
NZ / VZ						

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 °C					39	
	60 "					110	
	80 "					240	
	100 "					300	59,6
	120 "					380	
	140 "					450	
	160 "					520	
	180 "					580	
	200 "					630	17,8
	220 "					670	
	240 "					700	
	260 "					730	
	280 "					760	
	300 "					780	
	320 "					800	
340 "							
360 "							
Siede-Ende °C							
Rückstand							21,0
Verlust							1,6

Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ	abnorm		
Benzin (bis 200°)	0,722	2,55		69		
Ol (200-320°)	0,754	1,18		49		

Bemerkungen:

000943

# Untersuchung der flüssigen Produkte

 Ofen Nr. 11 Füllung 12 Dat. 22. 11. 52 Zeit            Betr. Tage           

Produkt	Anfehl. kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	0,70	3,1	3,11	3,11	3,11
Kondens.-Öl	2,80	47,2	11,7	41,2	35,3
Paraffingetösch	3,40	11,0	11,9	10,9	12,9
Ges.-Prod.	6,90	100,0	22,7	55,2	51,3

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- getösch	Gesamt-Produkt		Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,672	0,721	0,74			0,712
Ölante „SPL“ Vol. %						
Jodsahl (W/100)						
N Z / V Z						

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					3,9	
60 "					9,0	
80 "					23,0	
100 "					31,0	
120 "					39,0	
140 "					46,0	63,4
160 "					52,0	
180 "					59,0	
200 "					65,0	
220 "					69,0	
240 "					73,0	
260 "					76,0	
280 "					79,0	18,4
300 "					81,5	
320 "					83,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						16,1
Verlust						2,6

Stockpunkt °C	SPL	N Z	V Z		
Destill.-Prod.				Ölante	
Benzin (bis 200°)	0,723	2,56		67	
Öl (200-320°)	0,783	1,434		51	

Bemerkungen:

000944

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

 Ofen Nr. M Fällung 13. Dat. 11. 11. 1932 Zeit          Bew. Tage         

Produkt	Anfall g	Gewicht %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	45	504	451	543	131
Kondens.-Öl	17	495	630	448	377
Paraffingutsch	30	205	256	149	154
Ges.-Prod.	192	1000	1217	1000	759

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkand.	Paraffin- gutsch	Gesamt-Produkt	Kondensat- wasser

Dichte bei 20° C	0.674	0.782	0.86			0.976
Olefine „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wijus)						
N Z / V Z						

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					38	
60 "					80	
80 "					100	
100 "					280	
120 "					360	600
140 "					440	
160 "					510	
180 "					570	
200 "					630	
220 "					670	
240 "					710	
260 "					730	1274
280 "					760	
300 "					790	
320 "					810	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						1274
Verlust						26

Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)	0.788	0.64			Skizze	69
Öl (200-320°)	0.784	0.75				49

Bemerkungen:

000945

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung A3 Dat. 2.10.1942 Zeit            Betr. Tage           

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4,10	45,3	31,2	31,1	11,2
Kondens.-Öl	3,60	39,0	27,4	27,4	20,9
Paraffingatsch	3,55	38,2	18,2	18,9	11,4
Ges.-Prod.	11,25	100,0	17,1	100,0	11,1

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gatsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,652	0,782	0,75		0,1%
Ölfine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wjjsa)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C						
60 "					4,0	
80 "					4,0	
100 "					17,0	
120 "					34,0	
140 "					31,0	
160 "					39,0	60,0
180 "					47,0	
200 "					54,0	
220 "					61,0	
240 "					65,0	
260 "					69,0	
280 "					73,0	33,3
300 "					77,0	
320 "					81,0	
340 "					83,5	
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						14,9
Verlust						1,8
Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin: (bis 200°)					Übriges	
Öl (200-320°)					6,9	
					5,2	

Bemerkungen:

000946

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 20.11.1952 Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewicht %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	37	370	507	387	260
Kondens.-Ol	25	250	177	341	207
Paraffingesch	31	310	256	272	236
Ges.-Prod.	100	1000	1740	1000	1163

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Olent.	Paraffingesch	Gesamti-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20 °C	0,672	0,710	0,87		0,920
Olefin-SPL- Vol. %					
Jodzahl (Wjess)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					38	
60 "					90	
80 "					150	
100 "					260	
120 "					320	51,2
140 "					370	
160 "					440	
180 "					490	
200 "					530	
220 "					560	
240 "					590	
260 "					620	17,8
280 "					650	
300 "					670	
320 "					700	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						2,8
Verlust						2,2

Stockpunkt °C	SPL	N Z	V Z		
Destill.-Prod.					
Benzin (bis 200°)				11,4	
Ol (200-320°)				50	

Bemerkungen:

000947

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 12 Dat. 15. 3. 1929 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anzahl kg	Gewicht %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	1.10	33.3	78.3	37.7	15.5
Kondens.-Öl	2.80	86.7	11.5	52.3	21.5
Paraffingutsch	3.10	95.0	12.9	13.3	11.0
Gas-Prod.	15.17	46.0	13.5	100.0	10.0

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkohl	Paraffingutsch	Gesamt-Produkt	Reaktionswert
Dichte bei 20° C	0.690	0.789	0.76		0.725
Olefin „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wijss)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C						
60 ..					11.0	
80 ..					53.0	
100 ..					31.0	
120 ..					38.0	
140 ..					46.0	33.3
160 ..					53.0	
180 ..					58.0	
200 ..					64.0	
220 ..					69.0	
240 ..					73.0	
260 ..					78.0	
280 ..					80.0	30.4
300 ..					82.5	
320 ..					84.0	
340 ..						
360 ..						
Siede-Ende °C						
Rückstand						14.6
Verlust						3.8

Stockpunkt °C	SPL	N-Z	V-Z	Destill.-Prod.
				Ölkohl
Benzin (bis 200°)				17
Öl (200-320°)				52

Bemerkungen:

000948

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 1/11. 19. 13 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anfoll kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	77	236	778	777	755
Kondens.-Ol	66	191	606	455	256
Paraffingutsch	27	170	177	168	173
Ges.-Prod.	170	1000	1372	1000	1157

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gutsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,695	0,730	0,87		1,1715
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wjss)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 °C						48
60 "						70	
80 "						200	
100 "						280	
120 "						350	59,7
140 "						420	
160 "						490	
180 "						560	
200 "						620	
220 "						660	
210 "						690	18,2
260 "						790	
280 "						850	
300 "						880	
320 "						900	
340 "						920	
360 "						940	
Siede-Ende °C							
Rückstand							200
Verlust							21

Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z		Anfang	
Benzin (bis 200°)	0,721	2,65			68	
Ol (200-320°)	0,184	0,188			51	

**Bemerkungen:** 9

000949



# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 13.3.1944 Zeit          Bew. Tage         

Produkt	Anfall kg	Gewicht %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4.10	32.3	49.0	36.3	44.1
Kondens.-Öl	7.30	59.0	12.7	27.1	37.0
Paraffingemisch	3.10	18.9	21.6	16.5	14.6
Ges.-Prod.	14.50	100.0	182.6	180.0	125.5

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölband	Paraffin- gemisch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wärmer
Dr. Bar bei 20°C	3.671	3.791	9.16	76.67	0.973
Ölmenge, SPL- Vol. %					
Jahreszahl (Nijun)					
N Z I V Z					

Siedebeginn	Vol. %		Vol. %		Gew. %	
	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C	11.0	7.3	3.0	4.0	3.7	
60 "	34.0			12.3	10.0	
80 "	51.0	4.0		17.3	33.0	
100 "	15.0 (25.0)	23.0		3.0 (4.0)	30.0	
120 "	77.0	30.0		37.3 (29.1)	37.0	
140 "	95.0	30.0		45.0	45.0	61.4
160 "	99.0	42.0 (33.4)		52.2	52.0	
180 "	92.0	54.0		58.7	57.0	
200 "	93.0	62.0		63.9	64.0	
220 "		70.0		66.7	68.0	
240 "		78.0		70.5	72.0	
260 "		83.0	2.0	73.1	75.0	18.3
280 "		88.0	4.0 (15.6)	75.9	78.0	
300 "		91.0	8.0	77.9	80.0	
320 "		93.0	16.0	80.2	82.0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C	200°C					
Rückstand	3.0	6.6	83.5	19.4	17.9	
Verlust	2.8	0.0	0.9	1.5	2.4	

Stockpunkt °C	SPL	N Z	V Z		
Destill.-Prod.					
Benzin (bis 200°)				16.5	
Öl (200-320°)				4.5	

Bemerkungen:

000950

Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 12 Dat. 26.12.1942 Zeh Betr. Tage

Produkt	Anfall g	Gewicht- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	440	37,7	42,4	32,4	23,0
Kondens.-Ol	410	34,3	44,3	43,0	39,4
Paraffingesch	240	20,0	24,3	19,6	16,0
Ges.-Prod.	1090	100,0	111,0	100,0	78,4

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkand.	Paraffin- gesch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wert
Dichte bei 20°C	0,717	0,714	0,86		0,916
Ölkand. „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Nijm)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 °C					4,2	
	60 "					12,0	
	80 "					30,0	
	100 "					37,0	
	120 "					44,0	58,8
	140 "					49,0	
	160 "					56,0	
	180 "					62,0	
	200 "					66,0	
	240 "					70,0	
	260 "					74,0	80,6
	280 "					77,0	
	300 "					80,0	
	320 "					82,5	
340 "							
360 "							
Siede-Ende °C							
Rückstand							19,4
Verlust							1,3

Stockpunkt °C					
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z	Ölkand.	
Benzin (bis 200°)	0,731	3,15		69	
Ol (200-320°)	0,786	3,41		53	

Bemerkungen: 000951

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

 Ofen Nr. 61 Füllung 19 Dat. 25.11.1913 Zeit ..... Betr. Tage .....

Produkt	Anteil to	Gewicht- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	51	13.2	25.1	27	23.5
Kondens.-Öl	25	10.1	20.3	22	19.5
Paraffingesch	21	12.2	20.1	24.4	21.5
Ges.-Prod.	97	35.5	65.5	73.4	64.5

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkohl	Paraffin- gesch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0.695	0.826	0.81		0.81
Olefin „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (N/100)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 °C					16	
	60 "					50	
	80 "					200	
	100 "					220	
	120 "					360	605
	140 "					440	
	160 "					510	
	180 "					540	
	200 "					620	
	220 "					660	
	240 "					1000	
	260 "					130	184
	280 "					160	
	300 "					220	
320 "					205		
340 "							
360 "							
Siede-Ende °C							
Rückstand							185
Verlust							26
Stockpunkt °C							
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			alkohol	
Benzin (bis 200°)						195	
Öl (200-320°)						52	

Bemerkungen:

000952

 Aufw. für diesen Versuch  
 Norm. destill. Probe

62

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 11 Dat. 24.11.1944 Zeit            Betr. Tage           

Produkt	Anfall kg	Gewicht %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,90	2,2	18,5	2,6	4,1
Kondens.-Öl	2,40	2,6	22,1	2,1	3,7
Paraffinguttsch	3,30	4,2	22,3	1,3	1,0
Gas-Prod.	16,00	22,1	13,5	10,3	2,2

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Öl	Paraffinguttsch	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,716	0,793	0,77		0,782
Olefin-SPL- Vol. %					
Jodzahl (Wjss)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					4,1	
60 "					9,0	
80 "					31,0	
100 "					37,0	
120 "					36,0	
140 "					44,0	19,4
160 "					51,0	
180 "					57,0	
200 "					63,0	
220 "					67,0	
240 "					71,0	
260 "					74,0	
280 "					77,0	30,6
300 "					80,0	
320 "					80,8	
Siede-Ende °C						
Rückstand						
Verlust						17,6

Stockpunkt °C						2,4
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)					Olefin	
Öl (200-320°)					68	
					48	

Bemerkungen: 000953

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 13. Dat. 22/11/1913 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall %	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	30	31.5	17.5	17.1	17.0
Kondens.-Öl	70	68.5	17.5	17.6	17.7
Paraffingetösch	70	68.5	17.5	16.5	16.5
Gas.-Prod.	13.75	13.5	17.4	17.0	16.7

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkand.	Paraffin- getösch	Gas.-Produkt	Restmenge wasser
Dichte bei 30° C	0.710	0.715	0.710		0.710
Ölkand. „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Kjhm)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					4.4	
60 "					3.0	
80 "					2.0	
100 "					7.0	
120 "					8.0	17.4
140 "					43.0	
160 "					50.0	
180 "					57.0	
200 "					63.0	
220 "					14.6	20.4
240 "					11.0	
260 "					15.0	
280 "					11.0	
300 "					8.0	
320 "					83.0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						17.4
Verlust						2.3

Stockpunkt °C	SPL	N Z	V Z		
Destill.-Prod.					
Benzin (bis 200°)				Urkant	
Öl (200—320°)				1.0	
				5.2	

Bemerkungen:

000954



DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 19 Dat. 22.11.1953 Betr. Tage

Produkt	Anzahl	Gewichte	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5.10	5.10	5.10	5.10	5.10
Kondens.-Ol	5.10	5.10	5.10	5.10	5.10
Paraffingesch	5.10	5.10	5.10	5.10	5.10
Gas.-Prod.	5.10	5.10	5.10	5.10	5.10

