

3441 - 30/5 01 - 20
DETAILED ACCOUNT OF

000467

THE LARGE SCALE ATMOSPHERIC
PRESSURE SYNTHESIS

JAN. - MAY 1944

(Rouche))

000468

Benzin-Gewinnung
Hr./Mü.

Oberhausen-Holteln, den 14. 2. 1944

Herrn Obring. Newelling!Betrifft: Leistung der N-Synthese aufgrund des Zustandes der NS-Öfen
(Stand vom Februar 1944)Ofenersatzbeschaffung

| Leistungsf. % | O f e n - N r . | Summe | Gesamt- belastg | notw Ersatz an Öf. | Zusätzl. Belastg |
|------------------|---|-------|--------------------------------------|--------------------------|---------------------|
| 100 | 11-12, 13-14, 21-22, 33-34, 43, 81-82, 83-84, 91, 103, 113-114 | 17 | 11050 | 0 | 0 |
| 75 | 23-24, 31-32, 41-42, 44, 64-66, 71, 74-75-76, 92-93, 121-124, | 17 | 8300 | 4 | 2600 |
| 50 | 61-62-63, 65, 94, 101-102, 104 111-112, 122, 123. 72- 73, | 14 | 4550 | 7 | 4550 |
| 0 | 51-52, 53-54, | 4 | — | 4 | 2600 |
| 71 | Durchschnittsleistung der gesamten N-Synthese | 52 | 23900 | 15 | 9750 |
| | | | Nomin.Belastung 33650 m ³ | | |

Zur Berechnung der vorstehenden 100 %igen Leistung wurde ähnlich der von Ess. Steinkohle eine Belastung von 650 m³ Sy-Gas mit 520 m³ CO+H₂ pro Ofen u. Stde. zugrundegelegt.

Hiernach wären 15 neue Öfen zu beschaffen, wenn die Anlage den Leistungsstand eineraus 52 neuen Öfen bestehenden Anlage erhalten soll.

Unter Abzug des gänzlich unbrauchbaren Blocks 5 mit 4 Öfen, der in Regeneration, Entleerung und Reparatur befindlichen 6 Öfen, verbleiben für den Betrieb jeweils nur 57 Öfen, die über die oben aufgeführte nominelle Leistung von 67-4 = 63 Öfen $\frac{33650 \times 57}{63} = 30.400 \text{ m}^3$ stündlich aufzuarbeiten in stande sein werden.

In den Monaten Dezember 1943 und Januar 1944 haben wir in der Gesamt-Anlage PS u. NS rd. 5150 to flüss. Primärprod. bei Einsatz von rd. 60300 m³ W-Gas erzeugt. Durch die Beschaffung von 15 neuen Öfen wie oben dargelegt und dem dann notwendigwerdenden Durchsatz von rd. 71500 m³ W-Gas/h steigt die Produktion im Monat (30 Tage) auf 5920 to flüss. Produkte, wozu noch rd. 455 to Gasol kommen würden, sodaß die Gesamtzeugung rd. 6375 to pro Monat sein wird, d. h. um 18-19 % höher als in den letzten Monaten über 30 Tage gerechnet. Die Berechnung wurde vorsichtigerweise über den gleichen Umsetzungs- u. Verflüssigungsgrad gemacht,

b.w.

000469

| | | | | |
|--|-------------------------|-------|----------------------|---------------------------|
| Produktionsbericht | | vom | 30. März 1942 | 1941. |
| Butananlage ausser Betrieb! | | | | |
| h in Betrieb mit | | | | |
| Durchsatz | m ³ = | | kg/Ltr. | to |
| | m/h | | | |
| Ausbringen - | m ³ ; | | kg/Ltr. | to |
| Reingasolgehalt des Fertigproduktes | | | | % |
| Dampf 18 atü | to | | Frishwasser | m ³ |
| | | | Rückkühlwasser | m ³ |
| Strom | kWh | | | |
| NOTIZEN | | | | |
| Propananlage ausser Betrieb! | | | | |
| h in Betrieb mit | | | | |
| Durchsatz | m ³ = | | m ³ /h | |
| Ausbringen - | m ³ ; | | kg/Ltr. | to |
| Reingasolgehalt des Fertigproduktes | | | | % |
| Dampf 18 atü | to | | Frishwasser | m ³ |
| | | | Rückkühlwasser | m ³ |
| Strom | kWh | | | |
| Destillation Extraktionsöl- fährt im Kreislauf, ab 11⁰⁰h ausser Betrieb! | | | | |
| 5 h in Betrieb mit Extraktionsöl aus Tank 8 | | | | |
| Einsetz | m ³ | | kg/Ltr. | to |
| | m ³ /h | | | to/h |
| Ausbringen | | | | |
| Destillat | m ³ | | kg/Ltr. | to |
| Rückstand | m ³ | | kg/Ltr. | to |
| Dampf 18 atü | 5,0 to | | Frishwasser | 112 m ³ |
| 9 atü | to | | Rückkühlwasser | m ³ |
| Bemerkungen: | | | | |


000470

| Produktionsbericht | | vom | 1. April | 1942 |
|---|------------------------|-------|-------------------|----------------|
| Butananlage ausser Betrieb | | | | |
| h in Betrieb mit | | | | |
| Durchsatz | m ³ = | | kg/Ltr. | to |
| | m/h | | | |
| Ausbringen | m ³ ; | | kg/Ltr. | to |
| Reingasolgehalt des Fertigproduktes | | | | % |
| Dampf 18 atü | to | | Frischwasser | m ³ |
| | | | Rückkühlwasser | m ³ |
| Strom | kWh | | | |
| Propananlage ausser Betrieb | | | | |
| h in Betrieb mit | | | | |
| Durchsatz | m ³ = | | m ³ /h | |
| Ausbringen | m ³ ; | | kg/Ltr. | to |
| Reingasolgehalt des Fertigproduktes | | | | % |
| Dampf 18 atü | to | | Frischwasser | m ³ |
| | | | Rückkühlwasser | m ³ |
| Strom | kWh | | | |

950473

wie diese in der N-Synthese in den letzten Monaten erzielt wurden.
Durch den Einsatz der neuen Öfen wird man aber nicht nur mengen-
mäßig mehr umsetzen, sondern auch höhere Umsetzungs- u. Verflüssigungs-
grade erzielen, wodurch die oben angegebene Monatsproduktion noch um
ein Beträchtliches höher liegen wird.

Dd. Hagemann
Schuff
Feist
Meier



Fabr.: Nüpfüllung in. Altkes auf beide der H. Synthesen

Im Laufe der Fabriken werden gefüllt:

000472 -

| <u>Monat</u> | <u>Zahl der Öfen</u> | <u>Altkes Ende Fabr. 44</u> |
|--------------------|----------------------|-----------------------------|
| 4i/42 | 2 | 25 Tage |
| 93/94 | 2 | 21 " |
| 9i/92 | 2 | 17 " |
| 8i/82 | 2 | 13 " |
| 83/84 | 2 | 9 " |
| 23/24 | 2 | 5 " |
| 3i/32 | 2 | 1 " |
| 33/34 ⁷ | 2 | 14 " |

105×2
16

$1005 \times 2 = 48 \text{ Tage} \div \text{Altkes der Öfen}$
 $\frac{1005 \times 2}{42}$

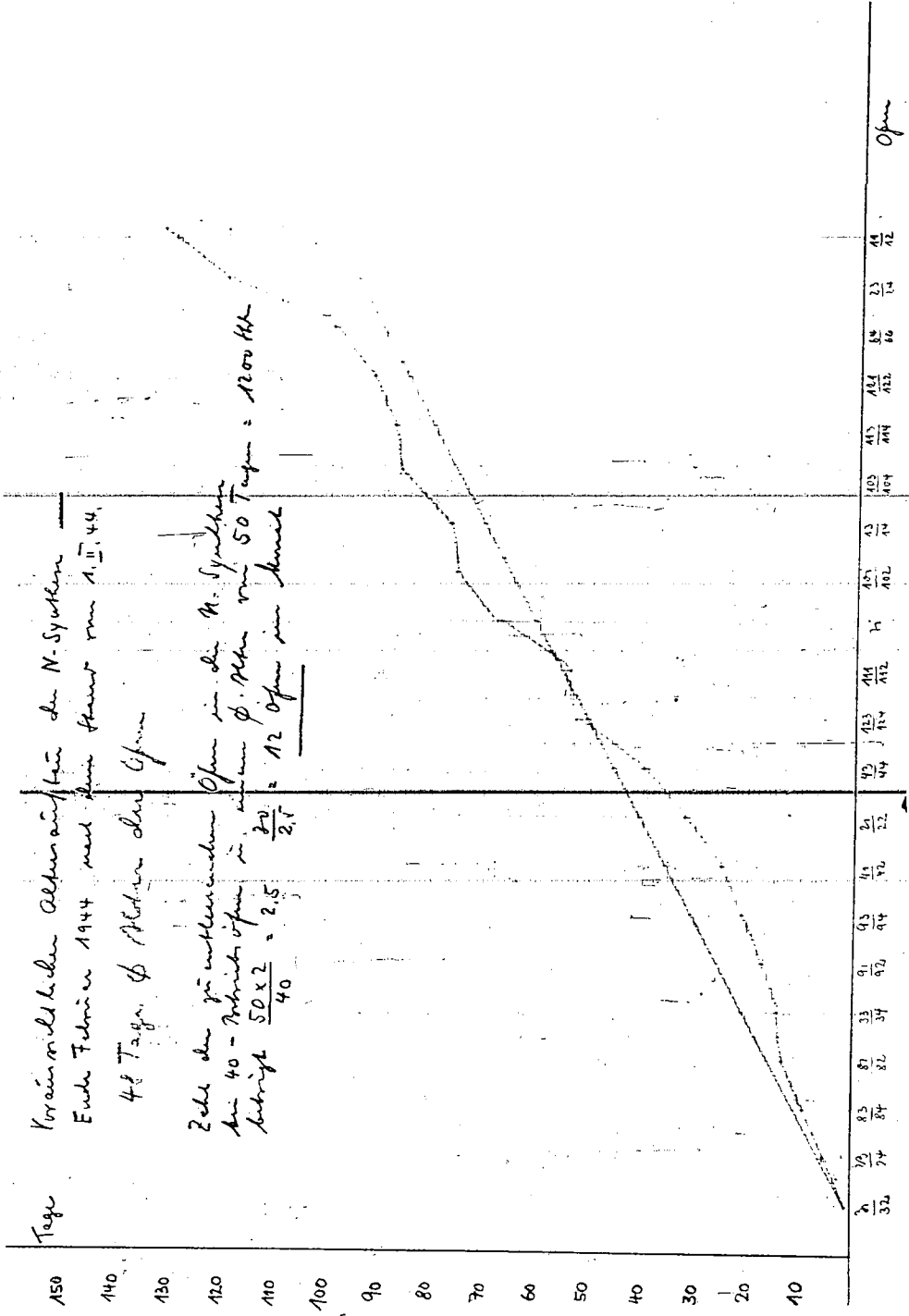
Altkes der übrigen Öfen

| <u>Monat</u> | <u>Zahl d. Öfen</u> | <u>Altkes Ende Fabr. 44</u> |
|--------------|---------------------|-----------------------------|
| 11/12 | 2 | 132 Tage |
| 13/14 | 2 | 77 |
| 21/22 | 2 | 32 |
| 23/24 | 2 | 120 |
| 43/44 | 2 | 40 |
| 64/66 | 3 | 100 |
| 7 | 1 | 68 |
| 107/102 | 2 | 268 |
| 103/104 | 2 | 87 |
| 111/112 | 2 | 54 |
| 123/123 | 2 | 88 |
| 121/122 | 2 | 92 |
| 120/124 | 2 | 53 |

900×2
26

Summe d. Öfen
Angabe der Öfen

000473



Summe 000474

| Nr. | Off. Nr. | Summe |
|-------|--|-------|
| 17 | 11/12, 13/14, 24/25, 33/34, 43, 51/52, 63/64, 91, 103, 111/114 | 17 |
| 75 | 23/24, 31/32, 41/42, 44, 64/66, 71, 72, 92/93, 111/114 | 17 |
| 50 | 61/62, 65, 94, 105/102, 104, 111/112, 122, 123, 73/70 | 14 |
| 0 | 51/52, 53/54 | 4 |
| 71/72 | jüngere K. mit 7 der jüngere N.S. | 50 |
| 76.7 | " " ohne Nord 5 | |

Leistung der N.S.-Off.

| | | | |
|--------------|--------------------|---|------|
| 1.) 17 Offen | 100 m ² | 650 m ³ /Off m ³ /h = | 1700 |
| 2.) 17 " | 75 " | 487 " | 1380 |
| 3.) 14 " | 50 " | 325 " | 890 |
| 4.) 4 " | 0 " | 0 " | 3900 |

52 Offen abgegr. Nord 5 mit 4 Off = 48 Off
 hiervon 2 in Regum. + 6 in Entk. + Reg. = 40 Off
 2. St. 40 x 475 - 50 = 19.000 - 5000 m³/h

Neu zu beschaffen sind

| | |
|--------------------|-------|
| ad 1.) 0 | Offen |
| ad 2.) 4.25 | " |
| ad 3.) 7.00 | " |
| ad 4.) 4.00 | " |
| <u>15,25 Off =</u> | |

Bei 107 m³ zu beschaffen
 würde die Leistung der 5.1.
 um 1900 m³ sinken
 600 m³/Off m³/h = 500 m³ 2004
 bei einem 2. v. p. h. e.
 von ad 162 m 14 pm
 je p. m. d. p. l. e. g. l.
 Bei RCh 650 m³ mit 202
 Punkte = 500 m³ CO + H

2) Pumpen 40 Off / 46.000 m³ Sph / T
 Norminal 650 m³ h in Off = 1000 m³
 Fehler 40.34 = 482 m³ = 75 m³
 sind den Einzug von 15 min in Off steigt
 der Zeitlopf's fähig der Pumpen um 0.75 auf
 $\frac{45.000}{63 \times 60} = 0.85$, wobei aufged. d. f. e. h. m. 7
 von 1950 auf 2100 m³/h, d. h. um 630 m³ ansteig.

| | | |
|---------------|---|---------------|
| 17 x 650 | = | 11.050 |
| 17 x 487 | = | 8300 |
| 14 x 325 | = | 4550 |
| 15 x 650 | = | 9750 |
| <u>63 Off</u> | | <u>33.650</u> |

hiervon in Regumation 2 Off
 in Entk + Reg 4

| | |
|------------------------|--|
| Normin 63 Off | 33.650 m ³ |
| Faktor 57 Off | 30.400 " |
| <u>Arbeitsleistung</u> | = 30.400 - 19.500 = 10.9000 m ³ |

Bei Nord 36.2 Off
 $\frac{41.900 \times 30.400 \times 24}{419000} = 73.0$ to p. P
 $\frac{41.900 \times 30.400 \times 24}{419000}$

