

Ruhrchemie Aktiengesellschaft
Oberhausen-Holten

Oberhausen-Holten, den 24. 9. 40
Abtg. BU/GI.

P.L.

3441 - 30/5.01 - 12

000126

Herrn H e g e r .

Betr.: Produkt Ofen 11/7 Füllung Eisenkontakt
Drucksynthese, W'gas Kreislauf 1 : 2.7

Gesamtprodukt:

Fraktion	Vol. %	S.P.L.
Fraktion - 130° C	23.7	62.0 Vol. %
180 - 300° C	19.1	72.0
300° C	58.2	-

Fraktionierung der Anteile 300° C im Vakuum:

300 - 320° C	2.7 Gew. %	J.Z.	=	52.2
320 - 340° C	2.4	"	=	43.7
340 - 360° C	1.8	"	=	35.9
360 - 380° C	2.2	"	=	31.4
380 - 400° C	2.5	"	=	25.2
400 - 420° C	2.4	"	=	22.1
420 - 440° C	2.5	"	=	13.3
440 - 460° C	2.2	"	=	15.6
460 - 480° C	2.2	"	=	14.5
480 - 500° C	2.5	"	=	14.3
500° C	31.5	"	=	10.0

Fraktion	CO ₂	N ₂	V ₂	OH ₂	CO ₂
Fraktion - 180° C:	0.710	4	7.5	58	4
180 - 300° C:	0.770	1	4	49	3

Ddr.: H.

Hg.

900127

Herrn S e w e l i n g .

Betr.: Mikokondensate.

Die Untersuchung der einzelnen Mikokondensat-Proben hat ergeben:

Bezeichnung:	Vol % Frakt.-100°	Vol % S.P.L.	Vol % Frakt.100-310°	Vol % S.P.L.
Kondensat N.D.T I				
St. 1	-	-	50.0	5.5
Kondensat N.D.T.II				
St. 2	1.5	-	59.0	7.5
Kondensator I N.D.				
St. 1	34.0	15.0	61.0	7.5
Kondensator II N.D.				
St. 1	34.0	17.0	50.0	9.0
Kondensator I N.D.				
St. 2	30.0	25.0	67.0	19.0
Kondensator II N.D.				
St. 2	76.0	24.0	180-250° 23.0	21.0

Die olefinreichste Fraktion ist demnach die von Kondensator I der Mitteldrucksynthese Stufe 2.

Die Fraktion 100 - 310 ergab an saurestoffhaltigen Anteilen:

OH.Z.	= 10	entsprechend	7.5% Alkohole	} insgesamt 3.7% Oxo- Verbindungen
CO.Z.	= 9.8	"	0.4% Aldehyde + Ketone	
S.Z.	= 1	"	0.3% Säuren	
V.Z.	= 2	"	0.2% Ester	

Zieht man die sauerstoffhaltigen Anteile von dem Schwefel-
phosphorhaltigen ab, so bleiben für die wahren Olefine noch
ca. 15 Vol %.

Das Kondensat vom Kondensator I der Stufe 2 der Mittel-
drucksynthese ist somit für die Herstellung von Seifen über
die Oxosynthese geeignet.

Ddr.: E.
A.
Hg.

000129

Herrn H e g e r

Betr.: Gesamtprodukt D.V.A.
Ofen 2 ND Synthese.

Siedeanalyse (Engler)

S Beginn	55° C
60° C	= 1.0 Vol %
70°	= 2.5
80°	= 6.0
90°	= 11.0
100°	= 16.0
110°	= 21.0
120°	= 25.0
130°	= 27.5
140°	= 33.0
150°	= 36.0
160°	= 40.5
170°	= 44.0
180°	= 48.0
190°	= 53.0
200°	= 56.0
210°	= 59.0
220°	= 62.0
230°	= 65.0
240°	= 68.0
250°	= 70.5
260°	= 73.0
270°	= 75.5
280°	= 78.0
290°	= 80.0
300°	= 83.0
Fraktion - 180°	= 48.0
" 180 - 300°	= 35.0
300°	= 17.0

Ruhrchemie Aktiengesellschaft
Oberhausen-Holten

000130

S.P.L.

- 180° C = 62.2 Vol %
 180 - 300° " = 39.0 "
 300° " = 16.0 " (J.Z. = 11)

Betr.: Ölkondensat Ofen 2 ND Synthese.

- 180° C = 25.0 Vol %
 180 - 300° " = 58.0 "
 300° " = 17.0 "

Fraktion:	S.P.L.	J.Z.	N.Z.	V L.	OH Z	CO - Z
- 180° C	67.7	-	2	3	61	3
180 - 300° C	50.5	-	1	1	39	2
300° C	-	21.4	0.5	3	18	7

Betr.: Rückstand Ölkondensat
Ofen 2 ND Synthese

Rückstand 300° fraktioniert im Vakuum
 (Temperaturen sind auf Normaldruck umgerechnet).

S-Beginn = 308° C
 310 - 320° C = 7.3 Gew %
 320 - 330° " = 6.3 "
 330 - 345° " = 21.4 " (G₂₀)
 345 - 355° " = 18.7 " (G₂₁)
 355 - 365° " = 5.8 "
 365 - 380° " = 12.2 " (G₂₃)
 380 - 390° " = 4.0 "
 390 - 400° " = 3.8 "
 400 - 420° " = 5.3 "
 420 - 430° " = 3.4 "
 > 430° " = 11.4 "

Näher untersucht wurden die Fraktionen:

		J.Z. Olefine ber: N.Z. V.Z. OH Z. CO Z					
G ₂₀	330 - 345° C = 25.1	27.6	0	0	11	2.4	
G ₂₁	345 - 355° C = 20.7	23.9	0	0	7	2.1	
G ₂₃	365 - 380° C = 18.4	23.4	0	0	10	2.1	

Dir.: M.

Hg.