

*Reubens in Aktien-Gesellschaft*  
*Eschhausen-Holten*  
 Ölanlage Goe./Lr.

Holten, den 8. August 1939.

000831

~~Herrn Direktor A. L. b. e. r. t. e~~  
 Herrn Dr. S c h a a c k .

Betr.: Monatsabrechnung der Ölanlage im Monat Juli 39.

Spalteinsatz:

Zugang: a) von Paraffinanlage 318,0 t  
 b) von Fraktionierung 293,8 t  
 Gesamtzugang: 611,8 t

	Tank S 1	Tank S 4	Recycle-Tank	Abscheide-Tank	Summe:
Bestand am 1.7.	587,3	353,7	23,4	2,3	966,7
Bestand am 1.8.	97,2	323,1	22,3	30,0	472,6
Abgang	490,1	30,6	1,1	-	
Zugang	-	-	-	27,7	

Bestand am 1.7. 966,7 t  
 Zugang 611,8 t  
 1578,5 t  
 Bestand am 1.8. 472,6 t

Ausgang zur Krackanlage u. Filtration 1105,9 t  
 Filtrerrückstand vom Spalteinsatz (kontaktstaubhaltig) 5,6 t

Anfall an Spaltproduktion im Monat Juli:

Spaltbenzin	654,5 t	58,8 %
Kühlbenzin	89,8 t	8,1 %
Krackrückstd.	86,7 t	7,7 %
Krackgas	282,8 t	25,4 %
	1113,8 t	100,0

000932

Spaltbenzin:

Produktion nach Kolbenmesser: 846,65 m<sup>3</sup> 627,0 t  
 am 31.7. (Kolbenmesser nicht in Betrieb.) 27,5 t

	Tank S 3	Vortank	Vorlage 4	Zugang: Trockenturm	Summe
Bestand am 1.7.	259,5	12,5	14,8	12,7	299,5
" am 1.8.	78,7	9,1	13,7	12,7	114,2
Abgang	180,8	3,4	1,1	-	185,3

Bestand am 1.7. 299,5 t  
Zugang 654,5 t  
 954,0 t  
 Bestand am 1.8. 114,2 t  
 Ausgang an Spaltbenz. 839,8 t

in den Synthesen der Ölanlage eingesetzt nach Kolbenmesser: 1086 m<sup>3</sup> - 792 t

Kühlbenzin:

Abgang nach Stabilisierung	86,8 t
Bestand am 1.7. in Vorlagen	0,0 t
Bestand am 1.8. in Vorlagen	3,0 t
Produktion im Monat	89,8 t

Krackrückstand:

Abgang mit Kesselwagen	82,3 t
Bestand am 1.7. in Tank	2,0 t
Bestand am 1.8. in Tank	6,4 t
Produktion im Monat	86,7 t

Krackgas:

Abgang nach Stabilisierung über Kolbenmesser	245,8 t
abgefackelt über 4 Std.	37,0 t
Produktion an Crackgas	282,8 t

Behälterbewegung in der Ölanlage:

	Tank S 2	Tank S 7	Tank S 8	Tank S 9	Mischbeh.	Summe
Bestand am 1.7.	53,7	86,7	81,4	40,8	0,0	
am 1.8.	289,6	155,1	81,7	9,8	26,0	
Zugang	235,9	68,4	0,3		26,0	330,6
Abgang				31,0		31,0
	Tank S 5	Tank S 6	Tank S 11	Tank S 12	Tank S 15	
Bestand am 1.7.	169,5	203,7	4,9	6,0	6,4	
am 1.8.	273,4	261,7	40,4	16,1	6,4	
Zugang	103,8	58,0	35,5	16,1	-	213,4
Abgang	-	-	-	-	-	-
	Synthesen	Entchlorer	Absetzturm	Bleicher	ob. Sch. Vorl.	
Bestand am 1.7.	52,0	3,8	27,5	0,0	22,2	
am 1.8.	35,9	15,7	13,7	17,5	0,6	
Zugang		11,9		17,5		29,4
Abgang	16,1		13,8		21,6	51,5
	Öl-Vorlagen	Schw. Benz.	Leicht-Benz.	Extraktion		
Bestand am 1.7.	29,5	15,0	1,2	3,6		
am 1.8.	12,4	0,0	10,3	6,8		
Zugang			9,1	3,2		12,3
Abgang	17,1	15,0				32,0

000834

Zugang:	585,7 t	
Abgang:	114,5 t	
<u>Gesamtzugang</u>	471,2 t	471,2 t

in die Behälter und Tanks im Monat Juli:

<u>abgegeben nach RB und RCH:</u>		
an Schwerbenzin	197,0 t	
an Fertig - Öl	3,7 t	
an Probenabgabe etc.	0,7 t	
	<u>201,4 t</u>	201,4 t

<u>Produktenbestand in Fässern</u>	1.7.	7,2 t	
	1.8.	10,7 t	

Zugang im Juli:	3,5 t	3,5 t
Abgang an Kontaktsphalt	52,7 t	
Bestand am 1.7. an Kontaktöl	0,0 t	
Bestand am 1.8. an Kontaktöl	5,1 t	
<u>Anfall an Kontaktölu.Kontaktsphalt</u>	57,8 t	
Abgang an Kohlenwasserstoffen:	40,5 t	40,5 t
Ölabscheider und Inhalt der Fässer am Ölabscheider	8 m <sup>3</sup>	6,6 t
		<u>723,2 t</u>

Einsatz in Ölanlage	792,0 t
Produktenbilanz	723,2 t
<u>Verlust</u>	68,8 t

Monatsbilanz der Ölproduktion.

Tank S 2 obere Schicht		
Zugang	235,9 t	57,2 % Öl
		135,0 t
Tank S 8 Polymerisat		
Zugang	0,3 t	82,5 % Öl
		0,2 t
Tank S 7 Spindelölgehalt		
Zugang	68,4 t	47,8 %
		32,7 t

Übertrag: 167,9 t

Zugänge:

000835

Tank S 5	Halböl	12/240	103,8 t
Tank S 6	Halböl	8,5/241	58,0 t
Tank S 9	Halböl	28/315	9,8 t
Tank S 11	Fertigöl	10,7/246	35,5 t
Tank S 12	Fertigöl	12,8/256	16,1 t

---

Gesamtmenge der Ölproduktion im Monat Juli: 391,1 t

Gesamtproduktion an Öl bis zum 1.8.39: 981,2 t

---

=====

*G. G. G.*