

3441 - 30/5.01 - 130

MONTHLY SUMMARIES OF
DATA

800560

1938 - 1941

(FOR ALL THE GERMAN LARGE
SCALE PLANTS)

000561

Monatsmittelwerte
der
Ruhrbenzin A.G.
Oberhausen-Holtien

Nr.		Marz 1940	Schwarz- heide	RB	RP	Ranxell	Krapp	Essener Steinkohle	
1	Sygas auf Kontaktbetrieb Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	90,602	22,470	49,547	24,602	32,260	33,900	
2	CO + H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	74,482	17,940	41,542	21,622	25,847	26,720	
3	CO + 2H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	73,931	17,900	41,300	—	25,710	26,720	
4	Verhältnis H ₂ : CO	I	2,013	1,990	1,98	2,0	1,967	2,00	
5	Hydriergasmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I+II	0,979	0,631	—	—	0	0,430	
6	Rein-Wasserstoffmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I+II	0,003	0,470	—	—	0	0,300	
7	Zahl der in Reaktion befindlichen Öfen im Mittel pro Tag	I	117,1	24,0	53,4	30,8	48,2	49,0	
		II	49,5	22,5	28,0	20,5	—	22,5	
		I+II	166,6	43,5	81,4	51,3	—	71,5	
7 a	Ofenzahl mit Mischkontakt " Th- " " Mg- "	I+II	166,6	43,5	81,4	51,3	48,2	71,5	
		I+II	—	—	—	—	—	—	
		I+II	—	—	—	—	—	—	
8	Zahl der neuangefahren- nen Öfen im Monat	I+II	50	10	16	10	20	32	
9	Zahl der Entleerungen	I+II	51	16	15	9	20	32	
10	Mittlere Ofenreaktionsstunden	I	1270	1202	1565	1720	1240	1230	
		II	1390	1302	2313	1650	—	1741	
		I+II	1293	1250	1823	1600	—	1433	
11	Mittlere Ofentemperatur °C	I	189,6	187,5	195,3	195,0	189,0	190,0	
		II	190,3	192,3	198,6	192,6	—	190,1	
		I+II	189,1	189,7	196,3	194,6	—	191,1	
12	Mittlere Ofenbelastung mit Sygas I Nm ³ /h	I	1040	1260	1280	1077	800	861	
		II	1117	—	995	851	—	—	
		I+II	731	696	845	647	—	881	
13	Zahl der Hydrierungen im Monat	I	129	60	—	—	—	110	
		II	24	—	—	—	—	—	
14	Mittlere Dauer einer Hydrierung	I	—	9,1	—	—	—	—	
15	Zahl der Zwischen- extraktionen	I	12	4	64	27	60	(10)	
		II	—	—	—	—	—	—	
16	Temperatur der Zwischenextraktionen	I+II	140	—	165	11	130	—	
		I+II	—	—	—	160	130	—	
17	Kontraktion %	I	56,5	—	—	—	—	—	
		II	29,3	—	38,3	38,3	33,3	—	
		I+II	60,7	—	38,0	—	—	—	
18	Ausbeute an Primärprodukten in g/Nm ³ CO+H ₂	ohne Gasol		I	60,7	65,2	72,9	79,3	74,1
		mit Gasol		II	101,0	—	—	—	—
		I+II		120,5	114,0	123	116,1	103,6	106,5
		I		—	—	—	—	—	—
		II		—	—	—	—	111,1	—
		I+II		142,1	130,2	130,6	135,9	—	140,3
19	Ausbeute an Primärprodukten in g/Nm ³ CO+2H ₂	ohne Gasol		I	102,6	—	—	—	—
		mit Gasol		II	18,8	—	—	—	104,2
		I+II		121,4	114,3	124,0	—	—	106,5
		I		—	—	—	—	—	—
		II		—	—	—	—	111,7	—
		I+II		143,2	130,6	130,1	—	—	104,3
20	Flüssige Primärprodukte in t/Monat	I	7585,7	—	—	—	—	—	
		II	1380,9	—	—	—	2679	—	
		I+II	8974,6	2045	5130,6	2509,3	—	2006,6	
21	Ofenleistung in t/Tag/Ofen	I	2,09	—	—	—	—	—	
		II	0,91	—	—	—	1,39	—	
		I+II	1,74	1,62	2,03	1,590	—	1,303	
22	Dampferzeugung i.d. Öfen in t/t flüss. P.P.	I+II	6,2	—	—	—	5,71	—	
23	Mittlerer Co-Gehalt in t/Ofen	I+II	—	0,950	0,900	0,966	0,940	—	
CO - Umsatz in %	24 Gesamt	I	75,5	—	—	—	70,0	—	
		II	64,6	—	—	—	—	—	
		I+II	80,6	85,5	90,7	98,3	—	—	
25	zu fl. Prod.	I+II	5516	53,8	58,0	54,0	48,5	50,5	
		I+II	33,0	—	33,5	—	—	39,9	
27	% CH ₄ im Sygas Restgas	I	1,6	0,5	0,6	1,6	0,2	—	
		II	11,4	5,4	10,6	12,3	7,6	3,7	
		I+II	16,2	9,6	11,2	13,9	7,8	12,0	
28	% CO ₂ im Sygas Endgas	I	12,9	13,0	0,5	6,3	—	—	
		II	33,5	23,0	22,0	17,0	13,7	5,0	
		I+II	46,2	38,6	22,5	23,3	13,7	5,0	
29	Schwefel im Sygas g/100 Nm ³	anorg. S		I	0,00	0,1	0,05	0,00	0,30
		org. S		I	0,20	0,1	0,20	0,20	0,30
		Gesamt		I	0,20	0,2	0,25	0,20	0,70
		I+II		0,974,6	120,5	121,4	1,74	—	1,00

000563

Monatsmittelwerte

Monat: November 1939

Kunz

Nr.	Beschreibung		Stufe	Schwarz- heide	Ruhr- benzin	Rhein- preußen	Rauxel	Krupp	Winters- hall	Gesamt Stoffk.	
1	Sygas auf Kontaktbetrieb Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	87,180	23,755	46,212	19,463	32,960		20,971	
2	CO + H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	72,032	19,279	38,979	16,563	26,860		30,130	
3	CO + 2H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	71,387	19,228	38,786		26,690		29,990	
4	Verhältnis H ₂ : CO		I	2,008	2,008	1,97	1,968	1,953		2,017	
5	Hydriergasmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I+II	0,883	6,037		0,156	0,133		0,936	
6	Rein-Wasserstoffmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I+II	0,787	0,027		0,127	0,123		0,798	
7	Zahl der in Reaktion befindlichen Öfen im Mittel pro Tag		I	133,4	33,2	50,9	25,9	45,3		50,8	
			II	15,0	13,1	29,4	15,7	19,6		25,8	
			I+II	148,4	46,3	80,3	41,6	64,9		76,6	
7 a	Ofenzahl mit Mischkontakt mit Th- mit Mg-		I+II	118,6	38,3	75,5	37,9	52,4			
			I+II	28,0							
			I+II	1,8	8,0	4,8	3,7	7,6			
8	Zahl der neuangefahrenen Öfen im Monat		I+II	34	12	18	14	24		23	
9	Zahl der Entleerungen		I+II	37	14	17	12	20		23	
10	Mittlere Ofenreaktionsstunden		I	1238	1196	1457	1502	1113		1974,9	
			II		1302	1972	1282	1338		2077,4	
			I+II	1270	1238	1648	1421	1180		1986,0	
11	Mittlere Ofentemperatur °C		I	189,1	191,6	195,5	195,3	189,1		193,6	
			II		192,3	197,4	194,0	187,4		192,9	
			I+II	189,3	192,2	196,4	194,6	188,3		193,4	
12	Mittlere Ofenbelastung mit Sygas I Nm ³ /h		I	908	990	1266	1044	1106		1007	
			II		1140	831	937	1084			
			I+II	816	712	794	650	730		642	
13	Zahl der Hydrierungen im Monat		I	215	14		17	44		24	
			II					4		36	
14	Mittlere Dauer einer Hydrierung		I	19,9	12		15,1	13,9		10	
			II								
15	Zahl der Zwischen- extraktionen		I	6	8	65	2	1		0	
			II								
16	Temperatur der Zwischenextraktionen		I+II	140		165	143	150			
17	Kontraktion %		I	x) 61,5	55,0	58,7	54,8	55,7			
			II		27,7	31,9		31,3			
			I+II	66,4	62,4	71,9	75,3	68,7		76,85	
18	Ausbeute an Primärprodukten in g/Nm ³ CO+H ₂ 000564	ohne Gasol	I	117,6						76,85	
			II								
			I+II	124,7	119,7	126,0	120,0	118,2		126,1	
		mit Gasol	I								
			II								
			I+II	138,1	132,7	140,9	135,4	128,7		142,7	
19	Ausbeute an Primärprodukten in g/Nm ³ CO+2H ₂	ohne Gasol	I	118,6							
			II								
			I+II	125,9	120,0	126,6		120,3		126,8	
		mit Gasol	I								
			II								
			I+II	139,4	133,0	141,8		129,8		143,6	
20	Flüssige Primärprodukte in t/Monat		I	8469,1						143,6	
			II	516,1							
			I+II	8985,2	2307,0	4913,7	1986,6	3176,0		3803,1	
21	Ofenleistung in t/Tag/Ofen		I	2,12							
			II								
			I+II	2,02	1,66	2,04	1,592	1,63		1,647	
22	Dampferzeugung i.d. Öfen in t/t flüss. P.P.		I+II	6,0	4,55		4,2	5,9			
23	Mittlerer Co-Gehalt in t/Ofen		I+II		0,940	0,916	0,972	1,014		0,984	
CO - Umsatz in %	24	Gesamt	I	81,4				72,3			
			II					54,5			
			I+II	87,1	89,9	91,2	95,7	86,8		91,82	
			25	zu fl. Prod.	I+II	57,8	56,7	59,3	56,0	55,1	
27	% CH ₄ im	Sygas Sygas Restgas	I	1,5	0,4	0,7	2,7	0,1		4,44	
			II	13,1	9,3	11,4	15,7	9,9		12,37	
			II	19,1	14,0	17,2 (1,18)	26,1	15,3		20,69	
			28	% CO ₂ im	Sygas Sygas Endgas	I	13,1	13,6	8,3	5,8	13,5
II	36,2	33,2	22,6			17,2	30,5		6,6		
II	51,2	46,3	32,8			27,2	39,8		15,8		
29	Schwefel im Sygas g/100 Nm ³	anorg. S org. S Gesamt	I			0,00	0,08	0,05	0,00	0,36	
			I	0,18	0,26	0,20	0,23	0,22		0,96	
			I	0,18	0,34	0,25	0,23	0,58		0,96	
				8766,6							
				121,7							
				122,8							
				1,97							
				x) mit Kreislauf							

000565

Monat: Oktober 1939

Monatsmittelwerte

Nr.			Stufe	Schwarz- heide	Ruhr- benzin	Rhein- preußen	Rauxel	Krupp	Winters- hall	Essener Steink.
1	Sygas auf Kontaktbetrieb Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	98,094	24,687	44,960	19,908	32,930		34,092
2	CO + H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	81,088	20,017	37,984	16,621	26,910		30,818
3	CO + 2H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	80,539	19,871	37,685		26,400		30,370
4	Verhältnis H ₂ : CO		I	2,016	1,962	1,980	1,979	1,979		2,048
5	Hydriergasmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I+II	0,831	0,127		0,220	0,125		0,967
6	Rein-Wasserstoffmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I+II	0,747	0,094		0,169	0,116		0,818
7	Zahl der in Reaktion befindlichen Öfen im Mittel pro Tag		I	198,4	33,2	90,1	24,5	43,7		91,2
			II	27,8	14,0	29,4	14,3	20,4		27,9
			I+II	166,2	47,2	79,5	38,8	64,1		79,7
7a	Ofenzahl mit Mischkontakt mit Th- mit Mg-		I+II	116,2	39,2	69,9	33,9	49,8		
			I+II	69,8						
			I+II	0,2	8,0	9,6	4,9	11,0		
8	Zahl der neuangefahrenen Öfen im Monat		I+II	90	12	19	10	20		20
9	Zahl der Entleerungen		I+II	49	12	17	10	20		24
10	Mittlere Ofenreaktionsstunden		I	1187	1148	1388	1262	1489		2586,5
			II	1939	1414	1971	2078	1788		1836,7
			I+II	1239	1226	1601	1582	1306		2380,0
11	Mittlere Ofentemperatur °C		I	188,5	191,4	194,8	195,3	192,7		191,2
			II	190,6	196,5	197,0	198,1	190,1		191,5
			I+II	188,7	193,0	196,1	196,3	191,4		192,2
12	Mittlere Ofenbelastung mit Sygas I Nm ³ /h		I	832	998	1211	1070	1035		987
			II	1188	1000	921	967	990		
			I+II	708	702	763	676	704		629
13	Zahl der Hydrierungen im Monat		I	201	34		31	36		72
			II	12						28
14	Mittlere Dauer einer Hydrierung		I	22,2	12,6		11,1	17,4		10
			II							
15	Zahl der Zwischen- extraktionen		I	26		37	4			
			II							
16	Temperatur der Zwischenextraktionen		I+II	158/160		165	141			
			I	93,7	97,8	95,4	98,9	94,9		
			II	30,8	27,1	31,0		31,7		
17	Kontraktion %		I+II	70,2	69,3	69,4	74,1	69,2		73,16
			I	118,2						
			II	11,7						
18	Ausbeute an Primärprodukten in g/Nm ³ CO+H ₂	ohne Gasol	I	129,9	119,8	118,9	114,8	110,8		124,8
			II							
			I+II							
	mit Gasol	I	145,2	132,2	129,8	132,7	120,9		145,2	
		II								
		I+II								
19	Ausbeute an Primärprodukten in g/Nm ³ CO+2H ₂	ohne Gasol	I	119,0						
			II	11,8						
			I+II	130,8	120,8	119,8		111,2		126,0
	mit Gasol	I	146,1	133,2	130,8		121,4		147,3	
		II								
		I+II								
20	Flüssige Primärprodukte in t/Monat		I	9587,6						
			II	949,9						
			I+II	10537,5	2399,0	4515,0	1908,6	2937,0		3888,4
21	Ofenleistung in t/Tag/Ofen		I	1,96						
			II	1,10						
			I+II	1,83	1,640	1,83	1,587	1,48		1,602
22	Dampferzeugung i.d. Öfen in t/t flüss. P.P.		I+II	5,9	4,50			6,5		
23	Mittlerer Co-Gehalt in t/Ofen		I+II		0,944	0,937	0,969		0,943	
CO - Umsatz in %	24	Gesamt	I	83,7	74,8			73,8		
			II	69,6	55,4			58,9		
			I+II	92,8	88,7	89,3	92,4	90,2		92,38
	25	zu fl. Prod.	I+II	60,6	59,9	56,8	53,8	52,0		58,32
26	zu Gas u. Gasol	I+II	29,9		30,6					
27	% CH ₄ im		I	1,6	0,2	0,9	2,7	0,1		2,22
	Sygas		II	14,1	8,6	10,4	17,2	10,2		12,46
	Restgas		II	20,2	13,2	16,9 (1,7)	22,0	17,1		31,55
28	% CO ₂ im		I	13,2	13,4	8,0	6,4	13,3		3,4
	Sygas		II	37,5	32,1	20,4	21,3	31,2		6,4
	Endgas		II	52,7	45,1	30,5	29,0	40,7		14,7
29	Schwefel in Sygas g/100 Nm ³	anorg. S	I	0,08	0,148	0,08		0,22		0,08
			II	0,19	0,313	0,23	0,20	0,27		0,419
			I	0,19	0,461	0,28	0,20	0,55		0,479
Stab. Prod. (ab G ₅ -K.V.) einschl. Gasolin				10265,7						
Ausbeute a. stab. Produkt in g/Nm ³ CO + H ₂				126,6						
Ausbeute a. stab. Produkt in g/Nm ³ CO + 2H ₂				127,2						
Ofenleistung in t/Tag bezog. auf stab. Produkte				1,76						

