

Ruhrländer Aktien-Gesellschaft
Oberhausen-Holten
Anlage Goe./Lr

00804 O.-Holten, den 4. November 1939.

Herrn Dir. A l b e r t s

~~Herrn Dr. S c h u f f~~

Herrn Dr. S c h a a c k .

In der Anlage überreiche ich Ihnen den Bericht
über den letzten Spaltlauf vom 25. - 30.10.39.

000805

Raffinbenzin-Abrechnung
Chemisches Labor

Bericht über den Spaltlauf vom 25. - 30.10.39.

Gesamtabrechnung.

A) Spalteinsatz:

a) Menge von Gasöl:

Kolbenmesserstand Tank 6 am 28.10.	226 390 m ³
" " 6 " 25.10.	16 340 m ³
	<u>210 050 m³</u>

$$\text{Gasöl} = 210\,050 \text{ m}^3 = 155,437 \text{ t}$$

b) Menge von Rückstand nach Tank S 1 - Stände:

28.10.	666,3 m ³	=	499,7 t
31.10.	<u>395,1 m³</u>	=	<u>296,3 t</u>
	271,2 m ³	=	203,4 t

Zugang von Paraffinanlage 21,55 t

Gasöl 155,437 t

Krackeinsatz Tank S1 198,900 t

Zugang Paraffinanlage 21,550 t

375,887 t

Zugang von Meß-Einsatztank:

Stand am 25.10. 36,8 m³

am 31.10. 19,- "

17,8 m³ = 13,350 t

389,237 t

B) Produktion:

1) Spaltbenzin: 30.10. 6843585

nach Kolbenmesser 25.10. 6539930

303655 m³ = 223,2 t

2) Kühlbenzin:

62,7 m³ = 42,- t

265,2 t

- 2 -

000806

Ruhbenzin-Aktiengesellschaft
Ebermann-Hofen

- 2 -

Übertrag: 265,2 t

3) Spaltgas:	30.10.	1947767		
nach Kolbenmesser	25.10.	-1885149		
		62618 m ³	=	-94,- t
4) Spaltrückstand:				19,7 t
5) Abscheidetank und Sumpf:				
Abscheidetank	am 31.10.	38,0 m ³		
	am 24.10.	28,0 m ³		
		10,0 m ³	=	7,6 t
Sumpf	am 31.10.	11,7 m ³		
	am 24.10.	5,1 m ³		
		6,6 m ³	=	5,6 t
				<u>Gesamtmenge: 392,1 t</u>

Spaltung von Gasöl gesondert:

Produktion vom 26.u.27.10. nach Berücksichtigung des Benzingerhaltes im Spaltgas:

		Gew. %	
Spaltbenzin	70,2 t	55,8 %	68,9 %
Kühlbenzin	16,5 t	13,1 %	
Spaltgas	35,3 t	28,0 %	
Rückstand	3,9 t	3,1 %	
	<u>125,9 t</u>	<u>100,0 %</u>	

Spaltung von Fraktionier-Rückstand gesondert:

Produktion vom 28.u.29.10. nach Berücksichtigung des Benzingerhaltes im Spaltgas:

		Gew. %	
Spaltbenzin	130,2 t	64,0 %	74,5 %
Kühlbenzin	21,5 t	10,5 %	
Spaltgas	44,6 t	21,8 %	
Rückstand	7,6 t	3,7 %	
	<u>203,9 t</u>	<u>100,0 %</u>	

- 3 -

Bedingungen für den Spaltlauf mit Gasöl:

Einsatz: 2,6 t/h
Recycle-Verhältnis: 1:3,5
Dampfzusatzmenge: 700 kg/h
Austritt Heizzone: 485°C
" Spaltzone: 520°C
Top-Temp. Fraktionierkolonne: 190°C
Top-Temp. Flashkammer: 420°C
Druck Eintritt Spaltofen 10,0 atü
Austritt 4,9 atü

Bedingungen für den Spaltlauf mit Fraktionier-Rückstd.

