

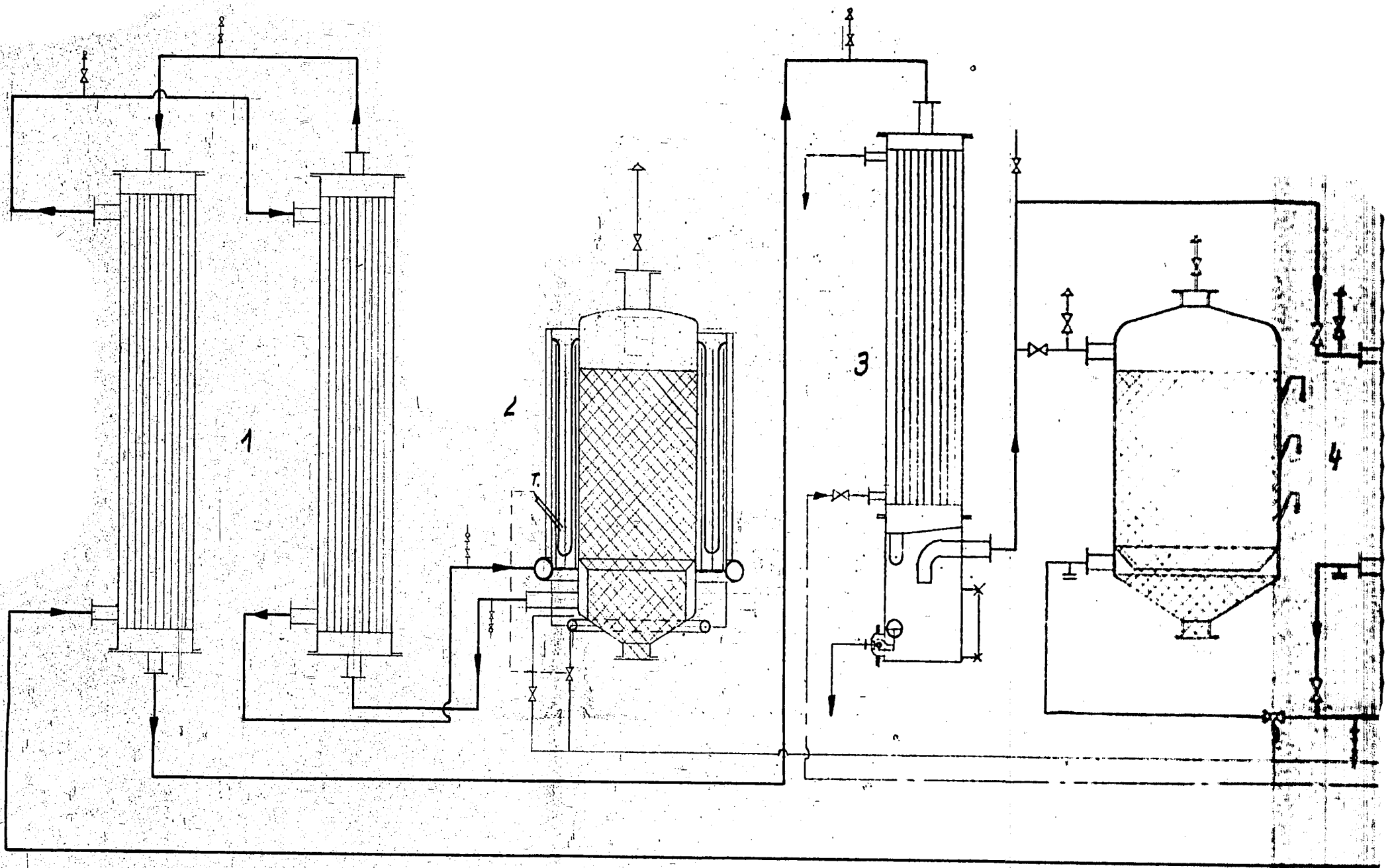
1,046

3439 - 30/5.01 - 64

DRAWINGS FOR A

TOWN'S GAS RESEARCH

PLANT

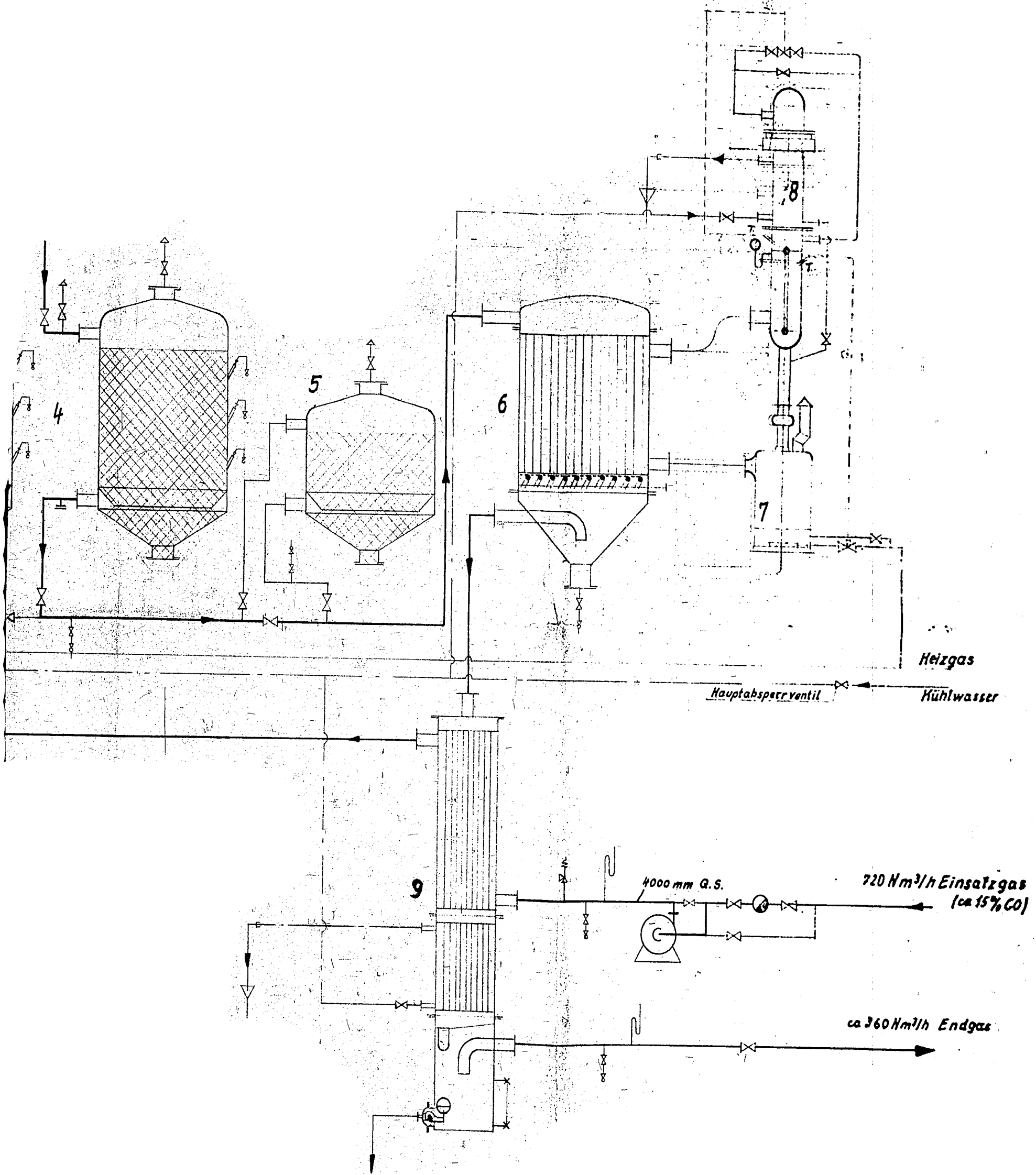


Pos.	Bezeichnung	Zeichng.-Nr.
1	2 Wärmeaustauscher	PG 73
2	1 Zersetzer	PG 85
3	1 Kühler mit Abscheider	PG 76
4	2 Reiniger	PG 69
5	1 Nachreiniger	PG 69
6	1 Reaktionsgefäß	PG 64, 83
7	1 Wasser vorwärmer	PG 84
8	1 Dampfsammler+Kondensator	PG 79
9	1 Endgaskühler+Abscheider	PG 74

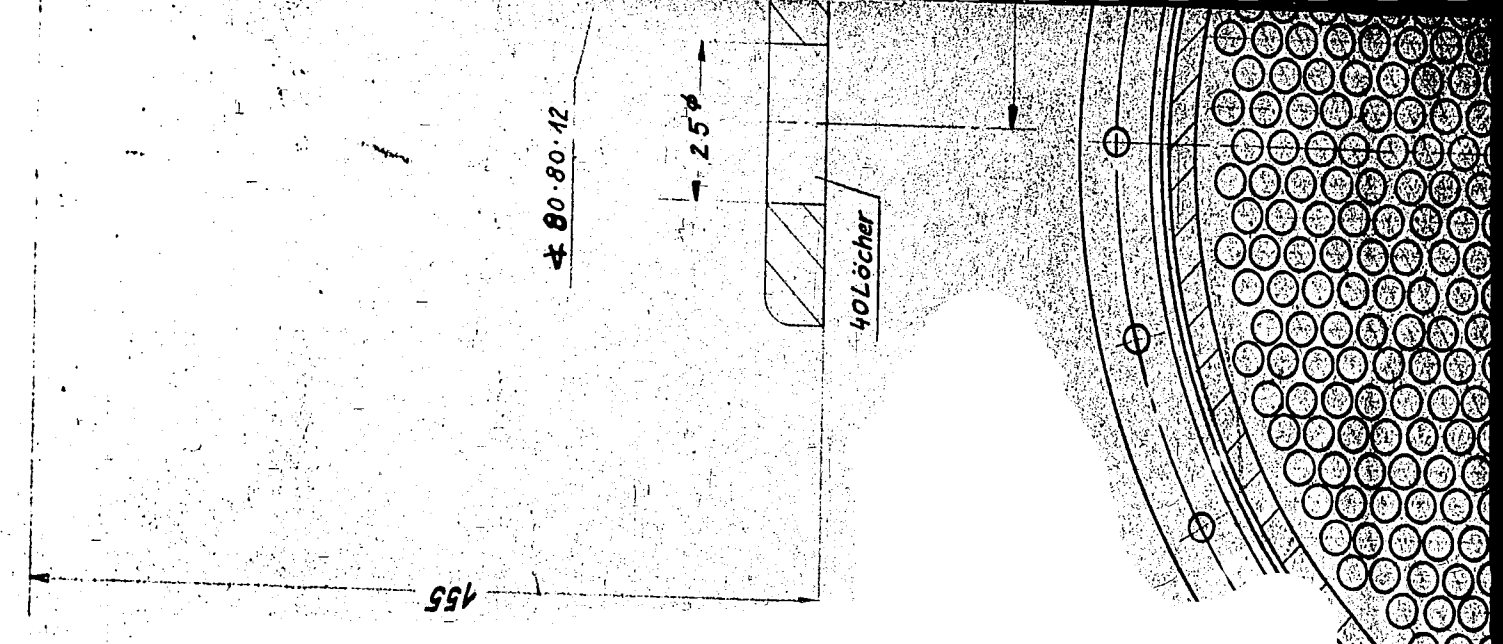
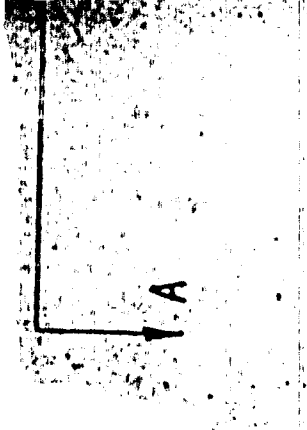
Ventil oder Schieber

Probierhahn

1977-B



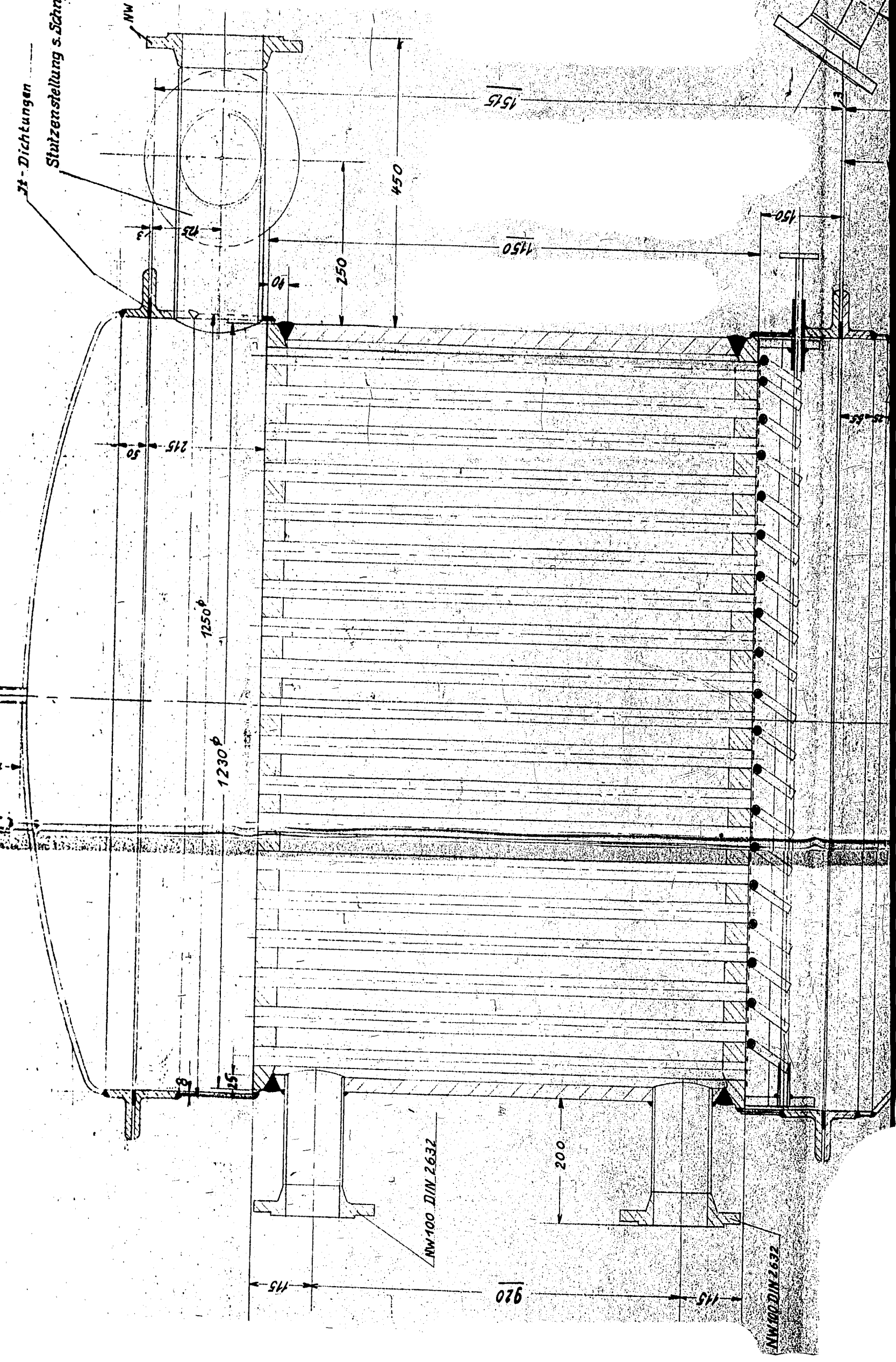
Stück	Benennung	Teil	Zöng. Nr.	Werkstoff
Änderungen:				
Entworfen	22.10.42	Kohlen		
Geprüft				
Geprüft				
Maßstab	1:1			
Schema für die Stadtgas Versuchsanlage.				Ruhrchemie A.-G. Oberhausen-Holten.
Nr. PG 75				
Ersatz für:				
Ersatz durch:				



NW 20 DIN 2632

24 - Dichtungen
Stützenstellung s. Schnitt A-A

NW 150 DIN 2632



1098

920

NW 100 DIN 2632

NW 100 DIN 2632

115

200

1450

1515

80.80.12

25 phi

40 Löcher

155

1230 phi

1250 phi

450

250

215

100

155

150

75

40

50

125

15

15

15

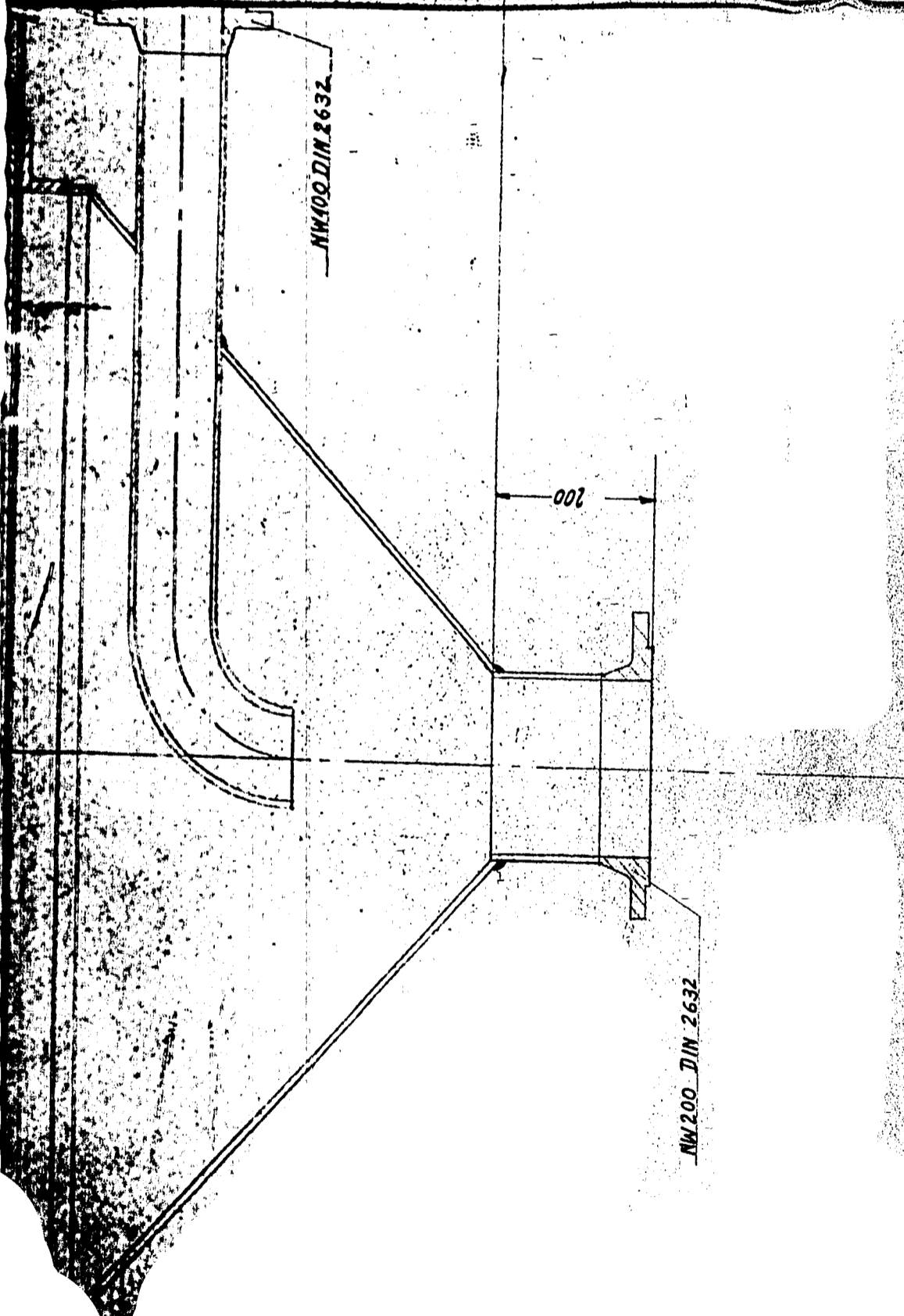
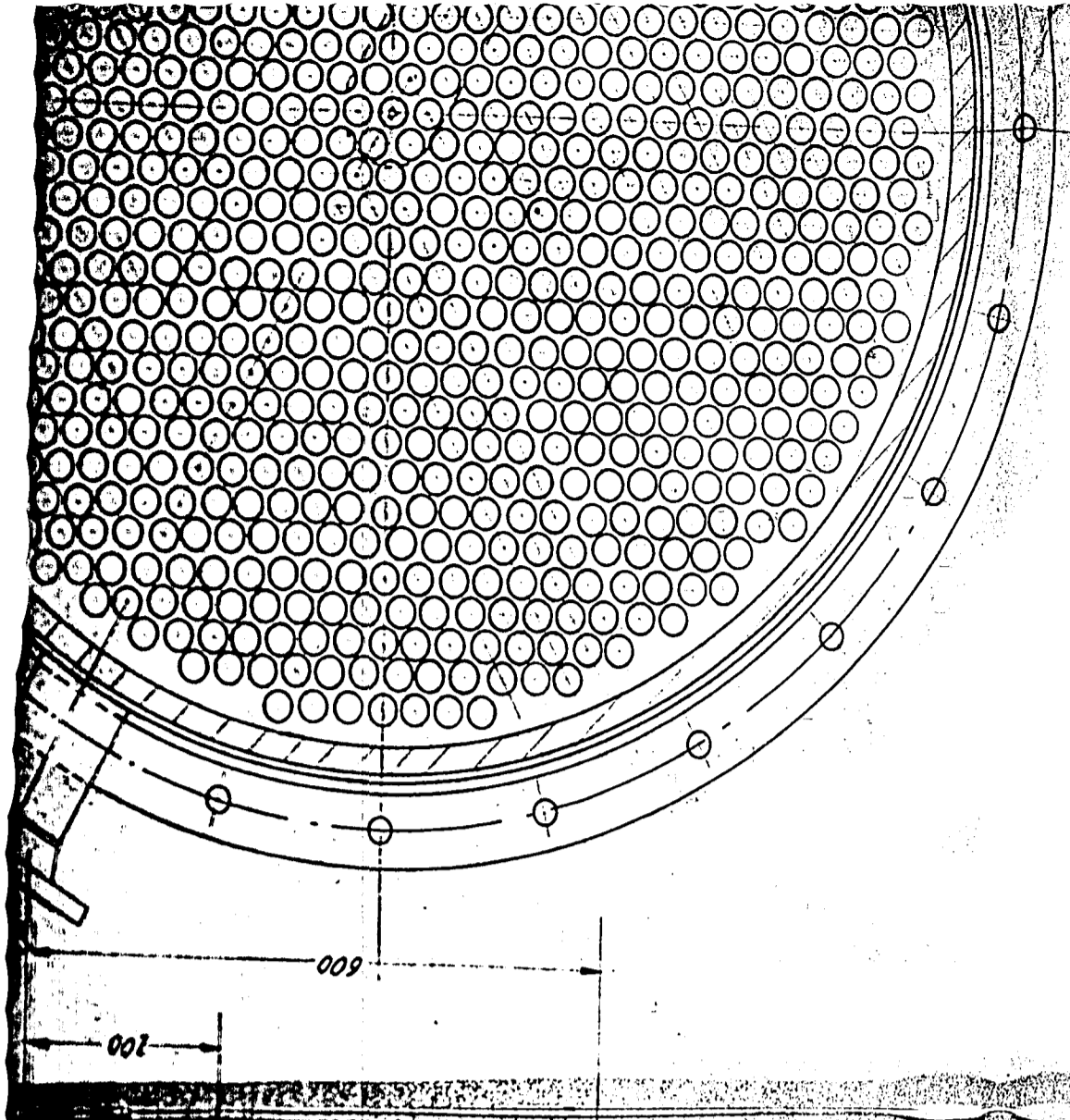
15