000568

Monat: September 1939

Monatsmittelwerte

Nr.		Stufe	Schwarz- heide	Ruhr- benzin	Rhein- preußen	Raaxel	Krupp	Winters- hall	Essener Steink.		
1	Sygas auf Kontaktbetrieb Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	95,292	25,155	40,999	20,523	32,940		34,723		
2	CO + H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	78,669	20,310	34,412	17,383	26,670		29,736		
3	CO + 2H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	78,311	20,300	34,173	-	26,580		29,373		
4	Verhältnis H ₂ : CO	I	2,012	2,004	2,020	1,930	1,977		2,040		
5	Hydriergasmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I+II	0,811	0,1189	-	0,156	0,119		0,264		
6	Rein-Wasserstoffmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I+II	0,729	0,0826	-	0,117	0,105		0,236		
7	Zahl der in Reaktion befindlichen Öfen im Mittel pro Tag	I	147,2	33,1	43,9	27,1	44,3		48,9		
		II	27,6	14,1	30,3	16,7	20,3		31,0		
		I+II	174,8	47,2	74,2	43,8	64,6		80,9		
7	Ofenzahl mit Mischkontakt mit Th- " mit Mg- "	I+II	98,4	40,0	68,6	35,4	49,1		-		
		I+II	76,4						-		
		I+II	-	8,0	5,6	8,4	13,7		-		
8	Zahl der neuangefahren- nen Öfen im Monat	I+II	61	17	18	11	8		16		
9	Zahl der Entleerungen	I+II	55	17	17	11	16		12		
10	Mittlere Ofenreaktionsstunden	I	1138	1179	1284	1265	1642		1872,7		
		II	1349	1183	2201	2047	1325		1822,9		
		I+II	1176	1180	1660	1560	1580		2495,6		
11	Mittlere Ofentemperatur °C	I	187,5	191,8	194,8	195,6	191,0		192,8		
		II	188,5	191,8	198,8	199,1	193,0		190,0		
		I+II	187,7	191,8	196,8	196,9	192,0		191,8		
12	Mittlere Ofenbelastung mit Sygas I Nm ³ /h	I	899	1055	1269	1032	1084		1077		
		II	1176	1120	805	971	1044		-		
		I+II	757	738	751	651	729		638		
13	Zahl der Hydrierungen im Monat	I	160	19		23	36		38		
		II	16	-		-	-		-		
14	Mittlere Dauer einer Hydrierung	I	25,1	12,5		6,7	16		10		
		II			-	-	-	-			
15	Zahl der Zwischen- extraktionen	I	24		20	6			18		
		II	-							-	-
16	Temperatur der Zwischenextraktionen	I+II	158		159-165				140		
		I	56,2	54,2	56,2	55,4	54,8		-		
		II	39,8	30,2	33,1	-	29,9		-		
17	Kontraktion %	I+II	69,5	68,1	70,9	72,6	67,9		76,07		
		I	113,1								
		II	13,8								
18	Ausbeute an Primärprodukten in g/Nm ³ CO+H ₂ 000568	ohne Gasol	I	126,9	117,4	127,4	119,6	107,8		128,8	
			II								
		mit Gasol	I	141,1	127,2	138,3	127,2	119,9			143,0
			II								
19	Ausbeute an Primärprodukten in g/Nm ³ CO+2H ₂	ohne Gasol	I	127,8	117,5	128,3		108,1		128,8	
			II								
		mit Gasol	I	142,1	127,3	139,3		116,3			143,0
			II								
20	Flüssige Primärprodukte in t/Monat	I	8916,2								
		II	1091,3								
		I+II	10007,5	2386,7	4384,1	2008,9	2874,0			3772,6	
21	Ofenleistung in t/Tag/Ofen	I	2,02								
		II	1,32								
		I+II	1,91	1,68	1,97	1,529	1,48			1,677	
22	Dampferzeugung i.d. Öfen in t/t flüss. P.P.	I+II	5,8	4,54		5,3	6,6				
23	Mittlerer Co-Gehalt in t/Ofen	I+II		0,947	1,02	0,963	0,992				
CO - Umsatz in %	24 Gesamt	I	89,8	71,2			71,7				
		II	68,6	57,9			65,2				
		I+II	89,8	87,9	98,7	92,2	89,0			91,33	
25	zu fl. Prod.	I+II	59,2	55,6	60,7	53,7	50,9		60,88		
26	zu Gas u. Gasol	I+II	29,7		30,7						
27	% OH ₄ im	Sygas	I	1,6	0,5	1,0	3,1	0,8		3,28	
		Sygas	II	12,7		11,5	19,1	9,9		11,58	
		Restgas	II	19,3	11,6(1,10)	19,2(1,14)	27,0	16,7		31,36	
28	% CO ₂ im	Sygas	I	13,1	13,4	8,1	6,2	13,5		4,16	
		Sygas	II	36,9	31,8	21,5	19,5	30,2		7,88	
		Endgas	II	52,2	45,7	32,6	28,4	40,6		12,41	
29	Schwefel im Sygas g/100 Nm ³	anorg. S	I	0,00	0,076	0,05	0,0	0,44		0,000	
		org. S	I	0,17	0,134	0,23	0,0	0,26		0,382	
		Gesamt	I	0,17	0,210	0,28	0,19	0,70		0,467	
Stab. Prod. (als C ₇ -K ₈ -C ₉) einschl. Gasol			984,0								
Ausbeute an stab. Produkt in g/Nm ³ CO+H ₂			124,8								
Ausbeute an stab. Produkt in g/Nm ³ CO+2H ₂			125,7								
Ofenleistung in t/Tag bezogen auf stab. Produkt			1,88								

000569

Monat: Juli 1939

Monatsmittelwerte

Nr.	Stufe	Monatsmittelwerte								
		Schwarzheide	Ruhrbenzin	Rheinpreußen	Kauzol	Krupp	Wintershall	Essener Steink.		
1	I	77,998	23,472	34,737	23,146	30,800		31,423		
2	I	64,339	19,014	28,697	21,802	29,160		27,169		
3	I	63,837	18,690	28,501	-	24,980		27,006		
4	I	2,017	1,897	2,020	1,950	1,997		1,974		
5	I+II	0,902	0,116	-	0,114	0,280		0,293		
6	I+II	0,809	0,084	-	0,086	0,280		0,777		
7	I	110,2	30,4	40,3	32,3	42,0		46,7		
	II	39,3	16,7	29,4	19,3	20,2		23,3		
	I+II	149,5	47,1	69,7	47,6	62,2		71,4		
7a	I+II	76,2	34,1	65,7	37,6	-		63		
	I+II	73,3	3,0	-	-	32		-		
	I+II	-	8,0	4	10	12		-		
8	I+II	52	15	11	11	20		24		
9	I+II	43	11	-	11	24		-		
10	I	1158	1454	1908	1432	1323		2007		
	II	1659	411	2462	1441	1016		1638		
	I+II	1293	1078	1929	1451	1221		1241		
11	I	190,1	195,8	197,0	197,2	187,8		192,2		
	II	193,4	188,1	200,0	196,6	189,1		189,2		
	I+II	191,1	192,6	198,0	196,9	188,3		191,1		
12	I	951	1053	1158	1045	988		946		
	II	1263	1093	678	1050	964		-		
	I+II	701	680	670	710	667		611		
13	I	119	30	-	17	20		-		
	II	44	-	-	-	-		26		
14	I	26,2	10	-	11,1	12		18		
	II	-	-	-	-	-		-		
15	I	4	-	44	-	-		12		
	II	-	-	-	-	-		8		
16	I+II	155	-	160	170	-		140		
17	I	37,5	43,0	37,3	68,2	55,1		-		
	II	31,7	36,8	30,6	-	30,2		-		
	I+II	76,6	64,0	70,3	76,0	68,3		76,8		
18	ohne Gasol	I	104,9	-	-	-	-		-	
		II	18,4	-	-	-	-		-	
		I+II	123,3	106,2	122,3	117,5	108,1		128,8	
	mit Gasol	I	141,9	118,2	135,6	125,6	117,3		148,8	
		II	105,8	-	-	-	-		-	
		I+II	141,9	118,2	135,6	125,6	117,3		148,8	
19	ohne Gasol	I	18,5	-	-	-	-		-	
		II	124,3	108,2	123,1	-	108,9		129,1	
		I+II	143,1	120,5	136,5	-	118,1		147,4	
	mit Gasol	I	6751,1	-	-	-	-		-	
		II	1182,4	-	-	-	-		-	
		I+II	7933,5	2018,0	3510,0	2561,6	2721,0		3470,0	
20	I	1,98	-	-	-	-		-		
	II	0,97	-	-	-	-		-		
	I+II	1,71	1,403	1,62	1,736	1,41		1,567		
21	I+II	6,2	5,19	-	5,28	6,00		-		
22	I+II	-	0,857	0,95	0,981	1,001		-		
23	CO-Umsatz in %	Gesamt	I	78,1	83,5	-	-	70,7		-
			II	79,9	59,5	-	-	62,1		-
		zu fl. Prod.	I+II	95,6	81,2	93,3	93,9	89,3		90,6
			I+II	58,5	48,6	58,4	54,6	50,3		60,0
zu Gas u. Gasol	I+II	36,4	-	38,1	-	-		-		
	I+II	1,6	0,5	0,5	1,5	0,2		4,42		
27	% CH ₄ im	Sygas	I	13,6	-	10,5	14,0	10,6		12,17
		Sygas	II	20,2	10,0	17,9 (1,16)	25,5	15,0		22,92
		Restgas	II	12,6	12,8	11,2	6,2	12,2		4,82
28	% CO ₂ im	Sygas	I	38,2	23,1	28,8	21,8	27,3		9,50
		Sygas	II	51,2	37,4	42,9	29,9	41,4		20,12
		Endgas	II	0,06	0,138	0,06	-	0,20		0,002
29	Schwefel im Sygas g/100 Nm ³	anorg. S	I	0,23	0,154	0,19	-	0,07		0,365
		org. S	I	0,23	0,292	0,25	0,13	0,27		0,365
		Gesamt	I	120,5	121,4	7792,0				1,67
30										
31										

Monatsmittelwerte

Monat: Juni 1939

000571

Nr.	Stufe	Monatsmittelwerte							
		Schwarzheide	Ruhrbenzin	Rheinpreußen	Rauxel	Krupp	Winterehall	Essener Stahl.	
1	I	70,233	24,149	33,296	24,448	26,170		25,209	
2	I	58,076	19,555	28,297	21,231	21,620		21,905	
3	I	57,429	19,438	28,239	-	21,410		21,918	
4	I	2,021	1,960	2,010	1,960	1,940		1,901	
5	I				0,193	0,200			
	II								
	I+II	0,967	0,123			0,200			
6	I				0,148	0,180			
	II								
	I+II	0,872	0,086			0,180			
7	I	103,2	31,0	41,6	32,4	39,9		36,6	
	II	36,0	15,5	29,6	15,0	17,2		19,9	
	I+II	139,2	46,5	71,2	47,4	57,1		56,5	
8	I	32	-	-	8	4		4	
	II	8	16	-	4	12		4	
	I+II	40	16	17	12	16		8	
9	I	1258	1421	1522	1267	1381		1808	
	II	1638	481	2417	1397	694		1325	
	I+II	1356	1116	1893	1308	1251		1619	
10	I	191,6	194,8	196,0	196,3	191,0		190,3	
	II	192,9	188,4	200,0	197,2	186,6		187,4	
	I+II	191,9	192,7	197,3	196,6	189,7		189,2	
11	I	945	1085	1112	1010	950		1032	
	II	1476	1241	680	1048	930		-	
	I+II	701	722	650	716	660		644	
12	I	120	53	52	22	27		} 83	
	II	16	-	-	-	-			
13	I	} 24,2	11,7		11,5	18		} 34	
	II		-		-	-			
14	I	200	198	160	207	198		} 200	
	II	200	-	-	-	-			
15	I	} 265	139	-	608	200		} 238	
	II		-	-	-	-			
16	I	} 1090			800	n.b.		} 950	
	II		538						
17	I	54,8	42,8	56,7	-	56,1		-	
	II	36,8	36,0	32,1	-	28,0		-	
	I+II	70,8	63,4	71,0	75,7	67,6		74,1	
18	ohne Gasol	I	100,9						
		II	23,1						
		I+II	124,0	104,5	118,2	117,2	111,7		125,8
	mit Gasol	I							
		II							
		I+II	143,8	121,5	131,0	130,0	120,5		144,8
19	ohne Gasol	I	102,0						
		II	23,4						
		I+II	125,4	105,0	118,5		112,8		127,3
	mit Gasol	I							
		II							
		I+II	145,4	122,7	131,3		121,7		145,3
20	I	5857,7							
	II	1343,7							
	I+II	7201,4	2041	3343,4	2487,4	2415		2780	
21	I	1,89							
	II	1,24							
	I+II	1,73	1,463	1,57	1,749	1,41		1,67	
22	I+II	5,7	5,35		5,27	5,17			
23	I+II	-	0,957	0,93	0,986	1,0015			
24	Gesamt	I	74,4	55,3			73,3		
		II	80,9	56,6			57,6		
		I+II	94,9	80,6	92,3	93,3	89,0		85,2
	zu flüss. Produkten	I	48,1						
		II	11,0						
		I+II	59,1	48,7	56,0	55,0	53,4		
zu Gas und Gasol	I								
	II			40,6					
	I+II	34,1							
27	% CH ₄ im	Sygas I	1,6	0,5	0,9	1,8	0,4		4,20
		Sygas II	12,6	-	11,2	15,0	11,4		10,58
		Restgas II	20,4	10,8/1,67	18,3/1,21	25,8	17,4		26,22
28	% CO ₂ im	Sygas I	12,6	13,9	8,6	6,3	12,0		9,03
		Sygas II	35,8	24,3	20,8	20,7	27,6		9,48
		Endgas II	49,5	38,1	37,3	30,5	43,8		19,94
29	Schwefel im Sygas g/100 Nm ³	anorganisch I	0,00	0,165	0,06	-	0,41		0,00
		organischer I	0,22	0,173	0,19	0,23	0,05		0,193
		I+II	0,22	0,338	0,25	0,23	0,46		0,193
30	I+II	119,0							
31	I+II	120,4							
32	I+II	6912,6							
33	I+II	1,66							