Kondens.-Prod.	A.K. Benzin	Oktan.	Paraffingesch	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20 °C	0.711	0.711	0.76		0.42
Oktane „SPL“ Vol. %					
Jodsahl (Nijw)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C						
60 "					4.1	
80 "					2.0	
100 "					15.0	
120 "					36.0	
140 "					34.0	59.1
160 "					43.0	
180 "					49.0	
200 "					56.0	
220 "					63.0	
240 "					66.0	
260 "					70.0	
280 "					74.0	30.7
300 "					77.0	
320 "					79.5	
340 "					83.0	
360 "						
Siede-Ende. °C						
Rückstand						
Verlust						18.7

Stockpunkt °C						1.5
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)					Oliven	
Ol. (200-320°)					1.7	
					4.8	

Bemerkungen:

000955

*Handwritten signature*

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 11/12/13 Zeit 13 Betr. Tage

Produkt	Anfall g	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	17	17	112	112	202
Kondens.-Öl	20	20	112	112	322
Paraffingatsch	10	10	112	112	114
Ges.-Prod.	47	47	112	112	638

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gatsch	Gesamt-Produkt		Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0.752	0.750	0.76			0.754
Öleffiz. „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wjss)						
N Z / V Z						

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					44	
60 "					22	
80 "					112	
100 "					112	
120 "					360	574
140 "					440	
160 "					510	
180 "					570	
200 "					570	
220 "					490	
240 "					660	189
260 "					400	
280 "					480	
300 "					460	
320 "					490	
340 "					210	
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						
Verlust						20.1

Stockpunkt °C						19
Destill.-Prod.	SPL	N-Z	V-Z			
Benzin (bis 200°)						
Öl (200-320°)						

Bemerkungen:

000956

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 12 Dat. 26.2.1943 Zeit            Betr. Tage           

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,60	25,3	52,2	32,3	26,6
Kondens.-Öl	2,40	46,7	55,9	25,0	25,0
Paraffingatsch	2,15	11,0	20,9	15,2	13,5
Gen.-Prod.	10,15	100,0	133,0	100,0	25,1

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gatsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,678	0,780	0,86		0,974
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wjss)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
— 40 °C					3,0	
60 "					13,0	
80 "					23,0	
100 "					30,0	
120 "					38,0	
140 "					46,0	62,4
160 "					53,0	
180 "					59,0	
200 "					64,0	
220 "					68,0	
240 "					71,0	
260 "					74,5	18,5
280 "					77,5	
300 "					79,5	
320 "					80,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						14,3
Verlust						1,8

Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)				Olefin		
Öl (200—320°)				63		
				45		

Bemerkungen:

000957



# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 12/11/16 45 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall g	Gewicht %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	56	33	144	37,2	251
Kondens.-Ol	119	70	102	25,5	354
Paraffingetsch	35	21	77	19,3	148
Ges.-Prod.	108	100	132	100	155

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölsand	Paraffin- gtsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20 °C	0,695	0,796	0,86		1,975
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodaahl (Wj/m)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					43	
60 "					90	
80 "					200	
100 "					390	
120 "					540	59,8
140 "					440	
160 "					570	
180 "					580	
200 "					630	
220 "					640	
240 "					700	19,4
260 "					730	
280 "					760	
300 "					790	
320 "					820	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						185
Verlust						23

Stockpunkt °C				
Destill.-Prod.	SPL	N-Z	V-Z	Substanz
Benzin (bis 200°)	0,712	2,25		66
Ol (200-320°)	0,712	0,46		48

Bemerkungen:

000958

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 1? Dat. 11-19-1922 Bew. Tage

Produkt	Anfall %	Gewichtes- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,40	22,6	48,6	51,5	34,6
Kondens.-Ol	5,40	20,1	15,0	48,8	31,0
Paraffinguttsch	6,79	26,8	19,5	14,7	18,6
Gas.-Prod.	16,57	100,0	123,4	119,0	78,2

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Öluml.	Paraffin- gutsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,673	0,780	0,76	formul	0,723
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wjhm)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C	9,0	17	300	3,3	4,1	
60 "	35,0			12,8	5,0	
80 "	53,0	4,0		31,3	30,0	
100 "	67,0	45,4	16,0	32,2	32,0	
120 "	79,0	83,0		32,5	37,0	
140 "	87,0	32,0	94,9	47,4	45,0	62,2
160 "	92,0	43,0		54,6	52,0	
180 "	94,0	54,0		60,8	58,0	
200 "		63,0		65,2	64,0	
220 "		72,0		69,6	68,0	
240 "		79,0	2,0	73,3	72,0	
260 "		85,0	4,0	76,5	75,0	
280 "		89,0	5,0	78,6	78,0	14,8
300 "		92,0	10,0	80,9	80,0	
320 "		95,0	30,0	83,8	83,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C	100%					
Rückstand	3,4	5,0	11,2	16,8		15,4
Verlust	3,2	0,1	0,6	1,3		3,6

Stockpunkt °C	Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z		
	Benzin (bis 200°)				Ölstein	
	Ol (200-320°)				64	
					44	

Bemerkungen:

000959

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 17/11 1953 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anzahl kg	Gewicht %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	51	32.7	4.23	36.8	271
Kondens.-Öl	17.7	43.4	6.93	77.6	371
Paraffingutsch	2.2	4.1	7.07	15.6	134
Ges.-Prod.	156	60.0	13.96	120.0	754

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingutsch	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0.690	0.780	0.86		0.342
Ölmenge „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (W/100g)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					46	
60 ..					90	
80 ..					210	610
100 ..					290	
120 ..					370	
140 ..					450	
160 ..					520	
180 ..					590	185
200 ..					650	
220 ..					670	
240 ..					710	
260 ..					740	
280 ..					770	177
300 ..					790	
320 ..					815	
340 ..						
360 ..						
Siede-Ende °C						
Rückstand						177
Verlust						28

Stockpunkt. °C						
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ			
Benzin (bis 200°)				65		
Öl (200-320°)				47		

**Bemerkungen:**

000960

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. **44** Fällung **B** Datum **1.12.1943** Zeit **11.43** Betr. Tage

Produkt	Anfaße	Gewichte	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	1,30	33,1	23,1	40,0	27,0
Kondens.-Ol	1,00	45,7	45,0	44,7	34,9
Paraffinstock	2,45	17,3	22,0	15,0	12,9
Ges.-Prod.	4,75	96,1	70,0	100,0	74,8

Kondens.-Prod.	A.K. Benzin	Ölsand	Paraffinstock	Gesamti-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,672	0,729	0,78		0,723
Ölzahl, SPL° Vol. %					
Jodzahl (Wijst)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 °C						3,2
60 "						10,0	
80 "						21,0	
100 "						39,0	
120 "						37,0	62,0
140 "						45,0	
160 "						52,0	
180 "						58,0	
200 "						64,0	
220 "						68,0	
240 "						72,0	
260 "						75,0	
280 "						78,0	14,0
300 "						80,5	
320 "						82,0	
340 "							
360 "							
Siede-Ende °C							
Rückstand							16,1
Verlust							3,9

Stockpunkt °C							
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z				
Benzin (bis 200°)					Wahrscheinlich		
Ol (200—320°)					6,4		
					4,5		

Bemerkungen:

000961 

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 1/2 Datum 12/14. 10 13 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewicht-%	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	62	32.1	47.1	36.1	27.3
Kondens.-Öl	87	43.5	55.7	42.6	32.2
Paraffingesch	47.5	23.8	18.0	13.9	10.7
Ges.-Prod.	196.5	100.0	122.8	92.6	70.2

Kondens.-Prod.	A.K. Benzin	Ölkand.	Paraffin-gesch	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0.673	0.772	0.86		0.921
Ölfluss „SPL“ Vol. %					
Jodsahl (Wijn)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C						
60 ..					36	
80 ..					120	
100 ..					270	
120 ..					290	
140 ..					350	57.2
160 ..					420	
180 ..					480	
200 ..					540	
220 ..					600	
240 ..					640	19.0
260 ..					640	
280 ..					700	
300 ..					790	
320 ..					860	
340 ..					880	
360 ..						
Siede-Ende °C						
Rückstand						22.5
Verlust						13

Stockpunkt .. °C						
Destill.-Prod.	SPL	N.Z	V.Z			
Benzin (bis 200°)					24.0	
Öl (200-320°)					6.5	
					5.5	

Bemerkungen:

000962

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 14.11.1942 Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewicht- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,70	33,9	49,9	36,4	34,1
Kondens.-Öl	1,80	47,4	60,7	45,9	35,9
Paraffingetösch	3,40	12,2	51,9	17,3	10,9
Ges.-Prod.	10,90	100,0	133,5	100,0	75,6

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölöl.	Paraffin- getösch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wert
Dichte bei 20° C	0,674	0,786	0,16	Zerpunkt	0,973
Ölölös. SPL- Vol. %					
Jödsahl (Wj/m)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse

Siedebeginn, °C	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C	2,0	1,1	0,0	3,6	3,4	
60 ..	33,0			13,2	8,0	
80 ..	53,0	4,0		31,0	31,0	
100 ..	69,0	15,0		33,3	39,0	
120 ..	79,0	33,0		38,9	36,0	63,4
140 ..	86,0	33,0		46,9	44,0	
160 ..	91,0	45,0		54,2	53,0	
180 ..	94,0	56,0		60,4	58,0	
200 ..		65,0		64,5	64,0	
220 ..		74,0		68,6	68,0	
240 ..		80,0	2,0	71,6	71,0	
260 ..		85,0	4,0	74,4	74,0	18,8
280 ..		90,0	9,0	77,4	78,0	
300 ..		93,0	13,0	79,1	80,5	
320 ..		95,0	16,0	82,7	83,5	
340 ..						
360 ..						
Siede-Ende °C	110°					
Rückstand	3,7	4,7	74,8	17,8		16,6
Verlust	1,8	0,0	0,0	0,9		2,3

Stockpunkt °C	SPL	NZ	V.Z	Destill.-Prod.
				Ölölös.
Benzin (bis 200°)				67
Öl (200-320°)				51

Bemerkungen:

000963

/

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. // 11 Füllung // 19. Dat. // 12/17/1915 Zeit ..... Betr. Tage .....

Produkt	Anfall kg	Gewicht- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	377	31.9	47.8	76.1	37.5
Kondens.-Öl	86	7.4	52.0	84.8	38.6
Paraffingewisch	345	29.5	17.2	27.1	17.7
Ges.-Prod.	1775	100.0	137.5	100.0	75.6

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gewisch	Gesamt-Produkt	Reaktions- vermögen
Dichte bei 20° C	0.672	0.789	0.86		8.976
Olefin-SPL Vol. %					
Jodsahl (Wjss)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					48	
60 "					70	
80 "					180	
100 "					260	
120 "					340	59.3
140 "					420	
160 "					500	
180 "					560	
200 "					610	
220 "					650	19.4
240 "					690	
260 "					770	
280 "					1150	
300 "					1180	
320 "					1200	
340 "						
360 "						
Siede-Ende. °C						
Rückstand						20.6
Verlust						0.4
Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)					27.5	
Öl (200-320°)					6.7	
					50	

Bemerkungen:

000964

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 18.9.1943 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anfall kg	Gewicht %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,30	50,7	45,3	24,4	33,3
Kondens.-Öl	1,30	41,9	18,9	47,6	37,1
Paraffinrückst.	3,45	60,4	53,3	15,0	15,5
Ges.-Prod.	16,75	100,0	131,7	100,0	21,9

Kondens.-Prod.	A.K. Benzin	Ölschl.	Paraffinrückst.	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,678	0,779	0,86	<i>gemittelt</i>	
Ölschl. „SPL“ Vol. %					0,974
Jodzahl (Wjz)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C	5,0	4,4	2,40	3,1	4,0	
60 ..	21,0			9,7	9,0	
80 ..	41,0	3,0		17,4	8,0	
100 ..	62,0	14,0		27,4	27,0	
120 ..	75,0	30,0		34,6	35,0	
140 ..	84,0	39,0		42,8	43,0	
160 ..	90,0	43,0	93,5	49,7	50,0	60,1
180 ..	92,0	52,0		56,3	56,0	
200 ..	94,0	64,0		64,8	66,0	
220 ..		72,0		65,7	66,0	
240 ..		79,0		69,0	70,0	
260 ..		84,0	3,0	72,7	73,0	
280 ..		87,0	5,0	73,7	76,0	20,7
300 ..		90,0	10,0	76,1	78,0	
320 ..		93,0	20,0	79,2	82,0	
340 ..						
360 ..						
Siede-Ende °C	200,0					
Rückstand	3,1	6,5	80,5	20,2		14,9
Verlust	3,1	0,0	0,1	0,8		1,3

Stockpunkt °C					
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ		
Benzin (bis 200°)				Unklar	
Öl (200-320°)				65	
				48	

Bemerkungen:

000965



# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 11.12.1943 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anfall kg	Gewichtes- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	460	12,3	447	33,9	33,9
Kondens.-Öl	520	52,0	16,8	10,4	39,0
Paraffingetösch	610	17,9	29,7	15,7	18,8
Ges.-Prod.	1590	100,0	151,9	119,9	75,8

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkand.	Paraffin- getösch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,676	0,754	0,76		0,976
Ölkand. „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wijm)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					3,4	
60 „					9,0	
80 „					31,0	
100 „					38,0	
120 „					35,0	60,3
140 „					43,0	
160 „					51,0	
180 „					57,0	
200 „					62,0	
220 „					67,0	
240 „					71,0	
260 „					75,0	31,6
280 „					79,0	
300 „					81,0	
320 „					83,5	
340 „						
360 „						
Siede-Ende °C						
Rückstand						16,4
Verlust						1,7
Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)				Ölkand.		
Öl (200—320°)				6,9		
				5,3		

