

Anlage 1

Eisenkontakt

Einfluß verschiedener Rauhigkeiten auf die Spaltlose (Kohlenstoff)übertragung

Kontakt: *Zeretzungskontakt*
 $Fe / Cu / H_2O_2 / K_2CO_3 / H_2CO_3$
 100 : 25 : 10 : 100 : 5

Druck: 10 atü 35 atü

Temp: 265° 270°

Spaltbreite: 1,5 1,5

U_gFe/In

210
200
190
180
<i>Zuniel gebildet 10 Cu als O₂ berechnet</i> 170
160
150
140
<i>CH₄</i> 130
120
<i>Gasol</i> 110
100
90
<i>Benzin</i> 80
<i>- 195°</i> 70
60
50
<i>Ol 195-300°</i> 40
30
20
<i>Paraffin</i> 10
<i>> 300°</i>

<i>Zuniel gebildet (Cu als O₂ berechnet)</i> 210
200
<i>CH₄</i> 190
<i>Gasol</i> 180
170
160
150
<i>Benzin</i> 140
<i>- 195°</i> 130
120
110
100
<i>Ol 195-300°</i> 90
80
70
60
50
<i>Paraffin</i> 40
<i>> 300°</i> 30
20
10
<i>Kontaktparaffin</i>

Anlage 2

001212

Eisenkontakt

Zusammensetzung der Flüssigprodukte bei versch. Druckhöhen.

Kontakt:

Zerlegungskontakt

Fe / Cu / Zn / Pb / Ag / Au / H₂SO₄

100 : 25 : 18 : 150 : 8

Druck:

kontin.

35atü

Temp:

265°

250°

Geschwindigkeit:

1,5

1,5

l/h