15

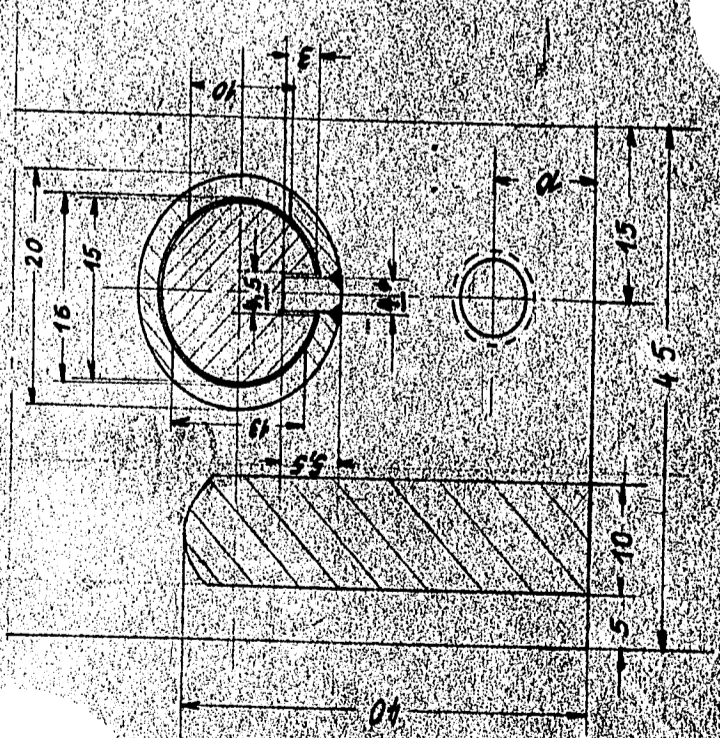
15

15

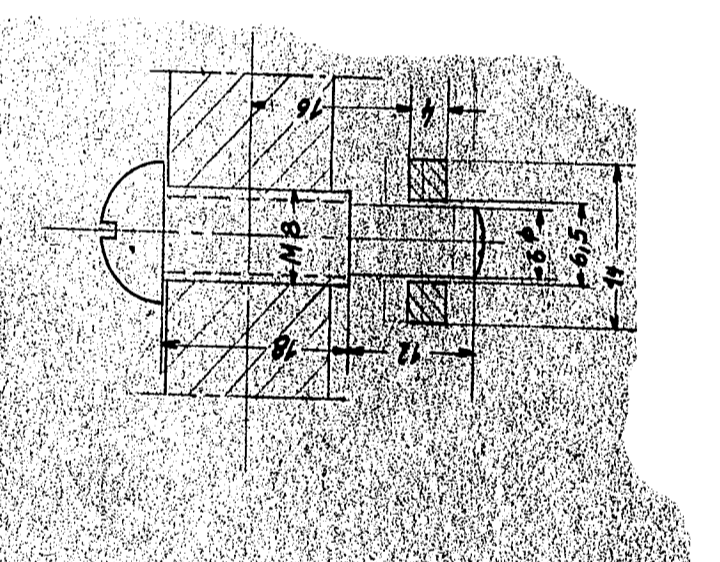
15



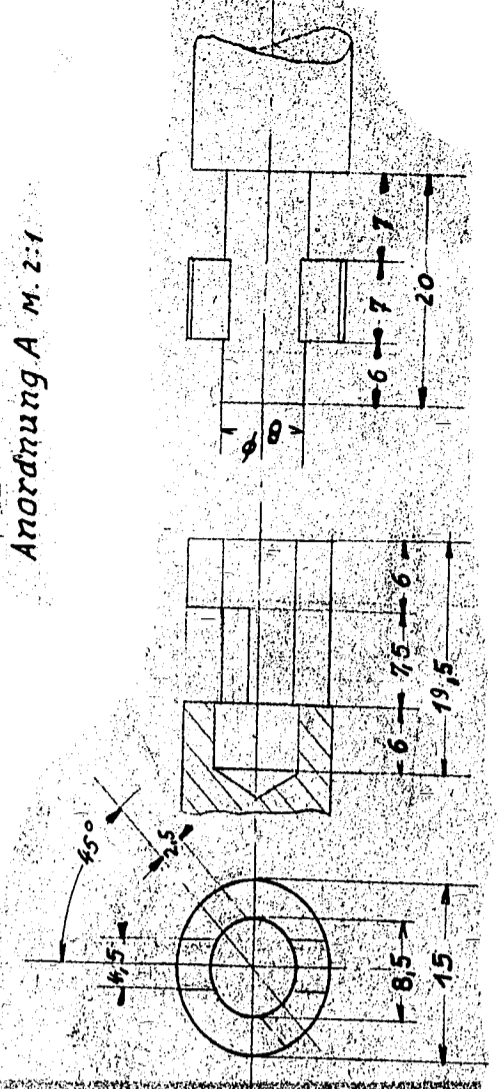
Schnitt: C-G
M 2:1

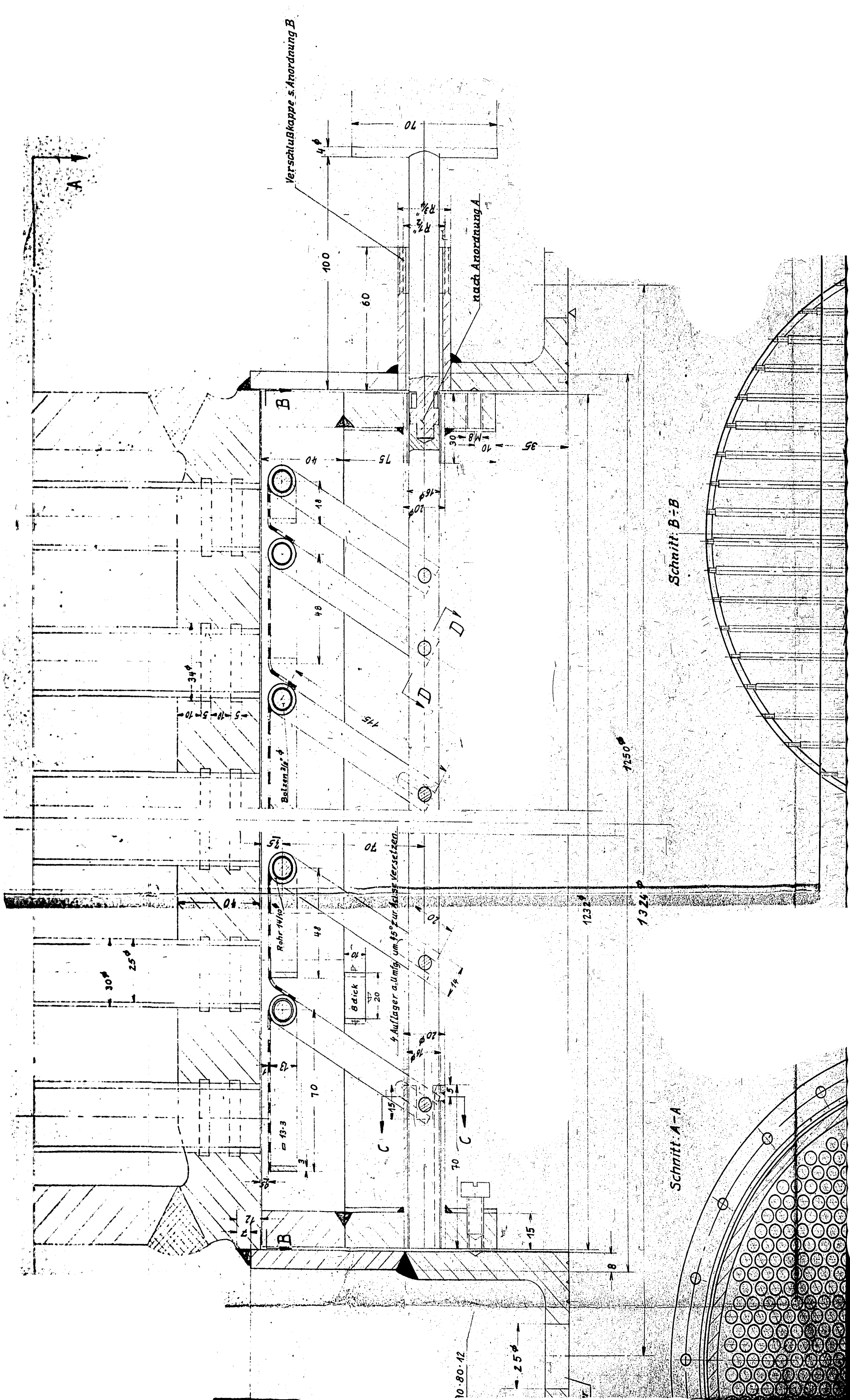


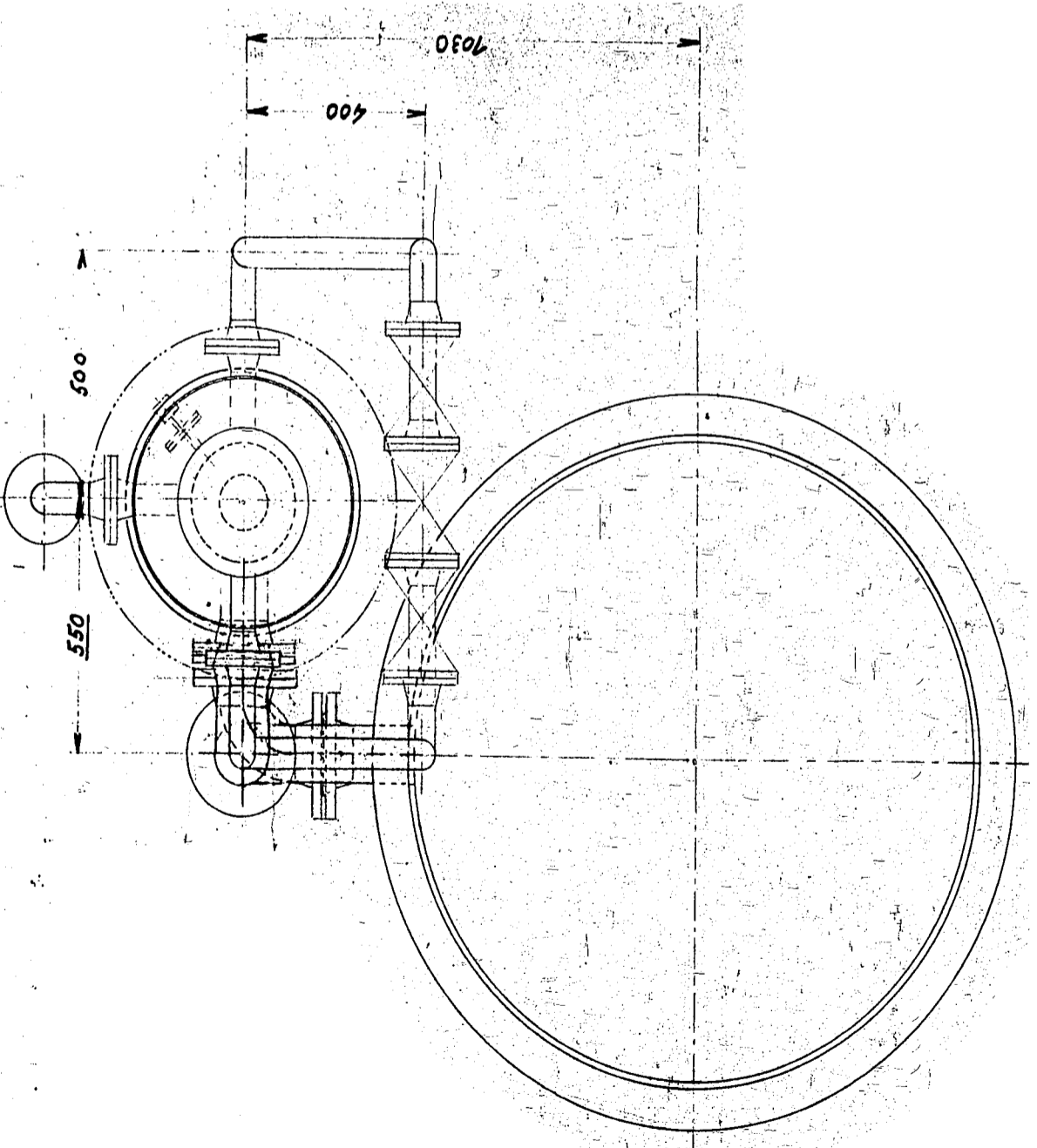
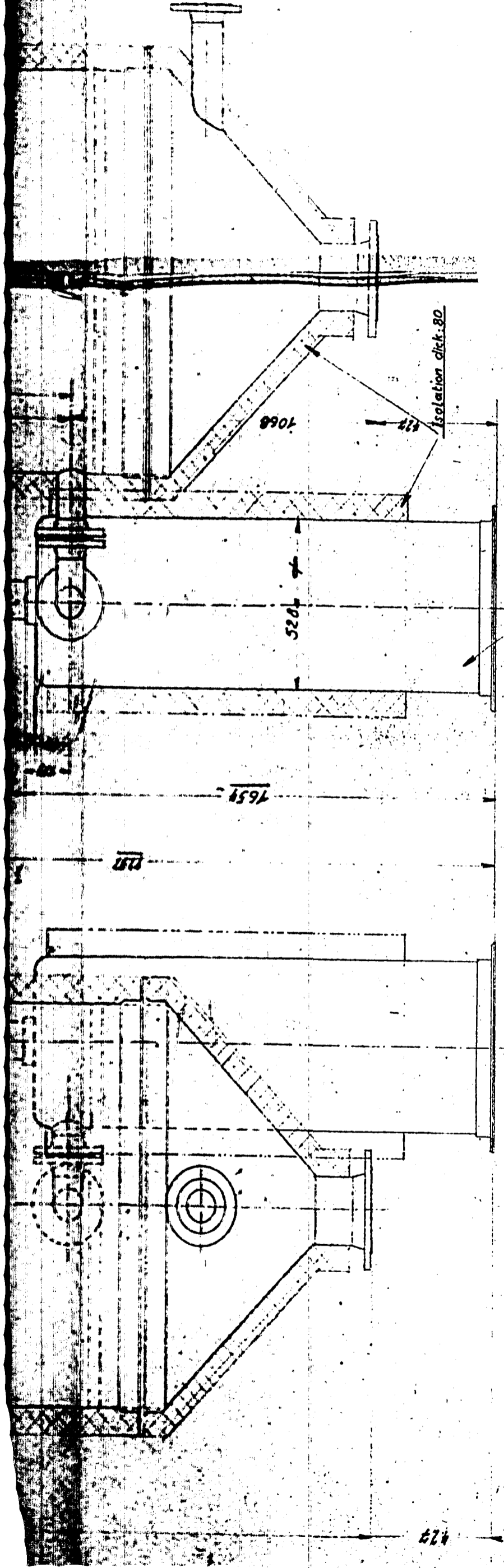
Schnitt: D-D
M 2:1



Anordnung A M 2:1





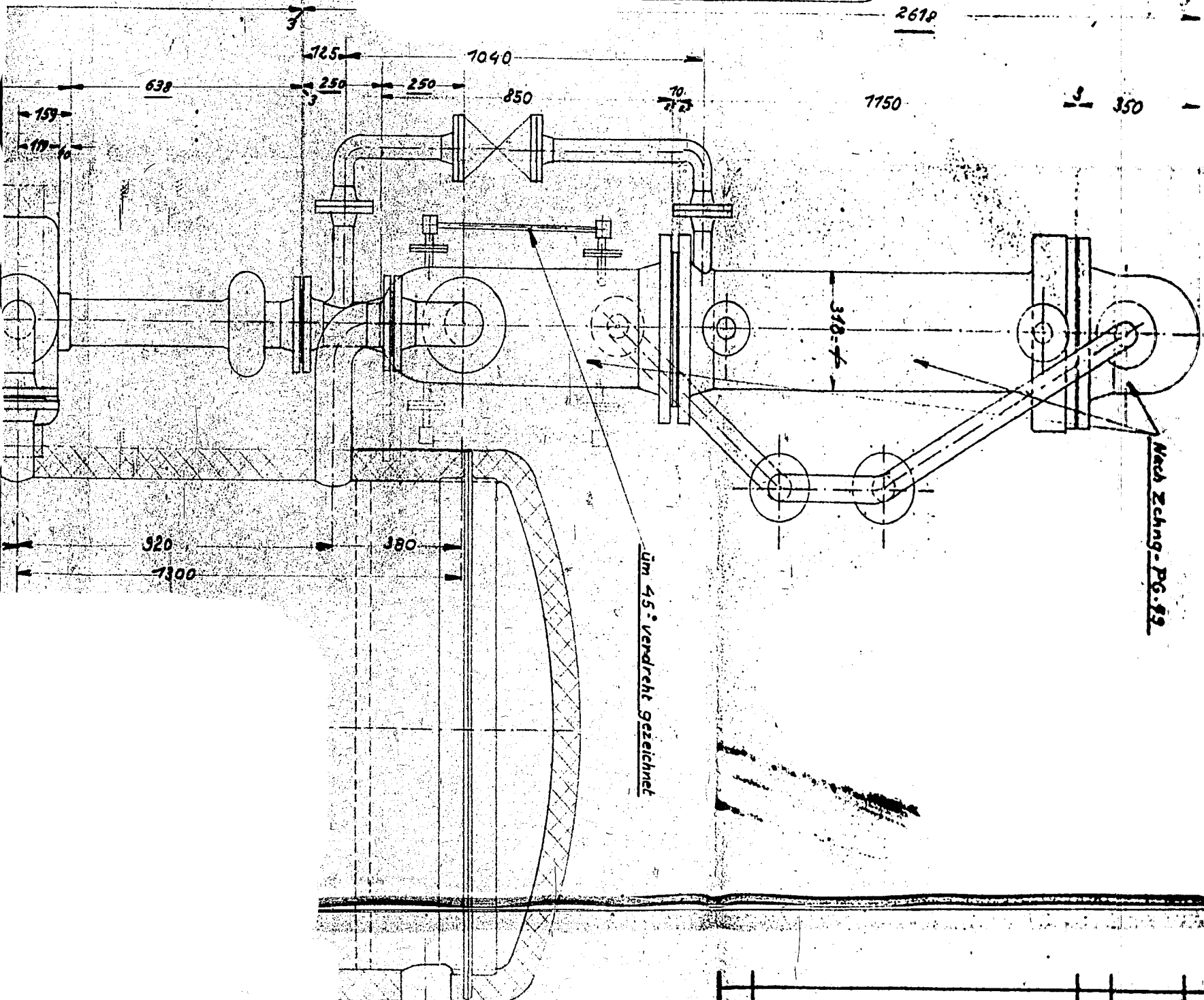
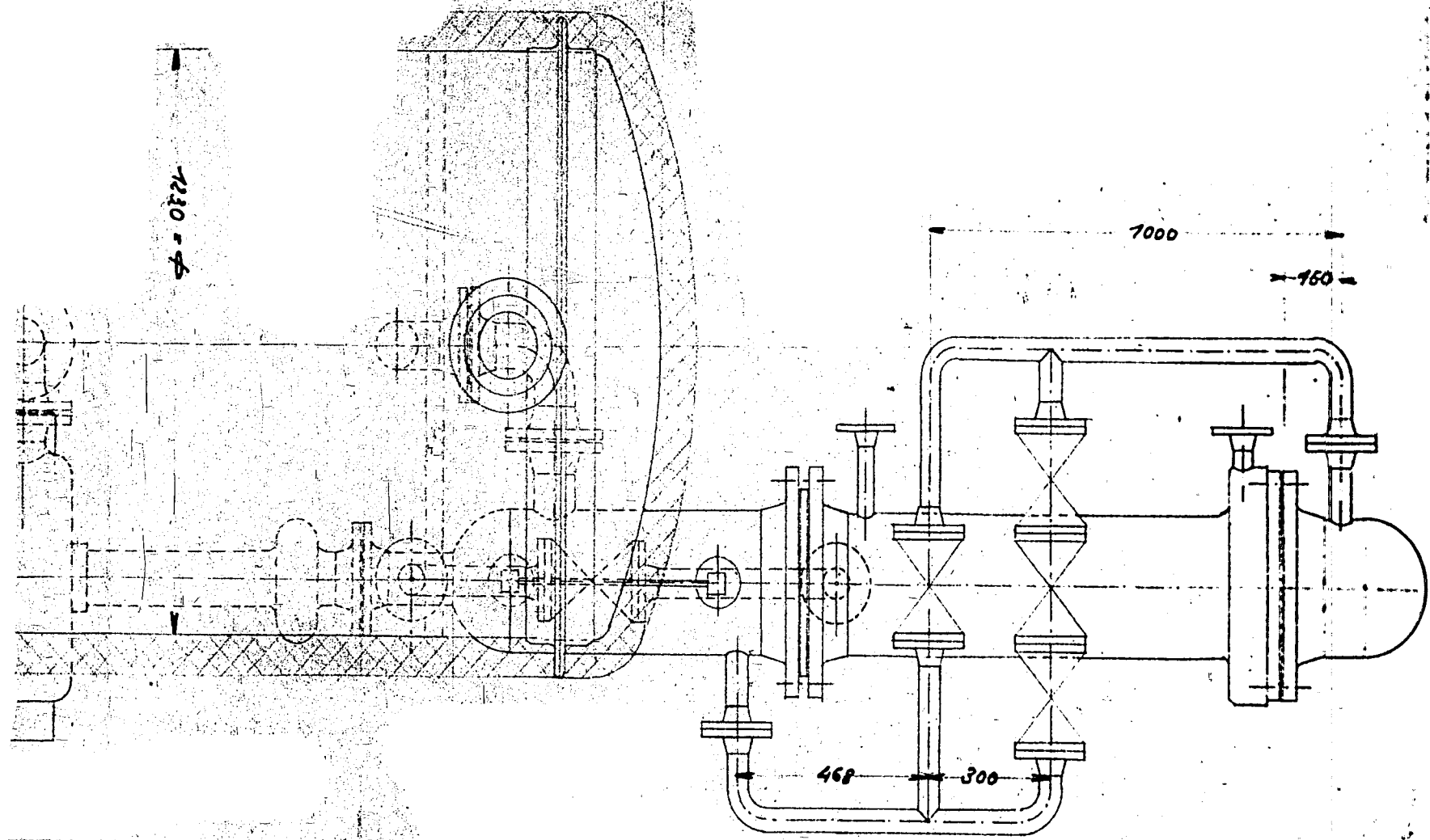


