

000632

Kostenrechnung

A. Einzelrechnung RM RM

1) Reparatur: Anschaffung des H. I. -
Er. 1000 RM, Leiten 1000 RM ca. 1300 g,
Leitungs-# 3. Die Leiten ist auf
Stütze verlegt.

Leiten einzeln Stützen, Mont. je nach
Isolation 125 00

2) 5.5.11-Leiter, 50 m $\frac{1}{2}$, 2000 g Länge,
einsch. Montage und Isolieren 85 00

3) Preis-Messleitung, 50 m Länge,
1. m $\frac{1}{2}$, einm. Länge, Anschluss an
Leitungsleitung, Kleinrichtung an und
Anschlüsse 85 00

4) Wiederholung des Preis:
Wiederholung des untersten Preises
auf 2000 g, 2. Traktanten von
den 2000 g bis 5. Hoch. von 2000 g
bis 2000 g. Die Leitung ist neu verlegt
worden, aber die Hoch. nicht abge-
ändert, während die sonstige Vertei-
lung immer gleich bleibt bleiben kann.

5) Wiederholung des Preis:
Wiederholung des untersten Preises
auf 2000 g, 2. Traktanten von
den 2000 g bis 5. Hoch. von 2000 g
bis 2000 g. Die Leitung ist neu verlegt
worden, aber die Hoch. nicht abge-
ändert, während die sonstige Vertei-
lung immer gleich bleibt bleiben kann.

6) 5.5.11-Leiter: Verteilung des Preis:
Wiederholung, aber nicht an 2000 g
einsch. No. Kleinrichtung an und Anschlüsse 37 50 = 342.50

B. Prüfungskosten:

- 1) Prüfungskosten 5 Prüfungsausschüsse
- 2) Prüfungskosten 1000 g
- 3) Prüfungskosten 1000 g
- 4) Prüfungskosten 1000 g
- 5) Prüfungskosten 1000 g
- 6) Prüfungskosten 1000 g
- 7) Prüfungskosten 1000 g
- 8) Prüfungskosten 1000 g
- 9) Prüfungskosten 1000 g
- 10) Prüfungskosten 1000 g

Prüfungskosten sind in der Tabelle er-
wähnt.
Die Prüfungskosten sind in der Tabelle
erwähnt. Die Prüfungskosten sind in der
Tabelle erwähnt. Die Prüfungskosten sind
in der Tabelle erwähnt.

000033

Die KS-Anlage ist ein Projekt, das von Herrn Dir. Alberts initiiert wurde. Es soll die Produktion von Flugölprodukten ermöglichen. Die Anlage ist in drei Phasen unterteilt:

1. Phase: Bau der KS-Anlage	10.000,- DM
2. Phase: Anschaffung der KS-Anlage	100.000,- DM
3. Phase: Inbetriebnahme der KS-Anlage	100.000,- DM

Die Kosten der KS-Anlage betragen insgesamt 200.000,- DM. Die Anlage ist in drei Phasen unterteilt:

Die KS-Anlage ist ein Projekt, das von Herrn Dir. Alberts initiiert wurde. Es soll die Produktion von Flugölprodukten ermöglichen. Die Anlage ist in drei Phasen unterteilt:

1. Phase: Bau der KS-Anlage	10.000,- DM
2. Phase: Anschaffung der KS-Anlage	100.000,- DM
3. Phase: Inbetriebnahme der KS-Anlage	100.000,- DM

Die Kosten der KS-Anlage betragen insgesamt 200.000,- DM. Die Anlage ist in drei Phasen unterteilt:

Herr Dir. Alberts weist telefonisch auf die großen Kosten hin, die entstehen werden, falls durch die Verlegung der KS-Anlage eine Verzögerung in der Fertigstellung eintreten würde, durch die eine Aufarbeitung der Produkte aus der Flugöl-Anlage unmöglich würde.