Monatsmittelwerte		Monat: Mai 1939								
Nr.	000573	Stufe	Schwarz-	Ruhr-	Rhein-	Raukol	Krupp	Winters-	Essener	
			heide	benzin	preußen			hall	Steink.	
1	Sygas auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	69,522	21,022	37,020	24,222	21,922		22,922	
2	CO + H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	27,277	20,277	31,279	22,277	16,277		18,277	
3	CO + 2H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	27,130	20,231	31,340	22,229	17,224		18,229	
4	Verhältnis H ₂ : CO	I	2,025	1,947	1,1,025	1,926	1,971		1,940	
5	Hydriergasmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	-	0,023	-	0,102	-	-	-	
		II	-	-	-	-	-	-	-	
		I+II	1,106	0,023	0,179	-	0,122	-	0,122	
6	Rein-Wasserstoffmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	-	0,058	-	0,027	-	-	-	
		II	-	-	-	-	-	-	-	
		I+II	0,993	0,058	0,161	-	0,127	-	0,127	
7	Zahl der in Reaktion befindlichen Öfen im Mittel pro Tag	I	27,2	31,3	43	32,9	34,0		35	
		II	32,9	19,3	22,8	12,8	17,2		20	
		I+II	133,1	46,6	71,8	48,4	22,6		24	
8	Zahl der neu angefahrenen Öfen im Monat	I	33	-	-	11	4		4	
		II	8	19	-	3	12		4	
		I+II	41	19	11	14	16		8	
9	Mittlere Ofenreaktionsstunden	I	1255	1259	1512	1327	1222		1223	
		II	1335	1019	22,80	1260	1322		1222	
		I+II	1276	1170	1229	1324	1440		1120	
10	Mittlere Ofentemperatur °C	I	191,9	194,9	197,0	196,3	190,6		187,0	
		II	190,1	193,0	199,0	196,3	188,3		188,3	
		I+II	191,4	194,4	197,7	196,3	189,3		188,3	
11	Mittlere Ofenbelastung mit Sygas I Nm ³ /h	I	961	1073	1165	1078	820		820	
		II	1449	1205	760	1036	730		-	
		I+II	702	721	700	733	200		200	
12	Zahl der Hydrierungen im Monat	I	107	19	64	17	23		73	
		II	20	-	-	-	0		-	
13	Mittlere Dauer einer Hydrierung	I	25,5	12,6	10,9	12,1	24		24	
		II	-	-	-	-	-		-	
14	Mittlere Hydriertemperatur °C	I	200	198	201,9	207	197		200	
		II	200	-	-	-	-		-	
15	Mittlere Ofen-Hydrierbe- lastung mit Frisch-Rein- wasserstoff Nm ³ /h/Ofen	I	307	306	-	607	270		220	
		II	-	-	-	-	-		-	
16	Mittlere Ofen-Hydrierbe- lastung mit Kreislauf- Reinwasserstoff Nm ³ /h/Ofen	I	1310	584	-	920	2,20		242	
		II	-	-	-	-	-		-	
17	Kontraktion %	I	24,7	49,2	57,6	60,9	24,1		-	
		II	37,7	37,1	33,6	-	29,5		-	
		I+II	27,3	65,5	72,7	76,3	69,0		72,6	
18	Ausbeute an Primärprodukten in g/Nm ³ CO+H ₂ 000574	ohne Gasol	I	96,0	-	-	-	-		-
			II	27,4	-	-	-	-		-
			I+II	123,4	102,9	124,8	2,4	104,2		131,4
		mit Gasol	I	-	-	-	-	-		-
			II	-	-	-	-	-		-
			I+II	146,8	123,9	137,5	137,4	107,3		140,7
19	Ausbeute an Primärprodukten in g/Nm ³ CO+2H ₂	ohne Gasol	I	96,7	-	-	-	-		-
			II	27,6	-	-	-	-		-
			I+II	124,3	106,7	129,6	123,1	104,7		132,9
		mit Gasol	I	-	-	-	-	-		-
			II	-	-	-	-	-		-
			I+II	147,8	124,9	139,2	-	107,8		140,8
20	Flüssige Primärprodukte in t/Monat	I	2225,7	-	-	-	-		-	
		II	1578,7	-	-	-	-		-	
		I+II	7104,4	2158,0	3938	2207,7	1070		2300	
21	Ofenleistung in t/Tag/Ofen	I	1,83	-	-	-	-		-	
		II	1,42	-	-	-	-		-	
		I+II	1,72	1,493	1,779	1,072	1,15		1,43	
22	Dampferzeugung i.d. Öfen in t/t flüss. P.P.	I+II	5,7	5,13	-	5,9	5,17		-	
23	Mittlerer CO-Gehalt in t/Ofen	I+II	-	-	0,98	0,981	1,009		-	
CO - Umsatz in %	24 Gesamt	I	71,2	58,2	-	-	74,0		-	
		II	74,5	60,1	-	-	64,3		-	
		I+II	91,9	83,3	91,6	24,1	20,6		20,6	
	25 zu flüss. Produkten	I	45,8	-	-	-	-		-	
		II	13,1	-	-	-	-		-	
		I+II	59,9	49,2	50,3	50,2	48,0		-	
26 zu Gas und Gasol	I	-	-	-	-	-		-		
	II	-	-	-	-	-		-		
	I+II	22,3	-	30,8	20,2	40,0		20,0		
27 % CH ₄ im	Sygas	I	1,6	0,9	1,0	1,0	0,2		4,7	
		II	11,2	-	12,0	14,9	10,7		11,2	
		Restgas	18,0	11,1	19,7(15)	26,1	18,2		26,0	
28 % CO ₂ im	Sygas	I	12,7	13,7	7,2	0,2	11,7		2,7	
		II	33,4	29,9	18,3	22,3	27,3		14,2	
		Endgas	46,6	40,1	32,0	34,0	40,8		-	
29 Schwefel im Sygas g/100 Nm ³	anorganisch	I	0,0	0,191	0,02	0,0	0,07		-	
		II	0,3	0,150	0,19	0,203	2,20		-	
		Gesamt	0,3	0,341	0,21	0,203	-		0,203	
19	142	117,6								
20	142	118,2								
21	142	577,9								
22	142									

Monatsmittelwerte

000575

Monat: April 1939

V

Nr	Monatsmittelwerte 000575		Monat: April 1939							
			Stufe	Schwarz- heide	Ruhr- benzin	Rhein- preußen	Rauxel	Krupp	Wintere- hall	Essener Steink.
1	Sygas auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	65,107	24,052	35,716	24,504	10,84		15,599
2	CO + H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	53,518	19,7514	30,381	21,196	15,22		13,495
3	CO + 2H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	52,753	19,3659	30,201	-	15,15		13,320
4	Verhältnis H ₂ : CO		I	2,04	1,870	1,96	1,99	1,978		1,945
5	Hydriergasmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	-	0,060	-	0,119	0,32		-
			II	-	-	-	-	-		-
			I+II	1,101	0,060	0,175	-	-		-
6	Rein-Wasserstoffmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	-	0,044	-	0,094	0,29		-
			II	-	-	-	-	-		-
			I+II	0,974	0,044	0,157	-	-		-
7	Zahl der in Reaktion befindlichen Öfen im Mittel pro Tag		I	87,6	32,6	46,0	32,3	30,7		27,3
			II	31,2	14,2	30,6	15,2	15,3		14,2
			I+II	118,8	46,8	76,6	47,5	45,0		41,5
8	Zahl der neu angefahren- nen Öfen im Monat		I	15	13	-	7	8		4
			II	12	-	-	6	-		8
			I+II	27	13	11	13	8		12
9	Mittlere Ofenreaktionsstunden		I	1319	1092	1405	1380	1503		815
			II	1231	1009	1940	1421	2208		797
			I+II	1295	1066	1625	1392	1695		805,6
10	Mittlere Ofentemperatur °C		I	192,3	196,2	14,0	196,3	190,9		187,7
			II	191,5	197,8	14,5	196,9	199,0		187,4
			I+II	192,1	196,7	14,1	196,6	193,1		187,2
11	Mittlere Ofenbelastung mit Sygas I Nm ³ /h		I	1032	1025	1030	1054	850		825
			II	1512	1206	690	1024	810		806
			I+II	761	714	650	716	570		510
12	Zahl der Hydrierungen im Monat		I	103	22	58	11	16		-
			II	20	-		-	-		-
13	Mittlere Dauer einer Hydrierung		I	26,5	11,7	12,2	16,2	25,25		-
			II		-		-	-		-
14	Mittlere Hydriertemperatur °C		I	200	202	202,9	207	200		-
			II		-		-	-		-
15	Mittlere Ofen-Hydrierbe- lastung mit Frisch-Rein- wasserstoff Nm ³ /h/Ofen		I	299	171	-	528	158		-
			II		-		-	-		-
16	Mittlere Ofen-Hydrierbe- lastung mit Kreislauf- Reinwasserstoff Nm ³ /h/Ofen		I	1100	626	-	852	-		-
			II		-		-	-		-
17	Kontraktion %		I	55,7	48,7	57,8	60,9	52,8		-
			II	35,6	39,9	33,3	-	24,8		-
			I+II	71,6	69,2	72,1	75,4	64,5		71,5
18	Ausbeute an Primärprodukten in g/Nm ³ CO+H ₂	ohne Gasol	I	98,3	-	-	-	-		-
			II	24,5	-	-	-	-		-
			I+II	122,8	121,4	124,2	19,2	96,5		128,8
		mit Gasol	I	-	-	-	-	-		-
			II	-	-	-	-	-		-
			I+II	145,0	141,4	137,5	126,4	101,6		-
19	Ausbeute an Primärprodukten in g/Nm ³ CO+2H ₂	ohne Gasol	I	99,7	-	-	-	-		-
			II	24,8	-	-	-	-		-
			I+II	124,5	123,8	125,0	-	96,9		130,3
		mit Gasol	I	-	-	-	-	-		-
			II	-	-	-	-	-		-
			I+II	147,0	144,3	138,5	-	102,0		-
20	Flüssige Primärprodukte in t/Monat		I	5262	-	-	-	-		-
			II	1308	-	-	-	-		-
			I+II	6570	2397,9	3775,0	2525,9	1468,0		3735,6
21	Ofenleistung in t/Tag/Ofen		I	2,00	-	-	-	-		-
			II	1,40	-	-	-	-		-
			I+II	1,84	1,708	1,64	1,773	1,06		1,47
22	Dampferzeugung i.d. Öfen in t/t flüss. P.P.		I+II	5,8	4,08	-	5,3	4,04		-
23	Mittlerer CO-Gehalt in t/Ofen		I+II	-	0,939	0,960	0,985	1,016		-
24	CO - Umsatz in %	Gesamt	I	72,8	-	-	-	69,4		-
			II	72,7	-	-	-	59,9		-
			I+II	91,7	87,2	91,9	93,8	87,5		84,8
		zu flüss. Produkten	I	47,1	-	-	-	-		-
			II	-	-	-	-	-		-
			I+II	58,5	55,0	58,1	56,8	45,4		-
zu Gas und Gasol	I	-	-	-	-	-		-		
	II	-	-	-	-	-		-		
	I+II	-	-	34,7	-	-		-		
27	% CH ₄ im	Sygas	I	1,5	0,5	1,2	1,9	0,1		1,91
		Sygas	II	11,5	8,3	12,7	17,1	9,7		13,19
		Restgas	II	17,9	13,1	21,3	27,5	17,1		20,52
28	% CO ₂ im	Sygas	I	12,8	13,2	7,3	6,3	12,3		4,64
		Sygas	II	33,8	28,3	19,1	21,5	25,4		9,62
		Endgas	II	47,0	44,3	31,1	32,1	35,5		18,42
29	Schwefel im Sygas g/100 Nm ³	anorganisch	I	0,00	0,193	0,07	0,0	0,15		0,0
		organischer	I	0,23	0,160	0,21	0,193	-		0,178
		Gesamt	I	0,23	0,353	0,28	0,193	-		0,178

Monatsmittelwerte

Monat: März 1939.

