

060191

Aktennotiz

Über die Besprechung mit xxx den Besuchen der  
Schaffgotes - am 17.1.1954

Verfasser: Dipl.-Ing. H. H. H.

Durchdruck an:

- He. Prof. Dr. Martin
- He. Dir. Alberts
- He. Dr. Schuff
- He. H. Feisel
- Matth. B.

in Quartal am 29.11.1954

Anwesend:

Zeichen:

Datum:

Betrifft:

Öfen von ...

Mit Bezug auf den Bericht vom 17.1.54 ist nachzutragen, dass die Inbetriebnahme von Ofen 1 entgegen der Voraussicht von den Ofen 4 beendet wurde. In Ofen 1 war gleichmäßig über fast alle Kohle verteilt eine geringe Schicht von Kontaktkohle anliegen geblieben, die sich näher ins entfiernen Bereich, während in Ofen 4 annähernd 100 Kohle (1/2 der Gesamtmenge von der ganzen Menge verstopft waren und nur mühsam ausgeohrt werden konnte:

Der Ofen 1 ist als in Betrieb am 17.1.54 angefahren worden und zwar nach der Methode wie im Bericht vom 17.1. angegeben. Mit Rücksicht auf die Mängel von Ofen 4 wurde die Betriebsweise mit dem Ofen 1, angefahren, nach einer Kohle- und entsprechend seine besseren Leitungs- und Wärmefähigkeit anzufahren und in Betrieb zu setzen. Bei Betrieb mit Ofen 1 wurde der Betrieb von Ofen 4 abgebrochen. In Ofen 1 wurde ein bestimmter, durch einen Überlauf von Kohlenstoff in den Ofen 4, in Ofen 4 und durch Zufahren der Kohle-Verteilung in der Ofen 4 erreicht.

Zusammenfassung:

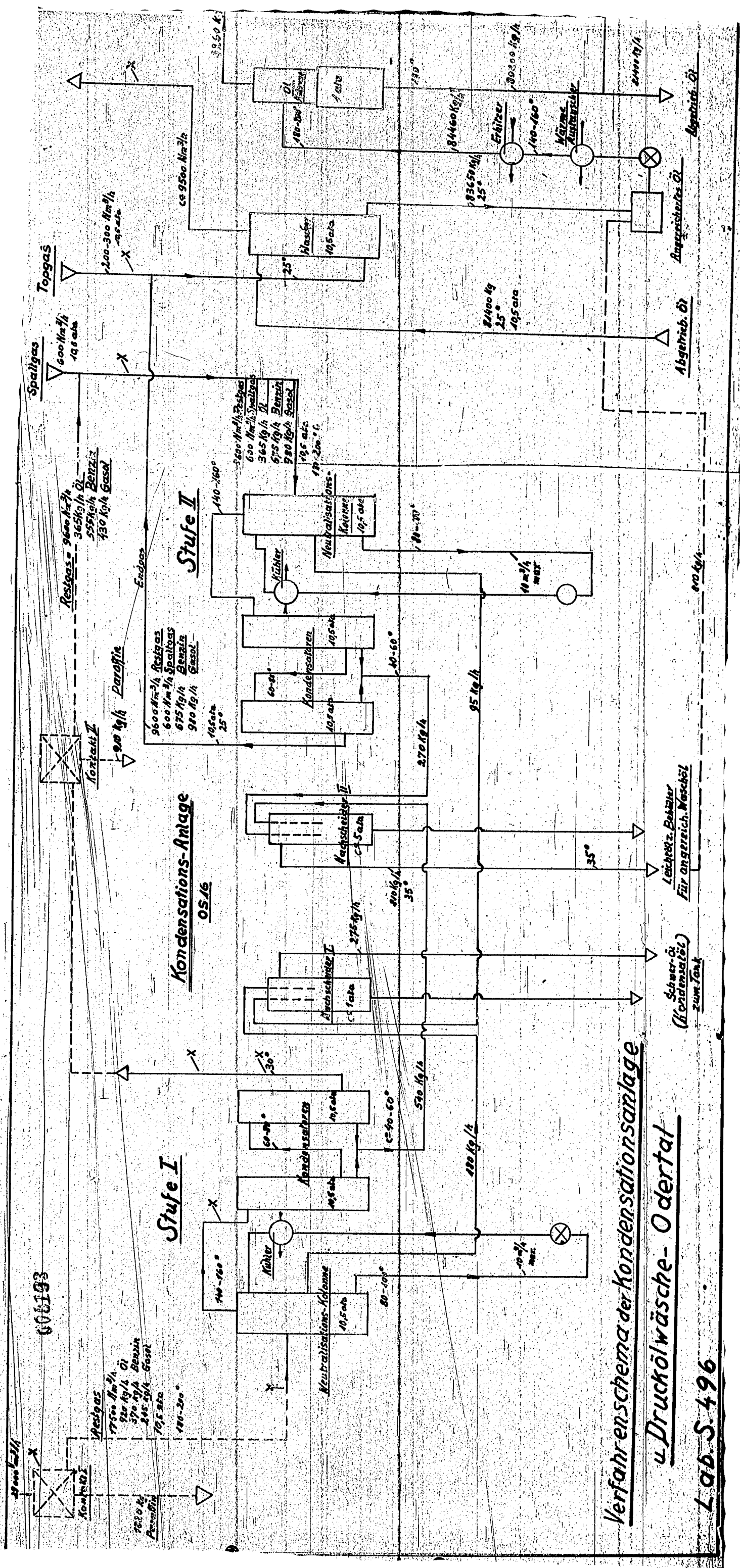
Die Kohle-Verteilung im Ofen 1 wurde durch die Kohlenverteilung und durch die Kohlenverteilung erreicht, die vorher in Ofen 4 von Kohlen-, Kohle-, Kohlen- und Kohlen- und Kohlen- und Kohlen- in Kohlen- ist trotz der Kohlen mit 100 Kohlen 1/2 in Ofen 4 gefahren worden.

000192

Blatt zur Aktennotiz vom 6.2.42

Auf Grund gemeinsamer Beobachtungen und teils inoffizieller  
 sonstigen Nachrichten ist dem Kommando der 1. Division bekanntgeworden, dass  
 die deutsche Wehrmacht in der Vorbereitung und Verwirklichung ihrer Angriffe  
 auch als Vorbereitungsphase die Produktion von ... (Folgende  
 zu haben. Ich habe Herrn ... (auf dem ... (den Vorteil  
 einer ... (Produktion durch ... (die ... (die ...  
 von ... (die ... (die ... (die ... (die ... (die ...  
 dienst ... (die ... (die ... (die ... (die ... (die ...  
 tatoren ... (die ... (die ... (die ... (die ... (die ...  
 7 ... (die ... (die ... (die ... (die ... (die ...  
 27.1.42 ... (die ... (die ... (die ... (die ... (die ...

1/2



Verfahrensschema der Kondensationsanlage

u. Druckölwäsche - Odetat

Lab. S. 496

1400

Spaltgas

Topgas

Endgas

Restgas

Restgas

Restgas

Restgas

Restgas

Restgas

Restgas

Restgas

Restgas

Restgas

Restgas

Restgas

Restgas

Restgas

Restgas

Restgas

Restgas

Restgas

Restgas

Restgas

