

3439 - 30/5.01 - 63

F27

PREPARATION OF

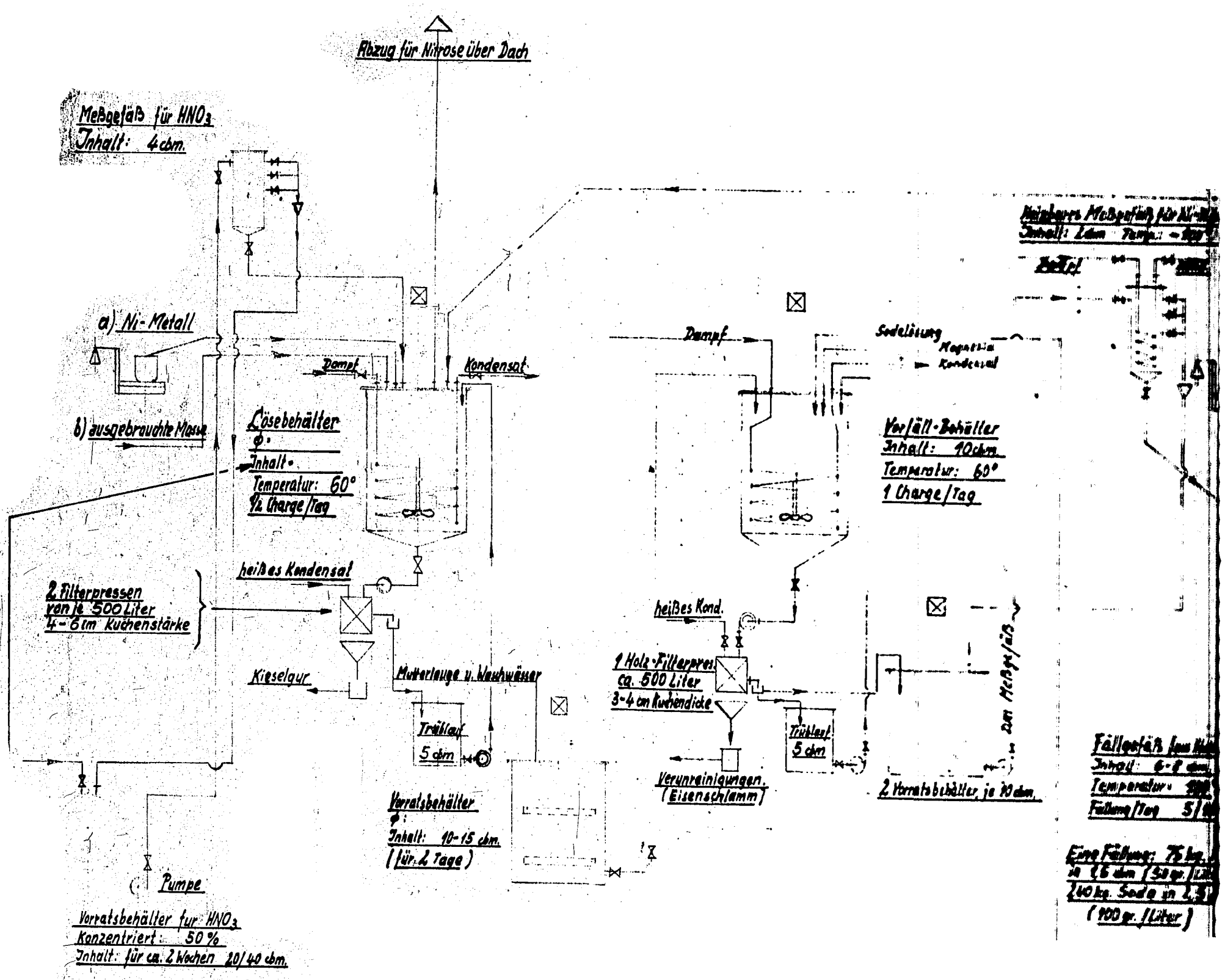
NICKEL CATALYST

108 ✓

Schem

(Wo zwei Zahlen stehen gilt)

Leistung: 15/3 dm



Eine Charge braucht 2 Tage Lösezeit.
 $2 \times 300/750 \text{ kg} = 0,6/1,5 \text{ t. Ni Inhalt je Charge}$
 $= 3/5 \text{ cbm Raum d. trockenen Masse.}$

a) Theor. HNO₃-Bedarf:
 bei 50% Sre. (1 kg Ni = 4 kg. 50%ige Sre.)
 $2,4/6 \text{ t. Salpeters.} \} \text{ Bedarf nur für Ni, ohne Mg, S, usw.}$