Bemerkungen:

000966

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. M Fällung 13 Dat. 10/11/10 45 Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall g	Gewicht- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	60	335	796	375	257
Kondens.-Öl	27	48	624	462	367
Paraffingetsch	22	149	202	157	135
Ges.-Prod.	109	1000	1325	1000	529

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gutsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,676	0,453	0,86		0,373
Olefin „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wjha)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					44	
60 ..					40	
80 ..					100	
100 ..					280	
120 ..					360	613
140 ..					450	
160 ..					520	
180 ..					580	
200 ..					640	
220 ..					680	
240 ..					720	
260 ..					750	181
280 ..					780	
300 ..					800	
320 ..					815	
340 ..						
360 ..						
Siede-Ende °C						
Rückstand						
Verlust						190
Stockpunkt °C						16
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)					Chpinm	
Öl (200°-320°)					66	
					48	

Bemerkungen:

000967

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 9/10 10.10 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	52	30.9	458	346	29.9
Kondens.-Öl	9.1	5.72	697	525	44.1
Paraffin-gesch	25	14.9	171	129	11.2
Gen.-Prod.	168	101.0	1323	1000	75.7

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gesch	Gesamt-Produkt		Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0.675	0.782	0.814			0.876
Ölölös. -SPL- Vol. %						
Jodzahl (Wjz)						
N Z / V Z						

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					4.5	
60 "					1.0	
80 "					2.0	
100 "					2.8	
120 "					3.6	
140 "					4.4	60.5
160 "					5.1	
180 "					5.8	
200 "					6.3	
220 "					6.7	
240 "					7.1	
260 "					7.5	21.5
280 "					7.9	
300 "					8.2	
320 "					8.5	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						16.5
Verlust						1.6

Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)				67		
Öl (200-320°)				50		

Bemerkungen: 000968

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung A3 Dat. 1.9.1943 Zeit          Ber. Tage         

Produkt	Anfall kg	Gewichte- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,30	11,3	46,4	35,0	27,5
Kondens.-Ol	1,30	4,2	13,4	47,1	37,3
Paraffingusch	2,25	11,6	32,9	17,9	14,9
Ges.-Prod.	76,63	100,0	432,6	100,0	75,5

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkand.	Paraffin- gusch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,726	0,722	0,76		0,973
Olefin, SPL° Vol. %					
Jedzahl (Wjw)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %					Gew. %
	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	
- 40 °C					4,3	
60 "					6,0	
80 "					11,9	
100 "					26,0	
120 "					34,0	59,0
140 "					41,0	
160 "					48,0	
180 "					55,0	
200 "					61,0	
220 "					65,0	
240 "					68,0	
260 "					73,0	19,3
280 "					75,0	
300 "					77,0	
320 "					80,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						
Verlust						19,3
Stockpunkt °C						2,4

Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z	Olefin
Benzin (bis 200°)				64
Ol (200-320°)				46

Bemerkungen:

000969

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. M Fällung 13 Dat. 7/12/10 4320m Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewicht- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	55	32.7	484	365	14.2
Kondens.-Öl	21	12.5	670	521	21.4
Paraffingesch	234	14.5	204	154	18.5
Ges.-Prod.	1674	100.0	1398	1080	13.7

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gesch	Gesamt-Produkt	Reaktion- wasser
Dichte bei 20° C	0.676	0.749	0.86		0.990
Olefin-SPL° Vol. %					
Jodzahl (W/100)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					47	
60 ..					60	
80 ..					270	
100 ..					500	
120 ..					380	61.6
140 ..					460	
160 ..					530	
180 ..					590	
200 ..					650	
220 ..					690	
240 ..					120	
260 ..					450	14.5
280 ..					180	
300 ..					810	
320 ..					820	
340 ..						
360 ..						
Siede-Ende °C						
Rückstand						19.4
Verlust						1.2
Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ			
Benzin (bis 200°)	0.720	1.84			65	
Öl (200-320°)	0.785	0.458			48	

Bemerkungen:

000970

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ordn. Nr. 11 Fällung 13 Dat. 6.7.1932 Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gravim. %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	3,40	20,7	30,7	63,7	16,1
Kondens.-Ol	2,60	46,3	59,6	46,3	26,0
Paraffingut	5,40	28,9	31,3	22,1	25,6
Gas-Prod.	16,40	100,0	137,7	100,0	72,2

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingut	Gesamt-Produkt	Restions- wasser
Dichte bei 20° C	0,675	0,779	0,36	<i>gemischt</i>	0,774
Olefin „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wijm)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse	Siedebeginn		Vol. %		Gew. %	
	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C	4,0	75	2,30	1,0	45	
60 ..	30,0			7,3	3,0	
80 ..	51,0			14,2	13,0	
100 ..	66,0 <sup>95,8</sup>	15,0		21,7 <sup>67,3</sup>	13,0	
120 ..	77,0	18,0		26,8	25,0	49,4
140 ..	85,0	41,0		33,2	32,0	
160 ..	91,0	41,0 <sup>93,5</sup>		40,8	39,0	
180 ..	94,0	53,0		46,9	45,0	
200 ..		62,0		51,1	51,0	
220 ..		71,0		55,2	55,0	
240 ..		79,0		58,4	58,0	
260 ..		87,0	2,0	61,8	61,0	
280 ..		94,0	4,0	64,7	65,0	20,5
300 ..		94,0	8,0	66,9	68,0	
320 ..		94,0	16,0	70,6	73,0	
340 ..						
360 ..						
Siede-Ende °C	110°					
Rückstand	2,8	6,5	83,8	31,1		29,1
Verlust	1,4	0,0	0,2	0,6		1,0

Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N.Z	V.Z		Olefin	
Benzin (bis 200°)					65	
Ol (200-320°)					44	

Bemerkungen:

000971 *J*



# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ordn. Nr. 11 Prüfung 13 Dat. 5/6. 11. 13 Zeit 20 Betr. Tage .....

Produkt	Anfälligkeit	Geruch	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	49	237	939	93.9	116
Kondens.-Öl	20	245	670	71.5	380
Paraffingemisch	36	272	353	19.5	166
Ges.-Prod.	105	1000	1742	1000	1007

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingemisch	Gesamte-Produkt	Rückstandswasser
Dichte bei 20° C	0.694	0.765	0.86		0.973
Ölfluss SPL° Vol. %					
Jodzahl (Witt)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse

Stadebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					43	
60 "					20	
80 "					200	
100 "					220	
120 "					560	600
140 "					490	1
160 "					510	
180 "					530	
200 "					630	
220 "					670	
240 "					710	
260 "					740	
280 "					770	19.4
300 "					800	
320 "					820	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						19.6
Verlust						1.0

Stockpunkt °C	SPL	NZ	VZ	Reform
Destill.-Prod.				
Benzin (bis 200°)	0.7128	2.34		1.7
Öl (200-320°)	0.7185	0.525		1.7

Bemerkungen:

000972

# Untersuchung der flüssigen Produkte

DVA

Ordn. Nr. 41 Prüfung 13 Dat. 4.5.49 Zeit 13:20 Betr. Tage

Produkt	Anzahl	Gewicht	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4,40	32,6	49,3	36,7	34,7
Kondens.-Öl	5,80	42,9	54,9	41,7	33,6
Paraffingehalt	3,30	24,5	38,5	21,6	19,6
Ges.-Prod.	13,50	100,0	137,7	100,0	77,9

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölrest	Paraffingehalt	Gesamt-Produkt	Restkohlenwasser
Dichte bei 20° C	0,675	0,711	0,76	<i>ferropend</i>	= 0,974
Offine „SPL“ Vol. %					
Jodsahl (Wjhm)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
Siedebeginn	33,0			33,0		
- 40 °C	7,0	6,6	2,10	8,6	3,8	
60 "	32,0			14,8	9,0	
80 "	50,0	4,0		30,0	30,0	
100 "	66,0	9,54	15,0	30,5	38,0	
120 "	79,0	32,0		37,8	74,0	35,0
140 "	78,0	33,0		45,4	42,0	57,6
160 "	11,0	46,0	9,44	52,6	49,0	
180 "	93,0	56,0		57,6	55,0	
200 "		64,0		60,9	60,0	
220 "		73,0		64,4	63,0	
240 "		79,0		67,2	67,0	
260 "		85,0	2,0	70,1	70,0	14,3
280 "		89,0	5,0	73,5	73,0	
300 "		92,0	10,0	74,8	76,0	
320 "		94,0	20,0	77,7	79,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C	180,0					
Rückstand	2,7	5,5	8,44	33,4	31,8	
Verlust	1,9	0,1	0,0	0,9		
Stockpunkt °C						1,3

Destill.-Prod.	SPL	N. Z	V. Z	Ölrest
Benzin (bis 200°)				6,5
Öl (200-320°)				4,8

Bemerkungen:

000973

*[Handwritten Signature]*



# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ordn. Nr. M Fällung 12 Dat. 9/11/10 12. Zeit            Det. Tage           

Produkt:	Anfall g	Gewichte %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	48	283	426	376	224
Kondens.-Ol	25	512	657	499	392
Paraffingetösch	35	199	299	175	157
Ges.-Prod.	168	1000	1304	1000	1155

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkent.	Paraffin- getösch	Gesamst-Produkt			Reaktions- wert
Dichte bei 20° C	0.678	0.716	0.874				0.979
Olefin „SPL“ Vol. %							
Jodsahl (Wj <sub>100</sub> )							
N.Z. / V.Z.							

**Siedeanalyse**

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
— 40° C					52	
60 "					30	
80 "					150	
100 "					250	
120 "					350	58.1
140 "					410	
160 "					480	
180 "					550	
200 "					610	
220 "					650	
240 "					690	
260 "					720	18.5
280 "					750	
300 "					780	
320 "					795	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						27.4
Verlust						10

Stöckpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N.Z.	V.Z.		Phosphor	
Benzin (bis 200°)					69	
Ol (200—320°)					55	

**Bemerkungen:**

000974

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ordn. Nr. 11 Fällung 13 Dat. 3.3.10.43 Betr. Tage

Produkt	Anfälligkeit	Gewicht-%	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,30	81,4	46,3	35,2	33,9
Kondens.-Öl	1,30	49,7	12,4	47,3	37,0
Paraffingemisch	3,35	17,9	33,3	17,6	15,1
Ges.-Prod.	16,75	100,0	132,9	100,0	76,0

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölsand	Paraffingemisch	Gesamt-Produkt	Restionswasser
Dichte bei 20 °C	0,679	0,784	0,76		0,974
Ölsand „SPL“ Vol. %					
Jedzahl (Wjhm)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					14,4	
60 ..					7,0	
80 ..					18,0	
100 ..					37,0	
120 ..					36,0	
140 ..					44,0	59,6
160 ..					51,0	
180 ..					57,0	
200 ..					62,0	
220 ..					66,0	
240 ..					71,0	
260 ..					74,0	80,3
280 ..					77,0	
300 ..					80,0	
320 ..					73,5	
340 ..						
360 ..						
Siede-Ende °C						
Rückstand						17,3
Verlust						0,9
Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)					Ölsand	
Öl (200-320°)					67	
					48	

Bemerkungen:

000975

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ordn. Nr. M Prüfung 15 Datum 11. 11. 73 Zeit  Betr. Tage

Produkt	Anfall lg	Gewicht %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	45	33,2	41,8	36,9	25,1
Kondens.-Öl	66	48,6	62,4	54,1	36,7
Paraffingetösch	27 1/2	18,2	11,2	10,0	19,7
Ges.-Prod.	138 1/2	100,0	132,4	100,0	135,5

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- getösch	Gesamt-Produkt		Reaktions- wert
Dichte bei 20° C	0,720	0,720	0,720			0,716
Ölkond. „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wign)						
N Z / V Z						

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					40	
60 "					110	
80 "					190	
100 "					250	
120 "					350	60,1
140 "					450	
160 "					510	
180 "					570	
200 "					630	
220 "					690	
240 "					710	
260 "					740	19,5
280 "					770	
300 "					810	
320 "					825	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						18,3
Verlust						2,0
Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)					Wärm.	
Öl (200—320°)					6,7	
					4,8	

Bemerkungen:

000976

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

 Offen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 20.1.1943 Zelt Betr. Tage

Produkt	Anfoll in	Gewicht %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,30	33,9	58,3	37,1	35,6
Kondens.-Öl	7,10	48,5	63,3	46,1	36,4
Paraffingesch	2,75	17,6	38,5	18,4	13,9
Ges.-Prod.	15,65	100,0	133,0	100,0	75,3

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkons.	Paraffin- gesch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,626	0,729	0,76		0,923
Olefin-SPL° Vol. %					
Jodsahl (Wjst)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 °C					4,1	
	60 "					8,0	
	80 "					11,0	
	100 "					22,0	
	120 "					36,0	61,0
	140 "					43,0	
	160 "					50,0	
	180 "					57,0	
	200 "					63,0	
	220 "					67,0	
	240 "					71,0	
	260 "					75,0	
	280 "					78,0	17,0
	300 "					80,0	
320 "					83,0		
340 "							
360 "							
Siede-Ende °C							
Rückstand							17,5
Verlust							3,5

Stockpunkt °C	Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ	
	Benzin (bis 200°)				Olefin
	Öl (200-320°)				64
					4,5

Bemerkungen:

000977

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Offen Nr. **M** Fällung **13** Datum **29.10.73** Zeit **13:30** Betr. Tage **1**

