

000990

	24. Füllung			25. Füllung		
	1	2	3	4	5	6
<u>Analyse verschiedener Benzinfraktionen</u>						
SP-Zahl Ges. Benzin	52 %	49	53	51	50	44
" Fr. 60 - 200°	60 %	57	61	59	56	52
" Fr. 200 - 320°	36 %	38	41	35	36	47
<u>Fraktion 60 - 200° vor der ZnCl₂-Behandlung</u>						
d ₂₀	0,729	0,717	0,721	0,713	0,727	0,705
NZ	0,58	0,68	0,09	0,60	1,62	0,94
VZ	2,9	0,96	0,50	0,98	1,84	1,95
OH-Zahl	21,5	44,5	46,-	21	26,5	29
<u>Fraktion 60 - 200° nach der ZnCl₂-Behandlung</u>						
d ₂₀	0,720	0,721	0,725	0,719	0,725	0,712
NZ	0,01	0,01	0,02	0,08	0,-	0,14
VZ	0,56	0,28	0,12	0,30	0,28	0,23
Olefine	56	54	60	54	55	49
OH-Zahl	0,85	0,42	1,7	2,75	1,-	1,17
<u>Englerdestillation der Fraktion 60 - 200° nach Raffin. mit ZnCl₂</u>						
siedet ab	62°	62°	70°	64°	70°	57°
5 Vol. %	84	87	88	82	94	71
10 "	90	94	97	90	102	83
20 "	99	104	108	100	112	95
30 "	108	113	119	111	122	106
40 "	117	124	131	121	131	118
50 "	130	135	143	132	140	129
60 "	139	144	158	143	151	141
70 "	151	157	168	154	162	153
80 "	165	164	181	165	173	167
90 "	183	185	194	181	190	189
95 "	194	197	203	194	206	203

000991

II.

Ölsynthese aus Fraktion 60 - 200°

Auswertung der Synthese II. Synthese I diente der Kontaktölgewinnung.

	24. Füllung			25. Füllung		
	1	2	3	4	5	6
Zugabe AlCl_3 %	2,5	4	4	4	4	4
Kontaktöl neu %	3,5	7,-	6,-	6,7	2,5	10,5
Restolefine %	8	5	7	3	8	3
n-Öl Ausbeute %	45,3	41,2	49,4	42,-	46,3	34,-
" d_{20}	0,843	0,845	0,844	0,843	0,842	0,842
" v_{50}	10,5	14,6	11,1	12,5	9,4	9,7
" VP	1,63	1,68	1,63	1,69	1,61	?
" Stockpunkt	-49°	-45°	-	-	-	-

Clay