

Ruhrbenzin Aktiengesellschaft
Oberhausen-Follers

Oberh. Söllten, den 14. März 1940.

Aufteilung eines 10°E Motoröles in Zylinderöl und Destillatöl.

Aus dem Ergebniss der Destillation lässt sich im Bemug auf die Aufteilung eines 10°E Öles in Zylinderöl und Destillat folgender Schlussziehen:

Sur Herstellung eines 10°E Motorenöles wird vor einem Polymerat (Rohöl) von ca. 7°E ausgegangen. Durchschnittlich werden 10% Schmierölverlust einschl. Spindelöl mit einer V₅₀ abdestilliert. Trennt man von dem $9,1^{\circ}\text{E}$ -Polymerisat des Versuches 10% Öl mit $1,5^{\circ}\text{E}$ ab, so erhält man ein Öl mit einer V₅₀ von 13°E , das sich zusammensetzt aus:

13 2,8°E 63,0 6,4°E
50 8,0°E

37° 55', 0° E —

Nach Abtrennen der 21,4% $1,85^{\circ}\text{E}$ -Öl aus $9,1^{\circ}\text{E}$ -Polymerisat verbleibt ein Schmieröl von 17°E mit einer Zusammensetzung von 57,4% 3°E und 42,6% 55°E . Wenn man die Voraussetzung macht, dass ein 10°E -Öl nach Abtrennen des Spindelölgehaltes die gleiche Zusammensetzung hat wie das entsprechende Öl des Versuches, so kann man aus dem Diagramm für Mischungen nach Ubbelohde entnehmen, dass ein 10°E -Motorenöl 33 Gew.% eines 55°E -Öles und 67% eines $5,2^{\circ}\text{E}$ Öle enthält.

13.9	2000	1 =	6.4	50	3.7.2	7.0
14.9	2000	1 =	5.2	25	2.4	3.3
						72,000
						2
30.9	2000	1 =	20	1	227	1
31.9	2000	1 =	13.5	4	327	1
						71.6
30.9	2000	1 =	9.4	1	8.1	1
31.9	2000	1 =	9.2	1	8.1	1