000577

Nr.	Beschreibung		Stufe	Monat: März 1939.					Essener Steink.	
				Schwarz- heide	Luhr- burgzin	Rein- preußen	Krupp	Winters- hall		
1	Sygas auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	66,749	25,263	36,927	26,024	24,700	13,1866	
2	CO + H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	54,802	20,716	32,194	22,589	19,740	1,341	
3	CO + 2H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	53,956	20,311	31,750	---	19,640	11,110	
4	Verhältnis H ₂ : CO		I	2,049	1,887	1,970	2,014	2,015	1,301	
5	Hydriergasmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	1,105	0,0928	-	0,205	-	-	
			II	-	-	-	-	-	-	
			I+II	1,105	-	-	-	-	-	
6	Rein-Wasserstoffmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	0,990	0,0677	-	0,162	0,086	-	
			II	-	-	-	-	-	-	
			I+II	0,990	-	-	-	0,086	-	
7	Zahl der in Reaktion befindlichen Öfen im Mittel pro Tag		I	89,4	32,6	45,0	31,4	34,8	25,7	
			II	33,0	15,0	26,9	14,6	20,6	11,3	
			I+II	122,4	47,6	71,9	46,0	55,4	37,0	
8	Zahl der neu angefahren- nen Öfen im Monat		I	15	4	19	9	6	32	
			II	12	16		4	4	12	
			I+II	27	20		19	13	16	44
9	Mittlere Ofenreaktionsstunden		I	1255	1260	1315	1262	1998	215	
			II	1020	654	1705	1530	2253	308	
			I+II	1200	1053	1459	1346	2040	-	
10	Mittlere Ofentemperatur °C		I	191,7	195,6	197	196,3	197,1	181,9	
			II	191,4	191,5	198	197,8	200,0	187,6	
			I+II	191,6	194,5	197,7	196,6	197,2	184,5	
11	Mittlere Ofenbelastung mit Sygas I Nm ³ /h		I	1004	1041	1105	1114	1000	1126	
			II	1400	1085	800	1044	850	920	
			I+II	733	714	690	760	630	570	
12	Zahl der Hydrierungen im Monat		I	99	29	78	18	8	-	
			II	-	-		-	-	-	
13	Mittlere Dauer einer Hydrierung		I	24,8	11,7	9,4	13	12	-	
			II	-	-		-	-	-	
14	Mittlere Hydriertemperatur °C		I	200	198	201,4	207	200	-	
			II	-	-		-	-	-	
15	Mittlere Ofen-Hydrierbe- lastung mit Frisch-Rein- wasserstoff Nm ³ /h/Ofen		I	400	200	-	678	900	-	
			II	-	-	-	-	-	-	
16	Mittlere Ofen-Hydrierbe- lastung mit Kreislauf- Reinwasserstoff Nm ³ /h/Ofen		I	1246	305	-	832	n.b.	-	
			II	-	-	-	-	-	-	
17	Kontraktion %		I	59,2	52,2	56,8	62,0	49,3	-	
			II	35,7	39,2	34,7	-	33,0	-	
			I+II	73,7	70,9	72,4	76,0	66,0	71,98	
18	Ausbeute an Primärprodukten in g/Nm ³ CO+H ₂	ohne Gasol	I	114,4	-	-	-	-	-	
			II	19,6	-	-	-	-	-	
			I+II	134,0	123,2	120,4	119,6	90,4	128,95	
		mit Gasol	I	-	-	-	-	-	-	
			II	-	-	-	-	-	-	
			I+II	153,3	144,1	139,0	129,4	98,4	131,5	
19	Ausbeute an Primärprodukten in g/Nm ³ CO+2H ₂	ohne Gasol	I	116,2	-	-	-	-	-	
			II	19,9	-	-	-	-	-	
			I+II	131,1	125,7	122,0	-	90,9	-	
		mit Gasol	I	-	-	-	-	-	-	
			II	-	-	-	-	-	-	
			I+II	155,7	147,0	140,7	-	90,9	-	
20	Flüssige Primärprodukte in t/Monat		I	6272,0	-	-	-	-	-	
			II	1074,0	-	-	-	-	-	
			I+II	7346,0	2555,9	3875	2701,5	1785	1467,7	
21	Ofenleistung in t/Tag/Ofen		I	2,26	-	-	-	-	-	
			II	1,05	-	-	-	-	-	
			I+II	1,94	1,733	1,74(2,00)	1,894	1,04	1,593	
22	Dampferzeugung i.d. Öfen in t/t flüss. P.P.		I+II	5,9	4,85	-	5,3	5,46	-	
23	Mittlerer CO-Gehalt in t/Ofen		I+II	-	0,971	-	0,969	1,002	-	
24	CO - Umsatz in %	Gesamt	I	77,8	-	-	-	69,0	-	
			II	81,1	-	-	-	69,0	-	
			I+II	95,4	89,1	92,5	94,4	90,8	65,23	
		zu flüss. Produkten	I	55,1	-	-	-	-	-	
			II	9,4	-	-	-	-	-	
			I+II	64,5	56,2	55,5	56,7	43,2	-	
zu Gas und Gasol	I	-	-	-	-	-	-			
	II	-	-	-	-	-	-			
	I+II	-	-	30,8	-	-	-			
27	% CH ₄ im		Sygas	I	1,7	0,6	1,0	1,7	0,2	4,5
			Sygas	II	12,9	7,6	12,0	15,7	9,8	12,2
			Restgas	III	19,8	12,4	21,1(1,06)	26,5	17,5	24,3
28	% CO ₂ im		Sygas	I	13,0	13,5	6,7	6,1	12,6	3,95
			Sygas	II	36,3	28,8	18,1	21,8	25,1	7,98
			Endgas	III	49,7	48,7	30,5	31,5	39,4	18,36
29	Schwefel im Sygas g/100 Nm ³		anorganisch	I	0,00	0,151	0,05	---	0,08	-
			organischer	I	0,20	0,119	0,18	0,17	n.b.	0,266
			Gesamt	I	0,20	0,270	0,23	0,17	-	0,266

Monatsmittelwerte

Monat: Februar 1939.

V₁

Nr	Beschreibung		Monatsmittelwerte					
			Stufe	Schwarz- heide	Kuhr- benzin	Rhein- größen	Rauxel	Krupp
1	Sygas auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	74,028	22,800	33,829	22,730	30,120
2	CO + H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	60,646	18,790	29,329	19,856	24,490
3	CO + 2H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	60,091	18,420	29,137	-	24,370
4	Verhältnis H ₂ : CO		I	2,024	1,891	1,920	2,000	1,957
5	Hydrierergasmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	-	-	-	0,228	-
			II	-	-	-	-	-
			I+II	0,982	0,063	-	-	-
6	Reinwasserstoffmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	-	-	-	0,165	-
			II	-	-	-	-	-
			I+II	0,883	0,0425	-	-	-
7	Zahl der in Reaktion befindlichen Öfen im Mittel pro Tag		I	128,1	30,8	48,2	33,3	45,7
			II	44,5	16,2	25,8	13,4	24,0
			I+II	172,6	47,0	74,0	46,7	69,7
8	Zahl der neu angefahren- nen Öfen im Monat		I	10	-	19,0	8	-
			II	12	19	-	3	-
			I+II	22	19	19	11	-
9	Mittlere Ofenreaktionsstunden		I	1410	1515	1300	1274	1738
			II	1016	327	1455	1528	1308
			I+II	1309	1109	1358	1345	1586
10	Mittlere Ofentemperatur °C		I	192,5	198,3	197,1	197,2	199,2
			II	192,4	188,9	196,8	198,4	196,2
			I+II	192,5	194,8	197,0	197,5	198,1
11	Mittlere Ofenbelastung mit Sygas I Nm ³ /h		I	860	1102	1045	1014	1000
			II	1206	1000	800	1153	950
			I+II	638	722	681	725	660
12	Zahl der Hydrierungen im Monat		I	125	18	61	20	-
			II	-	-	-	-	-
13	Mittlere Dauer einer Hydrierung		I	19,3	11,9	10,7	10,75	-
			II	-	-	-	-	-
14	Mittlere Hydriertemperatur °C		I	200	198	204,9	207	-
			II	-	-	-	-	-
15	Mittlere Ofen-Hydrierbe- lastung mit Frisch-Rein- wasserstoff Nm ³ /h/Ofen		I	366	198	-	774	-
			II	-	-	-	-	-
16	Mittlere Ofen-Hydrierbe- lastung mit Kreislauf- Reinwasserstoff Nm ³ /h/Ofen		I	1050	706	-	940	-
			II	-	-	-	-	-
17	Kontraktion %		I	60,8	52,3	57,8	61,7	50,2
			II	24,5	40,5	38,3	-	35,9
			I+II	72,7	71,6	74,0	77,5	68,0
18	Ausbeute an Primärprodukten in g/Nm ³ CO+H ₂	ohne Gasol	I	117,7	-	-	-	-
			II	17,1	-	-	-	-
			I+II	134,8	118,5	121,0	124,9	97,3
		mit Gasol	I	-	-	-	-	-
			II	-	-	-	-	-
			I+II	152,9	133,7	138,5	137,4	-
19	Ausbeute an Primärprodukten in g/Nm ³ CO+2H ₂	ohne Gasol	I	118,8	-	-	-	-
			II	17,3	-	-	-	-
			I+II	136,1	120,9	122,5	-	97,8
		mit Gasol	I	-	-	-	-	-
			II	-	-	-	-	-
			I+II	154,3	136,1	140,2	-	-
20	Flüssige Primärprodukte in t/Monat		I	7139,5	-	-	-	-
			II	1037,3	-	-	-	-
			I+II	8176,8	2226,5	3561	2481,3	2383
21	Ofenleistung in t/Tag/Ofen		I	1,99	-	-	-	-
			II	0,83	-	-	-	-
			I+II	1,69	1,69	1,72	1,90	1,22
22	Dampferzeugung i.d. Ofen in t/t flüss. F.P.		I+II	6,4	5,06	-	5,3	5,98
23	Mittlerer CO-Gehalt in t/Ofen		I+II	-	0,921	0,91	0,955	1,0092
24	CO - Umsatz in %	Gesamt	I	81,5	68,9	-	-	68,7
			II	77,5	62,9	-	-	61,6
			I+II	95,3	88,4	90,0	93,7	88,1
		zu flüss. Produkten	I	55,9	-	-	-	-
			II	-	-	-	-	-
			I+II	64,0	54,0	55,6	56,0	45,8
		zu Gas und Gasol	I	-	-	-	-	-
			II	-	-	-	-	-
			I+II	-	-	28,3	-	-
27	% CH ₄ im	Sygas	I	1,9	0,5	1,0	1,6	0,1
		Sygas	II	14,4	8,1	11,7	15,7	9,2
		Restgas	II	21,5	12,8	18,4	25,3/1,27	15,4
28	% CO ₂ im	Sygas	I	12,9	13,4	6,2	6,6	12,8
		Sygas	II	38,3	29,8	18,2	22,9	27,2
		Endgas	II	51,0	48,8	29,9	32,4	42,7
29	Schwefel in Sygas g/100 Nm ³	anorganisch	I	0,0	0,05	0,08	-	0,13
		organischer	I	0,17	0,10	0,21	0,14	-
		Gesamt	I	0,17	0,15	0,29	0,14	-

Monatsmittelwerte		Monat: J A N U A R 1939.							
Nr.		Stufe	Schwarz- heide	Ruhr- benzin	Rhein- preußen	Rauxel	Krupp Winters- hall	Essener Steink.	
1	Sygas auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	88,124	26,306	37,224	21,546	25,9		
2	CO + H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	72,235	21,774	32,349	18,830	21,0		
3	CO + 2H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	71,819	21,571	32,085	-	20,9		
4	Verhältnis H ₂ : CO	I	1,984	1,920	1,94	2,03	1,960		
5	Hydriergasmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	1,123	0,0658	-	0,227	-		
		II	-	-	-	-	-		
		I+II	1,123	0,0658	-	-	-		
6	Rein-Wasserstoffmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	1,005	0,048	-	0,181	-		
		II	-	-	-	-	-		
		I+II	1,005	0,048	-	-	-		
7	Zahl der in Reaktion befindlichen Öfen im Mittel pro Tag	I	145,8	31,1	51,9	29,4	36,0		
		II	49,9	15,6	21,2	12,0	18,4		
		I+II	195,7	46,7	73,3	41,4	54,4		
8	Zahl der neu angefahren- nen Öfen im Monat	I	41	-	9	11	12		
		II	17	10	8	5	12		
		I+II	58	10	17	16	24		
9	Mittlere Ofenreaktionsstunden	I	1342	1453	1660	1210	506		
		II	1097	541	820	1515	443		
		I+II	1278	1152	1425	1298	485		
10	Mittlere Ofentemperatur °C	I	192,4	197,0	200,2	196,9	195,0		
		II	193,1	191,0	190,0	19,9	181,0		
		I+II	192,6	195,0	197,5	196,9	193,0		
11	Mittlere Ofenbelastung mit Sygas I Nm ³ /h	I	812	1176	965	985	1100		
		II	1170	1129	1000	1218	1200		
		I+II	605	783	685	700	740		
12	Zahl der Hydrierungen im Monat	I	164	17	94	26,0	-		
		II	-	-		-	-		
13	Mittlere Dauer einer Hydrierung	I	17,9	11,85	9,4	9,6	-		
		II	-	-		-	-		
14	Mittlere Hydriertemperatur °C	I	200	211	205,4	207	-		
		II	-	-		-	-		
15	Mittlere Ofen-Hydrierbe- lastung mit Frisch-Rein- wasserstoff Nm ³ /h/Ofen	I	342	238	-	727	-		
		II	-	-	-	-	-		
16	Mittlere Ofen-Hydrierbe- lastung mit Kreislauf- Reinwasserstoff Nm ³ /h/Ofen	I	1130	1033	-	952	-		
		II	-	-	-	-	-		
17	Kontraktion %	I	59,9	51,8	57,5	58,6	47,1		
		II	27,2	38,7	37,6	-	41,6		
		I+II	73,1	70,4	73,7	77,4	69,1		
18	Ausbeute an Primärprodukten in g/Nm ³ CO+H ₂	ohne Gasol	I	114,1	-	-	-	-	
			II	18,0	-	-	-	-	
			I+II	132,1	110,5	115	120,0	101,8	
		mit Gasol	I	-	-	-	-	-	
			II	-	-	-	-	-	
			I+II	146,9	139,8	133	131,1	-	
19	Ausbeute an Primärprodukten in g/Nm ³ CO+2H ₂	ohne Gasol	I	114,8	-	-	-	-	
			II	18,1	-	-	-	-	
			I+II	132,9	111,5	116,2	-	102,3	
		mit Gasol	I	-	-	-	-	-	
			II	-	-	-	-	-	
			I+II	147,7	141,1	134,3	-	-	
20	Flüssige Primärprodukte in t/Monat	I	8246,0	-	-	-	-		
		II	1300,6	-	-	-	-		
		I+II	9546,6	2405,85	3726	2253,3	2138		
21	Ofenleistung in t/Tag/Ofen	I	1,82	-	-	-	-		
		II	0,84	-	-	-	-		
		I+II	1,57	1,718	1,64(1,90)	1,75	1,36		
22	Dampferzeugung i.d. Öfen in t/t. flüss. P.B.	I+II	6,1	4,84	-	5,15	-		
23	Mittlerer CO-Gehalt in t/Ofen	I+II	-	0,956	0,848	0,950	1,008		
24	CO - Umsatz in %	Gesamt	I	80,0	65,3	-	-	65,8	
			II	80,4	63,2	-	-	70,0	
			I+II	95,8	87,3	92,9	94,5	89,7	
		zu flüss. Produkten	I	53,7	-	-	-	-	
			II	8,5	-	-	-	-	
			I+II	62,6	50,6	54,4	57,3	47,4	
zu Gas und Gasol	I	-	-	-	-	-			
	II	-	-	-	-	-			
	I+II	-	-	33,6	-	-			
27	% CH ₄ im	Sygas	I	2,2	0,6	0,8	1,6	0,2	
		Sygas	II	15,1	7,6	12,1	15,9/1,24	8,4	
		Restgas	II	23,1	12,6	20,7(1,10)	25,2/1,26	14,4	
28	% CO ₂ im	Sygas	I	12,8	13,2	6,6	6,3	13,5	
		Sygas	II	38,8	27,5	20,9	24,1	27,0	
		Endgas	II	52,8	45,3	33,8	32,9	44,6	
29	Schwefel im Sygas g/100 Nm ³	anorganisch	I	0,00	1,09	0,05	0,0	0,119	
		organischer	I	0,23	0,133	0,18	0,10	n-b.	
		Gesamt	I	0,23	1,223	0,23	0,10	-	