424

4313

2529

φ = 0724



nach Zeichn. Pg. 64

Stück		Bezeichnung		Teil Zeich. Nr. Werkstoff	
Änderungen:					
	Datum	Name	Anschlußzeichnung		
Entworfen	6-11-42	Lambert	Pg-79		
Geprüft			Pg-84		
Gezeichnet		VIIIU	Pg-84		
Maßstab	Anordnung des Wasserkreislaufes am Syntheseofen			Nr. PG-83	
1:10				Brosch. Nr.:	
			Ersch. Anz.:		

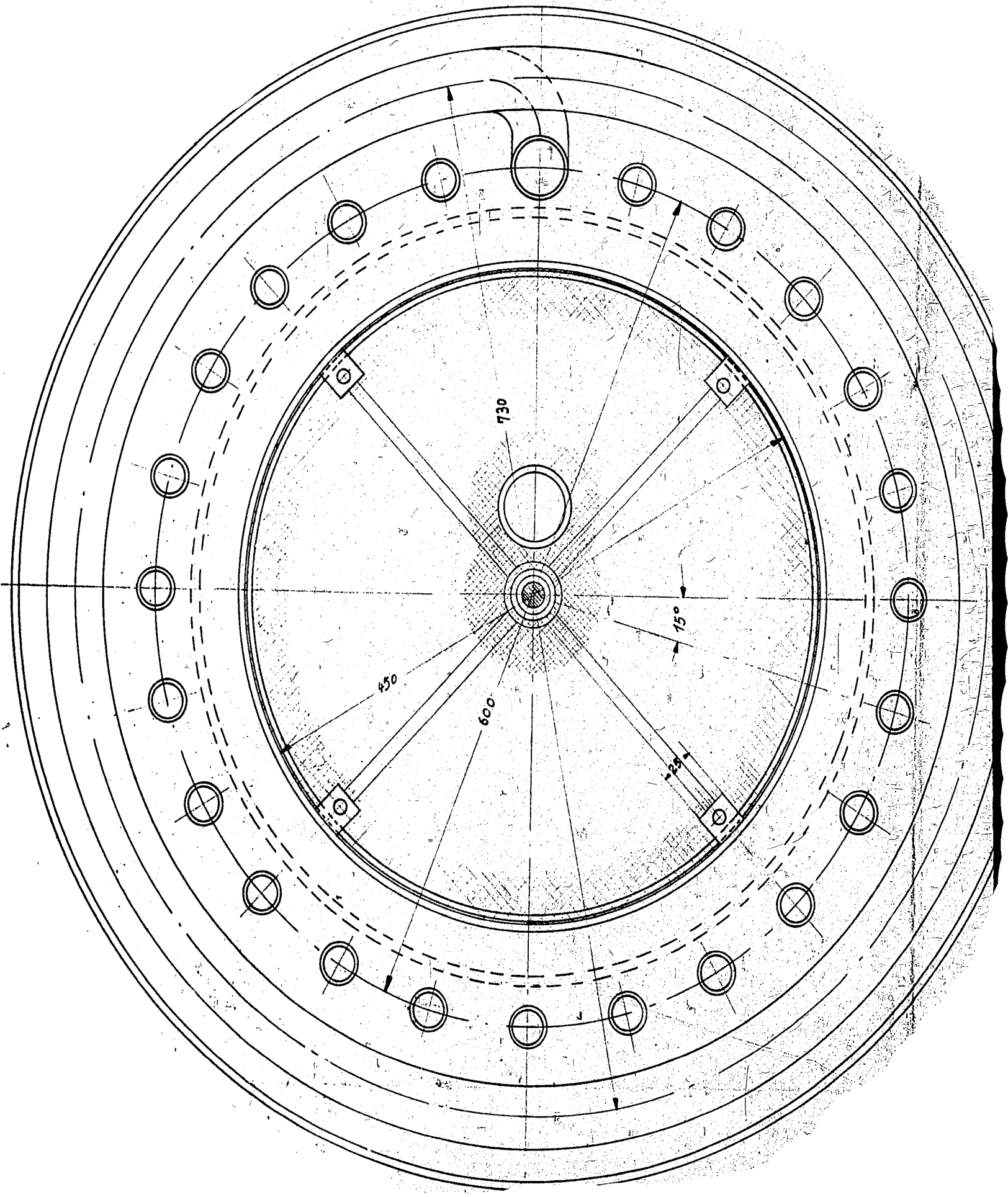


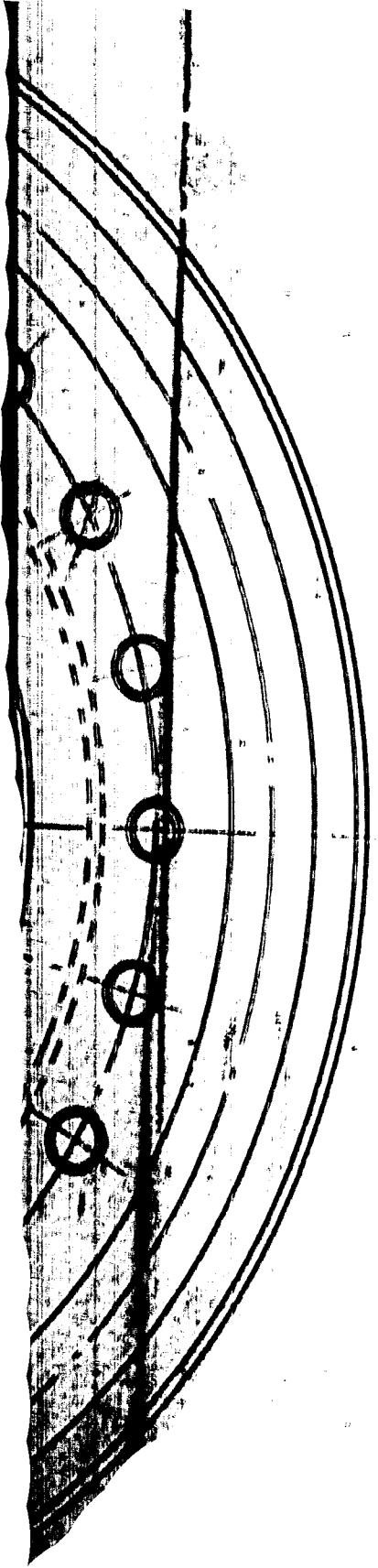
Ruhrchemie A.G.
Oberhausen-Mollat



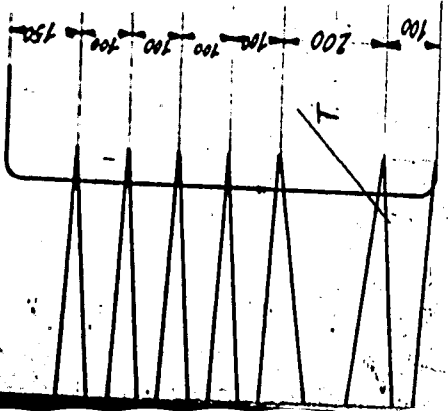
2000
100-00-C

Schnitt: A-B





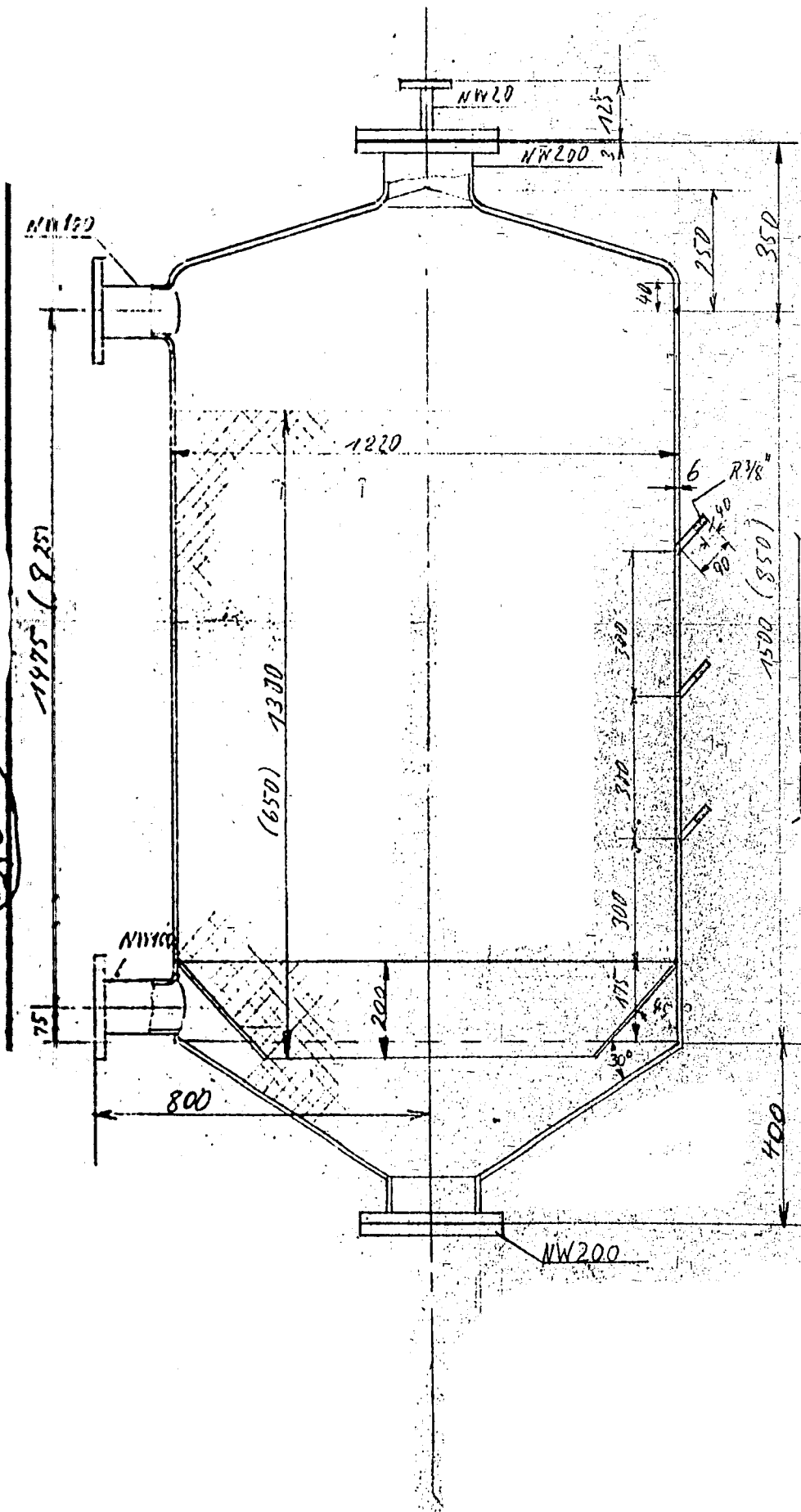
ung der Rohrschlange
M: 1:10



4.11.42.

Stück	Benennung		Teil	Zöhm. Nr.	Werkstoff	
Änderungen:						
Entworfen	Datum	Name	Anschlußzeichnung			
gezeichnet	29.10.42	Mohr				
geprüft						
Maßstab	1:2,5					
	1:10					
Ruhchemie A.-G.			Oberhausen-Höfen.			
Nr. PG 77			Ersatz für:			
			Ersatz durch:			

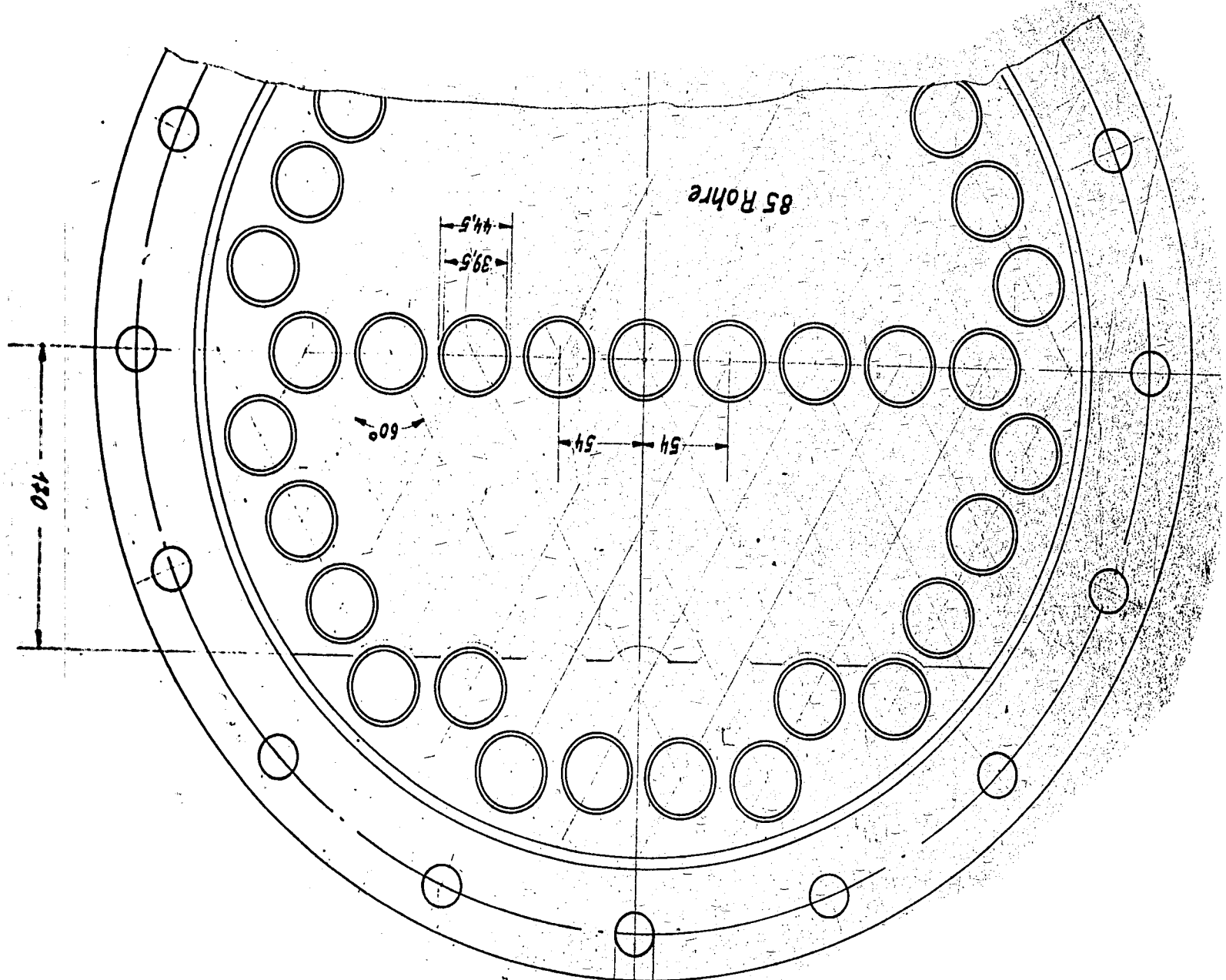
2.001



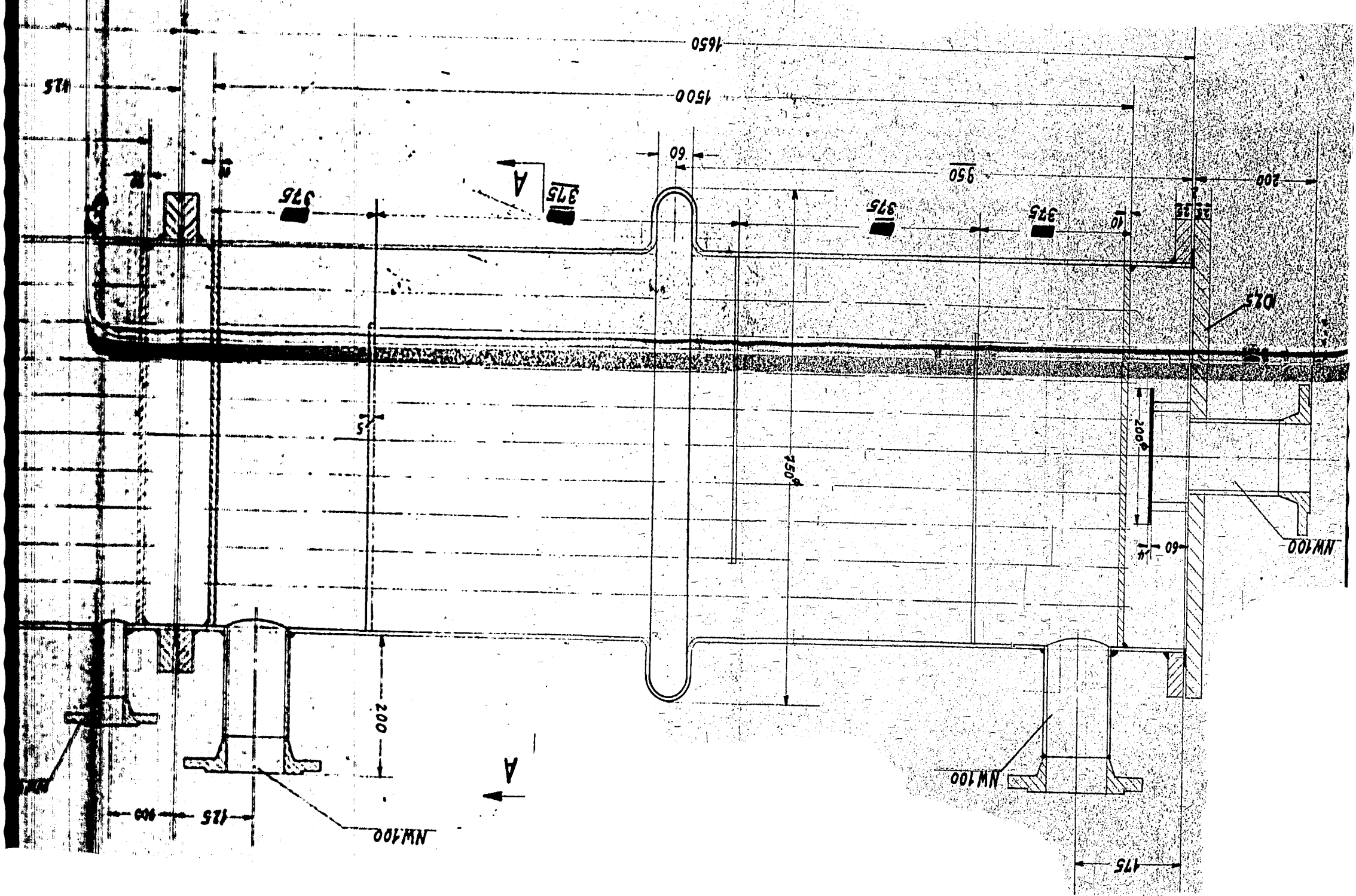
1	Reiniger 7000	2	1500
2	Reiniger 1400	1	1500
Anmerkungen:		Teil Zeichn. Nr. Werkstoff	
-		- kratzen	
-		o großflächigen schrumpfen	
-		oo feinschliffen	
Datum		Ruhchemie A.-G. RH	
Name		Oberhausen-Holten.	
Entworfen		Nr. PG 69	
Geprüft		Ersatz für:	
Geprüft		Ersatz durch:	
Maßstab		Pulchre-Druck von Bauplan 3. Carl. Düsseldorf.	

