

29.4.41

Ruhrchemie Aktiengesellschaft
 Oberhausen-Holtenauerstr.

Herren Dr. Hagemann
 Dr. Volde
 Heger

Betrifft: Drei Benzinproben aus Ofen 10, 10-Füllung Mittel-
drucksynthese Wassergas Kreislauf 1 + 3, Benzin
in Kreislaufgas, 20 % Überlast.

Kopie Hagemann

1.

Produkt Nr. XVII vom 14/15.1.41

Engleranalyse

abdestilliert ab	45° C
5 %	70
10	78
20	96
30	126
40	155
50	184
60	212
70	253
80	300
85	333
88	362

normale Destillation

Einsatz	700 g = 100 %
Destillat < 200°	441 g = 63 %
Rstd. 200°	259 g = 37 %
Verlust	-

	NZ	VZ	SP Zahl	OH Zahl
AK Benzin	0,14	0,54	55 %	-
Ölkondensat	1,13	1,22	48 %	-
Paraffin	0,31	0,79	-	-
Gesamtbenzin	1,02	2,66	51 %	14
Anteil < 200°	0,73	1,91	54 %	22
" 200 - 320°	1,27	1,99	39 %	12

Feindestillation AK Benzin + Kondensatöl + Paraffin

$d_{20} = 0,735$

3047

Fraktion	Vol %	Gew. %	d_{20}	n_D^{20}	NZ	VZ	Jodz.	Olof.	OH	Z.
Tiefkond.	6,7	5,8	0,630	-	-	-	-	-	-	-
bis 37°	4,3	3,7	644	1,3701	0,13	0,41	191	59	50	-
37 - 51	0,5	0,4	657	3770	0,30	0,36	-	-	-	-
51 - 71	9,7	8,9	673	3858	0,20	0,23	164	58	36	-
71 - 101	10,1	9,6	696	3971	0,59	1,06	143	59	20	-
101 - 130	10,-	9,7	716	4063	0,58	0,92	121	58	29	-
130 - 151	6,8	6,8	730	4129	0,36	0,72	104	56	24	-
151 - 175	7,3	7,4	740	4181	0,11	0,36	88	54	36	-
175 - 200 ^{x)}	7,2	7,4	750	4224	0,14	0,47	72	50	23	-
200 - 223	8,5	8,8	762	4282	0,23	1,10	56	45	-	-
223 - 240	2,2	2,3	768	4314	0,26	1,55	47	41	15	-
240 - 255	3,5	3,7	773	4333	0,36	1,98	40	40	7	-
255 - 272	1,9	2,-	777	4353	0,09	1,69	35	37	12	-
272 - 290	2,7	2,9	781	4371	0,09	1,99	27	35	12	-
290 - 309	1,9	2,-	783	4384	0,14	3,34	24	35	-	-
309 - 326	2,4	2,6	787	4402	0,21	3,55	19	-	11	-
326 - 341	1,6	1,7	791	4432	0,26	3,94	17	-	-	-
341 - 356	1,2	1,3	794	-	0,96	2,77	15	-	-	-
Rstd. 356	11,5	13,-	830	-	-	-	-	-	-	-

100 % 100 %

x) Vakuum

2.)

Produkt Nr. XVIII vom 20/21.1.41

Engleranalyse

siedet ab	31° C
5 %	65
10	77
20	98
30	125
40	149
50	180
60	215
70	247
80	320
85	339

normale Destillation

Einsatz	700 g = 100 %
Destillat < 200°	440 g = 62,9 %
Rstd. 200°	259 g = 37,- %
Verlust	1 g = 0,1 %

	NZ	VZ	SP Zahl	OH Zahl
AK Benzin	0,06	0,15	52 %	-
Ölkondensat	1,34	1,72	45 %	-
Paraffin	0,14	0,41	-	-
Gesamtbenzin	1,16	2,25	48 %	19
Anteil < 200°	1,08	1,37	53 %	23
" 200 - 320°	1,33	1,96	37 %	16