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	61	35,7	530	39,6	26,5
Kondens.-Ol	18	9,53	587	43,8	29,7
Paraffingesch.	333	187	222	16,6	11,4
Ges.-Prod.	412	100,0	4339	100,0	74,8

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkand.	Paraffin- gesch.	Gesamt-Produkt		Restlö- wasser
Dichte bei 20° C	0,668	0,793	0,817			0,424
Olefin-SPL° Vol. %						
Jodzahl (Wjsw)						
NZ / VZ						

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %		Vol. %		Gew. %	
	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					38	
60 "					40	
80 "					160	} 60,5
100 "					190	
120 "					320	
140 "					390	
160 "					450	
180 "					510	} 14,2
200 "					560	
220 "					600	
240 "					630	
260 "					660	
280 "					690	
300 "					720	
320 "					745	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						19,7
Verlust						1,3

Stockpunkt °C	Destill.-Prod.			Ubfahrn
	SPL	NZ	VZ	
Benzin (bis 200°)	0,405	1,53		
Öl (200-320°)	0,475	0,519		49

Bemerkungen:

000978

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 21.2.42 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,10	33,7	50,3	37,7	35,3
Kondens.-Ol	1,30	47,5	14,4	45,9	35,5
Paraffingetch	3,34	18,8	31,9	16,4	14,1
Gen.-Prod.	9,74	100,0	133,6	100,0	74,9

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkand.	Paraffin- getch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20 °C	0,671	0,774	0,86	frei	0,913
Ölfluss -SPL- Vol. %					
Jodzahl (Wjw)					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %		Gew. %	
	20%	Vol. %	20%	Gew. %
- 40 °C	12,0	1,6	240	4,5
60 "	36,0		18,6	8,0
80 "	53,0	4,0	21,8	13,0
100 "	67,0	11,0	30,4	30,0
120 "	79,0	16,0	37,1	37,0
140 "	85,0	35,0	43,6	44,0
160 "	90,0	37,0	51,0	50,0
180 "	93,0	42,0	57,1	55,0
200 "		57,0	61,3	60,0
220 "		64,0	64,5	64,0
240 "		72,0	68,2	68,0
260 "		78,0	74,4	72,0
280 "		84,0	74,8	75,0
300 "		88,0	77,6	78,0
320 "		92,0	81,5	81,0
340 "				
360 "				
Siede-Ende °C	100			
Rückstand	2,7	8,4	73,5	18,7
Verlust	3,0	0,4	2,4	1,7

Stockpunkt °C	Destill.-Prod.		
	SPL	NZ	VZ
Benzin: (bis 200°)			
Ol: (200-320°)			

Bemerkungen:

000979



DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 27/15.9.73 Zeit        Betr. Tage       

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	17.3	39.0	523	433	190
Kondens.-Ol	17.5	41.2	552	395	306
Paraffingetösch	3.7	19.8	231	172	148
Gas-Prod.	1.5	100.0	1346	1100.0	479

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkend.	Paraffin- getösch	Gesamt-Produkt		Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0.670	0.795	0.86			0.371
Olefin- „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wjha)						
N Z / V Z						

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					40	
60 "					160	
80 "					260	
100 "					350	
120 "					430	63.4
140 "					500	
160 "					560	
180 "					610	
200 "					650	
220 "					670	
240 "					710	16.7
260 "					740	
280 "					770	
300 "					790	
320 "					805	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						18.8
Verlust						1.1

Stockpunkt °C	SPL	N Z	V Z	Wjha	
Destill.-Prod.					
Benzin. (bis 200°)	0.715	1.44		63	
Ol (200-320°)	0.715	0.529		44	

Bemerkungen:

000980

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 16.12.24 Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4,40	39,8	123,1	33,3	31,8
Kondens.-Öl	1,20	24,4	70,1	51,3	41,15
Paraffingutsch	3,55	16,9	124	11,5	12,8
Ges.-Prod.	15,25	100,0	133,2	100,0	75,8

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingutsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wärme
Dichte bei 20° C	0,675	0,727	0,88		0,972
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wjst)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					4,1	
60 "					7,0	
80 "					18,0	
100 "					35,0	
120 "					33,0	
140 "					42,0	61,4
160 "					50,0	
180 "					57,0	
200 "					63,0	
220 "					67,0	
240 "					71,0	
260 "					75,0	20,5
280 "					79,0	
300 "					81,0	
320 "					13,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						17,2
Verlust						0,9

Stockpunkt °C	Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z		
	Benzin (bis 200°)				64	
	Öl (200-320°)				40	

Bemerkungen:

000981



# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. A1 Füllung 12 Dat. 25.11.91 Zeit 12:20 Betr. Tage

Produkt	Anfeil lg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	51	335	126	374	252
Kondens.-Öl	77	467	600	452	250
Paraffingetösch	31	205	234	179	155
Ges.-Prod.	159	1000	1322	1000	155

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölsand	Paraffingetösch	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,692	0,745	0,72		0,393
Ölölös. SPL Vol. %					
Jodzahl (Wj/m)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					52	
60 "					40	
80 "					190	
100 "					280	
120 "					340	60,6
140 "					460	
160 "					540	
180 "					660	
200 "					650	
220 "					690	16,2
240 "					720	
260 "					750	
280 "					790	
300 "					810	
320 "						
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						22,2
Verlust						10

Stockpunkt °C	SPL	N-Z	V-Z	Distillat
Destill.-Prod.				
Benzin (bis 200°)				60
Öl (200-320°)				42

Bemerkungen:

000982

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11

Fällung 12

Dat. 3. 11. 1932

Ber. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,30	33,1	52,3	37,7	35,3
Kondens.-Öl	7,20	45,1	54,8	44,4	30,4
Paraffingemisch	3,50	20,4	63,7	17,9	15,4
Ges.-Prod.	15,70	100,0	133,3	100,0	75,1

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Öl	Paraffin- gemisch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,671	0,775	0,85		0,972
Olefin-SPL- Vol. %					
Jodzahl (Wjhd)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Stadebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
-60 °C					3,9	
60 "					9,0	
80 "					30,0	
100 "					28,0	
120 "					36,0	
140 "					44,0	54,6
160 "					51,0	
180 "					57,0	
200 "					62,0	
220 "					66,0	
240 "					70,0	
260 "					74,0	19,6
280 "					77,0	
300 "					79,0	
320 "					81,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						18,4
Verlust						3,4

Stockpunkt °C					
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z		
Benzin (bis 200°)				Olefin	
Öl (200-320°)				63	
				43	

Bemerkungen:

000983

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 23/19 1932 Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewicht- kg	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	50	302	447	333	224
Kondens.-Ol	27	495	670	483	399
Paraffingutach	335	767	236	178	135
Gas-Prod.	1655	10910	1325	1000	755

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gutach	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0.673	0.775	0.86		0.973
Ölzahl „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wjkt)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					47	
60 "					80	
80 "					180	
100 "					260	
120 "					340	573
140 "					420	
160 "					490	
180 "					560	
200 "					600	
220 "					640	
240 "					680	
260 "					720	179
280 "					750	
300 "					770	
320 "					780	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						22.5
Verlust						6.3

Stockpunkt °C	Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z	Stklim
	Benzin (bis 200°)	0.722	1.19		65
	Ol (200-320°)	0.778	0.664		45

Bemerkungen:

000984 

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 12 Dat. 22.22.74 Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,70	11,7	50,2	17,7	3,54
Kondens.-Öl	1,10	47,9	51,7	46,4	35,9
Paraffingesch	3,10	11,4	51,2	15,9	13,8
Gen.-Prod.	16,40	100,0	133,0	100,0	75,1

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gesch	Gesamt-Produkt	Rückstand- wasser
Dichte bei 20 °C	0,623	0,775	0,12	Zerropfen	0,971
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodsahl (Wj <sub>max</sub> )					
N.Z. / V.Z.					

	Siedebeginn		Vol. %		Gew. %	
	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C	7,0	6,9	2,50	2,6	4,2	
60 "	33,0			12,1	8,0	
80 "	48,0	3,0		19,5	19,0	
100 "	65,0	13,0		30,2	38,0	
120 "	72,0	19,0		37,8	37,0	
140 "	85,0	31,0		46,4	44,0	60,8
160 "	90,0	42,0	93,5	53,4	51,0	
180 "	93,0	53,0		59,6	57,0	
200 "		63,0		64,2	63,0	
220 "		72,0		68,4	67,0	
240 "		78,0		71,6	71,0	
260 "		84,0	3,0	74,5	75,0	19,0
280 "		89,0	6,0	77,4	78,0	
300 "		92,0	15,0	79,6	80,0	
320 "		94,0	24,0	82,4	82,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C	100,0					
Rückstand	2,4	6,5	78,0	18,3	117,7	
Verlust	2,3	0,0	0,0	0,8	3,5	

Stockpunkt °C	Destill.-Prod.	SPL	N.Z.	V.Z.	Olefin
	Benzin (bis 200°)				63
	Öl (200-320°)				41

**Bemerkungen:**

000985

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. **A1** Prüfung **19.** Datum/IL **9.13** Zeit **10:00** Nach Tage

Produkt	Anfall g	Gewicht %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	55	330	425	362	149
Kondens.-Ol	19	475	612	461	356
Paraffingetösch	33	197	276	171	149
Ges.-Prod.	107	1010	1377	1000	154

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölsand	Paraffin- getösch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20 °C	0.676	0.715	0.82		0.775
Ölfehl. SPL Vol. %					
Jodzahl (Wijha)					
N.Z. / V.Z.					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					43	
60 "					90	
80 "					200	59.7
100 "					290	
120 "					380	
140 "					460	
160 "					530	
180 "					590	18.6
200 "					630	
220 "					670	
240 "					710	
260 "					740	
280 "					770	19.9
300 "					800	
320 "					815	
340 "						18
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						
Verlust						

Stockpunkt °C	SPL	N.Z.	V.Z.	Bestimm.
Destill.-Prod.				
Benzin (bis 200°)				62
Ol (200-320°)				42

Bemerkungen:

000986

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

 Olt-Nr. 11 Fällung 13 Dat. 30.11.94 Betr. Tage

Produkt	Anfall %	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5.0	33.0	48.1	37.0	3.69
Kondens.-Öl	1.50	47.6	41.4	46.3	35.9
Paraffingutsch	3.05	11.4	22.3	16.8	14.5
Gen.-Prod.	12.15	100.0	132.8	100.0	75.3

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gutsch	Gen.-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,674	0,776	0,87		0,974
Ölfrakt. „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wijon)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					39	
60 "					9,0	
80 "					21,0	
100 "					28,0	
120 "					36,0	
140 "					44,0	59,9
160 "					51,0	
180 "					58,0	
200 "					63,0	
220 "					68,0	
240 "					72,0	
260 "					75,0	
280 "					78,0	80,4
300 "					81,0	
320 "					83,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						18,1
Verlust						1,6

Stockpunkt °C	SPL	N.Z.	V.Z.	
Destill.-Prod.				Ölfrakt.
Benzin (bis 200°)				63
Öl (200-320°)				43

Bemerkungen:

000987

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 15 Dat. 17.11.75 Zeit      Betr. Tage     

Produkt	Anfoll %	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	47	27.5	406	710	310
Kondens.-Öl	21	3.3	421	513	22
Paraffingetach	30	17.6	375	174	144
Gas.-Prod.	15	53.6	1347	1000	767

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkand.	Paraffin- getach	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0.699	0.842	0.87		0.899
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wijs)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					49	
60 "					90	
80 "					180	
100 "					260	
120 "					330	59.3
140 "					410	
160 "					490	
180 "					560	
200 "					620	
220 "					660	19.4
240 "					700	
260 "					740	
280 "					770	
300 "					790	
320 "					815	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						19.8
Verlust						15

Stockpunkt °C	Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z	
	Benzin (bis 200°)				6.5
	Öl (200-320°)				4.5

Bemerkungen: 9

000988

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 18.11.94 Zeit 10.30 Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4,50	29,5	42,6	11,2	22,5
Kondens.-Öl	2,60	17,6	13,9	49,6	37,8
Paraffingutsch	3,30	21,9	33,8	11,3	16,9
Ges.-Prod.	10,40	100,0	114,3	100,0	76,2

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gutsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,628	0,776	0,89		0,954
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wjss)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					4,3	
60 ..					6,0	
80 ..					18,0	
100 ..					15,0	
120 ..					32,0	
140 ..					40,0	58,2
160 ..					48,0	
180 ..					55,0	
200 ..					61,0	
220 ..					65,0	
240 ..					69,0	
260 ..					73,0	
280 ..					76,0	20,1
300 ..					79,0	
320 ..					81,5	
340 ..						
360 ..						
Siede-Ende °C						
Rückstand						20,5
Verlust						1,2

Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)					0,6	
Öl (200—320°)					4,1	

Bemerkungen:

000989



# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. M Fällung /15 Dat. 17.11.9.45 Zeit  Betr. Tage

Produkt	Anfall %	Gewichte- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	44	29.8	411	313	21.2
Kondens.-Öl	20	30.9	679	494	38.9
Paraffingetsch	34.5	11.8	259	133	16.6
Ges.-Prod.	15.5	100.0	1314	1000	164

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- katsch	Gesami-Produkt	Reaktiv- wasser
Dichte bei 20° C	0.679	0.779	0.86		0.976
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodsahl (Wjss)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C						
60 ..					52	
80 ..					20	
100 ..					160	
120 ..					240	
140 ..					320	55.6
160 ..					400	
180 ..					470	
200 ..					530	
220 ..					580	
240 ..					620	
260 ..					660	
280 ..					700	19.9
300 ..					730	
320 ..					760	
340 ..					780	
360 ..						
Siede-Ende °C						
Rückstand						93.2
Verlust						1.3