Frage: Kommen 60.700 + 11.700 m³ = 72.400 für die
 Leistung auf und,

| | Opfer | Fällung | Datum | Bemerkungen | Handl. Nr. Mai 44. |
|---------|-------|---------|----------|---|--------------------|
| - I | 11 | 2743 | | | |
| - II | 12 | 2742 | 13.3.44 | Eutl. 3 Tage } Opferzustand v. der - Opfer 11 v. d. Zeit des Bo-Beh. Fällung gut } stiel Mundteil gesplegt. | |
| - III | 13 | 3028 | 13.12.43 | Zustand der Opfer gut | 000476 |
| | 14 | 3026 | 13.12.43 | | |
| | 21 | 2924 | 28.1.44 | Eutl. - Juni 3 Tage. In beiden Opfern sind einzelne Kamellenreihen in Höhe der Oberbinder verstopft. Im | |
| | 22 | 3095 | 28.1.44 | übrigen ist der Zustand der Opfer gut. | |
| | 23 | 1982 | 11.3.44 | Eutl. - Juni 3 Tage. <u>Opfer 23</u> besteht im unteren Opferteil | |
| | 24 | 2616 | 11.3.44 | - aus von unten - stark verstopfte Kamellen, die eine gute Fällung des Opfers verhindern. <u>Opfer 24</u> ist <u>hinreichend</u> | |
| | 31 | 2834 | 20.3.44 | Eutl. - Juni 3 Tage. In beiden Opfern sind die Kamellen | |
| | 32 | 2800 | 20.3.44 | reihen in einem Stück von 5 cm - oben - sehr gestaut. Der übrige ist der <u>Zustand</u> der Opfer <u>gut</u> . | |
| | 33 | 3022 | 16.2.44 | Nein Opfer <u>Opfer 33</u> zeigt gegenüber <u>Opfer 34</u> eine bessere Zustand erhalten. In beiden wird stiel des Zustandliche Fällung der beibeh. | |
| | 34 | 2962 | 16.2.44 | | |
| | 41 | 2963 | 4.2.44 | Eutl. - Juni 4 Tage. Einzelne Kamellenreihen im | |
| | 42 | 2973 | 4.2.44 | beiden Opfern in Höhe der Oberbinder stark Korbballreihen verstopft. Der Zustand beider Opfer kann im übrigen gut bezeichnet werden. | |
| | 43 | 3120 | 20.1.44 | Eutl. - Juni 3 Tage. <u>Opfer 43</u> sind 6 Kamellenreihen | |
| | 44 | 2820 | 20.1.44 | fast gleich. <u>Opfer 44</u> hat 3 Fäden, die nicht gut vollkommen sind. Im übrigen Teil beider Opfer ist der hinreichend zu bezeichnen. | |
| Block 5 | 61 | 2349 | 8.3.44 | Eutl. - Juni ca 3 Wochen. Opfer zeigen eine <u>hohe</u> <u>starke</u> <u>Korb</u> , die teilweise stiel Stücken herunter zu bringen von. In Höhe der Oberbinder zu an den längs- wänden bleiben Korbballreihen zurück, die nicht herab- zu bringen waren. Im übrigen Zustand der Opfer <u>hinreichend</u> | |
| | 62 | 2243 | 8.3.44 | | |
| | 63 | 2554 | 8.3.44 | | |
| | 64 | - | 24.3.44 | Eutl. - Juni 4 Tage | |
| | 65 | - | 24.3.44 | Zustand aller Opfer <u>hinreichend</u> | |
| | 66 | - | 24.3.44 | | |
| Block 6 | 74 | 2701 | 13.4.44 | Eutl. - Juni 4 Tage. In allen Opfern ist Höhe der Oberbinder Korbballreihen. <u>Opfer 75</u> an einem längswand Korbballreihen. Im übrigen ist der Zustand aller Opfer als <u>hinreichend</u> zu bezeichnen. | |
| | 75 | 2793 | 13.4.44 | | |
| | 76 | 2840 | 13.4.44 | | |
| | 81 | 2759 | 23.2.44 | Eutl. - Juni 3 Tage. Beide Opfer hatten oben je ein je 10 cm starke Korbballreihen, die ohne Weiteres herunter zu bringen von. Beide Opfer waren gut zu erkennen. <u>Zustand</u> beider Opfer <u>gut</u> | |
| | 82 | 2711 | 23.2.44 | | |
| | 83 | 2638 | 29.2.44 | Eutl. - Juni 3 Tage. Beide Opfer zeigen in Höhe der Oberbinder Korbballreihen. Beide Opfer gut zu erkennen. <u>Zustand</u> beider Opfer <u>gut</u> . | |
| | 84 | 2781 | 29.2.44 | | |
| | 91 | 2883 | 17.2.44 | Eutl. - Juni 3 Tage. In beiden Opfern ist Höhe der Oberbinder Kamellenreihen mit Korbballreihen. | |
| | 92 | 2727 | 17.2.44 | Der übrige <u>Zustand</u> der Opfer ist <u>hinreichend</u> | |

000477

| Opfer | Fällung | Datum | Bemerkungen |
|-------|---------|----------|--|
| 93 | 2535 | 6.2.44 | Eutl. - Juni 3 Tage, <u>Opfer 93</u> in 2 Feldern 1m von Tücher verzoogen Lamellen. <u>Opfer 94</u> in 3 Feldern 1m von Tücher verzoogen Lamellen. In allen Tücher beiden Opfer blieben Kurbellreste zurück, weshalb der <u>Zubehand</u> <u>beide Opfer</u> als <u>schlecht</u> zu bezeichnen ist. |
| 94 | 2333 | 6.2.44 | |
| 101 | 2410 | 13.12.43 | Eutl. - Juni 16 Tage. - Eutl. sehr schwierig besonders an Of 101 |
| 102 | 2598 | 13.12.43 | Eutl. - Juni 15 Tage. Die mittleren Felder in Höhe der <u>Öfen</u> sind sowie die Längs neben sind im beiden Opfer mit Kurbellresten verstopft, die durch Stochen mit <u>hiesigen</u> Werkzeugen waren. Gallenwasser verbleibende Lamellen, sowie Kurbellreste hindern <u>unmöglich</u> Eutl. - Juni 17 Tage. Opfer 121 war leichter als 122 zu entleeren; <u>Opferstand 122</u> <u>hinterhand</u> . Opfer 122 schwierig zu entleeren, Opfer 122 wurde 3x <u>extrahiert</u> - 135 ml Öl. Opfer 122 gelobt. <u>Opferstand 122</u> <u>mit</u> <u>schlecht</u> , Opfer 122 1/2 Felder mit Kurbellrest |
| 111 | 1830 | 31.12.43 | |
| 112 | 2330 | 31.12.43 | |
| 121 | 2506 | 5.5.44 | |
| 122 | 1970 | 5.5.44 | |
| 123 | 2467 | 21.1.44 | |
| 101 | 2741 | 14.5.44 | Eutl. - Juni 10 Tage. Eutl. sehr schwierig besonders bei Of 102. Kurbellreste am Ende des besonders bei 102 durch Ziehen herausgelöst. |
| 102 | 2747 | 14.5.44 | |
| 103 | | | Eutl. Juni Opfer 103 5 Tage in 3 - 104 5 Tage |
| 104 | | | Eutl. bei 103 sehr schwierig, bei <u>Opferstand</u> <u>hinterhand</u> |
| 113 | | | " " 104 sehr schwierig, ab 1m von oben muss die Lamellen gezogen, <u>Opferstand</u> <u>schlecht</u> . |
| 114 | | | |
| 124 | | | |

Fällung, Anmelden bei Of 101.

I 15 11.11.44
II 13
III 10
6802 44

900478

| Mo | NO-Symptoms | | Temp. | Rea Hts. |
|-------------------|-------------|-------------|-------|-------------|
| | Pr. Hg. | Co- Ums. | | |
| Jan ⁴² | 624 | 89.6 | 194.4 | 1445 |
| Febr. | 646 | 88.2 | 195.2 | 1316 |
| May | 662 | 90.2 | 195.7 | 1441 |
| April | 596 | 89.6 | 193.6 | 1415 |
| Mar | 592 | 89.2 | 191.7 | 1333 |
| June | 552 | 88.8 | 193.1 | 1456 |
| July | 564 | 89.5 | 192.2 | 1442 |
| Aug. | 595 | 89.5 | 192.7 | 1280 |
| Sept. | 549 | 90.2 | 191.0 | 1298 |
| Oct. | 552 | 89.6 | 190.4 | 1024 |
| Nov. | 535 | 89.9 | 192.7 | 1242 |
| Dec. | 502 | 88.6 | 190.3 | 1436 |
| 43 | | | | |
| Jan. | 522 | 88.4 | 193.0 | 1420 |
| Febr. | 522 | 90.0 | 193.6 | 1324 |
| May | 528 | 90.2 | 191.0 | 1430 |
| April | - | - | - | - |
| Mar | 632 | 86.6 | 192.5 | 1049 |
| Jan | 529 | 88.2 | 192.2 | 1003 |
| July | 560 | 84.4 | 194.4 | 1224 |
| Aug. | 475 | 84.6 | 196.2 | 1870 |
| Sept. | 399 | 87.5 | 192.5 | 1860 |
| Oct. | 575 | 88.2 | 193.5 | 1324 |
| Nov. | 530 | 89.9 | 194.0 | 1245 |

| Mo. | ND-Sydney | | Temp. | Rea Shh. | 000479 | | Temp. | Rea Shh. |
|-------------------|-----------|--------------|-------|-------------|-------------------|--------------|-------|-------------|
| | Barly. | Co- lums. | | | Barly. | Co- lums. | | |
| Jan ³⁸ | 647 | 79.1 | 193.0 | 1735 | 635 ⁴⁰ | 84.1 | 192.7 | 1300 |
| Feb. | 699 | 80.1 | 191.0 | 9.7 | 630 | 85.9 | 190.2 | 1277 |
| May | 699 | 81.4 | 190.2 | 906 | 696 | 85.5 | 189.7 | 1250 |
| April | 712 | 78.9 | 192.5 | 1155 | 709 | 87.3 | 190.2 | 1312 |
| Mar | 724 | 77.3 | 194.0 | 1295 | 649 | 87.6 | 189.2 | 1342 |
| June | 759 | 84.1 | 194.5 | 1142 | 650 | 86.6 | 189.7 | 1405 |
| July | 740 | 88.7 | 193.3 | 203 | 639 | 86.9 | 191.3 | 1573 |
| August | 764 | 87.7 | 193.8 | 1184 | 634 | 85.0 | 190.1 | 1441 |
| Sept. | 721 | 85.0 | 196.8 | 1466 | 667 | 87.4 | 190.2 | 1610 |
| Oct. | 702 | 87.7 | 192.0 | 1249 | 652 | 90.7 | 190.0 | 1440 |
| Nov. | 702 | 85.8 | 196.5 | 1635 | 626 | 82.1 | 191.4 | 1092 |
| Dec. | 702 | 85.6 | 193.3 | 1083 | 585 | 90.6 | 192.6 | 1572 |
| | | | | | | | | |
| Jan ³⁹ | 783 | 87.5 | 195.0 | 1152 | 627 ⁴⁰ | 89.6 | 194.4 | 1244 |
| Feb. | 732 | 82.4 | 194.2 | 1109 | 646 | 82.2 | 195.2 | 1607 |
| Mar | 714 | 89.1 | 194.5 | 1063 | 662 | 90.2 | 195.7 | 1232 |
| April | 714 | 87.5 | 196.2 | 1066 | 596 | 89.6 | 193.2 | 1221 |
| May | 721 | 83.3 | 194.2 | 1120 | 592 | 89.2 | 191.2 | 1312 |
| June | 722 | 80.6 | 192.7 | 1116 | 554 | 82.2 | 193.1 | 1623 |
| July | 680 | 81.2 | 192.6 | 1072 | 564 | 89.5 | 192.2 | 1747 |
| Aug. | 745 | 84.9 | 196.4 | 1172 | 595 | 89.5 | 192.7 | 1426 |
| Sept. | 738 | 87.9 | 191.2 | 1120 | 549 | 90.2 | 191.0 | 1436 |
| Oct. | 702 | 82.2 | 193.0 | 1226 | 554 | 89.6 | 190.4 | 1223 |
| Nov. | 712 | 89.9 | 192.2 | 1232 | 535 | 89.9 | 192.7 | 1385 |
| Dec. | 696 | 87.0 | 191.6 | 1270 | 507 | 82.6 | 190.3 | 1570 |

000479

| Year | 07 | Adm. No. | Time | Cost | β/Net | Depth | Water Temp | Microb. Num. |
|----------|-----------|-------------------|------|--------|-------|-------|------------|--------------|
| 30.11.42 | 21 | 860m ³ | 195 | 79.4 | 124.3 | 1 | 52 | 546/157 |
| " | 22 | 840 | 195 | 87.6 | 122.5 | 1 | 52 | 614/162.5 |
| 3.12. | 2w. Extr. | | | 000480 | | | | |
| 4.12. | Hydr. | | | | | | | |
| 7.12. | 21 | 820 | 186 | 67.4 | 119.6 | 1 | 58 | 447/177 |
| 7.12. | 22 | 820 | 186 | 68.5 | 124.7 | 1 | 58 | 462/179 |
| 7.12. | 23 | 670 | 194 | 72.6 | 122.2 | 2 | 41 | - 162.5 |
| 7.12. | 24 | 800 | 194 | 75.0 | 123.7 | 2 | 41 | - 165 |
| 8.1 | 2w. Extr. | | | | | | | |
| 9.1 | Hydr. | | | | | | | |
| 15.7.43 | 23 | | | 69.7 | 111.2 | 1 | 48 | - 166 |
| " | 24 | 1360 | 193 | 69.7 | 116.3 | 1 | 48 | 777/167 |
| 25.7.43 | 23 | 690 | 198 | 65.7 | 99.4 | 1 | 59 | 363/157 |
| 25.7. | 24 | 710 | 198 | 71.1 | 105.2 | 1 | 59 | 404/148 |

1, 1

| 000484 | Date | Depth | Temp. | Coast | g/Min ³ coast | Ship | Depth |
|--------|----------|----------|-------|----------|--------------------------|------|-------|
| | 28.12.42 | 12i | 193 | 704 | 107.2 | 1 | 41' |
| | " | 122 | 193 | 692 | 116.6 | 1 | 41' |
| | 29.12.42 | 2w Exbr. | Exbr | 2. A. 43 | | | |
| | 30.12. | Hydr. | " | 3.1.43 | | | |
| | 5.1.43 | 12i | 191 | 714 | 138.3 | 1 | 48 |
| | " | 122 | 192 | 874 | 152.5 | 1 | 50 |
| | 20.12.43 | 14 | 200 | 756 | 121.0 | 1 | 102 |
| | 21.2. | Exbr. | | | | | |
| | 24.2. | 14 | | | | | |
| | 28.4.2. | 37 | | | | | |

3

3

000482

| Date | Of | Number | Temp | Color | g/Km ² Precip. | Wet | Wet. Log |
|----------|-------|----------|------|-------|---------------------------|-----|----------|
| 5.1.43 | 121 | - | - | 64.5 | 87.2 | - | - |
| " | 122 | - | - | 62.2 | 102.8 | - | - |
| 1.2 | 25 | Ev. Exh. | - | - | - | - | - |
| 2.2. | Hydr. | - | - | - | - | - | - |
| 10.2 | 121 | 740 | 199 | 77.1 | 107.3 | 1 | 82 |
| " | 122 | 590 | 199 | 67.7 | 109.6 | 1 | 82 |
| 6.3.43 | 13 | 790 | 193 | 76.1 | 104.0 | 1 | 1 |
| " | 14 | 730 | 193 | 75.6 | 126.7 | 1 | 1 |
| 24.2.43 | 13 | 870 | 197 | 72.1 | 115.1 | 1 | 69 |
| " | 14 | 620 | 197 | 73.1 | 107.5 | 1 | 69 |
| 8.12.42 | 71 | 520 | 192 | 74.6 | 120.0 | 1 | 39 |
| 11.12.42 | 25 | Ev. Exh. | - | - | - | - | - |
| 12.12.42 | Hydr. | - | - | - | - | - | - |
| 17.12.42 | 71 | - | - | 64.8 | 170.5 | 1 | - |
| 18.2.43 | 107 | 810 | 202 | 73.7 | 110.0 | 1 | 90 |
| " | 102 | 610 | 202 | 68.8 | 104.9 | 1 | 30 |
| 26.2. | Hydr. | - | - | - | - | - | - |
| 6.3. | 107 | 640 | 202 | 71.5 | 99.7 | 1 | 4 |
| " | 102 | 410 | 202 | 76.2 | 110.2 | 1 | 4 |

Wet

Hydr.