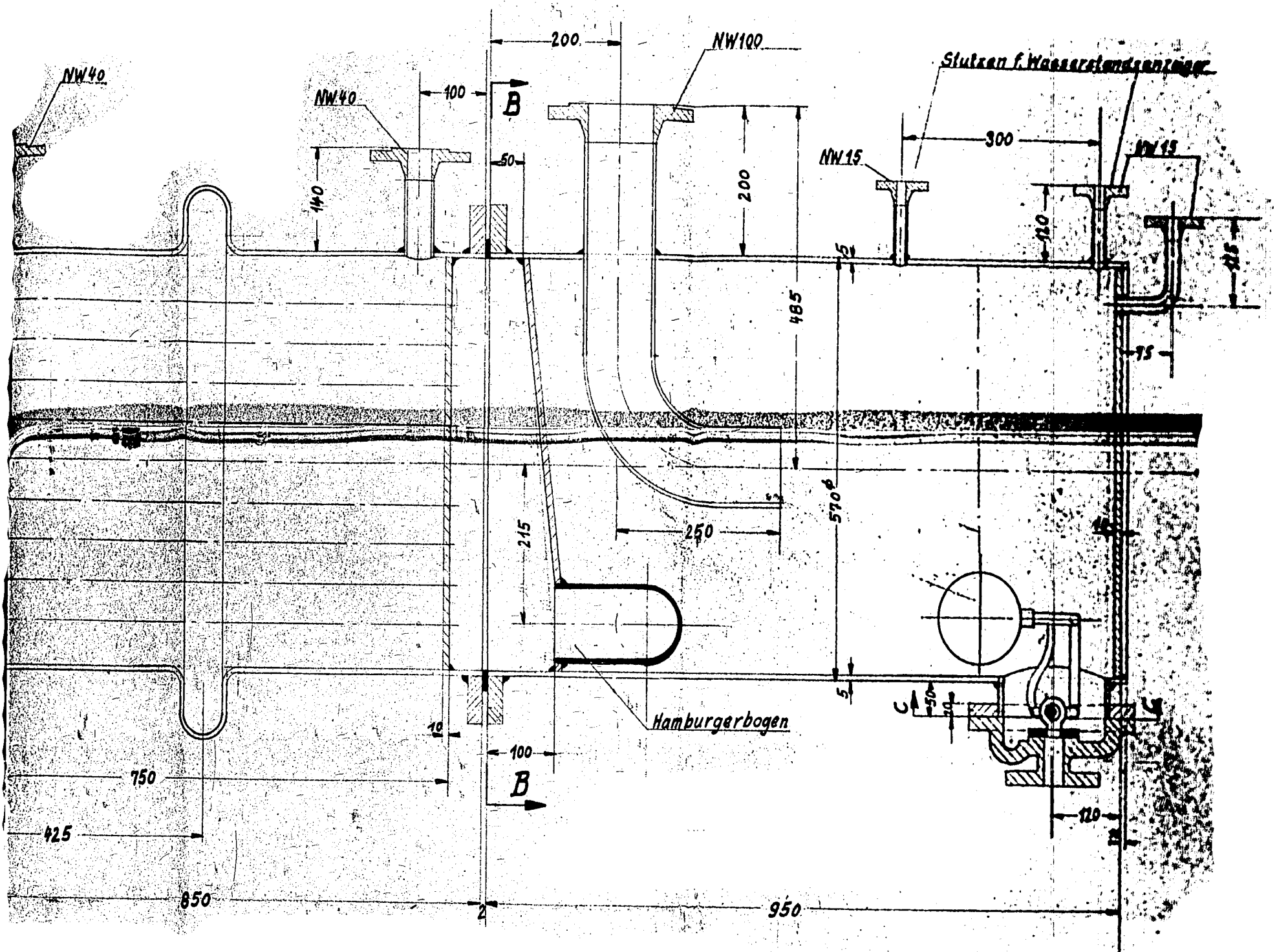
Probierstützen fallen bei Pos 2 fort

Pos 1 nach offenen Maßen
 Pos 2 nach (...) Maßstäben
 Flanschen NB 13 Dichtungen sind
 Betriebsdruck 2,5 bar Probebruch 1,0 bar

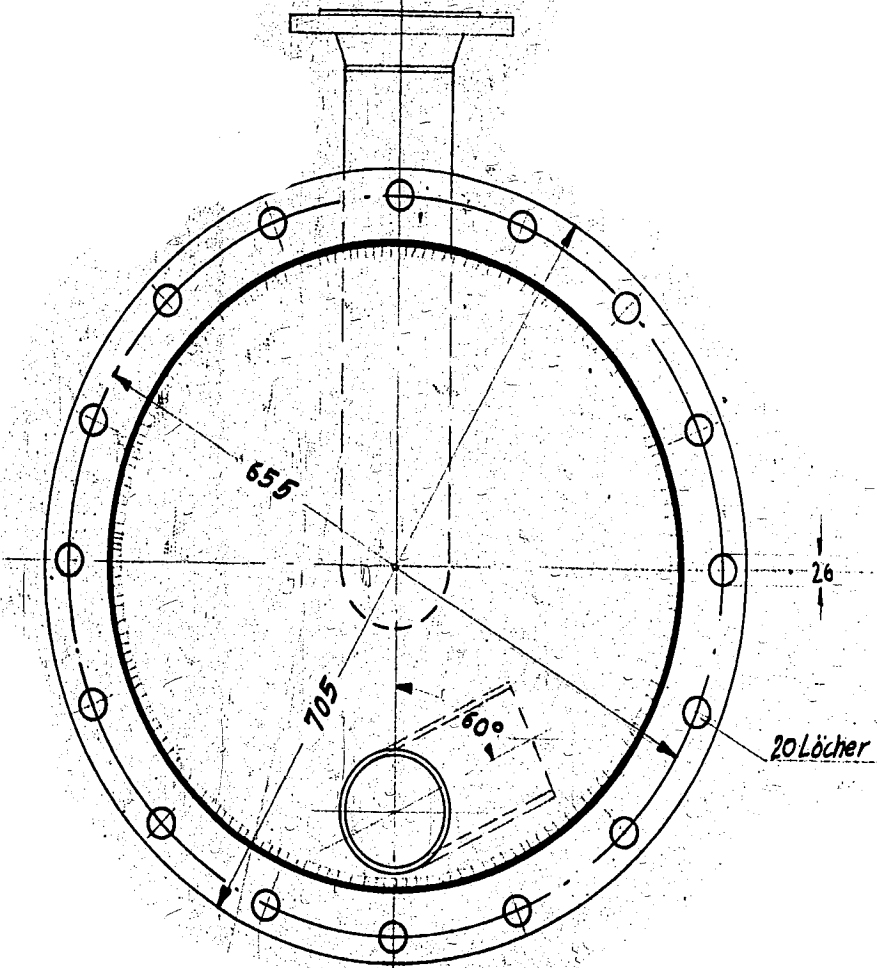


Schnitt: A-A
M: 1:2.5

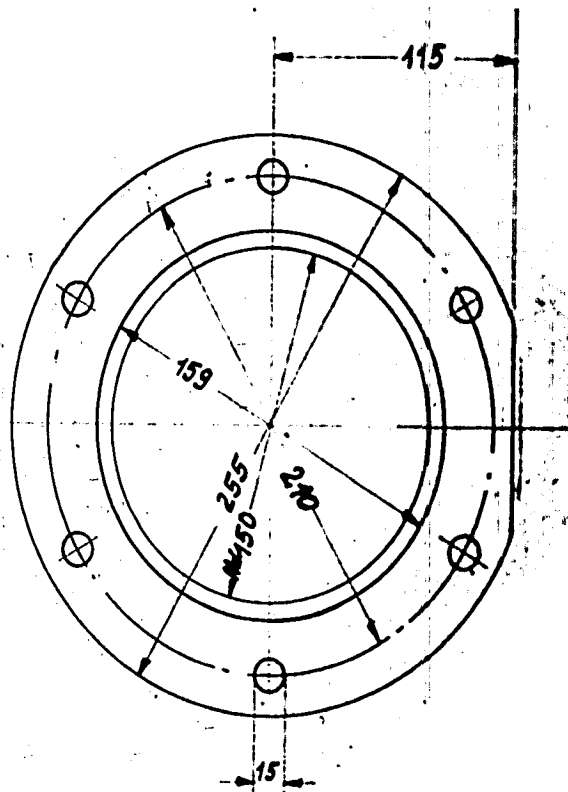




Schnitt: B-B
M. 1:5



Schnitt: C-C
M. 1:2,5

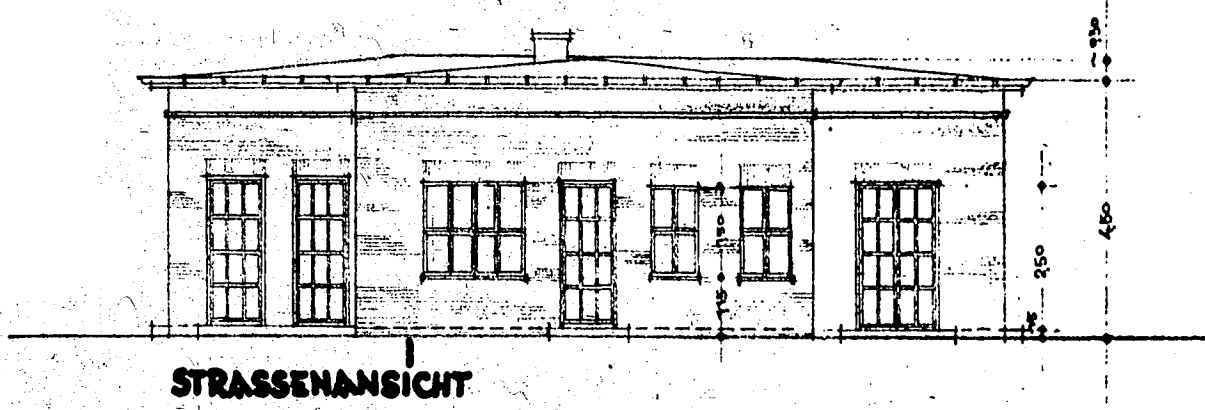


Dichtungen aus Jt-Material
Alle Stutzenflanschen nach DIN2632

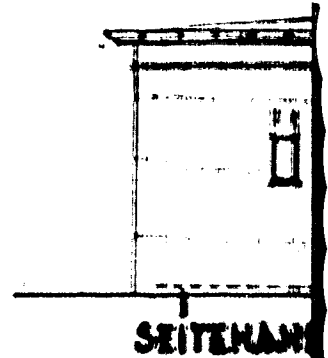
Probedruck 3 atü
Betriebsdruck 0,5 atü

Stück	Benennung	Teil Z. Nr.	U. Nr.
Änderungen:			
Entworfen	19.10.52	M. K. L.	
Geprüft			
Maßstab	1:5		
	1:2,5		
Endgaskühler mit Abscheider.			Nr. P.6.74
			Erstellt von
			Erstellt am

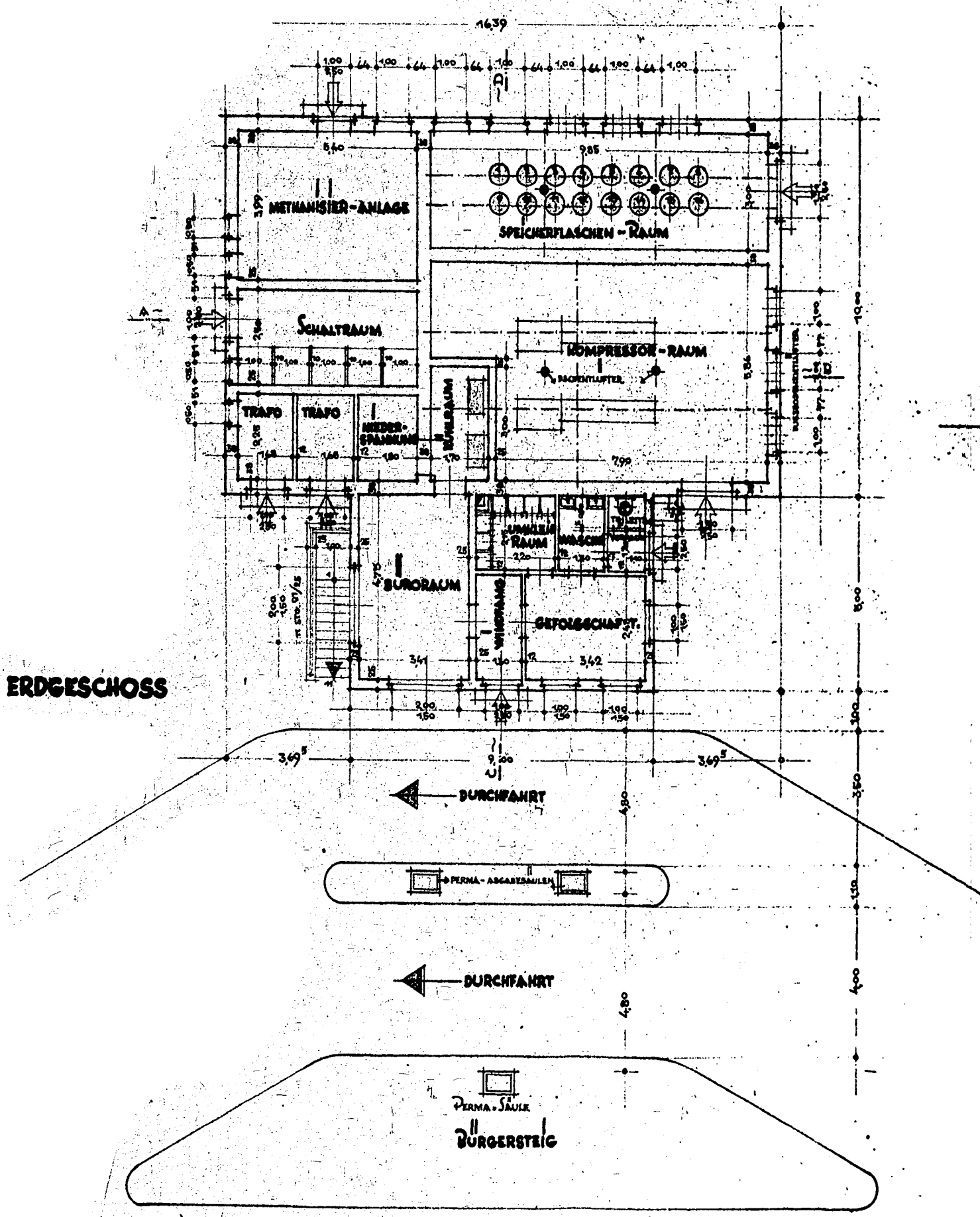
ZEICHNUNG ZUM NEUBAU EINER PER - TYPENENTWURF



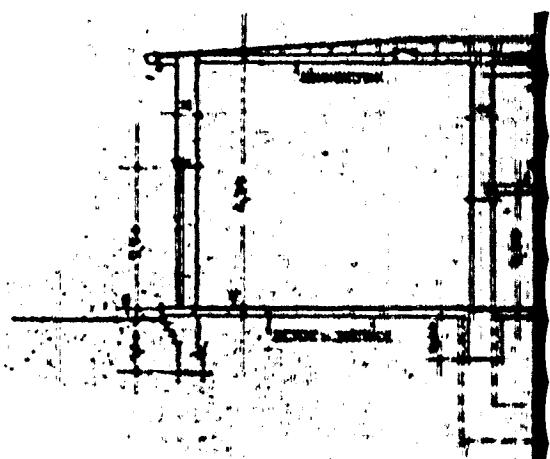
STRASSENANSICHT



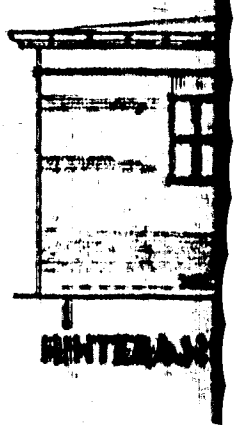
SEITENANSICHT



ERDGESCHOSS



SAMTL. EISENBETONLAGERTEN
SAMTL. FUNDAMENTE FÜR MO

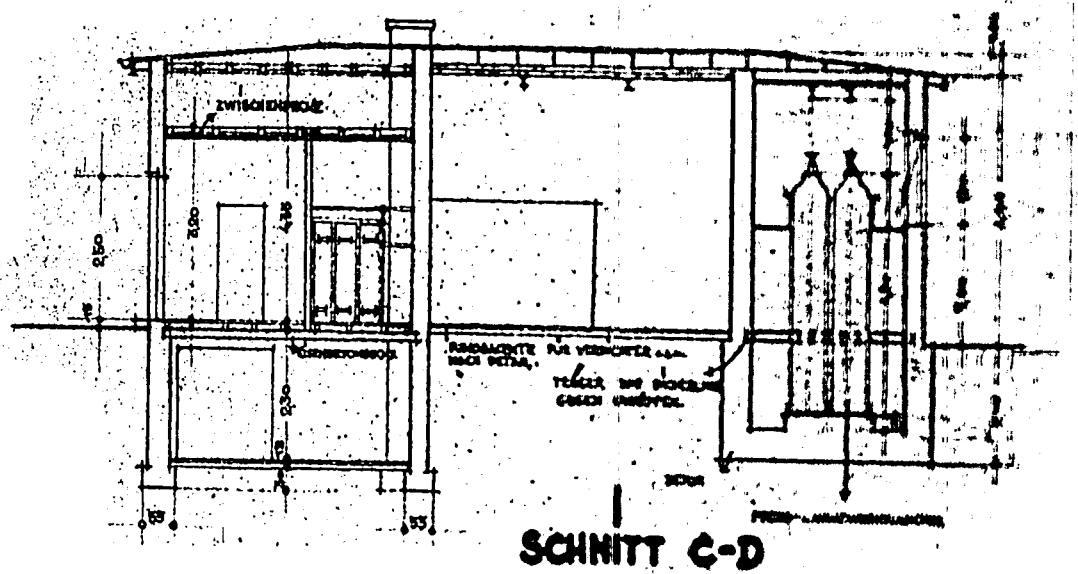
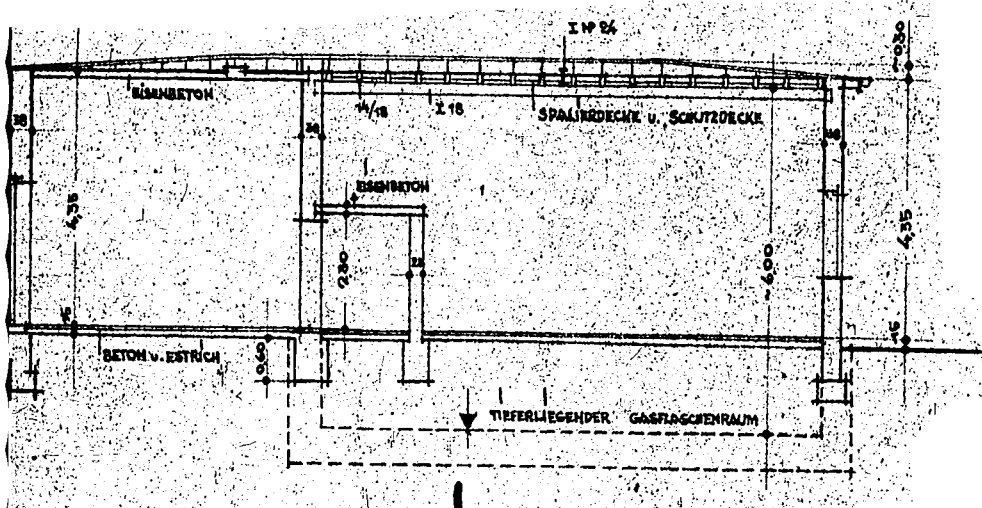
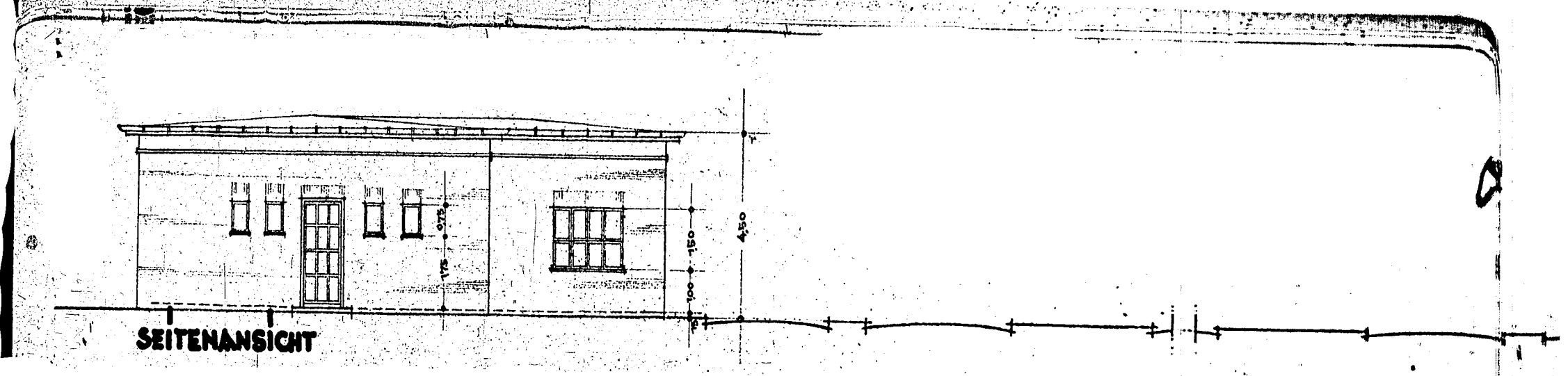