Monatsmittelwerte		Monat: Dezember 1938						
Nr.	000583	Stufe	Schwarzheide	Ruhrbenzin	Reinpreußen	Rauzel	Krupp	
1	Sygas auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	102,598	31,73	31,72	20,423	12,1	
2	CO + H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	84,309	26,32	27,103	17,604	10,3	
3	CO + 2H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	83,963	25,65	26,916	17,400	10,0	
4	Verhältnis H ₂ : CO	I	1,97	1,860	1,16	1,93	1,941	
5	Hydriergasmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	1,198	0,06	-	0,149	-	
		II	-	-	-	-	-	
		I+II	1,198	0,065	-	0,148	-	
6	Rein-Wasserstoffmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	1,153	0,047	-	0,126	-	
		II	-	-	-	-	-	
		I+II	1,153	0,047	-	0,126	-	
7	Zahl der in Reaktion befindlichen Öfen im Mittel pro Tag	I	145,7	43,4	49,8	29,1	30,5	
		II	43,8	15,1	19,5	10,6	15,3	
		I+II	189,5	58,5	69,3	39,7	45,8	
8	Zahl der neu angefahrenen Öfen im Monat	I	28	5	-	9	0	
		II	24	14	22	3	8	
		I+II	52	19	22	12	8	
9	Mittlere Ofenreaktionsstunden	I	1257	1302	1670	1355	820	
		II	1313	459	644	1590	598	
		I+II	1268	1083	1380	1420	-	
10	Mittlere Ofentemperatur °C	I	193,0	195,3	201,5	196,3	192	
		II	192,6	188,8	196,5	196,9	178	
		I+II	192,9	193,3	200,0	196,6	188	
11	Mittlere Ofenbelastung mit Sygas I Nm ³ /h	I	950	988	860	943	1030	
		II	1301	1122	962	1215	1040	
		I+II	728	732	625	691	688	
12	Zahl der Hydrierungen im Monat	I	136	21	85	14	-	
		II	-	-	-	-	-	
13	Mittlere Dauer einer Hydrierung	I	22,9	11,4	10,0	11,8	-	
		II	-	-	-	-	-	
14	Mittlere Hydriertemperatur °C	I	200	203	205,5	207	-	
		II	-	-	-	-	-	
15	Mittlere Ofen-Hydrierbelastung mit Frisch-Reinwasserstoff Nm ³ /h/Ofen	I	370	197,0	-	761	-	
		II	-	-	-	-	-	
16	Mittlere Ofen-Hydrierbelastung mit Kreislauf-Reinwasserstoff Nm ³ /h/Ofen	I	780	1148	-	962	-	
		II	-	-	-	-	-	
17	Kontraktion % 000584	I	57,8	60,5	56,1	57,2	42,5	
		II	31,8	20,0	36,0	-	26,2	
		I+II	69,8	68,4	72,2	74,6	62,8	
18	Ausbeute an Primärprodukten in g/Nm ³ CO+H ₂	ohne Gasol	I	107,9	-	-	-	-
			II	19,9	-	-	-	-
			I+II	127,8	111,4	116,0	107,6	105,2
		mit Gasol	I	-	-	-	-	-
			II	-	-	-	-	-
			I+II	140,6	126,0	135,7	119,5	108,0
19	Ausbeute an Primärprodukten in g/Nm ³ CO+2H ₂	ohne Gasol	I	108,3	-	-	-	-
			II	20,0	-	-	-	-
			I+II	128,3	114,5	116,7	108,9	108,3
		mit Gasol	I	-	-	-	-	-
			II	-	-	-	-	-
			I+II	141,2	129,3	136,8	120,9	111,6
20	Flüssige Primärprodukte in t/Monat	I	9096,0	-	-	-	-	
		II	1677,5	-	-	-	-	
		I+II	10773,5	2934,0	3140,0	1894,5	1083	
21	Ofenleistung in t/Tag/Ofen	I	2,01	-	-	-	-	
		II	1,24	-	-	-	-	
		I+II	183	1,62	1,465	1,54	1,48	
22	Dampferzeugung i.d. Öfen in t/t flüss. R.P.	I+II	6,3	4,76	-	5,4	-	
23	Mittlerer CO-Gehalt in t/Ofen	I+II	-	0,909	0,88	0,940	-	
24	CO-Umsatz in %	Gesamt	I	75,9	74,1	-	-	67,7
			II	68,8	11,5	-	-	64,5
			I+II	92,8	85,6	92,8	88,3	84,5
		zu flüss. Produkten	I	50,2	-	-	-	-
			II	-	-	-	-	-
			I+II	59,5	50,2	53,2	49,7	53,6
		zu Gas und Gasol	I	-	-	-	-	-
			II	-	-	-	-	-
			I+II	-	-	39,0	-	-
27	% CH ₄ im	Sygas	I	2,0	0,6	1,1	2,2	0,2
		Sygas	II	15,6	9,7	12,1	14,2/1,16	7,9
		Restgas	II	21,7	13,7	21,9/1,09	22,4/1,14	10,7
28	% CO ₂ im	Sygas	I	13,2	12,9	6,8	5,4	12,8
		Sygas	II	33,8	31,3	19,3	21,1	27,9
		Endgas	II	49,1	45,0	31,6	28,6	41,8
29	Schwefel im Sygas g/100 Nm ³	anorganisch	I	0,00	0,824	0,05	0,00	0,14
		organischer	I	0,48	0,092	0,18	0,13	0,06
		Gesamt	I	0,48	0,916	0,23	0,13	0,20

Nr	Monatsmittelwerte 000585		Monat: November 1938.				
	Stufe	Schwarz- heide	Ruhr- benzin	Rhein- preußen	Reuxel		
1	Sygas auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	112,314	24,97	23,719	22,740
2	CO + H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	92,771	20,77	19,98	19,806
3	CO + 2H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	92,182	20,45	19,98	19,306
4	Verhältnis H ₂ : CO		I	1,995	1,915	2,00	2,08
5	Hydriergasmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	1,084	1,037	0,225	0,086
			II	-	-	-	-
			I+II	1,084	0,037	0,225	0,086
6	Rein-Wasserstoffmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶		I	0,968	0,027	0,206	0,071
			II	-	-	-	-
			I+II	0,968	0,027	0,206	0,071
7	Zahl der in Reaktion befindlichen Öfen im Mittel pro Tag		I	150,4	32,3	41,0	31,1
			II	43,9	14,4	17,5	11,5
			I+II	194,3	46,7	58,5	42,6
8	Zahl der neu angefahren- nen Öfen im Monat		I	43,0	-	-	7
			II	16	17	17	2
			I+II	59	17	17	9
9	Mittlere Ofenreaktionsstunden		I	1227	1910	1510	1470
			II	1404	1025	825	1887
			I+II	1267	1635	1310	1585
10	Mittlere Ofentemperatur °C		I	192,7	199,0	200,7	195,9
			II	192,7	191,1	194,7	197,2
			I+II	192,7	196,5	198,5	196,3
11	Mittlere Ofenbelastung mit Sygas I Nm ³ /h		I	1037	1073	945	1015
			II	1318	1084	950	1142
			I+II	803	744	665	742
12	Zahl der Hydrierungen im Monat		I	144	14	64	10
			II	-	-	-	-
13	Mittlere Dauer einer Hydrierung		I	21,2	10,7	11,5	12,6
			II	-	-	-	-
14	Mittlere Hydriertemperatur °C		I	200	203	202,5	207
			II	-	-	-	-
15	Mittlere Ofen-Hydrierbe- lastung mit Frisch-Rein- wasserstoff Nm ³ /h/Ofen		I	320	180	145	565
			II	-	-	-	-
16	Mittlere Ofen-Hydrierbe- lastung mit Kreislauf- Reinwasserstoff Nm ³ /h/Ofen		I	770	1270	750	750
			II	-	-	-	-
17	Kontraktion % 000586		I	56,8	55,4	57,1	58,1
			II	32,7	35,8	32,4	-
			I+II	69,1	71,8	71,0	73,9
18	Ausbeute an Primärprodukten in g/Nm ³ CO+H ₂	ohne Gasol	I	102,7	-	-	-
			II	17,8	-	-	-
			I+II	120,5	10,3	120	110,0
		mit Gasol	I	-	-	-	-
			II	-	-	-	-
			I+II	128,5	117,8	144	124,0
19	Ausbeute an Primärprodukten in g/Nm ³ CO+2H ₂	ohne Gasol	I	103,4	-	-	-
			II	17,9	-	-	-
			I+II	121,3	102,9	120	113,4
		mit Gasol	I	-	-	-	-
			II	-	-	-	-
			I+II	129,3	119,5	144	127,2
20	Flüssige Primärprodukte in t/Monat		I	9530,6	-	-	-
			II	1651,9	-	-	-
			I+II	1182,5	2103,6	2395,1	2190,0
21	Ofenleistung in t/Tag/Ofen		I	2,11	-	-	-
			II	1,25	-	-	-
			I+II	1,92	1,51	1,61	1,715
22	Dampferzeugung i.d. Ofen in t/t flüss. P.P.		I+II	6,3	5,55	-	5,6
23	Mittlerer CO-Gehalt in t/Ofen		I+II	-	0,761	-	0,935
24	CO - Umsatz in %	Gesamt	I	74,3	69,9	-	-
			II	70,8	58,9	-	-
			I+II	93,8	87,6	94,7	92,4
		zu flüss. Produkten	I	48,6	-	-	-
			II	8,4	-	-	-
			I+II	57,0	46,6	58,6	53,8
		zu Gas und Gasol	I	-	-	-	-
			II	-	-	-	-
			I+II	-	-	39,0	-
27	% CH ₄ im	Sygas	I	1,8	0,6	1,2	2,0
		Sygas	II	12,4	9,0	12,1	15,6
		Restgas	II	20,7	13,9	21,1	24,1
28	% CO ₂ im	Sygas	I	13,1	13,2	6,6	6,0
		Sygas	II	33,4	29,8	19,2	20,1
		Endgas	II	50,0	43,8	30,8	29,7
29	Schwefel im Sygas g/100 Nm ³	anorganisch	I	0,00	0,465	0,05	0,0
		organischer	I	0,31	0,220	0,25	0,10
		Gesamt	I	0,31	0,685	0,30	0,10

Monatsmittelwerte

Monat: O k t o b e r 1938.