2

Normal Spectra

193.7 1613 000483 19.1 86.5 121.0 19.3 560

| Substrate | Openings | Indexing | Tung. C | Alum. | Chk | Cath. Num. | Fluor. Intensity | Fluor. P.P. | Penetration |
|-------------|----------|----------|---------|-------|------|------------|------------------|-------------|-------------|
| 1. Nov. 43 | 887 | 562 | 1946 | 1432 | 19.9 | 90.1 | 127.5 | 79.2 | 405 |
| 2. " 43 | 313 | 507 | 1946 | 1429 | 18.6 | 90.7 | 130.3 | 79.4 | 360 |
| 3. " 43 | 311 | 532 | 1939 | 1422 | 17.3 | 82.0 | 126.5 | 79.0 | 371 |
| 1. Dec. 43 | 334 | 463 | 1920 | 1427 | 17.8 | 83.4 | 129.6 | 79.0 | 377 |
| 2. " 43 | 342 | 459 | 1912 | 1415 | 17.9 | 87.4 | 125.1 | 80.3 | 323 |
| 3. " 43 | 318 | 502 | 1919 | 1340 | 12.5 | 87.8 | 126.0 | 80.5 | 355 |
| 1. Jan. 44 | 339 | 492 | 1943 | 1400 | 16.9 | 89.2 | 123.5 | 80.5 | 346 |
| 2. " 44 | 337 | 519 | 1943 | 1401 | 13.9 | 88.4 | 124.0 | 80.6 | 368 |
| 3. " 44 | 340 | 491 | 1927 | 1408 | 13.1 | 88.3 | 125.0 | 80.0 | 332 |
| 1. Feb. 44 | 377 | 457 | 1923 | 1406 | 12.3 | 89.0 | 127.4 | 86.2 | 364 |
| 2. " 44 | 342 | 434 | 1921 | 1435 | 17.1 | 89.0 | 129.1 | 85.4 | 382 |
| 3. " 44 | 250 | 529 | 1904 | 1459 | 16.2 | 87.9 | 127.4 | 85.0 | 374 |
| 1. May 44 | 303 | 520 | 1892 | 1397 | 15.5 | 90.0 | 122.5 | 84.0 | 324 |
| 2. " 44 | 38.1 | 542 | 188.4 | 1368 | 16.2 | 84.5 | 130.4 | 80.0 | 398 |
| 3. " 44 | 26.4 | 541 | 186.1 | 1308 | 16.7 | 88.3 | 126.5 | 79.1 | 378 |
| 1. April 44 | 25.9 | 449 | 187.7 | 1443 | 17.5 | 80.0 | 113.7 | 78.7 | 309 |
| 2. " 44 | 94.4 | 448 | 193.2 | 1443 | 17.5 | 87.1 | 124.6 | 84.0 | 344 |
| 3. " 44 | 40.1 | 573 | 192.9 | 1419 | 18.1 | 84.9 | 124.9 | 80.0 | 403 |
| 1. Dec. 44 | 38.3 | 558 | 194.5 | 1569 | 18.0 | 87.0 | 123.1 | 80.7 | 392 |

Bo-Fluor

Part: 16.11.1948

Rückstand Kolonnenmess

000485

Beobachtungsprotokoll für die Topfoper-Auflage

| Zeit | Durchsatz Feuerraum | Ofenverweilungszeit Fuchs | Öl-temperaturen | | Kolonnen Kopf | Boden Temperatur | Einsatz- druck | Vorlage 16 Desillat | Rückstand nach Kühlung | Tank | | Tank Stand | R. Stand |
|-------|------------------------|------------------------------|-----------------|----------|------------------|---------------------|-------------------|------------------------|---------------------------|-------|------|---------------|-------------|
| | | | Eintritt | Austritt | | | | | | Stand | Abg. | | |
| 6 Uhr | 350 | 100 | 100 | 100 | | 100 | 4.8 | 35 | 30 | 7 | 25 | 1 | |
| 7 " | | | | | | | 11.4 | 33 | 33 | 3 | 23 | 3 | |
| 8 " | | | | | | | 11.4 | 31 | 38 | 5 | 11 | 4 | |
| 9 " | | | | | | | 13.2 | 28 | 64 | 6 | 10 | 3 | |
| 10 " | | | | | | | 10.3 | 28 | 28 | 4 | 11 | 4 | |
| 11 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 63 | 5 | 17 | 3 | |
| 12 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 13 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 14 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 15 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 16 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 17 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 18 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 19 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 20 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 21 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 22 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 23 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 24 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 25 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 26 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 27 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 28 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 29 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 30 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 31 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 32 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 33 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 34 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 35 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 36 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 37 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 38 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 39 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 40 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 41 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 42 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 43 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 44 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 45 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 46 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 47 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 48 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 49 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 50 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 51 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 52 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 53 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 54 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 55 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 56 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 57 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 58 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 59 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 60 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 61 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 62 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 63 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 64 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 65 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 66 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 67 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 68 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 69 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 70 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 71 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 72 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 73 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 74 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 75 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 76 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 77 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 78 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 79 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 80 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 81 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 82 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 83 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 84 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 85 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 86 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 87 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 88 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 89 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 90 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 91 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 92 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 93 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 94 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 95 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 96 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 97 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 98 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 99 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |
| 100 " | | | | | | | 11.4 | 28 | 13 | 6 | 20 | 3 | |

Normalyuthun 264. 000486

| 1925 | I | II | III | IV | V | VI | 4' | 14 | 4E | Mkt. | | |
|-------|----|----|-----|----|------|------|----|----|----|------|------|------|
| Jan | 17 | - | - | - | 1126 | 1125 | 16 | 7 | 21 | 6 | 921 | 905 |
| Feb | 18 | - | - | - | 1102 | 1100 | 36 | 12 | - | - | 910 | 788 |
| Mar | 25 | - | - | - | 1041 | 1025 | 21 | 5 | 10 | 3 | 926 | 866 |
| April | 22 | - | - | - | 1025 | 1206 | | | 40 | 14 | 926 | 851 |
| May | 15 | - | - | - | 1022 | 1205 | | | 40 | 16 | 841 | 808 |
| June | 13 | - | - | - | 1021 | 1204 | | | 39 | 21 | 853 | 706 |
| July | 30 | - | - | - | 1055 | 1093 | | | 30 | 11 | 900 | 758 |
| Aug | 28 | - | - | - | 1041 | 1122 | | | 31 | 5 | 937 | 815 |
| Sept | 28 | - | - | - | 1055 | 1120 | | | 25 | 2 | 912 | 772 |
| Oct | 19 | - | - | - | 998 | 1000 | | | 15 | 9 | 1066 | 203 |
| Nov | 25 | - | - | - | 990 | 1100 | | | 25 | 5 | 999 | 962 |
| Dec | 14 | - | 2 | - | 961 | - | | | 12 | 7 | 920 | 872 |
| Jan | 22 | - | 21 | - | 920 | - | 42 | - | 12 | 2 | 865 | 1007 |
| Feb | 66 | - | 18 | - | 920 | - | - | - | 4 | 2 | 853 | 1264 |
| Mar | 60 | - | 4 | - | 1260 | - | - | - | 4 | 2 | 970 | 1025 |
| April | 32 | 22 | 7 | 13 | 1205 | 831 | - | - | 4 | 2 | 821 | 992 |
| May | 22 | 22 | 12 | 8 | 1450 | 787 | - | - | 24 | 3 | 771 | 202 |
| June | 12 | 20 | 10 | 12 | 1552 | 739 | 6 | - | 12 | - | 765 | 900 |
| July | 8 | 23 | 14 | 10 | 1340 | 668 | 2 | 2 | 2 | - | 702 | 93 |
| Aug | 10 | 22 | 12 | 8 | 1369 | 704 | 22 | 2 | 3 | - | 861 | 865 |
| Sept | 33 | 14 | 3 | 2 | 1252 | 877 | 21 | - | - | - | 793 | 220 |
| Oct | 44 | 16 | 2 | - | 990 | 947 | 24 | 9 | 2 | - | 235 | 716 |
| Nov | 35 | 22 | - | - | 1035 | 900 | 21 | 6 | 4 | - | 262 | 706 |
| Dec | 45 | 17 | - | - | 828 | 202 | 21 | 2 | - | - | 225 | 705 |
| | | | | | | | | | 15 | 2 | | |

Notiz über die Besprechung am 24.5.44 in Obh.-Holtcn, 15⁰⁰Uhr.

Anwesend die Herren

Hagemann,
Schuff,
Neweling,
Feist,
Meier,
Heger.

000488

1. Es ist notwendig, festzustellen, welche Betriebe bei weiterer Einschränkung der Frischwasserzufuhr stillgesetzt werden können. Im Rahmen einer Betriebsbesprechung soll ein genaues Verbraucherprogramm festgelegt werden.
2. Die Schwierigkeiten der Entleerung bei der NS beruhen zum größten Teil auf dem mechanischen Zustand der Öfen. Durch intensiveres Entleeren in den letzten Monaten wurden alte Kontaktreste aus früherer Zeit herausgebracht, was durch das Gewicht der eingefüllten Kontakte ausgewiesen wird: 20. Füllung Ofen 101 = 2410 kg, 21. Füllung Ofen 101 = 2747 kg - 20. Füllung Ofen 102 = 2598 kg, 21. Füllung Ofen 102 = 2741 kg. Es wird eine Kartei vorgelegt, in der die wichtigsten Daten zur Beurteilung der Normalsynthese aufgeführt sind. Die Entleerungsschwierigkeiten zeigen sich hauptsächlich immer bei den gleichen Öfen.
+)Öfen
3. Das bisherige Ergebnis aus den neuen Öfen 33/34 im Vergleich zu anderen guten Öfen 21/22 und 13/14 und zur Gesamtanlage wird zahlen- und kurvenmäßig vorgelegt und eingehend besprochen (siehe Anlage). Aus den Zahlen geht hervor, daß beide Öfen 33/34 mit ihrem Ergebnis nicht wesentlich besser als unsere besten Öfen liegen. Unterschiede in der Aufarbeitung trotz gleicher Belastung und gleicher Temperatur können nicht erklärt werden (siehe beiliegendes Kurvenblatt). Nach Absetzen der Öfen ist die Überprüfung der Stauränder vorgesehen. Sollten keine Unterschiede hierbei festgestellt werden, so ist der Unterschied beider Öfen nur über die Kontaktqualität zu erklären.
4. Es wird eine Bewertung der NS-Öfen nach dem Stand Mitte Mai vorgelegt. Hiernach haben 15 Öfen den Leistungsfaktor 100, 13 Öfen den Leistungsfaktor 80 und 16 Öfen den Leistungsfaktor 60. Bei dieser Bewertung blieben Block 5 mit 4 Öfen, die Öfen 71,72,73 und Ofen 11 unberücksichtigt. Diese Bewertung wurde aufgrund der Leistung, der letzten Entleerung, der letzten Laufzeit, des mechanischen Zustandes, sowie der Füllgewichte gemacht. Aufgrund des Umsatzes zeigt unsere NS-Anlage im Durchschnitt verglichen mit den guten Öfen 33/34, 21/22 und 13/14 (alle Öfen haben den Leistungsfaktor 100) eine etwa 80 %ige Leistung (siehe Anlage). Mit dieser Bewertung wurde die im Februar 1944 vorgenommene Typisierung der NS-Öfen bestätigt.
5. Es wird eingehend über den Zustand und die Leistung unserer NS-Anlage gesprochen. Auf Vorschlag von Hagemann soll bei einigen schlechten Öfen geprüft werden, ob sie nicht zweckmäßiger nur einige Tage in 2. Stufe zum Anfahren verbleiben und dann in die 1. Stufe übergeführt werden, wobei die Belastung über eine gute Verflüssigung vorgenommen werden soll. Es wird die Ansicht vertreten, daß die schlechten Öfen für einen bestimmten Umsatz bei Betrieb mit verdünntem Gas zu sehr gequält werden müssen, und daß sie darum besser mit reicheren Gas, d.h. in 1. Stufe betrieben werden. Im übrigen soll aber die bisherige Fahrweise der Gesamtanlage vorerst unberührt bleiben.

6. Der Unterschied der Aufarbeitung der NS-Anlage vor und nach dem Bombenschaden wird besprochen. Das befriedigende Ergebnis vor dem Bombenschaden ist auf die störungsfreie Betriebszeit, die zahlreichere Regeneration (Extraktion + Kreislaufhydrierung) und das niedrige Ofenalter zurückzuführen. Das schlechtere Ergebnis in den letzten Wochen seit dem Bombenschaden ist mit Sicherheit auf die vielen Stillstände der letzten Zeit, das hohe Ofenalter bedingt durch schwierige Entleerung, zeitweise hohen Wasserdampfgehalt im Sygas II bedingt durch Kühlwassermangel, sowie auf die in den ersten Tagen nach dem Bombenschaden geringere Zahl an Regenerationen - das Kreislaufgebläse mußte nach dem Bombenschaden überholt und eine neue Dampfleitung verlegt werden - zurückzuführen.

7. Die verschiedenen Kontakt-Wiederbelebungen werden besprochen. Extraktion + Hydrierung im geraden Durchgang oder im Kreislauf.

8. Über den Zustand der Mitteldruck-Synthese wird kurz gesagt, daß sie befriedigend arbeitet. Die Ofen 352 und 354 wurden beim letzten Anfahren nach schwierigster Entleerung wieder in Betrieb gesetzt. Ihr Verhalten ist gegenüber den anderen Öfen bis heute als normal anzuspochen; jedoch wurde Ofen 353 nach etwa 20 Tagen Laufzeit wasserseitig stark undicht, Salzverkrustung. Es wird versucht, den Ofen durch Blindsetzen einzelner Rohre, an denen die Stege oben undicht sind, wieder ingang zu bringen. Es ist wahrscheinlich, daß diese Undichtigkeit durch eine zu starke mechanische Beanspruchung bei der seinerzeitigen Entleerung dieses Ofens (verdichteter Kontakt) - der Ofen hatte bereits eine Laufzeit mit normalem Kontakt hinter sich - aufgekomen sind.

9. 2 Öfen von Block 13 werden neu bohrt; es steht zu erwarten, daß beide Öfen noch im Laufe dieses Jahres mit in Betrieb genommen werden können.

Über die von Mannesmann anzuliefernden neuen Öfen wird festgestellt, daß 1 Ofen in den nächsten Tagen angeliefert wird und der 2. Ofen Ende des Jahres zu erwarten ist. Damit ist das Ofenersatzbeschaffungsprogramm für die MD-Synthese ausgeführt.

10. Es wird gezeigt, daß zwischen dem Wulstofen 231 und dem Lamellenofen 241, sowie einem Ofen aus Block 27 Unterschiede in der Aufarbeitung nicht bestehen, soweit dieses aus der bisherigen Laufzeit von etwa 27 Tagen in 2. Stufe beobachtet werden konnte. Beim Anfahren ist beim Drucklamellenofen, sowie in früheren halbttechnischen Versuchen auch beobachtet wurde, größere Sorgfalt anzuwenden, d. h. der Ofen ist wärmetechnisch gegenüber einem Doppelrohröfen besonders gerade für den Anfahrbetrieb als nicht so gut anzusprechen. Die gleiche Beobachtung wurde vor etwa 2 Jahren gemacht.

Entleerungsschwierigkeiten sind in der Mitteldrucksynthese in den letzten Monaten nicht aufgetreten, außer dann, wenn die Öfen in der oberen Kontaktzone durch ausgeschiedenes Alkali infolge wasserseitiger Undichtigkeit verkrustet waren.

Über die Gebläse und Verdichteranlage wird mitgeteilt, daß das Gebläse 1 zum Anfahren Ende der Woche bereit steht, sodaß mit allen Kräften an die Fertigstellung des 4. Verdichters gearbeitet werden kann. Der Demag-Verdichter wird im Laufe der nächsten Woche betriebsbereit gemacht.

Es wird noch einmal besonders darauf hingewiesen, daß die Überholung und Ersatzbeschaffung der Motoren für die Verdichter und die CO₂-Wäsche vonseiten der Elektroabteilung beschleunigt werden soll.

Dr.: Hagemann,
Schuff,
Neweling,
Feist,
Meier,

000490

Leistung verschiedener Öfen der NS

+) Beurteilung bis zum 75. Betriebstag = 1800. Stds.

| Öfen | 2. Stufe | | 1. Stufe | | CO+H ₂ -Ums. / m ³ /Std. | CO+H ₂ -Ums. / m ³ /Std. i. 1. Ø | CO+H ₂ -Ums. / m ³ /Std. i. 1. Ø | CO+H ₂ -Ums. / m ³ /Std. i. 1. Ø |
|------|--|------------------------------|---|------|---|---|---|---|
| | CO+H ₂ -Umsatz m ³ /Stde. | Betriebsstage in 2. Stufe | CO+H ₂ -Ums. m ³ /Std. i. 1. Ø | Öfen | | | | |
| 33 | 373 | 33 / 6 | 355 | 33 | 566 | 36 | 527 | 355/527 |
| 34 | 336 | 33 / 6 | 355 | 34 | 488 | 36 | 527 | |
| 21 | 340 | 15 | 362 | 21 | 437 | 60 | 463 | 349/490 |
| 22 | 385 | 15 | 362 | 22 | 490 | 60 | 498 | |
| 13 | 336 | 44 | 336 | 13 | 554 | 31 | 498 | |
| 14 | 337 | 44 | 336 | 14 | 443 | 31 | 498 | |

Die Öfen 13/14 u. 21/22 zählen aufgrund ihres Zustandes zu den besten Öfen der Normalsynthese (Leistungsfaktor 100). Die Öfen 33/34 sind neu; sie enthalten die 1. Füllung.

Durchschnittsleistung der Normalsynthese (außer Ofen 72/73 u. Block 5 mit 4 Öfen)

| Monat | CO+H ₂ -Umsatz 1. Stufe | 2. Stufe | in m ³ / Öfen u. Stde. | Mittl. Ofenalter in Stunden |
|-------------|---------------------------------------|----------|--------------------------------------|--------------------------------|
| Januar 1944 | 368 | 271 | 348 | 1537 |
| Februar " | 432 | 256 | 374 | 1487 |
| März " | 435 | 261 | 380 | 1358 |
| Ø | 412 | 263 | 367 | 1460 |

000491

Zustand der NS-Öfen

Mai 1944

| <u>Leistungsfaktor</u> | <u>Zahl der Öfen</u> |
|------------------------|----------------------|
| 100 % | 15 |
| 80 % | 13 |
| 60 % | 16 |
| Ø 80 % | 44 |

Soll-Umsatz $450 \text{ m}^3 \text{ CO} + \text{H}_2$ / Ofen u. Stde. bei Öfen mit dem Leistungsfaktor 100. Erreicht wurden rd. 370 m^3 / Ofen u. Stde. in den letzten Monaten, d.h. rd. 82 % in der Normalsynthese. Nicht berücksichtigt sind die Öfen von Block 5, 71-72-73 und 11.