HINTERANSICHT

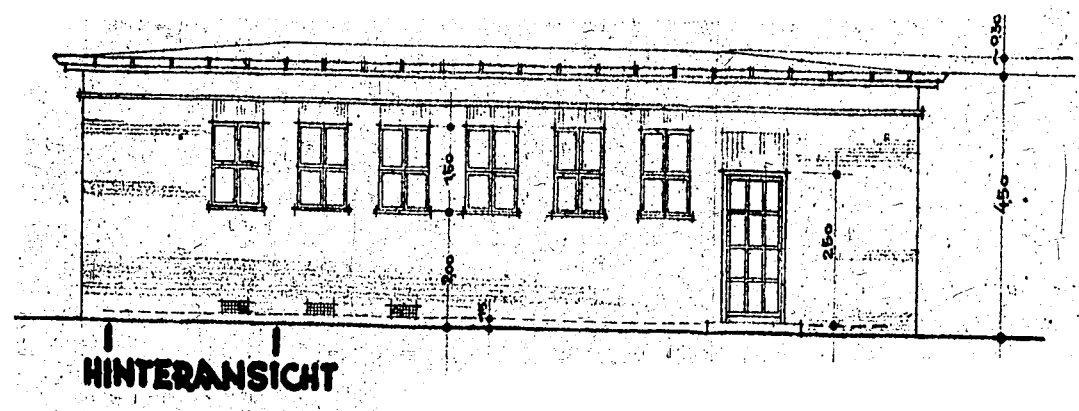
PERMA-SÄULE
BÜRGERSTEIG

2,003 B

EINER PERMA - GASTANKSTELLE IN ENTWURF FÜR 2 KOMPRESSOREN -

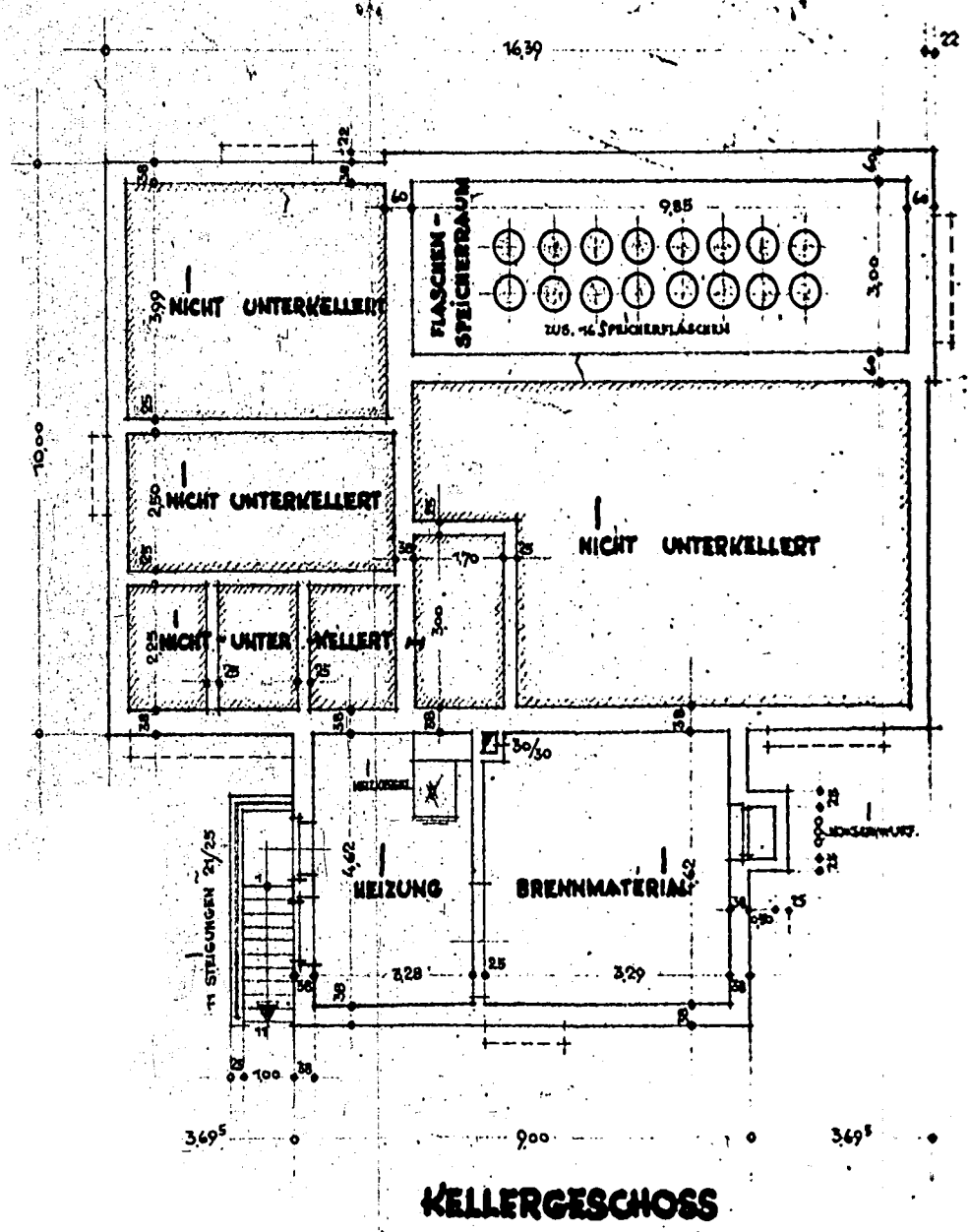
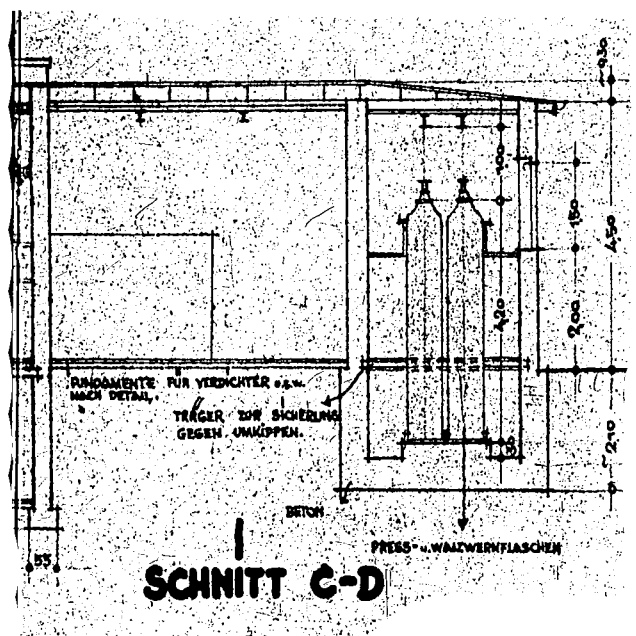
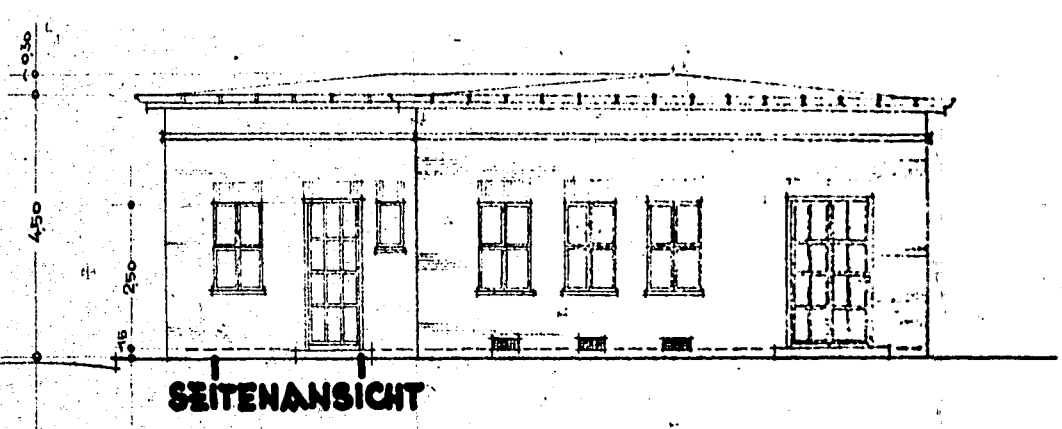


AMTL. EISENBETONARBEITEN NACH STAT. BERECHNUNG
 AMTL. FUNDAMENTE FÜR MOTORE, VERDICHTER, UNFORMER, ETC. NACH BESONDERER ZEICHNUNG



ALLE MASSE SIND VOR AUSFÜHRUNGSBEGINN AM ORT u. STELLE ZU BRINGEN

2003-c



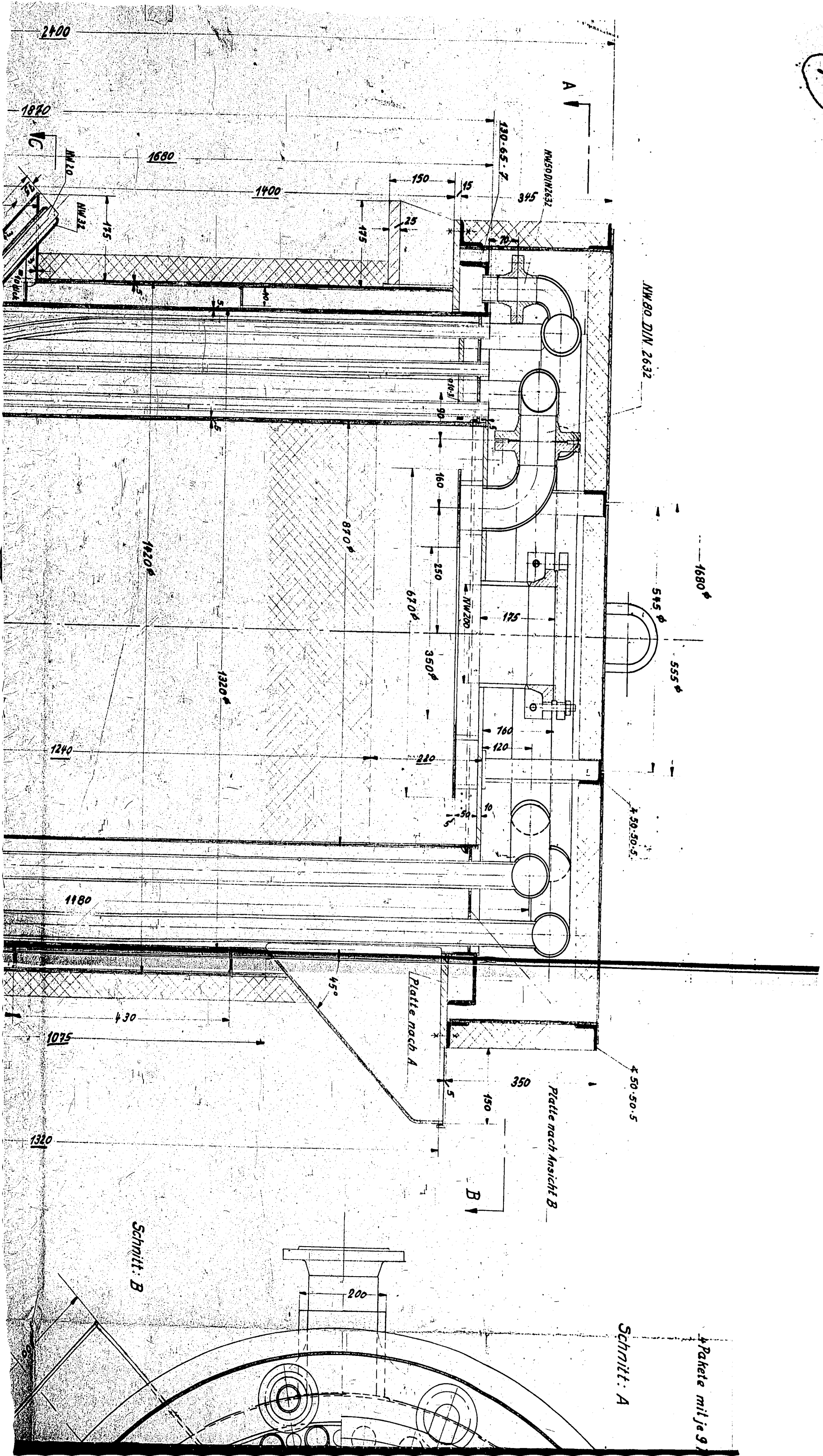
1/2 Kist. Koppeln
4 Profen
dane 9m

SIND VOR AUSFÜHRUNGSBEGINN AN ORT U. STELLE ZU PRÜFEN

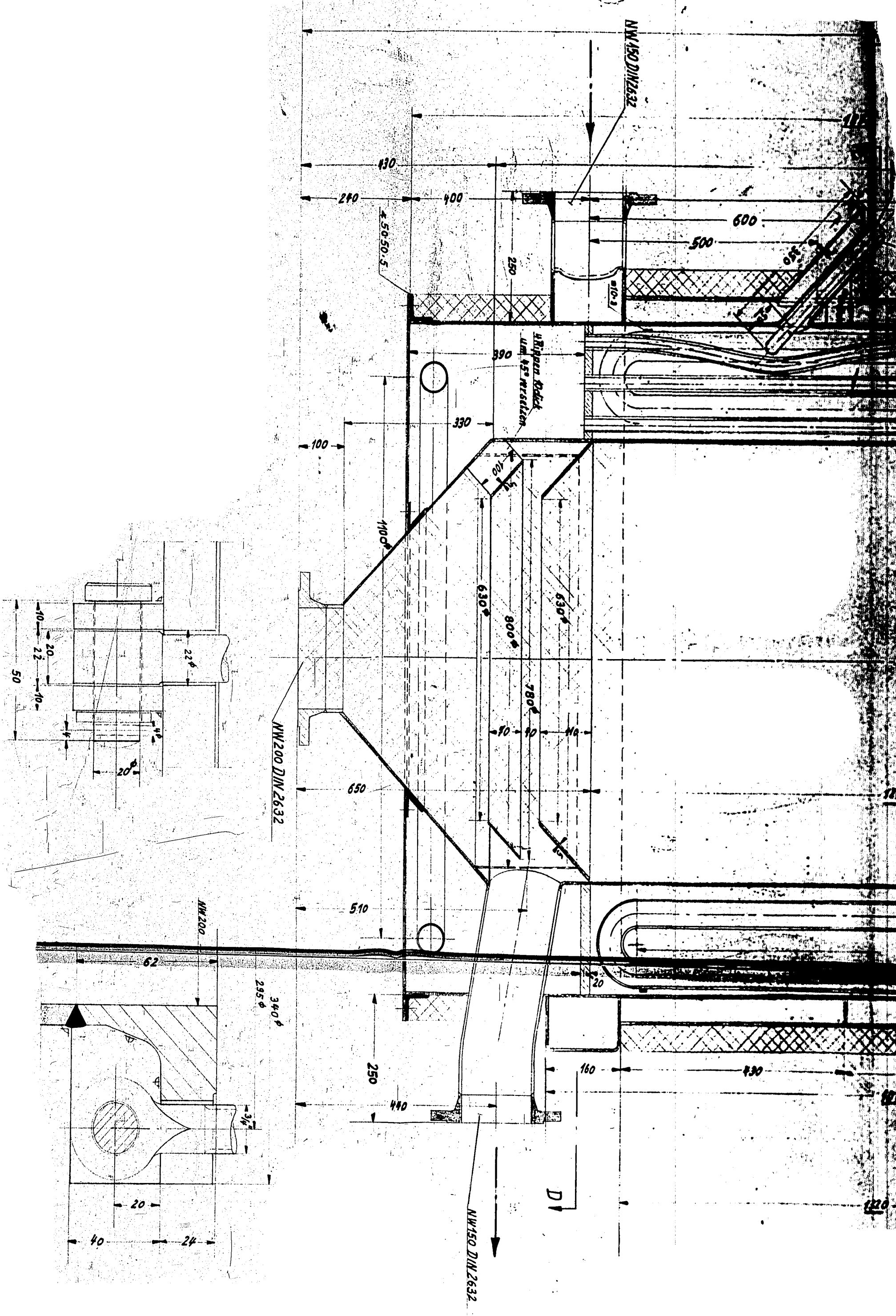
Damon-
Ofenbauwerke
Ingenieur
für 2 Kompressoren 1100 5401.