000587

Nr.	Stufe	Schwarz- heide	Kuhr- benzin	Rhein- preußen	Rauzol		
1	I	114,2309	23,653	27,400	21,326		
2	I	94,63	19,672	23,137	18,618		
3	I	94,28	19,22	22,99	-		
4	I	1,99	1,869	1,96	2,0		
5	I	-	-	-	-		
	II	-	-	-	-		
	I+II	0,968	0,0272	-	0,136		
6	I	-	-	-	-		
	II	-	-	-	-		
	I+II	0,871	0,0196	-	0,111		
7	I	148,4	34,0	38,7	28,5		
	II	43,2	13,4	15,9	10,5		
	I+II	191,4	47,4	54,6	39,0		
8	I	50	-	3	7		
	II	12	10	12	2		
	I+II	62	10	15	9		
9	I	1216	1892	1410	1360		
	II	1791	1625	880	1645		
	I+II	13,47	1849	1265	1436		
10	I	192,2	198,5	201,0	196,9		
	II	194,2	196,5	197,0	197,8		
	I+II	192,6	198,0	199,0	197,2		
11	I	1036	1008	955	1005		
	II	1380	1108	965	1230		
	I+II	802	724	675	734		
12	I	184	10	73	14		
	II	8	-	-	-		
13	I	19,73	11,8	} 14,2	13,3		
	II	-	-				
14	I	} 200	208,5	-	207		
	II		-	-	-		
15	I	} 230	129	-	538		
	II		-	-	-		
16	I	720	-	-	026		
	II	-	-	-	-		
17	I	55,4	56,7	58,3	59,5		
	II	31,3	32,3	33,5	-		
	I+II	67,8	70,7	72,2	75,4		
18	ohne Gasol	I	102,4	-	-		
		II	18,4	-	-		
		I+II	120,8	109,0	118,6	116,4	
	mit Gasol	I	-	-	-	-	
		II	-	-	-	-	
		I+II	123,5	125,2	142,5	131,6	
19	ohne Gasol	I	102,9	-	-		
		II	18,4	-	-		
		I+II	121,3	111,5	119,0	-	
	mit Gasol	I	-	-	-	-	
		II	-	-	-	-	
		I+II	124,0	128,1	143,5	-	
20	I	9693,7	-	-	-		
	II	1739,2	-	-	-		
	I+II	11432,9	2142,1	2749,0	21.67,7		
21	I	2,11	-	-	-		
	II	1,30	-	-	-		
	I+II	1,93	1,58	1,63	1,795		
22	I+II	6,35	5,030	-	5,8		
23	I+II	-	895	-	0,939		
CO - Umsatz in %	24	Gesamt	I	72,8	71,1	-	-
			II	65,9	57,4	-	-
			I+II	91,9	87,7	93,4	93,4
	25	zu flüss. Produkten	I	48,3	-	-	-
			II	8,7	-	-	-
			I+II	57,0	49,3	55,6	55,0
	26	zu Gas und Gasol	I	-	-	-	-
			II	-	-	-	-
			I+II	-	-	33,7	-
27	% CH ₄ im Sygas Restgas	I	1,6	0,6	1,0	2,3	
		II	11,0	9,5	-	19,8/1,1	
		II	19,0	14,5	19,1/1,02	26,5/1,1	
28	% CO ₂ im Sygas Endgas	I	13,0	13,1	6,8	5,9	
		II	32,0	30,6	-	22,7	
		II	45,7	44,6	30,6	32,3	
29	Schwefel im Sygas g/100 Nm ³	anorganisch organischer Gesamt	I	0,01	0,30	0,02	0,0
			I	0,24	0,390	0,23	0,11
			I	0,25	0,690	0,25	0,11

000588

Monats- Mittelwerte		Monat: September 1938					
Nr.		Stufe	Schwarz- heide	Holtzen	Rhein- preußen	Muxel	
1	Sygas auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :	1.	112,408	24,56	21,788	22,177	
2	CO + H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :	1.	93,056	20,56	17,500	19,493	
3	CO + 2H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :	1.	92,682	19,76	17,430		
4	Verhältnis $\frac{H_2}{CO} =$	1.	1,99	1,785	1,97	2,01	
5	Hydriergasmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :	1.					
		2.					
		1.+2.	0,964	0,103	0,323	0,238	
6	Rein-Wasserstoffmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :	1.					
		2.					
		1.+2.	0,940	0,075	0,304	0,197	
7	Zahl der in Reaktion befindlichen Ofen in Mittel pro Tag:	1.	145,7	35,1	35,4	30,1	
		2.	43,5	12,3	18,2	10,8	
		1.+2.	189,2	47,4	53,6	40,9	
8	Zahl der neu ungefahre- nen Ofen im Monat:	1.	44	1	13	9	
		2.	8	6		2	
		1.+2.	52	7	13	11	
9	Mittlere Ofen- reaktionsstunden:	1.	1197	1783	1470	1294	
		2.	1728	547	950	1466	
		1.+2.	2925	2330	2420	2760	
10	Mittlere Ofen- temperatur °C:	1.	192,8	198,7	199,5	196,9	
		2.	193,7	191,0	194,5	197,8	
		1.+2.	193,0	196,8	198,0	197,2	
11	Mittlere Ofenbelastung mit Sygas I Nm ³ /h:	1.	1071	974	885	1023	
		2.	1392	1177	850	1230	
		1.+2.	2463	2151	1735	2253	
12	Zahl der Hydrierungen im Monat:	1.	228	31		23	
		2.	4			1	
13	Mittlere Dauer einer Hydrierung	1.		12,2		12,4	
		2.	21,5		14,4	13,0	
14	Mittlere Hydriertempera- tur °C:	1.	200			207	
		2.	200	208,5	200,4		
15	Mittlere Ofen-Hydrierbe- lastung mit Frisch-Rein- wasserstoff Nm ³ /h/Ofen:	1.				660	
		2.	189	198,5			
16	Mittlere Ofen-Hydrierbe- lastung mit Kreislauf- Reinwasserstoff Nm ³ /h/Ofen:	1.				995	
		2.	730	1250			
17	Kontraktion %:	1.	55,4	57,6	50,8	58,6	
		2.	30,5	32,9	28,8		
		1.+2.	67,2	71,5	65,0	75,9	
18	Ausbeute an P.P. in g/Nm ³ CO + H ₂	ohne Gasol	1.	95,8			
			2.	20,4			
			1.+2.	116,2	114,7	114,0	117,4
		mit Gasol	1.				
			2.				
			1.+2.	118,4	131,4	138,5	131,7
19	Ausbeute an P.P. in g/Nm ³ CO + 2H ₂	ohne Gasol	1.	96,2			
			2.	20,4			
			1.+2.	116,6	119,2	114,0	
		mit Gasol	1.				
			2.				
			1.+2.	118,8	136,5	138,5	
20	Flüssige Primärprodukte in t/Monat:	1.	8912,4				
		2.	1899,4				
		1.+2.	10811,8	2355,25	1992,3	2288,0	
21	Ofenleistung in t/Tag/Ofen:	1.	2,04				
		2.	1,46				
		1.+2.	1,91	1,658	1,28(1,56)	1,865	
22	Dampferzeugung i. Ofen in t/t Flüss. P.P.	1.+2.	6,5	5,19		6,02	
23	Mittlere CO-Gehalt in t/Ofen	1.+2.		0,885		0,943	
24	CO- Einsatz in %	Gesamt:	1.	72,1	70,1		
			2.	66,2	50,0		
			1.+2.	91,6	85,0	91,7	93,8
		zu flüss. Produkten:	1.	45,1			
			2.	9,6			
			1.+2.	54,7	50,3	53,3	55,8
26	in Gas und Gasol	1.					
		2.					
		1.+2.			32,7		
27	CH ₄ im	Sygas	1.	1,7	0,6/1,0	2,8	2,0
		Sygas	2.	11,3	9,3/1,49		17,4/1,15
		Restgas	1.	19,3	14,2/1,15	16,4	26,7/1,13
28	% CO ₂ im	Sygas	1.	13,1	12,3	8,9	6,3
		Sygas	2.	31,4	29,9		22,5
		Endgas	1.	46,4	44,3	31,2	33,7
29	Schwefel im Sygas g/100 Nm ³	anorganisch	1.	0,00	0,23	0,05	0,0
		organischer	1.	0,23	0,22	0,25	0,1111
		Gesamt	1.	0,23	0,45	0,30	0,1111

Monats- Mittelwerte		Monat: August 1938					
Nr.		Stufe	Schwarz- koide	Holten	Rein- preussen	nauxel	
1	Sygas auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :	1.	108,219	25,54	21,992	21,716	
2	CO + H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :	1.	89,605	21,02	16,576	18,871	
3	CO + 2H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :	1.	89,180	20,70	16,453	-	
4	Verhältnis $\frac{H_2}{CO}$ =	1.	1,990	1,908	1,960	2,030	
5	Hydriergasmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :	1.	-	-	-	0,158	
		2.	-	-	-	-	
		1.+2.	0,953	0,0768	0,325	0,158	
6	Rein-Wasserstoffmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :	1.	-	-	-	0,131	
		2.	-	-	-	-	
		1.+2.	0,844	0,0556	0,304	0,131	
7	Zahl der in Reaktion befindlichen Öfen in Mittel pro Tag:	1.	132,0	31,8	31,5	29,3	
		2.	43,6	13,2	22,5	11,2	
		1.+2.	176,4	45,0	54,0	40,5	
8	Zahl der neu angefahren- nen Öfen im Monat:	1.	39	14	15	11	
		2.	20	-	-	3	
		1.+2.	59	14	15	14	
9	Mittlere Ofen- reaktionsstunden:	1.	1041	1258	1065	1488	
		2.	1933	1023	1482	1219	
		1.+2.	1272	1184	1259	1414	
10	Mittlere Ofen- temperatur °C:	1.	193,2	193,6	195,5	197,8	
		2.	194,1	194,5	196,0	197,5	
		1.+2.	193,4	193,8	195,7	197,8	
11	Mittlere Ofenbelastung mit Sygas I Nm ³ /h:	1.	1095	1080	940	996	
		2.	1252	1242	730	1230	
		1.+2.	825	764	560	721	
12	Zahl der Hydrierungen im Monat:	1.	219	24	62	17	
		2.	12	-	-	-	
		1.+2.	19,6	12	15,8	12,9	
13	Mittlere Dauer einer Hydrierung	1.	-	-	-	-	
		2.	-	-	-	-	
		1.+2.	200	207	198	206	
14	Mittlere Hydriertempera- tur °C:	1.	200	207	198	206	
		2.	200	-	-	-	
		1.+2.	190	191	130	598	
15	Mittlere Ofen-Hydrierbe- lastung mit Frisch-Rein- wasserstoff Nm ³ /h/Ofen:	1.	-	-	-	-	
		2.	-	-	-	-	
		1.+2.	770	1363	1655	885	
16	Mittlere Ofen-Hydrierbe- lastung mit Kreislauf- Reinwasserstoff Nm ³ /h/Ofen:	1.	-	-	-	-	
		2.	-	-	-	-	
		1.+2.	56,8	52,3	44,3	54,3	
17	Kontraktion %:	1.	56,8	52,3	44,3	54,3	
		2.	31,1	36,4	25,7	-	
		1.+2.	67,4	69,7	60,5	73,1	
18	Ausbeute an P.P. in g/Nm ³ CO + H ₂	ohne Gasol	1.	95,4	-	-	-
			2.	19,4	-	-	-
			1.+2.	114,8	115,2	114,0	112,1
		mit Gasol	1.	-	-	-	-
			2.	-	-	-	-
			1.+2.	117,0	132,3	134,1	128,7
19	Ausbeute an P.P. in g/Nm ³ CO + 2H ₂	ohne Gasol	1.	95,9	-	-	-
			2.	19,4	-	-	-
			1.+2.	115,3	116,8	114,5	-
		mit Gasol	1.	-	-	-	-
			2.	-	-	-	-
			1.+2.	117,5	134,2	135,0	-
20	Flüssige Primärprodukte in t/Monat:	1.	8550,3	-	-	-	
		2.	1733,2	-	-	-	
		1.+2.	10283,5	2419,4	1887,2	2228,7	
21	Ofenleistung in t/Tag/Ofen:	1.	2,08	-	-	-	
		2.	1,28	-	-	-	
		1.+2.	1,88	1,734	1,15	1,775	
22	Dampferzeugung i. Öfen in t/Flüss. P.P.	1.+2.	6,3	5,430	-	6,0	
23	Mittlere CO-Gehalt in t/Ofen	1.+2.	-	0,838	-	0,936	
24	CO - Umsatz in %	Gesamt:	1.	72,0	68,5	-	-
			2.	65,7	60,9	-	-
			1.+2.	91,8	87,7	85,6	92,5
		zu Flüss. Produkten:	1.	45,0	-	-	-
			2.	9,1	-	-	-
			1.+2.	54,1	52,8	53,1	56,3
zu Gas und Gasol	1.	-	-	-	-		
	2.	-	-	-	-		
	1.+2.	-	-	25,8	-		
27	% CH ₄ im	Sygas	1.	1,7	0,6/1,0	6,7	2,2/1,0
		Sygas	2.	11,0	8,6/1,57	-	15,2/1,16
		Restgas	2.	19,1	13,5/1,15	24,7/1,06	24,6/1,14
28	% CO ₂ im	Sygas	1.	13,1	13,5	10,0	6,5
		Sygas	2.	31,2	30,7	-	20,7
		Endgas	2.	46,9	45,0	26,8	32,6
29	Schwefel im Sygas g/100 Nm ³	anorganisch	1.	0,03	0,144	0,12	0,0
		organischer	1.	0,34	0,122	0,36	0,093
		Gesamt	1.	0,37	0,266	0,48	0,093

Monats- Mittelwerte		Monat: Juli 1938.					
Nr.		Stufe	Schwarz- heide	Holten	Rhein- preussen	Fauzel	
1	Sygas auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :	1.	94,437	24,82	20,943	20,398	
2	CO + H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :	1.	78,116	20,4	14,816	17,700	
3	CO + 2H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :	1.	77,577	20,16	14,802	-	
4	Verhältnis $\frac{H_2}{CO}$ =	1.	1,974	1,925	1,99	2,0	
5	Hydriergasmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :	1.	0,949	-	-	-	
		2.	-	-	-	-	
		1.+2.	-	0,093	0,319	0,193	
6	Reinwasserstoffmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :	1.	0,845	-	-	-	
		2.	-	-	-	-	
		1.+2.	-	0,068	0,300	0,162	
7	Zahl der in Reaktion befindlichen Öfen in Mittel pro Tag:	1.	111,4	32,8	25,8	29,3	
		2.	43,9	12,3	21,1	10,0	
		1.+2.	155,3	45,1	46,9	39,3	
8	Zahl der neu angefahren- nen Öfen im Monat:	1.	56	15	1	6	
		2.	12	-	17	4	
		1.+2.	68	15	18	10	
9	Mittlere Ofen- reaktionsstunden:	1.	984	1073	997	1550	
		2.	1893	1604	1340	1200	
		1.+2.	1242	1203	1160	1460	
10	Mittlere Ofen- temperatur °C:	1.	193,2	193,5	194,5	197,2	
		2.	193,5	196,4	195,5	197,2	
		1.+2.	193,3	195,3	195,0	197,2	
11	Mittlere Ofenbelastung mit Sygas I Nm ³ /h:	1.	1141	1019	1090	936	
		2.	1152	1164	805	1375	
		1.+2.	816	740	600	698	
12	Zahl der Hydrierungen im Monat:	1.	201	26	69	14	
		2.	-	-		4	
13	Mittlere Dauer einer Hydrierung	1.	21,2	12,4	15,2	14,9	
		2.	-	-		11,5	
14	Mittlere Hydriertempera- tur °C:	1.	200	200	197,5	206	
		2.	-	-			
15	Mittlere Ofen-Hydrierbe- lastung mit Frisch-Rein- wasserstoff Nm ³ /h/Ofen:	1.	190	210,8	286,0	635	
		2.	-	-			
16	Mittlere Ofen-Hydrierbe- lastung mit Kreislauf- Reinwasserstoff Nm ³ /h/Ofen:	1.	850	1000	-	869	
		2.	-	-			
17	Kontraktion %:	1.	55,5	57,1	41,0	56,5	
		2.	33,8	30,5	25,4	-	
		1.+2.	67,9	70,2	56,0	75,0	
18	Ausbeute an P.P. in g/Nm ³ CO + H ₂	ohne Gasol	1.	90,0	-	-	-
			2.	23,5	-	-	-
			1.+2.	113,5	111	116,5	120
		mit Gasol	1.	-	-	-	-
			2.	-	-	-	-
			1.+2.	113,2	125,7	134,5	130,0
19	Ausbeute an P.P. in g/Nm ³ CO + 2H ₂	ohne Gasol	1.	90,6	-	-	-
			2.	23,7	-	-	-
			1.+2.	114,3	112,3	116,5	-
		mit Gasol	1.	-	-	-	-
			2.	-	-	-	-
			1.+2.	119,0	127,3	134,5	-
20	Flüssige Primärprodukte in t/Monat:	1.	7032,6	-	-	-	
		2.	1837,2	-	-	-	
		1.+2.	8869,8	2261,6	1724,6	2121,1	
21	Ofenleistung in t/Tag/Ofen:	1.	2,04	-	-	-	
		2.	1,35	-	-	-	
		1.+2.	1,84	1,620	1,16(1,37)	1,74	
22	Dampferzeugung i. Öfen in t/t Flüss. P.P.	1.+2.	6,5	5,4	-	5,4	
23	Mittlere CO-Gehalt in t/Ofen	1.+2.	-	0,524	-	0,931	
24	CO - Gesamt:	1.	70,4	73,6	-	-	
		2.	65,7	57,4	-	-	
		1.+2.	91,1	88,7	87,5	93,8	
25	Umsatz in % zu flüss. Produkten:	1.	42,2	-	-	-	
		2.	11,0	-	-	-	
		1.+2.	53,3	51,2	55,1	56,6	
26	zu Gas und Gasol	1.	-	-	-	-	
		2.	-	-	-	-	
		1.+2.	-	-	25,9	-	
27	Sygas im	Sygas	1.	1,7	0,6	10,5	2,5
		Sygas	2.	10,3	9,9(1,54)	-	16,7(1,12)
		Restgas	2.	19,3	12,8(112)	31,2	27,5(1,17)
28	CO ₂ im	Sygas	1.	13,1	13,8	10,35	6,5
		Sygas	2.	30,5	32,7	-	20,2
		Endgas	2.	45,7	45,2	25,6	32,0
29	Schwefel im Sygas g/100 Nm ³	anorganisch	1.	0,02	0,206	0,055	0,0
		organischer	1.	0,39	0,137	0,45	0,119
		Gesamt	1.	0,41	0,343	0,505	0,119