Einsatz: 4,25 t/h
Recycle-Verhältnis: 1 : 2,7
Dampfzusatzmenge: 700 kg/h
Austritt Heizzone: 485°C
" Spaltzone: 520°C
Top-Temp. Fraktionierkolonne: 230°C
Top-Temp. Flashkammer: 440°C
Druck Eintritt Spaltofen 10,0 atü
Austritt 4,0 atü

Produktionsanalysen.

1) Spalteinsatz: a) Gasöl:
bis 200°C 210°C 220°C 280°C Siedeende
7,0 % 12,0 % 18,0 % 57,0 % 348°C
b) Fraktionier-Rückstand
bis 250°C 280°C 300°C 360°C
Beginn 0,5 % 3,0 % 59,0 %

Aschegehalt: 0,12 %
Stockpunkt: + 80°C

2.) Spaltbenzinanalysen:

Datum	27.10.		28.10.		29.10.	
Olefingehalt	76 %		84 %		82 %	
	Vol. %	Olef. %	Vol. %	Olef. %	Vol. %	Olef. %
bis 60°C	6,5	90	5,0	88	5,5	90
60 - 80	17,5	96	14,0	87	13,5	90
80 - 100	27,0	92	21,5	88	20,0	86
100 - 120	36,0	92	29,5	88	28,0	88
120 - 140	46,5	89	37,0	90	34,5	85
140 - 160	60,5	78	44,5	94	41,5	85
160 - 180	86,0	64	53,5	87	50,0	86
180 - 200	-	-	64,0	88	58,0	83
200 - 220	-	-	72,5	86	64,0	84
220 - 240	-	-	86,0	80	75,5	82
240 - 260	-	-	93,5	76	83,5	80
260 - 280	-	-	-	-	93,8	76
Siedeende	180°	50	246°C		276°C	

3.) Kühlbenzin :

bis 45°C	80°C	100°C	Siedeende
59 %	65 %	75 %	150°C

Olefingehalt 87 %

4.) Spaltgas:

Datum	C _n H _m	C ₂ H ₄	H ₂	C _n H _{2n+2}	C-Zahl	Litergew.	Benzingehalt
26.10.	22,9	23,4	1,7	50,2	2,07	1,505	60 g/m ³
27.10.	23,1	22,5	0,3	51,1	1,97	1,505	68 g/m ³
28.10.	19,8	22,1	2,6	54,1	2,17	1,491	45 g/m ³

5.) Rückstand:

D ₁₅	0,867	Siedebeginn 270°C	Stockpunkt + 54
bis 300°C		320°C	340°C
	2,5 %	8,5 %	15,0 %
			22,0 %
Benzol unl. 1,01 %, Asphalt 4,5 %, Paraffin 74,0 %			

6.) Aschegahl von Koks aus der Heizzone	12,0 %
aus der Spaltzone	16,2 %
aus der Flashkammer	13,4 %

7.) Umsetzung zu Öl:

Datum	26.10.	28.10.
Benzin D ₁₅	0,721	0,739
Olefingehalt	76 %	84 %
obere Schicht		
D ₂₀	0,815	0,831
bis 150°C	12,2 %	5,0 %
Restolefine	13,0 %	16,0 %
150 - 180°C	13,5 %	3,7 %
180 - 345°C	10,2 %	19,8 %
345 - 370°C	3,0 %	3,0 %
Ölmenge	61,0 %	67,0 %
D ₂₀	0,863	0,863
V.P.H.	1,82	1,67

Dauer des Spaltlaufes: 116 Stunden.

Grund zum Abstellen des Spaltlaufes:

- a) Gasöl, Tank 6 wurde entleert,
- b) Rückstand aus Tank S 1, Zusetzen der Spaltzonenrohre in dem 1., 3. und 4. Strang, besonders der 1., 2. und 3. Zone.

Bemerkung: Nach diesem Spaltlauf wurde das oberste Krackrohr im 5. Strang wegen Anbeulung ausgetauscht.