

Betr.: Verlustrechnung für Monat März 1940.

Zur Aufklärung der Verlustquellen für den Monat März von der Betriebskontrolle nachgewiesenen Verlust ist die Anlage in folgende 5 Bereiche aufgeteilt, für die einzeln die Bilanz aufgestellt ist:

- 1.) Spaltanlage, 2.) Spaltbenzinlagerung (einschl. Trocknung und Vorlage 3.) Ölgewinnung (Synthesen, Entchlörer, Extraktion, Bleichung, Filtration) 4.) Destillation (Atm.-Druck-Destillation, Vak.-Destillation) 5.) Verladung.

1.) Spaltanlage.

a) Spaltbenzin-Produktion

n. Kolbenmesser nach Tank S 3

1210440 lt.	=	-874,0 to	
Vortankstand-Differenz		+ 7,3 to	
			881,3 to 881,3 to

b) Kühlbenzin-Produktion

nach Vorlage 242,2 m ³	=	-163,0 to	
Vorlagen-Differenz	=	- 1,5 to	
			161,5 to 161,5 to

c) Spaltgas nach Kolbenmesser		413,7 to	413,7 to
-------------------------------	--	----------	----------

d) Rückstand

nach Tagesbilanz und Tank-			
Differenzen		26,6 to	26,6 to

1483,1 to

Einsatz nach Betriebskontrolle		1497,3 to	
--------------------------------	--	-----------	--

Summe der Produkte		1483,3 to	
--------------------	--	-----------	--

Verlust		14,0 to	
---------	--	---------	--

2.) Spaltbenzinlagerung:

Zugang an Spalt-Bi. nach Tank S 3		874,0 to	
an Kühl-Bi		50,0 to	

924,0 to

Stand am 1.3. im Tank S 3		330,0 to	
---------------------------	--	----------	--

1254,0 to

Umgang in den Synthesen

über Kolbenmesser		1109,9 to	
Differenz der Stände			1119,1 to

Vorlage 4, Trockentürme		+ 9,2 to	
-------------------------	--	----------	--

Durchschnitt

Gesamt-Lagerung	=	1254,0 to
Abgang an Spalt.+Kühlbf.	=	<u>1119,1 to</u>
		134,9 to
Stand am 1. April 1940 in Tank S 3		<u>129,9 to</u>
Verlust	=	<u>5,0 to</u>

3.) Ölgewinnung:

Einsatz in den Synthesen		1221,4 to
Differenz der Stände		
Vorlage 5	- 6,6 to	Absetztürme +5,2 to
Vorlage 6	- 1,1 to	Öl-Abscheid.+6,0 to
Vorlage 7	- 5,4 to	Kontakt-Vorl.+6,9 to
Vorlage 9	- 8,0 to	Entchlor. +4,1 to
Vorlage 14	- 0,1 to	<u>Vorlage 15 +6,1 to</u>
Kellyfilter	- 2,6 to	+ 28,3 to
Filterpressen	- 0,2 to	- 24,0 to
	<u>- 24,0 to</u>	<u>+ 4,3 to +4,3 to</u>

Zugang an obere Schicht aus der
 Ölgewinnung n.T.S.2 (K₂ Messung) 1633,2 to
 Vergleich man diese Mengen mit dem
 Einsatz in die Synthesen, dann ist
 vom Zugang nach Tank S-2 abzuziehen

- a) die Extraktionszugangsmenge 378,0 to
- b) die Menge an Schmieröl, das
 bei der Bleichung und Filtration
 in den Bleichkassen, bzw. in den
Kellyfiltern verbleibt:

Einsatz Schmieröl zur Bleichung nach Kolbenmesser	608,0 to
Abgang Schmieröl nach Fertigöl-Tanklager n. Tankmessung	<u>515,5 to</u> 92,5 to

Differenz der Vorlagen	
1 - 3	<u>- 4,3 to</u> 88,2 to 88,2 to

- c) Die Mengen an Leicht- und Schwer-
 benzin aus den Vorlagen 10 und 11
 die nach Tank S 2 zurückgeschickt
 wurden
 42,5 to 42,5 to - 508,7 to |

000800

Rubbenzin Aktiengesellschaft
Christiansholm

- 3 -

Übertrag: 1124,5 to

Menge an obere Schicht, die im Monat März
 aus dem Syntheseneinsatz produziert nach
 Tank S 2 gegeben wurde + 4,3 to
 Nach Differenzstände in der Anlage
 erblieben

Gesamtmenge produzierte obere Schicht 1128,8 to
 Einsatz 1221,4 to
 Produktion
 (obere Schicht) 1128,8 to
 Gesamtverlust 93,6 to

Nachweisbarer Verlust:

Kontaktöl 50,0 to
 Produkt im
 Filterkuchen 8,4 to
~~Dämpfe nicht ein-~~
 gesetzter K.-W-stoffe
 der Synthese 4,0 to
 62,4 to

Unerklärlicher Verlust: 31,2 to4.) Destillationen:-

Einsatz in ~~der~~ Destillation = 1653,0 to
 (Ausgang Tank S 2)
 Tank S 2 Stand am 1.3. 237,2 to
~~Zugang aus der Ölgewinnung 1633,2 to~~
 1870,4 to
 Tank S 2 Stand am 1.4. 217,4 to
 Destillationseinsatz 1653,0 to

Differenz der Stände vom 1.4. und 1.3.

Vorlage 10	+ 12,4 to	Vorlage 8	- 0,5 to
Vorlage 11	+ 2,4 to	Vorlage 16	- 0,4 to
Vorlage 12	+ 2,3 to	Tank S 6	-66,3 to

Apperatur:

Atm.-Destil.	+ 1,3 to		
Vorlage 17	+ 1,3 to		
Vorlage 13	+ 6,9 to		
Tank S 5	+ 75,2 to		
Tank S 7	+ 86,1 to		
Tank S 8	+ 34,2 to		
Tank S 9	+ 31,2 to		

+ 253,3 to

Durchschnitt

000801

Ruhrbenzin Aktiengesellschaft
Essenhausen-Station

- 4 -

+ 253,3 to

- 67,2 to

Zugang in Vorlagen und Tanks + 186,1 to

Abgang an R.B. an Schwerbenzin
 und Leichtbenzin 397,7 to

an Tank S 2 zurück aus Vorlage 10 + 11 42,5 to

an Schmieröl zur Bleichung 608,0 to

zur Extraktion 378,0 to

Gesamtmenge der Dest.-Produkte 1612,3 to

Einsatzmenge in die Destillation 1653,0 to

Destillationsprodukte 1612,3 to

Verlust 40,7 to

5.) Ölverladung:

	Stand am 1. März	Stand am 1. April
Tank S 11	4,0 to	145,1 to
Tank S 12	30,7 to	18,6 to
Tank S 13	26,8 to	30,7 to
Tank S 14	3,9 to	16,6 to
Tank S 15	36,0 to	38,0 to
	103,4 to	262,1 to
Mischer 5 + 6 (Mischöl)	30,8 to	
	134,2 to	

Differenz der Stände der

übrigen Mischer	+ 8,4 to
Wifo-Öl-Zugang	383,2 to
Schmieröl-Zugang nach Fertiggöllager	515,5 to