12.11.42 *Stühling*

30007

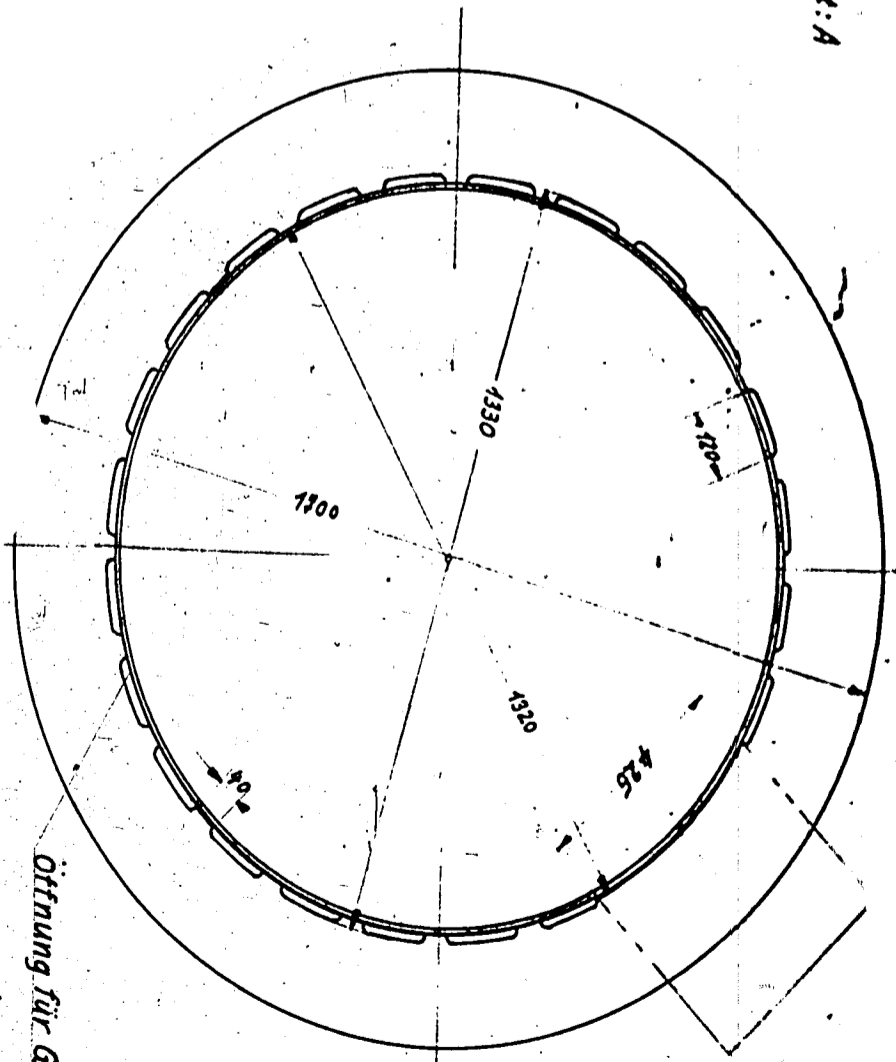


Handwritten note: 2104-B



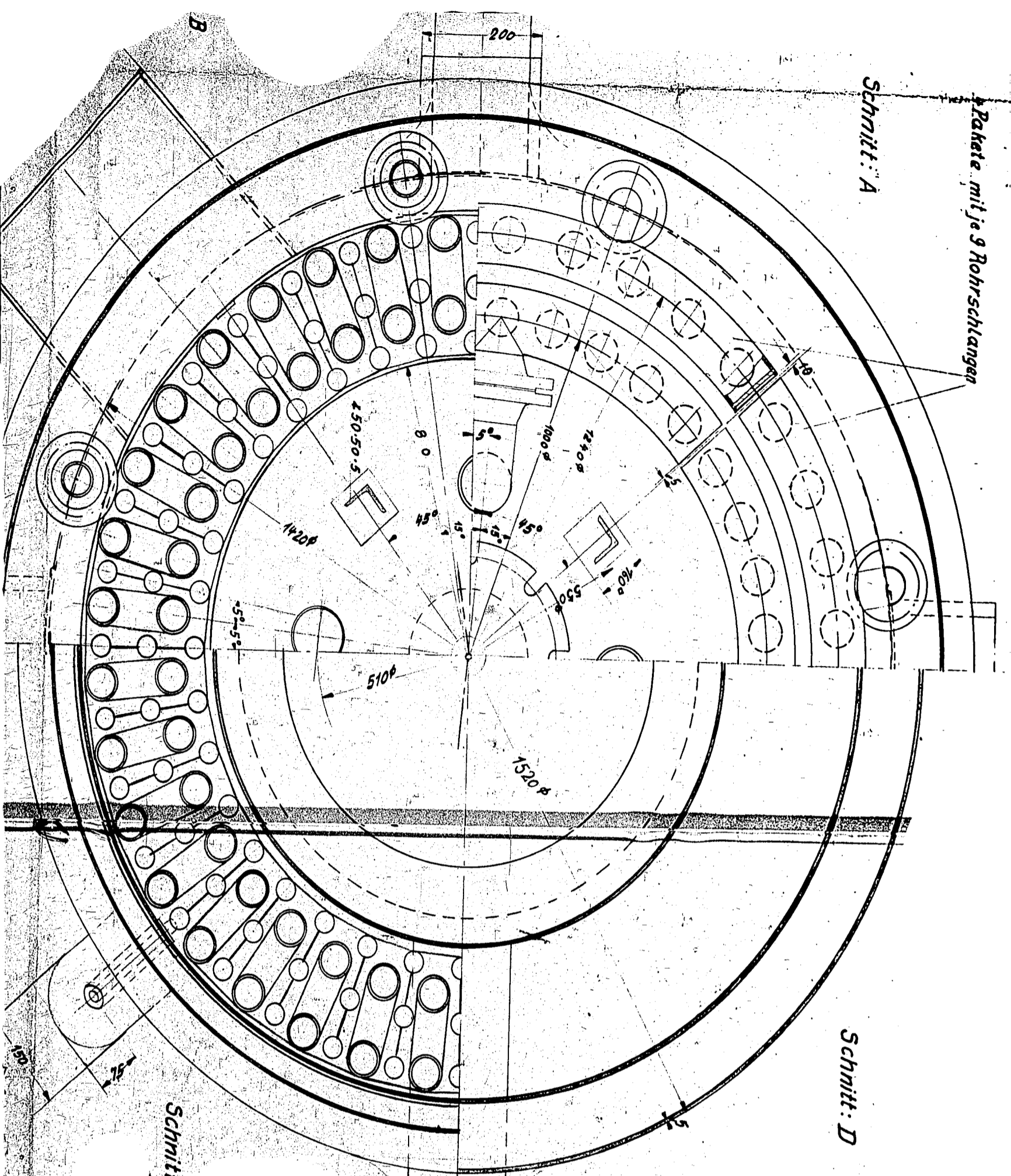
20043C

Ansicht: A

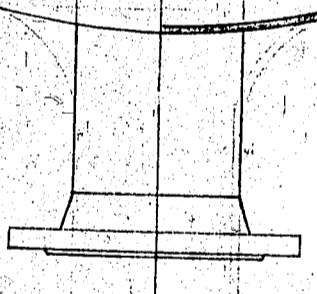


Schnitt: A

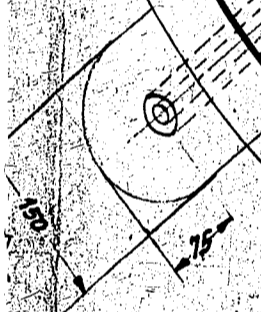
Pakete mit je 9 Rohrschlangen



Schnitt: D

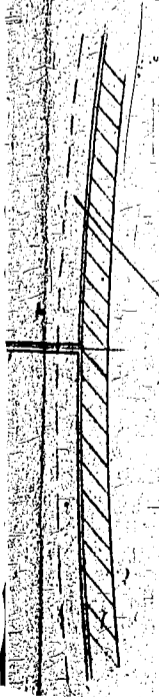


Schnitt: C

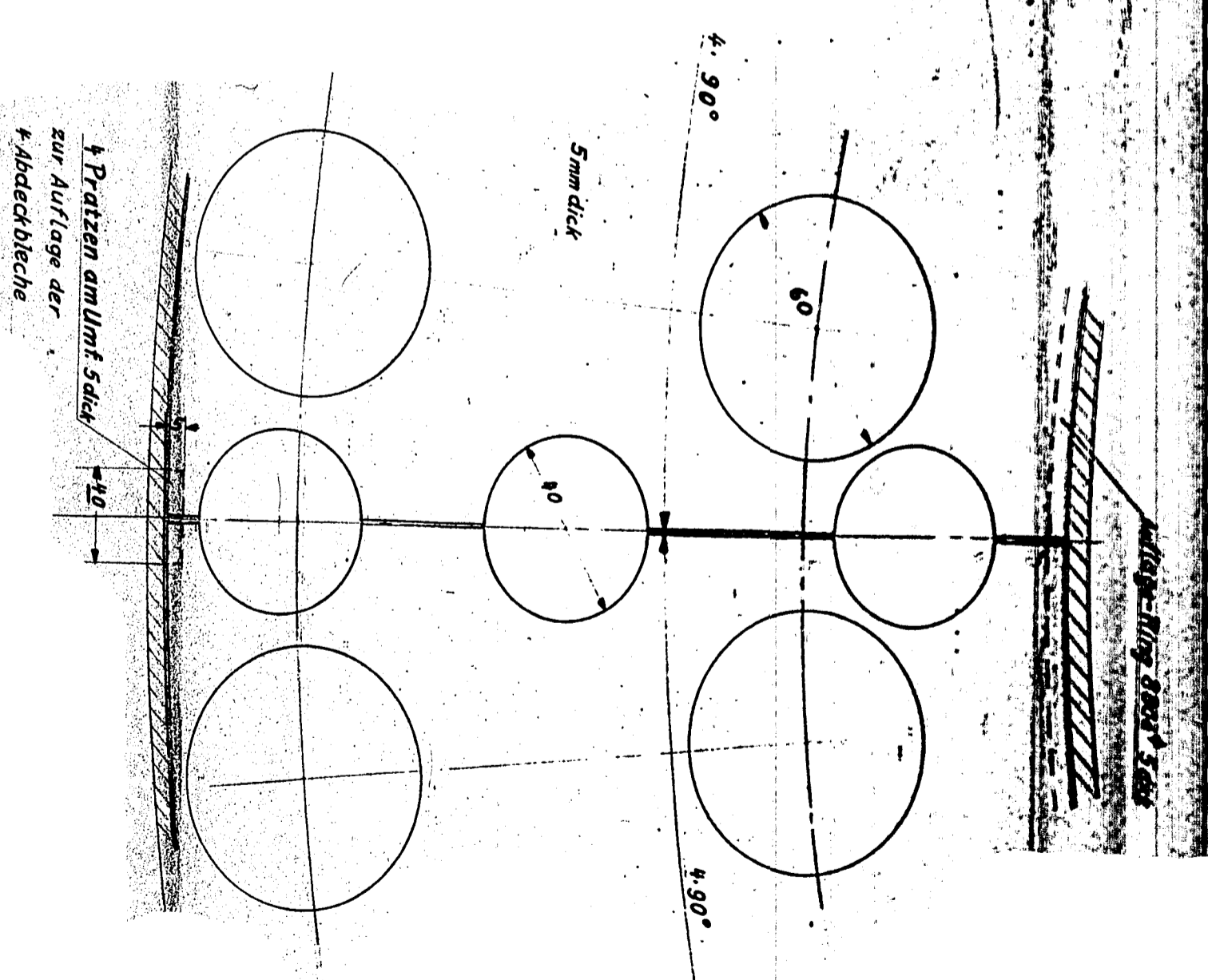
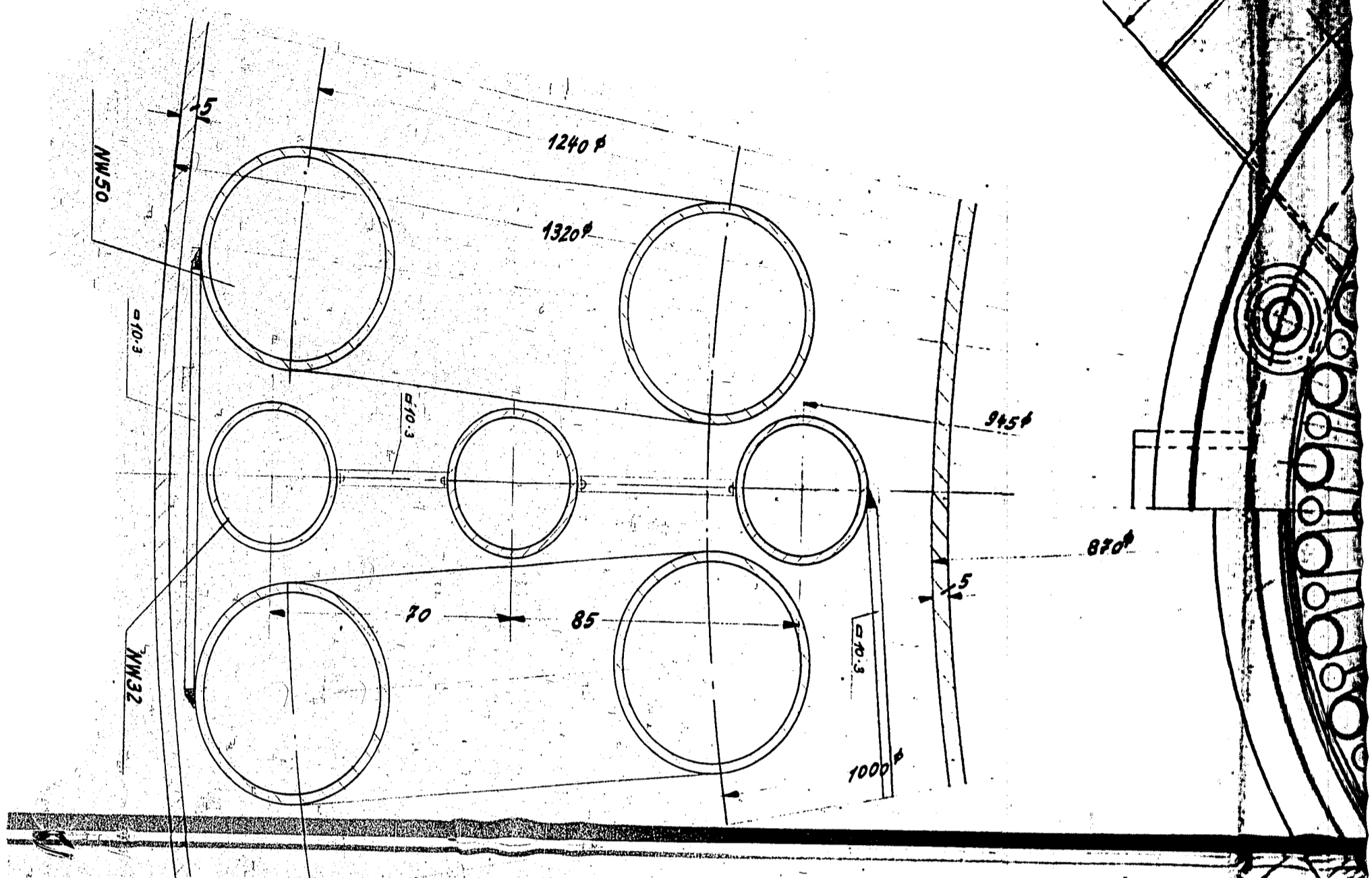


Ansicht: B

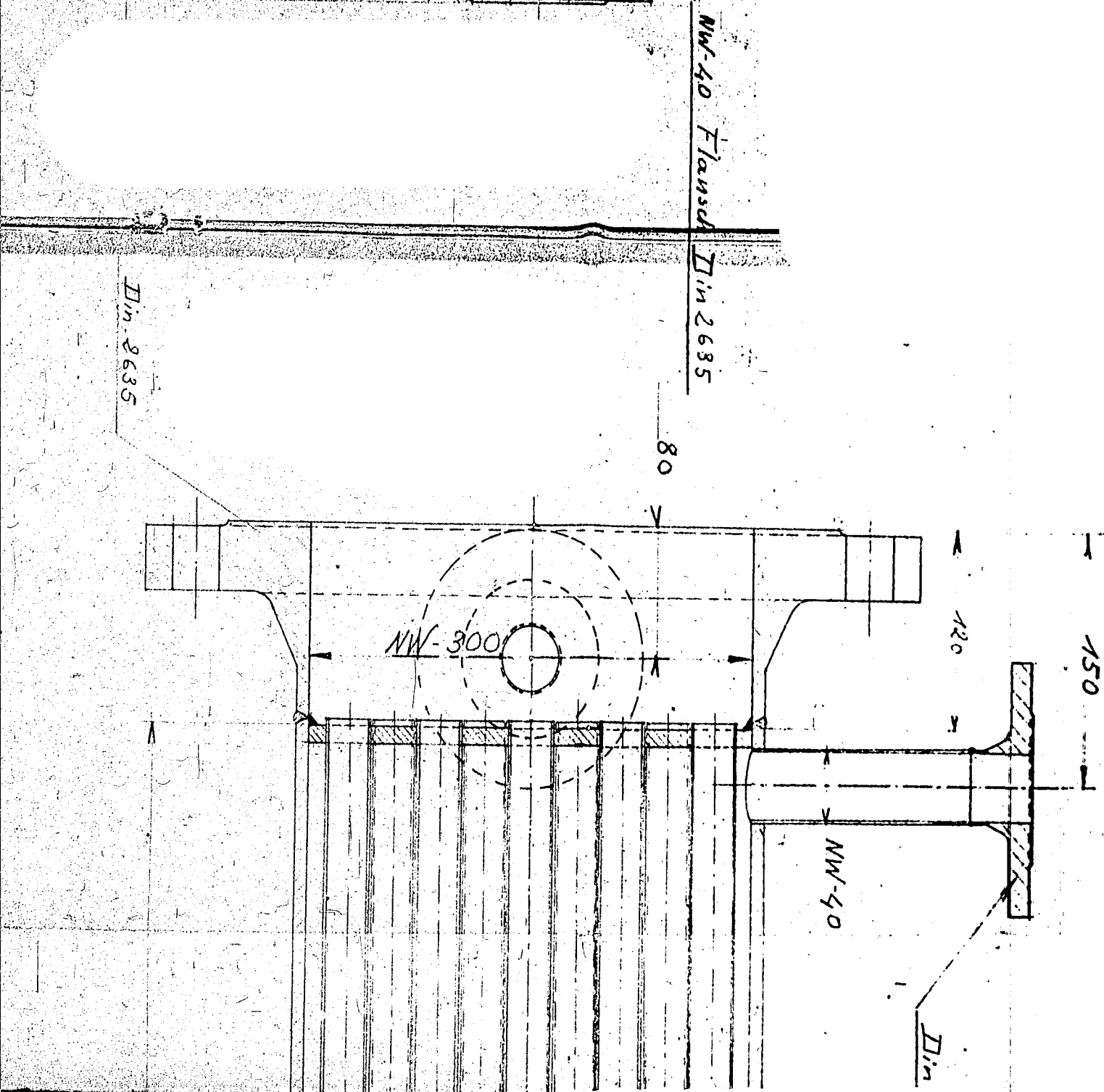
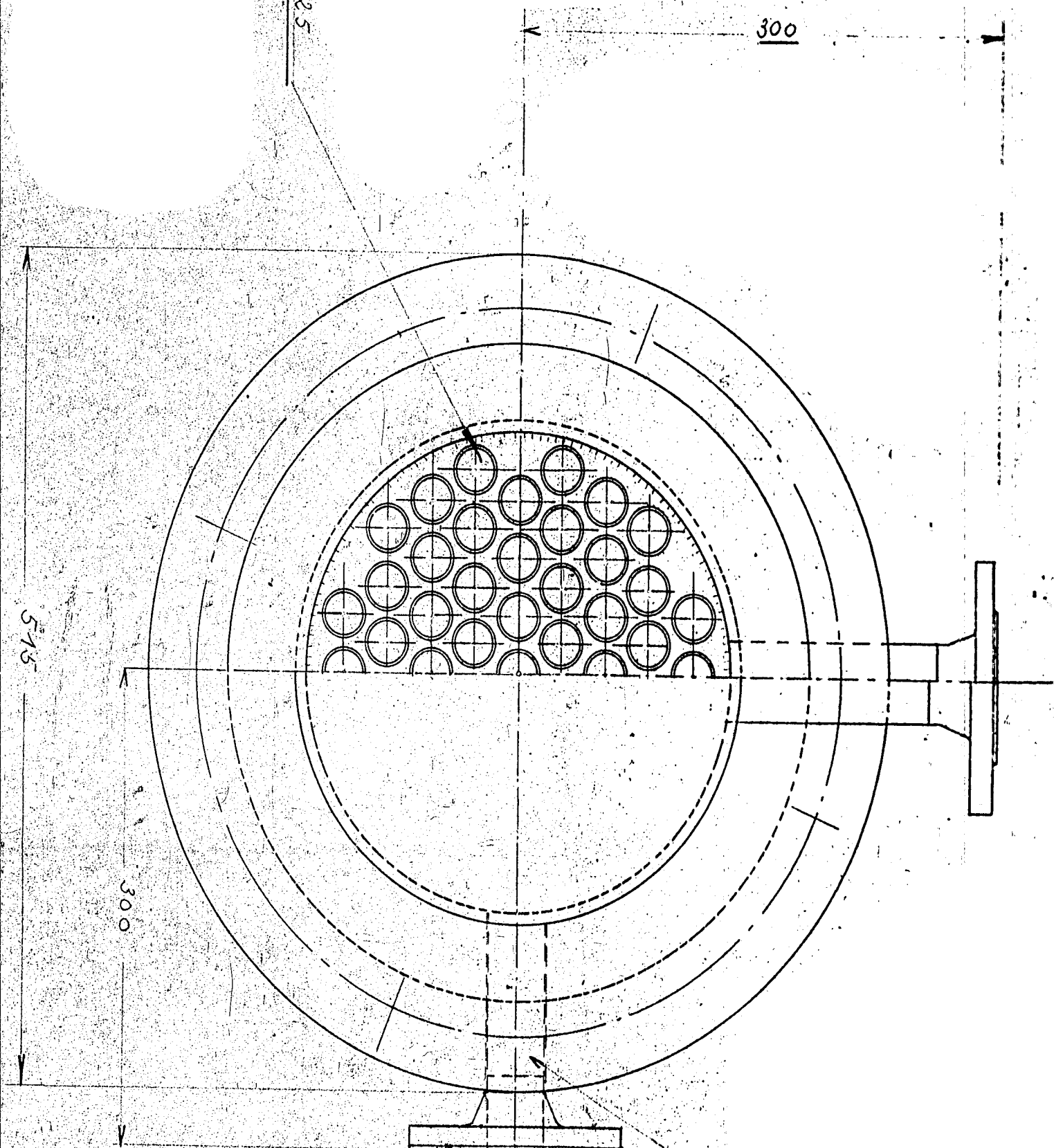
Auflage-Ring 8802 5 dick



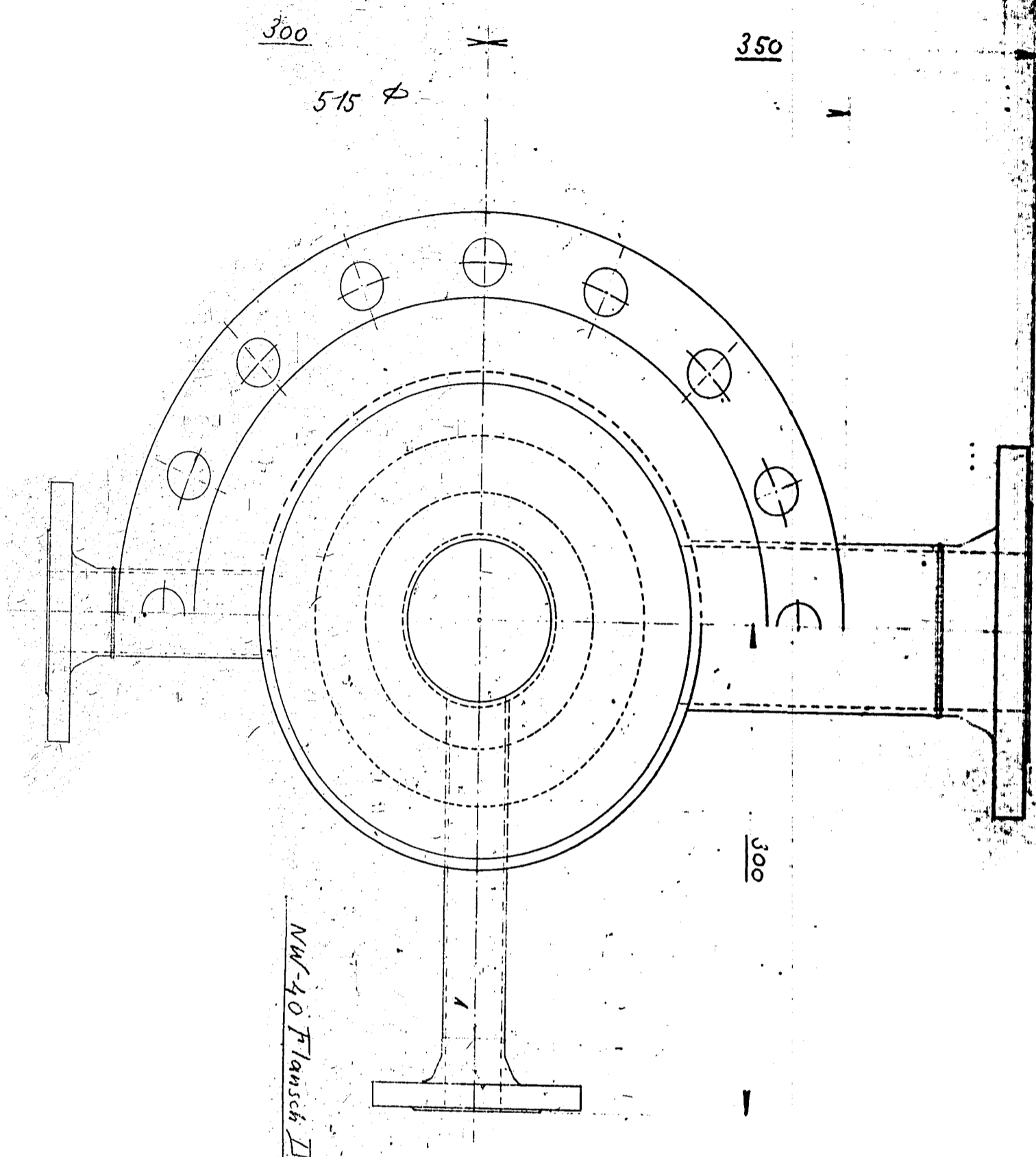
Don 6-10



Stück		Bezeichnung		Teil Zeich. Nr.		Werkstoff	
Änderungen:							
Zeichner	Datum	Name	Anschlussschaltung				
11.11.92	11.11.92	W. K.					
Geprüft							
11.11.92							
<p style="text-align: center;">Ruhchemie A-9</p> <p style="text-align: center;">Oberhausen-Floßers</p>							
<p style="text-align: center;">Nr. P6 85</p>				<p style="text-align: center;">Zersetzer 720L</p>			
<p style="text-align: center;">1:1</p>							