Feindestillation AK Bensin + Kondensatöl + Paraffin

$d_{20} = 0,735$

										3048
Fraktion	Vol %	Gew. %	d_{20}	n_D^{20}	NZ	VZ	Jodz.	Olef.	OHZ.	
Tiefkond.	2,2	1,8	0,600	-	-	-	-	-	-	-
30 - 37	5,3	4,6	640	1,3703	0,-	0,27	185	55	17	
37 - 50	1,5	1,3	653	3767	-	-	-	56	-	
50 - 71	9,9	9,1	678	3881	0,38	0,65	152	55	30	
71 - 101	10,3	9,8	697	3967	0,29	0,53	128	53	30	
101 - 130	10,-	9,7	716	4057	0,75	1,17	109	52	25	
130 - 151	8,1	8,-	730	4125	0,90	1,58	94	52	30	
151 - 175	8,3	8,4	741	4177	0,21	0,74	80	49	23	
<u>175 - 200</u>	7,2	7,4	751	4225	0,10	0,38	68	45	23	
175 - 200 ^{x)}	0,6	0,6	762	4277	-	-	-	-	-	
200 - 220	2,-	2,1	762	4277	0,39	0,91	57	40	21	
220 - 235	1,7	1,8	764	4289	0,15	0,75	50	39	13	
235 - 255	11,3	11,8	767	4307	0,14	0,93	45	37	-	
255 - 272	2,3	2,4	775	4347	0,11	1,31	35	33	17	
272 - 290	2,8	3,-	779	4366	0,09	1,49	30	32	12	
290 - 309	2,3	2,4	783	4380	0,29	2,40	25	31	12	
Rstd. 309	14,2	15,8	818	-	-	-	-	-	-	

x) Vakuum

Ruhrchemie Aktiengesellschaft
Oberhausen-Holten

3.)

Produkt Nr. XIX vom 29/30.1.41

Englorenalyse

siedet ab 36°C

5 %	54
10	65
20	86
30	112
40	137
50	156
60	188
70	216
80	221

normale Destillation

Einsatz	3000 g = 100 %
Destillat bis 60°	272 g = 9,1 %
" 60 - 200°	2049 g = 68,3 %
Rstd. 200°	667 g = 22,2 %
Verlust	12 g = 0,4 %

	NZ	VZ	SPZahl	OH Zahl
Gesamtbenzin	1,02	1,47	51 %	21 %
Anteil < 200°	0,70	0,98	56 %	22 %
" 200 - 320°	0,59	0,87	38 %	22 %

Ruhrchemie Aktiengesellschaft
Oberhausen-Matten

Feindestillation AK Benzin + Ölkondensat + Paraffin

$$d_{20} = 0,729$$

								3050
Fraktion	Vol. %	Gew. %	d_{20}	$n_{D,20}$	NZ	VZ	Jodz.	Olef.
Tiefkond.	5,2	4,2	0,600	-	-	-	-	-
bis 37	3,8	3,4	640	1,3703	0,02	0,33	196	58
37 - 50	3,1	2,8	647	3738	0,03	0,41	196	59
50 - 71	9,7	8,9	672	3856	0,27	1,80	164	57
71 - 101	11,1	10,6	695	3966	0,30	0,47	140	57
101 - 130	6,9	6,9	715	4056	0,66	1,03	120	57
130 - 151	11,4	11,3	726	4105	0,73	0,90	103	55
151 - 175	8,7	8,8	739	4168	0,48	0,63	85	52
175 - 200	8,-	8,2	750	4224	0,04	0,05	69	48
175 - 200 ^{x)}	1,8	1,8	759	4276	0,23	0,32	58	44
200 - 220	6,6	6,9	762	4286	0,06	0,24	52	42
220 - 235	1,3	1,4	766	4304	0,06	0,16	46	39
235 - 255	2,9	3,1	771	4324	0,06	0,49	41	38
255 - 272	3,-	3,2	775	4344	0,06	0,47	35	36
272 - 290	2,8	2,9	779	4362	0,06	0,66	30	34
290 - 309	2,8	3,-	784	4379	0,08	1,01	25	32
Rstd. 309	10,9	12,6	843	-	-	-	-	-

x) Vakuum

ges. Stamin