

3453-30/5.01-27

11. V

Ergebnisse über Kreislaufbestimmungen etc

Inventar D. 18

S 1

- 23. 10. 40. Herstellung von ölen aus Primärbestandteilen der Bt. Nachsynthesen
- 25. 11. 40. Kontrolle Öfen 11, 7. Fällung Fe
- 26. 11. 40. Herstellung von ölen aus Primärbestandteilen Druckg.-K. 1. Fortschreibung
- 28. 11. 40. Kontrolle Öfen 10, 10. Fällung
- 29. 11. 40. Kontrolle 3 Benzine Öfen 10, 2. Fällung 10, 10. Fällung 10, 10. F.
- 1. 12. 40. Kontrolle Öfen 10, 2. Fällung 10, 10. Fällung 10, 10. F.
- 4. 12. 40. " Öfen 11, 5. Fällung
- 5. 12. 40. " Öfen 2, 2. Fällung 10, 10. Fällung
- 10. 12. 40. " Öfen 2, 2. Fällung 10, 10. Fällung
- 27. 12. 40. Analysen Primärbestandteile + Frischbestandteile
- 10. 1. 41. Herstellung von ölen aus Primärbestandteilen 2. Fortschreibung
- 28. 1. 41. Analyse Öl für Acetol aus Bt Fe Kontakt
- 4. 2. 41. Herstellung des Öls für Acetol
- 7. 3. 41. Kontrolle 4 Benzine, Öfen 10, 10. Fällung
- 15. 3. 41. Herstellung von ölen aus Primärbestandteilen 3. Fortschreibung
- 23. 4. 41. Kontrolle Benzine Öfen 10, 10. Fällung
- 17. 4. 41. " " " 10, 10. "
- 29. 4. 41. " " " 10, 10. "
- 22. 5. 41. " " " Öfen 10, 10. Fällung / Öfen 10, 10. Fällung
- 24. 6. 41. Herstellung von ölen aus Primärbestandteilen 4. Fortschreibung
- 9. 7. 41. Beide Trannen: Kalkschicht von Öl mit H<sub>2</sub>PO<sub>4</sub>, H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, ZnCl<sub>2</sub>
- 15. 7. 41. Herstellung von ölen aus Primärbestandteilen 5. Fortschreibung
- 2. 8. 41. Aufwand des Arbeitens über Kreislauf Bt.
- 5. 2. 42. Kontrolle Öfen 10, 10. Fällung Co
- 12. 2. 42. " " 11, 9. " Fe
- 17. 2. 42. " " 11, 10. " Fe
- 18. 2. 42. " " 14a, 2. " Fe
- 25. 2. 42. " " 10, 12. " Co

Bt

- Σ 1.6.42. *Reaktion von Eisen mit Nitrosylchlorid in Anwesenheit von Wasserstoff*
- Σ 7.6.42. *Einfluss von Temperatur auf die Geschwindigkeit der Reaktion von Eisen mit Nitrosylchlorid*
- Σ 9.7.42. *Kontrolle 2 Bt. Ofen 10, 13. Füllung*
- Σ 13.7.42. *" 18 Bt. " 14, 5. " "*
- Σ 20.7.42. *" 1 Bt. " 1, 1. " "*
- Σ 2.8.42. *Neutralisation des Bt. mit der Hydrolyse*
- Σ 5.8.42. *Analyse u. Polymerisation 2. Füllung Bt. 1. Füllung*
- Σ 14.8.42. *Kontrolle 1 Bt. Ofen 11, 11. Füllung Fe*
- Σ 25.8.42. *" " 11, 11. " Fe*
- Σ 26.8.42. *" " 15, 1. " Fe*
- Σ 17.9.42. *" " 1 Bt. Ofen 10, 17. und 1. Füllung / Ofen 15, 1. und 2. Füllung*
- Σ 4.12.42. *" 6 Bt. Ofen 15, 3. Füllung Fe*
- Σ 27.1.43. *Auswertung 90 Bt., Zusammenfassung der Ergebnisse: Die Auswertung ist abgeschlossen*
- Σ 25.1.43. *Kontrolle 1 Bt. Ofen 11, 12. Füllung*
- Σ 10.7.43. *Feindestillation eines Fe-Bt. aus, Analyse, H<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>, OH, Fe, Fe-H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> Zucht, Fehle*
- Σ 15.7.43. *Kontrolle 9 Bt. Ofen 15, 6. Füllung Fe*
- Σ 24.8.43. *Kontrolle 1 Bt. Ofen 10, 22. Füllung Co*
- Σ 16.12.43. *Modellversuch zur vorgeschlagenen Überproduktion aus Brauch + Kreislaufbenzin (2. Teil) vgl. Bericht Bd. VI.*
- Σ 23.12.43. *Kontrolle 1 Bt. Ofen 11, 13. Füllung Fe*  
*" 16, 1. Füllung Co*
- Σ 20.1.44. *Vergleich zwischen Brauch und geschlossenem Kreislauf. bezgl. Analyse und opt. Öl (vgl. Bericht Bd. VI.)*
- Σ 19.6.44. *Kontrolle DVA Ofen 10, 24. und 25. Füllung*
- Σ 30.6.44. *Einfluss der Neutralisation des mit Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> raffinierten Co-Ferri-  
laufbenzins auf die Olygomerisation*
- Σ 3.7.44. *Thermische Stabilität von Kreislauf-ölen (2. Ergänzung Heftes 91a u. 72a für Schmelzwassersammelbericht.)*

- 26. Juli 44. Statipunkte von oben, "Laktosemehlung von organ. oben".  
Tend zum Blatt 88a des "Sammelblattes".
- 15. Aug. 44. DVA. Kontrolle der Öfen 15, 6. Füll. Fe und 10, 26. Füll. Co
- 30. Sept. 44. " " " 11, 14. Füllung Fe
- 6. Okt. 44. } übergeben, Aufstellung aller Dr. im obere Linsenöfen, III.  
Teil Kobalt-Kreislaufbetrieb
- 13. Okt. 44. } Einfluss des Phosphors, wasables zum raffin. Co-Kohlöfen.  
auf Ausbeute & VST des m-öfen
- 1. Nov. 44. } Raffination von Kreislaufbetrieu durch W. fen des Dämpfer.  
in der Tonerde.