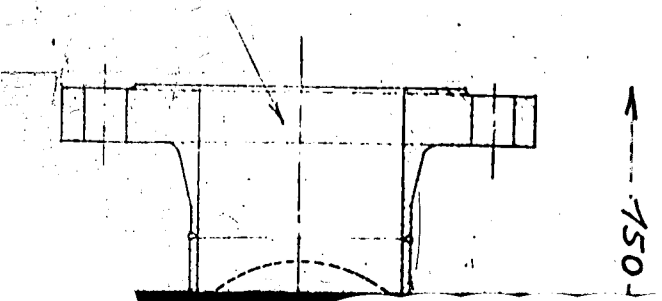


2005-D



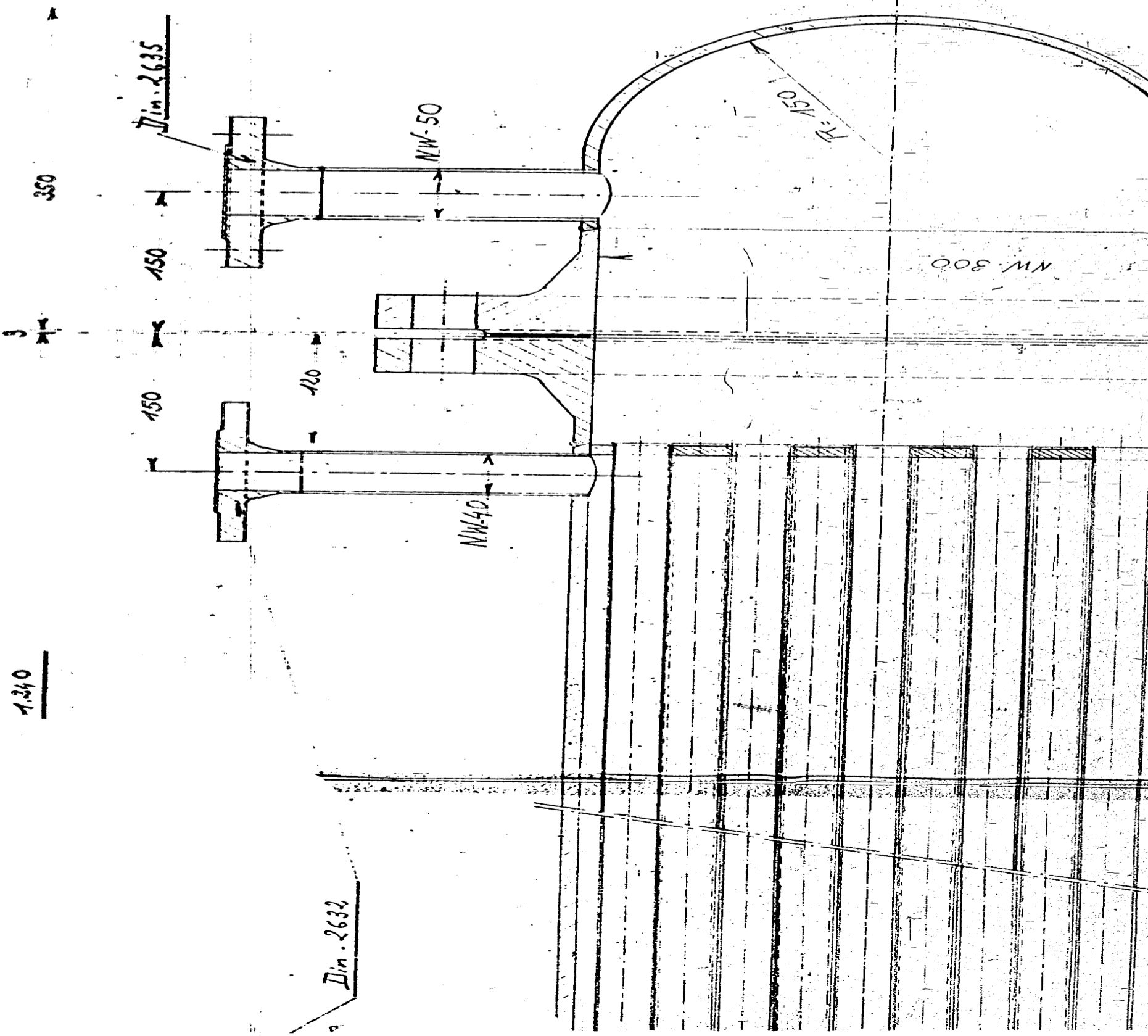
NW-40 Flansch Din 2635

NW-100 Flansch Din 2635

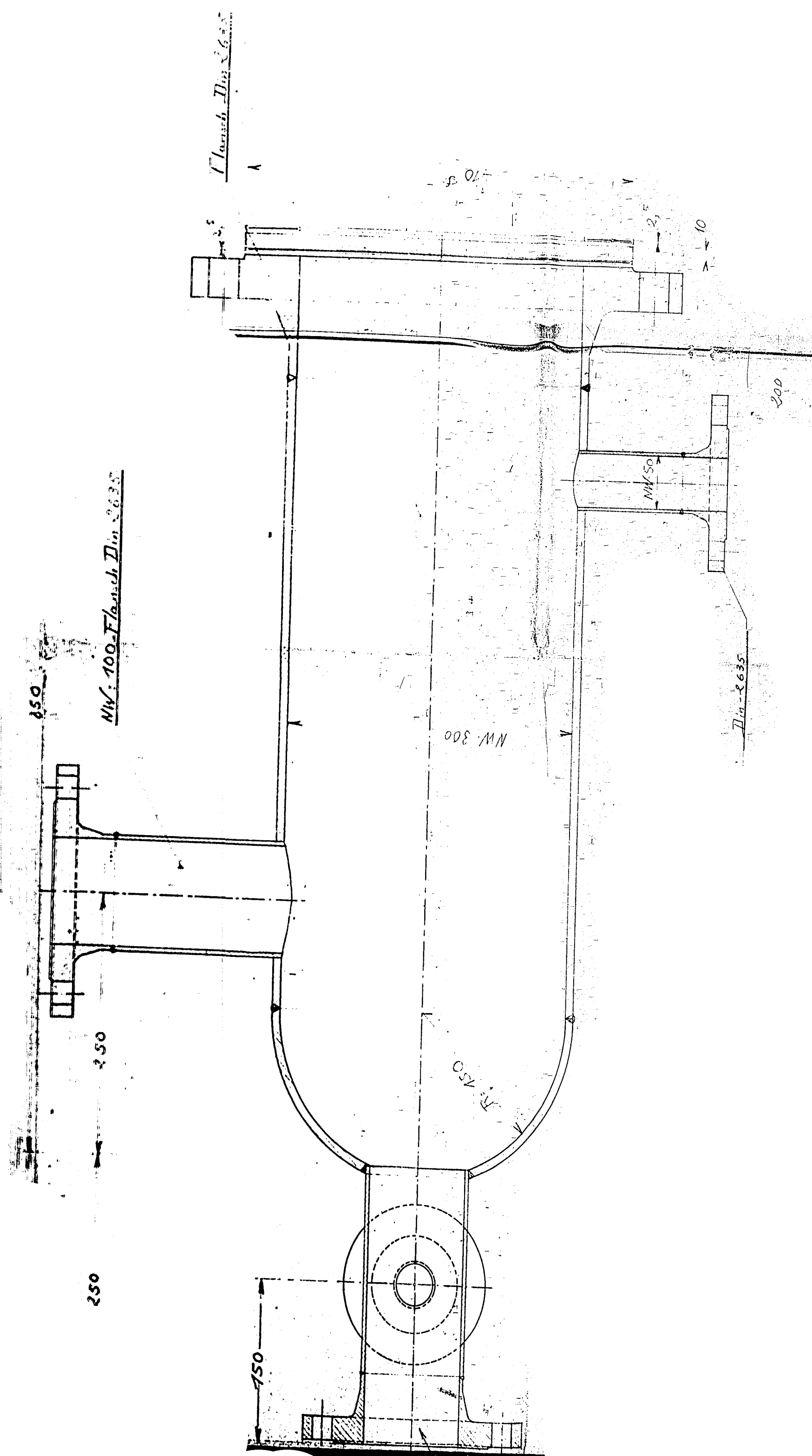


2007

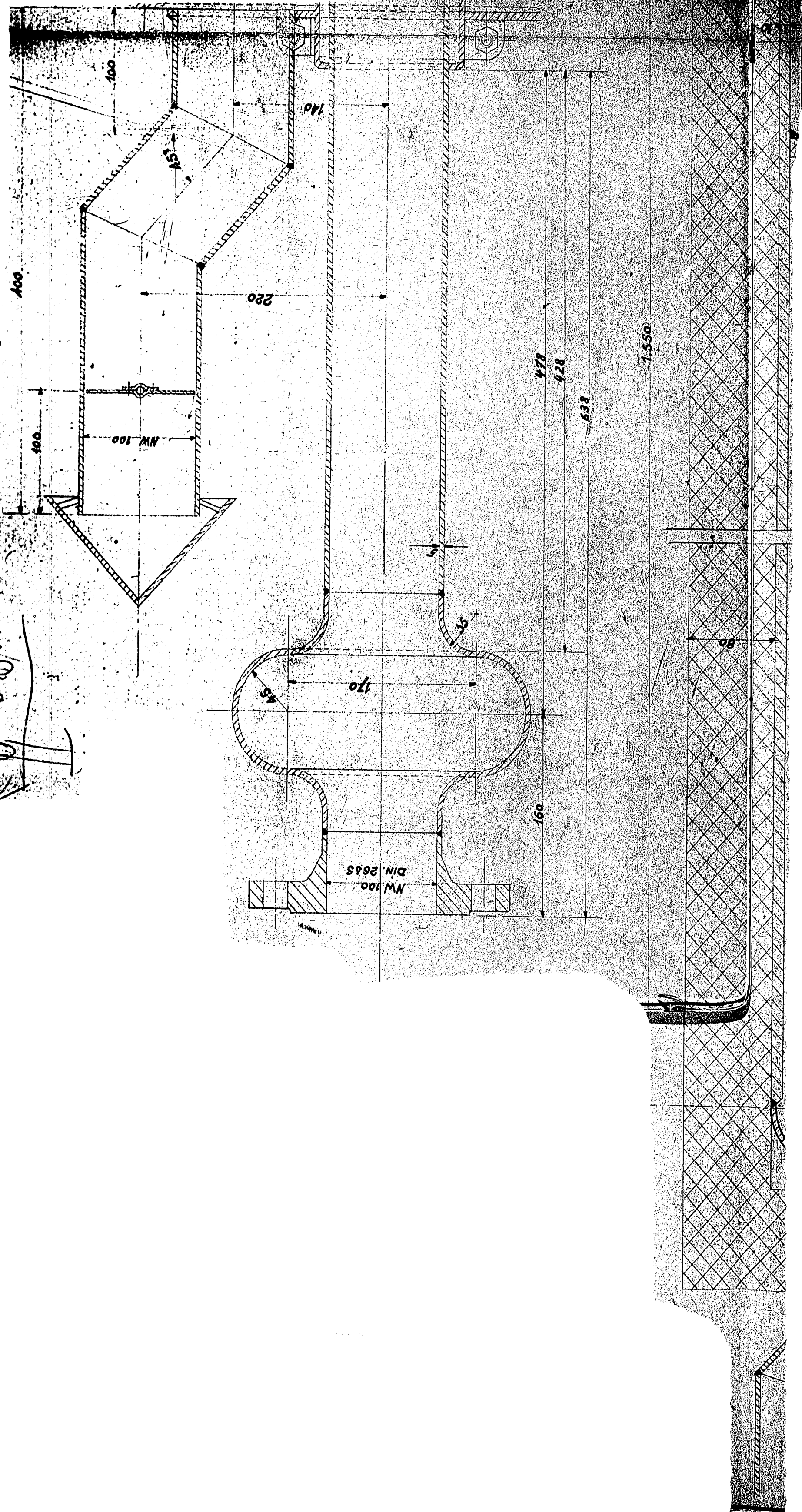
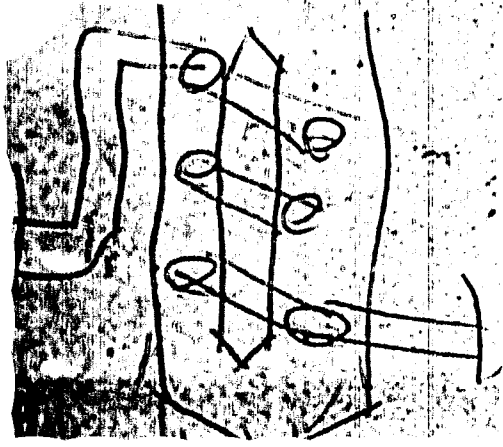
1.340



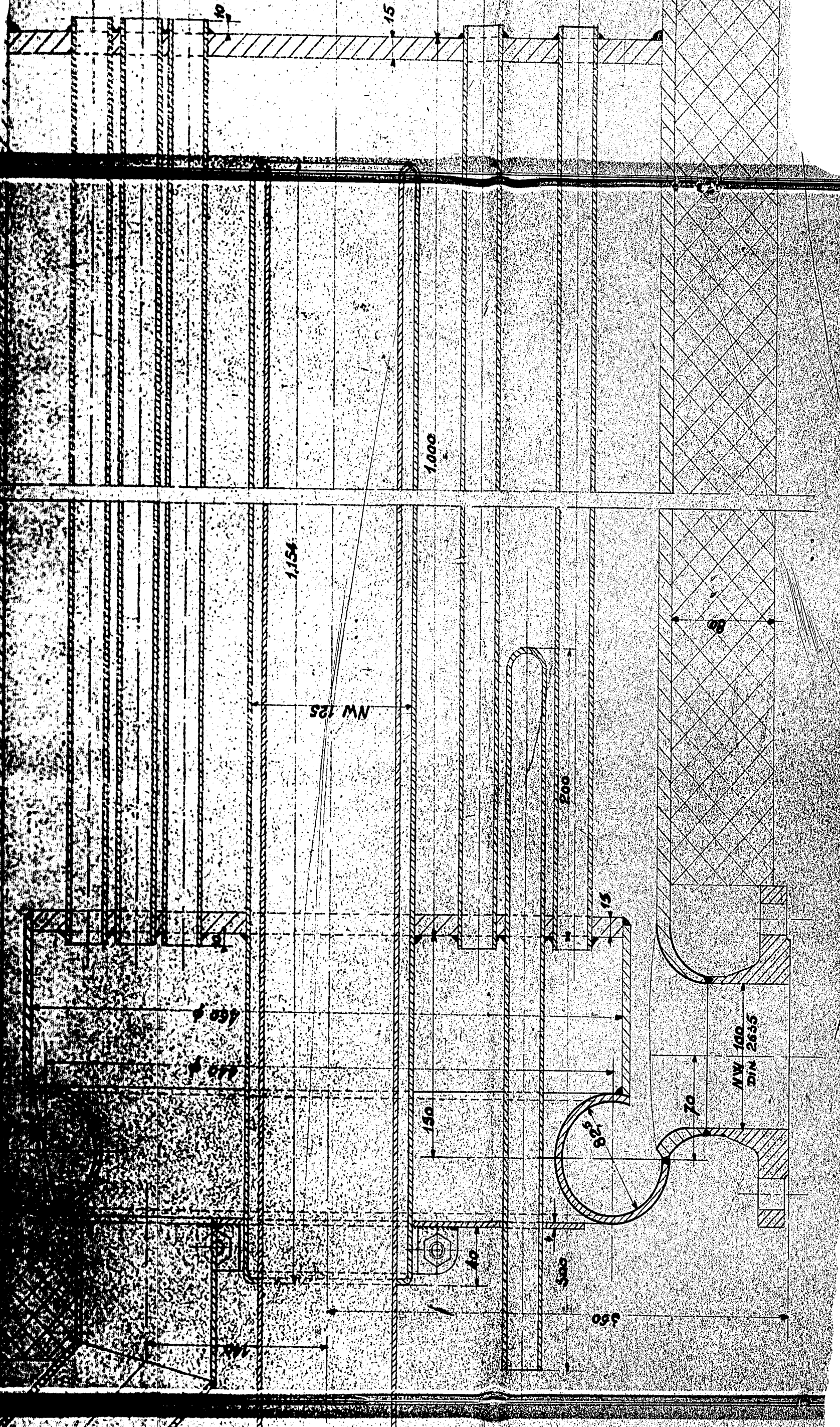
1100

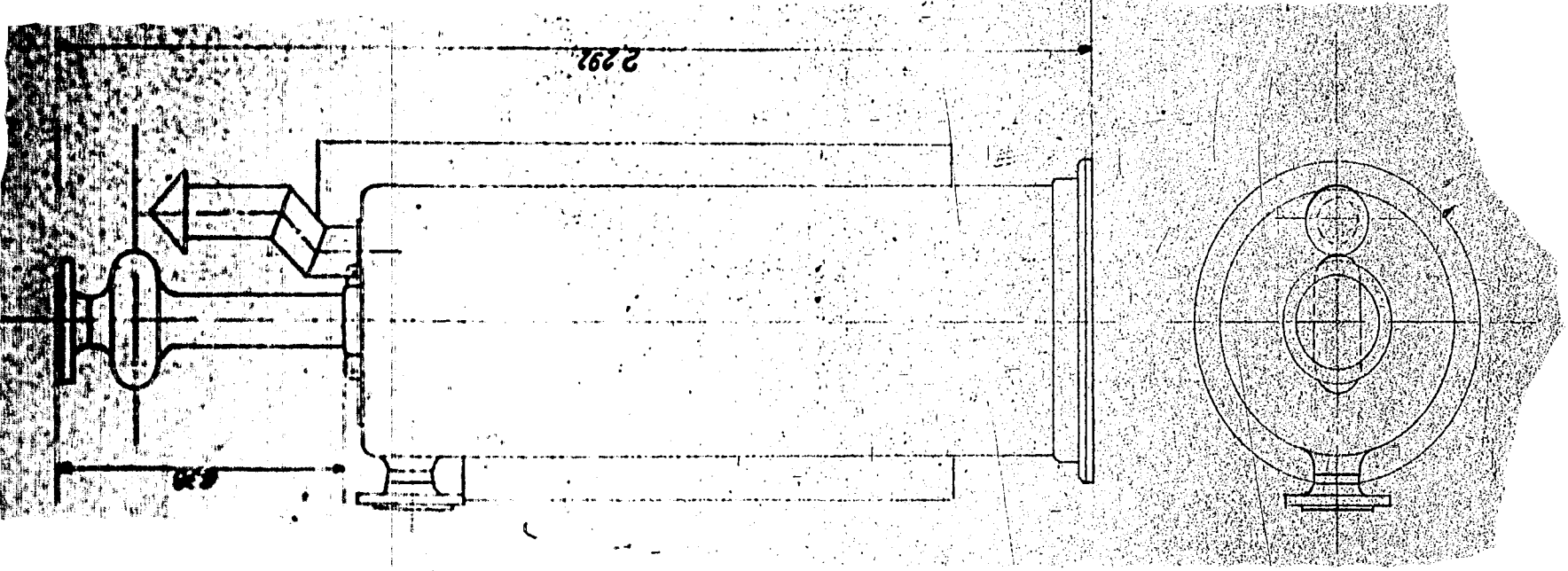


Stück		Teil	Zchng. Nr.	Werkstoff	
Anderungen:		Benennung			
Entworfen	PA/D-47	Name	Anschlußzeichnung		
Begutachtet					
Gezeichnet					
Maßstab	1:2,5	Ruhchemie A.-G.		Oberhäusen-Holten.	
Wasserkreislauf am Sy-Oren		Nr. PG-79		Ersatz für:	
				Ersetzt durch:	

