

Rechtsanw. Aktiengesellschaft
Leistungsbüro
Ölanlage Goe./Ir.

O.-Holten, den 31. Oktober 1939

000845

Herrn Dr. H a g e m a n n

Herrn Dir. A l b e r t s

Herrn Dr. T r a m m .

Oppanol ließ sich durch Rührung bei 150°C
(Stickstoff-Atmosphäre) über 24 Stunden in der vor-
gesehenen Menge von 0,5 % in Lösung bringen. In der
Anlage ersehen Sie aus den Analysendaten die Visko-
sitätserhöhungen und die Verbesserung der Viskositäts-
polhöhe durch den Oppanolzusatz. Es wird z. Zt. eine
größere Menge mit Oppanol versetztes Öl hergestellt.
Davon wird Herr Dr. Tramm die Alterungsbestimmung
und die Harz-Teste nach seiner verschärften Methode
durchführen.

Analysendaten des Öles mit Oppanolzusatz.

| Ausgangsöl | | gleiches Öl mit 0,5 % Oppanol versetzt. |
|------------------|---------|--|
| D ₂₀ | 0,856 | 0,856 |
| V ₃₀ | 22,35°E | 24,35°E |
| V ₅₀ | 8,15°E | 8,88°E |
| V ₈₀ | 2,88°E | 3,07°E |
| V ₁₀₀ | 2,00°E | 2,10°E |
| V.P.H. | 1,82 | 1,75 |
| Flpkt. | 237°C | 235°C |
| N.Z. | 0,02 | 0,03 |
| V.Z. | 0,10 | 0,11 |
| Stockpkt. | - 47°C | - 48°C |
| Jodzahl | 30,0 | 49,5 |