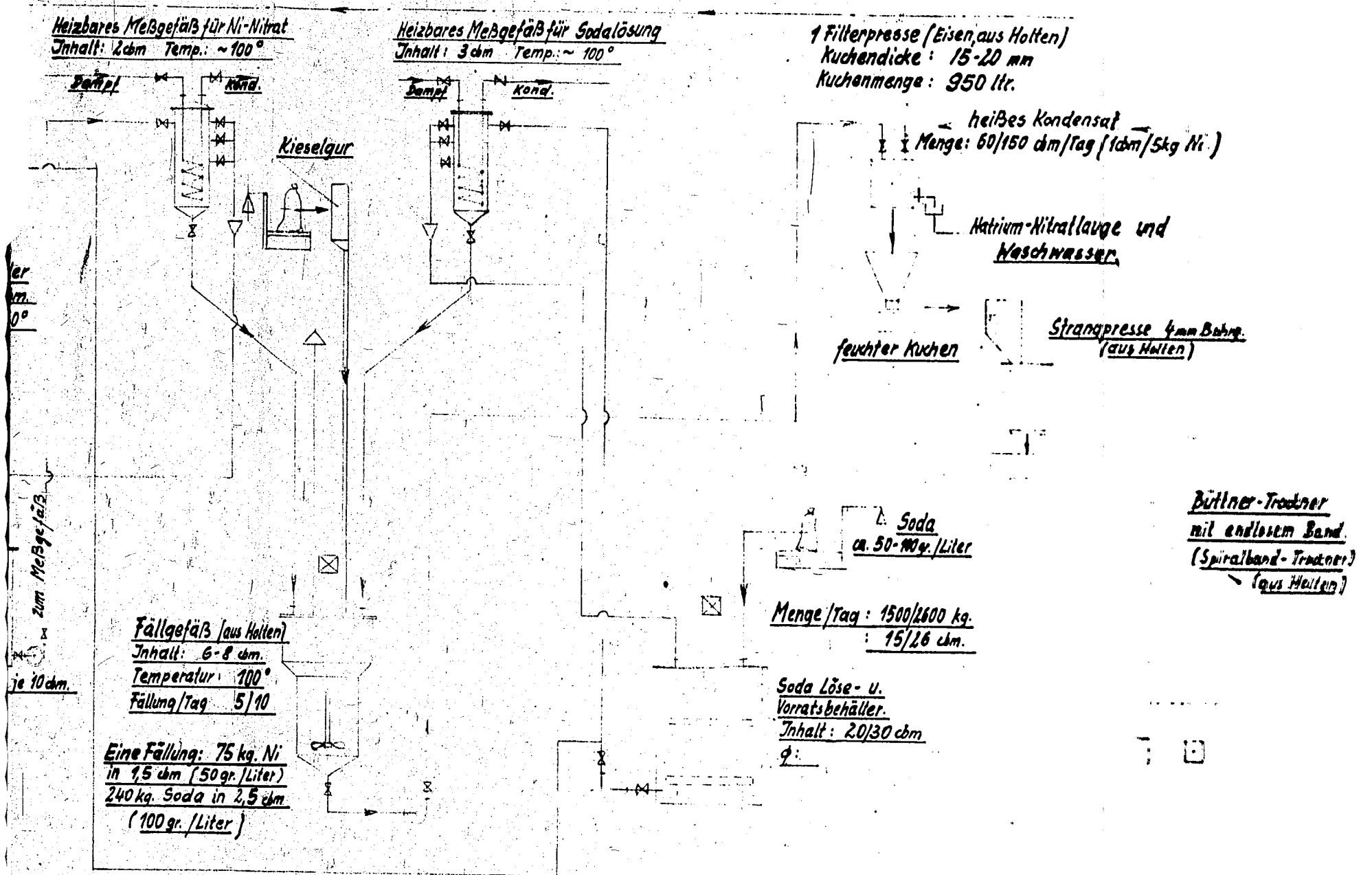
b) Bei 100gr. Ni/Liter Endlauge:
 $0,6/1,5 \text{ t. Ni in } 6/15 \text{ cbm. Endlauge}$

Behälterbedarf:
 a) beginnen mit einem Behälter von 20-25 cbm.
 b) Raum und Auftrag für einen zweiten derartigen Behälter vorsehen

Schema für die Herstellung von Ni-Kontakt!

Bei Zahlen stehen gilt die niedrigere für die minimale Leistung, die höhere für die Leistung einschließlich aller Reserven.

Leistung: $1,5/3 \text{ cbm reduzierte Masse/Tag} = (40/50 \% \text{ Schwund})$ $2,5/6 \text{ cbm unreduzierte Masse}$ mit $300/750 \text{ kg Nickel}$ ($200/250 \text{ gr/cbm red.}$)



Reduktion.

Wasserstoff-Bedarf: $75/150 \text{ cbm/Tag}$ theor. Verbrauch für die chem. Umsetz.

Dazu Verbrauch für Anfahren, Ausspülen, Umfüllen,
Kaltfahren usw.

Bedingungen: a) 1 Stunde lang bei $380^\circ - 450^\circ$

$2200 \text{ cbm } 75 \% \text{ H}_2$ im Kreislauf über 735 l Kator
und durch die Trocknung.

b) Kaltfahren mit Inertgas, z.B. N_2 , CH_4 .

