

3439 - 30/501 - 72

5.000

Oberhausen-Holten, den 10.12.1944  
Ldf./Bl.

Herrn Prof. Dr. Martin

Betr.: Verlagerung Oxo / Gas-, Wasser-, Energie- und Dampfbedarf

Für die vorgesehene Produktion von 200 - 250 moto Fettalkoholen brauchen wir

an Gas:

Feingereinigtes Wassergas, Wasserstoff von ca. 90% H<sub>2</sub>-Gehalt (CO frei)

an Wasser:

Rückkühlwasser und Frischwasser

an el. Energie:

5000 Volt, 380 Volt und 220 Volt Drehstrom

an Dampf:

18 atü und 2,5 atü.

Bei Wasserstoff und Wassergas tritt voraussichtlich eine Komplikation dadurch auf, daß unsere Kompressoren einen Vordruck von 10 atü benötigen. Sollten nur Gase mit atm. Druck zur Verfügung stehen, so wird die Leistung so zurückgehen, daß wir nicht mehr mit je einem Wassergas- und Wasserstoffkompressor auskommen. Auch wird der Enddruck von 300 atü nicht mehr ausreichen.

Mengenmäßig werden gebraucht:

Wassergas		750 Nm <sup>3</sup> /h
Wasserstoff		400 Nm <sup>3</sup> /h
Rückkühlwasser	ca. 200	m <sup>3</sup> /h
Frischwasser	ca. 30	m <sup>3</sup> /h
El. Energie: 5000 Volt		650 kWh
380 "		250 kWh
220 "		ein geringer Betrag
Dampf: 18 atü	ca.	1,5 to/h
2,5 "	ca.	1 to/h

*Handwritten signature*