Stockpunkt °C	SPL	N Z	V Z		
Destill.-Prod.					
Benzin (bis 200°)					6.2
Öl (200-320°)					4.6

Bemerkungen:

000990

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung A3 Dat. 11.12.243201 Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4,30	35,5	17,6	22,9	19,6
Kondens.-Ol	1,10	47,8	61,3	47,8	36,8
Paraffingehalt	4,51	36,7	31,1	23,9	20,6
Gas-Prod.	16,91	100,0	130,0	100,0	77,0

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ofend.	Paraffin- gehalt	Gesamti- Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,678	0,780	0,26	spezifisch	0,984
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wjka)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C	40	75	360	17	43	
60 "	29,0			9,4	5,0	
80 "	46,0	2,0		14,2	17,0	
100 "	64,0	13,0		24,6	24,0	
120 "	77,0	20,0		31,8	31,0	
140 "	85,0	30,0	94,5	38,8	38,0	54,7
160 "	89,0	41,0		45,1	45,0	
180 "	93,0	52,0		51,4	52,0	
200 "		62,0		56,1	58,0	
220 "		71,0		60,4	63,0	
240 "		79,0		64,1	67,0	
260 "		85,0		67,0	70,5	21,4
280 "		89,0	5,0	70,1	73,0	
300 "		92,0	11,0	72,4	76,0	
320 "		94,0	22,0	76,6	78,5	
340 "						
360 "						
Stede-Ende °C	180°					
Rückstand	3,3	5,5	80,3	24,8		22,7
Verlust	2,3	0,0	0,3	0,9		1,2

Stockpunkt °C	Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z	Ulefin
	Benzin (bis 200°)				66
	Ol (200—320°)				48

Bemerkungen:

000991

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 12/16.9.93 Zett. Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	40	16,7	355	299	205
Kondens.-Öl	24	5,9	120	54,7	425
Paraffingetösch	261	17,7	202	15,4	132
Ges.-Prod.	184	100,0	131,5	105,0	460

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- getösch	Gesamt-Produkt		Rechtlich- wasser
Dichte bei 20° C	0,650	0,747	0,86			0,946
Olefine „SPL“ Vol. %						
Jodsahl (Wijew)						
N Z / V Z						

Siedebeginn	Vol. %			Gew. %	
	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					5,9
60 ..					20
80 ..					180
100 ..					270
120 ..					350
140 ..					430
160 ..					510
180 ..					580
200 ..					650
220 ..					690
240 ..					730
260 ..					760
280 ..					790
300 ..					820
320 ..					845
340 ..					
360 ..					
Siede-Ende °C					
Rückstand					17,8
Verlust					0,9
Stockpunkt °C					
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z		
Benzin (bis 200°)					65
Öl (200-320°)					43

Bemerkungen:

000992

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 14.15.9.03 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anfall be	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4,10	25,3	37,1	29,5	19,5
Kondens.-Ol	1,50	52,3	17,3	51,5	20,0
Paraffingatsch	3,64	22,4	16,1	22,0	17,2
Ges.-Prod.	16,24	100,0	13,94	100,0	26,7

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gatsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,682	0,747	0,86	<i>Erweich</i>	0,976
Offline „SPL“ Vol. %					
Jodsahl (Wjss)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C	40	75	200	40	46	
60 „	21,0			6,0	3,0	
80 „	45,6	2,0		13,8	16,0	
100 „	62,0	12,0		23,9	23,0	
120 „	73,0 (95,5)	18,0		30,1 (78,4)	30,0	54,4
140 „	84,0	28,0 (94,3)		38,4	38,0	
160 „	90,0	41,0		46,7	45,0	
180 „	92,0	52,0		53,0	52,0	
200 „	94,0	61,0		58,2	58,0	
220 „		70,0		62,8	63,0	
240 „		78,0	1,0	67,1	68,0	
260 „		84,0	3,6	70,6	72,0	
280 „		88,0	6,0 (33,0)	73,3	75,0	23,2
300 „		92,0	12,0	76,6	78,0	
320 „		94,0	24,0	80,0	81,0	
340 „						
360 „						
Siede-Ende °C	200,0					
Rückstand	2,4	5,6	76,8	20,2		21,6
Verlust	2,1	0,1	0,2	0,9		0,8

Stockpunkt °C	SPL	N:Z	V:Z		
Destill.-Prod.					
Benzin (bis 200°)				<i>Offizier</i>	
Ol (200-320°)				63	
				44	

Bemerkungen:

000993

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 12.11.24 Zeit 12:00 Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	3,50	35,4	17,4	29,5	14,4
Kondens.-Öl	3,30	54,9	70,7	53,9	41,7
Paraffingutsch	1,24	19,9	23,0	17,6	15,1
Ges.-Prod.	13,92	100,0	134,1	100,0	71,2

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkend.	Paraffin- gutsch	Gesamt-Produkt		Reaktions- wasser
Dichte bei 20 °C	0,679	1,275	0,76			0,923
Ölante „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wjsw)						
NZ / VZ						

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					4,9	
60 ..					2,0	
80 ..					16,0	
100 ..					23,0	
120 ..					31,0	
140 ..					39,0	54,3
160 ..					47,0	
180 ..					53,0	
200 ..					59,0	
220 ..					64,0	
240 ..					69,0	
260 ..					73,0	
280 ..					76,0	11,3
300 ..					79,0	
320 ..					81,0	
340 ..						
360 ..						
Siede-Ende °C						
Rückstand						19,5
Verlust						1,0

Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ			
Benzin (bis 200°)				64		
Öl (200—320°)				44		

Bemerkungen:

000994

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fühung 13 Dat. 11/11.9.75 Zeit            Betr. Tage           

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	49	902	448	399	229
Kondens.-Öl	67	469	608	459	354
Paraffingesch	326	229	267	202	124
Ges.-Prod.	4726	1000	1325	1090	1577

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkand.	Paraffin- gesch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20 °C	0,677	0,741	0,86		0,943
Ölfröe „SPL“ Vol. %					
Siedeh. (°C)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					40	
60 "					150	
80 "					250	
100 "					320	
120 "					380	
140 "					440	582
160 "					490	
180 "					530	
200 "					620	
220 "					660	
240 "					760	
260 "					1140	287
280 "					1100	
300 "					820	
320 "					845	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						1198
Verlust						13

Stockpunkt °C					
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z	Maßform	
Benzin (bis 200°)				67	
Öl (200-320°)				46	

Bemerkungen:

000995

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11Füllung 13Dat. 11.12.54 Uhrzeit

Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,30	30,9	45,5	34,6	23,4
Kondens.-Ol	3,59	44,9	57,6	43,7	34,0
Paraffingetösch	4,13	24,4	28,4	21,7	19,7
Ges.-Prod.	16,12	100,0	134,5	100,0	26,1

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- getösch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20 °C	0,677	0,778	0,76		0,774
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wj/m)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					4,7	
60 "					5,0	
80 "					19,0	
100 "					37,0	
120 "					34,0	
140 "					42,0	56,9
160 "					49,0	
180 "					56,0	
200 "					61,0	
220 "					65,0	
240 "					69,0	
260 "					73,0	19,4
280 "					76,0	
300 "					78,0	
320 "					80,5	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						22,5
Verlust						1,3

Stockpunkt °C	SPL	NZ	VZ	
Destill.-Prod.				
Benzin (bis 200 °)				Ölflüssig
Ol (200—320 °)				6,4
				4,7

Bemerkungen:

000996



# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. M Fällung 13 Dat. 11.9.73 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	9.0	24.6	36.5	220	19.0
Kondens.-Öl	17.5	47.7	61.7	47.7	36.8
Paraffin-gesch	4.5	12.2	32.2	24.9	24.4
Gas.-Prod.	16.75	100.0	119.6	100.0	147.7

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölschw.	Paraffin-gesch	Gesamt-Produkt	Reaktions-wasser
Dichte bei 20° C	0.678	0.750	0.76		0.716
Olefin-SPL- Vol. %					
Jodsahl (Wjw)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					50	
60 ..					30	
80 ..					16.0	
100 ..					23.0	
120 ..					31.0	53.5
140 ..					38.0	
160 ..					45.0	
180 ..					51.0	
200 ..					56.0	
220 ..					60.0	
240 ..					64.0	
260 ..					68.0	22.0
280 ..					71.0	
300 ..					74.0	
320 ..					78.0	
340 ..						
360 ..						
Siede-Ende °C						
Rückstand						
Verlust						23.5

Stockpunkt °C	SPL	N.Z.	V.Z.	
Destill.-Prod.				
Benzin (bis 200°)				67
Öl (200-320°)				4.5

Bemerkungen:

000997



# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 9/11.9.43 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anfall kg	Gewichts-%	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	1,70	25,8	38,1	27,3	119
Kondens.-Öl	2,75	51,1	15,3	53,0	31,9
Paraffingetösch	3,50	31,1	26,9	20,7	17,8
Ges.-Prod.	15,15	100,0	130,3	100,0	76,6

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkand.	Paraffingetösch	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,678	0,778	0,86	<i>Gruppen</i>	0,975
Ölante, SPL° Vol.-%					
Jodzahl (Wijn)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol.-%	Vol.-%	Vol.-%	Vol.-%	Vol.-%	Gew.-%
- 40 °C	3,0	7,0	3,0	0,6	4,3	
60 "	25,0			7,3	4,0	
80 "	42,0	3,0		15,3	19,0	
100 "	63,0	14,0		25,5	26,0	
120 "	76,0	21,0		33,7	33,0	57,4
140 "	86,0	31,0		40,7	41,0	
160 "	92,0	43,0	94,7	48,0	48,0	
180 "	95,0	53,0		54,2	54,0	
200 "		64,0		59,8	60,0	
220 "		72,0		63,8	64,0	
240 "		80,0	1,0	68,0	69,0	
260 "		85,0	3,0	70,9	73,0	
280 "		89,0	6,6	73,5	76,0	20,4
300 "		93,0	12,0	76,3	78,0	
320 "		95,0	24,0	79,8	80,5	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C	180°					
Rückstand	2,5	5,3	79,0	21,6		20,5
Verlust	0,8	0,0	0,5	0,7		1,2
Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ			
Benzin (bis 200°)					<i>Distillat</i>	
Öl (200—320°)					64	
					43	

Bemerkungen:

000998

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

 Ofen Nr. M Füllung 13 Dat. 8/12 943 Zeit          Bew. Tage         

Produkt	Anfall g	Gewicht- % <sub>10</sub>	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	71	25,9	37,7	25,9	133
Kondens.-Öl	905	36,0	72,5	53,2	225
Paraffin-gesch	30	1,6	1,13	1,6	17,1
Ges.-Prod.	1645	100,0	121,7	100,0	159

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gesch	Gesamt-Produkt =	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,680	0,770	0,86		1,946
Olefin-SPL* Vol. %					
Jodsahl (Wjss)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse

	Siedebeginn		Siede-Ende				Gew. %
	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	
- 40 °C					45		
60 "					50		
80 "					170		
100 "					260		
120 "					350		6,1
140 "					420		
160 "					490		
180 "					560		
200 "					630		
220 "					640		
240 "					710		19,6
260 "					740		
280 "					780		
300 "					700		
320 "					820		
340 "							
360 "							
Siede-Ende °C							
Rückstand							19,2
Verlust							11
Stockpunkt °C							
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ				
Benzin (bis 200°)	0,126	1,84				Optim	
Öl (200-320°)	0,150	0,125				6,1	
						4,6	

Bemerkungen:

000999

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Offen Nr. 11 Fällung R Dat. 7/11/43 Zeit          Bew. Tage         

Produkt	Anzahl Stk	Gewicht g	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	3,70	22,2	12,5	22,4	17,3
Kondens.-Ol	2,85	45,7	51,5	47,5	3,76
Paraffingetösch	1,50	12,1	27,4	29,1	2,50
Gen.-Prod.	7,15	100,0	128,5	102,0	22,9

Kondens.-Prod.	A.K. Benzin	Ölschl.	Paraffin- getösch	Gen.-Produkt	Restions- wasser
Dichte bei 20° C	0,681	0,712	0,71	<i>Paraffin</i>	0,722
Olefin-SPL-Vol. %	—	—	—		
Jodzahl (Wj/h)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C	41	72	450	41	45	
60 "	30,0			5,1	5,0	
80 "	44,0	3,0		13,1	15,0	
100 "	61,0	13,0		21,4	23,0	
120 "	75,0	18,0		27,2	30,0	51,3
140 "	85,0	22,0	92,0	34,3	37,0	
160 "	91,0	29,0		41,3	43,0	
180 "	93,0	55,0		48,6	49,0	
200 "		64,0		52,2	54,0	
220 "		75,0		57,7	59,0	
240 "		80,0		60,0	63,0	
260 "		76,0	2,0	63,3	67,0	21,5
280 "		90,0	5,0	66,1	70,0	
300 "		92,0	10,0	68,4	73,0	
320 "		93,0	20,0	71,7	75,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C	180°					
Rückstand	2,6	7,1	80,5	29,6		2,6, 6
Verlust	1,4	0,3	0,0	0,5		0, 6
Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ			
Benzin (bis 200°)					<i>Ölschl.</i>	
Ol (200-320°)					6,6	
					4,5	

Bemerkungen:

001000

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. M Füllung 13. Dat. 6/7. 9. 93 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anfall g	Gewicht %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	18	256	376	215	126
Kondens.-Öl	175	222	170	617	401
Paraffingesch	55	127	152	198	110
Ges.-Prod.	1785	1000	1304	1000	1167

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gesch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0.681	0.780	0.86		0.999
Offene SPL-Vol. %					
Jodzahl (Wjss)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					53	
60 "					20	
80 "					160	
100 "					250	
120 "					330	59.5
140 "					410	
160 "					480	
180 "					550	
200 "					620	
220 "					660	
240 "					700	
260 "					740	18.6
280 "					790	
300 "					810	
320 "						
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						115
Rückstand						07
Verlust						

Stockpunkt °C	Destill.-Prod.			
	SPL	NZ	VZ	Abh. mm
Benzin (bis 200°)	0.432	2.24		07
Öl (200-320°)	0.432	0.557		4.8

Bemerkungen:

001001

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. *11* Fällung *13* Dat. *2./6.9.43* Zeit Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	<i>4,30</i>	<i>5,2</i>	<i>37,0</i>	<i>29,2</i>	<i>17,6</i>
Kondens.-Ol	<i>7,85</i>	<i>21,5</i>	<i>27,3</i>	<i>49,8</i>	<i>38,1</i>
Paraffingetuch	<i>4,20</i>	<i>25,3</i>	<i>30,1</i>	<i>32,5</i>	<i>17,6</i>
Ges.-Prod.	<i>15,95</i>	<i>100,0</i>	<i>129,4</i>	<i>109,0</i>	<i>27,3</i>

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- getusch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	<i>1,681</i>	<i>0,782</i>	<i>0,877</i>		<i>0,974</i>
Ölante „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wijon)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					<i>4,3</i>	
60 "					<i>5,0</i>	
80 "					<i>15,0</i>	
100 "					<i>23,0</i>	
120 "					<i>31,0</i>	
140 "					<i>39,0</i>	<i>54,6</i>
160 "					<i>46,0</i>	
180 "					<i>53,0</i>	
200 "					<i>57,0</i>	
220 "					<i>61,0</i>	
240 "					<i>66,0</i>	
260 "					<i>70,0</i>	<i>21,3</i>
280 "					<i>73,0</i>	
300 "					<i>76,0</i>	
320 "					<i>78,0</i>	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						<i>23,3</i>
Verlust						<i>0,8</i>
Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)					<i>Oläfen</i>	
Ol (200-320°)					<i>66</i>	
					<i>50</i>	

Bemerkungen:

001002

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. M Füllung 13 Dat. 2/3.9.43 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	43	263	725	297	103
Kondens.-Öl	46	503	645	498	328
Paraffingutsch	90	234	266	105	127
Ges.-Prod.	179	1000	1296	1000	147

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gutsch	Gesamt-Produkt		Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,683	0,780	0,88			0,979
Olefin „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wijon)						
NZ / VZ						

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					53	
60 "					10	
80 "					160	
100 "					250	
120 "					330	598
140 "					410	
160 "					480	
180 "					550	
200 "					620	
220 "					660	
240 "					400	203
260 "					430	
280 "					460	
300 "					490	
320 "					525	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						
Verlust						217

Stockpunkt °C						0,2
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ			
Benzin (bis 200°)					Bestimm.	
Öl (200-320°)					64	
					50	

Bemerkungen:

001003

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

 Ofen Nr. 11 Fällung 11 Dat. 3.4.43 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4,30	25,4	37,5	37,1	11,5
Kondens.-Öl	3,30	53,3	64,5	42,2	39,9
Paraffingatsch	4,00	24,3	37,9	31,5	11,2
Ges.-Prod.	16,50	100,0	132,9	110,0	22,0

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölend.	Paraffin- gatsch	Gesamt-Produkt		Reaktions- wert
Dichte bei 20° C	0,678	0,780	0,87			0,177
Olefine „SPL“ Vol. %						
Jodsahl (Wijss)						
N Z / V Z						

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					0,0	
60 ..					6,0	
80 ..					17,0	
100 ..					23,0	
120 ..					30,0	53,8
140 ..					38,0	
160 ..					45,0	
180 ..					51,0	
200 ..					57,0	
220 ..					62,0	
240 ..					67,0	
260 ..					71,0	22,2
280 ..					74,0	
300 ..					77,0	
320 ..					79,5	
340 ..						
360 ..						
Siede-Ende °C						
Rückstand						23,9
Verlust						1,1
Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)					Ölhar	
Öl (200-320°)					6%	
					5%	

Bemerkungen:

001004

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 1/3. 1943 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	450	76,7	391	277	107
Kondens.-Öl	400	47,4	623	477	367
Paraffingutsch	435	25,9	232	227	197
Gas.-Prod.	1625	100,0	1310	1000	763

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gutsch	Gesamt-Produkt	Restriktions- wert
Dichte bei 20° C	0,682	0,9418	0,87		0,740
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wijna)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					53	
60 "					20	
80 "					150	
100 "					230	
120 "					310	57,1
140 "					390	
160 "					460	
180 "					520	
200 "					570	
220 "					610	19,8
240 "					650	
260 "					680	
280 "					710	
300 "					740	
320 "					765	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						25,6
Verlust						1,5
Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)	0,125	2,30			Drehm	
Öl (200-320°)	0,1118	0,123			67	
					50	

Bemerkungen:

001005



# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 12 Dat. 12.9.42 Zeit            Betr. Tage           

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	210	24,5	26,2	27,2	18,9
Kondens.-Öl	1,50	50,9	65,4	59,4	39,3
Paraffingetösch	4,10	34,6	29,3	21,9	10,0
Ges.-Prod.	2670	100,0	1899	100,0	27,1

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkand.	Paraffin- getösch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,777	0,729	0,77	Stockpunkt	0,975
Olefin-SPL-Vol. %					
Jodzahl (Wijn)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C	38	72	330	38	48	
60 "	41,0			5,9	2,0	
80 "	43,0	3,0		13,5	15,0	
100 "	61,0	14,0		24,0	22,0	
120 "	75,0	21,0		31,4	30,0	
140 "	84,0	31,0	93,0	39,0	38,0	- 53,8
160 "	90,0	46,0		45,2	45,0	
180 "	93,0	55,0		53,5	52,0	
200 "		64,0		58,0	57,0	
220 "		73,0		62,5	62,0	
240 "		81,0		66,6	67,0	
260 "		87,0	2,0	70,1	71,0	- 22,5
280 "		90,0	4,0	72,7	74,0	
300 "		91,0	9,0	74,1	74,0	
320 "		93,0	18,0	76,6	79,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand	3,5	6,1	83,1	24,5		23,2
Verlust	0,6	0,4	0,0	0,6		0,5

Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ			
Benzin (bis 200°)					Alkalin	
Öl (200-320°)					65	
					48	

Bemerkungen:

001006

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 13.

Dat. 31/1.7.13 Zeh

Betr. Tage

Produkt	Anfall %	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	45	27,5	76,5	315	215
Kondens.-Öl	16	42,9	65,2	78,7	325
Paraffinsatz	38,5	22,5	25,7	13,8	11,2
Ges.-Prod.	100	100,0	123,7	108,0	119,2

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Öl	Paraffin- satz	Gesamt-Produkt		Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,622	0,730	0,87			0,496
Oefline SPL° Vol. %						
Jodsahl (Wjsw)						
NZ / VZ						

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	- 40 °C						49
60 "						30	
80 "						150	
100 "						240	
120 "						330	57,4
140 "						410	
160 "						490	
180 "						550	
200 "						610	
220 "						650	
240 "						690	
260 "						730	19,8
280 "						760	
300 "						790	
320 "						810	
340 "							
360 "							
Siede-Ende °C							
Rückstand							22,4
Verlust							0,4

Stockpunkt °C	Destill.-Prod.			
	SPL	NZ	VZ	ckpmm
Benzin (bis 200°)	0,727	0,04		66
Öl (200-320°)	0,788	0,854		48

Bemerkungen:

001007

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11

Fällung 11

Del. 10.11.1913 Zsh

Heiz. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	1,04	22,0	32,7	27,2	13,0
Kondens.-Öl	1,53	34,1	69,4	52,6	21,1
Paraffingetsch	2,75	62,9	125,5	81,5	38,4
Ges.-Prod.	5,69	100,0	128,6	100,0	42,5

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gtsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,674	0,780	0,77	Stoffpunkt	0,922
Öleins. SPL Vol. %					
Jodzahl (W <sub>100</sub> )					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Stoff. %	Vol. %	Vol. %	Stoff. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C	9,0	7,4	3,30	2,3	4,5	
60 "	30,0			7,7	5,0	
80 "	50,0	1,0		13,3	15,0	
100 "	67,0	9,0		31,9	22,0	
120 "	79,0	45,5	16,0	38,8	29,0	52,0
140 "	85,0	37,0	93,5	36,3	36,0	
160 "	90,0	37,0		42,8	43,0	
180 "	93,0	47,0		49,0	48,0	
200 "		57,0		54,4	54,0	
220 "		67,0		59,7	60,0	
240 "		76,0		64,4	65,0	
260 "		84,0	3,0	69,2	70,0	24,4
280 "		89,0	5,0	72,4	73,0	
300 "		91,0	10,0	74,6	76,0	
320 "		93,0	20,0	77,9	78,5	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C	180°					
Rückstand	3,0	6,5	80,1	23,0		22,8
Verlust	3,5	0,0	0,3	0,8		0,8

Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N.Z	V.Z			
Benzin (bis 200°)					Ölkond	
Öl (200-320°)					67	
					59	

Bemerkungen:

001008

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11

Fällung 1/3

Dat. 12/30.8.45 Zeit

Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4,1	15,9	375	287	135
Kondens.-Ol	2,1	50,0	645	444	374
Paraffingatsch	4,0	24,7	224	219	150
Ges.-Prod.	10,2	100,0	1500	1000	469

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Otkond.	Paraffin- gatsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20 °C	0,648	0,448	0,87		0,478
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wijms)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					46	
60 "					50	
80 "					150	
100 "					230	
120 "					300	549
140 "					370	
160 "					440	
180 "					510	
200 "					570	
220 "					610	
240 "					650	
260 "					690	218
280 "					730	
300 "					760	
320 "					780	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						23,5
Verlust						0,8

Stockpunkt °C

Destill.-Prod.

SPL

N Z

V Z

26,1 mm

Benzin (bis 200°)

66

Ol (200-320°)

76

Bemerkungen:

001009

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. **11**

Fällung **13**

Dat. **29. 3. 43** Zeit

Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	3,90	33,3	34,1	36,6	18,3
Kondens.-Öl	5,50	53,4	64,6	57,3	36,3
Paraffingatsch	4,25	36,4	29,2	33,1	38,5
Ges.-Prod.	13,65	100,0	133,4	100,0	22,9

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gatsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,781	0,780	0,89		0,94%
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wils)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					46	
60 "					40	
80 "					15,0	
100 "					22,0	
120 "					39,0	
140 "					36,0	53,1
160 "					43,0	
180 "					49,0	
200 "					55,0	
220 "					60,0	
240 "					64,0	
260 "					68,0	
280 "					70,0	22,9
300 "					75,0	
320 "					76,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						
Verlust						23,0
Stockpunkt °C						1,0
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)					0,15	
Öl (200-320°)					66	
					46	

Bemerkungen:

001010

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Füllung 15. Dat. 17/12.8.73 Zeit

Bew. Tage

Produkt	Anzahl kg	Gewicht %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	3,7	27,0	336	325	20,7
Kondens.-Öl	6,9	27,6	411	470	36,9
Paraffingetsch	3,6	25,4	252	215	19,5
Ges.-Prod.	14,2	100,0	1799	1000	169

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölsand	Paraffingetsch	Gesamst-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,681	0,766	0,819		0,935
Olefin-SPL Vol. %					
Jodzahl (Wijss)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C						
60 "					48	
80 "					60	
100 "					175	
120 "					260	
140 "					340	546
160 "					410	
180 "					490	
200 "					520	
220 "					590	
240 "					610	
260 "					650	
280 "					690	222
300 "					730	
320 "					760	
340 "					785	
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						
Verlust						227

Stockpunkt °C	SPL	NZ	VZ	Wk/mm
Destill.-Prod.				
Benzin (bis 200°)				69
Öl (200-320°)				72

Bemerkungen:

001011

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 2.11.19.42 Betr. Tage

Produkt	Anzahl kg	Einwicht- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4.0	39.3	25.5	34.9	23.2
Kondens.-Öl	7.0	45.0	23.9	45.1	35.1
Paraffingesch	5.0	33.2	27.3	22.4	18.3
Gas.-Prod.	15.0	100.0	131.0	110.0	76.5

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gesch	Gas.-Produkt	Reaktions- wert
Dichte bei 20 °C	0,681	0,755	0,87	fernschmelz	9,125
Offine „SPL“ Vol. %					
Jodsahl (Wjsw)					
NZ / VZ					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C	38	44	330	37	45	
60 "	24,0			8,0	5,0	
80 "	44,0	1,0		15,4	17,0	
100 "	61,0	7,0		23,9	25,0	
120 "	75,0	15,0		32,3	33,0	
140 "	84,0	25,0	92,7	39,9	49,0	57,0
160 "	90,0	36,0		46,8	47,0	
180 "	93,0	47,0		52,8	54,0	
200 "	95,0	57,0		58,1	59,0	
220 "		67,0		62,6	64,0	
240 "		76,0		66,6	68,0	
260 "		82,0	2,0	69,8	72,0	2,1,0
280 "		87,0	5,0	73,0	75,0	
300 "		90,0	10,0	75,2	78,0	
320 "		92,0	20,0	78,1	80,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C	100%					
Rückstand	3,6	7,1	20,1	24,1		21,5
Verlust	1,3	0,2	0,2	0,2		0,5