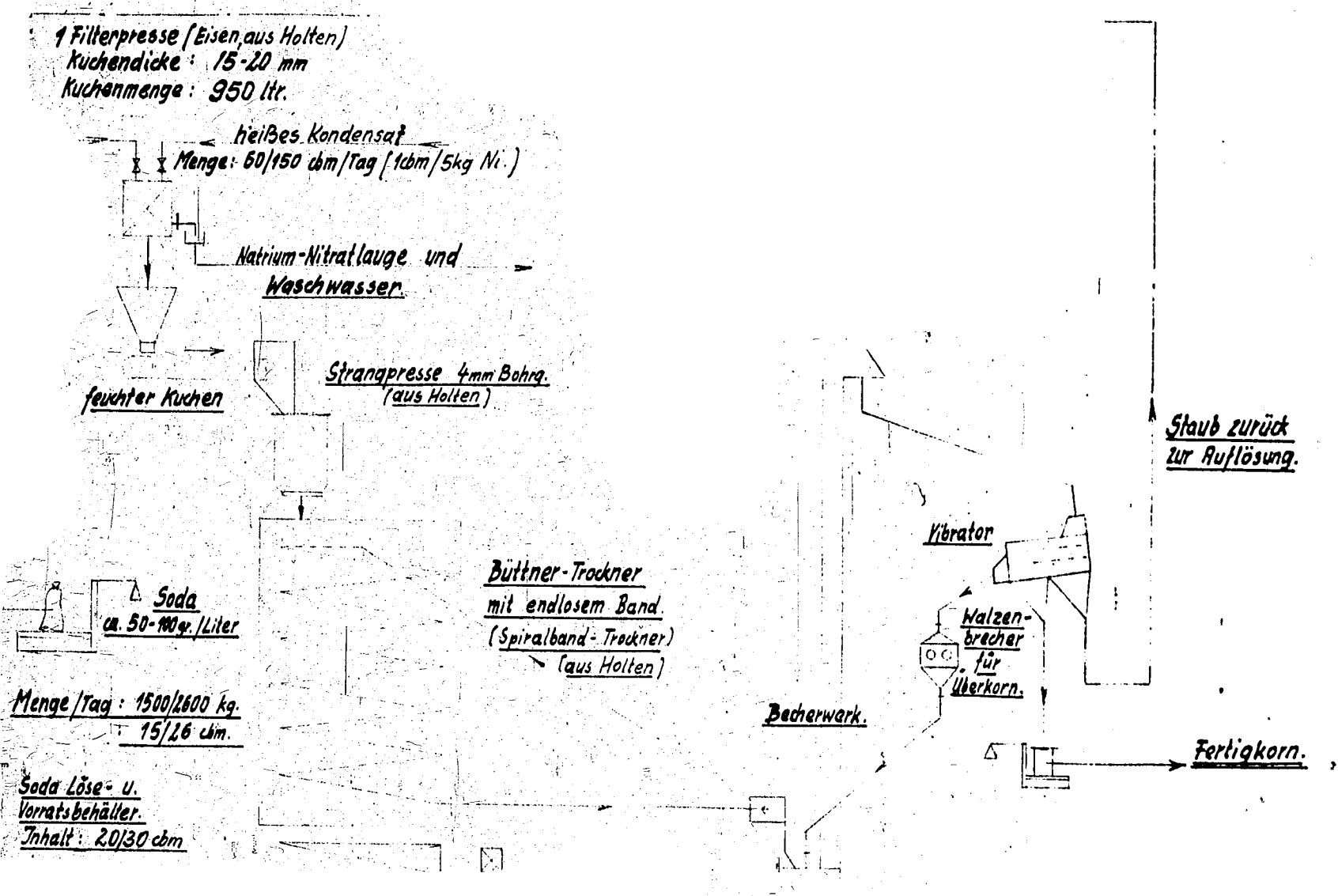
c) Sättigen mit CO_2 und Umfüllen unter CO_2 .

1022-C

von Ni-Kontakt!

die Leistung einschließlich aller Reserven.

unreduzierte Masse mit 300/750 kg Nickel (200/250 gr./cbm red. Masse.)



Bedarf: 75/150 cbm/Tag theor. Verbrauch für die chem. Umsetzg.
Dazu Verbrauch für Anfahren, Ausspülen, Umfüllen,
Kaltfahren usw.

en: a) 1 Stunde lang bei 380° - 450°
2200 cbm 75% H₂ im Kreislauf über 735 l Kator
und durch die Trocknung.

b) Kaltfahren mit Inertgas, z.B. N₂, CH₄.

c) Sättigen mit CO₂ und Umfüllen unter CO₂.

Ruhrchemie A.G.

Oberhausen-Hollen, den 26.1.1945

207.45 Kgl

4