000492

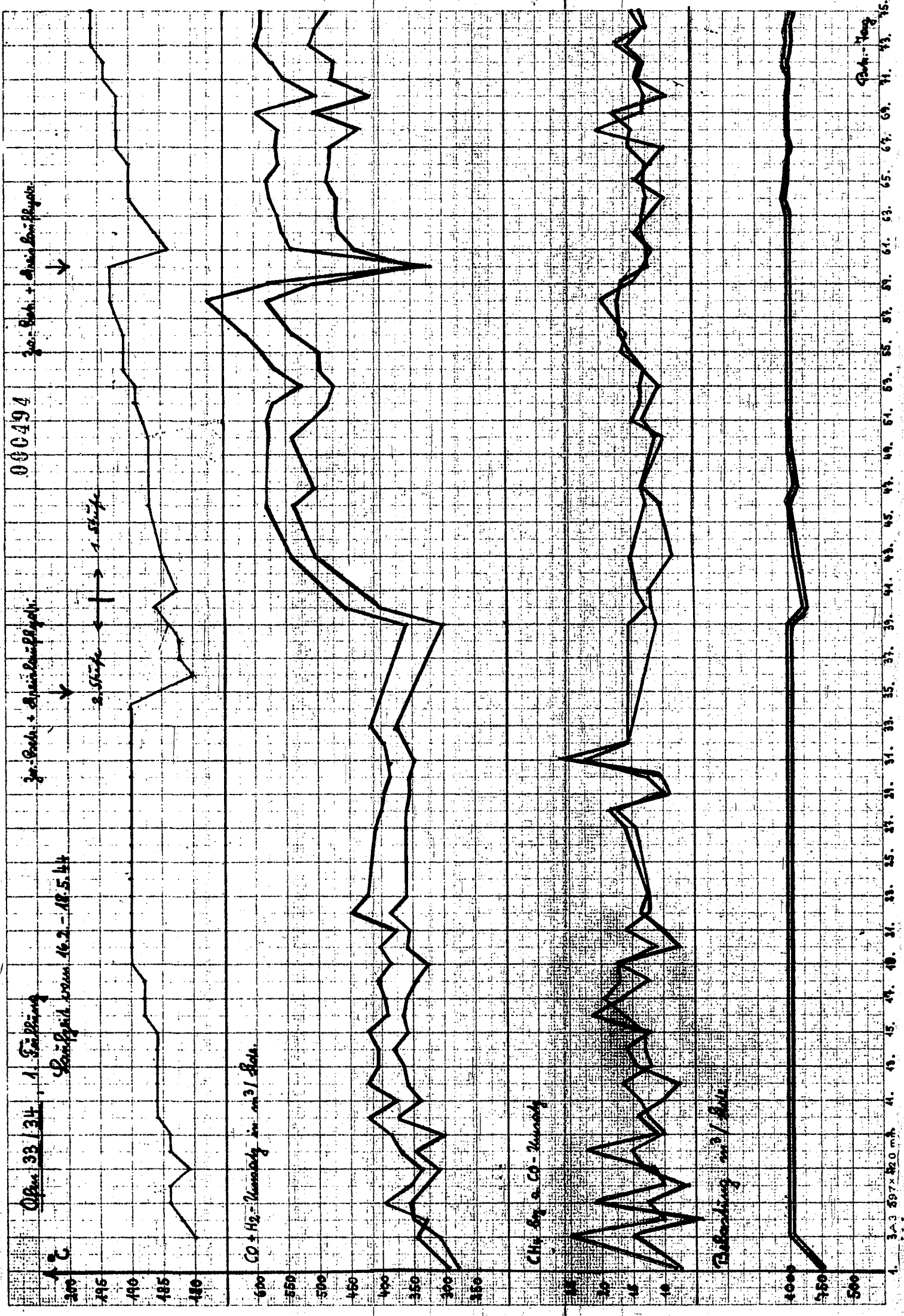
Zustand der Öfen Mitte Mai 1944.

- I gut
- II hinreichend
- III mangelhaft

| Ofen | Füllung | Datum | Bemerkungen |
|----------------------|----------------------|-------------------------------|---|
| 11 12 | 2743 2712 | 13.3.44 13.3.44 | Entl.-Dauer 3 Tage Ofenzustand vor der Füllung gut. Ofen 11 i.d. Zeit des Bo-Sch. durch Überdruck geplatzt. |
| 13 14 | 3028 3026 | 13.12.43 13.12.43 | Zustand der Öfen gut. |
| 21 22 | 2924 3095 | 28.1.44 28.1.44 | Entl.-Dauer 3 Tage. In beiden Öfen sind einzelne Lamellenreihen in Höhe der Querbinder verstopft. Im übrigen ist der Zustand der Öfen gut. |
| 23 24 | 1982 2616 | 11.3.44 11.3.44 | Entl.-Dauer 3 Tage. <u>Ofen 23</u> besitzt im unteren Ofenteil - 1 m von unten - stark verzogene Lamellen, die eine gute Füllung des Ofens verhindern. <u>Ofen 24</u> ist hinreichend. |
| 31 32 | 2834 2800 | 20.3.44 20.3.44 | Entl.-Dauer 3 Tage. In beiden Öfen wurden die Lamellenreihen in einer Stärke von 5 cm - oben - neu gerichtet. Im übrigen ist der <u>Zustand der Öfen gut.</u> |
| 33 34 | 3022 2962 | 16.2.44 16.2.44 | <u>Neue Öfen!</u> <u>Ofen 33</u> zeigt gegenüber <u>Ofen 34</u> ein besseres Betriebsverhalten. Möglicherweise durch das unterschiedliche Füllgew. bedingt. |
| 41 42 | 2963 2973 | 4.2.44 4.2.44 | Entl.-Dauer 4 Tage. Einzelne Lamellenreihen in beiden Öfen in Höhe der Querbinder mit Kontaktresten verstopft. Der Zustand beider Öfen kann im übrigen mit gut bezeichnet werden. |
| 43 44 | 3120 2820 | 20.1.44 20.1.44 | Entl.-Dauer 3 Tage. <u>Ofen 43</u> sind 6 Lamellenreihen tat gelegt. <u>Ofen 44</u> hat 3 Felder, die schlecht zu entleeren sind. Der übrige Teil beider Öfen ist als hinreichend zu bezeichnen. |
| 51 52 53 54 | | | |
| 61 62 63 | 2349 2243 2554 | 8.3.44 8.3.44 8.3.44 | Entl.-Dauer ca. 3 Wochen. Ofen zeigt eine 1 m starke Kruste, die schwierig durch Stochern herauszubringen war. In Höhe der Querbinder u. an den Längswänden blieben Kontaktreste zurück, die nicht herauszubringen waren. Im übrigen Zustand der Öfen <u>hinreichend.</u> |
| 64 65 66 | Waage defekt | 24.3.44 24.3.44 24.3.44 | Entl.-Dauer 4 Tage. Zustand aller Öfen <u>hinreichend.</u> |
| 71 72 73 | | | |

00049?

| Ofen | Füllung | Datum | Bemerkungen |
|------|---------|----------|---|
| 74 | 2701 | 13.4.44 | Entl.-Dauer 4 Tage. In allen Öfen in Höhe der Querbinder Kontaktreste. <u>Ofen 75</u> an einer Längswand Kontaktreste. Im übrigen ist der Zustand aller Öfen als <u>hinreichend</u> zu bezeichnen. |
| 75 | 2793 | 13.4.44 | |
| 76 | 2840 | 13.4.44 | |
| 81 | 2759 | 23.2.44 | Entl.-Dauer 3 Tage. Beide Öfen hatten oben eine ca. 10 cm starke Kontaktschicht, die ohne Mühe herauszubringen war. <u>Beide Öfen</u> waren gut zu entleeren. <u>Zustand beider Öfen</u> ist <u>gut</u> . |
| 82 | 2711 | 23.2.44 | |
| 83 | 2638 | 29.2.44 | Entl.-Dauer 3 Tage. Beide Öfen zeigen in Höhe der Querbinder Kontaktreste. Beide Öfen gut zu entleeren. <u>Zustand beider Öfen</u> <u>gut</u> . |
| 84 | 2781 | 29.2.44 | |
| 91 | 2883 | 17.2.44 | Entl.-Dauer 3 Tage. In beiden Öfen in Höhe der Querbinder Lamellenreihen mit Kontaktresten. Der übrige <u>Zustand</u> der Öfen ist <u>hinreichend</u> . |
| 92 | 2727 | 17.2.44 | |
| 93 | 2535 | 6.2.44 | Entl.-Dauer 3 Tage. <u>Ofen 93</u> in 2 Feldern 1 m von unten verzogene Lamellen. <u>Ofen 94</u> in 3 Feldern 1 m von unten verzogene Lamellen. In allen Teilen beider Öfen blieben Kontaktreste zurück, weshalb der <u>Zustand</u> beider Öfen als <u>schlecht</u> zu bezeichnen ist. |
| 94 | 2333 | 6.2.44 | |
| 101 | 2410 | 13.12.43 | Entl.-Dauer 16 Tage. Entleerung schwierig besonders an Ofen 101. |
| 102 | 2598 | 13.12.43 | |
| 111 | 1830 | 31.12.43 | Entl.-Dauer 15 Tage. Die mittl. Felder in Höhe der Querbinder, sowie die Längsseiten sind in beiden Öfen mit Kontaktresten verstopft, die durch Stochern nicht herauszubringen waren. Stellenweise verklemmte Lamellen, sowie Kontaktreste-bedingten-unzulängliche-Füllung, besonders bei Ofen 111. |
| 112 | 2330 | 31.12.43 | |
| 121 | 2506 | 5.5.44 | Entl.-Dauer 17 Tage. Ofen 121 war leichter als 122 zu entleeren. <u>Ofenzustand 122</u> <u>hinreichend</u> . Ofen 122 schwierig zu entleeren, Ofen 122 wurde 3 x extrahiert - 135 m ³ Öl. Ofen 122 gebohrt. Ofenzustand 122 sehr schlecht. Ofen 122 1/2 Feld mit Kontaktrest. |
| 122 | 1970 | 5.5.44 | |
| 123 | 2467 | 21.1.44 | |
| 101 | 2741 | 14.5.44 | Entl.-Dauer 10 Tage. Entl. sehr schwierig, besonders bei Ofen 102. Kontaktreste aus früherer Zeit besonders bei 101 durch Bohren herausgebracht. |
| 102 | 2747 | 14.5.44 | |
| 103 | 2936 | 21.5.44 | Entl.-Dauer Ofen 103: 5 Tage u. 104: 7 Tage. Entl. bei 103 ohne Schwierigkeit, Ofenzustand hinreichend. Entl. bei 104 sehr schwierig, ab 1 m von oben sind die Lamellen verzogen, Ofenzustand schlecht. |
| 104 | 1990 | 21.5.44 | |
| 113 | | | |
| 114 | | | |
| 124 | | | |



3.43 597 x 20 m³

Zur Prüfung vordringend Offen der MS +) Bücherführung bei jedem ZP.
000495 1. Stück
2. Stück

| Offen | CO+Kz - Umsatz M ³ /Stk | Buchwert im 2. Stück | CO+Kz - Umsatz M ³ /Stk | CO+Kz - Umsatz M ³ /Stk | Buchwert im 1. Stück | CO+Kz - Umsatz M ³ /Stk | CO+Kz - Umsatz M ³ /Stk |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33 | 373 | 33/6 | 355 | 566 | 36 | 527 | 355/527 |
| 34 | 336 | 33/6 | | 488 | 36 | | |
| 21 | 340 | 15 | 362 | 437 | 60 | 463 | |
| 22 | 385 | 15 | | 490 | 60 | | |
| 13 | 336 | 44 | 336 | 554 | 31 | 498 | 349/480 |
| 14 | 337 | 44 | | 443 | 31 | | |
| <p>" die <u>Offen</u> 13/14 in 21/22 gelten aufgrund idem, <u>Bücherführung</u> zu dem Buchen <u>Offen</u> der <u>Normal</u> <u>Spezial</u> (die <u>hingefallen</u> 100/) die <u>Offen</u> 33/34 sind <u>rein</u>, in <u>enthalten</u> die <u>1. Füllung</u>.</p> | | | | | | | |
| <p><u>Einzelstücke</u> <u>Buchführung</u> der <u>Normal</u> <u>Spezial</u> (auf <u>Offen</u> 21/13 in <u>Recht</u> 5 <u>in</u> 4 <u>Offen</u>)</p> | | | | | | | |
| <u>Monat</u> | CO+Kz - Umsatz M ³ pro <u>Offen</u> 1. Stück | CO+Kz - Umsatz M ³ pro <u>Offen</u> 2. Stück | CO+Kz - Umsatz M ³ pro <u>Offen</u> 1. Stück | CO+Kz - Umsatz M ³ pro <u>Offen</u> 1. Stück | CO+Kz - Umsatz M ³ pro <u>Offen</u> 1. Stück | CO+Kz - Umsatz M ³ pro <u>Offen</u> 1. Stück | CO+Kz - Umsatz M ³ pro <u>Offen</u> 1. Stück |
| Januar '44 | 368 | 277 | 348 | 1537 | 256 | 108 | 249 |
| Februar " | 432 | 256 | 374 | 1482 | 232 | 154 | 123 |
| März " | 435 | 261 | 380 | 1358 | 237 | 136 | 174 |
| Ø | 412 | 263 | 367 | 1460 | | | |

000496

IV

Monatsbericht Mai 1944

DS.

Belastung 701 Nm³ Sygas / Ofen in Stoll.
 Mittl. Ofenalter 2362 Stoll.
 Temperatur 198,1 °C
 Gasdruck 8 atü
 CO+H₂-Umsatz 92,1 %

Erklärung

| Block | Ofen | Laufe | Erbl. i. Kg. | Neufüllung i. kg |
|-------|------|-------|--------------|---------------------------|
| 16 | 3 | 198 | 5 | 2573 / 2547 / 2573 / 2561 |
| 32 | 4 | 190 | 5 | 2675 / 2542 / 2604 / 2675 |

NS

Belastung 517 Nm³ Sygas / Ofen in Stoll.
 Mittl. Ofenalter 1573 Stoll.
 Temperatur 194 °C
 CO+H₂-Umsatz 86,7 %

Erklärung

| Ofen | Laufzeit | Alter i. Kg. | Erbl. i. Kg. | Neufüllung kg |
|---------|------------------|--------------|--------------|---------------|
| 101/102 | 13.12.43-6.5.44 | 125 | 8 | 2747 / 2741 |
| 103/104 | 2.12.43-13.5.44 | 142 | 3 | 2936 / 1990 |
| 113/114 | 25.11.43-20.5.44 | 150 | 3 | 2415 / 2713 |
| 121/122 | 24.11.43-12.4.44 | 117 | 17 | 2506 / 1970 |
| 71 | 21.12.-26.3.44 | 82 | 2 | 2420 |
| 72 | | | 51 | 2449 |
| 73 | | | 57 | 2743 |

Regeneration

| | | | | |
|-------------------|-----------------------------------|----|-----------|------------|
| a.) Zahl der Ofen | Extr. + Hydr. i. gerollten Dübeln | 14 | 6 I. Hüfe | 8 II. Hüfe |
| b. | Extr. + Hydr. i. Preislauf | 24 | 18 " | 6 " |
| c. | ohne Extr. + Hydr. i. Preislauf | 11 | 9 " | 2 " |

Monatsbericht April 1944

DS

HV

000497

| | |
|-----------------------------|-------|
| Belastung | 672 |
| Mittl. Ofenalter | 2245 |
| Temperatur | 199,3 |
| Gasverbrauch | 800 |
| CO + H ₂ -Umsatz | 94,1 |

| Entleerung | | Öfen | Entl. |
|------------|-------|------|-------|
| Bloch | Wagen | | |
| 35 | 202 | 4 | 4 |
| 29 | 189 | 4 | 6 |

| | |
|-----------------------------|-------|
| Belastung | 521 |
| Mittl. Ofenalter | 1302 |
| Temperatur | 191,3 |
| CO + H ₂ -Umsatz | 85,0 |

| Entleerung | Leistungszeit | Alter i. Wagen | Entl. | Neufüllung |
|-------------------|--------------------|----------------|-------|------------|
| 74 176 | 12.11.43 - 22.3.44 | 120 | 4 | - |
| 75 | 12.11.43 - 22.3.44 | 108 | 4 | - |

Regenerations:

- a.) Zahl der i. grad. Durchg. hydr. Öfen: 2 II. Stufe
- b.) Zahl der zw. exh. + im grad. Durchg. hydr. 23 (5 II. + 18 I. Stufe)

Datum: 2.11.1941

Betriebs: 13 für die Topping-Anlage

000498

| Zeit | Durchsatz | Ofenbrennungsraum | Ofenbrennungsraum | Ofen-Eintritt | Ofen-Eintritt | Ofen-Eintritt | Ofen-Eintritt | Kolonnenkopf | Kolonnenboden | Überhitzer | Eintritt | Druck | Vorlage | Rückstand | Tank | Tank | Rückstand |
|-------|-----------|-------------------|-------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|--------------|---------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | Feuer | Fläche | Temperatur | Temperatur | Temperatur | Temperatur | Temperatur | Temperatur | Temperatur | Temperatur | Temperatur | Temperatur | Temperatur | Temperatur | Temperatur | Temperatur | Temperatur |
| 6 Uhr | 580 | 350 | 150 | 285 | 200 | 220 | 300 | 2 | 58 | 47 | 150 | 64 | 4 | 28 | 2 | 877 | 7000 |
| 7 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Rückstand Kolonnenmessung
 877 7000
 879 0850
 879 9870
 884 9950
 884 5950

