

*Rechnungen Aktiengesellschaft
Oberhausen*

Oberhausen-Nelton, den 10. September 1940
Abt. B. Sch/So.

3439

6

Herrn Professor Dr. Martin

Betr.: Kalkulation / Projekt RB.

Auf Grund der von Ihnen bei der Durchsprache des
ersten Kalkulationsentwurfs gemachten Hinweise wurde ge-
meinsam mit Herrn Dr. Tramm eine Neurechnung des Falles 5
" Wassergas-Kreislauf-Verfahren, 61.000 t
Primärprodukt (einschl. Gasol), katalytische
Aufarbeitung und Maximum an Schmierölerzeugung "
vorgenommen, deren Ergebnis in den Anlagen dargestellt ist

Hdr.:
Hagemann,
Wittel,
Alberts,
Tramm.

Zusammenstellung der Teilergebnisse:

aus der Weiterverarbeitung von 61 000 t Primärprodukt (einschl. Gasöl)

(Wassergas - Kreislauf - Verfahren, katalytische Aufarbeitung und Maxima an Schwefelverzögerung), auf der Grundlage eines Einstandspreises von 33,30 / t kg Primärprodukt, der sich ergibt aus dem Unterschied zwischen dem Verkaufserlös der Gesamtverzögerung und den Gesamtkosten der Weiterverarbeitung bezogen auf die Primärverzögerung von 61 000 t (siehe Anlage 1). Die Summe der Teilergebnisse hebt sich auf, da die Gesamtgewichtsspanns sich nach der Kosten- und Erlösaufteilung des Primärprodukts auswirken soll.

Bezeichnung	Menge t	Erlös		Gasteherkosten		Gewinn		Verlust	
		lt. Anlage Gesamt 1 000 RM	% kg RM	lt. Anlagen Gesamt 100%	% kg RM	Gesamt 100%	% kg RM	Gesamt 100%	% kg RM
1) Paraffin	4 800	3 360	70,0	2 515	52,1	850	17,9		
2) Schmieröl	11 500	8 950	77,8	6 810	76,6	140	1,2		
3) Autobenzin	13 980	4 220	30,0	5 210	37,3			1 010	7,3
4) Flugbenzin	8 420	4 630	55,0	4 000	48,5	550	6,5		
5) Öle für	7 550	2 650	35,0	2 650	35,7				
6) Treibgas	3 500	860	25,0	1 410	50,3			530	15,3
		24 670		24 670		1 540		1 540	
7) Dieselöl	4 920	1 000	20,4						
8) Gas an OH	2 940	560	20,0						
		26 260							

Dieselöl + Gas an OH sind der Kalkulation mit dem Erlöspreis zugeschrieben.

Sa. Erlös lt. Anlage 1

	M e n g e n		K o s t e n			
	Einsatz	Einzelpreis RM / kg	Einzelbetrag		Gesamtbetrag	
			RM / kg	Ausbeute	1000 RM	RM / % kg
1) Vorverarbeitung (Fraktionierung, Stabilisation, Destillation und Laugenwäsche)						
Einsatz	61 000	33,3			20 310	33,3
Verarbeitungskosten						
Betriebskosten			500	0,8		
Kapitaldienst 15 % von 1 570 bestehende Anlagen						
15 % von 1 600 Erweiterung			480	0,3		
Generalunkosten 5 % von 500 RM Betriebskosten			23	-	1 000	1,6
			<u>Sa. Gestehungskosten</u>		<u>21 310</u>	<u>34,9</u>
2) Paraffin (Ausbeute 4 800 t)						
Einsatz	5 200	34,9			1 820	37,7
Verarbeitungskosten						
Betriebskosten	4 800	10,-	480	10,-		
Kapitaldienst 15 % von 1 250			190	4,-		
Generalunkosten 5 % von 480 RM Betriebskosten			20	0,4	690	14,4
			<u>Sa. Gestehungskosten</u>		<u>2 510</u>	<u>52,1</u>
3) Spaltbenzin (Dubbisanlage)						
			Ausbeute	15 060 t		
			./. C ₃ -C ₄ -Menge	2 975 t		
			./. 18 % Poly-Eins.	535 t = Gasöl	2 440 t	
			Netto-Erzeugung	12 620 t		
Einsatz	18 360	34,9			6 410	50,8
./. Nebenausbeute						
Gasöl	2 440	34,9	./.	850		
Gas	2 940	20,0	./.	590	./.	1 440
					4 970	39,4
./. Verlust 2 % = 18 360					360	
Netto - Ausbeute					12 620	
Verarbeitungskosten						
Betriebskosten	18 360	3,1	570	4,5		
Kapitaldienst 15 % von 1 200			180	1,4		
Generalunkosten			30	0,3	780	6,2
			<u>Sa. Gestehungskosten</u>		<u>5 750</u>	<u>45,6</u>

	M a n g e n		K o s t e n				
			Einzelpreis	Einzelbetrag	Gesamtbetrag		
				1000 RM	RM / % kg	1000 RM	RM / % kg
				Ausbeute			
4) Schmieröl (Ausbeute 11 500 t)							
Einsatz (Primärprodukt)		16 200	34,9	5 650			
Einsatz aus Dubbsanlage	12 620						
/. C3 C4	535						
/. C5	2 120	9 965	45,6	4 540			
		26 165		10 190	88,6	10 190	88,6
/. Nebenausbeute							
Vorlauf Dubbs	4 920		20,4	1 000			
Benzin	640		34,9	220			
Leichtparaffine	6 355		34,9	2 220			
C11	1 140	13 055	34,9	400		3 840	35,4
Netto - Einsatz		13 110				6 350	55,2
/. Verlust		1 610					
Erzeugung		11 500					
Verarbeitungskosten							
Betriebskosten				1 500	13,0		
Kapitaldienst 15 % von 3 720				560	4,9		
Generalunkosten 5 % von 1 500 RM Betriebskosten				80	0,7	2 140	18,6
						8 490	73,8
						320	2,8
						Sa. Gesteckungskosten	8 810
							76,6

5) Aromatisierung (Ausbeute 2 340 t)							
Einsatz	6 355		34,9			2 220	
/. Nebenausbeute	3 040		34,9			1 060	
Netto - Einsatz	3 315					1 160	49,6
Verarbeitungskosten							
Betriebskosten				230	9,8		
Kapitaldienst 15 % von 2 600				390	16,7		
Generalunkosten 5 % von 230 RM Betriebskosten				10	0,4	630	26,9
						Sa. Gesteckungskosten	1 790
							76,5

Die Gesamtkosten der Aromatisierung sind zu verteilen wie folgt :

Netto - Einsatz	3 315	34,9			1 160
hiervon auf: Fliegerbenzin	- 780	34,9	270		
" " Autobenzen	1 560	34,9	550		620
Verlust	975				340
Verarbeitungskosten					630
					970
				Gesamtkosten	
hiervon auf Schmieröl	1/3	=	320		
Autobenzen	1/3	=	330		
Fliegerbenzin	1/3	=	320		

