

Ruhrbenzin Aktiengesellschaft
Essen-Holten

Oberh.-Holten, den 29.4.1940

Goe/Mat.

Verw.
Fg. Nr. 3925
Fg. 2694.40

Herrn Dr. Schuff,
Herrn Dipl.-Ing. Volk,
Herrn Knöllinger.

~~000094~~
000794

In der Anlage erhalten Sie eine Abschrift von dem Bericht der Untersuchung der Spaltprodukte aus der Spaltanlage vom 1.4.40, die Herr Dr. Tramm durchgeführt hat. Das Spalteinsatzmaterial hat folgende Siedelage:

Siedebeginn	190°	
bis	200°	242 %
bis	220°	10 %
bis	260°	50 %
bis	360°	97 %

Die Bilanz der Spaltanlage am 1.4.40 war folgend:

Spalteinsatz im Stundenmittel	3050 kg
Summe der Produkte	2970 kg
Verlust:	80 kg
Spaltbenzin	1730 kg
Kühlbenzin	380 kg
Spaltgas	860 kg
Spaltrückstand	7 kg

1 Anlage

Untersuchung der Spaltprodukte der Spaltanlage RB.

Betrieb: Dr. Goethel.

Tiefkondensat vom Spaltbenzin:

Menge $\hat{=}$ 144 g = 250 cm³ (D₂₀ 0,58 i. Mittel)
 = 12,5 Vol.-%.

<u>Analyse:</u>	<u>Gew.-%</u>	<u>Vol.-% Flüss.</u>	<u>Vol.-% v. Einsatz</u>
C ₂ H ₆	0,2	0,2	0,0
C ₂ H ₄	0,4	0,5	0,1
C ₃ H ₈	4,5	5,0	0,6
C ₃ H ₆	7,5	8,3	1,0
i-C ₄ H ₁₀	6,5	6,6	0,8
1-C ₄ H ₈	21,0	21,3	2,7
3-C ₄ H ₈	1,5	1,5	0,2
C ₅ H ₁₀) C ₅ H ₁₂)	57,6	56,5	7,1
	99,9	99,9	12,5

Zusammensetzung des Spaltbenzins:

	C _n H _{2n}		C _n H _{2n+2}		Gesamt	
	Vol.-%	Gew.-%	Vol.-%	Gew.-%	Vol.-%	Gew.-%
C ₂	0,1	0,07	0,0		0,1	0,1
C ₃	1,0	0,8	0,6	0,5	1,6	1,2
C ₄	2,9	2,4	0,8	0,6	3,7	3,0
C ₅	8,1	7,4	3,0	2,6	11,1	9,6
C ₆	10,5	10,0	0,5	0,5	12,0	11,2
C ₇	11,7	11,5	0,8	0,8	12,5	12,4
C ₈	12,4	12,6	0,1	0,1	12,5	12,6
C ₉	10,1	10,5	0,9	0,9	11,0	11,2
C ₁₀	10,0	10,4	3,5	3,6	13,5	14,1
C ₁₁	8,9	9,4	8,1	8,5	17,0	18,1
Rückst.	2,3	2,5	3,7	4,0	6,0	6,4
	78,0	77,6	22,0	22,1	100,0	99,9

Zusammensetzung des Kühlbenzins:

	$C_n H_{2n}$		$C_n H_{2n+2}$		Gesamt:	
	Vol. %	Gew. %	Vol. %	Gew. %	Vol. %	Gew. %
C ₂	0,3	0,2	0,2	0,1	0,5	0,4
C ₃	6,4	5,5	3,3	2,9	9,7	8,4
C ₄	18,0	17,0	6,0	5,7	24,0	22,8
C ₅	27,4	26,8	2,4	2,3	29,8	29,2
C ₆	22,0	23,4	0,0		22,0	23,1
C ₇	9,6	10,8	0,0		9,6	10,8
Rückst.	3,6	4,2	0,9	1,0	4,5	5,2
	87,3	88,0	12,8	12,0	100,1	99,9

Endgas:

	Analyse			Gew. %
	Vol. %	Gew. %		
CH ₄	9,3	3,9	C ₁	3,9
C ₂ H ₆	18,0	14,1	C ₂	26,3
C ₃ H ₈	12,5	14,6	C ₃	44,9
n-C ₄ H ₁₀	1,4	2,2	C ₄	17,3
i-C ₄ H ₁₀	0,8	1,2	C ₅	7,6
C ₂ H ₄	16,8	12,2		100,0 %
C ₃ H ₆	27,4	30,3		
1-C ₄ H ₈	7,6	11,0		
2-C ₄ H ₈	1,4	2,0		
i-C ₄ H ₈	0,6	0,9		
C ₅ H ₁₀	3,8	6,9		
C ₅ H ₁₂	0,4	0,7		
	100,0	100,0		

Gesamtmenge im Stundenmittel an:

	+	-	+	-
C ₁	34,0	0,0 kg	2,1	0,0 Gew. %
C ₂	122,0	108,0	4,1	3,6
C ₃	145,0	294,0	4,9	9,9
C ₄	61,0	227,0	2,0	7,7
C ₅	60,0	290,0	2,0	9,8
C ₆	9,0	262,0	0,3	8,8
C ₇	14,0	240,0	0,5	8,1
C ₈	6,0	234,0	0,2	7,9
C ₉	16,0	182,0	0,6	6,1
C ₁₀	62,0	180,0	2,1	6,1
C ₁₁	147,0	163,0	5,0	5,5
C ₁₂	69,0	44,0	2,3	1,5
	<u>745,0</u>	<u>2224,0</u>	<u>25,1</u>	<u>75,0</u>

2969 kg = 2 d. Produkte 100,1 %

80 kg Verluste