Februar

DS

Temp.
 1) 192.0 °C
 2) 195.9 "
 3) 192.5 "
 4) 192.9 "

Sygas I 37.404
 Zündst. II 4.931
 " III 2.753
 45.088

Sygas I 17270
 4931
 22201

Sygas II 15600
 2753
 18353

000499

| Ar. Sygas | Sy I | Ep I | Sy II | Ep II | Sy III | Ep III | Umts. in M. Fein | Oferzahl | | | | | | |
|-----------------|------|------|-------|-------|--------|--------|---|----------|------|------|------|------|------|------|
| | | | | | | | I | II | III | Σ | | | | |
| CO ₂ | 8.6 | 7.0 | 15.7 | 16.3 | 27.5 | 39.8 | 53.4 | 45.4 | 29.7 | 74.8 | 35 | 19 | 8.6 | 61.9 |
| CO | 30.1 | 34.5 | 34.6 | 27.9 | 19.2 | 12.8 | Bilanzierung in m ³ Sygas | | | 52.9 | 55.3 | 53.3 | 89.0 | |
| H ₂ | 55.9 | 53.2 | 32.9 | 41.1 | 30.0 | 10.6 | Bilanzierung - m ³ CO ₂ | | | 71.2 | 78.6 | 74.1 | 95.2 | |
| CH ₄ | 0.7 | 0.4 | 5.6 | 4.6 | 9.3 | 15.7 | 94.5 | 77.3 | 88.6 | 61.4 | | | | |
| N ₂ | 4.9 | 5.0 | 10.6 | 9.3 | 13.9 | 19.8 | | | | | | | | |

Erfüll. CO + H₂ - Menge in m³ pro Ofen in Stk in der eingelebten Zeit

1) 345 532
 167 153
 184 379
 112
 513
 64220
 37.404 x 0.872 = 0.642
 135.0

2) 279 411
 124 89
 115 322
 157 69.1
 422
 22207 x 0.690 x 0.691
 19.0

3) 192 370
 90 74
 102 226
 102 402
 328
 66.7
 18353 x 0.692 x 0.662
 8.6

Σ = 602 x 35 + 557 x 19 + 700 x 8.6
 61.9

= 607 m³ CO + H₂
 pro Ofen in Stk

602 m³ CO + H₂
 pro Ofen in Stk

700 m³ CO + H₂
 pro Ofen in Stk

Ø Januar 44

Sygen I. 36.902
 Zuech II. 4.526
 III. 2531
 43.959

DS

Temp. °C
 1. 199.6
 2. 197.6
 3. 196.5
 Σ 192.6

Sygen I. 18250
 + 4526
 22776
 Sygen II. 13850
 2531
 16381

000500

| Gas Sygen | Sy I | Eq I | Sy II | Eq II | Eq III | Zuech. med M. Fin | | | Opengeld | | | Ckx by any co. h 150 | |
|---|------|------|-------|-------|---------------------------|-------------------|------|------|------------------------------------|------|-------|----------------------|-----|
| | | | | | | I | II | III | I | II | III | | |
| CO ₂ | 7.6 | 14.8 | 27.2 | 34.5 | 50.6 | 40.0 | 29.4 | 75.7 | 37.8 | 20.9 | 2.8 | 61.5 | 3.0 |
| O ₂ | - | 1.0 | 1.2 | 0.0 | 0.0 | Co. Plumb | | | Pulvering in m ³ Sygen | | | | |
| CO | 30.5 | 35.8 | 24.6 | 15.0 | 49.6 | 56.1 | 48.8 | 88.1 | 112.8 | 100 | 192.7 | 71.5 | |
| H ₂ | 56.6 | 33.2 | 18.1 | 13.1 | H ₂ -kurs | | | | Pulvering in m ³ co + h | | | | |
| CH ₄ | 0.4 | 4.9 | 14.6 | 16.0 | 68.4 | 78.4 | 69.6 | 94.5 | 99.0 | 800 | 985 | 620 | |
| N ₂ | 4.9 | 9.7 | 16.8 | 20.0 | Co + H ₂ -kurs | | | 90.2 | | | | | |
| Effect. co + h - kurs in m ³ pro Open in. Stk in den sygen skipe | | | | | | | | | | | | | |
| 1) 87 = 526 122 162 124 379 174 533 60.8 % 36.902 x 0.82 x 0.607 32.8 | | | | | | | | | | | | | |
| 2) 291 437 122 92 163 341 163 163 704 605.2 22.726 x 0.226 x 0.697 20.9 | | | | | | | | | | | | | |
| 3) 207 513 306 91 93 116 213 106 106 389 641.2 16.381 x 0.513 x 0.641 2.8 690 m ³ co + h pro Of in h | | | | | | | | | | | | | |
| k) Σ = 600 x 32.8 + 550 x 20.9 + 690 x 2.8 = 594 m ³ co + h / 07 in. h | | | | | | | | | | | | | |
| 600 m ³ co + h pro Of in h | | | | | | | | | | | | | |

Ø Jyske 43

000501

D.S.

Sygas I 36.572

Brænds 4.902

" 2.866

Sygas E1 15.1

6.6 14.0

0.0 12.0

34.9 37.6

52.7 34.3

0.4 4.9

5.3 10.9

44.2 pro

Sygas II 18.550

+ 4.902

23.452

E2 28.0

1.1 0.9

24.4 20.1

42.1 20.1

4.0 8.4

9.1 14.0

Am. Sygn

Sygn III 13.16

+ 2.866

16.026

E3 37.8

1.2 0.0

14.3 11.2

11.2 17.0

20.1 20.1

Relat. i m³ CO + h

I. 970 m³ / 07 m³ h

II. 811 " " "

III. 1040 " " "

Σ 621 " " "

Erstat. N₂ Fim

I. II. III

49.2 44.2 30.5

73.8

CO + h. Linn 92.1

CO I. 87.4

h . 94.5

Ø I 33.1

II 20.0

III 8.2

Σ 61.3

Relat. I 1109

II 1150

III 2044

Σ 721

Chk. Brænding try. and CO-burning

1. Skjuf 9.720

2. Skjuf 12.520

3. Skjuf 19.220

468 x 36.572 x 9.7 = 1595

144 x 34.3 x 12.5 = 614

105 x 1194 x 19.2 = 3860

try. and E. CO-burning 11500

Ch = 13500

= 1820

=

Am. and theo. Sygn i m³ E-CO-burning

Wie viel der CO + h. burning

in m³ / Skjuf?

1) 826

349 522

177 174

168 353

161

52.1

59.5%

36.92 x 0.576 x 0.70 = 14.8

33.1

575 m³ CO + h

per Opn i h

575 x 33.1 + 5210 x 20 + 635 x 8.2

= 572 m³ CO + h / per Opn i h

2) 705

284 421

136 109

148 312

147

460

61.3%

23.472 x 0.70 x 0.663

20

574 m³ CO + h

per Opn i h

per Opn i h

per Opn i h

3) 716

205 307

100 78

105 223

105

328

64.8%

15100 x 0.706 x 0.648

635 m³ CO + h

per Opn i h


O f e n :

Kennzeichen : 000502

Angefahren :, Entleert :

| | | Sy.-G. ----- E n d g a s ----- | | | | | | | | | | | | |
|---|------|--------------------------------|-------------------|-----------------|-----------------|-------------------------------|----------------|----|----------------|-----------------|----------------|-------|--------|------|
| Zeit | Dat. | atm | m ³ /h | CO ₂ | CO ₂ | C _n H _m | O ₂ | CO | H ₂ | CH ₄ | N ₂ | C.-S. | Kontr. | Bem. |
| Programm für die Proberichtung am 26. u. 27. 11. 62 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.) Gewicht der TS ist bei NS Regenerieren erforderlich. | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.) Einrichtung einer neuen, geeigneten Regenerier- einrichtung ist unbedingt zu treffen. K ₂ CO ₃ -Gef.-Freidampf | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.) Zustand der Ofen - Kohlenwanne - Ausblech - Ausblech | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.) TS - Zustand der Ofen, Korrosion, Entleerung - Füllung Zahl der Ofen 66 - 4 - 62 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.) Kondensaten NS - prüfen | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.) Kondensaten TS - prüfen | | | | | | | | | | | | | | |
| 7.) Rohrohr - Montage 2 - für weitere Prüfung in Betrieb wieder einzusetzen | | | | | | | | | | | | | | |
| 8.) Vergleich TS in TS Kohlen, wenig und mit Tiefe beproben und | | | | | | | | | | | | | | |

000504

Obh.-Holten, 19.4.44 
Betrieb: Benziningewinnung Hr./Bal.Monatsbericht M ä r z 1944.A. Drucksynthese:

| | |
|---------------------------|---|
| Belastung | 733 Nm ³ Sygas/Ofen u. Stde. |
| Mittl. Ofenalter | 2085 Stdn. |
| Temperatur | 196,6 °C |
| Gasdruck | 8 atü |
| CO+H ₂ -Umsatz | 92,7 % |

Entleerung:

Block 20 mit 4 Öfen wurde vorzeitig nach 99 Betriebstagen stillgesetzt, da 2 Öfen Stillstandsschäden zeigten, die im Februar aufgekommen waren. Die Entleerung selbst machte keine besonderen Schwierigkeiten und war in 7 Tagen durchgeführt. Block 36 wurde nach 170 und Block 28 nach 221 Betriebstagen ohne Schwierigkeit in je 6 Tagen entleert.

Das Ofenalter konnte gegenüber dem Vormonat weiter abgesenkt werden und betrug als mittleres Ofenalter 2085 Stunden. Die Temperatur war auch gegenüber dem Vormonat um 1,3 °C niedriger. Der Umsatz betrug 587 m³ CO+H₂ / Ofen u. Stde. und liegt in der gleichen Größenordnung wie in den Vormonaten.

B. Normalsynthese:

| | |
|---------------------------|---|
| Belastung | 535 Nm ³ Sygas/Ofen u. Stde. |
| Mittl. Ofenalter | 1358 Stdn. |
| Temperatur | 187,3 °C |
| CO+H ₂ -Umsatz | 89,3 % |

| Ofen | Laufzeit | Alter i. Tagen | Entl. i. Tagen | Neufüllung kg |
|-------|--------------------|----------------|----------------|----------------|
| 11/12 | 17.10.43 - 8.3.44 | 136 | 3 | 2743/2712 |
| 23/24 | 1.11.43 - 2.3.44 | 120 | 3 | 1982/2616 |
| 31/32 | 25.10.43 - 12.3.44 | 138 | 3 | 2834/2800 |
| 64/66 | 16.11.43 - 17.3.44 | 115 | 4 | 3335/3230/3364 |

Die im November an den Öfen 72 und 73 bei Füllen festgestellte wasserseitige Undichtigkeit erschwert die Entleerung außerordentlich obwohl die Öfen nicht einmal in Betrieb waren. Die Ausscheidungen des alkalischen Wassers ließen den Kontakt, der außerdem völlig oxydiert ist, fest zusammenbacken.

Zum Briefe an

Regeneration:

- a.) Zahl der im geraden Durchgang hydrierten Öfen: 2
 b.) " " " Kreislauf " " : 16
 c.) " " zw.extrahierten + i. Kreisl.hydr. " : 18
 davon 10 in der I. und 8 in der II. Stufe.

C. Kondensation:

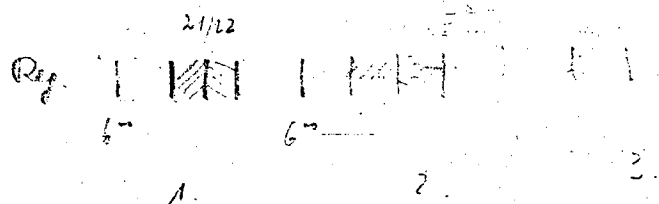
In der Druckkondensation mußten laufend Undichtigkeiten beseitigt werden. Zeitweise war in jeder Stufe nur ein Kondensator in Betrieb. Die Normalkondensation erfuhr durch Feindeinwirkung größere Schäden so brannte u.a. der Bischofskühler aus, wodurch der Betrieb mit Frischwasser notwendig wurde. Die Einrichtungen hierzu mußten fertiggestellt werden.

D.) AK-Anlage:

Anlage I verarbeitet das Endgas der DS und Anlage II das Endgas der NS.

| | | | |
|------------------|-----------------|--------|--------|
| <u>Anlage I</u> | Zusatzbeladung: | Benzin | 2,17 % |
| | | Gasol | 0,79 % |
| <u>Anlage II</u> | Zusatzbeladung: | Benzin | 2,67 % |
| | | Gasol | 0,70 % |

In Anlage II wurden Adsorber 13 mit TS-Kohle und Adsorber 15 mit ~~W-kohle~~ gefüllt.



Handwritten text and markings at the bottom of the page, including 'E. E. E.' and '2/15'.

000506

Obh.-Holten, 13.3.44
Betrieb: Benzingewinnung Hr./BaMonatsbericht F e b r u a r 1944.A. Drucksynthese:

| | |
|---------------------------|---|
| Belastung | 714 Nm ³ Sygas/Ofen u. Stde. |
| Mittl. Ofenalter | 2146 Stdn. |
| Temperatur | 197,9 °C |
| Gasdruck | 8 atü |
| CO+H ₂ -Umsatz | 93 % |

Entleerung:

Block 21 mit 4 Öfen in 5 Tagen.

Block 31 mit 4 Öfen in 7 Tagen.

Der Einsatz von Arbeitskräften aus der Entleerungskolonne bei Stillstandsarbeiten zur Beseitigung von Undichtigkeiten, Endgasleitung der Drucksynthese und Einbau des Paraffinabscheiders in der Endgasleitung der 1. Stufe, verhinderte weitere Entleerungen vorzunehmen, weshalb auch in diesem Monat das als Ziel gesetzte mittlere Ofenalter von rd. 2000 Stdn. noch nicht erreicht werden konnte.

Stillstand bzw. Wiederanfahren am 10. Februar zeigten bei Block 20 an Ofen 202 und 204 geringer Leistung. Ofen 204 wurde geöffnet und eine etwa 30 cm starke Verkrustung festgestellt; das Aufbohren sämtlicher Rohre zeigte keine Wirkung.

B. Normalsynthese:

| | |
|---------------------------|---|
| Belastung | 524 Nm ³ Sygas/Ofen u. Stde. |
| Mittl. Ofenalter | 1487 Stdn. |
| Temperatur | 191,6 °C |
| CO+H ₂ -Umsatz | 88,6 % |

| Ofen | Laufzeit | Alter i. Tagen | Entleerung | Neufüllung kg |
|-------|--------------------|----------------|------------|---------------|
| 41/42 | 19.9.43-28.1.44 | 130 | gut | 2963/2973 |
| 93/94 | 15.9.43-29.1.44 | 128 | gut | 2535/2333 |
| 33/34 | <u>Neue Ofen !</u> | | | 3022/2962 |
| 91/92 | 5.10.43- 5.2.44 | 116 | gut | 2883/2727 |
| 81/82 | 18.10.43-17.2.44 | 120 | gut | 2759/2711 |
| 83/84 | 20.10.43-23.2.44 | 120 | gut | 2638/2781 |

Auch hier verhinderte der Einsatz von Arbeitskräften bei Stillstandsarbeiten die Entleerung weiterer Ofen, wodurch das mittlere Ofenalter von 1200 Stdn. nicht erreicht wurde.

Regeneration:

Im Laufe des Monats Februar wurde das Kreislaufhydriergebläse in Gang gebracht, wodurch Zwischenbelebungen im größeren Umfang als bisher durchgeführt werden konnten.

b.w.

000507

- a.) Zahl der im geraden Durchgang hydrierten Öfen: 10
b.) " " " Kreislauf " " : 2
c.) " " zw.-extr. + kreisl. hydrierten " : 17
d.) " " zw.-extr. + i. gerad. Durchg. hydr." : 5

Insgesamt wurden 22 Öfen extrahiert und nachfolgend hydriert. Davon 15 in 1. und 7 in 2. Stufe. Das Gesamtergebnis der Normalsynthese läßt erkennen, daß die Zwischenbeladungen neben anderen Maßnahmen, wie vorsichtiges Anfahren, Erfolg gebracht haben; deutlich erkennbar an mittlerer Temperaturlage und Metanbildung. Die neuen Öfen 33/34 wurden in 2. Stufe angefahren; über das Ergebnis wird nach Beendigung der ersten Laufzeit ausführlich berichtet.

