

Neobehandlung von Flugble für techn. Versuche in
techn. Apparatur HL (Grössereisen) dargestellt.
Ausgang ein unbehandeltes Rstdöl 10°S.

Vers.-Nr. Kt-Nr.	Behandlung	O ₂ Test 140° " 150°	IZ
2854/2	1 x 0,75 % AlCl ₃ 180° Keine Krackpro- dukte entstanden	ungebraucht 15.12.39 90' + 20,2 gebraucht 16.12.39 95' + 19,7 18.12.39 92' + 19,8 21.12.39 110' + 19,8	50° 60° 60° 90°
2854/7 K 1709	1 x 1,5 % AlCl ₃ 4 Std. 200°, dann 3 % Tonsil ge- bleicht	ungebraucht 8. 1.40 125' + 20,1 8. 1.40 148' + 20,2 gebraucht 9. 1.40 170' + 21,1 15.1.40 139' + 19,6	90° 120° 120° 110°
2854/7 K 1722	K 1709 + 0,3 % 8-Thionaphthol	157° Labor 0,2 % J ₂ X 16.1.40 93' + 20,- 157° Techn. Vers. 0,3% J ₂ 17. 1.40 104' + 20,-	< 10° 70°
2855 K 1711	unbehandelt	14.3. 40/130' + 20,-	100°
2895	2855 (K 1711) + 0,3 % Phentiazin	150° 15.2. 40/180' + 19,1	?
2855/2	2 x 1 % AlCl ₃ 4 Std. 170° J ₂ -test = 31	18.12.39 180' + 5,2 19.12.39 148' + 19,7 20.12.39 162' + 19,7	170° 110° 120°
2855/10 K 1710	2 x 1 % AlCl ₃ 4 Std. 200°	8.1. 40 143' + 20,2 9.1. 40 134' + 19,8 13.1. 40 148' + 20,3	100° 100° 100°
2855/11 K 1723	2 x 1,5 % AlCl ₃ 4 Std. 200°	12.1. 40/137' + 19,9	50°

M

Nachbehandlg. von Flugölen für techn. Versuche in
in techn. Apparatur HL (grössere Mengen) dargestellt
Ausgang ein unbehand. Restöl 10⁰E

Vers.-Nr. L.-Nr.	Therm. Stabil. 3 Std. 330°	Alterungstest 6 Std. 160° O ₂							
		O ₂	Kühlluft	+ V ₅₀	+ DK	NZ	VZ	H ₂ O	O ₁
2854/2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2854/7 K 1709	75 % -98°	10 %	1910 l	96 % gebleicht	0,64	14,-	36,3	6,5cm ³	1,3cm
2854/7 K 1722	61 % -130°	4,2%	900 l	24 % gebleicht	0,23	4,1	12,5	3,3 "	0,6 "
2855 K 1711	63 % -118°	17,2%	2340 l	139 % gebleicht	0,70	17,8	39,4	8,3 "	2,1 "
2895		1,7 %	890 l	7 %	0,11	1,2	3,2	0,2 "	0,4 "
2855/2	80 % -68°	-	1170 l	90 %	0,64	16,-	33,1	6,8 "	1,7 "
2855/10 K 1710	87 % -32°	11,9%	2210 l	110 %	0,66	17,4	36,1	6,6 "	1,5 "
2855/11 K 1723	78 % -115°	11,6%	2370 l	105 %	0,67	15,1	38,8	9,5 "	2,4 "