Monats- Mittelwerte 000594		Monat: Juni 1938					
Nr.		Stufe	Schwarz- heide	Holten	Rhein- preussen	Rauxel	
1	Sygas auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :	1.	61,418	23,25	20,74	21,27872	
2	CO + H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :	1.	67,480	19,26	16,49	18,59	
3	CO + 2H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :	1.	67,226	19,00	16,19	-	
4	Verhältnis $\frac{H_2}{CO}$ =	1.	1,98	1,920	1,89	2,04	
5	Hydriergasmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :	1.	0,888	0,071	.		
		2.					
		1.+2.	0,888	0,071	0,328	0,4832	
6	Rein-Wasserstoffmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :	1.	0,790	0,053			
		2.					
		1.+2.	0,790	0,053	0,305	0,411	
7	Zahl der in Reaktion befindlichen Öfen in Mittel pro Tag:	1.	100,1	30,8	30,4	31,8	
		2.	44,0	11,75	20,7	10,8	
		1.+2.	144,1	42,55	51,1	42,6	
8	Zahl der neu angefahren- nen Öfen im Monat:	1.	50	13	4	7	
		2.	8		9	3	
		1.+2.	58	13	13	10	
9	Mittlere Ofen- reaktionsstunden:	1.	1048	1006	1257	1305	
		2.	2145	1486	772	1014	
		1.+2.	1376	1147	1064	1230	
10	Mittlere Ofen- temperatur °C:	1.	194,3	193,2	194,0	193,0	
		2.	194,2	198,2	192,0	196,6	
		1.+2.	194,2	194,5	193,5	194,0	
11	Mittlere Ofenbelastung mit Sygas I Nm ³ /h:	1.	1129	1049	950	930	
		2.	1187	1207	810	1350	
		1.+2.	785	759	564	694	
12	Zahl der Hydrierungen im Monat:	1.	185	24	} 70	31	
		2.				7	
13	Mittlere Dauer einer Hydrierung	1.	20,6	15	} 18	16,8	
		2.				18,0	
14	Mittlere Hydriertempera- tur °C:	1.	200	203	} 202	} 206	
		2.					
15	Mittlere Ofen-Hydrierbe- lastung mit Frisch-Rein- wasserstoff Nm ³ /h/Ofen:	1.	210	147,5	}	} 635	
		2.					
16	Mittlere Ofen-Hydrierbe- lastung mit Kreislauf- Reinwasserstoff Nm ³ /h/Ofen:	1.	1080		}	}	
		2.					
17	Kontraktion %: 000595	1.	52,8	56,1	41,8	58,0	
		2.	30,8	28,3	35,6	-	
		1.+2.	66,1	68,5	62,8	75,4	
18	Ausbeute an P.P. in g/Nm ³ CO + H ₂	ohne Gasol	1.	66,8			
			2.	24,3			
			1.+2.	111,1	70,4	116,0	119,0
		mit Gasol	1.				
			2.				
			1.+2.	115,0	113,7	130,5	131,0
19	Ausbeute an P.P. in g/Nm ³ CO + 2H ₂	ohne Gasol	1.	87,1			
			2.	24,4			
			1.+2.	111,5	101,7	118,2	
		mit Gasol	1.				
			2.				
			1.+2.	115,4	115,4	133,0	
20	Flüssige Primärprodukte in t/Monat:	1.	5853,1				
		2.	1641,4				
		1.+2.	7494,5	1935,6	1913,3	2209,4	
21	Ofenleistung in t/Tag/Ofen:	1.	1,85				
		2.	1,24				
		1.+2.	1,73	1,517	1,25 ^(1,38) 2,02	1,725	
22	Dampferzeugung i. Öfen in t/t Flüss. P.P.	1.+2.	6,4	5,69			
23	Mittlere CO-Gehalt in t/Ofen:	1.+2.	0,925	0,835		0,9304	
24	CO - Umsatz in %	Gesamt:	1.	66,5	68,8	56,0	
			2.	56,7	48,7	28,8	
			1.+2.	84,6	84,1	84,8	94,6
		zu Flüss. Produkten:	1.	40,8			
			2.	11,4			
			1.+2.	52,2	48,0	53,0	56,4
zu Gas und Gasol	1.						
	2.						
	1.+2.		19,2	25,5			
27	% CH ₄ im	Sygas	1.	1,5	0,5	6,3	2,5/1,0
		Sygas	2.	9,6	7,1	16,20	18,5/1,16
		Restgas	2.	16,8	11,1/1,10	26,7/1,05	30,1/1,18
28	% CO ₂ im	Sygas	1.	13,0	13,4	7,44	5,8
		Sygas	2.	28,7	28,6	14,2	18,8
		Endgas	2.	42,0	41,1	23,2	29,8
29	Schwefel im Sygas g/100 Nm ³	anorganisch	1.	0,02	0,155	0,025	0
		organischer	1.	0,29	0,364	0,480	0,143
		Gesamt	1.	0,31	0,519	0,505	0,143

Monatsmittelwerte		Monat: M a i 1938.						
Nr.	000596	Stufe	Schwarz- heide	Ruhr- benzin	Rhein- preußen	Reuzel		
1	Sygas auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	80,177	23,460	20,836	22,339		
2	CO + H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	66,271	19,448	17,160	19,500		
3	CO + 2H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	66,004	19,214	16,535	-		
4	Verhältnis H ₂ : CO	I	1,98	1,980	1,83	2,03		
5	Hydriergasmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	0,678	-	-	-		
		II	-	-	-	-		
		I+II	0,678	0,094	0,281	0,508		
6	Rein-Wasserstoffmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶	I	0,612	-	-	-		
		II	-	-	-	-		
		I+II	0,612	0,071	0,249	0,510		
7	Zahl der in Reaktion befindlichen Öfen im Mittel pro Tag	I	94,8	28,8	28,5	31,8		
		II	44,0	13,1	18,2	10,0		
		I+II	138,8	41,9	46,7	41,8		
8	Zahl der neu angefahren- nen Öfen im Monat	I	41	8	-	3		
		II	8	11	22	9		
		I+II	49	19	22	12		
9	Mittlere Ofenreaktionsstunden	I	1133	1163	1560	1091		
		II	2352	1567	462	1305		
		I+II	1506	1295	1132	1143		
10	Mittlere Ofentemperatur °C	I	194,1	194,0	193,0	195,6		
		II	194,2	194,0	190,0	195,9		
		I+II	194,1	194,0	192,0	195,8		
11	Mittlere Ofenbelastung mit Sygas I Nm ³ /h	I	1137	1094	982	945		
		II	1224	1278	985	1340		
		I+II	776	754	600	780		
12	Zahl der Hydrierungen im Monat	I	184	33	55	27		
		II	-	-		11		
13	Mittlere Dauer einer Hydrierung	I	19,7	13,8	22,8	17,4		
		II	-	-	22,8	16,2		
14	Mittlere Hydriertemperatur °C	I	200	196	203	206		
		II	-	-		206		
15	Mittlere Ofen-Hydrierbe- lastung mit Frisch-Rein- wasserstoff Nm ³ /h/Ofen	I	169	156	140	787		
		II	-	-				
16	Mittlere Ofen-Hydrierbe- lastung mit Kreislauf- Reinwasserstoff Nm ³ /h/Ofen	I	810	2010	560	1044		
		II	-	-				
17	Kontraktion % 000597	I	50,1	47,0	35,8	59,3		
		II	30,4	29,4	39,5	-		
		I+II	64,5	62,6	60,9	74,8		
18	Ausbeute an Primärprodukten in g/Nm ³ CO+H ₂	ohne Gasol	I	88,7	-	-	-	
			II	23,6	-	-	-	
			I+II	112,3	99,1	105,0	118,3	
		mit Gasol	I	-	-	-	-	
			II	-	-	-	-	
			I+II	115,8	106,5	115,5	131,0	
19	Ausbeute an Primärprodukten in g/Nm ³ CO+2H ₂	ohne Gasol	I	89,1	-	-	-	
			II	23,7	-	-	-	
			I+II	112,8	100,3	108,0	-	
		mit Gasol	I	-	-	-	-	
			II	-	-	-	-	
			I+II	116,3	107,8	120,2	-	
20	Flüssige Primärprodukte in t/Monat	I	5879,5	-	-	-		
		II	1562,8	-	-	-		
		I+II	7442,3	1929	1796	2303,9		
21	Ofenleistung in t/Tag/Ofen	I	2,00	-	-	-		
		II	1,15	-	-	-		
		I+II	1,73	1,485	1,25	1,78		
22	Dampferzeugung i.d. Öfen in t/t flüss. P.P.	I+II	6,0	5,9	-	5,9		
23	Mittlerer CO-Gehalt in t/Ofen	I+II	0,856	0,874	0,951	0,914		
24	CO - Umsatz in %	Gesamt	I	63,1	58,2	-	-	
			II	52,6	45,6	-	-	
			I+II	82,8	77,3	75,7	92,0	
		25	zu flüss. Produkten	I	41,8	-	-	-
				II	11,0	-	-	-
				I+II	52,8	45,8	47,0	56,2
		26	zu Gas und Gasol	I	-	-	-	-
				II	-	-	-	-
				I+II	-	18,9	27,0	-
27	% CH ₄ im	Sygas	I	1,5/1,0	0,5/1,00	4,8/1,0	2,9/1,0	
		Sygas	II	9,1	5,8/1,235	-	7,4/1,14	
		Restgas	II	15,7	10,1/1,102	19,8/1,092	27,8/1,17	
28	% CO ₂ im	Sygas	I	13,2	13,2	5,6	5,5	
		Sygas	II	27,2	24,7	-	18,4	
		Endgas	II	39,4	35,4	19,8	26,9	
29	Schwefel im Sygas g/100 Nm ³	anorganisch	I	0,02	0,25	0,038	0,0	
		organischer	I	0,30	0,30	0,58	0,13	
		Gesamt	I	0,32	0,55	0,618	0,13	

