

26. August 1942

Abt. III - Cl./Pk.

Herrn Ho g o r

Betr.: Kontrolle Ofen 15, 1. Füllung

Wir erhielten von Ihnen am 21.7.42 eine Probe der Versuchsreihe Ofen 15, 1. Füllung, Wassergaskreislauf über Kobaltnischkontakt, aus der Produktion vom 20. bis 21. 7.42.

Unsere Untersuchung ergab:

1) Atmosphärische Destillation des Gesamtproduktes mit Paraffin

Fraktion bis 60°	= 7,2 %
60 - 200°	= 33,- %
200 - 320°	= 32,5 %
Rstds 320°	= 26,3 %
Verlust	= 1,- %
	<u>100 %</u>

2) Englerdestillation der Fraktion 60 - 200°

siedet ab	62°	50 Vol %	= 137°
5 Vol %	= 85	60	= 148
10	= 90	70	= 166
20	= 101	80	= 175
30	= 115	90	= 190
40	= 125	95	= 201

Siedekennziffer = 138,8

3) Analyse

SP Zahl Ges. Benzin	= 53 %
Frakt. 60 - 200°	= 57 %
" 200 - 320°	= 38 %

Fraktion 60 - 200°

d ₂₀	= 0,717
NZ ₂₀	= 1,09
VZ	= 1,39
OH Zahl	= 12,3

4) Ölsynthese aus vorbehandelter Fraktion 60 - 200°

Diese Fraktion wurde mit 80 %iger ZnCl₂-Lauge kalt geschüttelt, um die Alkohole zu entfernen, dann zur Ölsynthese 3mal ange-

setzt
Das gereinigte Benzin hatte:

d ₂₀	= 0,724	OH Zahl	= 0,17
NZ ₂₀	= 0,12	Ölefine	= 54 %
VZ	= 0,65		

Die Synthesereihe ergab (Versuch 3395):

	Er. II	Mr. III
Zugabe $AlCl_3$	2 %	2 %
Restolefine	9 %	8 %
Vak. Destillat	15,5%	15,7%
n-D1 Ausbeute	38,7%	42,8%
" d ₂₀	0,840	0,840
" V ₅₀	7,5°	7,5°
" VPH	1,76	1,72

Clav