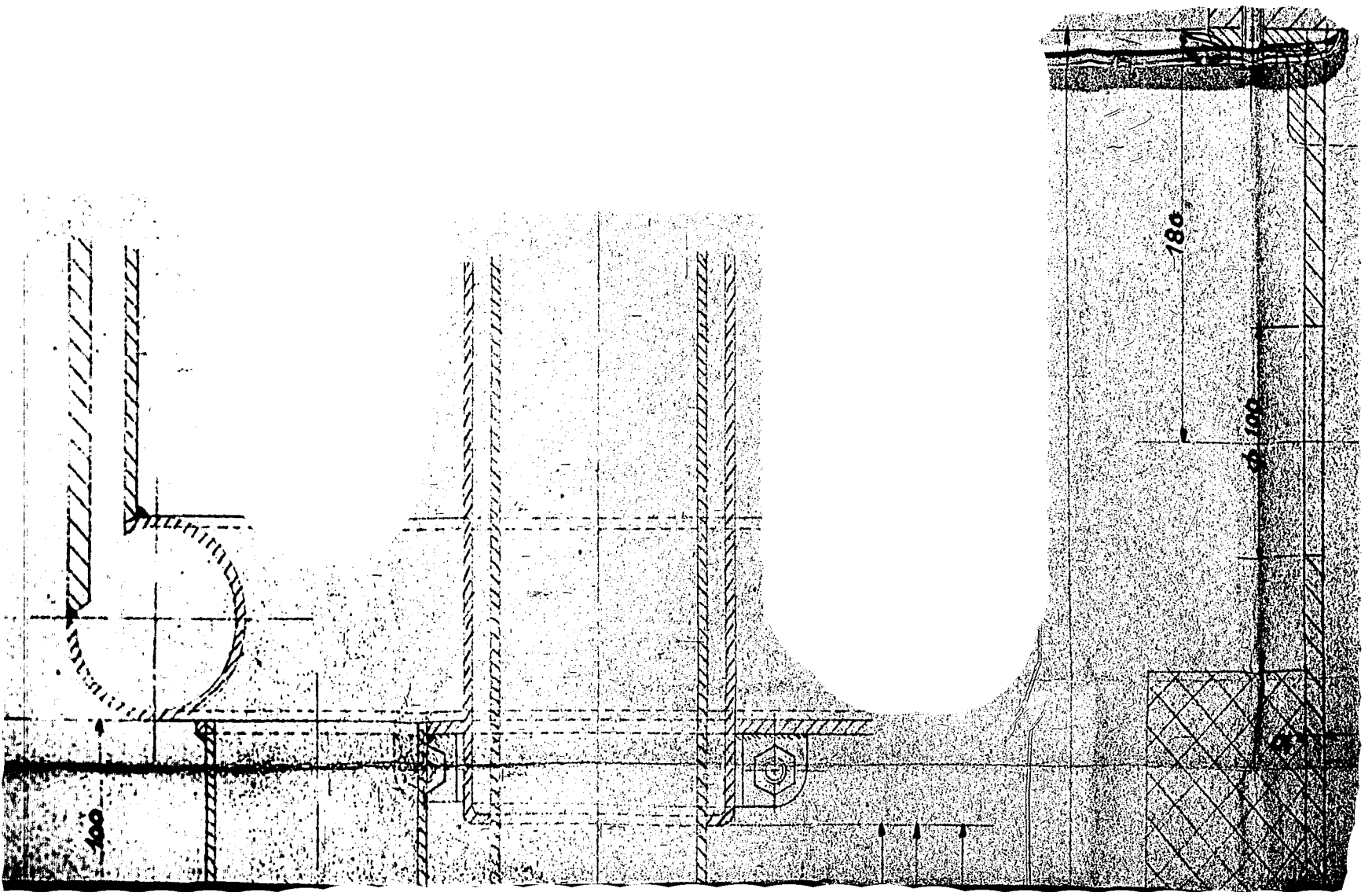


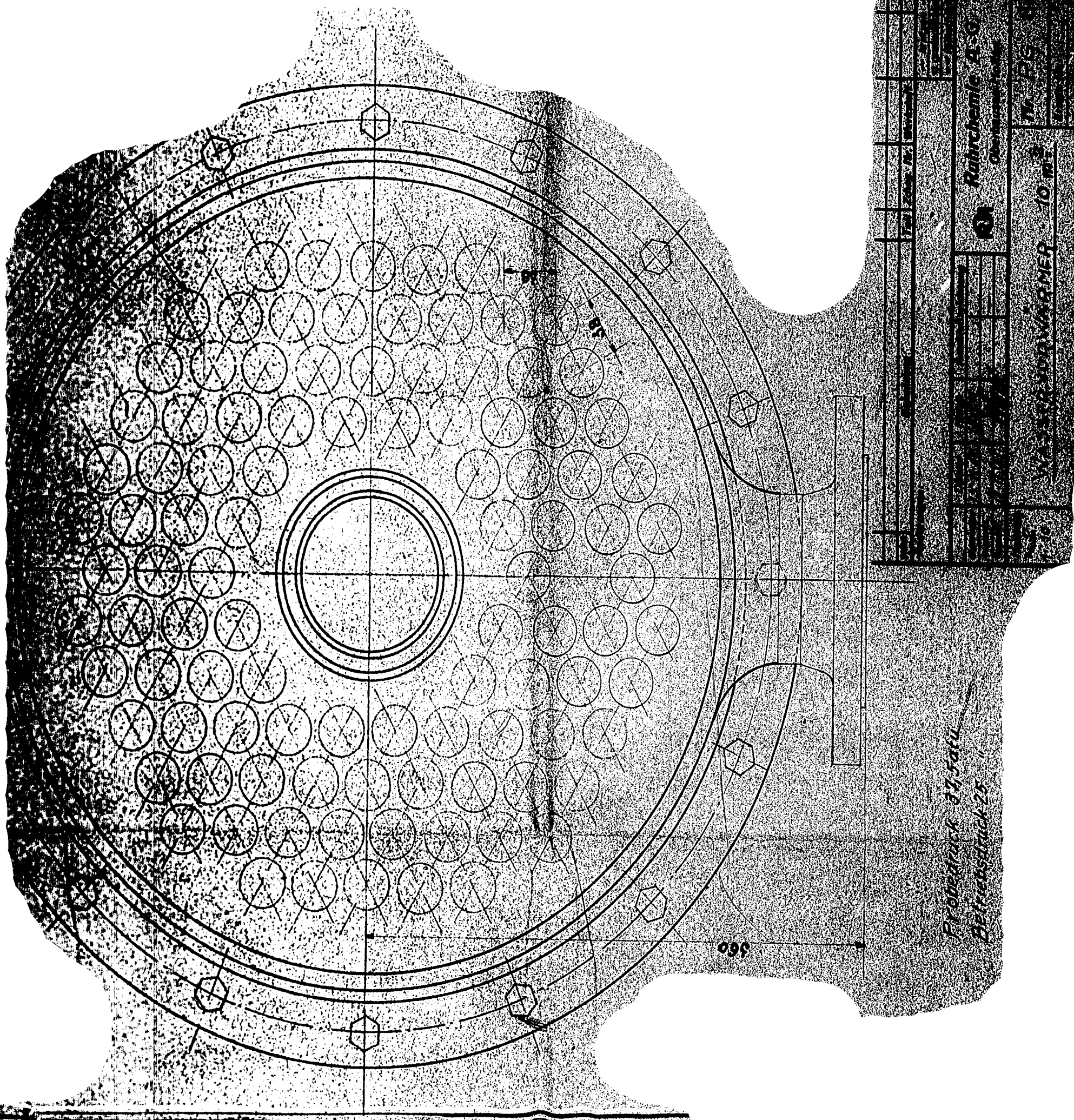
NW 508





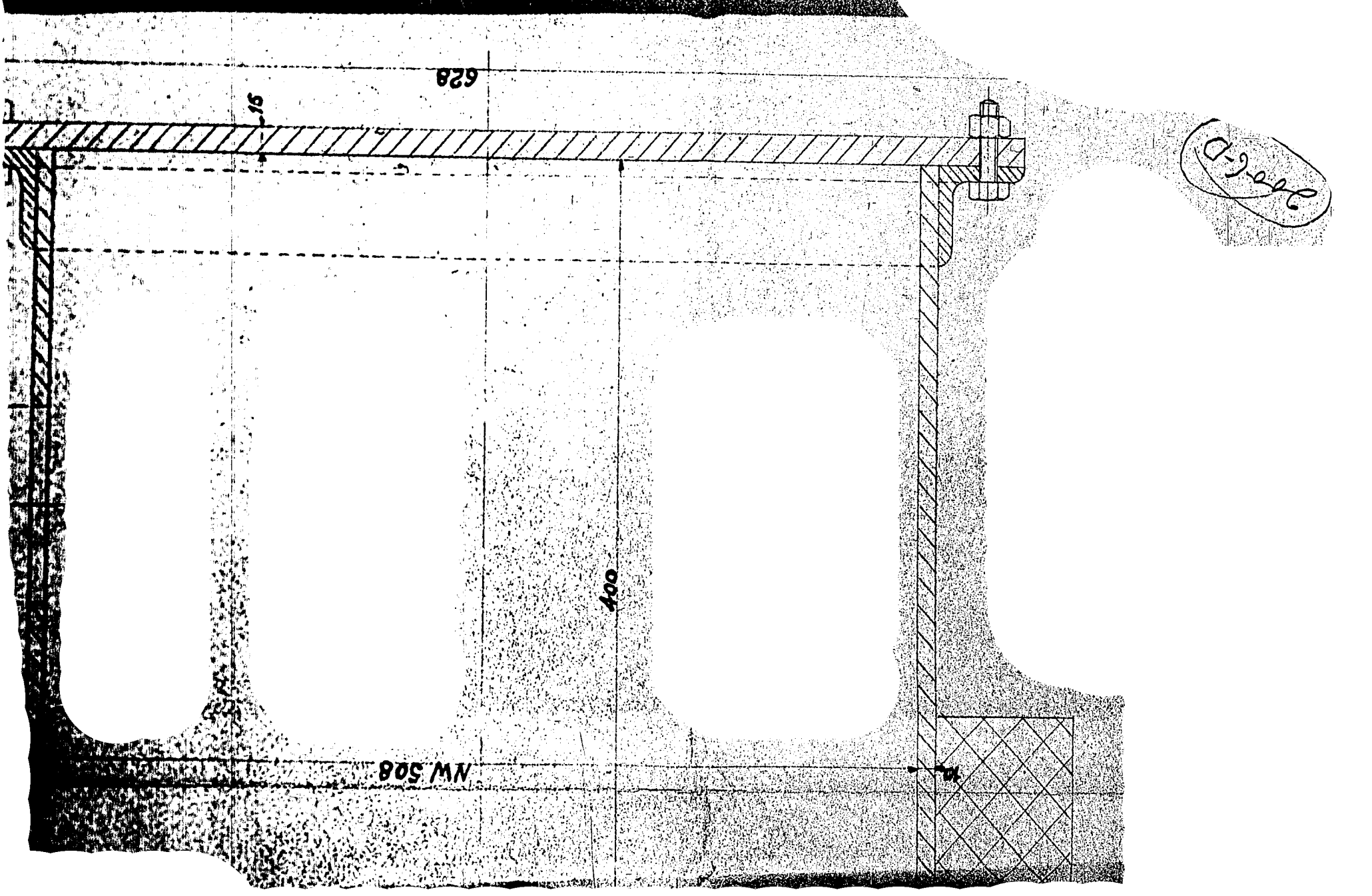
021047





Rührchemie A.G.
 Chemische Werke
 M. F. S.
 WASSERWÄRMER 10 ME

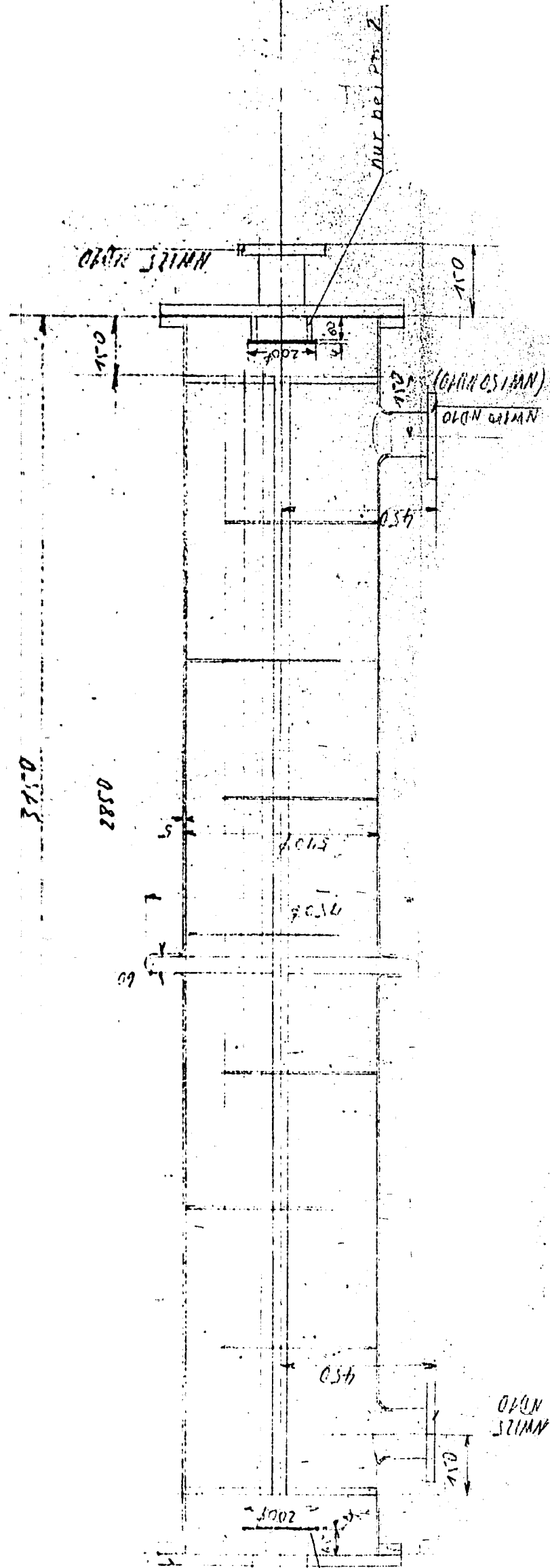
Projekt 37,5afu
 Blattstück 25



0-2-000

NW 508

230



Dichtungen aus 1t-Male
 Frägsitz nach späterer Angabe
 Austausch 1x nach offenern Maßen,
 1x nach (---) Maßen ausführen

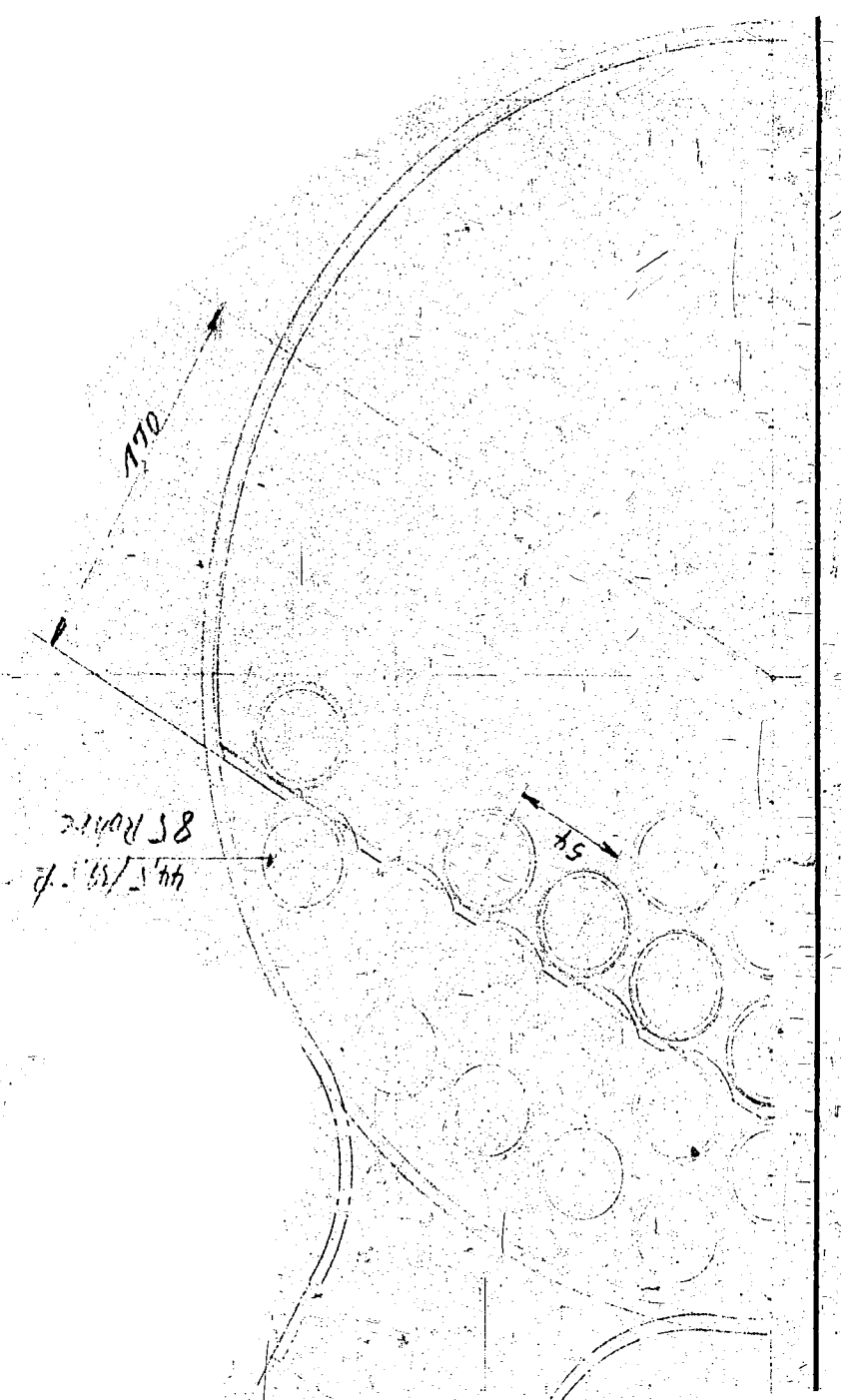
Druckprobe 2.004

Anderungen:		Benennung		Teil	Zug. Nr.	Werkstoff	— kratzen v groblichten schruppen v feinschliffen
1	Wärmeaustauscher	1	1A B 11	1			
2	Wärmeaustauscher	1	1A B 11	1			

Datum	Name	Anschlußzeichnung
11.11.11	11111	

Ruhrchemie A.G. Oberhausen-Holten	
Nr. PS: 73	
Ersetzt Nr.:	
Erstellt durch:	

Wärmeaustauscher
 30,5 m²



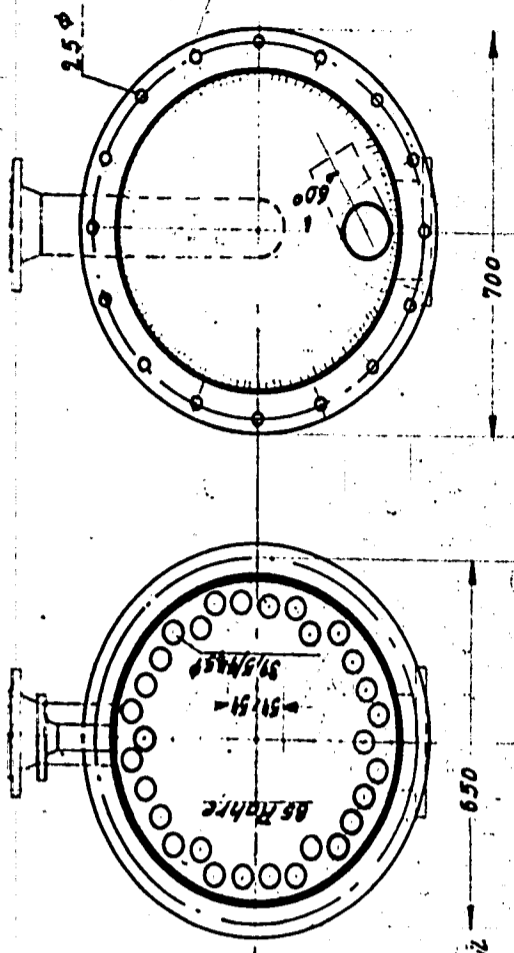
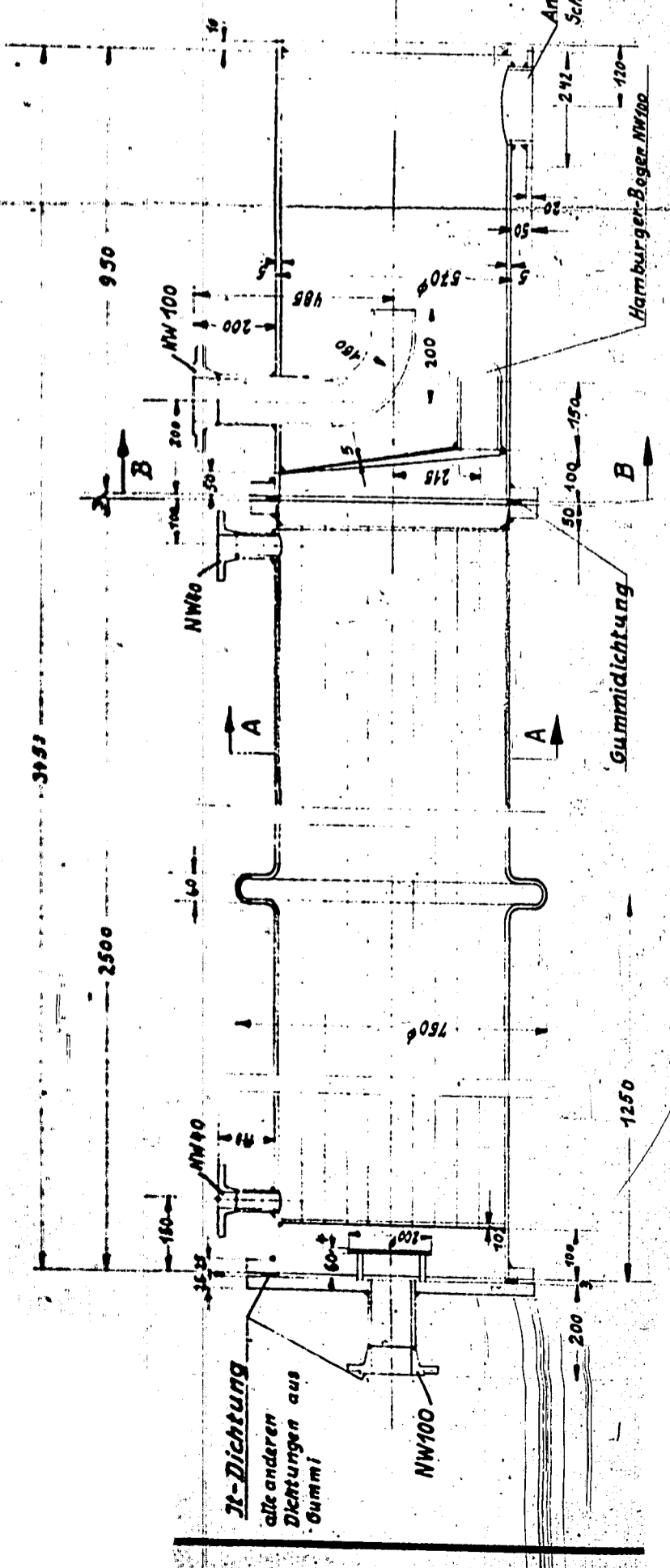
1x NW170 ND10
 1x NW170 ND10

Bl. nur bei pr. 1

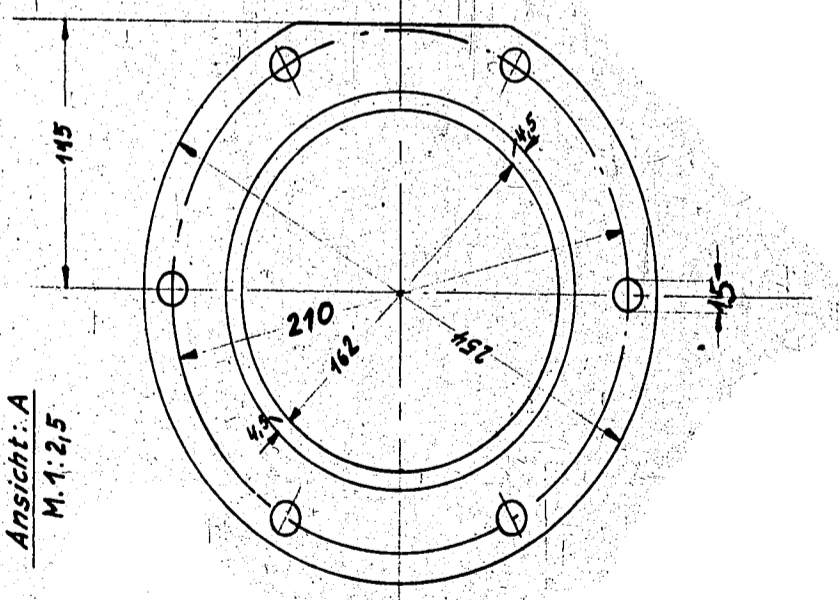


Schnitt: A-A

Schnitt: B-B



Ansicht: A
M. 1: 2,5



Probendruck 3 atü
Betriebsdruck 0,5 "

Alle Stutzenflanschen nach DIN 2632

Stück	Bemerkung	Teil Zeich. Nr.	Werkstoff
Anforderungen:			
→ Irrtümer → grobschlächtige schruppen → Feinschlichte			
Datum	Name	Anschlußzeichnung	
Entworfen 26. 10. 42	Joklen		
Geprüft			
Ruhchemie A.-G. RDI Oberhausen-Holten.			
Material	Nr. PG 76		
1: 2,5	Ersatz für:		
Gaskühler u Abscheider			
Ersatz durch:			