Monats- Mittelwerte		Monat: ⁰⁰⁰³⁹⁰ April 1938				
		Stufe	Schwarz- heide	Holtzen	Rhein- preussen	Rauzel
Sygas auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :		1.	76,421	22,078	18,648	16,344
CO + H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :		1.	62,598	18,160	16,550	14,350
Verhältnis $\frac{H_2}{CO} =$		1.	1,99	1,911	1,87	2,01
Hydriergasmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :		1.	0,772	0,094		
		2.				
		1.+2.	0,772	0,094	0,214	0,480
Rein-Wasserstoffmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :		1.	0,702	0,068		
		2.				
		1.+2.	0,702	0,068	0,192	0,432
Zahl der in Reaktion befindlichen Öfen in Mittel pro Tag:		1.	95,1	28,8	27,3	23,7
		2.	43,5	14,0	17,0	7,3
		1.+2.	138,6	42,8	44,3	31,0
Zahl der neu ange- fahrenen Öfen im Monat:		1.	25	6	-	9
		2.	15	-	14	3
		1.+2.	40	6	14	12
Mittlere Ofen- reaktionsstunden:		1.	1255	1065	1769	1128
		2.	2509	1329	609	1410
		1.+2.	1633	1155	1335	1195
Mittlere Ofen- temperatur °C:		1.	194,9	194,0	194,0	196,3
		2.	194,9	191,0	196,5	196,3
		1.+2.	194,9	192,5	192,0	196,3
Mittlere Ofenbelastung mit Sygas I Nm ³ /h:		1.	1117	1067	1025	940
		2.	1286	1135	1116	1364
		1.+2.	766	718	632	732
Zahl der hydrierten Öfen im Monat:		1.	167	35	39	19
		2.	-	-		
Mittlere Dauer einer Hydrierung:		1.	25,2	14,25	19,8	16,2
		2.	-	-		
Mittlere Hydriertem- peratur °C:		1.	200		203	204
		2.				
Mittl. Ofen-Hydrierbelastg. mit Frisch-Reinwasserstoff Nm ³ /h/Ofen:		1.	180	136	245	992
		2.				
Mittl. Ofen-Hydrierbelastg. m. Kreislauf-Reinwasserstoff Nm ³ /h/Ofen:		1.	950	1983	700	1385
		2.				
Kontraktion %:		1.	46,9	48,4	33,0	57,0
		2.	29,1	29,5	39,0	-
		1.+2.	61,8	63,6	90,2	72,1
Ausbeute an P. P. in g/Nm ³ CO + H ₂	ohne Gasol	1.	84,5			
		2.	23,0			
		1.+2.	107,5	103,5	107,0	114,8
in g/Nm ³ CO + H ₂	mit Gasol	1.				
		2.				
		1.+2.	111,5	111,7	118,0	129,0
Flüssige Primärprodukte in t/Monat:		1.	5291,0			
		2.	1438,7			
		1.+2.	6729,7	1883,4	1770	1648,3
Ofenleistung in t/Tag/Ofen:		1.	1,85			
		2.	1,19			
		1.+2.	1,62	1,467	1,33 (1,47 2. 1,00)	1,77
Dampferzeugung i. Öfen in t/Flüss. P. P.		1.+2.	5,6	5,74	-	-
Mittlerer CO-Gehalt in t/Ofen		1.+2.		0,852	-	-
CO- Umsatz in %	Gesamt:	1.	59,4			
		2.	49,1			
		1.+2.	79,7	78,9	74,5	68,7
	zu Flüss. Produkten:	1.	39,6			
		2.	10,8			
		1.+2.	50,4	47,6	48,5	54,3
zu Gas und Gasol:	1.					
	2.					
	1.+2.			31,8		
% CH ₄ im	Sygas Sygas Resgas	1.	1,9	0,5/2,0	5,4	2,6/2,0
		2.	8,5	6,1/2,233	-	16,7/2,16
		2.	14,9	10,9/2,102	22,2/2,08	25,5/2,18
% CO ₂ im	Sygas Sygas Endgas	1.	13,3	13,9		5,4
		2.	25,4	25,6	6,3	17,2
		2.	36,7	37,9	-	24,8
Schwefel im Sygas g/400 Nm ³	anorganisch organischer Gesamt	1.	0,05	0,267	0,03	0,00
		1.	0,45	0,262	0,53	0,19
		1.	0,50	0,629	0,56	0,19

Monats-Mittelwerte		Monat: März 1938 000600						
		Stufe	Schwarzheide	Holtzen	Rheinpreussen	Rauzel		
Sygas auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :		1.	77,429	21,300	19,434	21,346		
CO + H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :		1.	64,065	17,600	17,120	18,700		
Verhältnis $\frac{H_2}{CO}$ =		1.	2,01	1,915	1,87	2,05		
Hydriergasmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :		1.	0,694					
		2.	-					
		1.+2.	0,694	0,166	0,369	0,631		
Rein-Wasserstoffmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :		1.	0,632					
		2.						
		1.+2.	0,632	0,125	0,335	0,544		
Zahl der in Reaktion befindlichen Öfen in Mittel pro Tag:		1.	93,1	29	27	30,5		
		2.	40,3	13	17	9,3		
		1.+2.	133,4	42	44	39,8		
Zahl der neu angefahrenen Öfen im Monat:		1.	23	11		12		
		2.	4	6	24	2		
		1.+2.	27	17	24	14		
Mittlere Ofenreaktionsstunden:		1.	1134	867	1672	1130		
		2.	2386	998	533	1525		
		1.+2.	1498	906	1256	1225		
Mittlere Ofentemperatur °C:		1.	194,3	190,7	193	193,3		
		2.	194,2	189,2	189,2	194,9		
		1.+2.	194,2	190,2	191,1	195,6		
Mittlere Ofenbelastung mit Sygas I Nm ³ /h:		1.	1119	1022	1005	940		
		2.	1353	1060	1065	1100		
		1.+2.	780	699	620	721		
Zahl der hydrierten Öfen im Monat:		1.	107	34	58	34		
		2.				13		
Mittlere Dauer einer Hydrierung:		1.	24	27	30,6	14,4		
		2.				15,8		
Mittlere Hydriertemperatur °C:		1.	200	194	203	203		
		2.						
Mittl. Ofen-Hydrierbelastg. mit Frisch-Reinwasserstoff Nm ³ /h/Ofen:		1.	270	135,5	190	785		
		2.						
Mittl. Ofen-Hydrierbelastg. m. Kreislauf-Reinwasserstoff Nm ³ /h/Ofen:		1.	690	881	600	1060		
		2.						
Kontraktion %:		1.	46,0	52,0	36,7	52,6		
		2.	28,4	30,4	39,5			
		1.+2.	60,8	66,6	61,5	57,8		
Ausbeute an P.P. in g/Nm ³ CO + H ₂		1.	80					
		2.	23					
		1.+2.	103	106,9	108,5	109,2		
Flüssige Primärprodukte in t/Monat:		1.						
		2.						
		1.+2.	5149,6	1474,8				
Ofenleistung in t/Tag/Ofen:		1.	1,78					
		2.	1,18					
		1.+2.	1,60	1,450	1,37	1,66		
Dampferzeugung i. Öfen in t/t Flüss. P.P.		1.+2.	5,4	5,555		5,4		
Mittlerer CO-Gehalt in t/Ofen		1.+2.	0,807	0,838		0,909		
CO-Umsatz in %		Gesamt:		1.	58,2	63,5		
				2.	46,1	49,1		
				1.+2.	78,1	81,4	75,8	86,0
		zu Flüss. Produkten:		1.	37,9			
				2.	10,9			
				1.+2.	48,8	49,2	50,0	52,4
zu Gas und Gasol:		1.						
		2.						
		1.+2.		18,7	28,9			
% CH ₄ im		Sygas		1.	1,6	0,6/1,0	5,1/1,0	2,8/1,0
		Sygas		2.	8,2	6,6/1,17	12,7/1,28	14,6/1,14
		Restgas		2.	13,9	10,9/1,07	21,0/1,08	22,0/1,12
% CO ₂ im		Sygas		1.	13,6	13,3	5,9	5,3
		Sygas		2.	25,2	26,0	-	15,0
		Endgas		2.	35,4	38,7	18,6	21,6
Schwefel im Sygas g/100 Nm ³		anorganisch		1.	0,07	0,367	0,025	0,0
		organischer		1.	0,48	0,243	0,510	0,19
		Gesamt		1.	0,55	0,610	0,535	0,19

Monats-Mittelwerte		Monat: Februar 1928.				
		Stufe	Schwarzheide	Holtzen	Rheinpreussen	Rauxel
Sygas auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :		1.	63,290	16,856	13,407	20,153
CO + H ₂ auf Kontaktbetr. Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :		1.	52,358	13,990	15,500	18,070
Verhältnis $\frac{H_2}{CO}$ =		1.	2,000	1,933	1,890	2,04
Hydriergasmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :		1.	-	0,060	-	-
		2.	-	-	-	-
		1.+2.	0,430	0,060	0,375	0,513
Rein-Wasserstoffmenge Nm ³ /Monat x 10 ⁶ :		1.	-	0,044	-	-
		2.	-	-	-	-
		1.+2.	0,370	0,044	0,339	-
Zahl der in Reaktion befindlichen Öfen in Mittel pro Tag:		1.	90	25	26,45	31,8
		2.	38	10,9	17,10	8,6
		1.+2.	128	35,9	43,55	40,4
Zahl der neu angefahrenen Öfen im Monat:		1.	44	13	-	10
		2.	16	2	16	3
		1.+2.	60	15	16	13
Mittlere Ofenreaktionsstunden:		1.	1087	884	1940	1280
		2.	1847	1116	623	1162
		1.+2.	1304	957	1430	1256
Mittlere Ofentemperatur °C:		1.	193,3	190,5	194,7	196,9
		2.	190,8	192,0	190,5	196,9
		1.+2.	192,4	191,0	193,2	196,9
Mittlere Ofenbelastung mit Sygas I Nm ³ /h:		1.	1041	1005	1035	979
		2.	1313	1172	1020	1000
		1.+2.	735	699	630	771
Zahl der hydrierten Öfen im Monat:		1.	50	17	45	44
		2.	-	-		6
Mittlere Dauer einer Hydrierung:		1.	24,77	23	31,8	-
		2.		-		-
Mittlere Hydriertemperatur °C:		1.	-	194	204,3	-
		2.	-	-		-
Mittl. Ofen-Hydrierbelastg. mit Frisch-Reinwasserstoff Nm ³ /h/Ofen:		1.	-	112	240	-
		2.	-	-		-
Mittl. Ofen-Hydrierbelastg. m. Kreislauf-Reinwasserstoff Nm ³ /h/Ofen:		1.	-	1100	900	-
		2.	-	-		-
Kontraktion %:		1.	45,9	49,1	36,5	55,5
		2.	30,8	31,9	38,1	-
		1.+2.	62,4	65,4	60,8	66,4
Ausbeute an P.P. in g/Nm ³ CO + H ₂	ohne Gasol	1.	76,2	-	-	-
		2.	24,9	-	-	-
		1.+2.	101,1	103,0	102,0	102,0
	mit Gasol	1.	-	-	-	-
		2.	-	-	-	-
		1.+2.	106,9	113,0	125,0	112,8
Flüssige Primärprodukte in t/Monat:		1.	3989,8	-	-	-
		2.	1301,9	-	-	-
		1.+2.	5291,7	1440,1	1690	1838
Ofenleistung in t/Tag/Ofen:		1.	1,58	-	-	-
		2.	1,24	-	1,58 (mit Gasol)	-
		1.+2.	1,48	1,43	1,39	1,625
Dampferzeugung i. Öfen in t/t flüss. P.P.		1.+2.	5,2	4,76	-	-
Mittlerer CO-Gehalt in t/Ofen		1.+2.	0,794	0,850	0,910	950
CO-Umsatz in %	Gesamt:	1.	59,1	61,0	-	-
		2.	47,7	48,9	-	-
		1.+2.	78,6	80,1	74,8	83,1
	zu flüss. Produkten:	1.	35,9	-	-	-
		2.	11,9	-	-	-
		1.+2.	47,6	47,6	50,1	49,0
zu Gas und Gasol:	1.	-	-	-	-	
	2.	-	-	-	-	
	1.+2.	15,3	9,3	30,2	-	
% CH ₄ im	Sygas	1.	1,74	0,6/0,0	5,0/1,0	2,7 1,0
	Sygas	2.	8,53	7,4/1,39	-	14,0 1,15
	Restgas	2.	14,15	11,8/1,44	21,8/1,0	24,7 1,15
% CO ₂ im	Sygas	1.	13,41	13,2	5,4	5,1
	Sygas	2.	24,94	25,9	-	13,3
	Endgas	2.	35,62	38,0	15,7	18,6
Schwefel im Sygas g/100 Nm ³	anorganisch	1.	0,06	0,26	0,025	0
	organischer	1.	0,43	0,13	0,610	0,196
	Gesamt	1.	0,49	0,39	0,635	0,196

Monats-Mittelwerte		Stufe	000604 Januar 1930			
			Schwarzh.	Rheinnr.	Rauzel	Holtz
Zahl der neuangefahrenen Öfen:	1	23	-	8	12	
	2	4	12	2	4	
	1+2	27	12	10	16	
Zahl der in Betrieb befindlichen Öfen:	1	54	25,8	25,9	21	
	2	32	17,6	9,9	12	
	1+2	86	43,4	35,8	33	
Ofen-Betriebsstunden:	1	1416	2140	1078	1665	
	2	2254	780	1250	1888	
	1+2	1726	1606	1126	1753	
Ofen-Temperatur in °C:	1	194	193	196,9	193	
	2	193	190	197,8	194	
	1+2	194	192	197,2	193	
Ofen-Belastung:	1	996	1050	950	1020	
	2	1144	1045	995	908	
	1+2	635	624	687	647	
Sy-Gas-Eingang im Ofenhaus in Ton M ³ :		1	40004	20131	17760	15624
% Jn. rlc im Sy Gas I:		1	33022	14,8	12,0	17,1
			(17,4)			
H ₂ /CO Verhältnis im Sy Gas I:		1	-	1,89	2,04	1,983
Kontraktion: (nach Mengenmessung)		1	47,1	31,8	58,5	42,8
		2	31,2	32,6	29,4	36,0
		1+2	68,2	58,8	70,2	63,4
Ausbeute g/Nm ³ JG + JH ₂	ohne Gasol		1	80	-	-
			2	30	-	-
			1+2	110,0	101,6	106,0
	mit Gasol		1	-	-	-
			2	-	-	-
			1+2	128,0	107,8	113,2
Flüssige Primär-Produkte int./Monat:		1	2642,9	-	-	-
		2	980,9	-	-	-
		1+2	3622,9	1773	1681	1307
Dampferzeug d. Kontaktofen int./fl. Prod.:		1+2	4,3	-	5,0	4,29
Verhältnis $\frac{J-Gas}{J-H_2}$:		1+2	51	60	36,5	196
Mittlerer Kobaltgehalt: pro Ofen int.:		1+2	0,824	0,910	0,950	0,902
%CO-Umsatz Gesamt:		1	60,13	-	-	54,9
		2	54,58	-	-	53,7
		1+2	-	73,1	88,5	79,1
%CO-Umsatz zu fl. Prod.:		1	45,41	-	-	-
		2	40,55	-	-	-
		1+2	-	46,6	-	47,5
%CO-Umsatz zu Gas/Gasol:		1	14,72	-	-	-
		2	14,03	-	-	-
		1+2	-	25,0	-	20,3
%CH ₄ -C-Zahl in:	Sy-Gas I		1,77	4,95/1,0	2,7/1,0	0,6/1,00
	Sy-Gas II		10,45	-	15,7/1,32	5,7/1,55
	Restgas		18,47	20,95/1,09	19,2/1,18	9,9/1,20
CO ₂ in:	Sy-Gas I		13,39	5,26	5,3	13,6
	Sy-Gas II		28,30	-	16,6	23,3
	Endgas		40,98	15,8	22,3	35,9
Schwefel in Sy-Gas g/100 Nm ³	anorganischer		0,06	0,03	0,0	0,3
	organischer		0,39	0,51	0,162	0,3
	Gesamt		0,45	0,54	0,162	0,6