2. Kondensation:

Außer den üblichen Undichtigkeiten an den Kondensatoren, die fast über den ganzen Monat die Herausnahme bzw. Reparatur eines Kondensators notwendig machten, ist das Undichtwerden des Paraffinabscheiders in der Endgasleitung der 1. Stufe zu erwähnen. Der Einbau einer größeren Vorlage bedingte über 3 Tage einen 2-Stufen-Betrieb. Über die Kondensation der Normalsynthese ist nichts zu berichten.

3. AK-Anlage:

a.) Anlage I

wurde mit dem Endgas der Drucksynthese beschickt und lief störungsfrei.

Zusatzbeladung: Benzin 2,07 %
Gasol 0,81 %

Adsorber 2 und 10 zeigten über den gesamten Monat hohe Wassergehalte bis zu 50 % an den Probenahmestellen der Randzone und waren nicht zu beseitigen; Einbau von neuen Manschetten an den Ventilen, sowie längere Trockenzeiten brachten hier keinen Erfolg.

b.) Anlage II

beschickt mit dem Endgas der Normalsynthese hatte eine Zusatzbeladung von

Benzin 2,71 %
Gasol 0,46 %

Anfang Februar wurde der Gaserhitzer mit einem neuen Element ausgestattet, die übrigen Elemente auf Dichtigkeit geprüft. Nach Wiederinbetriebnahme lagen die Wassergehalte zunächst sehr niedrig, stiegen aber dann mit Ausnahme von Adsorber 14 wieder an. Die Bestimmungen des Wassergehaltes im Gas der AK-II zeigte jedoch, daß Kühler und Erhitzer in Ordnung sind. Der Einbau eines neuen Dampfventils an Adsorber 15, bei dem der Wassergehalt besonders hoch lag, brachte keine Abhilfe.

000508

Betriebsbüro KW
Hr/Hü.

Oberhausen-Holten, den 17.1.1944
Betrieb: Benzin-Gewinnung

Monatsbericht D e z e m b e r 1943

1.) S y n t h e s e:

A. D-Synthese:

A.M. Belastung 721 Nm³ Sy-Gas/Ofen u.h
Ofenalter 2219 Stdn.
Temperatur 198,1 °C
Gasdruck 8 atü
CO+H₂-Umsatz 92,1 %

Entleerung:

Block 20, gefüllt mit Bfabag-Kontakt, wurde in normaler Zeit entleert. Der Kontakt war keineswegs besser herauszubringen als unsere RCH-Kontakte. Über Leistung dieses Kontaktes wird demnächst besonders berichtet.

Block 14, zeigte bei der Entleerung 2 undichte Öfen (141 und 144). Die Undichtigkeiten und die hierdurch entstandene bis zu 3 cm starke Salzverkrustung (Ofen 144) war die Ursache für die schwierige Entleerung (20 Tage); es war der Einbau von neuen Rohrelementen notwendig (Ofen 144, 10 Stck und Ofen 141 7 Stck).

Die Schwierigkeiten der Entleerung bedingten Ofenalter-Anstieg.

Die durch Korrosion entstandenen Undichtigkeiten an den Endgasleitungen der Öfen (Hydrier- und Monostützen) verursachten Stillstand von 13 Öfen über durchschnittlich 2 Stdn. Hier ist Besserung erst nach Einbau von Cr-Leitungen zu erwarten.

Gesamtstillstände: s. Verdichteranlage.

B. N-Synthese:

Belastung 475 Nm³ Sy-Gas/Ofen u.h
Ofenalter 1216 Stdn.
Temperatur 191,6 °C
CO+H₂-Umsatz 86,2 %

| | Entleerung | Laufzeit | Alter i. Tg | Füllung i. kg |
|------------|---------------|----------------|----------------|------------------|
| Ofen 13/14 | sehr gut | 24.7.-3.12.43 | 133 | 3028-3026 |
| " 101/102 | sehr schlecht | 22.5.-31.10.43 | 89 | 2410-2598 |
| " 111/112 | " | 3.9.-14.12.43 | 101 | 1830-2330 |

Die im Monat N o v e m b e r an sieben Öfen (11, 65, 71, 72, 73, 75, 123) festgestellten wasserseitigen Undichtigkeiten innerhalb des Kontaktraumes wurden bis auf Ofen 72 und 123 beseitigt.

Regeneration:

Die Behandlung der Öfen mit N₂/H₂ hatte nur teilweise Erfolg da die Temperatur bei der Hydrierung in 12 von 29 Fällen infolge zu geringen Dampfdruckes unterhalb der zuletzt gefahrenen Synthesetemperatur lag, bis zu 6 °C. In 2 Fällen lag die Temperatur bei der Hydrierung sogar unterhalb von 196 °C, Ofen 111/112. Hier hatte die Wiederbelebung keinerlei Erfolg gebracht.

000509

Zustand der Öfen (verklemmte Lamellen, sowie nicht herauszubringender Restkontakt) bedingten bei Öfen 1C1/1C2 und 111/112 nur teilweise Neufüllung (Ofen 111 nur 60 %).

Ab 21.12.1943 wurde die Belastung der Anlage um die Steigerung in der Gaserzeugung - rd. 3.000 m³/h - erhöht; die Belastung der Öfen - 40 Betriebsstunden - wurde hierbei mit rd. 500 m³/Ofen/h gehalten.

Stillstände:

15.12.1943 wegen Störung in der Wassergasanlage = 1 Stde.

31.12.1943 " " " " " " Stillstand
von 13 Öfen über 1 Stde, von 13-14⁰⁰ = 1 Stde Stillstand der Gesamtanlage.

2.) Kondensation:

D-Synthese:

Sodazugabe vorübergehend von 1280 kg/Tg. auf 1920 kg/Tg. erhöht; außer den üblichen Undichtigkeiten an den Kondensatoren nichts von Bedeutung. In Laugekühler Nr.3 der III. Stufe ein neues Rohr eingebaut, die übrigen Rohre gründlichst gereinigt.

N-Synthese:

Nichts von Bedeutung.

3.) Aktiv-Kohle-Anlage:

Anlage I:

Beschickt mit dem Endgas der D-Synthese, arbeitete ohne größere Störung. Einbau von neuen Manschetten an verschiedenen Ventilen.

Zusatzbeladung: Benzin 2,17 %
Gasol 1,05 %

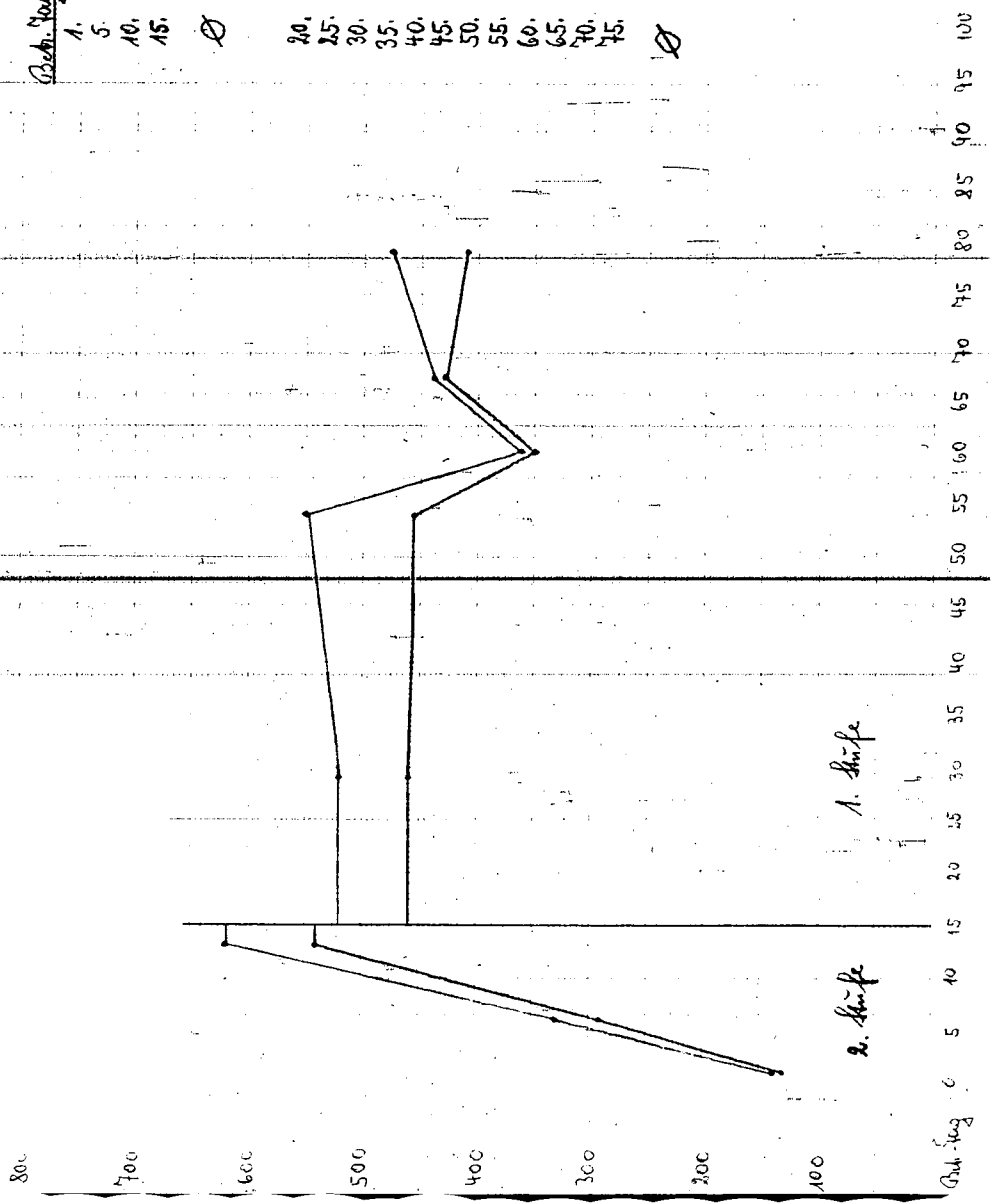
Anlage II:

Beschickt mit dem Endgas der N-Synthese. Schaltschritt 1 Stde bei gleichem Rohgasanfall wie im Monat zuvor, wo der Schaltschritt 30 Min. betrug. Gasolausbeute war über 60 % nicht hinauszubringen. Bei Stillstand der Anlage II wegen Reparatur wurde das Endgas der N-Synthese von A.K.-Anlage I übernommen.

Zusatzbeladung: Benzin 5,49 %
Gasol 0,95 %

CO + H₂-Bumstoff in m³/h vom Ofen 21 in 22

000516

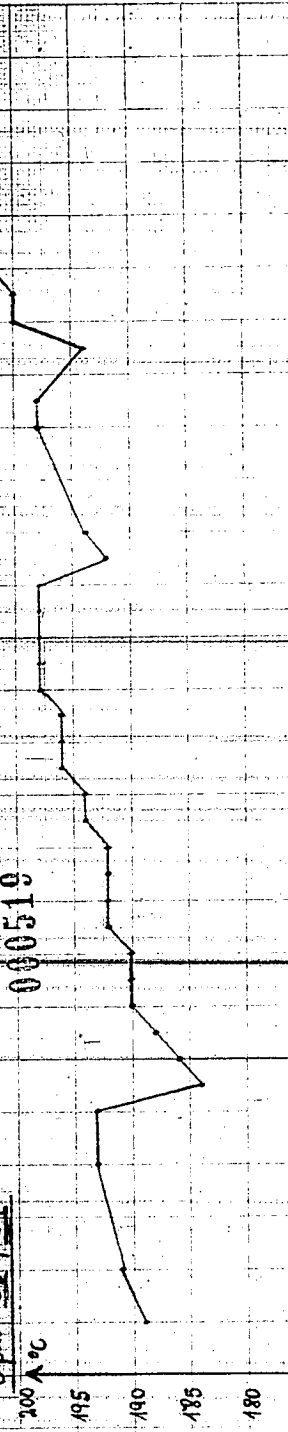


| Zeit, Min | 1. Stufe | 2. Stufe |
|-----------|----------|----------|
| 1. | 130 | 140 |
| 5. | 260 | 290 |
| 10. | 430 | 490 |
| 15. | 540 | 620 |
| Ø | 1360 | 1540 |
| | 940 | 985 |
| 20. | 460 | 520 |
| 25. | 460 | 520 |
| 30. | 460 | 520 |
| 35. | 460 | 525 |
| 40. | 460 | 530 |
| 45. | 455 | 535 |
| 50. | 455 | 545 |
| 55. | 435 | 515 |
| 60. | 350 | 360 |
| 65. | 405 | 415 |
| 70. | 425 | 425 |
| 75. | 445 | 465 |
| Ø | 5240 | 5895 |
| | 437 | 490 |

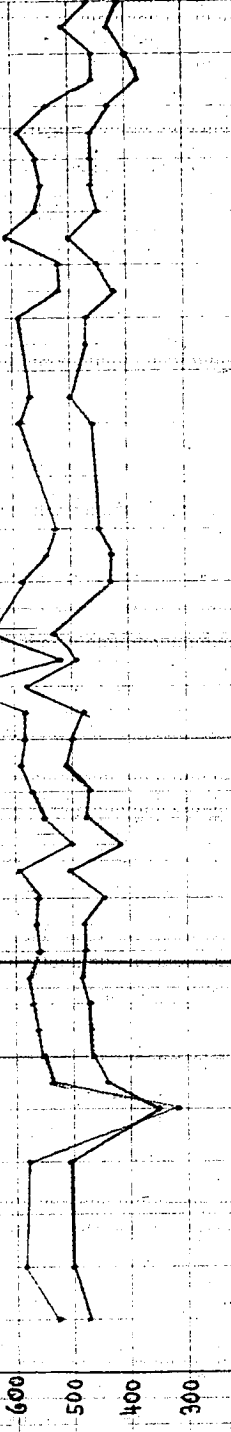
000519

Opus 33 / 34

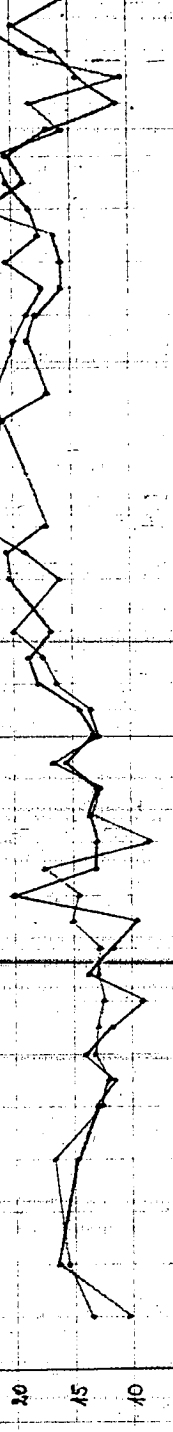
200 °C



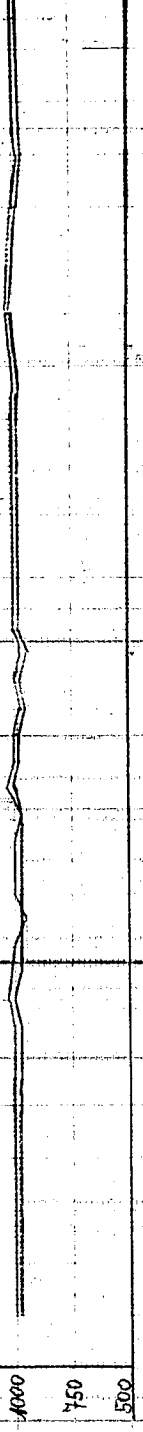
CO + H₂-Nennsatz m³/Stde.



CH₄ Bg. u. CO-Nennsatz



Charakteristik m³/Stde.