Stockpunkt °C	Destill.-Prod.		Benzin (bis 200°)		Öl (200—320°)	
	SPL	NZ	VZ		Offine	
					61	
					41	

Bemerkungen:

001012

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 15.11.1943 Zeit            Betr. Tage           

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70
Kondens.-Öl	7.20	7.20	7.20	7.20	7.20
Paraffingetsch	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10
Ges.-Prod.	10.00	100.0	100.0	100.0	100.0

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gtsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0.681	0.751	0.77		0.751
Ölante „SPL“ Vol. %					
Jodsahl (Wjw)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					4.9	
60 ..					4.0	
80 ..					14.0	
100 ..					32.0	
120 ..					39.0	50.7
140 ..					36.0	
160 ..					43.0	
180 ..					49.0	
200 ..					54.0	
220 ..					60.0	
240 ..					65.0	
260 ..					69.0	
280 ..					73.0	84.4
300 ..					76.0	
320 ..					79.0	
340 ..						
360 ..						
Siede-Ende °C						
Rückstand						24.3
Verlust						0.6

Stockpunkt °C					
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z	Ölkond.	
Benzin (bis 200°)				6.3	
Öl (200-320°)				4.3	

Bemerkungen:

001013



DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 13. Dat. 27/10. 1. 13 Zeit        Betr. Tage       

Produkt	Anfall kg	Gewichte g	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	22	270	526	105	108
Kondens.-Ol	63	776	575	773	374
Paraffingetösch	70	124	327	252	219
Ges.-Prod.	144	1000	1798	1080	799

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Oleand.	Paraffin- getösch	Gesamt-Produkt		Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0.680	0.772	0.627			0.718
Olefin-SPL Vol. %						
Jodzahl (N/100)						
NZ / VZ						

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					48	
60 "					50	
80 "					140	
100 "					220	
120 "					290	52.0
140 "					360	
160 "					430	
180 "					490	
200 "					550	
220 "					600	
240 "					640	21.3
260 "					680	
280 "					710	
300 "					740	
320 "					740	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						
Verlust						26.3

Stockpunkt °C					
Destill.-Prod.	SPL	NZ	VZ		
Benzin (bis 200°)	0.194	1.402		63	
Ol (200-320°)	0.148	0.124		43	

Bemerkungen:

001014

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. **11** Fällung **11** Dat. **22.12.1951** Zeit **11.30** Betr. Tage

Produkt	Anfall	Gewichte	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,20	5,4	57,0	37,6	17,6
Kondens.-Öl	7,20	50,1	5,5	59,9	39,2
Paraffingutsch	5,25	5,5	57,9	61,6	15,0
Ges.-Prod.	17,65	109,0	119,4	100,0	72,3

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölschl.	Paraffingutsch	Gesamt-Produkt		Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,678	0,729	0,89	gemischt		0,928
Ölschl. „SPL“ Vol. %						
Aschzahl (Wgw)						
N Z / V Z						

Siedeanalyse

Stadebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C	37	74	100	37	53	
60	33,0			6,6	1,0	
80	43,0	1,0		12,7	13,0	
100	59,0	7,0		20,4	21,0	
120	73,0	14,0		27,6	28,0	
140	83,0	24,0	92,9	35,7	36,0	52,9
160	89,0	35,0		42,8	43,0	
180	92,0	47,0		49,7	49,0	
200		57,0		54,7	55,0	
220		67,0		59,7	60,0	
240		76,0		64,1	65,0	
260		84,0		68,5	69,0	
280		89,0	2,0	71,5	73,0	82,9
300		91,0	4,0	74,5	76,0	
320		93,0	8,0	76,1	78,0	
340			16,0			
360						
Siede-Ende °C	180°					
Rückstand	4,5	6,8	83,1	25,2		23,7
Verlust	1,5	0,3	0,2	0,5		0,5

Stockpunkt °C	Destill.-Prod.	SPL	N.Z.	V.Z.	
	Benzin (bis 200°)				Ölschl.
	Öl (200-320°)				62
					42

Bemerkungen:

001015

DVA

**Untersuchung der flüssigen Produkte**

Ofen Nr. **11** Fällung **11** Dat. **27/11.2.73** Zeit **11:45** Retr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewicht %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	30	17,2	343	210	112
Kondens.-Ol	372	173	410	270	365
Paraffingatsch	336	172	375	150	245
Ges.-Prod.	1228	1000	1195	600	795

Kondens.-Prod.	A.K. Benzin	Ölschl.	Paraffin- gatsch	Gesamt-Produkt		Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,829	0,976	0,86			0,976
Öleins. „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wj/h)						
N Z / V Z						

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					53	
60 "					30	
80 "					130	
100 "					210	
120 "					280	59,8
140 "					350	
160 "					420	
180 "					480	
200 "					540	
220 "					590	21,2
240 "					640	
260 "					680	
280 "					710	
300 "					730	
320 "					755	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						26,9
Verlust						0,9

Stockpunkt °C	Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z	Öleins.
	Benzin (bis 200°)				62
	Ol. (200-320°)				42

Bemerkungen:

001016

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

 Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 2.12.54 Zeit            Betr. Tage           

Produkt	Anfall kg	Gewichts- % <sub>100</sub>	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	1,10	37,7	37,4	35,6	12,0
Kondens.-Öl	2,50	52,3	47,3	44,7	48,5
Paraffingutsch	2,26	26,0	29,9	36,2	29,4
Ges.-Prod.	14,50	100,0	10,76	100,0	77,3

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkend.	Paraffin- gutsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20 °C	0,693	0,775	0,90		0,725
Olefin-SPL- Vol. %					
Jodzahl (Wjss)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					5,5	
60 "					1,0	
80 "					9,0	
100 "					17,0	
120 "					15,0	
140 "					33,0	50,3
160 "					40,0	
180 "					47,0	
200 "					52,0	
220 "					57,0	
240 "					62,0	
260 "					66,0	25,0
280 "					70,0	
300 "					74,0	
320 "					77,5	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						3,4
Verlust						0,6

Stockpunkt °C			
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z
Benzin (bis 200°)			
Öl (200-320°)			

Bemerkungen:

001017

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 13. Dat. 11/1. 875 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	35	247	363	222	191
Kondens.-Öl	66	464	598	763	363
Paraffingetsch	41	289	378	255	224
Ges.-Prod.	142	1000	1289	1100	474

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gotsch	Gesamt-Produkt			Reaktions- wocor
Dichte bei 20 °C	0.687	0.716	0.88				1.977
Olefine „SPL“ Vol. %							
Jodzahl (Wjss)							
N Z / V Z							

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					50	
60 "					10	
80 "					110	
100 "					140	
120 "					240	514
140 "					340	
160 "					410	
180 "					480	
200 "					550	
220 "					590	
240 "					630	198
260 "					640	
280 "					700	
300 "					730	
320 "					750	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						280
Verlust						68

Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z		0/min	
Benzin (bis 200°)					62	
Öl (200-320°)					43	

Bemerkungen: 9

001018

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11Fällung 13Dat. 13.10.1943 Zeit

Betr. Tage

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4,30	35,7	77,6	22,4	19,8
Kondens.-Öl	7,50	62,4	113	17,1	36,4
Paraffingutsch	1,0	8,9	36,6	3,5	20,7
Ges.-Prod.	12,80	100,0	130,1	100,0	76,9

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gutsch	Gesamt-Produkt		Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,724	0,773	0,77			0,976
Ölfehle „SPL“ Vol. %						
Jodzahl (Wjhm)						
N Z / V Z						

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %		Vol. %		Gew. %	
	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C						
60 "					5,2	
80 "					2,0	
100 "					14,0	
120 "					21,0	
140 "					29,0	
160 "					37,0	53,2
180 "					44,0	
200 "					50,0	
220 "					55,0	
240 "					61,0	
260 "					66,0	
280 "					71,0	
300 "					74,0	23,7
320 "					77,0	
340 "					79,0	
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						
Verlust						2,8, 8
Stockpunkt °C						1,3
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)						
Öl (200-320°)					61	
					41	

Bemerkungen:

001019

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

 Ofen Nr. 11 Fällung 11 Dat. 11.11.41 Zeit 12.00 Betr. Tage

Produkt	Anfäll te	Gewicht	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	160	261	163	273	301
Kondens.-Öl	162	262	166	270	308
Paraffingesch	165	270	163	272	311
Ges.-Prod.	1720	2900	1607	2700	307

Kondens.-Prod.	A.K. Benzin	Olefin	Paraffin- gesch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,677	0,727	0,75		0,778
Olefin „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Njsw)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					44	
60 "					50	
80 "					13,0	
100 "					22,0	
120 "					31,0	
140 "					39,0	53,5
160 "					46,0	
180 "					52,0	
200 "					57,0	
220 "					62,0	
240 "					66,0	
260 "					70,0	20,3
280 "					74,0	
300 "					77,0	
320 "					78,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						25,4
Verlust						0,8

Stockpunkt °C	SPL	N.Z.	V.Z.
Destill.-Prod.			
Benzin (bis 200°)			63
Öl (200-320°)			39

Bemerkungen:

001020

DVA

## Untersuchung der flüssigen Produkte

 Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 11-11-84 Zeit        Betr. Tage       

Produkt	Anfall g	Gewicht: g	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4,10	29,0	12,7	32,6	26,1
Kondens.-Ol	9,75	53,9	67,5	51,9	50,1
Paraffingetch	1,00	18,2	60,5	15,7	14,0
Ges.-Prod.	16,55	100,0	134,1	100,0	76,2

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Otkond.	Paraffin- getch	Gesamt-Produkt			Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,677	0,778	0,87				0,778
Olefine „SPL“ Vol. %							
Jodzahl (Wjjs)							
N Z / V Z							

Siedeanalyse	Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
	— 40 °C						5,0
60 „						3,0	
80 „						10,0	
100 „						18,0	
120 „						36,0	48,1
140 „						33,0	
160 „						40,0	
180 „						46,0	
200 „						51,0	
220 „						57,0	
240 „						63,0	
260 „						69,0	30,6
280 „						74,0	
300 „						78,0	
320 „						81,5	
340 „							
360 „							
Siede-Ende °C							
Rückstand							19,7
Verlust							1,6

Stockpunkt °C							
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z				
Benzin (bis 200°)					6,4		
Ol. (200—320°)					4,5		

Bemerkungen:

001021



# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. **11**

Fällung **13**

Dat. **11. 01. 1932**

Betr. Tage

Produkt	Anfall g	Gewicht-%	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4,60	4,8	32,0	37,4	3,0
Kondens.-Öl	1,35	1,4	59,8	56,3	35,8
Paraffingatsch	5,00	5,0	31,5	54,3	61,6
Ges.-Prod.	10,95	100,0	167,3	149,0	120,4

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingatsch	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,680	0,744	0,89		0,999
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wjss)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					4,4	
60 "					6,0	
80 "					13,0	
100 "					21,0	
120 "					29,0	
140 "					37,0	41,0
160 "					43,0	
180 "					49,0	
200 "					53,0	
220 "					59,0	
240 "					64,0	
260 "					69,0	21,8
280 "					73,0	
300 "					75,0	
320 "					77,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						26,4
Verlust						0,8
Stockpunkt °C.						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)					60	
Öl (200—320°)					38	

Bemerkungen:

001022

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 15.16.9.43 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4,40	31,8	46,3	35,6	24,4
Kondens.-Ol	6,45	46,5	59,8	46,1	35,8
Paraffingetsch	3,00	21,7	23,9	18,3	16,2
Ges.-Prod.	13,85	100,0	129,9	100,0	76,9

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- getsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,686	0,726	0,91		0,924
Öloline „SPL“ Vol. %					
Jodsahl (Wjss)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					4,6	
60 "					6,0	
80 "					13,0	
100 "					30,0	
120 "					38,0	
140 "					35,0	48,6
160 "					41,0	
180 "					47,0	
200 "					51,0	
220 "					57,0	
240 "					62,0	
260 "					67,0	27,4
280 "					72,0	
300 "					76,0	
320 "					78,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						23,0
Verlust						1,0

Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)				61		
Ol (200—320°)				38		

Bemerkungen:

001023

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 29 Dat. 11.5.43 Zeit            Betr. Tage           

Produkt	Anfoll kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	6,40	33,7	49,4	37,6	35,6
Kondens.-Öl	6,15	47,8	59,7	46,4	36,1
Paraffingetsch	3,50	19,1	25,0	16,0	14,6
Ges.-Prod.	13,05	100,0	131,1	100,0	76,3

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Otkond.	Paraffin- gtsch	Gesami-Produkt		Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,683	1,776	0,91			0,784
Oefine „SPL“ Vol. %						
Jodsahl (Wjjs)						
N Z / V Z						

Siedebeginn	Vol. %			Vol. %		Gew. %
	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					4,8	
- 60 „					4,0	
80 „					12,0	
100 „					30,0	
120 „					38,0	
140 „					35,0	49,8
160 „					42,0	
180 „					47,0	
200 „					52,0	
220 „					58,0	
240 „					63,0	
260 „					68,0	86,1
280 „					73,0	
300 „					76,0	
320 „					78,0	
340 „						
360 „						
Siede-Ende °C						
Rückstand						22,3
Verlust						1,8
Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N/Z	V Z			
Benzin (bis 200°)					63	
Öl (200-320°)					40	

