

9.7.42

Abt. HL - 51/Fr.

Herzn H e g e r

Bez.: Ofen 10. 13. Füllung MI-Synthese mit Wassergas im Kreislauf 1-3

Aus diesem Ofengang untersuchten wir ~~im~~ 2 Produktionsproben:

- 1) Tagesprobe vom 5/6. Februar 1942 ohne Paraffingetach (Nr. 86)
- 2) 460 kg AK-Benzin + Kondensatöl als Gemisch aus Ofen 10, 11. Füllung + Anfangsperiode der 13. Füllung (Nr. 90).

Die Untersuchung ergab:

	Nr. 86 Tagesprobe	Nr. 90 460 kg Gemisch
<u>1) Atmosphärische Destillation des Gesamtbenzins ohne Paraffin</u>		
Fraktion bis 60°	12,9 %	-
" 60 - 200	44,8 %	-
" 200 - 320	34,6 %	-
Rückstand 320°	7,4 %	-
Verlust	0,3 %	-
<u>2) Englerdestillation</u>		
siedet ab	58°	59°
5	85	80
10	94	87
20	103	98
30	112	108
40	123	120
50	133	132
60	143	145
70	153	158
80	163	171
90	180	197
95	194	204
Siedekennziffer	134,6	139,2
<u>3) Analyse</u>		
Ges. Benzin Olgfine	ca. 61 %	-
Fr. 200 - 320	51 %	-
" 60 - 200	ca. 62 %	65 %
" d ₂₀	0,720	0,712
" N ₂	0,86	0,10
" VZ	1,33	0,27
" OH Zahl	29	24
" CO Zahl	6	-

Durchschrift

b. werden

Nr. 86 Tagesprobe Nr. 70 460 kg Gem.

4) Ölsynthese aus vorbehandelter Fraktion 60 - 200°

Auswertung von	Synthese Nr. II	Synth.Nr.II	28 S.
n-01 Ausbeute	55,1 ⁰	47,5 ⁰	52,5 ⁰
" V50	11,9 ⁰	12,4 ⁰	11,5 ⁰
" V2H	1,57	1,57	1,61

Blax