53 55 57 59 60 62 64 66 68 70 72 74 76 78 80 82 84 86 88 90 92 94 96 98 100

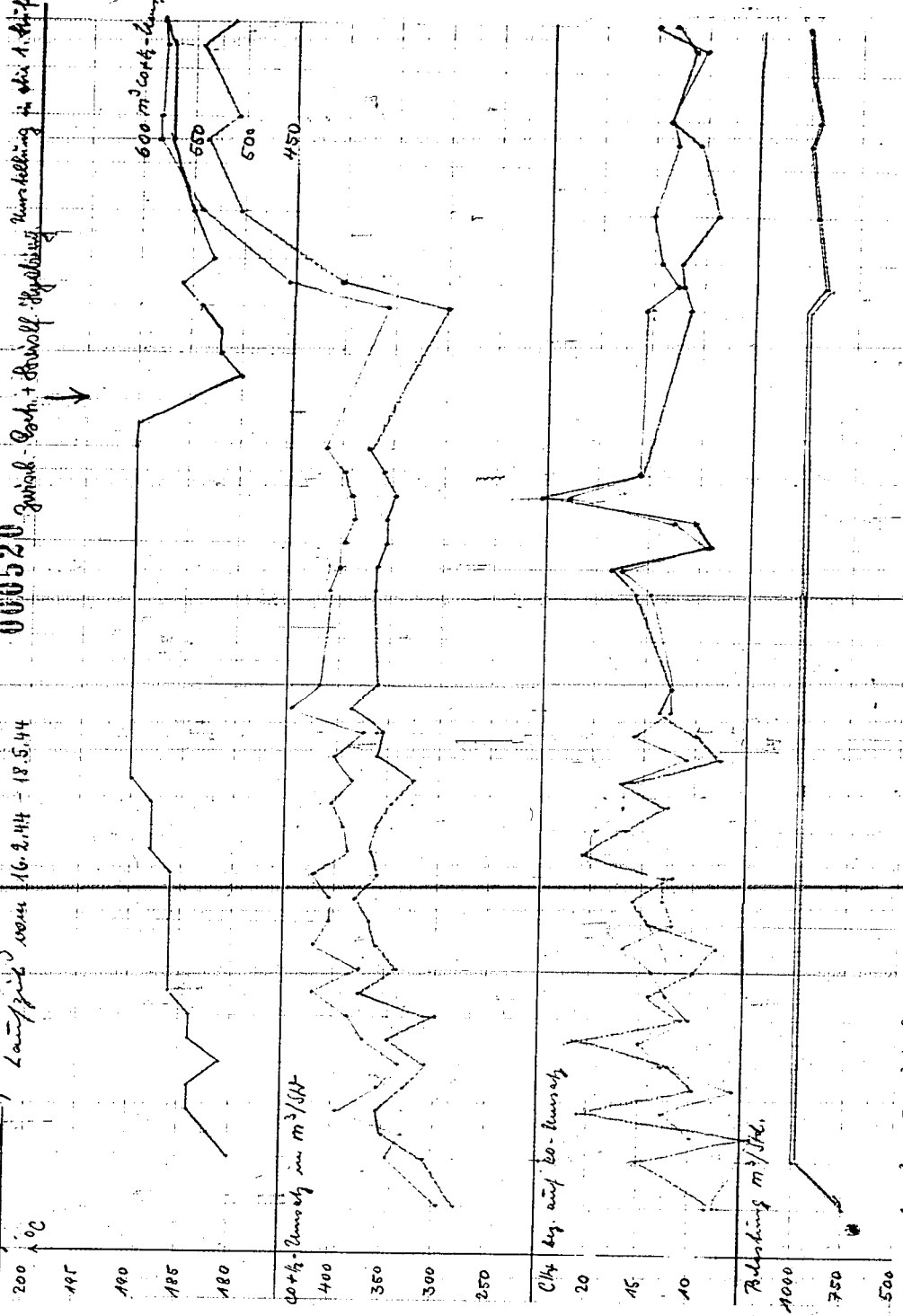
↓
Koch- + System

Open 33/34, 1. Füllung

Lauffeld vom 16.2.44 - 18.5.44

000520

Grund. Bohr. + Grund. Regelmäßig Wartung in der 1. H. 44



1 3 5 2 9 11 13 15 17 19 21 23 25 27 29 31 33 35 37 39 41 43 45 47 49 51 53 55 57 59 61 63 65 67

u. B. d. 4. Tag.

| | | Ofen | | | | 33 | | | | 34 | | | | Blatt 7 |
|------------|-----------|--------------------------------------|-------------------|----------------|-------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------|-----------------|-------------------------------------|-----------------|------------|
| Jahr: 1944 | Monat: | Kontaktart/Korn | | 12.68 | 1-3 | | 12.69 | | 1-3 | | | | | |
| | | Sonderbehandlung | | | | | | | | | | | | |
| Dat.: | Fahrtage. | Füllgew./Tg.d.Füllg. | | 3022 | kg/ 15.2.44 | | 2962 | | kg/ 15.2.44 | | | | | |
| | | Zustand des Ofens vor Inbetriebnahme | | Neuer Ofen! | | | | Neuer Ofen! | | | | | | |
| | | 1. Stufe | | 000521 | | | | | | | | | | |
| | | 2. Stufe | | | | | | | | | | | | |
| | | Neufüllung | | | | | | | | | | | | |
| | | Temp. | | Belast | Kontr. | Ums. | CH ₄ | Belast | Kontr. | Ums. | CH ₄ | | | |
| | | °C | m ³ /h | % | In m ³ CO+H ₂ | bez. auf CO-Ums | m ³ /h | % | In m ³ CO+H ₂ | bez. auf CO-Ums | | | | |
| | | Kontak | Seit Regen | Anz. der Regen | °C | m ³ /h | % | In m ³ CO+H ₂ | bez. auf CO-Ums | m ³ /h | % | In m ³ CO+H ₂ | bez. auf CO-Ums | |
| 1 | 1.1.1 | | | | 157 | 300 | 31.2 | 124 | 1.5 | 300 | 28.2 | 118 | 1.2 | |
| 2 | 11.1.1 | | | | 100 | 300 | 30.0 | 244 | 10.8 | 500 | 40.7 | 207 | 4.9 | |
| 3 | 16.1.1 | | | | 120 | 300 | 32.5 | 246 | 8.3 | 750 | 35.7 | 278 | 4.4 | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 18.1.2 | | | | 127 | 1000 | 31.7 | 244 | 24.8 | 1000 | 28.1 | 207 | 15.2 | |
| 6 | 19.1.2 | | | | 132 | 1000 | 30.5 | 333 | 9.8 | 1000 | 34.5 | 350 | 4.2 | |
| 7 | 20.1.2 | | | | 132 | 1000 | 31.7 | 344 | 12.7 | 1000 | 31.2 | 355 | 21.0 | |
| 8 | 21.2.6 | - | - | - | 127 | 1000 | 34.1 | 354 | 5.8 | 1000 | 32.0 | 322 | 9.8 | |
| 9 | 22.2.7 | - | - | - | 181 | 1000 | 34.5 | 335 | 12.9 | 1000 | 28.2 | 307 | 12.3 | |
| 10 | 23.2.8 | - | - | - | 184 | 1000 | 33.5 | 370 | 15.1 | 1000 | 29.0 | 346 | 21.8 | |
| 11 | 24.2.9 | - | - | - | 184 | 1000 | 34.1 | 384 | 10.2 | 1000 | 28.3 | 299 | 10.8 | |
| 12 | 25.2.10 | - | - | - | 186 | 1000 | 34.5 | 421 | 12.6 | 1000 | 35.2 | 374 | 14.2 | |
| 13 | 26.2.11 | - | - | - | 186 | 1000 | 35.2 | 376 | 13.8 | 1000 | 32.9 | 338 | 9.9 | |
| 14 | 27.2.12 | - | - | - | 186 | 1000 | 33.3 | 419 | 16.6 | 1000 | 35.1 | 358 | 14.4 | |
| 15 | 28.2.13 | - | - | - | 186 | 1000 | 34.7 | 405 | 12.0 | 1000 | 34.6 | 367 | 14.3 | |
| 16 | 29.2.14 | - | - | - | 186 | 1000 | 39.8 | 420 | 12.8 | 1000 | 36.1 | 380 | 15.8 | |
| 17 | 1.3.15 | - | - | - | 186 | 1000 | 37.3 | 388 | 13.0 | 1000 | 34.5 | 358 | 12.0 | |
| 18 | 2.3.16 | - | - | - | 188 | 1000 | 35.9 | 392 | 20.6 | 1000 | 33.5 | 364 | 20.8 | |
| 19 | 3.3.17 | - | - | - | 188 | 1000 | 37.0 | 405 | 19.7 | 1000 | 34.2 | 360 | 16.4 | |
| 20 | 4.3.18 | - | - | - | 188 | 1000 | 36.5 | 386 | 17.0 | 1000 | 33.4 | 344 | 12.4 | |
| 21 | 5.3.19 | - | - | - | 190 | 1000 | 33.0 | 360 | 17.0 | 1000 | 29.3 | 324 | 17.3 | |
| 22 | 6.3.20 | - | - | - | 190 | 1000 | 37.5 | 403 | 10.7 | 1000 | 35.0 | 363 | 7.4 | |
| 23 | 7.3.21 | - | - | - | 190 | 1000 | 39.09 | 377 | 16.1 | 1000 | 34.0 | 374 | 10.0 | |
| 24 | 8.3.22 | - | - | - | 190 | 1000 | 42.0 | 444 | 12.5 | 1000 | 36.4 | 322 | 13.0 | |
| 25 | 9.3.23 | - | - | - | 190 | 1000 | 40.0 | 412 | 12.5 | 1000 | 34.5 | 264 | 12.4 | |
| 26 | 13.3.27 | - | - | - | 190 | 900 | 32.8 | 410 | 14.8 | 1000 | 32.2 | 364 | 16.2 | |
| 27 | 14.3.28 | - | - | - | 190 | 1000 | 36.6 | 400 | 17.6 | 1000 | 33.3 | 361 | 12.4 | |
| 28 | 15.3.29 | - | - | - | 190 | 1000 | 37.9 | 396 | 8.9 | 1000 | 33.9 | 354 | 8.2 | |
| 29 | 16.3.30 | - | - | - | 190 | 1000 | 36.5 | 386 | 12.5 | 1000 | 33.8 | 353 | 10.2 | |
| 30 | 17.3.31 | - | - | - | 190 | 1000 | 35.5 | 384 | 22.8 | 1000 | 30.6 | 346 | 25.6 | |
| 31 | 18.3.32 | - | - | - | 190 | 1000 | 37.2 | 398 | 15.9 | 1000 | 33.6 | 358 | 15.8 | |

| Jahr 1944 | Ofen 000522 33 | | | | | | | | 34 | | | | Blatt 2 |
|--------------|----------------|------------|---------------|-------|-------------------|--------|-------------------------------------|------------------|-------------------|--------|-------------------------------------|------------------|------------|
| | Fahrstage: | | | Temp. | Belast. | Kontr. | Ums. | CH ₄ | Belast. | Kontr. | Ums. | CH ₄ | |
| | Kontakt | seit Regen | Anz. da Regen | °C | m ³ /h | % | in m ³ CO+H ₂ | bez. auf CO-Ums. | m ³ /h | % | in m ³ CO+H ₂ | bez. auf CO-Ums. | |
| 1 | 19.3.33 | - | - | 190 | 1000 | 34,0 | 415 | - | 1000 | 30,4 | 373 | - | |
| 2 | 21.4.39 | 5 | 1 | 184 | 1000 | 32,9 | 358 | 15,6 | 1000 | 28,2 | 300 | 11,2 | |
| 3 | 12.4.40 | 6 | 1 | 186 | 910 | 46,4 | 456 | 12,5 | 910 | 41,2 | 403 | 12,1 | |
| 4 | 13.4.41 | 7 | 1 | 183 | - | 56,4 | - | 14,1 | - | 53,0 | - | 12,4 | |
| 5 | 15.4.42 | 9 | 1 | 185 | 970 | 51,6 | 544 | 15,0 | 970 | 49,2 | 501 | 7,9 | |
| 6 | 15.4.43 | 9 | 1 | 185 | 970 | 50,9 | 523 | 11,5 | 970 | 57,8 | 597 | 9,8 | |
| 7 | 18.4.46 | 12 | 1 | 187 | 1000 | 54,9 | 587 | 12,8 | 1000 | 50,4 | 536 | 10,6 | |
| 8 | 19.4.47 | 13 | 1 | 187 | 970 | 56,5 | 584 | 13,4 | 970 | 48,6 | 506 | 13,5 | |
| 9 | 22.4.50 | 16 | 1 | 187 | 1000 | 54,4 | 572 | 10,1 | 1000 | 45,3 | 542 | 11,3 | |
| 10 | 23.4.51 | 17 | 1 | 153 | 1010 | 53,5 | 580 | 15,0 | 1010 | 47,4 | 512 | 13,1 | |
| 11 | 24.4.52 | 18 | 1 | 189 | 1010 | 52,0 | 569 | 13,5 | 1010 | 45,0 | 485 | 11,8 | |
| 12 | 25.4.53 | 19 | 1 | 189 | 1000 | 49,4 | 526 | 13,5 | 1000 | 44,8 | 474 | 10,3 | |
| 13 | 26.4.54 | 20 | 1 | 191 | 1000 | 53,0 | 566 | 13,0 | 1000 | 46,6 | 498 | 13,2 | |
| 14 | 27.4.55 | 21 | 1 | 191 | 1000 | 54,5 | 587 | 15,4 | 1000 | 46,0 | 501 | 16,3 | |
| 15 | 28.4.56 | 22 | 1 | 191 | 1000 | 57,6 | 616 | 16,8 | 1000 | 50,5 | 540 | 15,6 | |
| 16 | 30.4.58 | 24 | 1 | 193 | 1120 | 56,0 | 675 | 17,2 | 1120 | 47,6 | 580 | 19,6 | |
| 17 | 1.5.59 | 25 | 1 | 193 | 1000 | 53,3 | 579 | 16,7 | 1000 | 47,6 | 507 | 14,9 | |
| 18 | 1.5.59 | 25 | 1 | 193 | 1000 | 55,3 | 594 | 16,9 | 1000 | 48,7 | 520 | 13,6 | |
| 19 | 3.5.60 | 1 | 2 | 193 | 1000 | 30,0 | 312 | 12,6 | 1000 | 39,2 | 350 | 12,9 | |
| 20 | 4.5.61 | 2 | 2 | 184 | 1000 | 51,2 | 542 | 12,0 | 1000 | 41,0 | 440 | 11,7 | |
| 21 | 5.5.62 | 3 | 2 | 186 | 1000 | 51,9 | 554 | 13,3 | 1000 | 43,4 | 465 | 14,1 | |
| 22 | 6.5.63 | 4 | 2 | 188 | 1000 | 52,6 | 562 | 13,1 | 1000 | 44,2 | 470 | 11,2 | |
| 23 | 7.8.64 | 5 | 2 | 190 | 1020 | 52,4 | 573 | 12,5 | 1020 | 42,5 | 472 | 9,2 | |
| 24 | 8.5.65 | 6 | 2 | 190 | 1000 | 54,6 | 578 | 13,0 | 1000 | 45,7 | 485 | 13,7 | |
| 25 | 9.5.66 | 7 | 2 | 190 | 1000 | 53,1 | 560 | 12,8 | 1000 | 45,4 | 480 | 11,7 | |
| 26 | 10.5.67 | 8 | 2 | 192 | 950 | 55,1 | 565 | 15,1 | 1000 | 44,1 | 480 | 9,5 | |
| 27 | 11.5.68 | 4 | 2 | 192 | 1000 | 51,8 | 561 | 14,7 | 1000 | 40,9 | 446 | 20,2 | |
| 28 | 12.5.69 | 10 | 2 | 192 | 1000 | 54,8 | 595 | 17,5 | 1000 | 47,1 | 505 | 13,3 | |
| 29 | 13.5.70 | 11 | 2 | 192 | 1000 | 47,0 | 500 | 8,0 | 1000 | 37,0 | 418 | 13,0 | |
| 30 | 14.5.71 | 12 | 2 | 194 | 970 | 53,0 | 550 | 13,7 | 1000 | 45,0 | 478 | 13,7 | |
| 31 | 15.5.72 | 13 | 2 | 194 | 1020 | 53,9 | 571 | 12,9 | 1020 | 42,3 | 472 | 12,9 | |