Bemerkungen:

001024

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. **11** Füllung **32** Dat. **13.11.43** Rev. Tage

Produkt	Anfall g	Gewicht %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4,60	35,3	51,7	39,6	37,3
Kondens.-Ol	5,60	43,3	55,9	43,6	33,0
Paraffingetuch	4,75	37,3	33,3	17,8	16,3
Ges.-Prod.	14,95	107,9	139,9	100,0	76,4

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkand.	Paraffin- getuch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,688	0,775	0,94		0,984
Ölölne „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wjhm)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					44	
60 "					7,0	
80 "					14,0	
100 "					22,0	
120 "					30,0	
140 "					37,0	51,4
160 "					43,0	
180 "					49,0	
200 "					54,0	
220 "					59,0	
240 "					64,0	
260 "					68,0	23,6
280 "					72,0	
300 "					75,0	
320 "					77,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						23,4
Verlust						1,6
Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)					61	
Ol (200-320°)					39	

Bemerkungen:

001-025

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. **11**Fällung **13**Dat. **16.11.1943** Zeit

Betr. Tage

Produkt	Anfall in g	Gewicht in g	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,10	32,4	47,8	36,3	35,0
Kondens.-Öl	6,90	48,7	58,5	47,5	39,6
Paraffingesch	5,22	21,9	36,2	20,2	18,4
Ges.-Prod.	15,25	100,0	139,9	102,0	77,0

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölöl.	Paraffin- gesch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wert
Dichte bei 20 °C	0,687	0,775	0,91		0,782
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodsahl (Wjns)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					4,2	
60 "					6,0	
80 "					13,0	
100 "					30,0	
120 "					28,0	
140 "					35,0	47,3
160 "					41,0	
180 "					46,0	
200 "					51,0	
220 "					56,0	
240 "					61,0	
260 "					66,6	25,2
280 "					70,0	
300 "					73,0	
320 "					75,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						27,1
Verlust						0,4
Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200 °)					62	
Öl (200—320 °)					40	

Bemerkungen:

001026

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

 Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 11.14.8.43 Zett Betr. Tage

Produkt	Anfall g	Gewicht g	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4,80	32,4	6,75	37,1	54,3
Kondens.-Öl	1,60	48,4	30,25	47,5	32,9
Paraffingatsch	3,25	17,3	5,32	11,4	13,4
Ges.-Prod.	14,25	100,0	13,23	100,0	26,3

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölend.	Paraffin- gatsch	Gesamt-Produkt		Reaktions- wasser
Dichte bei 20° C	0,690	0,777	0,91			0,988
Olefine -SPL- Vol. %						
Jodsahl (Wjhs)						
N Z / V Z						

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					4,3	
60 "					6,0	
80 "					13,0	
100 "					19,0	
120 "					37,0	
140 "					35,0	50,7
160 "					42,0	
180 "					48,0	
200 "					53,0	
220 "					59,0	
240 "					64,0	
260 "					69,0	
280 "					73,0	26,9
300 "					77,0	
320 "					80,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						21,1
Verlust						1,3

Stockpunkt °C

Destill.-Prod. SPL N Z V Z

Benzin (bis 200°)

Öl (200-320°)

Bemerkungen:

001027

DVA

# Untersuchung der flüssigen Produkte

 Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 10.11.43 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anfall kg	Gewichts- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4,70	33,1	50,7	17,7	33,9
Kondens.-Öl	6,30	43,0	69,4	46,1	35,8
Paraffingutsch	2,40	17,9	19,7	15,1	13,7
Ges.-Prod.	13,40	100,0	130,7	100,0	76,4

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gutsch	Gesamt-Produkt	Reaktions- wert
Dichte bei 20 °C	0,694	0,827	0,81		0,987
Olefin-SPL- Vol. %					
Jodzahl (Wjw)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					4,7	
60 "					5,0	
80 "					13,6	
100 "					21,0	
120 "					37,0	
140 "					35,0	59,9
160 "					42,0	
180 "					48,0	
200 "					54,0	
220 "					58,0	
240 "					63,0	
260 "					69,0	25,5
280 "					74,0	
300 "					78,0	
320 "					80,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						21,8
Verlust						0,5
Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)					60	
Öl (200-320°)					3,7	

Bemerkungen:

001028

# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11

Fällung 13

Dat. 9.11.43

Zeit

Betr. Tage

Produkt	Anzahl kg	Gewicht %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	5,30	5,7	18,3	3,7	27,4
Kondens.-Öl	6,40	43,4	20,1	5,9	33,0
Paraffingesch	3,05	20,7	22,7	17,4	15,9
Ges.-Prod.	14,75	100,0	111,2	100,0	76,3

Kondens.-Prod.	A.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingesch	Gesamt-Produkt	Reaktionswasser
Dichte bei 20° C	0,679	0,724	0,71		0,776
Olefin-SPL° Vol. %					
Jodzahl (Wijon)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
- 40 °C					4,5	
60 "					6,0	
80 "					14,0	
100 "					22,0	
120 "					30,0	50,4
140 "					37,0	
160 "					43,0	
180 "					49,0	
200 "					54,0	
220 "					60,0	
240 "					65,0	
260 "					69,0	
280 "					73,0	84,6
300 "					76,5	
320 "					78,5	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						23,6
Verlust						1,4
Stockpunkt °C						
Destill.-Prod.	SPL	N Z	V Z			
Benzin (bis 200°)					61	
Öl (200-320°)					37	

Bemerkungen:

001029





# Untersuchung der flüssigen Produkte

Ofen Nr. 11 Fällung 13 Dat. 7.8.9.43 Zeit          Betr. Tage         

Produkt	Anteil by	Gewichte- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
Ä.K.-Benzin	0,30	39,9	0,5	33,3	33,9
Kondens.-Öl	7,00	49,7	13,1	48,4	37,4
Paraffingetch	3,07	21,4	23,2	18,3	16,5
Ges.-Prod.	14,37	100,0	130,4	100,0	76,8

Kondens.-Prod.	Ä.K.-Benzin	Ölkond.	Paraffingetch	Gesamts-Produkt	Reaktions- wert
Dichte bei 20° C	0,687	0,773	0,70		0,986
Olefine „SPL“ Vol. %					
Jodzahl (Wijsa)					
N Z / V Z					

Siedeanalyse

Siedebeginn	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Gew. %
40 °C					4,4	
60 "					5,0	
80 "					11,0	
100 "					18,0	
120 "					25,0	
140 "					33,0	48,5
160 "					40,0	
180 "					46,0	
200 "					51,0	
220 "					56,0	
240 "					61,0	
260 "					65,0	
280 "					69,0	63,0
300 "					73,0	
320 "					76,0	
340 "						
360 "						
Siede-Ende °C						
Rückstand						27,7
Verlust						6,8

Stockpunkt °C	SPL	N. Z	V. Z		
Destill.-Prod					
Benzin (bis 200°)				60	
Öl (200-320°)				40	

Bemerkungen:

001031

# Drucksynthese D.-V.-A.

Nr.  

Ordn. Nr. *11*

Füllung *13*

Dat. *6.2.43* Zeit

Betr. Tage

Produkt	Anfang	Gewichts	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	<i>4,40</i>	<i>20,5</i>	<i>50,1</i>	<i>28,3</i>	<i>36,4</i>
Konkres.-Öl	<i>5,70</i>	<i>46,6</i>	<i>57,5</i>	<i>43,8</i>	<i>36,0</i>
Paraffingatsch	<i>2,62</i>	<i>80,9</i>	<i>33,5</i>	<i>17,9</i>	<i>15,9</i>
	<i>18,72</i>	<i>100,0</i>	<i>131,0</i>	<i>100,0</i>	<i>76,3</i>

	AK-Benzin	Ölkond.	Paraffin-	Gesamt-Produkt		Reaktions-	
	Vol. %	Vol. %	gatsch	Vol. %	Vol. %	wasser	
Dichte bei 20 °C	<i>0,690</i>	<i>0,774</i>	<i>0,89</i>			<i>0,998</i>	
Oktanz (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> -P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ) Vol. %							
Jodzahl (Wijs)							
N.Z. / V.Z.							

**Siede-Analyse**

Siedebeginn °C	AK-Benzin	Ölkond.	Paraffin-	Gesamt-Produkt		Reaktions-	
	Vol. %	Vol. %	gatsch	Vol. %	Vol. %	wasser	
— 40					<i>44</i>		
60							
80					<i>6,0</i>		
100					<i>13,0</i>		
120					<i>21,0</i>		
140					<i>29,0</i>		<i>51,1</i>
160					<i>37,0</i>		
180					<i>44,0</i>		
200					<i>50,0</i>		
220					<i>55,0</i>		
240					<i>60,0</i>		
260					<i>65,0</i>		
280					<i>69,0</i>		
300					<i>73,0</i>		<i>83,5</i>
320					<i>76,6</i>		
340					<i>78,5</i>		
360							
Siede-Ende °C							
Rückstand							
Verlust							<i>85,0</i>
Stockpunkt °C							<i>0,4</i>

Olefine Vol. % (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> -P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )	Benzin (bis 200°)	<i>60</i>	
	Öl (200—320°)	<i>40</i>	

Bemerkungen: J.

001032

Nr.

# Drucksynthese D.-V.-A.

Ofen Nr. 11 Füllung 13 Dat. 5.6.9.43 Zeit          Betr.Tage         

Produkt	Anfall kg	Gewichte- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	g/100 cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	3,24	31,9	40,2	35,4	34,3
Konkres.-Öl	5,40	45,2	59,6	40,9	36,6
Paraffingasch	1,75	23,0	25,7	19,9	17,6
	11,75	100,0	130,7	100,0	76,5

	AK-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gasch	Gesamt-Produkt		Reaktions- wasser
	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	

Dichte bei 20 °C 0,687 0,774 0,89                   0,984

Oxthor (H, SO, P, O) Vol. %         


Jodzahl (Wijs)         

N.Z. / V.Z.         

Siede-Analyse	Siedebeginn °C						
	- 40						47
	60						5,0
	80						11,0
	100						19,0
	120						27,0
	140						35,0
	160						41,0
	180						46,0
	200						50,0
	220						55,0
	240						60,0
	260						65,0
	280						69,0
	300						73,0
	320						75,0
340							
360							
Siede-Ende °C							
Rückstand						25,9	
Verlust						0,2	
Stockpunkt °C							

Olefine Vol. % (H, SO, P, O)	Benzin (bis 200°)	60
	Öl (200-320°)	39

Bemerkungen:         

001033 

Nr.

# Drucksynthese D.-V.-A.

Ofen Nr. 11

Füllung 13

Dat. 4.5.8.43 Zeit

Bet.Tage

Produkt	Anfall kg	Oewichte- %	cm <sup>3</sup> /100 g	cm <sup>3</sup> /100 cm <sup>3</sup>	E/100 cm <sup>3</sup>
A.K-Benzin	4,50	36,8	53,6	40,8	38,0
Koerdens-Ol	4,90	40,1	53,0	39,6	30,6
Paraffingatsch	2,81	23,1	35,2	19,6	17,6
	12,31	100,0	134,3	100,0	26,3

	AK-Benzin	Ölkood.	Paraffin- gatsch	Gesamt-Produkt		Reaktions- wasser	
	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %		
1	2	3	4	5	6	7	8
Dichte bei 20 °C	0,688	0,772	0,90				0,983
Olefine (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> -P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ) Vol. %							
Jodzahl (Wijs)							
N.Z. / V.Z.							

Siede-Analyse	Siedebeginn °C.		
	— 40		44
	60		6,0
	80		14,0
	100		22,0
	120		30,0
	140		37,0
	160		44,0
	180		50,0
	200		55,0
	220		59,6
	240		63,0
	260		67,0
	280		71,0
	300		74,0
320		77,0	
340			
360			
Siede-Ende °C			
Rückstand			
Verlust		22,4	
		0,9	
Stockpunkt °C			

Olefine Vol. % (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> -P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )	Benzin (bis 200°)	58
	Ol (200—320°)	37

Bemerkungen:

001034

Nr. \_\_\_\_\_

# Drucksynthese D.-V.-A.

Ofen Nr. 11

Föhlung 13

Dat. 3.4.1943 Zeit \_\_\_\_\_

Beitr. Tage \_\_\_\_\_

Produkt	Anzahl	Gewichte	cm <sup>3</sup> 100° C	cm <sup>3</sup> 160° cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup> 180° cm <sup>3</sup>
A.K.-Benzin	4	80	75	75	75
Konkres.-Öl	5	100	100	100	100
Paraffingatsch	6	120	120	120	120
	12,96	100,0	130,0	100,0	26,6

	AK-Benzin	Ölkond.	Paraffin- gatsch	Gesamt-Produkt		Reaktions- wärmer
	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	Vol. %	

Dichte bei 20 °C 0,622 0,724 0,92 0,524

Olefin (H<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>, P<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>) Vol. % \_\_\_\_\_

Jodzahl (Wijss) \_\_\_\_\_

N.Z. / V.Z. \_\_\_\_\_

	Siedebeginn °C				
	Siede-Analyse				
	60				
	80				
	100				
	120				
	140				
	160				
	180				
	200				
	220				
	240				
	260				
	280				
	300				
	320				
	340				
	360				
	Siede-Ende °C				
	Rückstand				
	Verlust				
	Stockpunkt °C				

Olefine Vol. % (H <sub>2</sub> , SO <sub>2</sub> , P <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> )	Benzin (bis 200°)	60	
	Öl (200—320°)	41	

Bemerkungen:

001035