

3453 - 30/5.01 - 26

LUB. OILS. from Med. Pressure
Product. Product analyses &
Polymerisation Expts for Over
Control

Co. Catalyst

Oberhausen-Holten, den 15. August 1944
Cl/Se.

Herren Dr. H a g e m a n n
Dr. D a h m

Betrifft: Druckversuchsanlage. Analyse und Polymerisation
einiger Proben aus den kurzen Versuchen

Ofen 15, 6. Füllung, Fe-Kontakt
Ofen 10, 26. Füllung, Co-Kontakt.

Lücken in den Analysen erklären sich durch den Bombenangriff
vom 16./17. Juni.

I.

Untersuchung der Benzine

		Ofen 15	Ofen 10, 26. Füllung			
		6. Füllg.	1	2	3	4
Ofenprobe vom		5/6.6.	8/9.5.	17/18.5.	31.5/1.6.	5/6.6.
Versuchs-Nr.		3766	• 3752	3754	3758	3765
Ofenprodukt besteht aus						
A.K.-Benzin	%	24,3	20,4	18,4	22,5	23,-
Ölkondensat	%	27,4	35,8	34,8	41,3	43,2
Paraffingatsch	%	48,3	43,8	46,8	36,2	33,8
	%	100,-	100,-	100,-	100,-	100,-
Atmosphärische Destillation des gesamten Flüssigproduktes (Gew. %)						
Fraktion	< 60°	6,-	3,-	9,5	4,5	4,8
"	60 - 200°	22,3	18,9	43,-	30,3	28,5
"	200 - 320°	30,-	25,6	Rstd. 200° =	35,5	31,-
Rückstand		41,5	52,-	46,7	29,4	35,2
Destill. Verlust		0,2	0,5	0,8	0,3	0,5
	%	100,-	100,-	100,-	100,-	100,-

Ofen 15 Ofen 10, 26. Füllung
6. Füllg. 1 2 3 4

Analyse verschiedener Bensinfractionen

SP-Zahl Ges. Benzin	62 %	62	65	44	43
Fr. 60 - 200°	63	67	68	56	55
Fr. 200 - 320°	48	48	-	-	39

Fraktion 60 - 200° vor der ZnCl₂-Behandlung

d ₂₀	0,735	0,719	0,718	0,710	0,715
NZ	4,1	0,30	0,25	0,29	0,35
VZ	-	-	-	-	-
OH-Zahl	91	31,6	27,4	20	23,4

Fraktion 60 - 200° nach der ZnCl₂-Behandlung

d ₂₀	0,723	0,724	0,724	0,724	0,721
NZ	0,03	0,01	0,01	0,29	0,01
VZ	-	-	-	-	-
Olefine	56 %	65	63	54	51
OH-Zahl	3,1	1,8	1,2	1,3	1,3

Englerdestillation der Fr. 60 - 200° nach ZnCl₂

Siedet ab	68°	84°	85°	-	75°
5 Vol. %	87	102	102	-	95
10	94	108	108	-	101
20	104	118	117	-	112
30	116	128	126	-	122
40	126	137	135	-	130
50	136	145	144	-	140
60	147	154	156	-	150
70	159	165	167	-	161
80	175	179	180	-	172
90	191	194	191	-	188
95	203	211	208	-	203
Siedekennziffer	139,4	149,-	148,5	-	143,6

II.

Ölsynthese aus Fraktion 60 - 200°

Auswertung der Synthese II. Synthese I diente der Kontaktöl-gewinnung.

		Ofen 15	Ofen 10, 26. Pullung			
		6. Pullg.	1	2	3	4
Zugabe $AlCl_3$	%	4	4	4	4	4
erhitzen		8 h 95°	8 h 95°	8 h 95°	8 h 95°	8 h 95°
Kontaktöl neu	%	2	3,5	9,2	8,5	6,-
Restolefine	%	37	8	6	9	12
n-Öl Ausbeute	%	29,6	49,5	41,5	42,3	42,3
" d_{20}		0,848	0,840	0,838	0,840	0,839
" v_{50}	°E	18,4	9,8	8,3	10,8	9,5
" VP		1,58	1,59	1,63	1,64	1,65

Plan