

29.11.40

Abt. HL - Cl./Pk.

Herren Dr. H a g e m a n n
Dr. V e l d e
H e g e r

Betrifft: Untersuchung von drei Bensenproben aus der Druck-
synthese.

1.) Ofen 10, 9. Füllung, Wassergas im geraden Durchgang,
7 atü Gasdruck, Produkt v. 13/14.8.40.

Feindestillation aus Gemisch (Benzin + Kondensatöl + Paraf-
fin). Die Zusammensetzung des Tiefkondensates geht aus den
Zahlen des beigegeführten Sonderblattes hervor. Die Untersuchung
der übrigen Fraktionen ergab:

Fraktion	Vol %	d ₂₀	Jodzahl	Olefine ber. aus Jodzahl	nach Kattw. x)	n _D ²⁰	2073 Stoickpkt
Tiefkondens.	3,9	-	-	-	-	-	-
bis 51°	4,6	0,636	211	58	61	-	-
51 - 71°	7,6	668	151	50	59	-	-
71 - 101°	8,-	694	148	57	54	1,3945	-
101 - 130°	7,2	714	111	49	51	4034	-
130 - 151°	5,3	731	70	35	47	4106	-
151 - 175°	9,3	739	41	22	45	4150	-
175 - 200°	5,-	751	32	20	42	4205	-
200 - 220°	5,6	759	25	17	44	4252	-21°
220 - 235°	2,5	765	21	15	44	4279	-14°
235 - 255°	5,2	767	16	12	40	4311	- 2°
255 - 275°	4,8	775	13	11	39	4343	+ 5°
Rstd. 275°	31,-	810	-	-	-	-	-
-	100 %	-	-	-	-	-	-

x) Benzin wurde verdünnt, was z.Zt. nicht mehr geschieht.

2.) Ofen 10, 10-Füllung Mitteldruck Wassergas Kreislauf
1 + 3, Produktion 1/2.9.40 (Schröb.Heger v. 2.9.40)

Das Ausgangsgemisch (AK-Benzin + Ölkondensat) hatte:

$d_{20} = 0,740$
OH Zahl = 33,6
Jodzahl = 111

Grobe Aufteilung des Ausgangsgemisches.

2991					
Fraktion	Gew. %	d_{20}	Jodzahl	Olefine	OH - Zahl
bis 200°	60,6 %	0,711	154	75 %	33,-
Rstd. >200°	39,1 %	-	-	-	-
Verlust	0,3 %	-	-	-	-
bis 150°	40,5 %	0,686	198	78 %	25,-
150 - 220°	24,1 %	0,753	92	70 %	44,2
220 - 275°	17,6 %	0,777	49	61 %	50,6
Rstd. >275°	17,7 %	-	-	-	-
Verlust	0,1 %	-	-	-	-

Engleranalyse des Ausgangsgemisches siedet ab 34° C

Vol %	°C
5	43
10	51
20	81
30	113
40	140
50	174
60	205
70	234
80	269
90	308
95	334

KZ = 177,9

Feindestillation des Ausgangsgemisches.

2991

Fraktion	Vol %	Gew. %	d ₂₀
Tiefkondens.	8,4	6,9	0,600
30 - 50°	3,5	3,1	661
50 - 71°	4,6	4,2	671
71 - 101°	8,8	8,3	698
101- 130°	8,5	8,3	719
130- 151°	8,4	8,4	734
151- 175°	7,6	7,7	746
175- 200°	8,7	8,9	756
200 - 220°	7,5	7,8	764
220-235°	5,3	6,6	771
235- 255°	5,2	5,5	776
255- 273°	5,2	5,5	781
273- 290°	3,2	3,4	784
Rstd.290°	15,1	16,4	799
-	100 %	100 %	-

3.) Ofen 10, 10. Füllung Mitteldruck Wassergas Kreislauf
1 + 3; Produkt v. 1. bis 11.9.40. (Schr. Heger v. 16.9.40)

2994

Fraktion	Gew. %	Olefine	OH - Zahl
bis 200°	69,3	61 %	22,5
Rstd. 200°	30,4	-	-
Verlust	0,3	-	-

Heger