Bemerkungen:

| Jahr 1944 | Ofen | | | | | | | | | | Blatt 3 | | |
|--------------|------------|-------------|-----------------|------|--|--------|-------------------------------------|-----------------|-------------------|--------|-------------------------------------|-----------------|------|
| | Fahrstage: | | | | Temp. Belast Kontr. Ums. CH ₄ | | | | 34 | | | | |
| | Temp. | Belast | Kontr. | Ums. | CH ₄ | Belast | Kontr. | Ums. | CH ₄ | Belast | | Kontr. | Ums. |
| Tag. | Kontakt | seit Regen. | Anz. der Regen. | °C | m ³ /h | % | in m ³ CO+H ₂ | bez. auf CO-Ums | m ³ /h | % | in m ³ CO+H ₂ | bez. auf CO-Ums | |
| 1 | 16.5.73 | 14 | 2 | 196 | 1000 | 54,0 | 593 | 16,8 | 1000 | 47,1 | 511 | 15,6 | |
| 2 | 17.5.74 | 15 | 2 | 196 | 1000 | 55,3 | 587 | 13,9 | 1000 | 46,2 | 503 | 13,3 | |
| 3 | 18.5.75 | 16 | 2 | 196 | 1000 | 54,5 | 586 | 13,5 | 980 | 46,3 | 482 | 14,5 | |
| 4 | 19.5.76 | 17 | 2 | 192 | 1000 | 64,7 | 704 | 16,4 | 1000 | 54,0 | 536 | 18,2 | |
| 5 | 19.5.76 | 17 | 2 | 192 | 1000 | 64,7 | 704 | 16,4 | 1000 | 47,3 | 509 | 13,9 | |
| 6 | 20.5.77 | 18 | 2 | 192 | 1000 | 56,2 | 514 | 17,6 | 980 | 45,6 | 494 | 19,7 | |
| 7 | 22.5.79 | 20 | 2 | 192 | 1000 | 51,1 | 444 | 26,0 | 1000 | 50,5 | 524 | 16,2 | |
| 8 | 24.5.81 | 22 | 2 | 192 | 1000 | 54,3 | 527 | 16,0 | 1000 | 45,1 | 472 | 20,7 | |
| 9 | 24.5.82 | 1 | 3 | 192 | 1000 | 50,0 | 545 | 19,4 | 1000 | 36,1 | 426 | 20,0 | |
| 10 | 27.5.23 | 3 | 3 | 192 | 1000 | 47,7 | 534 | 22,1 | 1000 | 41,2 | 454 | 17,2 | |
| 11 | 31.5.87 | 6 | 3 | 192 | 1000 | 53,0 | 588 | 20,9 | 1000 | 41,3 | 458 | 20,2 | |
| 12 | 1.6.88 | 7 | 3 | 192 | 1000 | 51,0 | 564 | 21,4 | 1000 | 43,2 | 500 | 13,0 | |
| 13 | 3.6.90 | 9 | 3 | 194 | - | 50,0 | - | 1,1 | - | 42,5 | 438 | 12,2 | |
| 14 | 4.6.91 | 10 | 3 | 200 | 1010 | 59,3 | 593 | 12,2 | 1010 | 42,1 | 472 | 18,1 | |
| 15 | 5.6.92 | 11 | 3 | 200 | 1000 | 46,2 | 547 | 17,6 | 1000 | 32,2 | 452 | 15,2 | |
| 16 | 6.6.93 | 12 | 3 | 202 | 1000 | 47,6 | 530 | 20,6 | 1000 | 41,4 | 450 | 15,2 | |
| 17 | 7.6.94 | 13 | 3 | 202 | 1000 | 53,0 | 610 | 17,7 | 1000 | 46,2 | 504 | 16,4 | |
| 18 | 8.6.95 | 14 | 3 | 202 | 1000 | 53,0 | 563 | 18,2 | 1000 | 40,0 | 454 | 20,5 | |
| 19 | 9.6.96 | 15 | 3 | 202 | 990 | 50,5 | 530 | 20,5 | 970 | 42,3 | 464 | 16,1 | |
| 20 | 10.6.97 | 16 | 3 | 202 | 990 | 50,0 | 558 | 21,4 | 990 | 40,6 | 459 | 20,6 | |
| 21 | 11.6.98 | 17 | 3 | 202 | 1000 | 54,6 | 590 | 15,2 | 1000 | 41,2 | 463 | 13,1 | |
| 22 | 12.6.99 | 18 | 3 | 202 | 1000 | 49,6 | 502 | 17,0 | 1000 | 37,6 | 430 | 11,0 | |
| 23 | 13.6.100 | 19 | 3 | 202 | 1000 | 43,5 | 464 | 10,5 | 1000 | 33,1 | 377 | 14,0 | |
| 24 | 14.6.101 | 20 | 3 | 202 | 1000 | 41,7 | 442 | 14,1 | 1000 | 33,0 | 401 | 16,3 | |
| 25 | 15.6.102 | 21 | 3 | 202 | 1000 | 45,2 | 540 | 16,5 | 1000 | 34,9 | 432 | 19,9 | |
| 26 | 16.6.103 | 22 | 3 | 202 | 1000 | 40,7 | 467 | 32,1 | 1000 | 37,3 | 402 | 15,6 | |
| 27 | 17.6.108 | 24 | 3 | 192 | - | 53,0 | - | 18,5 | - | 34,2 | - | 20,9 | |
| 28 | 18.6.111 | 25 | 3 | 192 | 500 | 40,3 | 103 | 26,0 | 750 | 41,2 | 326 | 18,0 | |
| 29 | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | | | | | | | | | | | | | |
| 31 | | | | | | | | | | | | | |
| Bemerkungen: | | | | | | | | | | | | | |

Ofen 33
II. Stufe

Bis zum 73. Zähler - Tag 32
CO + H₂ - Umsatz in m³/h
1151
773
11924 : 32 = 373 x 39 x 24 =

000524 350.000 m³ CO + H₂

426,9 : 31 = 13,8 CH₄

I. Stufe bis 15.5.44

15593 : 28 = 566 x 34 x 24 =

462.000 m³ CO + H₂

389,2 : 29 = 13,4 CH₄

Ofen 34
II. Stufe

10065
673
10738 : 32 = 336 x 39 x 24 =

314.000 m³ CO + H₂

402,8 : 31 = 13,0 CH₄

000525

Ofen 34

I. Stufe bis 15-5.44

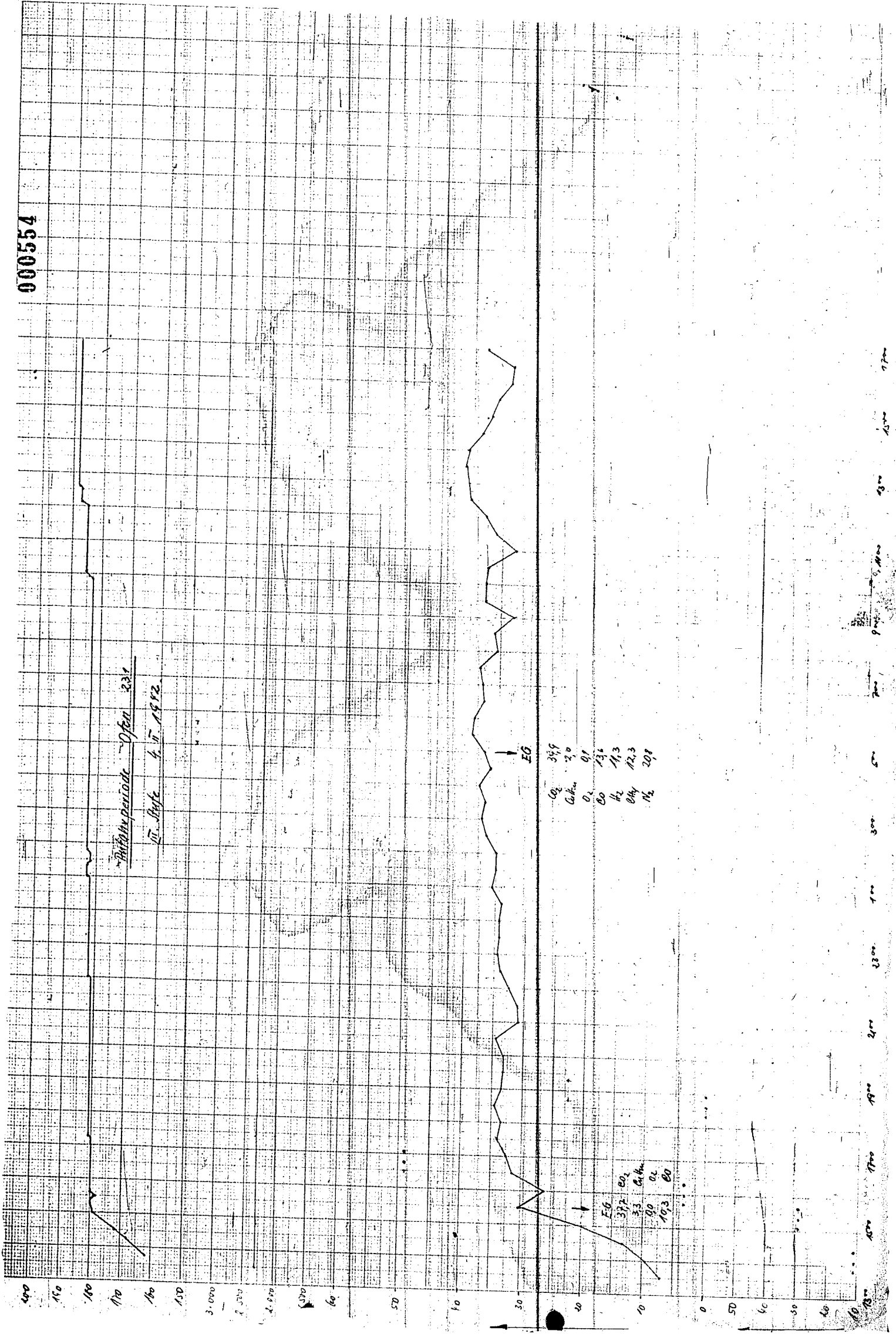
$$13657 : 28 = \underline{488} \times 34 \times 24 =$$

$$\underline{\underline{398.000 \text{ m}^3 \text{CO} + \text{H}_2}}$$

$$\underline{\underline{373.7 : 29 = 12.9 \text{ CH}_4}}$$

| | <u>33</u> | <u>34</u> |
|---------------------------|--------------------|--------------------|
| CO + H ₂ immer | 350 m ³ | 344 m ³ |
| | 462 m ³ | 398 m ³ |
| bis 7. Feb. Tag | <u>812.000</u> | <u>742.000</u> |

000554

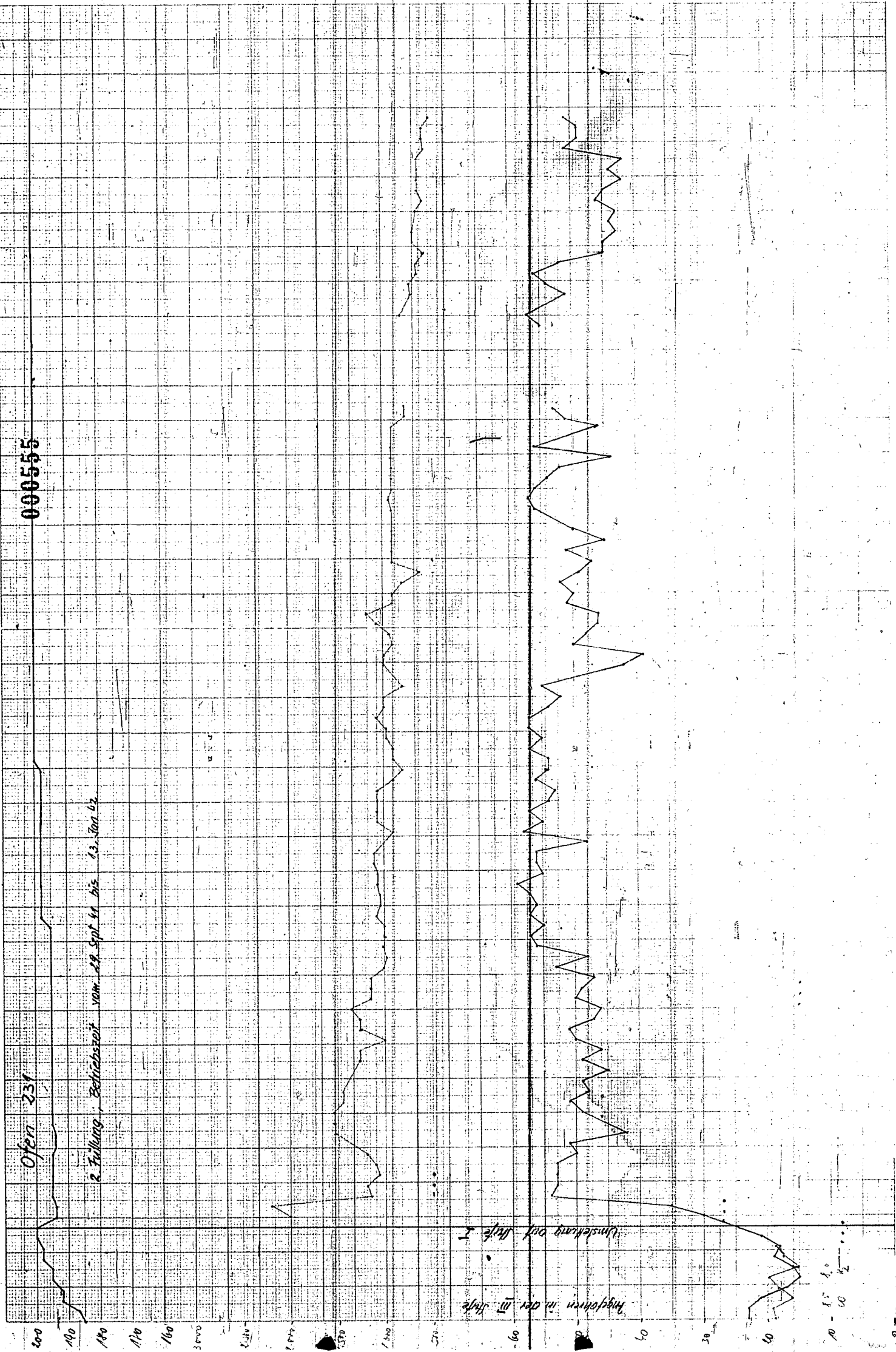


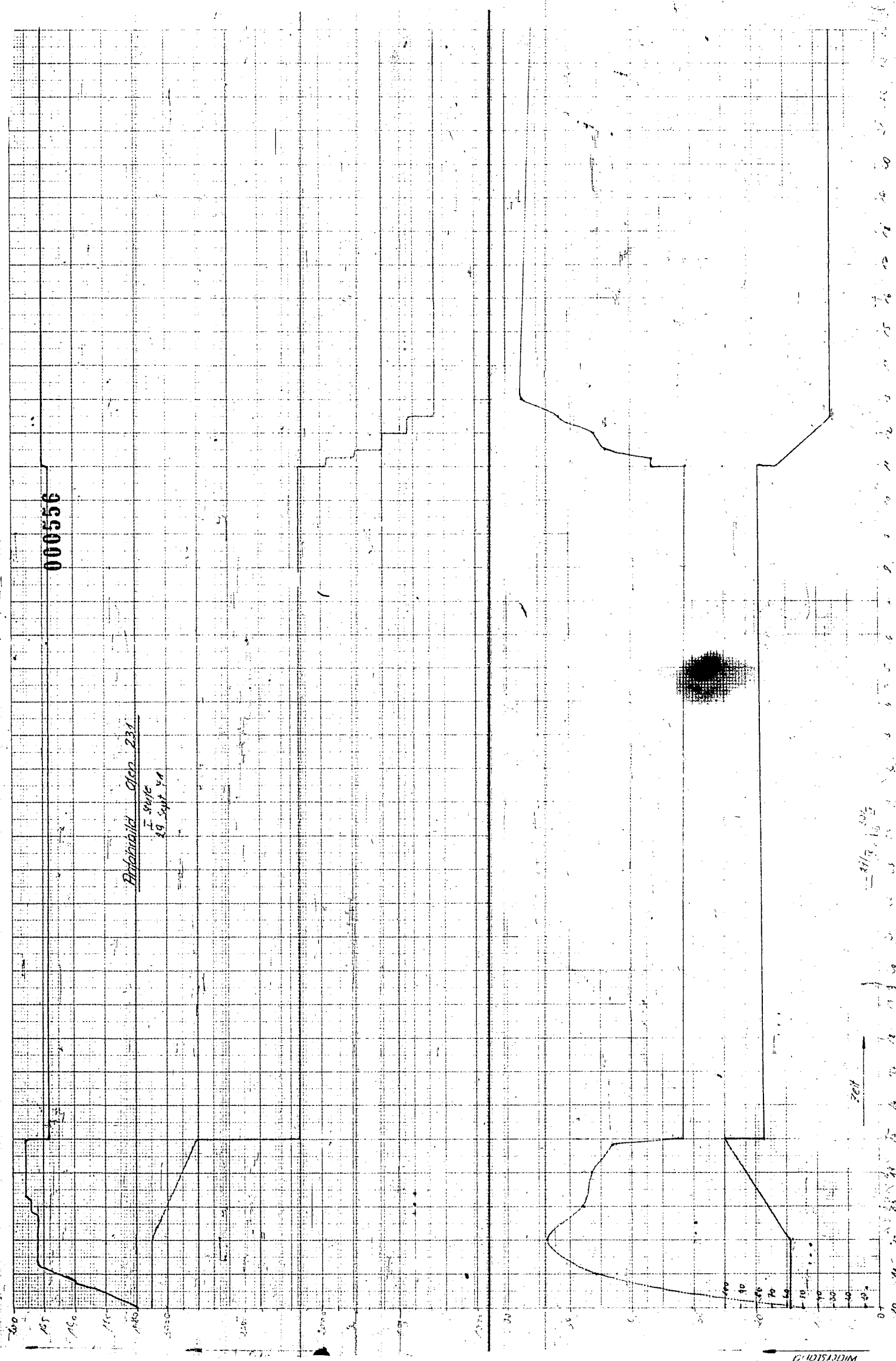
1500 1700 1900 2100 2300 2500 2700 2900 3100 3300 3500 3700 3900 4100 4300 4500 4700 4900 5100 5300 5500 5700 5900 6100 6300 6500 6700 6900 7100 7300 7500 7700 7900 8100 8300 8500 8700 8900 9100 9300 9500 9700 9900

000555

Ofen 231

2. Füllung, Betriebszeit vom 29. Sept. 41 bis 13. Okt. 42.





000556

Reinigungs-Ofen 231
I Stufe
29 Sept 54

WICHTIGKEIT

Zeit

21/10/54