

000457

FEST. MATERIAL:
 COWPER: SILIKA 270 + 130 = 1000 TO
 TONGEBUND. 830 + 70 = 900 "
 ISOLIERMAT. 430 + 60 = 490 "
 2300 "
 OFEN: SILIKA 110 + 60 = 170 "
 TONGEBUND. 860 + 60 = 920 "
 ISOLIERMAT. 80 + 20 = 100 "
 1150 "
 LEITUNGEN: TONGEBUND.
 290 + 30 = 320 "

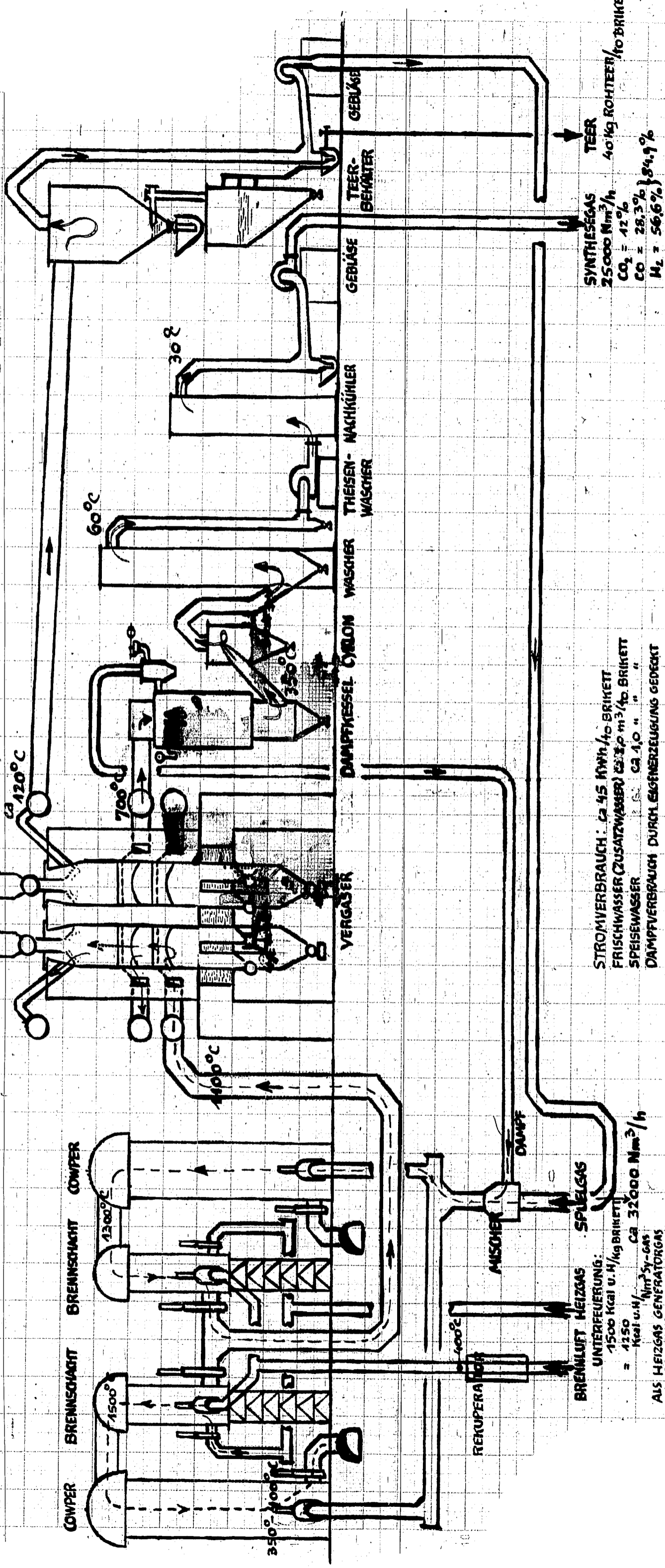
ROHSTOFF: NIEDERLAUSITZER BRAUNKOHLENBRIKETS.
 ABMESSUNGEN: 50 x 42 x (42-44) m/m

WASSER 14,5%
 ASCHEN 6,3%
 FLÜCHTIGE 44,5%
 REINKOKS 34,7%

ELEMENTARANALYSE:
 C = 54,5%
 H = 3,6%
 S-fl. = 0,95%
 S-geb. = 0,45%
 N + O = 20,0%
 ASCHEN 6,3%
 WASSER 14,5%

SCHWELANALYSE:
 WASSER 14,5%
 SCHWELWASSER 9,1%
 SCHWELKOKS 54,4%
 SCHWELTEER 7,2%
 GAS + VERLUSTE 17,8%

UNTERE HEIZWERT 4771 Kcal/kg
 OBERE " " 5053 " "



STROMVERBRAUCH: ca 45 KWh/10 BRIKETT
 FRISCHWASSER (ZUSATZWASSER) ca 3,0 m³/10 BRIKETT
 SPEISEWASSER ca 1,0 " "
 DAMPFVERBRAUCH DURCH EIGENERZEUGUNG GEDECKT

BRENNLUFT HEIZGAS:
 UNTERFEUERUNG:
 1500 Kcal u. H./kg BRIKETT
 = 4150 Kcal u. H./Nm³ SY-GAS
 ALS HEIZGAS GENERATORGAS
 AUS RESTKOKS.
 HEIZGAS-HEIZWERT: 1300 Kcal/Nm³

SYNTHESGAS:
 25000 Nm³/h
 CO₂ = 12%
 CO = 28,3%
 H₂ = 56,6%
 CH₄ = 1,0%
 N₂ = 2,4%

2719-30/6.12-5

STAUBGEHALT: 20 mg/Nm³
 SY-GAS FREI VON TEER- U. OLDÄMPFERN
 " " " " HARZ U. HARZBILDNERN
 SY-GAS-AUSBEUTE: 1200 Nm³/10 BRIKETT

SYNTHESGASERZEUGUNG AUS BRAUNKOHLENBRIKETS.

Brubwa