

26.9.40. *Goethel*

A b s c h r i f t

Bericht Dr. Goethel vom 29. August 1940.

Betrifft: Versuche mit Kreislaufbenzin.

| Benzinarten           | Bezeichnung: |  |
|-----------------------|--------------|--|
| I. normales Produkt   | M            | Wassergas in normalem Durchgang MD-Synthese, Ofen 10, 24.8.40. |
| II. Kreislaufprodukte |              |  |
| Wassergas             | 1 + 0,5      | A ND-Synthese, Ofen 2, 9.8.40.                                 |
|                       | 1 + 2,9      | B ND-Synthese, Ofen 2, 19.8.40.                                |
| Kreislauf             | 1 + 3        | D ND-Synthese, Ofen 2, 22.8.40.                                |
|                       | 1 + 3        | E ND-Synthese, Ofen 2, 25.8.40.                                |
|                       | 1 + 5        | C MD-Synthese, mit verdünntem Kobalt-Mischkontakt, Sept. 38    |

*M, A, B, D, E Kobaltkontakt*

Tabelle I.

|   | Produkt | Fraktionen             |                        |                        |
|---|---------|------------------------|------------------------|------------------------|
|   |         | bis 150°C              | 150 - 220°             | 220 - 275°C            |
| Polymerisation<br><del>Spezialtyp</del><br><i>runter mit AlCl<sub>3</sub></i> |         | 5 % AlCl <sub>3</sub>  | 5 % AlCl <sub>3</sub>  | 5 % AlCl <sub>3</sub>  |
|   |         | 4 Std. 25 <sup>0</sup> | 4 Std. 50 <sup>0</sup> | 3 Std. 50 <sup>0</sup> |
|   |         | 4 " 50 <sup>0</sup>    | 4 Std. 80 <sup>0</sup> | 3 Std. 80 <sup>0</sup> |
|   |         | 4 " 80 <sup>0</sup>    | 4 " 100 <sup>0</sup>   | 3 " 100 <sup>0</sup>   |
| Olefine-<br>gehalt der<br>Benzin-Frak-<br>tionen                              | M       | 41 %                   | 29 %                   | 22,5 %                 |
|   | A       | 56 %                   | 40 %                   | 27 %                   |
|   | B       | 58 %                   | 50 %                   | 37 %                   |
|   | D       | 57 %                   | 50 %                   | 38 %                   |
|   | E       | 63 %                   | 51 %                   | 40 %                   |
|   | C       | 85 %                   | 75 %                   | 63 %                   |
| Motorenöl-<br>menge auf<br>eingesetztes<br>Benzin bezo-<br>gen                | M       | 24 %                   | 19 %                   | 10,7 %                 |
|   | A       | 40,3%                  | 29 %                   | 20,1%                  |
|   | B       | 40,3%                  | 35,8%                  | 25,5 %                 |
|   | D       | 41,2 %                 | 35,4%                  | 27,3%                  |
|   | E       | 45,7 %                 | 37,0%                  | 31,2%                  |
|   | C       | 63 %                   | 51%                    | 39,2%                  |
| Viscositäts-<br>polhöhe der ge-<br>bildeten Schmier-<br>öle                   | M       | 2,30%                  | 1,88                   | 1,75                   |
|   | A       | 2,20                   | 1,85                   | 1,65                   |
|   | B       | 2,13                   | 1,85                   | 1,70                   |
|   | D       | 2,18                   | 1,68                   | 1,58                   |
|   | E       | 2,10                   | 1,70                   | 1,60                   |
|   | C       | 1,82                   | 1,51                   | 1,42                   |